

北京市建设工程计价依据——概算消耗量标准

通用安装工程概算消耗量标准

第五册 给排水 采暖 燃气工程

北京市住房和城乡建设委员会

2025 年 12 月

北京市住房和城乡建设委员会文件

京建发〔2025〕533 号

北京市住房和城乡建设委员会 关于印发 2025 年《北京市建设工程计价依据 ——概算消耗量标准》的通知

各有关单位：

为持续推进我市工程造价市场化改革,建立健全市场化的初步设计概算计价依据体系,引导市场合理确定工程造价,保障工程质量安全,提高社会投资效益,市住房城乡建设委组织编制了 2025 年《北京市建设工程计价依据——概算消耗量标准》(以下简称“标准”),经审查同意,现予发布(可在市住房城乡建设委网站: zjw.beijing.gov.cn 查阅下载)。

本标准是北京市行政区域内编制建设工程初步设计概算、控制建设工程投资的依据。

本标准自 2026 年 5 月 1 日起施行,2016 年《北京市建设工程计价依据——概算定额》及市住房城乡建设委《关于颁发 2016 年〈北京市建设工程计价依据——概算定额〉的通知》(京建发〔2016〕407 号)、《关于发

布 2016 年〈北京市建设工程计价依据——概算定额〉第一次调整系数的通知》(京建发〔2019〕330 号)、《关于发布 2016 年〈北京市建设工程计价依据——概算定额〉第二次调整系数的通知》(京建发〔2022〕27 号)等配套文件同时停止使用。

本标准由北京市建设工程造价管理总站负责解释和管理。

北京市住房和城乡建设委员会

2025 年 12 月 3 日

(此件公开发布)

抄送:住房和城乡建设部办公厅,市发展改革委、市财政局、市规划自然资源委、市商务局、市审计局、市国资委、市文物局、市统计局、市园林绿化局,北京市税务局。

北京市住房和城乡建设委员会办公室

2025 年 12 月 3 日印发

总 说 明

一、2025 年《北京市建设工程计价依据——概算消耗量标准》(以下简称“标准”)共七部分二十一册,包括:

- 01 房屋建筑与装饰工程概算消耗量标准:房屋建筑与装饰工程共一册;
- 02 仿古建筑工程概算消耗量标准:仿古建筑工程共一册;
- 03 通用安装工程概算消耗量标准:电气设备安装工程,建筑智能化工程,通风空调工程,消防工程,给排水 采暖 燃气工程共五册;
- 04 市政工程概算消耗量标准:通用项目,道路工程,桥涵工程,管网工程,水处理工程共五册;
- 05 园林绿化工程概算消耗量标准:园林绿化工程共一册;
- 06 构筑物工程概算消耗量标准:构筑物工程共一册;
- 07 城市轨道交通工程概算消耗量标准:土建工程,轨道工程,通信工程,信号工程,供电工程,智能工程,机电工程共七册。

二、本标准是在 2021 年《北京市建设工程计价依据——预算消耗量标准》及 2016 年《北京市建设工程计价依据——概算定额》的基础上,根据初步设计文件编制深度规定、施工及验收规范、质量评定标准、安全技术操作规程、标准图集和通用图集等进行编制。

三、本标准适用于北京市行政区域内的工业与民用建筑(含仿古)、市政、园林绿化、轨道交通工程的新建、扩建;市政改建以及行道新辟栽植和旧园林栽植改造等工程。不适用于房屋修缮工程(含整体更新改造)、轨道交通运营改造工程、临时性工程、山区工程、平原造林工程、道路及园林养护工程等。

四、本标准是编制建设工程设计概算和控制建设工程投资的依据,是完成规定计量单位分部分项工程

所需的人工、材料、施工机具的消耗量标准,其中:

1. 人工消耗量包括基本用工、超运距用工、辅助用工和人工幅度差,不分列工种和技术等级,以综合工日表示。人工每工日按 8 小时工作制计算。

2. 材料消耗量包括施工消耗的主要材料、辅助材料和其他材料的净用量和损耗量,其中损耗量包括从工地仓库、现场集中堆放地点或现场加工地点至操作或安装地点的运输损耗、施工操作损耗和施工现场堆放损耗。

3. 施工机具的台班消耗量按合理配备的常用机械及本市机械化装备程度、正常的机械施工工效并考虑机械幅度差等综合确定。每台班按 8 小时工作制计算。

五、本标准采取以主代次的原则编制,工程内容包括各章节已说明的主要分部分项工程项目以及相关的工程内容。

六、本标准中不包括施工发生的水电及不可精确计量措施。

七、本标准中对工程量计算规则中的计量单位和工程量计算有效位数统一规定如下:

1. “以体积计算”的工程量以“ m^3 ”为计量单位,工程量保留小数点后两位数字。
2. “以面积计算”的工程量以“ m^2 ”为计量单位,工程量保留小数点后两位数字。
3. “以长度计算”的工程量以“ m ”为计量单位,工程量保留小数点后两位数字。
4. “以质量计算”的工程量以“ t ”为计量单位,工程量保留小数点后三位数字。
5. “以数量计算”的工程量以“台、块、个、套、件、根、组、系统”等为计量单位,工程量应取整数。

本标准各章计算规则另有具体规定的,以其规定为准。

八、本标准中凡注明“ $\times\times\times$ 以内(下)”者,均包括“ $\times\times\times$ ”本身;注明“ $\times\times\times$ 以外(上)”者,则不包括“ $\times\times\times$ ”本身。

册 说 明

一、第五册《给排水 采暖 燃气工程》(以下简称本标准)包括室外管道、室内管道、阀门及管道附件、卫生器具及附件、采暖器具、采暖、给排水设备、燃气设备器具及附件、空气源热泵、地源热泵系统、医用气体设备及附件、燃油(气)锅炉安装、泵类及减振装置、绝热及保护面刷漆等共十二章。

二、本标准适用于室内外给排水管道、采暖管道、燃气管道、医疗气体管道、空调水管道的安装。

三、管道分界：

1. 室内外管道界线划分：

(1) 采暖、给排水管道：室内外管道以建筑物外墙皮 1.5m 分界。

(2) 燃气管道：

① 地下引入室内的管道以室内第一个阀门为界。

② 地上引入室内的管道以墙外三通为界。

2. 本标准与市政管道界线划分：

(1) 采暖、给排水管道：以与市政管道碰头点(计量表井、阀门井、碰头井)为界。

(2) 燃气管道：以调压装置前的阀门井为界。

四、本标准不包括采暖工程、空调水工程系统调试,需另行计算。

五、本标准均不包括施工、试验、空载、试车用电、用水。带负荷试运转、系统联合试运转及试运转所需油(油脂)、气等费用,另行计算。

六、在净高小于 1.6m 管道(设备)层(间)内进行施工,相应子目人工乘系数 1.15。

七、超高降效增加费：

1. 超高降效增加费是指操作高度(指操作物高度距楼地面距离)超过规定的高度时所发生的人工降效费用。

2. 本标准的操作高度除各章节另有规定者外,均按 6m 以下编制;当安装高度超过 6m 时,其超出部分的人工乘下列系数计算超高降效增加费:

操作高度	10m 以内	30m 以内	50m 以内
超高系数	0.10	0.20	0.50

八、埋地管道挖填土方、基底处理等工程,执行第一部分《房屋建筑与装饰工程》相应子目;暖气沟、各类井砌筑工程,执行第六部分《构筑物工程》相应子目。

九、本标准中不包括燃气管道探伤工作内容,另行计算。

十、高层建筑施工,本标准人工消耗量基于不同建筑物檐高综合测定编制,不再另行计算。

十一、对于用量少、低值易耗的零星材料,列为其他材料。本标准中其他材料费以材料消耗量中不带括号的材料费(不含其他材料费)为基数按“%”计算。

目 录

第一章 室外管道

说明	(3)
工程量计算规则	(4)
第一节 室外给水钢管	(5)
一、室外镀锌钢管(螺纹连接)	(5)
二、室外钢管(焊接)	(9)
第二节 室外给水球墨铸铁管(胶圈接口)	(17)
第三节 室外给水塑料管	(18)
第四节 室外排水塑料管	(21)
一、室外排水塑料管(热熔连接)	(21)
二、室外排水塑料管(粘接)	(23)
三、室外排水塑料管(胶圈接口)	(26)
第五节 室外复合管	(27)
一、室外给水钢塑复合管(螺纹连接)	(27)
二、室外给水钢骨架塑料复合管(电熔连接)	(29)
第六节 室外直埋式预制保温管	(31)
第七节 室外埋地给水薄壁不锈钢管(卡压连接)	(36)

