

北京市建设工程计价依据——概算消耗量标准

城市轨道交通工程概算消耗量标准

第七册 机电工程

北京市住房和城乡建设委员会

2025 年 12 月

北京市住房和城乡建设委员会文件

京建发〔2025〕533号

北京市住房和城乡建设委员会 关于印发 2025 年《北京市建设工程计价依据 ——概算消耗量标准》的通知

各有关单位：

为持续推进我市工程造价市场化改革,建立健全市场化的初步设计概算计价依据体系,引导市场合理确定工程造价,保障工程质量安全,提高社会投资效益,市住房城乡建设委组织编制了 2025 年《北京市建设工程计价依据——概算消耗量标准》(以下简称“标准”),经审查同意,现予发布(可在市住房城乡建设委网站:zjw.beijing.gov.cn 查阅下载)。

本标准是北京市行政区域内编制建设工程初步设计概算、控制建设工程投资的依据。

本标准自 2026 年 5 月 1 日起施行,2016 年《北京市建设工程计价依据——概算定额》及市住房城乡建设委《关于颁发 2016 年〈北京市建设工程计价依据——概算定额〉的通知》(京建发〔2016〕407 号)、《关于发

布 2016 年〈北京市建设工程计价依据——概算定额〉第一次调整系数的通知》(京建发〔2019〕330 号)、《关于发布 2016 年〈北京市建设工程计价依据——概算定额〉第二次调整系数的通知》(京建发〔2022〕27 号)等配套文件同时停止使用。

本标准由北京市建设工程造价管理总站负责解释和管理。

北京市住房和城乡建设委员会

2025 年 12 月 3 日

(此件公开发布)

抄送:住房和城乡建设部办公厅,市发展改革委、市财政局、市规划自然资源委、市商务局、市审计局、市国资委、市文物局、市统计局、市园林绿化局,北京市税务局。

北京市住房和城乡建设委员会办公室

2025 年 12 月 3 日印发

总 说 明

一、2025年《北京市建设工程计价依据——概算消耗量标准》(以下简称“标准”)共七部分二十一册,包括:

- 01 房屋建筑工程概算消耗量标准:房屋建筑工程共一册;
- 02 仿古建筑工程概算消耗量标准:仿古建筑工程共一册;
- 03 通用安装工程概算消耗量标准:电气设备安装工程,建筑智能化工程,通风空调工程,消防工程,给排水 采暖 燃气工程共五册;
- 04 市政工程概算消耗量标准:通用项目,道路工程,桥涵工程,管网工程,水处理工程共五册;
- 05 园林绿化工程概算消耗量标准:园林绿化工程共一册;
- 06 构筑物工程概算消耗量标准:构筑物工程共一册;
- 07 城市轨道交通工程概算消耗量标准:土建工程,轨道工程,通信工程,信号工程,供电工程,智能工程,机电工程共七册。

二、本标准是在2021年《北京市建设工程计价依据——预算消耗量标准》及2016年《北京市建设工程计价依据——概算定额》的基础上,根据初步设计文件编制深度规定、施工及验收规范、质量评定标准、安全技术操作规程、标准图集和通用图集等进行编制。

三、本标准适用于北京市行政区域内的工业与民用建筑(含仿古)、市政、园林绿化、轨道交通工程的新建、扩建;市政改建以及行道新辟栽植和旧园林栽植改造等工程。不适用于房屋修缮工程(含整体更新改造)、轨道交通运营改造工程、临时性工程、山区工程、平原造林工程、道路及园林养护工程等。

四、本标准是编制建设工程设计概算和控制建设工程投资的依据,是完成规定计量单位分部分项工程

所需的人工、材料、施工机具的消耗量标准,其中:

1. 人工消耗量包括基本用工、超运距用工、辅助用工和人工幅度差,不分列工种和技术等级,以综合工日表示。人工每工日按 8 小时工作制计算。

2. 材料消耗量包括施工消耗的主要材料、辅助材料和其他材料的净用量和损耗量,其中损耗量包括从工地仓库、现场集中堆放地点或现场加工地点至操作或安装地点的运输损耗、施工操作损耗和施工现场堆放损耗。

3. 施工机具的台班消耗量按合理配备的常用机械及本市机械化装备程度、正常的机械施工工效并考虑机械幅度差等综合确定。每台班按 8 小时工作制计算。

五、本标准采取以主代次的原则编制,工程内容包括各章节已说明的主要分部分项工程项目以及相关的工程内容。

六、本标准中不包括施工发生的水电及不可精确计量措施。

七、本标准中对工程量计算规则中的计量单位和工程量计算有效位数统一规定如下:

1. “以体积计算”的工程量以“ m^3 ”为计量单位,工程量保留小数点后两位数字。

2. “以面积计算”的工程量以“ m^2 ”为计量单位,工程量保留小数点后两位数字。

3. “以长度计算”的工程量以“ m ”为计量单位,工程量保留小数点后两位数字。

4. “以质量计算”的工程量以“ t ”为计量单位,工程量保留小数点后三位数字。

5. “以数量计算”的工程量以“台、块、个、套、件、根、组、系统”等为计量单位,工程量应取整数。

本标准各章计算规则另有具体规定的,以其规定为准。

八、本标准中凡注明“ $\times\times\times$ 以内(下)”者,均包括“ $\times\times\times$ ”本身;注明“ $\times\times\times$ 以外(上)”者,则不包括“ $\times\times\times$ ”本身。

册 说 明

一、《北京市建设工程计价依据——概算消耗量标准》城市轨道交通工程第七册“机电工程”(以下简称“本消耗量标准”)包括:通风空调工程,给排水工程,站内客运设备,站台门,人防门和其他工程。

二、本标准中钢管、塑料管、光缆、电线的敷设和设备安装操作高度均按5m以内编制,超过5m不超过8m的其人工消耗量应乘以系数1.10,超过8m不超过12m的其人工消耗量应乘以系数1.15。

三、本标准各系统的电缆及电源线敷设、电缆桥架安装、电线槽安装、电线管敷设、电缆沟工程、电线保护管敷设等工程项目,执行城市轨道交通工程《供电工程概算消耗量标准》相应子目。

四、通风空调工程、给排水工程中主要包含轨道交通工程专有及特殊机电设备安装项目,不足部分执行通用安装工程《概算消耗量标准》相应子目,其中地下及高架工程的人工、机具消耗量应乘以系数1.07。

五、本标准中凡是材料消耗量带“()”的,均不作为其他材料费的计算基数。

北京市住房和城乡建设委员会

目 录

第一章 通风空调工程

说明	(3)
工程量计算规则	(4)
第一节 组合风阀安装	(5)
第二节 消声器安装	(6)
一、片式消声器安装	(6)
二、管式消声器安装	(7)
第三节 通风机安装	(8)
一、可逆转轴流式通风机	(8)
二、射流式通风机	(9)
第四节 表冷器、过滤器安装	(10)
第五节 通风管道制作安装	(11)
一、钢板矩形风管	(11)
二、双面彩钢复合型风管	(13)
第六节 蒸发冷凝式机组安装	(14)
一、蒸发冷凝式直膨机组安装	(14)
二、蒸发冷凝式冷水机组安装	(15)

第七节 装配式支吊架安装	(16)
--------------------	------

第二章 给排水及消防工程

说明	(19)
工程量计算规则	(20)
第一节 球墨铸铁管安装	(21)
第二节 球墨铸铁管件安装	(22)

第三章 站内客运设备

说明	(25)
工程量计算规则	(26)
第一节 斜引电梯	(27)
第二节 自动扶梯	(30)
第三节 自动人行道	(33)

第四章 站台门

说明	(39)
工程量计算规则	(40)
第一节 铜桩安装	(41)
第二节 门体安装	(42)

第三节	控制装置安装	(44)
第四节	站台门间隙探测装置安装	(46)

第五章 人防门

说明	(49)
工程量计算规则	(50)
第一节 人防门	(51)
一、单扇平板手动立转门安装	(51)
二、单扇拱形手动立转门安装	(52)
三、双扇平板手动立转门安装	(53)
四、双扇拱形手动立转门安装	(54)
五、防淹门	(55)
六、滑轨式垂直防护密闭门	(56)
七、滑轨式水平防护密闭门	(58)
八、门框拼装	(59)
九、门扇拼装	(60)
第二节 人防设备运输	(61)
一、人防设备垂直运输	(61)
二、人防设备洞内水平运输	(62)
第三节 人防信号	(63)
第四节 其他	(65)

一、人防段穿墙线管防护密闭封堵	(65)
二、人防段防护密闭穿墙套管预埋	(67)
三、排水沟阀板安装	(69)
四、伪装门安装及装饰	(70)

第六章 其他工程

说明	(75)
工程量计算规则	(76)
第一节 车站室外一体化污水处理装置安装	(77)
第二节 车辆综合基地污水处理装置安装	(78)
第三节 车辆综合基地洗车房成套设备安装	(81)

第一章 通风空调工程

北京市住房和城乡建设委员会

说 明

一、本章包括：组合风阀、消声器、通风机、表冷器、过滤器安装，通风管道制作安装、蒸发冷凝式机组安装、装配式支吊架安装等 7 节内容。

二、通风设备安装子目均已包含设备支架制作安装和单机试运转等内容。

三、通风机安装包含电动机安装，同时适用于不锈钢和塑料风机安装。

四、风管制作安装综合了各种咬口形式，按厚度 1.2mm 以内镀锌钢板编制；弧形风管制作安装执行相应规格风管子目时，其人工工日和材料消耗量乘以系数 1.12；双面彩钢复合型风管按成品编制。

五、装配式支吊架安装中已包含连接件等附件以及锚栓安装的工作内容，但不含锚栓消耗量，锚栓应按设计型号和数量列入相应子目；连接件等附件费用应综合在镀锌槽钢价格中，不另计算。

工程量计算规则

一、组合风阀按设计图示数量以“组”计算。

二、消声器安装按设计图示数量以“套”计算。

三、通风机安装按设计图示数量以“台”计算。

四、通风管道制作安装按设计图示内径尺寸乘以风管长度(风管长度以设计图示风管中心线长度计算,不扣除弯头、三通、变径管等异性管件的长度,但应扣除阀门及部件所占长度,中心线的起止点均以管的中心线交点为准)以展开面积计算,检查孔、测定孔、送回风口等所占的开孔面积不扣除。

五、蒸发冷凝式机组安装按设计图示数量以“台”计算。

六、装配式支吊架安装按设计图示以镀锌槽钢(不含连接件)的质量计算。

第一节 组合风阀安装

工作内容:测量、划线、边框安装、风阀安装、调试、检查等。

单位:组

编 号			1-1	1-2	1-3	1-4	1-5	1-6	
项 目			组合风阀安装						
			周长(m 以内)						
			10	14	16	18	21	24	
工 料 机 名 称			单 位	消 耗 量					
人 工	00010503	综合用工二类	工 日	4. 5820	6. 7360	7. 6980	8. 6600	10. 1030	11. 6190
材 料	01210007	角钢	kg	10. 1262	13. 0194	15. 9126	18. 8058	23. 1456	28. 4113
	03130101	电焊条(综合)	kg	0. 2026	0. 2604	0. 3183	0. 3761	0. 4629	0. 5682
	0301070202	镀锌膨胀螺栓 M12	套	19. 2800	25. 3600	30. 4400	35. 5200	43. 1400	52. 2456
	03151313	冲击钻头	个	0. 1900	0. 2500	0. 3000	0. 3500	0. 4250	0. 5146
	03010556	螺栓(带帽)(综合)	kg	2. 1525	2. 7552	3. 6162	4. 1328	4. 3050	4. 4982
	01290031-1	镀锌钢板	kg	28. 5112	30. 7720	31. 9024	33. 0328	34. 1632	35. 2936
	34000011	其他材料费 占材料费	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
机 具	99250001	电焊机(综合)	台班	0. 0779	0. 1002	0. 1224	0. 1447	0. 1781	0. 2186
	9909000015	汽车式起重机 16t	台班	0. 0750	0. 0795	0. 0870	0. 0915	0. 1005	0. 1106
	9907000005	载重汽车 8t	台班	0. 0500	0. 0530	0. 0580	0. 0610	0. 0670	0. 0737
	9945000039	电锤 520W	台班	0. 1980	0. 2605	0. 3125	0. 3646	0. 4428	0. 5361
	9923000015	砂轮切割机 φ500	台班	0. 1300	0. 1640	0. 2010	0. 2260	0. 2640	0. 3062
	99460004	其他机具费 占人工费	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