第八节 室外燃气管 (38)

一、室外镀锌钢管(螺纹连接) (38)

二、室外燃气聚乙烯管道(热熔连接) (39)

三、室外燃气聚乙烯管道(电熔连接) (40)

四、室外防腐钢管埋地(焊接) (42)

五、室外防腐钢管架空(焊接) (46)

第二章 室内管道

说明..... (51)

工程量计算规则 (52)

第一节 室内给水钢管 (53)

一、室内镀锌钢管(螺纹连接) (53)

二、室内钢管(焊接) (59)

第二节 室内不锈钢管 (67)

一、不锈钢管(卡、环压连接)..... (67)

二、不锈钢管(电弧焊接) (73)

三、不锈钢管(氩弧焊接) (81)

第三节 室内低压铜管 (87)

一、铜管(卡、环压连接) (87)

二、铜管(氧乙炔焊) (89)

三、铜管(银钎焊接) (91)

北京市住房和城乡建设委员会

北京市住房和城乡建设委员会

第四节	室内排水铸铁管	(95)
一、	A 型柔性排水铸铁管(法兰接口)	(95)
二、	W 型无承口柔性排水铸铁管(管箍连接)	(99)
第五节	室内给水塑料管	(103)
一、	给水塑料管(粘接)	(103)
二、	给水塑料管(热熔连接)	(109)
第六节	室内给水复合管	(115)
一、	室内给水钢塑复合管(螺纹连接)	(115)
二、	室内给水铝塑复合管(管件连接)	(121)
第七节	室内排水塑料管	(125)
第八节	室内采暖管道	(129)
一、	镀锌钢管	(129)
二、	无缝钢管	(135)
第九节	室内采暖支管	(143)
一、	镀锌钢管	(143)
二、	塑料管	(151)
三、	铝塑复合管	(155)
第十节	室内卫生器具支管	(159)
一、	金属支管	(159)
二、	塑料支管	(161)
三、	复合支管	(163)

第十一节 室内燃气管道 (165)

 一、室内镀锌钢管(螺纹连接) (165)

 二、室内无缝钢管(焊接) (167)

 三、涂塑碳钢管(卡压、环压连接) (171)

第十二节 成品抗震支架安装 (173)

第十三节 防水套管制作安装(刚性、柔性) (174)

 一、刚性防水套管制作安装 (174)

 二、柔性防水套管制作安装 (176)

第三章 阀门及管道附件

说明 (181)

工程量计算规则 (182)

第一节 螺纹阀门 (183)

 一、螺纹阀门 (183)

 二、自动排气阀 (185)

第二节 螺纹法兰阀门 (186)

第三节 焊接法兰阀门 (189)

第四节 不锈钢法兰阀门 (194)

第五节 铜法兰阀门 (201)

第六节 塑料阀门 (205)

一、塑料阀门(热熔连接)	(205)
二、塑料法兰阀门(热熔连接)	(206)
第七节 安全阀	(207)
第八节 医用阀门(银钎焊接)	(211)
第九节 波纹(套筒)补偿器	(212)
第十节 水表	(216)
一、水表(螺纹连接)	(216)
二、远传水表(螺纹连接)	(217)
三、IC 卡水表(螺纹连接)	(218)
四、水表(法兰连接)	(219)
五、远传水表(法兰连接)	(221)
第十一节 热量表	(223)
一、热量表(螺纹连接)	(223)
二、热量表(法兰连接)	(225)
第十二节 温度计、压力表、远传蒸汽表及远传氧气表	(228)
一、温度计	(228)
二、压力表	(229)
三、远传蒸汽表	(230)
四、远传氧气表	(231)
第十三节 倒流防止器	(232)
一、倒流防止器组成与安装(螺纹连接)	(232)

二、倒流防止器组成与安装(法兰连接) (234)

第十四节 减压器 (238)

一、减压器组成与安装(螺纹连接) (238)

二、减压器组成与安装(法兰连接) (241)

第十五节 疏水器 (244)

一、疏水器组成与安装(螺纹连接) (244)

二、疏水器组成与安装(焊接) (246)

第十六节 水锤消除器 (248)

一、水锤消除器(螺纹连接) (248)

二、水锤消除器(法兰连接) (249)

第四章 卫生器具及附件

说明 (255)

工程量计算规则 (256)

第一节 浴盆 (257)

第二节 净身盆 (258)

第三节 洗脸盆 (259)

第四节 洗涤盆 (261)

第五节 化验盆 (262)

第六节 大便器 (263)

一、蹲便器安装 (263)

二、座便器安装 (264)

第七节 小便器 (265)

一、挂斗式小便器安装 (265)

二、立式小便器安装 (266)

第八节 拖布盆 (267)

第九节 淋浴器 (268)

一、淋浴器组成与安装 (268)

二、成品淋浴器安装 (269)

第十节 淋浴房 (270)

第十一节 给排水附件 (271)

一、水嘴 (271)

二、饮水器 (272)

三、排水栓安装 (273)

四、地漏安装 (274)

五、毛发聚集器安装 (275)

六、雨水斗安装 (276)

七、冷热水混合器 (277)

第五章 采暖器具

说明 (281)

工程量计算规则 (282)

第一节 铸铁散热器 (283)

第二节 成品散热器 (284)

 一、板式散热器安装 (284)

 二、柱式散热器安装 (285)

 三、翅片管散热器安装 (286)

第三节 光排管散热器 (287)

 一、A 型光排管散热器制作安装 (287)

 二、B 型光排管散热器制作安装 (289)

第四节 暖风机 (291)

第五节 地板辐射采暖 (293)

第六节 热媒集配器 (294)

第七节 辐射供暖供冷装置 (295)

 一、一体化预制辐射供暖(冷)板安装 (295)

 二、毛细管网换热器安装 (297)

 三、预制沟槽保温板安装 (298)

第八节 集气罐 (299)

第六章 采暖、给排水设备

说明 (303)

工程量计算规则 (304)

第一节 变频给水设备 (305)

第二节 叠压(无负压)供水装置 (317)

第三节 太阳能集热装置 (321)

 一、整体式太阳能集热器 (321)

 二、集中式太阳能集热器安装 (322)

第四节 真空脱气装置 (323)

第五节 水处理器 (325)

 一、水处理器(螺纹连接) (325)

 二、水处理器(法兰连接) (326)

第六节 除砂器 (328)

第七节 水质净化器、水箱自洁器 (329)

 一、水质净化器安装 (329)

 二、水箱自洁器安装 (330)

第八节 紫外线杀菌设备 (331)

第九节 电开、热水器 (334)

 一、电开水器安装 (334)

 二、电热水器安装 (335)

第十节 直饮水设备 (336)

第十一节 水箱 (337)

一、整体水箱安装..... (337)

二、膨胀水箱安装..... (339)

三、组装水箱安装..... (340)

第十二节 隔油器 (342)

一、简易隔油器安装 (342)

二、隔油装置安装..... (343)

第七章 燃气设备、器具及附件

说明 (347)

工程量计算规则 (348)

第一节 燃气采暖炉 (349)

第二节 燃气热水器 (350)

第三节 燃气表 (351)

第四节 燃气灶具 (354)

一、公用灶具安装..... (354)

二、民用灶具安装..... (358)

第五节 调压器 (360)

第六节 燃气过滤器(法兰连接) (361)

第七节 燃气流量计 (362)

第八节 调压箱 (363)

第九节 组合式调压装置 (365)

一、单路进口 (365)

二、双路进口 (366)

第八章 空气源热泵、地源热泵系统

说明 (369)

工程量计算规则 (370)

第一节 空气源热泵 (371)

第二节 地源热泵机组 (372)

第三节 地埋管成孔 (375)

第四节 垂直地埋塑料管(热熔连接) (376)

第五节 地埋管管孔回填 (377)

第六节 水平地埋塑料管(热熔连接) (378)

第九章 医用气体设备及附件

说明 (383)

工程量计算规则 (384)

第一节 制氧机 (385)

第二节 液氧罐 (386)

第三节 汽化器 (388)

北京市住房和城乡建设委员会

第四节	减压装置	(389)
第五节	二级稳压箱	(390)
第六节	气体汇流排	(391)
第七节	集污罐	(392)
第八节	刷手池	(393)
第九节	医用真空罐	(394)
第十节	气水分离器	(395)
第十一节	空气压缩机	(396)
第十二节	干燥机	(397)
第十三节	储气罐	(398)
第十四节	空气过滤器	(399)
第十五节	医用集水器	(400)
第十六节	医疗设备带	(401)
第十七节	气体终端	(402)
第十八节	洗眼器	(403)
第十九节	紧急淋浴器	(404)

第十章 燃油(气)锅炉安装

说明	(407)
工程量计算规则	(408)

第一节 整装燃油(气)锅炉安装 (409)

第二节 组装燃油(气)锅炉安装 (415)

第三节 锅炉配管安装 (416)

第四节 油处理设备 (425)

 一、储油罐安装 (425)

 二、日用油箱安装 (426)

 三、阻火器安装 (427)

 四、油过滤器安装 (428)

第五节 热交换器 (429)

 一、板式换热器安装 (429)

 二、容积式换热器安装 (430)

第六节 全自动软水处理设备 (431)

第七节 不锈钢烟风道安装 (432)

第八节 不锈钢烟囱安装 (434)

第九节 分汽(水)缸 (436)

第十节 除污器安装 (438)

 一、除污器安装 (438)

 二、除污器安装(不带调温调压装置) (440)

 三、除污器安装(带调温调压装置) (443)

第十一章 泵类及减振装置

说明 (449)

工程量计算规则 (450)

第一节 水泵 (451)

 一、多级离心泵 (451)

 二、蒸汽往复泵 (454)

 三、真空泵 (455)

 四、管道泵 (456)

 五、潜污泵 (457)

第二节 一体化提升装置 (458)

第三节 软接头 (460)

第十二章 绝热及保护面刷漆

说明 (465)

工程量计算规则 (466)

第一节 管道、设备绝热 (467)

 一、管道绝热 (467)

 二、设备绝热 (469)

第二节 管道、设备缠(抹)保护层(壳) (470)

 一、设备保护层 (470)

二、管道保护层 (472)

三、管道防结露 (473)

第三节 灰面、布面刷漆 (475)

一、灰面刷漆 (475)

二、布面刷漆 (476)

第四节 管道电伴热带(缆)敷设 (478)

第五节 环氧煤沥青防腐 (479)

附 录

一、室外管道管件取定表、参考表 (483)

1. 室外镀锌钢管(螺纹连接)管件含量表 (483)

2. 室外钢管(焊接)管件含量表 (484)

3. 室外给水球墨铸铁管(胶圈接口)管件含量表 (485)

4. 室外给水塑料管管件含量表 (485)

5. 室外排水塑料管(热熔连接、粘接)管件含量表 (486)

6. 室外排水塑料管(胶圈接口)管件含量表 (486)

7. 室外给水钢塑复合管(螺纹连接)接头零件含量表 (487)

8. 室外给水钢塑复合管(电熔连接)接头零件含量表 (487)

9. 室外直埋式预制保温管管件含量表 (488)

10. 室外埋地给水薄壁不锈钢管(卡压连接)管件含量表 (489)

11. 室外燃气镀锌钢管(螺纹连接)管件含量表 (489)

12. 室外燃气聚乙烯管道(热熔连接)管件含量表 (490)

13. 室外燃气聚乙烯管道(电熔连接)管件含量表	(491)
14. 室外燃气防腐钢管埋地(焊接)管件含量表	(492)
15. 室外燃气防腐钢管架空(焊接)管件含量表	(492)
二、室内管道管件含量表	(493)
1. 室内镀锌钢管(螺纹连接)管件含量表	(493)
2. 室内钢管(焊接)管件含量表	(494)
3. 室内不锈钢管(卡、环压连接)管件含量表	(495)
4. 室内不锈钢管(电弧焊接)管件含量表	(496)
5. 室内不锈钢管(氩弧焊接)管件含量表	(497)
6. 室内铜管(卡、环压连接)管件含量表	(498)
7. 室内铜管(氧乙炔焊)管件含量表	(499)
8. 室内铜管(银钎焊接)管件含量表	(499)
9. 室内 A 型柔性排水铸铁管(法兰接口)管件含量表	(500)
10. 室内 W 型无承口柔性排水铸铁管(管箍连接)管件含量表	(501)
11. 室内给水塑料管(粘接)管件含量表	(502)
12. 室内给水塑料管(热熔连接)管件含量表	(503)
13. 室内给水钢塑复合管(螺纹连接)管件含量表	(504)
14. 室内给水铝塑复合管(管件连接)管件含量表	(504)
15. 室内排水塑料管管件含量表	(505)
16. 室内燃气镀锌钢管(螺纹连接)管件含量表	(506)
17. 室内燃气无缝钢管(焊接)管件含量表	(506)
18. 室内燃气涂塑碳钢管(卡压、环压连接)管件含量表	(507)
三、锅炉配管保温工程量表	(508)

四、钢管与保温层表面积、体积工程量计算表..... (509)

1. 钢管与保温层表面积工程量计算表 (509)

2. 钢管与保温层体积工程量计算表 (511)

北京市住房和城乡建设委员会

北京市住房和城乡建设委员会

第一章 室外管道

北京市住房和城乡建设委员会

说 明

一、本章包括室外给水钢管、给水球墨铸铁管、给水塑料管、排水塑料管、复合管安装,直埋式预制保温管、埋地给水薄壁不锈钢管、燃气管敷设等 8 节共 124 个子目。

二、室外管道(除燃气防腐管道)不分直埋、沟内敷设与架空敷设,均执行同一标准,架空敷设管道支架另计。

三、燃气防腐管道分埋地和室外架空敷设,架空管道支架只包含高度 4.5m 内支架,未包含高度 4.5m 以上支架,发生时另行计算。

工程量计算规则

一、室外管道分材质、规格及连接形式,按设计图示管道中心线以长度计算,不扣除阀门、管件及其附件等所占长度。管道中管件含量明细详见附录室外管道管件含量表。

北京市住房和城乡建设委员会

第一节 室外给水钢管

一、室外镀锌钢管(螺纹连接)

工作内容:管道及管件安装、管架制作安装、水压试验、消毒冲洗、管道防腐和管架刷油漆等。

单位:m

编 号				1-1	1-2	1-3	1-4	1-5	1-6
项 目				公称直径(mm 以内)					
				15	20	25	32	40	50
工 料 机 名 称				单位	消 耗 量				
人	00010503	综合用工二类	工日	0.1207	0.1224	0.1282	0.1536	0.1563	0.1816
材	29060302	镀锌钢管	m	(1.0150)	(1.0150)	(1.0150)	(1.0150)	(1.0150)	(1.0150)
	18030001	钢制管件	个	(0.2800)	(0.2960)	(0.2830)	(0.2440)	(0.2700)	(0.2620)
	01000001-1	型钢 综合	kg	0.7350	0.7350	0.7350	1.0500	1.0500	1.2600
	0129001119	普通钢板 δ16mm~20mm	kg	0.0306	0.0306	0.0306	0.0306	0.0306	0.0306
	03010507	螺栓及垫片	kg	0.0166	0.0166	0.0166	0.0237	0.0237	0.0284
	03010701-1	膨胀螺栓 (综合)	套	0.3130	0.3130	0.3130	0.4471	0.4471	0.5365
	0311010003	尼龙砂轮片 φ400	片	0.0131	0.0131	0.0131	0.0193	0.0193	0.0237
	03130101	电焊条 (综合)	kg	0.0472	0.0472	0.0472	0.0673	0.0673	0.0808
	14290003	氧气	m ³	0.0326	0.0326	0.0326	0.0467	0.0467	0.0559
	14290005-1	乙炔气	m ³	0.0138	0.0138	0.0138	0.0198	0.0198	0.0237
料									

续前

编 号				1-1	1-2	1-3	1-4	1-5	1-6
项 目				公称直径(mm 以内)					
				15	20	25	32	40	50
材 料	0315130005-2	冲击钻头 $\phi 16$	根	0.0095	0.0095	0.0095	0.0135	0.0135	0.0162
	1301001503	煤焦油沥青青漆 L01-17	kg	0.0116	0.0116	0.0116	0.0166	0.0166	0.0199
	13050025	醇酸防锈漆	kg	0.0059	0.0059	0.0059	0.0084	0.0084	0.0100
	13050049	煤焦沥青漆	kg	0.0358	0.0450	0.0562	0.0711	0.0807	0.1008
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	9907000003	载重汽车 5t	台班	-	-	-	-	-	0.0003
	9909000012	汽车式起重机 8t	台班	-	-	-	-	-	0.0003
	9909000015	汽车式起重机 16t	台班	0.0002	0.0002	0.0002	0.0002	0.0002	0.0003
	9923000015	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.0191	0.0193	0.0193	0.0276	0.0277	0.0331
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0271	0.0271	0.0271	0.0387	0.0387	0.0464
	9919001101	套丝机 $\phi 150$	台班	0.0061	0.0064	0.0076	0.0076	0.0098	0.0109
	99190008	电动煨弯机	台班	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001
	99440016	试压泵 (综合)	台班	0.0015	0.0015	0.0015	0.0015	0.0015	0.0015
	99440006	电动多级离心清水泵 $\phi 50$ 扬程 50m	台班	0.0025	0.0025	0.0025	0.0025	0.0025	0.0025
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