第二节 消声器安装

一、片式消声器安装

工作内容:测量、划线、制作安装槽钢加固件、找正、找平、封堵、固定、检查等。

单位:套

编 号			1-7	1-8	1-9	1-10	1-11	
项 目			片式消声器					
			周长(m以内)					
			10	14	16	18	21	
工 料 机 名 称			单 位	消 耗 量				
人工	00010503	综合用工二类	工日	6.0240	7.0520	8.6830	10.3130	11.6940
材 料	0301070202	镀锌膨胀螺栓 M12	套	24.4800	28.5600	32.6400	40.8000	46.9200
	01190009	槽钢 16 以内	kg	24.0168	32.0224	40.0280	56.0392	72.0504
	03010556	螺栓(带帽)(综合)	kg	4.3200	6.4800	8.6400	12.9600	19.4400
	29250014	连接板	个	112.0000	168.0000	224.0000	334.0000	498.0000
	03050701	万向轮	套	4.2000	6.3000	8.4000	8.4000	8.4000
	03130101	电焊条(综合)	kg	0.1600	0.2130	0.2670	0.3740	0.4800
	03151313	冲击钻头	个	0.2400	0.2800	0.3200	0.4000	0.4600
	34000011	其他材料费 占材料费	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
机 具	9909000015	汽车式起重机 16t	台班	0.0500	0.0530	0.0580	0.0610	0.0670
	9907000005	载重汽车 8t	台班	0.0455	0.0482	0.0527	0.0555	0.0609
	9945000039	电锤 520W	台班	0.2500	0.2917	0.3334	0.4167	0.4792
	99250001	电焊机(综合)	台班	0.0620	0.0820	0.1030	0.1440	0.1850
	99460004	其他机具费 占人工费	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000

二、管式消声器安装

工作内容:测量、划线、吊托架制作安装、找正、找平、固定、刷漆、检查等。

单位:套

编 号			1-12	1-13	1-14	1-15	1-16	
项 目			管式消声器					
			周长(mm 以内)			周长(mm 以外)		
			1280		2400	3200	4000	
工 料 机 名 称			消 耗 量					
人工	00010503	综合用工二类	工日	0.5240	0.7590	0.9670	1.1950	1.4340
材 料	01090009	圆钢 ϕ 10 以内	kg	2.5000	3.8700	5.1600	5.1600	6.1920
	01210009	角钢 63 以内	kg	3.4600	7.1400	7.5500	9.3200	11.1840
	02010002	橡胶板 δ 1mm~3mm	kg	0.3100	0.7200	0.9100	1.1900	1.4280
	0301070001-1	镀锌膨胀螺栓 M8	套	4.0800	-	-	-	-
	03151313	冲击钻头	个	0.0400	0.0400	0.0400	0.0400	0.0600
	13050003	红丹防锈漆	kg	0.1210	0.2230	0.2580	0.2940	0.3530
	13010008	酚醛调和漆	kg	0.0860	0.1590	0.1830	0.2090	0.2510
	03130101	电焊条(综合)	kg	0.0350	0.0710	0.0760	0.0930	0.1120
	03010556	螺栓(带帽)(综合)	kg	0.4990	0.6660	0.9150	1.1650	1.3980
	34000011	其他材料费 占材料费	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
机 具	0301070002-1	镀锌膨胀螺栓 M10	套	-	4.0800	4.0800	4.0800	6.1200
	99250001	电焊机(综合)	台班	0.0130	0.0270	0.0290	0.0360	0.0430
	9909000015	汽车式起重机 16t	台班	0.0400	0.0450	0.0500	0.0550	0.0600
	9907000005	载重汽车 8t	台班	0.0360	0.0410	0.0450	0.0500	0.0550
	9945000039	电锤 520W	台班	0.0417	0.0417	0.0417	0.0417	0.0625
	9909000253	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0.0300	0.0400	0.0500	0.0600	0.0700
	9923000015	砂轮切割机 ϕ 500	台班	0.1300	0.1500	0.1600	0.1900	0.2200
	99460004	其他机具费 占人工费	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000

第三节 通风机安装

一、可逆转轴流式通风机

工作内容:开箱、检查、就位、安装、找正、找平、垫垫、设备吊托架制作安装、调试、检查等。

单位:台

编 号			1-17	1-18	1-19	
项 目			可逆转轴流式通风机			
			18#	20#	22#	
工 料 机 名 称			单 位	消 耗 量		
人 工	00010503	综合用工二类	工 日	41.6130	56.1760	70.2230
材 料	01170001-1	工字钢 综合	kg	228.6300	228.6300	228.6300
	01210009	角钢 63 以内	kg	25.7220	34.7200	43.4100
	0129000613	镀锌钢板 81.0mm~1.5mm	kg	1.4130	2.5120	3.9250
	03150902	斜垫铁 综合	kg	0.6320	0.8500	1.0700
	05030007	板方材	m ³	0.1570	0.1570	0.1570
	0301051017	镀锌六角螺栓 M16×(35~60)	个	8.1600	8.1600	8.1600
	03130101	电焊条 (综合)	kg	0.5427	0.7446	0.9467
	34000011	其他材料费 占材料费	%	2.0000	2.0000	2.0000
机 具	9909000016	汽车式起重机 20t	台班	0.3000	0.3000	0.3000
	9907000121	平板拖车 10t	台班	0.3000	0.3000	0.3000
	9909000253	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0.4000	0.4020	0.4020
	99250001	电焊机(综合)	台班	0.2087	0.2864	0.3641
	99460004	其他机具费 占人工费	%	2.0000	2.0000	2.0000

二、射流式通风机

工作内容:开箱、检查、就位、安装、支吊架制作安装、找正、找平、垫垫、调试、检查等。

单位:台

编		号	1-20	1-21	1-22	1-23	
项		目	射流式通风机				
			5#	7#	10#	12#	
工 料 机 名 称		单位	消 耗		量		
人 工	00010503	综合用工二类	工日	1. 2580	2. 2130	4. 9270	7. 4710
材 料	0301070008-1	膨胀螺栓 M12	套	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800
	01090010	圆钢 ϕ 10 以外	kg	6. 8200	8. 9700	15. 4100	19. 2700
	01210007	角钢	kg	25. 1040	33. 1270	44. 7800	55. 9750
	0129000613	镀锌钢板 δ 1. 0mm~1. 5mm	kg	5. 6025	5. 6025	5. 6025	5. 6025
	03151313	冲击钻头	个	0. 1224	0. 1224	0. 1224	0. 1224
	0301052113	后扩底锚栓 M16	套	8. 1600	8. 1600	8. 1600	8. 1600
	34000011	其他材料费 占材料费	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
机 具	9909000015	汽车式起重机 16t	台班	0. 0800	0. 0900	0. 1000	0. 1500
	9907000005	载重汽车 8t	台班	0. 0533	0. 0600	0. 0667	0. 1000
	9909000253	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0. 4000	0. 4020	0. 4020	0. 4020
	9907000202	轨道车 \leq 210kW	台班	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 1500
	9907000304	轨道平车 30t	台班	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 1500
	9945000039	电锤 520W	台班	0. 0850	0. 0850	0. 0850	0. 0850
	99460004	其他机具费 占人工费	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000

第四节 表冷器、过滤器安装

工作内容:测量、表冷器本体安装、过滤器安装、挡水板安装、封堵、调试、检查等。

单位:台

编 项 工 人 材 料 机 具			号 目 机 名 称	1-24	1-25
			工日	表冷器	过滤器
			单位	消 耗	量
人工	00010503	综合用工二类	工日	71.8830	15.7250
材 料	01090013	镀锌圆钢 $\phi 10$ 以外	kg	6.1730	-
	01210009	角钢 63 以内	kg	317.2340	-
	0129001202	热轧薄钢板 $\delta 1.0\text{mm} \sim 1.5\text{mm}$	kg	851.6380	33.9120
	01290031-1	镀锌钢板	kg	217.7760	-
	0301070007-1	膨胀螺栓 M10	套	37.4400	24.9600
	0301051060	镀锌六角螺栓 M10×70	套	145.6000	60.2400
	0301090103	镀锌六角螺母 M10	个	145.6000	60.2400
	1507010004	玻璃棉板 850mm	m^2	217.7760	-
	1703000003-1	镀锌钢管 DN25	m	11.8125	-
	03130101	电焊条(综合)	kg	5.5710	0.1360
	03151313	冲击钻头	个	0.3744	0.2496
	34000011	其他材料费 占材料费	%	2.0000	2.0000
机 具	9909000015	汽车式起重机 16t	台班	0.3500	0.1130
	9907000005	载重汽车 8t	台班	0.3500	0.1130
	9923000015	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	4.2400	1.0270
	99250001	电焊机(综合)	台班	2.1430	0.0520
	9945000039	电锤 520W	台班	0.3900	0.2600
	99460004	其他机具费 占人工费	%	2.0000	2.0000

第五节 通风管道制作安装

一、钢板矩形风管

工作内容:放样、下料、卷圆、咬口、制作直管、管件、法兰、加固框及吊托支架、钻孔、铆焊、上法兰、组对等。

单位: m^2

编		号	1-26	1-27
项		目	钢板矩形风管制作安装	
工 料 机		名 称	单位	消 耗 量
人工	00010503	综合用工二类	工日	0.4000 0.2910
材 料	01290031-3	镀锌钢板	m^2	(1.1300) (1.1300)
	01210009	角钢 63 以内	kg	4.2223 2.4984
	01130003	扁钢 60 以内	kg	0.1328 0.1355
	01090009	圆钢 $\phi 10$ 以内	kg	0.0812 -
	03130101	电焊条 (综合)	kg	0.0888 0.0840
	03010104	镀锌铆钉	kg	0.0269 0.0275
	1335000502	密封胶 KS 型	kg	0.0356 0.0360
	34000011	其他材料费 占材料费	%	2.0000 2.0000
	01210010	角钢 63 以外	kg	0.1910 -
	01090010	圆钢 $\phi 10$ 以外	kg	0.1227 -
	0301052130	支撑柱螺杆 M12	kg	0.0375 -
	2033000201	支撑柱垫片 $\phi 12$	个	0.7316 -
	0301090401	镀锌螺母 M12	个	0.7400 -