工作内容:管道及管件安装、管架制作安装、水压试验、消毒冲洗、管道防腐和管架刷油漆等。

单位:m

编 号				1-7	1-8	1-9	1-10
项 目				公称直径(mm 以内)			
				70	80	100	125
工 料 机 名 称			单位	消 耗 量			
人	00010503	综合用工二类	工日	0.2151	0.2277	0.2859	0.3083
材 料	29060302	镀锌钢管	m	(1.0150)	(1.0150)	(1.0150)	(1.0150)
	18030001	钢制管件	个	(0.2530)	(0.2490)	(0.2350)	(0.2260)
	01000001-1	型钢 综合	kg	1.5750	1.5750	2.1000	2.1000
	0129001119	普通钢板 δ16mm~20mm	kg	0.0490	0.0490	0.0490	0.0490
	03010507	螺栓及垫片	kg	0.0355	0.0355	0.0473	0.0473
	03010701-1	膨胀螺栓 (综合)	套	0.6707	0.6707	0.8942	0.8942
	0311010003	尼龙砂轮片 φ400	片	0.0292	0.0297	0.0392	0.0392
	03130101	电焊条 (综合)	kg	0.1009	0.1010	0.1346	0.1346
	14290003	氧气	m ³	0.0697	0.0697	0.0928	0.0928
	14290005-1	乙炔气	m ³	0.0295	0.0295	0.0393	0.0393
	0315130005-2	冲击钻头 φ16	根	0.0203	0.0203	0.0270	0.0270

续前

编 号				1-7	1-8	1-9	1-10
项 目				公称直径(mm 以内)			
				70	80	100	125
材 料	1301001503	煤焦油沥青漆 L01-17	kg	0.0249	0.0249	0.0332	0.0332
	13050025	醇酸防锈漆	kg	0.0126	0.0126	0.0167	0.0167
	13050049	煤焦沥青漆	kg	0.1268	0.1487	0.1915	0.2354
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	9907000003	载重汽车 5t	台班	0.0004	0.0006	0.0013	0.0015
	9909000012	汽车式起重机 8t	台班	0.0004	0.0006	0.0077	0.0089
	9909000015	汽车式起重机 16t	台班	0.0004	0.0004	0.0005	0.0005
	9923000015	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.0416	0.0416	0.0552	0.0554
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0582	0.0582	0.0775	0.0776
	9919001101	套丝机 $\phi 150$	台班	0.0105	0.0118	0.0143	0.0164
	991900008	电动煨弯机	台班	0.0002	0.0002	0.0002	0.0002
	99440016	试压泵 (综合)	台班	0.0017	0.0017	0.0022	0.0025
	99440006	电动多级离心清水泵 $\phi 50$ 扬程 50m	台班	0.0027	0.0028	0.0028	0.0034
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

二、室外钢管(焊接)

工作内容:管道及管件安装、管架制作安装、水压试验、消毒冲洗、管道防腐和管架刷油漆等。

单位:m

编 号				1-11	1-12	1-13	1-14	1-15	1-16
项 目				公称直径/管外径(mm 以内)					
				15/20	20/25	25/32	32/38	40/45	50/57
工 料 机 名 称				消 耗 量					
人 工	00010503	综合用工二类	工日	0.1232	0.1277	0.1307	0.1538	0.1644	0.1942
材 料	17010018-1	钢管	m	(1.0150)	(1.0150)	(1.0150)	(1.0150)	(1.0150)	(1.0150)
	18030001	钢制管件	个	(0.0100)	(0.0140)	(0.0170)	(0.1110)	(0.1070)	(0.1030)
	01000001-1	型钢 综合	kg	0.7770	0.7770	0.7770	0.9975	0.9975	1.2285
	0129001115	普通钢板 δ3.5mm~4.0mm	kg	0.0090	0.0090	0.0090	0.0090	0.0090	0.0090
	0129001119	普通钢板 δ16mm~20mm	kg	0.0306	0.0306	0.0306	0.0306	0.0306	0.0306
	03010507	螺栓及垫片	kg	0.0175	0.0175	0.0175	0.0225	0.0225	0.0277
	03010701-1	膨胀螺栓 (综合)	套	0.3309	0.3309	0.3309	0.4247	0.4247	0.5231
	03130101	电焊条 (综合)	kg	0.0687	0.0709	0.0748	0.0921	0.0974	0.1262
	14290003	氧气	m ³	0.0431	0.0480	0.0513	0.0686	0.0787	0.1006
	14290005-1	乙炔气	m ³	0.0183	0.0204	0.0218	0.0291	0.0334	0.0427
	0311010003	尼龙砂轮片 φ400	片	0.0141	0.0288	0.0145	0.0188	0.0192	0.0231
	0315130005-2	冲击钻头 φ16	根	0.0100	0.0100	0.0100	0.0128	0.0128	0.0158
料	1301001503	煤焦油沥青漆 L01-17	kg	0.0123	0.0123	0.0123	0.0158	0.0158	0.0194

续前

编 号				1-11	1-12	1-13	1-14	1-15	1-16
项 目				公称直径/管外径 (mm 以内)					
				15/20	20/25	25/32	32/38	40/45	50/57
材 料	13050025	醇酸防锈漆	kg	0.0062	0.0062	0.0062	0.0080	0.0080	0.0098
	13050049	煤焦沥青漆	kg	0.0358	0.0450	0.0563	0.0711	0.0807	0.1008
	13150009	沥青船底漆	kg	0.0188	0.0237	0.0296	0.0373	0.0424	0.0530
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	9907000003	载重汽车 5t	台班	-	-	-	-	-	0.0003
	9909000012	汽车式起重机 8t	台班	0.0001	0.0002	0.0002	0.0003	0.0003	0.0007
	9909000015	汽车式起重机 16t	台班	0.0002	0.0002	0.0002	0.0002	0.0002	0.0003
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0359	0.0368	0.0383	0.0476	0.0496	0.0635
	99250003	电焊条恒温箱	台班	0.0004	0.0005	0.0005	0.0006	0.0009	0.0015
	9925000017	电焊条烘干箱 600mm×500mm×750mm	台班	0.0007	0.0008	0.0009	0.0010	0.0013	0.0018
	9919000501	弯管机 108	台班	0.0023	0.0023	0.0019	0.0019	0.0017	0.0017
	9923000015	砂轮切割机 ϕ 500	台班	0.0202	0.0204	0.0204	0.0264	0.0265	0.0326
	991900008	电动煨弯机	台班	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001
	99440016	试压泵 (综合)	台班	0.0015	0.0015	0.0015	0.0015	0.0015	0.0015
	99440006	电动多级离心清水泵 ϕ 50 扬程 50m	台班	0.0025	0.0025	0.0025	0.0025	0.0025	0.0025
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

工作内容:管道及管件安装、管架制作安装、水压试验、消毒冲洗、管道防腐和管架刷油漆等。

单位:m

编 号			1-17	1-18	1-19	
项 目			公称直径/管外径(mm 以内)			
			70/76	80/89	100/108	
工 料 机 名 称			消 耗 量			
人 工	00010503	综合用工二类	工日	0.2421	0.2688	0.3286
材 料	17010018-1	钢管	m	(1.0150)	(1.0150)	(1.0150)
	18030001	钢制管件	个	(0.1030)	(0.0910)	(0.0900)
	01000001-1	型钢 综合	kg	1.5540	1.5540	2.1105
	0129001115	普通钢板 δ3.5mm~4.0mm	kg	0.0100	0.0100	0.0100
	0129001119	普通钢板 δ16mm~20mm	kg	0.0490	0.0490	0.0490
	03010507	螺栓及垫片	kg	0.0350	0.0350	0.0475
	03010701-1	膨胀螺栓 (综合)	套	0.6617	0.6617	0.8987
	03130101	电焊条 (综合)	kg	0.1424	0.1464	0.1869
	14290003	氧气	m ³	0.1196	0.1262	0.1618
	14290005-1	乙炔气	m ³	0.0507	0.0535	0.0686
	0311010003	尼龙砂轮片 φ400	片	0.0286	0.0287	0.0379
	0315130005-2	冲击钻头 φ16	根	0.0200	0.0200	0.0272
		1301001503	煤焦油沥青漆 L01-17	kg	0.0246	0.0246