续前

编 号			号	1-26	1-27
项 目			钢板矩形风管制安		
			含支吊架	不含支吊架	
材 料	0301050902	镀锌带母螺栓 M6×(16~25)	套	4.6982	4.2419
	0301070001-1	镀锌膨胀螺栓 M8	套	0.3485	-
	0301090102	镀锌六角螺母 M8	个	0.7118	-
	14290005-1	乙炔气	m ³	0.0200	-
	14290003	氧气	m ³	0.0503	-
	02030009	8501 密封胶条	m	1.3458	1.3252
	0301050904	镀锌带母螺栓 M8×(16~25)	套	3.1107	3.2577
	0301070002-1	镀锌膨胀螺栓 M10	套	0.0351	-
	0301090103	镀锌六角螺母 M10	个	0.0726	-
	0301070202	镀锌膨胀螺栓 M12	套	0.0691	-
	0301090104	镀锌六角螺母 M12	个	0.1395	-
	0129001117	普通钢板 88mm~15mm	kg	0.0564	-
	0301050909	镀锌带母螺栓 M10×(20~35)	套	0.4896	0.4964
机 具	99250001	电焊机(综合)	台班	0.0376	0.0356
	9923000001	剪板机 6.3×2000mm	台班	0.0034	0.0034
	9923000006	折方机 4×2000mm	台班	0.0034	0.0034
	9923000008	咬口机 1.5mm	台班	0.0034	0.0034
	99190006	冲剪机	台班	0.0359	0.0371
	99460004	其他机具费 占人工费	%	2.0000	2.0000

二、双面彩钢复合型风管

工作内容:找标高、打膨胀螺栓、制作安装吊托支架、对口、粘胶带、校正、固定。

单位: m^2

编		号	1-28	1-29				
项		目	双面彩钢复合型风管安装					
工		料	机	名 称	单位	消	耗	量
人工	00010503	综合用工二类			工日	0.0600		0.0590
材	22450008	复合型风管			m^2	(1.0600)		(1.0600)
	1443000301	热敏铝箔胶带 64mm			m	1.9955		1.9873
	01210009	角钢 63 以内			kg	0.6989		-
	01090009	圆钢 $\phi 10$ 以内			kg	0.6006		-
	0129000613	镀锌钢板 $\delta 1.0mm \sim 1.5mm$			kg	0.3013		0.3041
	0301070001-1	镀锌膨胀螺栓 M8			套	1.0676		1.0130
	0301090102	镀锌六角螺母 M8			个	1.0676		1.0130
	03010328	自攻螺钉			个	4.4564		4.4585
	03130101	电焊条(综合)			kg	0.0156		0.0156
	34000011	其他材料费 占材料费			%	2.0000		2.0000
料	0301070002-1	镀锌膨胀螺栓 M10			套	0.5096		0.5306
	0301090103	镀锌六角螺母 M10			个	0.5067		0.5277
机	99190011	封口机			台班	0.0127		0.0146
	99250001	电焊机(综合)			台班	0.0060		-
	99460004	其他机具费 占人工费			%	2.0000		2.0000

第六节 蒸发冷凝式机组安装

一、蒸发冷凝式直膨机组安装

工作内容:开箱、检查、就位、找正、找平、焊接、固定、地脚螺栓安装、灌浆、清理、调试。

单位:台

编 号			1-30	1-31	1-32	1-33	1-34
项 目			蒸发冷凝式直膨机组安装				
			制冷量(kW 以内)				
			240	500	900	1200	1500
工 料 机 名 称			消 耗 量				
人工	00010503	综合用工二类	工日	13.9930	20.2580	30.2040	35.4930
材 料	03150902	斜垫铁 综合	kg	11.7900	14.1480	30.1480	37.8960
	03150904	平垫铁 综合	kg	7.6200	9.1440	28.7160	35.4240
	03130101	电焊条(综合)	kg	0.5000	0.5750	0.6500	0.6500
	03130115	气焊条	kg	0.2000	0.2000	0.2000	0.2000
	05030007	板方材	m ³	0.0120	0.0240	0.0290	0.0320
	37050008	道木	m ³	0.0410	0.0410	0.0410	0.0620
	14090011	钙基润滑脂	kg	0.6060	0.9850	1.2120	1.2120
	14290005-1	乙炔气	m ³	0.2170	0.2170	0.2170	0.4540
	14290003	氧气	m ³	0.5200	0.5200	0.8200	1.0710
	02090003-2	塑料布	kg	2.6500	3.5300	6.1700	5.0000
料	04011101	水泥(综合)	kg	33.0000	33.0000	55.0000	87.0000
	34000011	其他材料费 占材料费	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
机 具	9909000012	汽车式起重机 8t	台班	0.9200	0.9200	0.9200	-
	9907000005	载重汽车 8t	台班	0.5750	0.5750	0.5750	-
	99250001	电焊机(综合)	台班	0.2212	0.2543	0.2875	0.2875
	99090000253	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0.2300	0.2300	0.3105	0.4715
	99460004	其他机具费 占人工费	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
	9909000015	汽车式起重机 16t	台班	-	-	-	0.9200
	9907000007	载重汽车 15t	台班	-	-	-	0.5750
							0.5750

二、蒸发冷凝式冷水机组安装

工作内容:开箱、检查、就位、找正、找平、焊接、固定、地脚螺栓安装、灌浆、清理、调试。

单位:台

编 号			1-35	1-36	1-37	1-38	1-39
项 目			蒸发冷凝式冷水机组安装				
			制冷量(kW 以内)				
		240		500	900	1200	1500
工 料 机 名 称			消 耗		量		
人工	00010503	综合用工二类	工日	15.6350	22.6350	30.2040	35.4930
材 料	03150902	斜垫铁 综合	kg	11.7900	14.1480	30.1480	37.8960
	03150904	平垫铁 综合	kg	7.6200	9.1440	28.7160	35.4240
	03130101	电焊条 (综合)	kg	0.5000	0.5750	0.6500	0.6500
	03130115	气焊条	kg	0.2000	0.2000	0.2000	0.2000
	05030007	板方材	m ³	0.0120	0.0240	0.0290	0.0320
	37050008	道木	m ³	0.0410	0.0410	0.0410	0.0620
	14090011	钙基润滑脂	kg	0.6060	0.9850	1.2120	1.2120
	14290005-1	乙炔气	m ³	0.2170	0.2170	0.2170	0.4540
	14290003	氧气	m ³	0.5200	0.5200	0.5200	1.0710
	02090003-2	塑料布	kg	2.6500	3.5300	3.8300	5.0000
	04011101	水泥(综合)	kg	33.0000	33.0000	55.0000	87.0000
	34000011	其他材料费 占材料费	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
机 具	9909000012	汽车式起重机 8t	台班	0.9200	0.9200	0.9200	-
	9907000005	载重汽车 8t	台班	0.5750	0.5750	0.5750	-
	99250001	电焊机(综合)	台班	0.2212	0.2543	0.2875	0.2875
	9909000253	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0.2300	0.2300	0.3105	0.4715
	99460004	其他机具费 占人工费	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
	9909000015	汽车式起重机 16t	台班	-	-	0.9200	0.9200
	9907000007	载重汽车 15t	台班	-	-	0.5750	0.5750

第七节 装配式支吊架安装

工作内容:定位、打眼、组装、固定等。

单位:kg

编		号	1-40	
项			目	
工 料 机 名 称			单 位	消 耗 量
人 工	00010503	综合用工二类	工日	0.0240
材 料	01190011	镀锌槽钢	kg	1.0100
材 料	34000011	其他材料费 占材料费	%	2.0000
机 具	99460004	其他机具费 占人工费	%	2.0000
机 具	9945000041	电锤 1.1kW	台班	0.0069

第二章 给排水及消防工程

北京市住房和城乡建设委员会

说 明

- 一、本章包括：球墨铸铁管和管件安装 2 节内容。
- 二、本章球墨铸铁管安装按胶圈承插接口编制。
- 三、球墨铸铁管安装包括防脱卡箍安装工作内容，但不包括脱卡箍消耗量，其消耗量应按设计型号和数量列入相应子目。
- 四、管道安装不含水压试验工作内容。

工程量计算规则

- 一、球墨铸铁管安装按设计图示尺寸以管道中心线长度计算,不扣除阀门、管件及附件所占长度。
- 二、球墨铸铁管件安装按设计图示数量计算。

第一节 球墨铸铁管安装

工作内容:检查及清扫管材、切管、排管、上胶圈、接口、管道安装、水压试验、水冲洗等。

单位:m

编 号			2-1	2-2	2-3	2-4	2-5
项 目			球墨铸铁管安装				
			胶圈接口公称直径(mm 以内)				
			75	100	150	200	250
工 料 机 名 称			消 耗 量				
人工	00010503	综合用工二类	工日	0.0990	0.1100	0.1450	0.1690
材 料	1711000901	球墨铸铁管 75	m	1.0000	-	-	-
	0205000604	球墨管碰口胶圈 DN75	个	0.1700	-	-	-
	24110011	压力表(带弯、带阀) 0~1.6MPa	套	0.0020	0.0020	0.0020	0.0020
	34000011	其他材料费 占材料费	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
	1711000902	球墨铸铁管 100	m	-	1.0000	-	-
	0205000605	球墨管碰口胶圈 DN100	个	-	0.1700	-	-
	1711000904	球墨铸铁管 150	m	-	-	1.0000	-
	0205000004	橡胶圈 DN150	个	-	-	0.1700	-
	1711000906	球墨铸铁管 200	m	-	-	-	1.0000
	0205000602	球墨管胶圈 DN200	个	-	-	-	0.1700
	1711000907	球墨铸铁管 250	m	-	-	-	1.0000
	0205000006	橡胶圈 DN250	个	-	-	-	0.1700
机 具	9907000005	载重汽车 8t	台班	0.0030	0.0030	0.0040	0.0040
	9909000012	汽车式起重机 8t	台班	0.0030	0.0030	0.0040	0.0050
	9944001102	试压泵 30MPa	台班	0.0020	0.0020	0.0020	0.0020
	9907000202	轨道车 ≤210kW	台班	0.0010	0.0010	0.0012	0.0012
	9907000304	轨道平车 30t	台班	0.0010	0.0010	0.0012	0.0012
	99460004	其他机具费 占人工费	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000

第二节 球墨铸铁管件安装

工作内容:检查及清扫管材、切管、上胶圈、管件安装等。

单位:个

编 号			2-6	2-7	2-8	2-9	2-10	
项 目			球墨铸铁管件安装					
			胶圈接口公称直径(mm 以内)					
			75	100	150	200	250	
工 料 机 名 称			单 位	消 耗 量				
人 工	00010503	综合用工二类	工 日	0.3640	0.3750	0.3850	0.3970	0.4090
材 料	18010021	球墨管件	个	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)
	0205000604	球墨管碰口胶圈 DN75	个	2.6100	-	-	-	-
	34000011	其他材料费 占材料费	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
	0205000605	球墨管碰口胶圈 DN100	个	-	2.6100	-	-	-
	0205000004	橡胶圈 DN150	个	-	-	2.6100	-	-
	0205000005	橡胶圈 DN200	个	-	-	-	2.6100	-
	0205000006	橡胶圈 DN250	个	-	-	-	-	2.6100
机 具	9909000012	汽车式起重机 8t	台班	0.0050	0.0050	0.0100	0.0100	0.0100
	9907000005	载重汽车 8t	台班	0.0050	0.0050	0.0100	0.0100	0.0100
	99460004	其他机具费 占人工费	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000

第三章 站内客运设备

北京市住房和城乡建设委员会

说 明

一、本章包括曳引电梯,自动扶梯,自动人行道等3节内容。

二、曳引电梯及自动扶梯安装包括机械安装和电气安装,但不包含自动扶梯外侧装饰板部分,接地极以及接地干线敷设,电梯轿厢内的空调、冷热风机、闭路电视、电话、音箱、集中监视系统等设备,结构预埋型钢和各种支架的制作等内容。以上部分发生时应执行通用安装工程《概算消耗量标准》相应子目。

工程量计算规则

- 一、曳引电梯安装按设计图示数量以“部”计算。
- 二、自动扶梯安装按设计图示数量以“部”计算。
- 三、自动人行道安装按设计图示数量以“部”计算。

第一节 施工电梯

工作内容: 施工电梯运输、安装、调试等。

单位: 元

编号			号	3-1	3-2	3-3
项目			曳引电梯安装			
工 料 机 名 称			单位	消耗量		
人工	00010503	综合用工二类	工日	154.2450	156.2400	158.7600
材料	02070013	钢板垫板	kg	7.8000	9.4000	11.0000
	01090009	圆钢 φ10 以内	kg	3.2900	3.9000	4.5100
	01210009	角钢 63 以内	kg	9.6900	9.6900	9.6900
	01130003	扁钢 60 以内	kg	5.7800	5.7800	5.7800
	0129001117	普通钢板 88mm~15mm	kg	38.5000	38.5000	38.5000
	01030006	钢丝 综合	kg	0.5000	0.5000	0.5000
	0301050605	带母螺栓 M8×(30~60)	套	20.4000	20.4000	20.4000
	0301050609	带母螺栓 M10×(65~80)	套	20.4000	20.4000	20.4000
	0301130003	镀锌垫圈 M8	个	40.8000	40.8000	40.8000
	0301130404	镀锌垫圈 10	个	40.8000	40.8000	40.8000
	03010337	木螺丝	个	5100.0000	5100.0000	5100.0000
	03150101	铁钉	kg	3.5000	3.5000	3.5000
	0301130004	镀锌弹簧垫圈 M8	个	20.4000	20.4000	20.4000
	0301130007	镀锌弹簧垫圈 M10	个	20.4000	20.4000	20.4000
	03150710	镀锌铁丝 8#~12#	kg	6.4100	6.7600	7.1100

续前

编 号			3-1	3-2	3-3	
项 目	曳引电梯安装					
	2层/2 站	3层/3 站	4层/4 站			
材 料	0301051905	镀锌铆固螺栓 M12	套	20. 4000	30. 6000	40. 8000
	03130101	电焊条(综合)	kg	12. 7160	17. 4320	22. 1480
	01350010	黄铜皮 80. 08mm~0. 3mm	kg	0. 5000	0. 5000	0. 5000
	05030007	板方材	m ³	0. 6250	0. 6250	0. 6250
	37050008	道木	m ³	0. 0280	0. 0280	0. 0280
	14030001	煤油	kg	7. 3500	8. 4000	9. 4500
	14070003	机油	kg	3. 2200	3. 3510	3. 4820
	14070006	齿轮油	kg	20. 0000	20. 0000	20. 0000
	14070007	锭子油	kg	20. 0000	20. 0000	20. 0000
	14010006	黄油	kg	2. 9290	3. 0300	3. 1310
	14290003	氧气	m ³	16. 3200	16. 3200	16. 3200
	14290005-1	乙炔气	m ³	5. 4400	5. 4400	5. 4400
	14210011	漆片胶	kg	0. 5000	0. 5000	0. 5000
	13010039	醇酸调和漆	kg	9. 0000	10. 0000	11. 0000
	13050025	醇酸防锈漆	kg	3. 8000	3. 8000	3. 8000
	04011101	水泥(综合)	kg	180. 7800	191. 5400	202. 3000
	04030002-2	砂子	kg	523. 2000	539. 2000	555. 2000
	55490021	电梯用绳头卡板	套	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	0301050903	镀锌带母螺栓 M6×(30~50)	套	4. 0800	4. 0800	4. 0800

续前

编 号			3-1	3-2	3-3
项 目			曳引电梯安装		
			2层/2站	3层/3站	4层/4站
材 料	0301130403	镀锌垫圈 6	个	8.1600	8.1600
	0301130006	镀锌弹簧垫圈 M6	个	4.0800	4.0800
	2801001003	裸铜线 10mm ²	m	1.6000	1.6000
	2909010803	铜端子 10	个	14.2100	14.2100
	2909010002	铜端子 16mm ²	个	15.2300	15.2300
	03130110	焊锡	kg	1.4300	1.5000
	0313050001	焊锡膏 50g/瓶	kg	0.1500	0.1500
	1725030305	塑料软管 φ7	m	3.0000	3.0000
	1725030308	塑料软管 φ10	m	21.0000	21.0000
	1725000101	塑料异形管 φ5	m	9.0600	10.3300
	13010057	沥青漆	kg	3.1800	3.7900
	0413000901	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	39.0000	39.0000
	04050033-2	碎石	kg	0.2840	0.2840
	34000011	其他材料费 占材料费	%	2.0000	2.0000
机 具	9909000253	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	2.0000	2.0000
	99250008	电弧焊机	台班	19.9700	23.8900
	9919000007	台式钻床 16mm	台班	4.5600	4.8000
	99460004	其他机具费 占人工费	%	2.0000	2.0000

第二节 自动扶梯

工作内容:扶梯运输、安装、调试、电气设备安装等。

单位:部

编 号			3-4	3-5	3-6	3-7	3-8	
项 目			自动扶梯提升高度					
			H ≤ 4m			10 < H ≤ 15m	H > 15m	
工 料 机 器 材 料			消 耗			量		
人工	00010503	综合用工二类	工日	66.1500	79.9310	108.5960	146.0810	154.3500
材 料	02070013	钢板垫板	kg	17.4000	17.4000	18.2700	19.1835	20.1427
	01090009	圆钢 φ10 以内	kg	2.8100	2.8426	2.8759	2.9098	2.9444
	01210009	角钢 63 以内	kg	11.4000	11.6280	11.8606	12.0978	12.3397
	01130003	扁钢 60 以内	kg	12.5200	12.7704	13.0258	13.2863	13.5521
	0129001117	普通钢板 88mm~15mm	kg	38.5000	39.2700	40.0554	40.8565	41.6736
	01030006	钢丝 综合	kg	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	0301050605	带母螺栓 M8×(30~60)	套	25.5000	25.5000	25.5000	25.5000	25.5000
	0301050609	带母螺栓 M10×(65~80)	套	30.6000	30.6000	30.6000	30.6000	30.6000
	0301130003	镀锌垫圈 M8	个	51.0000	51.0000	51.0000	51.0000	51.0000
	0301130404	镀锌垫圈 10	个	61.2000	61.2000	61.2000	61.2000	61.2000
	0301130004	镀锌弹簧垫圈 M8	个	25.5000	25.5000	25.5000	25.5000	25.5000
	0301130007	镀锌弹簧垫圈 M10	个	30.6000	30.6000	30.6000	30.6000	30.6000
	03010337	木螺丝	个	5100.0000	5100.0000	5100.0000	5100.0000	5100.0000
	03150101	铁钉	kg	3.5000	3.5700	3.6414	3.7142	3.7885

续前

编		号	3-4	3-5	3-6	3-7	3-8	
项		目	自动扶梯提升高度					
			H ≤ 4m	4<H≤6m	6<H≤10m	10<H≤15m	H>15m	
材 料	03150710	镀锌铁丝 8#~12#	kg	6. 0000	6. 1200	6. 2424	6. 3672	6. 4946
	0301051905	镀锌铆固螺栓 M12	套	81. 6000	81. 6000	81. 6000	81. 6000	81. 6000
	03130101	电焊条(综合)	kg	36. 2840	38. 0202	39. 8432	41. 7574	42. 5613
	01350010	黄铜皮 80.08mm~0.3mm	kg	1. 1000	1. 1000	1. 1000	1. 1000	1. 1000
	05030007	板方材	m ³	0. 6250	0. 6250	0. 6250	0. 6250	0. 6250
	37050008	道木	m ³	0. 0280	0. 0280	0. 0280	0. 0280	0. 0280
	14030001	煤油	kg	13. 6500	13. 9230	14. 2015	14. 4855	14. 7752
	14070003	机油	kg	3. 6960	3. 7687	3. 8429	3. 9186	3. 9957
	14070006	齿轮油	kg	20. 0000	20. 0000	20. 0000	20. 0000	20. 0000
	14070007	锭子油	kg	20. 0000	20. 0000	20. 0000	20. 0000	20. 0000
	14010006	黄油	kg	3. 5350	3. 5350	3. 5350	3. 5350	3. 5350
	14290003	氧气	m ³	22. 4400	22. 8888	23. 3466	23. 8135	24. 2898
	14290005-1	乙炔气	m ³	7. 4800	7. 6296	7. 7822	7. 9378	8. 0966
	14210011	漆片胶	kg	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000
	13010039	醇酸调和漆	kg	15. 0000	15. 3000	15. 6060	15. 9181	16. 2365
	13050025	醇酸防锈漆	kg	5. 8000	5. 9160	6. 0343	6. 1550	6. 2781
	04030002-2	砂子	kg	411. 0000	411. 0000	411. 0000	411. 0000	411. 0000
	55490021	电梯用绳头卡板	套	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	0401030001	普通硅酸盐水泥 P. O 42. 5	kg	145. 0000	145. 0000	145. 0000	145. 0000	145. 0000

续前

编 号			3-4	3-5	3-6	3-7	3-8
项 目			自动扶梯提升高度				
			H ≤ 4m	4 < H ≤ 6m	6 < H ≤ 10m	10 < H ≤ 15m	H > 15m
材 料	04050033-2	碎石	kg	0.2840	0.2840	0.2840	0.2840
	34000011	其他材料费 占材料费	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
	03010554	带帽螺栓	套	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
	03130110	焊锡	kg	1.6200	1.6200	1.6200	1.6200
	03130502	焊锡膏	kg	0.1600	0.1600	0.1600	0.1600
	1725000101	塑料异形管 φ5	m	9.0000	9.0000	9.0000	9.0000
	2801001003	裸铜线 10mm ²	m	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	2909010803	铜端子 10	个	6.0300	6.0300	6.0300	6.0300
	1725030305	塑料软管 φ7	m	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000
	0219000007	尼龙绳 φ1.5	m	20.0000	20.0000	20.0000	20.0000
机 具	1301001503	煤焦油沥青漆 L01-17	kg	0.8900	0.8900	0.8900	0.8900
	9909000253	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	2.5000	2.5000	2.5000	2.5000
	99250008	电弧焊机	台班	30.1600	32.3751	36.4457	41.0131
	99460004	其他机具费 占人工费	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
	9909000017	汽车式起重机 25t	台班	-	-	0.5000	0.7500
	87060505	电压电流表(各种量程)	台班	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
	8731030010	数字万用表 F-87	台班	4.0000	4.0000	4.0000	4.0000
	8706030023	绝缘电阻测试仪 3141	台班	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000

第三节 自动人行道

工作内容:人行道运输、安装、调试、电气设备安装等。

单位:部

编 号			3-9	3-10
项 目			自动人行道安装	
			长度≤30m	长度≤50m
工 料 机 名 称		单位	消 耗 量	
人工	00010503	综合用工二类	工日	121.2750 137.0250
材 料	02070013	钢板垫板	kg	14.4840 15.2082
	01090009	圆钢 φ10 以内	kg	2.5774 2.6473
	01210009	角钢 63 以内	kg	11.6280 12.2094
	01130003	扁钢 60 以内	kg	5.5896 5.8691
	0129001117	普通钢板 δ8mm~15mm	kg	5.5896 5.8691
	01030006	钢丝 综合	kg	1.0000 1.0000
	0301050605	带母螺栓 M8×(30~60)	套	20.4000 25.5000
	0301050609	带母螺栓 M10×(65~80)	套	20.4000 30.6000
	0301130003	镀锌垫圈 M8	个	40.8000 51.0000
	0301130404	镀锌垫圈 10	个	40.8000 61.2000
	0301130004	镀锌弹簧垫圈 M8	个	20.4000 25.5000
	0301130007	镀锌弹簧垫圈 M10	个	20.4000 30.6000
	03010337	木螺丝	个	5100.0000 5100.0000
	03150101	铁钉	kg	3.5700 3.7485