续前

编 号				1-17	1-18	1-19
项 目				公称直径/管外径 (mm 以内)		
				70/76	80/89	100/108
材 料	13050025	醇酸防锈漆	kg	0.0124	0.0124	0.0168
	13050049	煤焦沥青漆	kg	0.1278	0.1496	0.1815
	13150009	沥青船底漆	kg	0.0671	0.0786	0.0953
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	9907000003	载重汽车 5t	台班	0.0004	0.0006	0.0013
	9909000012	汽车式起重机 8t	台班	0.0009	0.0012	0.0084
	9909000015	汽车式起重机 16t	台班	0.0004	0.0004	0.0005
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0737	0.0753	0.0977
	9925000017	电焊条烘干箱 600mm×500mm×750mm	台班	0.0019	0.0019	0.0026
	992500003	电焊条恒温箱	台班	0.0019	0.0019	0.0026
	9919000501	弯管机 108	台班	0.0014	0.0014	0.0015
	9923000015	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.0411	0.0411	0.0555
	991900008	电动煨弯机	台班	0.0001	0.0001	0.0002
	994400016	试压泵 (综合)	台班	0.0015	0.0015	0.0020
	994400006	电动多级离心清水泵 $\phi 50$ 扬程 50m	台班	0.0027	0.0028	0.0028
	994600004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000

工作内容:管道及管件安装、管架制作安装、水压试验、消毒冲洗、管道防腐和管架刷油漆等。

单位:m

编 号		1-20		1-21	1-22
项 目		公称直径/管外径(mm 以内)			
		125/133		150/159	200/219
工 料 机 名 称		单 位		消 耗 量	
人 工	00010503	综合用工二类		工日	
材 料	17010018-1	钢管	m	(1.0150)	(1.0150)
	18030001	钢制管件	个	(0.0870)	(0.0860)
	0129001115	普通钢板 δ3.5mm~4.0mm	kg	0.0140	0.0140
	01000001-1	型钢 综合	kg	0.7455	1.2705
	0129001119	普通钢板 δ16mm~20mm	kg	0.1476	0.1476
	03010507	螺栓及垫片	kg	0.0168	0.0286
	03010701-1	膨胀螺栓 (综合)	套	0.3174	0.5410
	03130101	电焊条 (综合)	kg	0.1327	0.2025
	14290003	氧气	m ³	0.1221	0.1612
	14290005-1	乙炔气	m ³	0.0518	0.0684
	0311010003	尼龙砂轮片 φ400	片	0.0123	0.0209
	0315130005-2	冲击钻头 φ16	根	0.0096	0.0163

续前

编 号				1-20	1-21	1-22
项 目				公称直径/管外径 (mm 以内)		
				125/133	150/159	200/219
材 料	1301001503	煤焦油沥青漆 L01-17	kg	0.0118	0.0201	0.0236
	13050025	醇酸防锈漆	kg	0.0059	0.0101	0.0119
	13050049	煤焦沥青漆	kg	0.2235	0.2672	0.3681
	13150009	沥青船底漆	kg	0.1174	0.1404	0.1933
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	9907000003	载重汽车 5t	台班	0.0016	0.0022	0.0040
	9909000012	汽车式起重机 8t	台班	0.0091	0.0109	0.0152
	9909000015	汽车式起重机 16t	台班	0.0002	0.0003	0.0003
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0602	0.0910	0.1141
	9925000017	电焊条烘干箱 600mm×500mm×750mm	台班	0.0035	0.0044	0.0059
	99250003	电焊条恒温箱	台班	0.0035	0.0044	0.0059
	9923000015	砂轮切割机 φ500	台班	0.0192	0.0328	0.0384
	99190008	电动煨弯机	台班	0.0001	0.0001	0.0001
	99440016	试压泵 (综合)	台班	0.0020	0.0020	0.0037
	99440006	电动多级离心清水泵 φ50 扬程 50m	台班	0.0035	0.0037	0.0039
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000

工作内容:管道及管件安装、管架制作安装、水压试验、消毒冲洗、管道防腐和管架刷油漆等。

单位:m

编 号				1-23	1-24	1-25	1-26
项 目				公称直径/管外径(mm 以内)			
				250/273	300/325	350/377	400/426
工 料 机 名 称			单位	消 耗 量			
人 工	00010503	综合用工二类	工日	0.4566	0.5479	0.6384	0.7102
材 料	17010018-1	钢管	m	(1.0150)	(1.0150)	(1.0150)	(1.0150)
	18030001	钢制管件	个	(0.0820)	(0.0810)	(0.0810)	(0.0750)
	01000001-1	型钢 综合	kg	1.7220	1.9530	2.4045	2.8560
	0129001115	普通钢板 δ3.5mm~4.0mm	kg	0.0210	0.0300	0.0300	0.0380
	0129001119	普通钢板 δ16mm~20mm	kg	0.2324	0.2324	0.2842	0.2842
	03010507	螺栓及垫片	kg	0.0388	0.0440	0.0542	0.0643
	03010701-1	膨胀螺栓 (综合)	套	0.7332	0.8316	1.0239	1.2161
	03130101	电焊条 (综合)	kg	0.4650	0.5466	0.7827	0.8930
	14290003	氧气	m ³	0.2902	0.3354	0.4454	0.5116
	14290005-1	乙炔气	m ³	0.1231	0.1423	0.1889	0.2170
	0311010003	尼龙砂轮片 φ400	片	0.0283	0.0321	0.0396	0.0470
	0315130005-2	冲击钻头 φ16	根	0.0222	0.0251	0.0309	0.0367

续前

编 号				1-23	1-24	1-25	1-26
项 目				公称直径/管外径 (mm 以内)			
				250/273	300/325	350/377	400/426
材 料	1301001503	煤焦油沥青漆 L01-17	kg	0.0273	0.0317	0.0381	0.0452
	13050025	醇酸防锈漆	kg	0.0137	0.0156	0.0192	0.0228
	13050049	煤焦沥青漆	kg	0.4589	0.5462	0.6337	0.7160
	13150009	沥青船底漆	kg	0.2410	0.2869	0.3328	0.3761
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	9907000003	载重汽车 5t	台班	0.0058	0.0076	0.0101	0.0103
	9909000012	汽车式起重机 8t	台班	0.0017	0.0020	0.0024	0.0027
	9909000015	汽车式起重机 16t	台班	0.0188	0.0228	0.0260	0.0276
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.2001	0.2343	0.3309	0.3789
	9925000017	电焊条烘干箱 600mm×500mm×750mm	台班	0.0137	0.0162	0.0242	0.0274
	99250003	电焊条恒温箱	台班	0.0137	0.0162	0.0242	0.0274
	9923000015	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.0444	0.0504	0.0620	0.0736
	99190008	电动煨弯机	台班	0.0002	0.0002	0.0002	0.0003
	99440016	试压泵 (综合)	台班	0.0037	0.0037	0.0080	0.0080
	99440006	电动多级离心清水泵 $\phi 50$ 扬程 50m	台班	0.0053	0.0056	0.0066	0.0068
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

第二节 室外给水球墨铸铁管(胶圈接口)

工作内容:管道及管件安装、水压试验、消毒冲洗等。

单位:m

编		号	1-27	1-28	1-29	1-30	
项 目			公称直径 (mm 以内)				
			80	100	150	200	
工 料 机 名 称			消	耗 量			
人工	00010503	综合用工二类	工日	0.1282	0.1392	0.1705	0.1915
材	17110014	铸铁管	m	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)
	18010021	球墨管件	个	(0.1081)	(0.1081)	(0.1020)	(0.0990)
	0205000050	橡胶圈 DN80	个	0.4493	-	-	-
	0205000023	橡胶圈 DN100	个	-	0.4493	-	-
	0205000004	橡胶圈 DN150	个	-	-	0.4336	-
	0205000005	橡胶圈 DN200	个	-	-	-	0.4258
	0129001119	普通钢板 δ16mm~20mm	kg	0.0490	0.0490	0.1476	0.1476
	03130101	电焊条 (综合)	kg	0.0002	0.0003	0.0003	0.0003
	24110011	压力表 (带弯、带阀) 0~1.6MPa	套	0.0020	0.0020	0.0030	0.0030
料	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
	9907000003	载重汽车 5t	台班	0.0010	0.0012	0.0020	0.0040
	9909000012	汽车式起重机 8t	台班	0.0060	0.0073	0.0094	0.0131
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0002	0.0002	0.0002	0.0002
	99440016	试压泵 (综合)	台班	0.0015	0.0020	0.0020	0.0020
	99440006	电动多级离心清水泵 φ50 扬程 50m	台班	0.0028	0.0028	0.0034	0.0034
	99190025	液压断管机	台班	0.0010	0.0011	0.0013	0.0019
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

第三节 室外给水塑料管

工作内容:管道及管件安装、水压试验、消毒冲洗等。

单位:m

编			号	1-31	1-32	1-33	
项				公称直径(mm 以内)			
				25	32	40	
工料机名称				单位	消 耗 量		
人	00010503	综合用工二类		工日	0.0482	0.0530	0.0570
材	17250034	塑料管		m	(1.0150)	(1.0150)	(1.0150)
	18090036	塑料管件		个	(0.2830)	(0.2960)	(0.2860)
	0129001115	普通钢板 δ3.5mm~4.0mm		kg	0.0090	0.0090	0.0090
	0129001119	普通钢板 δ16mm~20mm		kg	0.0306	0.0306	0.0306
	24110011	压力表(带弯、带阀) 0~1.6MPa		套	0.0020	0.0020	0.0020
	34000011	其他材料费 占材料费		%	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	99250014	热熔焊接机		台班	0.0056	0.0074	0.0080
	99440016	试压泵 (综合)		台班	0.0015	0.0015	0.0015
	99440006	电动多级离心清水泵 φ50 扬程 50m		台班	0.0025	0.0025	0.0025
	99460004	其他机具费 占人工费		%	3.0000	3.0000	3.0000

工作内容:管道及管件安装、水压试验、消毒冲洗等。

单位:m

编			号	1-34	1-35	1-36
项			目	公称直径(mm 以内)		
				50	70	80
工料机名称			单位	消 耗 量		
人工	00010503	综合用工二类	工日	0.0618	0.0655	0.0695
材料	17250034	塑料管	m	(1.0150)	(1.0150)	(1.0150)
	18090036	塑料管件	个	(0.2810)	(0.2810)	(0.2730)
	0129001115	普通钢板 δ3.5mm~4.0mm	kg	0.0090	0.0100	0.0100
	0129001119	普通钢板 δ16mm~20mm	kg	0.0306	0.0490	0.0490
	24110011	压力表(带弯、带阀) 0~1.6MPa	套	0.0020	0.0020	0.0020
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000
机具	99250014	热熔焊接机	台班	0.0087	0.0098	0.0106
	99440016	试压泵(综合)	台班	0.0015	0.0015	0.0015
	99440006	电动多级离心清水泵 φ50 扬程 50m	台班	0.0025	0.0028	0.0028
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000

工作内容:管道及管件安装、水压试验、消毒冲洗等。

单位:m

编 号				1-37	1-38	1-39	1-40
项 目				公称直径(mm 以内)			
				100	125	150	200
工 料 机 名 称				消 耗 量			
人	00010503	综合用工二类	工日	0.0783	0.0877	0.0893	0.1093
材	17250034	塑料管	m	(1.0150)	(1.0150)	(1.0150)	(1.0150)
	18090036	塑料管件	个	(0.2730)	(0.0810)	(0.0790)	(0.0740)
	0129001115	普通钢板 δ3.5mm~4.0mm	kg	0.0100	0.0140	0.0140	0.0140
	0129001119	普通钢板 δ16mm~20mm	kg	0.0490	0.1476	0.1476	0.1476
	24110011	压力表(带弯、带阀) 0~1.6MPa	套	0.0020	0.0020	0.0030	0.0030
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机	9907000003	载重汽车 5t	台班	-	0.0004	0.0005	0.0012
	9909000012	汽车式起重机 8t	台班	-	0.0049	0.0051	0.0057
	99210001	木工圆锯机(综合)	台班	-	0.0010	0.0011	0.0014
	99250014	热熔焊接机	台班	0.0110	0.0120	0.0150	0.0260
	99440016	试压泵(综合)	台班	0.0020	0.0020	0.0020	0.0020
	99440006	电动多级离心清水泵 φ50 扬程 50m	台班	0.0028	0.0035	0.0035	0.0035
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

第四节 室外排水塑料管

一、室外排水塑料管(热熔连接)

工作内容:管道及管件安装、灌水试验等。

单位:m

编 号		1-41	1-42	1-43	1-44	1-45	1-46	
项 目		公称直径(mm 以内)						
		50	75	100	125	150	200	
工 料 机 名 称		消 耗 量						
人工	00010503 综合用工二类	工日	0.0488	0.0560	0.0648	0.0728	0.0808	0.0976
材	17250034 塑料管	m	(1.0150)	(1.0150)	(1.0150)	(1.0150)	(1.0150)	(1.0150)
	18090036 塑料管件	个	(0.1880)	(0.1930)	(0.2080)	(0.1930)	(0.1910)	(0.1810)
	1815007501 塑料排水管热熔直接头 DN50	个	0.2680	-	-	-	-	-
	1815007502 塑料排水管热熔直接头 DN75	个	-	0.2650	-	-	-	-
	1815007503 塑料排水管热熔直接头 DN100	个	-	-	0.2580	-	-	-
	1831001501 球胆 50	个	0.0220	-	-	-	-	-
	1831001502 球胆 75	个	-	0.0220	-	-	-	-
	1831001503 球胆 100	个	-	-	0.0220	-	-	-
	1831001504 球胆 125	个	-	-	-	0.0220	-	-
	1831001505 球胆 150	个	-	-	-	-	0.0220	-
	1831001506 球胆 200	个	-	-	-	-	-	0.0220
	80010007 干拌砂浆	kg	0.2000	0.4000	0.6000	0.8000	1.4000	2.4000
	34000011 其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	9907000003 载重汽车 5t	台班	-	-	-	0.0004	0.0005	0.0012
	9909000012 汽车式起重机 8t	台班	-	-	-	0.0049	0.0051	0.0057
	99210001 木工圆锯机 (综合)	台班	-	-	-	0.0010	0.0011	0.0014
	99250014 热熔焊接机	台班	0.0080	0.0106	0.0110	0.0130	0.0150	0.0260
	99440006 电动多级离心清水泵 φ50 扬程 50m	台班	0.0001	0.0001	0.0002	0.0002	0.0005	0.0006
	99460004 其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

工作内容:管道及管件安装、灌水试验等。

单位:m

编			号	1-47	1-48	1-49
项			目	公称直径(mm 以内)		
				250	300	400
工料机名称			单位	消耗量		
人工	00010503	综合用工二类	工日	0.1232	0.1320	0.1592
材料	17250034	塑料管	m	(1.0150)	(1.0150)	(1.0150)
	18090036	塑料管件	个	(0.1710)	(0.1690)	(0.1550)
	1831001507	球胆 250	个	0.0220	-	-
	1831001508	球胆 300	个	-	0.0220	-
	1831001509	球胆 400	个	-	-	0.0220
	80010007	干拌砂浆	kg	3.8000	5.4000	9.6000
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000
机具	9907000003	载重汽车 5t	台班	0.0021	0.0027	0.0036
	9909000012	汽车式起重机 8t	台班	0.0085	0.0102	0.0114
	99210001	木工圆锯机 (综合)	台班	0.0016	0.0018	0.0022
	99250014	热熔焊接机	台班	0.0320	0.0400	0.0450
	99440006	电动多级离心清水泵 φ50 扬程 50m	台班	0.0009	0.0011	0.0014
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000

二、室外排水塑料管(粘接)

工作内容:管道及管件安装、灌水试验等。

单位:m

编 号				1-50	1-51	1-52	1-53	1-54	1-55
项 目				公称直径(mm 以内)					
				50	75	100	125	150	200
工 料 机 名 称				单位	消 耗 量				
人	00010503	综合用工二类	工日	0.0464	0.0520	0.0624	0.0704	0.0784	0.0888
材	17250034	塑料管	m	(1.0150)	(1.0150)	(1.0150)	(1.0150)	(1.0150)	(1.0150)
	18090036	塑料管件	个	(0.1880)	(0.1930)	(0.2080)	(0.1930)	(0.1910)	(0.1810)
	1825006001	塑料管箍 DN50	个	0.0682	-	-	-	-	-
	1825006002	塑料管箍 DN75	个	-	0.0650	-	-	-	-
	1825006003	塑料管箍 DN100	个	-	-	0.0580	-	-	-
	1825006004	塑料管箍 DN125	个	-	-	-	0.0580	-	-
	1825006005	塑料管箍 DN150	个	-	-	-	-	0.0530	-
	1825006006	塑料管箍 DN200	个	-	-	-	-	-	0.0480
	1831001501	球胆 50	个	0.0220	-	-	-	-	-
	1831001502	球胆 75	个	-	0.0220	-	-	-	-