续前

编		号	3-9	3-10
项		目	自动人行道安装	
			长度≤30m	长度≤50m
材 料	03150710	镀锌铁丝 8#~12#	kg	6. 1200
	0301051905	镀锌铆固螺栓 M12	套	61. 2000
	03130101	电焊条(综合)	kg	28. 5594
	01350010	黄铜皮 80. 08mm~0. 3mm	kg	0. 5000
	05030007	板方材	m ³	0. 6250
	37050008	道木	m ³	0. 0280
	14030001	煤油	kg	11. 7810
	14070003	机油	kg	3. 5627
	14070006	齿轮油	kg	20. 0000
	14070007	锭子油	kg	20. 0000
	14010006	黄油	kg	3. 3330
	14290003	氧气	m ³	19. 7676
	14290005-1	乙炔气	m ³	6. 5892
	14210011	漆片胶	kg	0. 5000
	13010039	醇酸调和漆	kg	13. 2600
	13050025	醇酸防锈漆	kg	4. 8960
	04030002-2	砂子	kg	411. 0000
	04050033-2	碎石	kg	426. 0000

续前

编 号			3-9	3-10
项 目			自动人行道安装	
			长度≤30m	长度≤50m
材 料	55490021	电梯用绳头卡板	套	2.0000
	0401030001	普通硅酸盐水泥 P. O 42. 5	kg	145. 0000
	34000011	其他材料费 占材料费	%	2. 0000
	03010554	带帽螺栓	套	2. 0000
	03130110	焊锡	kg	1. 6200
	03130502	焊锡膏	kg	0. 1600
	1725000101	塑料异形管 φ5	m	9. 0000
	2801001003	裸铜线 10mm ²	m	1. 0000
	2909010803	铜端子 10	个	6. 0300
	1725030305	塑料软管 φ7	m	3. 0000
	0219000007	尼龙绳 φ1. 5	m	20. 0000
	1301001503	煤焦油沥青漆 L01-17	kg	0. 8900
机 具	9909000253	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	2. 5000
	9909000017	汽车式起重机 25t	台班	1. 0000
	99250008	电弧焊机	台班	37. 4500
	99460004	其他机具费 占人工费	%	2. 0000
	8731030010	数字万用表 F-87	台班	4. 0000
	8706030023	绝缘电阻测试仪 3141	台班	2. 0000

北京市住房和城乡建设委员会

第四章 站台门

北京市住房和城乡建设委员会

说 明

- 一、本章包括铜桩安装、门体安装、控制装置安装、站台门间隙探测装置安装等 4 节内容。
- 二、“门单元”是指对应车辆门体的一组固定门和滑动门。
- 三、站台门门体安装区分全高站台门和半高站台门，综合了各组成部分包括门柱和门槛、上部结构、门楣和盖板、门状态指标灯、门体安装、绝缘漆及贴膜安装以及防踏空齿梳等。

工程量计算规则

- 一、铜桩安装、门体安装按设计图示数量以“门单元”计算。
- 二、控制装置安装按设计图示数量以“套”计算。
- 三、间隙探测装置主机及控制器安装按设计图示数量以“台”计算。
- 四、间隙探测器安装按设计图示数量以“对”计算。

第一节 铜桩安装

工作内容:定位测量、划线、打眼、铜桩固定等。

单位:门单元

编 号			4-1
项 目			铜桩安装
工 料 机 名 称		单 位	消 耗 量
人 工	00010503	综合用工二类	工日 0.2310
材 料	29250016	铜桩	个 0.5300
	0301050919	镀锌带母螺栓 M12×(110~120)	套 0.5300
	14410030	结构胶	kg 0.5000
	03151305	合金钢钻头	个 0.4200
	34000011	其他材料费 占材料费	% 2.0000
机 具	87110204	全站仪	台班 0.2500
	8711020004	水平仪 八线一点	台班 0.0600
	9945000039	电锤 520W	台班 0.0400
	99460004	其他机具费 占人工费	% 2.0000

第二节 门体安装

工作内容:外观检查、测量、定位、钻孔、底座安装、门柱及门槛安装、上部结构安装、门楣及盖板安装、绝缘密封安装、门状态指示灯安装、防踏空齿梳安装等。
单位:门单元

编		号	4-2	4-3
项		目	门体安装	
工 料 机 名 称		单位	消 耗	量
人	00010503	综合用工二类	工日	12. 5100
材 料	03151305	合金钢钻头	个	3. 1010
	03010103	抽芯铆钉	个	172. 2000
	0301051507	精制六角带帽螺栓 M16×60	套	18. 8400
	35070008	门柱灌胶模具	套	(1. 0000)
	35070007	门槛灌胶模具	套	(2. 0000)
	14210009	绝缘环氧树脂	kg	13. 8000
	14410030	结构胶	kg	0. 6200
	34000011	其他材料费 占材料费	%	2. 0000
	0301050928	镀锌带母螺栓 M16×(400~450)	套	10. 5000
	03130101	电焊条(综合)	kg	0. 8300
	2803001204	绝缘导线 BV-2. 5	m	0. 8100
				1. 6200

续前

编 号				4-2	4-3
项 目				门体安装	
材 料	全高站台门			半高站台门	
	1725030305	塑料软管 $\phi 7$	m	0. 5300	1. 0600
	2909010302	接线端子 双路	个	1. 0500	2. 1000
	1441000008	透明中性硅胶 300ml/支	支	4. 5833	4. 5833
	13050026	醇酸烘干绝缘漆	kg	4. 8250	4. 8250
	06590001	玻璃贴膜	m^2	5. 3075	5. 3075
	33350029	防踏空齿梳	组	(1. 0000)	(1. 0000)
	0301070202	镀锌膨胀螺栓 M12	套	9. 1800	9. 1800
机 具	9945000039	电锤 520W	台班	0. 3800	0. 3600
	99460004	其他机具费 占人工费	%	2. 0000	2. 0000
	9909000602	电动葫芦 单速 3t	台班	1. 0300	1. 0300
	9907000202	轨道车 $\leq 210kW$	台班	0. 1337	0. 1337
	9907000304	轨道平车 30t	台班	0. 2655	0. 2655
	9909000012	汽车式起重机 8t	台班	0. 0667	0. 0667
	99250001	电焊机(综合)	台班	0. 0500	0. 0500
	99410001	水钻	台班	0. 0625	0. 0625

第三节 控制装置安装

工作内容:开箱、检查、安装、固定、调试等。

单位:套

编 号			4-4	4-5	4-6	
项 目			中央控制盘	门控单元	门机系统	
工 料 机 名 称		单 位	消 耗 量			
人 工	00010503	综合用工二类	工日	37.2250	0.2210	0.5040
材 料	0301052101	螺栓带帽 M12×200	套	4.0800	-	-
	2801000501	接地电缆 6mm ²	m	6.0000	-	-
	2706001701	室内接地用网状扁平铜线 10mm ²	m	1.8000	-	-
	34000011	其他材料费 占材料费	%	2.0000	-	-
机 具	8731030011	数字万用表 PS-56	台班	26.5900	0.1300	0.2900
	99460004	其他机具费 占人工费	%	2.0000	2.0000	2.0000

工作内容:开箱、检查、安装、固定、调试等。

单位:套

编 号			4-7	4-8	4-9
项 目			就地控制盘	远程监视器	就地控制盒
工 料 机 名 称			单 位	消 耗 量	
人 工	00010503	综合用工二类	工日	3.9380	3.5810 0.4620
材 料	0301050822	不锈钢带母螺栓 M8×(10~50)	套	-	4.2000 4.2000
机 具	34000011	其他材料费 占材料费	%	-	2.0000 2.0000
机 具	8731030011	数字万用表 PS-56	台班	2.2500	2.0500 0.2600
	99460004	其他机具费 占人工费	%	2.0000	2.0000 2.0000

第四节 站台门间隙探测装置安装

工作内容:开箱、检查、接线、安装、固定、调试等。

单位:见表

编 号			4-10	4-11	4-12
项 目			间隙探测装 置主机安装	间隙探测装 置控制器安装	间隙探测器安装
			台	对	
工 料 机 名 称			消 耗 量		
人 工	00010503	综合用工二类	工日	0.9450	0.5250
材 料	0301070201	镀锌膨胀螺栓 M6	套	4.0800	4.0800
	28330009	压线针	包	0.0265	0.0143
	34000011	其他材料费 占材料费	%	2.0000	2.0000
	03130301	焊锡丝 综合	kg	-	0.0850
	14350058	松香水	kg	-	0.0210
	0301030205	镀锌机螺钉 M6	套	-	5.1000
机 具	87310303	数字万用表	台班	0.4000	0.2000
	99460004	其他机具费 占人工费	%	2.0000	2.0000

第五章 人防门

北京市住房和城乡建设委员会

说 明

- 一、本章包括人防门、人防设备运输、人防信号,其他等 4 节内容。
- 二、穿墙线管套管及穿墙水管套管防护密闭封堵子目按门框厚度 1000mm 以内综合编制。
- 三、人防设备洞内水平运输超过 60m 时执行每增 50m 子目,增运距不足 50m 的以 50m 计算。

工程量计算规则

- 一、单扇平板手动立转门安装、单扇拱形手动立转门安装、双扇平板手动立转门安装、双扇拱形手动立转门安装、滑轨式垂直防护密闭门、滑轨式水平防护密闭门均按设计图示数量以“樘”计算。
- 二、防淹门安装按设计图示以质量计算。
- 三、门框拼装按设计图示以“套”计算。
- 四、门扇拼装按设计图示数量以“扇”计算。
- 五、人防设备垂直和洞内水平运输按设计图示以质量计算。
- 六、原地信号箱、人防集中信号显示台安装按设计图示数量以“台”计算。
- 七、人防段穿墙线管防护密闭封堵、人防段穿墙水管套管防护密闭封堵按设计图示数量以“孔”计算。
- 八、人防段防护密闭穿墙线缆和水管套管预埋按设计图示数量以“根”计算。
- 九、排水阀板安装按设计图示数量以“套”计算。
- 十、伪装门安装及装饰按设计图示数量以外露面积计算。

第一节 人防门

一、单扇平板手动立转门安装

工作内容:门扇、门框安装,调试,闭锁装置安装调试,检测等。

单位:樘

编		号	5-1	5-2	5-3	5-4
项		目	单扇平板手动立转门安装			
			≤5t	≤10t	≤15t	>15t
工 料 机 名 称		单位	消 耗 量			
人工	00010503	综合用工二类	工日	72.0940	89.3690	105.3440
材 料	03130101	电焊条(综合)	kg	48.7800	58.5800	67.0400
	14290003	氧气	m ³	22.3300	25.4700	28.0800
	14290005-1	乙炔气	m ³	9.2821	10.8803	12.0000
	01000001-1	型钢 综合	kg	909.8570	1051.6220	1427.1985
	03150902	斜垫铁 综合	kg	22.1200	24.3600	26.5600
	03010701-1	膨胀螺栓(综合)	套	43.8700	46.9600	50.3400
	03010904	自制兰花螺母	套	7.7000	7.9600	8.1200
	0129001117	普通钢板 88mm~15mm	kg	201.7340	209.6770	217.6785
	01190009	槽钢 16 以内	kg	722.4945	926.6725	1155.8170
	02070013	钢板垫板	kg	33.2800	36.2000	39.1700
机 具	02010017	耐酸石棉橡胶板	kg	5.2100	5.7900	6.3200
	34000011	其他材料费 占材料费	%	2.0000	2.0000	2.0000
	99250001	电焊机(综合)	台班	15.0100	15.6900	20.1300
	99230024	割炬	台班	4.0000	4.0000	4.0000
	99090010	电动葫芦	台班	27.4000	35.0000	34.6300
	99460004	其他机具费 占人工费	%	2.0000	2.0000	2.0000