续前

编 号				1-50	1-51	1-52	1-53	1-54	1-55
项 目				公称直径(mm 以内)					
				50	75	100	125	150	200
材 料	1831001503	球胆 100	个	-	-	0.0220	-	-	-
	1831001504	球胆 125	个	-	-	-	0.0220	-	-
	1831001505	球胆 150	个	-	-	-	-	0.0220	-
	1831001506	球胆 200	个	-	-	-	-	-	0.0220
	14410001	胶粘剂	kg	0.0650	0.0100	0.0130	0.0150	0.0200	0.0260
	80010007	干拌砂浆	kg	0.2000	0.4000	0.6000	0.8000	1.4000	2.4000
	14330011	丙酮	kg	0.0680	0.0890	0.1100	0.1370	0.1490	0.1980
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	9907000003	载重汽车 5t	台班	-	-	-	0.0004	0.0005	0.0012
	9909000012	汽车式起重机 8t	台班	-	-	-	0.0049	0.0051	0.0057
	99210001	木工圆锯机 (综合)	台班	-	-	-	0.0010	0.0011	0.0014
	99440006	电动多级离心清水泵 φ50 扬程 50m	台班	0.0001	0.0001	0.0002	0.0002	0.0005	0.0006
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

工作内容:管道及管件安装、灌水试验等。

单位:m

编		号		1-56	1-57	1-58
项		目		公称直径 (mm 以内)		
				250	300	400
工 料 机 名 称			单位	消 耗 量		
人工	00010503	综合用工二类	工日	0.1056	0.1136	0.1520
材	17250034	塑料管	m	(1.0150)	(1.0150)	(1.0150)
	18090036	塑料管件	个	(0.1710)	(0.1690)	(0.1550)
	1825006007	塑料管箍 DN250	个	0.0460	—	—
	1825006008	塑料管箍 DN300	个	—	0.0440	—
	1825006009	塑料管箍 DN400	个	—	—	0.0440
	1831001507	球胆 250	个	0.0220	—	—
	1831001508	球胆 300	个	—	0.0220	—
	1831001509	球胆 400	个	—	—	0.0220
	14410001	胶粘剂	kg	0.0300	0.0400	0.0520
	80010007	干拌砂浆	kg	3.8000	5.4000	9.6000
	14330011	丙酮	kg	0.2450	0.2070	0.3410
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	9907000003	载重汽车 5t	台班	0.0021	0.0027	0.0036
	9909000012	汽车式起重机 8t	台班	0.0085	0.0102	0.0114
	99210001	木工圆锯机 (综合)	台班	0.0016	0.0018	0.0022
	99440006	电动多级离心清水泵 $\phi 50$ 扬程 50m	台班	0.0009	0.0011	0.0014
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000

三、室外排水塑料管(胶圈接口)

工作内容:管道及管件安装、灌水试验等。

单位:m

编 号			1-59	1-60	1-61	1-62	1-63		
项 目			公称直径(mm 以内)						
			200	250	300	400	500		
工 料 机 名 称			消 耗 量						
人	00010503	综合用工二类	工日	0.0840	0.1000	0.1080	0.1416	0.1784	
材	17250034	塑料管	m	(1.0150)	(1.0150)	(1.0150)	(1.0150)	(1.0150)	
	18090036	塑料管件	个	(0.0980)	(0.0920)	(0.0880)	(0.0810)	(0.0760)	
	1831001506	球胆 200	个	0.0220	-	-	-	-	
	1831001507	球胆 250	个	-	0.0220	-	-	-	
	1831001508	球胆 300	个	-	-	0.0220	-	-	
	1831001509	球胆 400	个	-	-	-	0.0220	-	
	1831001510	球胆 500	个	-	-	-	-	0.0220	
	0205000005	橡胶圈 DN200	个	1.6800	-	-	-	-	
	0205000006	橡胶圈 DN250	个	-	1.6800	-	-	-	
	0205000007	橡胶圈 DN300	个	-	-	1.6800	-	-	
料	0205000009	橡胶圈 DN400	个	-	-	-	1.6800	-	
	0205000010	橡胶圈 DN500	个	-	-	-	-	1.6800	
	80010007	干拌砂浆	kg	2.4000	3.8000	5.4000	9.6000	15.2000	
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	
	机 具	9907000003	载重汽车 5t	台班	0.0012	0.0021	0.0027	0.0036	0.0420
		9909000012	汽车式起重机 8t	台班	0.0057	0.0085	0.0102	0.0114	0.0116
99210001		木工圆锯机 (综合)	台班	0.0014	0.0016	0.0018	0.0022	0.0027	
99440006		电动多级离心清水泵 φ50 扬程 50m	台班	0.0006	0.0009	0.0011	0.0014	0.0017	
99460004		其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	

第五节 室外复合管

一、室外给水钢塑复合管(螺纹连接)

工作内容:管道及管件安装、丝口刷漆、水压试验、消毒冲洗等。

单位:m

编 号			1-64	1-65	1-66	
项 目			公称直径(mm 以内)			
			25	32	40	
工 料 机 名 称			消 耗 量			
人工	00010503	综合用工二类	工日	0.0722	0.0742	0.0762
材	17280102	钢塑复合管	m	(1.0150)	(1.0150)	(1.0150)
	18310034	管件	个	(0.2830)	(0.2440)	(0.2700)
	0129001119	普通钢板 δ16mm~20mm	kg	0.0306	0.0306	0.0306
	03130101	电焊条 (综合)	kg	0.0002	0.0002	0.0002
	24110011	压力表(带弯、带阀) 0~1.6MPa	套	0.0020	0.0020	0.0020
	13350007	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	0.3180	0.3570	0.3730
	13050049	煤焦沥青漆	kg	0.0431	0.0682	0.0807
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000
	9923000015	砂轮切割机 φ500	台班	0.0004	0.0005	0.0006
机	9919001101	套丝机 φ150	台班	0.0076	0.0076	0.0098
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0001	0.0001	0.0002
	99440016	试压泵 (综合)	台班	0.0015	0.0015	0.0015
	99440006	电动多级离心清水泵 φ50 扬程 50m	台班	0.0025	0.0025	0.0025
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000

工作内容:管道及管件安装、丝口刷漆、水压试验、消毒冲洗等。

单位:m

编 号		1-67	1-68	1-69	1-70			
项 目		公称直径 (mm 以内)						
		50	70	80	100			
工 料 机 名 称		消 耗 量						
人工	00010503	综合用工二类	工日	0.0852	0.0945	0.1055	0.1235	
材	17280102	钢塑复合管	m	(1.0150)	(1.0150)	(1.0150)	(1.0150)	
	18310034	管件	个	(0.2620)	(0.2530)	(0.2490)	(0.2350)	
	0129001119	普通钢板 δ16mm~20mm	kg	0.0306	0.0490	0.0490	0.0490	
料	03130101	电焊条 (综合)	kg	0.0002	0.0002	0.0003	0.0003	
	24110011	压力表 (带弯、带阀) 0~1.6MPa	套	0.0020	0.0020	0.0020	0.0020	
	13350007	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	0.4470	0.7500	0.7950	1.0060	
	13050049	煤焦沥青漆	kg	0.1008	0.1269	0.1488	0.1916	
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	
	机	9907000003	载重汽车 5t	台班	0.0003	0.0004	0.0006	0.0013
		9909000012	汽车式起重机 8t	台班	0.0003	0.0004	0.0006	0.0077
9923000015		砂轮切割机 φ500	台班	0.0006	0.0007	0.0008	0.0009	
9919001101		套丝机 φ150	台班	0.0109	0.0105	0.0117	0.0122	
9925000001		交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0002	0.0002	0.0002	0.0002	
99440016		试压泵 (综合)	台班	0.0015	0.0015	0.0020	0.0020	
99440006		电动多级离心清水泵 φ50 扬程 50m	台班	0.0025	0.0027	0.0028	0.0028	
99460004		其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	

二、室外给水钢骨架塑料复合管(电熔连接)

工作内容:管道及管件安装、水压试验、消毒冲洗等。

单位:m

编 号			1-71	1-72	1-73	1-74	
项 目			公称直径(mm 以内)				
			50	70	80	100	
工 料 机 名 称			消 耗 量				
人 工	00010503	综合用工二类	工日	0.0782	0.0825	0.0885	0.0975
材 料	17280103	钢骨架塑料复合管	m	(1.0150)	(1.0150)	(1.0150)	(1.0150)
	18310034	管件	个	(0.2810)	(0.2810)	(0.2730)	(0.2730)
	0129001117	普通钢板 δ8mm~15mm	kg	0.0042	0.0044	0.0047	0.0049
	03130101	电焊条 (综合)	kg	0.0002	0.0002	0.0003	0.0003
	24110011	压力表(带弯、带阀) 0~1.6MPa	套	0.0020	0.0020	0.0020	0.0020
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	9925000303	电熔焊机 HWD-350	台班	0.0091	0.0103	0.0111	0.0115
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0002	0.0002	0.0002	0.0002
	99440016	试压泵 (综合)	台班	0.0015	0.0015	0.0015	0.0020
	99440006	电动多级离心清水泵 φ50 扬程 50m	台班	0.0025	0.0027	0.0028	0.0028
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