二、单扇拱形手动立转门安装

工作内容:门扇、门框安装,调试,闭锁装置安装调试,检测等。

单位:樘

编 号			5-5	5-6	5-7	5-8
项 目			单扇拱形手动立转门安装			
			≤5t	≤10t	≤15t	>15t
工 料 机 名 称			消 耗 量			
人工	00010503	综合用工二类	工日	72. 6660	90. 0800	107. 6590
材 料	03130101	电焊条(综合)	kg	47. 0000	56. 0000	72. 0000
	14290003	氧气	m ³	31. 0000	40. 0000	44. 0000
	14290005-1	乙炔气	m ³	11. 1111	12. 8205	14. 5299
	01000001-1	型钢 综合	kg	717. 7950	837. 8175	957. 5020
	01170001-1	工字钢 综合	kg	441. 3500	536. 2500	841. 1000
	0129001117	普通钢板 88mm~15mm	kg	62. 4000	78. 0000	78. 0000
	01190009	槽钢 16 以内	kg	208. 0000	260. 0000	260. 0000
	02070013	钢板垫板	kg	12. 0000	12. 0000	15. 0000
	0311010002	尼龙砂轮片 φ100	片	20. 0000	20. 0000	20. 0000
	02270004	棉纱	kg	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	34000011	其他材料费 占材料费	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
机 具	99250001	电焊机(综合)	台班	14. 0000	18. 0000	20. 0000
	99230024	割炬	台班	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	99090010	电动葫芦	台班	20. 0000	26. 0000	29. 0000
	99230025	电动打磨机	台班	5. 0000	6. 0000	6. 0000
	9923000015	砂轮切割机 φ500	台班	3. 0000	4. 0000	4. 5000
	99430021	液压千斤顶	台班	3. 0000	4. 0000	5. 0000
	99460004	其他机具费 占人工费	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

三、双扇平板手动立转门安装

工作内容:门扇、门框安装,调试,闭锁装置安装调试,检测等。

单位:樘

编 号			5-9	5-10	5-11	5-12
项 目			双扇平板手动立转门安装			
工 料 机 名 称			单 位	消 耗 量		
人工	00010503	综合用工二类	工日	74. 6170	87. 1530	94. 4290
材 料	03130101	电焊条 (综合)	kg	11. 5000	13. 0000	24. 5000
	14290003	氧气	m ³	10. 0000	12. 0000	20. 0000
	14290005-1	乙炔气	m ³	4. 2735	5. 1282	6. 8376
	01000001-1	型钢 综合	kg	285. 6685	478. 7510	813. 8780
	0129001117	普通钢板 88mm~15mm	kg	83. 2000	83. 2000	124. 8000
	0129000807	钢板 84. 5mm~12mm	kg	125. 2550	125. 2550	216. 4500
	02070013	钢板垫板	kg	10. 0000	13. 0000	40. 0000
	0311010002	尼龙砂轮片 φ100	片	12. 0000	15. 0000	20. 0000
	02270004	棉纱	kg	2. 0000	2. 0000	4. 0000
	14410034	401 胶	kg	0. 5000	0. 5000	0. 5000
机 具	34000011	其他材料费 占材料费	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	99250001	电焊机(综合)	台班	3. 5000	3. 5000	4. 0000
	9923000015	砂轮切割机 φ500	台班	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	99090010	电动葫芦	台班	3. 0000	7. 0000	7. 0000
	99230025	电动打磨机	台班	3. 0000	5. 0000	6. 0000
	99030028	冲击钻机	台班	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	99230024	割炬	台班	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	99430021	液压千斤顶	台班	4. 0000	4. 5000	5. 0000
	99460004	其他机具费 占人工费	%	2. 0000	2. 0000	2. 0000

四、双扇拱形手动立转门安装

工作内容:门扇、门框安装,调试,闭锁装置安装调试,检测等。

单位:樘

编 号			5-13	5-14	5-15	5-16
项 目			双扇拱形手动立转门安装			
			≤5t	≤10t	≤15t	>15t
工 料 机 名 称			消 耗 量			
人工	00010503	综合用工二类	工日	75.2460	87.9800	95.0910
材 料	03130101	电焊条(综合)	kg	47.0000	62.0000	64.0000
	14290003	氧气	m ³	31.0000	37.0000	37.0000
	14290005-1	乙炔气	m ³	11.1111	12.8205	12.8205
	1701000012-1	焊接钢管 DN150	m	66.0000	81.0000	81.0000
	01170001-1	工字钢 综合	kg	441.3500	519.5450	519.5450
	0129001117	普通钢板 88mm~15mm	kg	62.4000	78.0000	78.0000
	01190009	槽钢 16 以内	kg	208.0000	260.0000	260.0000
	02070013	钢板垫板	kg	12.0000	15.0000	15.0000
	0311010002	尼龙砂轮片 φ100	片	20.0000	20.0000	20.0000
	02270004	棉纱	kg	1.0000	1.0000	1.0000
	34000011	其他材料费 占材料费	%	2.0000	2.0000	2.0000
机 具	99250001	电焊机(综合)	台班	10.0000	12.0000	12.0000
	99230024	割炬	台班	5.0000	5.0000	5.0000
	99090010	电动葫芦	台班	19.0000	23.0000	26.0000
	99230025	电动打磨机	台班	2.0000	2.0000	2.0000
	9923000015	砂轮切割机 φ500	台班	2.0000	2.0000	2.0000
	99430021	液压千斤顶	台班	3.0000	3.0000	4.0000
	99460004	其他机具费 占人工费	%	2.0000	2.0000	2.0000

五、防淹门

工作内容:测量、闸门及门框制作、安装、调整、刷防锈漆等。

单位:t

编 号			5-17	5-18
项 目			闸门制作安装	门框制作安装
工 料 机 名 称			单 位	消 耗 量
人 工	00010503	综合用工二类	工 日	15.8030 24.6230
材 料	0129000807	钢板 δ 4.5mm~12mm	kg	432.0000 -
	01000001-1	型钢 综合	kg	648.0000 1080.0000
	03130101	电焊条(综合)	kg	10.0000 22.4000
	14030002	汽油 综合	kg	5.0000 30.0000
	13050004	防锈漆	kg	4.0000 5.2000
	34000011	其他材料费 占材料费	%	2.0000 2.0000
机 具	9909000013	汽车式起重机 10t	台班	0.2700 0.1600
	9909000015	汽车式起重机 16t	台班	0.8800 3.6000
	99250001	电焊机(综合)	台班	1.1000 4.5000
	9909000253	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0.5000 4.5000
	99460004	其他机具费 占人工费	%	2.0000 2.0000

六、滑轨式垂直防护密闭门

工作内容:门扇、门框、轨道等安装,调试,闭锁装置安装调试,检测等。

单位:樘

编		号	5-19	5-20	5-21	5-22	
项		滑轨式垂直防护密闭门安装					
		≤5t	≤10t	≤15t	>15t		
工 料 机 名 称		单位	消 耗		量		
人 工	00010503	综合用工二类	工日	64.8840	80.4320	94.8100	125.6190
材 料	03130101	电焊条(综合)	kg	14.4000	23.5000	29.7000	40.0000
	14290003	氧气	m ³	15.0000	17.0000	19.0000	26.0000
	14290005-1	乙炔气	m ³	5.3500	6.0000	7.1000	10.6000
	01000001-1	型钢 综合	kg	244.6795	408.6160	694.6472	903.0414
	0129000809	钢板 δ10mm~16mm	kg	61.1780	102.1670	173.6839	225.7891
	01010901	冷轧带肋钢筋	kg	81.8155	136.6300	232.2710	301.9523
	02070013	钢板垫板	kg	10.0000	13.0000	15.0000	20.0000
	0311010002	尼龙砂轮片 φ100	片	13.0000	22.0000	23.0000	34.0000
	34090016	钢丝刷	把	6.6800	8.0200	8.5200	10.5200
	03110710	砂纸	张	42.0000	60.0000	67.0000	92.0000

续前

编 号			5-19	5-20	5-21	5-22
项 目			滑轨式垂直防护密闭门安装			
			≤5t	≤10t	≤15t	>15t
材 料	14030001	煤油	kg	20.0000	30.0000	33.0000
	14010006	黄油	kg	8.0000	8.0000	10.5000
	02270004	棉纱	kg	2.2000	3.2000	3.7000
	1441000102	胶粘剂 CY-401	kg	0.5000	0.6500	0.8500
	34000011	其他材料费 占材料费	%	2.0000	2.0000	2.0000
机 具	99250001	电焊机(综合)	台班	4.3500	6.1000	8.3000
	99190007	电动切割机	台班	1.8000	2.0000	2.7000
	99090010	电动葫芦	台班	7.6000	8.5000	9.6000
	99230025	电动打磨机	台班	5.8000	7.5000	8.5000
	99230024	割炬	台班	2.1300	2.4000	2.9000
	99430021	液压千斤顶	台班	5.5000	5.5000	6.0000
	9909000802	剪叉式液压升降机 1.5kW	台班	4.7000	4.9000	6.7000
	99460004	其他机具费 占人工费	%	2.0000	2.0000	2.0000

七、滑轨式水平防护密闭门

工作内容:门扇、门框、轨道等安装,调试,闭锁装置安装调试,检测等。

单位:樘

编		号	5-23	5-24	5-25	5-26
项		目	滑轨式水平防护密闭门安装			
工 料		机 名 称	单 位	消	耗	量
人工	00010503	综合用工二类	工日	60.3420	74.8020	88.1730
材 料	03130101	电焊条(综合)	kg	12.5000	16.5000	29.2000
	14290003	氧气	m ³	13.0000	15.0000	18.1000
	14290005-1	乙炔气	m ³	4.3333	5.0000	6.0333
	01000001-1	型钢 综合	kg	233.8115	390.4680	663.7930
	0129000809	钢板 δ10mm~16mm	kg	202.4425	338.0845	574.7430
	01010901	冷轧带肋钢筋	kg	64.6750	72.6440	123.5000
	02070013	钢板垫板	kg	8.0000	11.0000	15.0000
	0311010002	尼龙砂轮片 φ100	片	12.0000	14.0000	16.0000
	34090016	钢丝刷	把	6.0000	7.0000	7.8500
	03110710	砂纸	张	42.0000	51.0000	55.0000
	14030001	煤油	kg	19.8900	26.3800	32.5000
	14010006	黄油	kg	6.0000	8.0300	10.5000
	02270004	棉纱	kg	2.8000	3.5000	4.6000
	1441000102	胶粘剂 CY-401	kg	0.4500	0.6000	0.8000
	34000011	其他材料费 占材料费	%	2.0000	2.0000	2.0000
机 具	99250001	电焊机(综合)	台班	3.6300	5.1100	7.0000
	99190007	电动切割机	台班	0.7800	1.1000	1.5000
	99090010	电动葫芦	台班	4.8200	6.7900	9.3000
	99230025	电动打磨机	台班	3.6800	5.1800	7.1000
	99230024	割炬	台班	1.5000	2.1200	2.9000
	99430021	液压千斤顶	台班	3.1100	4.3800	6.0000
	99460004	其他机具费 占人工费	%	2.0000	2.0000	2.0000

八、门框拼装

工作内容:安装前作业空间清理、门框包装拆除、左右门框安装、支护、上门框安装、门框形位调试、固定等。

单位:套

编 项		号 目	5-27 门框拼装	
工 料 机 名 称		单 位	消 耗 量	
人工	00010503	综合用工二类	工日	41.8400
材 料	03130101	电焊条(综合)	kg	32.3100
	14290003	氧气	m ³	13.2800
	14290005-1	乙炔气	m ³	5.5299
	01000001-1	型钢 综合	kg	602.0625
	03150902	斜垫铁 综合	kg	13.2100
	0301070012	膨胀螺栓 M22	套	22.8500
	03010904	自制兰花螺母	套	3.4500
	0129001117	普通钢板 88mm~15mm	kg	124.3840
	01190009	槽钢 16 以内	kg	466.9600
	02070013	钢板垫板	kg	18.1000
机 具	02010017	耐酸石棉橡胶板	kg	1.4350
	34000011	其他材料费 占材料费	%	2.0000
机 具	99250001	电焊机(综合)	台班	5.0600
	99230024	割炬	台班	1.5200
	99090010	电动葫芦	台班	15.6100
	99460004	其他机具费 占人工费	%	2.0000

九、门扇拼装

工作内容:安装前作业空间清理、门扇包装拆除、制作简易拼装支架平台、上下门扇拼装等。

单位:扇

编 项		号 目	5-28 门扇拼装	
	工 料 机 名 称	单 位	消 耗	量
人工	00010503	综合用工二类	工日	22.4910
材 料	03130101	电焊条(综合)	kg	11.2000
	14290003	氧气	m ³	4.3100
	14290005-1	乙炔气	m ³	1.8376
	01000001-1	型钢 综合	kg	203.8660
	03150918	精调用斜垫铁	个	4.2100
	0301070012	膨胀螺栓 M22	套	7.8500
	03010904	自制兰花螺母	套	1.3200
	0129001117	普通钢板 88mm~15mm	kg	44.4665
	01190009	槽钢 16 以内	kg	123.6430
	02070013	钢板垫板	kg	6.5000
	02010017	耐酸石棉橡胶板	kg	2.4500
	34000011	其他材料费 占材料费	%	2.0000
机 具	99250001	电焊机(综合)	台班	1.2500
	99230024	割炬	台班	1.0600
	99090010	电动葫芦	台班	12.2700
	99460004	其他机具费 占人工费	%	2.0000

第二节 人防设备运输

一、人防设备垂直运输

工作内容:地下障碍拆除、设备垂直运输(包括门框、门扇、其他专用件的运输等)。

单位:t

编		号	5-29	
项			目	
工 料 机 名 称			单 位	消 耗 量
人	00010503	综合用工二类	工日	1. 1030
材	03130101	电焊条(综合)	kg	1. 5000
	14290003	氧气	m ³	1. 8800
	14290005-1	乙炔气	m ³	0. 6410
	34000011	其他材料费 占材料费	%	2. 0000
机	99250001	电焊机(综合)	台班	0. 0300
	99230024	割炬	台班	0. 0300
	9909000016	汽车式起重机 20t	台班	0. 0300
	99090010	电动葫芦	台班	0. 0300
	99460004	其他机具费 占人工费	%	2. 0000

二、人防设备洞内水平运输

工作内容:设备水平运输(包括门框、门扇、其他专用件的运输等)。

单位:t

编 号			5-30	5-31
项 目			人防设备洞内水平运输	
			运距 60m 以内	每增 50m
工 料 机 名 称			消 耗 量	
人 工	00010503	综合用工二类	工日	1. 1030 0. 5880
材 料	01000001-1	型钢 综合	kg	8. 7600 -
	0105000004	钢丝绳 φ8. 4	m	8. 0000 -
	02070026	橡胶垫	块	5. 0000 -
	34000011	其他材料费 占材料费	%	2. 0000 -
机 具	99090010	电动葫芦	台班	0. 6000 -
	99460004	其他机具费 占人工费	%	2. 0000 2. 0000

第三节 人防信号

工作内容:校线、接头、压接冷压端头、排线、绑扎、导线标识、安装、补漆、编码、调试等。

单位:台

编		号	5-32	
项			原地信号箱安装	
工 料 机 名 称			单 位	消 耗 量
人 工	00010503	综合用工二类	工 日	1.7690
材 料	0301070002-1	镀锌膨胀螺栓 M10	套	4.0800
	01130011	镀锌扁钢	kg	0.1260
	17250303-2	塑料软管	kg	0.2100
	27060007	接地编织铜线	m	0.5000
	2909010002	铜端子 16mm ²	个	2.0300
	03130101	电焊条 (综合)	kg	0.1500
	13050004	防锈漆	kg	0.0378
	13010005	调和漆	kg	0.0083
	13010006	酚醛磁漆	kg	0.0179
	14430011	自粘性橡胶带	卷	0.1500
机 具	34000011	其他材料费 占材料费	%	2.0000
	8731030011	数字万用表 PS-56	台班	2.0000
	9925000201	交流电焊机 21kV·A	台班	0.0090
具	99460004	其他机具费 占人工费	%	2.0000

工作内容:校线、绝缘电阻测试、接头挂锡或压接冷压端头、排线、绑扎、导线标识、安装、本体调试、接地,系统测试、系统实验、记录、整理等。

单位:台

编 项		号 目	5-33
工 料 机 工		消 耗 量	人防集中信号显示台安装
人 工	00010503	工日	15.1940
材 料	34130012	标志牌	1.0000
	0301050912	镀锌带母螺栓 M10×(85~100)	4.0800
	1725000101	塑料异形管 φ5	0.6300
	01130011	镀锌扁钢	0.2000
	27060007	接地编织铜线	1.0000
	2909010002	铜端子 16mm ²	4.0600
	03130101	电焊条(综合)	0.1510
	34000011	其他材料费 占材料费	2.0000
	14330037	工业酒精	0.3900
	5541000001	干电池 1#	40.0000
	3405000101	打印纸 132~1	0.1200
	1443000004	塑料胶布带 20mm×50m	7.2000
	2803001202	绝缘导线 BV-1.0	15.3200
机 具	9907000003	载重汽车 5t	0.1000
	8706030023	绝缘电阻测试仪 3141	0.5700
	8731030010	数字万用表 F-87	10.0000
	99250001	电焊机(综合)	0.0580
	99460004	其他机具费 占人工费	2.0000
	8731020006	交流稳压电源 JH1741/05	5.0000
	8731020010	直流稳压电源 WYK-6005	5.0000
	8706030019	接地电阻测试仪 GCT	0.5000
	8746000004	自耦调压器 TDJC-S-1	0.3000

第四节 其他

一、人防段穿墙线管防护密闭封堵

工作内容:管内壁清除油污、防锈处理、配置及填塞堵料等。

单位:孔

编		号	5-34	5-35	5-36	5-37	5-38
项 目			人防段穿墙线管防护密闭封堵				
			孔径(mm 以内)				
			50	80	100	150	200
工 料 机 名 称		单位	消 耗				
人 工	00010503	综合用工二类	工日	0.2000	0.2840	0.3050	0.3570
材 料	23170708	FZD-II 非硬化堵料	kg	1.8990	4.8620	7.5960	17.0920
	23170709	WS-II 速固堵料	kg	0.5930	1.5190	2.3740	5.3410
	14210001	环氧树脂	kg	0.2270	0.5820	0.9100	2.0470
	14030002	汽油 综合	kg	0.2000	0.2500	0.3000	0.3500
	34000011	其他材料费 占材料费	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
机 具	99460004	其他机具费 占人工费	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000

工作内容:管内壁清除油污、防锈处理、配置及填塞堵料等。

单位:孔

编 号		5-39	5-40	5-41	5-42	5-43	5-44		
项 目		人防段穿墙水管套管防护密闭封堵							
		水管公称直径(mm以内)							
		80	100	150	200	250	300		
工 料 机 名 称		单 位	消 耗			量			
人 工	00010503	综合用工二类	工日	0.3340	0.3760	0.4100	0.4370	0.4550	0.4730
材 料	23170708	FZD-II 非硬化堵料	kg	8.7590	11.8690	16.6170	21.3650	26.1120	30.8600
	23170709	WS-II 速固堵料	kg	2.7370	3.7090	5.1930	6.6760	8.1600	9.6440
	14210001	环氧树脂	kg	1.0490	1.4220	1.9910	2.5590	3.1280	3.6970
	14030002	汽油 综合	kg	0.2000	0.2500	0.3000	0.3500	0.4000	0.4000
	34000011	其他材料费 占材料费	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
机 具	99460004	其他机具费 占人工费	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000

二、人防段防护密闭穿墙套管预埋

工作内容:下料、密闭肋、测位、配管、焊接固定等。

单位:根

编 号			5-45	5-46	5-47	5-48	5-49	
项 目			人防段防护密闭穿墙线缆套管预埋					
			公称直径(mm 以内)					
			50	80	100	150	200	
工 料 机 名 称			消 耗 量					
人 工	00010503	综合用工二类	工日	0.2430	0.3080	0.3510	0.4870	0.6220
材 料	1703000008-1	镀锌钢管 DN50	m	0.9270	-	-	-	-
	0301050907	镀锌带母螺栓 M8×(85~100)	套	2.0400	2.0400	2.0400	2.0400	2.0400
	0129000807	钢板 δ4.5mm~12mm	kg	0.8490	1.1316	1.3289	1.8532	2.4219
	03130101	电焊条(综合)	kg	0.1990	0.2410	0.2690	0.3390	0.4090
	14030002	汽油 综合	kg	0.0900	0.1110	0.1250	0.1580	0.1910
	03110717	锯条	根	0.2000	0.2300	0.2500	0.3000	0.3500
	34000011	其他材料费 占材料费	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
	1703000012	镀锌钢管 DN80	m	-	0.9270	-	-	-
	1703000014	镀锌钢管 DN100	m	-	-	0.9270	-	-
	1703000017	镀锌钢管 DN150	m	-	-	-	0.9270	-
	1703000018	镀锌钢管 DN200	m	-	-	-	-	0.9270
机 具	99250001	电焊机(综合)	台班	0.0470	0.0660	0.0790	0.1110	0.1430
	99460004	其他机具费 占人工费	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000

工作内容:下料、密闭肋、测位、配管、焊接固定等。

单位:根

编 号			5-50	5-51	5-52	5-53	5-54	5-55	
项 目			人防段防护密闭穿墙水管套管预埋						
			公称直径(mm 以内)						
			80	100	150	200	250	300	
工 料 机 名 称			单 位	消 耗 量					
人工	00010503	综合用工二类	工日	0.4870	0.5310	0.6680	0.8840	1.0260	1.1640
材 料	1701000011-1	焊接钢管 DN125	m	0.9270	-	-	-	-	-
	0301050907	镀锌带母螺栓 M8×(85~100)	套	2.0400	2.0400	2.0400	2.0400	2.0400	2.0400
	01290000807	钢板 84.5mm~12mm	kg	1.8751	2.0562	2.6508	3.6719	4.4085	5.1708
	03130101	电焊条(综合)	kg	0.3390	0.3750	0.4890	0.6660	0.7830	0.8970
	14030002	汽油 综合	kg	0.1580	0.1749	0.2277	0.3103	0.3649	0.4179
	13050004	防锈漆	kg	0.3490	0.3864	0.5031	0.6854	0.8059	0.9230
	03110717	锯条	根	0.3000	0.3500	0.4000	0.4500	0.5000	0.5500
	34000011	其他材料费 占材料费	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
	1701000012-1	焊接钢管 DN150	m	-	0.9270	-	-	-	-
	1701000013-1	焊接钢管 DN200	m	-	-	0.9270	-	-	-
	1707000142	无缝钢管 D273×6	m	-	-	-	0.9270	-	-
机 具	1707000146	无缝钢管 D325×8	m	-	-	-	-	0.9270	-
	1707000148	无缝钢管 D377×8	m	-	-	-	-	-	0.9270
机	99250001	电焊机(综合)	台班	0.1110	0.1230	0.1600	0.2180	0.2560	0.2940
具	99230020	管子切断机	台班	0.0050	0.0050	0.0050	0.0050	0.0050	0.0050
	99460004	其他机具费 占人工费	%	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000

三、排水沟阀板安装

工作内容:现场清理、就位、支护、固定、打筑前防锈处理、隐检、检验、配合浇筑等。

单位:套

编 项		号 目	5-56 排水沟阀板安装	
工 料 机 名 称		单 位	消 耗 量	
人工	00010503	综合用工二类	工日	5.6230
材 料	03130101	电焊条(综合)	kg	10.0000
	03010338	膨胀螺钉	个	20.0000
	01000001-1	型钢 综合	kg	70.0000
	02070013	钢板垫板	kg	8.0000
	01190009	槽钢 16 以内	kg	61.0000
	0129001117	普通钢板 88mm~15mm	kg	28.0000
	03150918	精调用斜垫铁	个	20.0000
	03010904	自制兰花螺母	套	4.0000
	02010017	耐酸石棉橡胶板	kg	8.0000
	14290003	氧气	m ³	4.0000
	14290005-1	乙炔气	m ³	1.7094
	34000011	其他材料费 占材料费	%	2.0000
机 具	99250001	电焊机(综合)	台班	1.0000
	99230024	割炬	台班	1.0000
	9909000602	电动葫芦 单速 3t	台班	1.0000
	99460004	其他机具费 占人工费	%	2.0000

四、伪装门安装及装饰

工作内容:下导槽预埋、伪装边柱安装、上导轨安装、伪装扇体安装、自由扇尺寸量测、刷漆、调试、打磨除锈、补腻子、刷涂料等。

单位: m^2

编 号			5-57	
项 目			伪装门安装及装饰	
工 料 机 名 称			单 位	消 耗 量
人 工	00010503	综合用工二类	工日	0.9890
材 料	03130101	电焊条 (综合)	kg	0.1120
	03010338	膨胀螺钉	个	1.6830
	01210009	角钢 63 以内	kg	0.8320
	20310009	铜垫片	kg	0.0700
	02091101	塑料薄膜	m^2	2.3140
	1443000011	塑料胶带 20m	盘	0.8770
	13010029	环氧富锌底漆	kg	0.9520
	13010048	白色环氧磁漆	kg	0.8590
	14350043	活性稀释剂	kg	0.0770
	14350034	催干剂	kg	0.0350
	14050001	油漆溶剂油	kg	0.3250

续前

编		号	5-57
项		伪装门安装及装饰	
材 料	14290003	氧气	m^3 0.3328
	14290005-1	乙炔气	m^3 0.1422
	13050004	防锈漆	kg 0.2380
	34000011	其他材料费 占材料费	% 2.0000
	04030004	石英砂 综合	m^3 0.0252
	1301000501	氟碳底漆	kg 0.2560
	1301000503	氟碳面漆	kg 0.3840
	14350018	固化剂	kg 0.0660
	14350023	稀释剂	kg 0.1320
机 具	99250001	电焊机(综合)	台班 0.1230
	9903001203	电钻 1kW	台班 0.0350
	99460004	其他机具费 占人工费	% 2.0000
	9945000008	通风机 30kW	台班 0.0257
	9945000021	除锈喷砂机 $3m^3/min$ 5.5kW	台班 0.0231
	99450007	喷涂机	台班 0.0110

北京市住房和城乡建设委员会

第六章 其他工程

北京市住房和城乡建设委员会

说 明

- 一、本章包括：车站室外一体化污水处理装置安装、车辆综合基地污水处理装置安装、车辆综合基地洗车房成套设备安装等3节内容。
- 二、车辆综合基地污水处理装置安装子目中已包含配套仪表及装置等内容。
- 三、车辆综合基地洗车房成套设备安装子目中已包含配套机构等内容。

工程量计算规则

- 一、车站室外一体化污水处理装置安装按设计图示数量以“座”计算。
- 二、车辆综合基地污水处理装置安装按设计图示数量以“套”计算。
- 三、车辆综合基地洗车房成套设备安装按设计图示数量以“套”计算。

第一节 车站室外一体化污水处理装置安装

工作内容:吊装、定位、校正、安装地脚螺栓及垫铁、焊接、配件安装、现场防腐处理等。

单位:座

编		号	6-1
项		目	车站室外一体化污水处理装置
工 料 机 名 称		单位	消 耗 量
人 工	00010503	综合用工二类	工日 28. 1820
材 料	01290040-1	普通钢板	kg 46. 9660
	01630004	镀锌型钢	kg 100. 2000
	13050027	防腐漆	kg 299. 3800
	03130101	电焊条 (综合)	kg 19. 9800
	34000011	其他材料费 占材料费	% 2. 0000
机 具	9907000802	叉式装载机 5t	台班 1. 0900
	9909000018	汽车式起重机 30t	台班 1. 9800
	9925000201	交流电焊机 21kV·A	台班 6. 8900
	99430011	空压机 综合	台班 6. 8500
	99460004	其他机具费 占人工费	% 2. 0000

第二节 车辆综合基地污水处理装置安装

工作内容:定位、校正、固定、装备及配件安装、试运转等。

单位:套

编 项		号 目	6-2	污水处理装置
	工 料 机 工 人	称	单 位	消 耗 量
人工	00010503	综合用工二类	工日	126. 5400
材 料	03150904	平垫铁 综合	kg	33. 0000
	03150902	斜垫铁 综合	kg	2. 0000
	03130101	电焊条 (综合)	kg	22. 0960
	02270005	棉纱头	kg	1. 4000
	0503000202	木板 1000mm×200mm×50mm	块	0. 6200
	34000011	其他材料费 占材料费	%	2. 0000
	03130108	塑料焊条	kg	3. 0900
	01290040-1	普通钢板	kg	13. 8750
	13050004	防锈漆	kg	3. 3570
	13010008	酚醛调和漆	kg	2. 8320
	13010042	酚醛清漆	kg	0. 3540
	13010016	白油漆	kg	1. 3500
	02290002	麻丝	kg	0. 0200
	33010078	支架综合	个	3. 0000
	01210012	不锈钢角钢 63 以内	kg	479. 5200
	0109000101	不锈钢圆钢 φ6	kg	25. 8088
	01630002	不锈钢型材	kg	56. 0300

续前

编 项		号 目	6-2 污水处理装置
材 料	01630004	镀锌型钢	kg 153.3440
	14230003	银粉	kg 0.0260
	03150711	镀锌铁丝 13#~17#	kg 1.2000
	1335000101	油浸石棉盘根 编制 φ6~10 250℃	kg 2.3500
	14010006	黄油	kg 3.0700
	02010016	石棉橡胶板	kg 5.6400
	14050007	铅油	kg 0.7500
	03150918	精调用斜垫铁	个 12.0000
	020100	橡胶板 δ10mm	m ² 3.5700
	01290031-1	镀锌钢板	kg 5.7400
	03130111	不锈钢电焊条	kg 2.3000
	0301050802	不锈钢螺栓 M12×120	套 71.4000
	0301080802	化学锚栓 M16	套 4.0800
	01000001-1	型钢 综合	kg 23.4360
	13050003	红丹防锈漆	kg 2.2580
	02290013	帆布	m ² 0.7000
	34130005	位号牌	个 10.0000
	24590003	取源部件	套 1.0000
	0301050321	六角螺栓带螺母、垫圈 M10×100	套 8.0000
	24590001	仪表接头	套 1.0000
	03010540	镀锌六角螺栓带螺母 2 平垫 1 弹垫 M20×100 以内	套 0.4080

续前

编		号		6-2
项		目		污水处理装置
材 料	0301052113	后扩底锚栓 M16	套	4. 0800
	14290003	氧气	m ³	2. 8050
	14290005-1	乙炔气	m ³	0. 9350
	14070003	机油	kg	0. 5750
	14030001	煤油	kg	1. 3400
	01190011	镀锌槽钢	kg	50. 0000
	01210011	镀锌角钢	kg	50. 0000
	1409000101	锂基润滑脂 3#	kg	0. 1300
机 具	9907000802	叉式装载机 5t	台班	1. 5000
	9909000016	汽车式起重机 20t	台班	0. 4000
	9925000201	交流电焊机 21kV·A	台班	22. 0200
	99090010	电动葫芦	台班	2. 9470
	99460004	其他机具费 占人工费	%	2. 0000
	99250010	电熔焊机	台班	2. 3500
	99190015	切割机	台班	3. 2000
	99230013	打磨机	台班	3. 1000
	99250001	电焊机(综合)	台班	1. 3500
	8716040005	多功能信号校验仪 PJN5210S	台班	3. 1590
	87310303	数字万用表	台班	5. 4150
	8731030002	交直流动数字电压表 JDS-1	台班	4. 5130

第三节 车辆综合基地洗车房成套设备安装

工作内容:准备、预埋件安装、浇筑混凝土、卸车及搬运、定位、螺栓安装、校正、固定、焊接、配件安装、现场防腐处理、单体调试等。

单位:套

编 号			6-3	
项 目			洗车房成套设备安装	
工 料 机		名 称	单 位	消 耗 量
人 工	00010503	综合用工二类	工 日	71. 3080
材 料	8021000806	预拌混凝土 C30	m ³	4. 3050
	13050027	防腐漆	kg	7. 2640
	01630002	不锈钢型材	kg	90. 7900
	0301070008-1	膨胀螺栓 M12	套	8. 1600
	03130101	电焊条 (综合)	kg	2. 5700
	03151313	冲击钻头	个	7. 0800
	03130111	不锈钢电焊条	kg	7. 3500
	14010006	黄油	kg	10. 1600
	1725010309	PVC-U 上水塑料管 75	m	34. 6500
	1725010313	PVC-U 上水塑料管 110	m	34. 6500

续前

编		号	6-3
项		目	洗车房成套设备安装
材 料	1809002906	UPVC 弯头 80	个 16. 6400
	1809002907	UPVC 弯头 100	个 20. 8000
	34000011	其他材料费 占材料费	% 2. 0000
	0301070010-1	膨胀螺栓 M16	套 53. 0400
	1825005701	卡箍 U 形	套 30. 0000
	01010003	钢筋 $\phi 10$ 以外	kg 4. 8360
机 具	99450048	电动扳手	台班 20. 1920
	9907000802	叉式装载机 5t	台班 2. 0080
	99050003	混凝土振捣器(插入式)	台班 14. 4000
	99190015	切割机	台班 2. 6480
	99230025	电动打磨机	台班 2. 7000
	9945000040	电锤 830W	台班 4. 5920
	99460004	其他机具费 占人工费	% 2. 0000
	9909000005	履带式起重机 25t	台班 2. 1300
	99090010	电动葫芦	台班 15. 5300

编 委 会 名 单

主 审 单 位：北京市住房和城乡建设委员会

共 同 主 编 单 位：北京市建设工程造价管理总站

北京市轨道交通建设管理有限公司

参 编 单 位：北京市市政工程设计研究总院有限公司

北京市轨道交通设计研究院有限公司

领 导 小 组 成 员：王 飞 丁 胜 刘 江 杨旭辉 侯雪梅 陶志红 陈 新 冯志祥

王允国 韩 伟 李攀峰 董晓红 杜治斌 侯廷远 石向东 孟海亮

凌振军 丁浩杰 赵 勇 李 珂 魏吉祥 袁利军 金耀东 孙景怡

综 合 组 成 员：冯志祥 王允国 王京阳 刘志超 张 亮 李 慧

编 审 人 员：窦维静 任文博 宋华铮 曹彤星 时 杰 崔杨林 赵荣琴 丁玲玲

陈 敏 严嘉徐 陶振宇 任巧玉 马玉硕

北京市住房和城乡建设委员会