工作内容:管道及管件安装、水压试验、消毒冲洗等。

单位:m

编			号	1-75	1-76	1-77
项			目	公称直径(mm 以内)		
				125	150	200
工料机名称			单位	消耗量		
人工	00010503	综合用工二类	工日	0.1109	0.1129	0.1379
材料	17280103	钢骨架塑料复合管	m	(1.0150)	(1.0150)	(1.0150)
	18310034	管件	个	(0.1860)	(0.1740)	(0.1710)
	0129001117	普通钢板 δ8mm~15mm	kg	0.0073	0.0110	0.0148
	03130101	电焊条 (综合)	kg	0.0003	0.0003	0.0003
	24110011	压力表(带弯、带阀) 0~1.6MPa	套	0.0030	0.0030	0.0030
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000
	机具	9907000003	载重汽车 5t	台班	0.0004	0.0005
9909000012		汽车式起重机 8t	台班	0.0049	0.0051	0.0057
99210001		木工圆锯机 (综合)	台班	0.0010	0.0011	0.0014
9925000303		电熔焊机 HWD-350	台班	0.0126	0.0155	0.0310
9925000001		交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0002	0.0002	0.0002
99440016		试压泵 (综合)	台班	0.0020	0.0020	0.0037
99440006		电动多级离心清水泵 φ50 扬程 50m	台班	0.0035	0.0037	0.0039
99460004		其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000

第六节 室外直埋式预制保温管

工作内容:管道及管件安装、水压试验、水冲洗、现场接头保温等。

单位:m

编 号				1-78	1-79	1-80	1-81
项 目				公称直径 (mm 以内)			
				32	40	50	80
工 料 机 名 称				消 耗 量			
人 工	00010503	综合用工二类	工日	0.0861	0.0947	0.1078	0.1298
材 料	17310032	钢预制保温管	m	(1.0150)	(1.0150)	(1.0150)	(1.0150)
	18310042	预制保温管管件	个	(0.0890)	(0.0980)	(0.0960)	(0.0740)
	0129001111	普通钢板 $\delta 1\text{mm} \sim 1.5\text{mm}$	kg	0.0049	0.0051	0.0052	0.0089
	0129001119	普通钢板 $\delta 16\text{mm} \sim 20\text{mm}$	kg	0.0306	0.0306	0.0490	0.0490
	03130101	电焊条 (综合)	kg	0.0098	0.0148	0.0266	0.0352
	14290003	氧气	m^3	0.0040	0.0054	0.0094	0.0323
	14290005-1	乙炔气	m^3	0.0017	0.0023	0.0040	0.0137
	24110011	压力表 (带弯、带阀) $0 \sim 1.6\text{MPa}$	套	0.0020	0.0020	0.0020	0.0020
	0311010002	尼龙砂轮片 $\phi 100$	片	0.0010	0.0017	0.0315	0.0471
	14330048	异氰酸酯	kg	0.0460	0.0477	0.0481	0.0729

续前

编 号				1-78	1-79	1-80	1-81
项 目				公称直径 (mm 以内)			
				32	40	50	80
材 料	14330049	组合聚醚	kg	0.0418	0.0434	0.0437	0.0663
	1523000201	高密度聚乙烯管壳 δ3mm	kg	0.1554	0.1613	0.1626	0.2116
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	9907000003	载重汽车 5t	台班	-	-	0.0005	0.0007
	9909000012	汽车式起重机 8t	台班	-	-	0.0005	0.0007
	9923000015	砂轮切割机 φ500	台班	0.0004	0.0005	0.0005	0.0006
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0061	0.0093	0.0157	0.0220
	9925000017	电焊条烘干箱 600mm×500mm×750mm	台班	0.0006	0.0009	0.0016	0.0022
	992500003	电焊条恒温箱	台班	0.0006	0.0009	0.0016	0.0022
	994500007	喷涂机	台班	0.0006	0.0006	0.0006	0.0009
	9943000005	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.0006	0.0006	0.0006	0.0009
	99440016	试压泵 (综合)	台班	0.0015	0.0015	0.0015	0.0015
	99440006	电动多级离心清水泵 φ50 扬程 50m	台班	0.0001	0.0002	0.0002	0.0002
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

工作内容:管道及管件安装、水压试验、水冲洗、现场接头保温等。

单位:m

编 号				1-82	1-83	1-84	1-85
项 目				公称直径 (mm 以内)			
				100	125	150	200
工 料 机 名 称				单 位	消 耗 量		
人	00010503	综合用工二类	工日	0.1453	0.1807	0.1905	0.2502
材	17310032	钢预制保温管	m	(1.0150)	(1.0150)	(1.0150)	(1.0150)
	18310042	预制保温管管件	个	(0.0820)	(0.0770)	(0.0760)	(0.0760)
	0129001111	普通钢板 δ1mm~1.5mm	kg	0.0101	0.0253	0.0152	0.0305
	0129001119	普通钢板 δ16mm~20mm	kg	0.0490	0.1476	0.1476	0.1476
	03130101	电焊条 (综合)	kg	0.0460	0.0773	0.1207	0.1678
	14290003	氧气	m ³	0.0401	0.0792	0.0788	0.1009
	14290005-1	乙炔气	m ³	0.0170	0.0336	0.0334	0.0428
	24110011	压力表(带弯、带阀) 0~1.6MPa	套	0.0020	0.0030	0.0030	0.0030
	0311010002	尼龙砂轮片 φ100	片	0.0482	0.0647	0.0959	0.1376
	14330048	异氰酸酯	kg	0.0821	0.1501	0.0904	0.1809

续前

编 号				1-82	1-83	1-84	1-85
项 目				公称直径 (mm 以内)			
				100	125	150	200
材 料	14330049	组合聚醚	kg	0.0747	0.1365	0.0822	0.1644
	1523000201	高密度聚乙烯管壳 δ3mm	kg	0.2383	0.4356	0.2624	0.7859
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	9907000003	载重汽车 5t	台班	0.0019	0.0033	0.0043	0.0051
	9909000012	汽车式起重机 8t	台班	0.0083	0.0110	0.0130	0.0149
	9923000015	砂轮切割机 φ500	台班	0.0007	0.0008	-	-
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0271	0.0369	0.0465	0.0646
	9925000017	电焊条烘干箱 600mm×500mm×750mm	台班	0.0027	0.0037	0.0046	0.0064
	992500003	电焊条恒温箱	台班	0.0027	0.0037	0.0046	0.0064
	994500007	喷涂机	台班	0.0010	0.0018	0.0011	0.0021
	9943000005	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.0010	0.0018	0.0011	0.0021
	99440016	试压泵 (综合)	台班	0.0020	0.0020	0.0020	0.0037
	99440006	电动多级离心清水泵 φ50 扬程 50m	台班	0.0002	0.0003	0.0005	0.0007
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

工作内容:管道及管件安装、水压试验、水冲洗、现场接头保温等。

单位:m

编 号				1-86	1-87	1-88	1-89
项 目				公称直径 (mm 以内)			
				250	300	350	400
工 料 机 名 称				消 耗 量			
人工	00010503	综合用工二类	工日	0.3089	0.3444	0.4336	0.4716
材	17310032	钢预制保温管	m	(1.0150)	(1.0150)	(1.0150)	(1.0150)
	18310042	预制保温管管件	个	(0.0750)	(0.0730)	(0.0730)	(0.0710)
	0129001111	普通钢板 $\delta 1\text{mm} \sim 1.5\text{mm}$	kg	0.0303	0.0300	0.0562	0.0555
	0129001119	普通钢板 $\delta 16\text{mm} \sim 20\text{mm}$	kg	0.2324	0.2324	0.2842	0.2842
	03130101	电焊条 (综合)	kg	0.3269	0.3899	0.4556	0.5090
	14290003	氧气	m^3	0.1462	0.1695	0.2219	0.2405
	14290005-1	乙炔气	m^3	0.0620	0.0719	0.0941	0.1020
	24110011	压力表 (带弯、带阀) $0 \sim 1.6\text{MPa}$	套	0.0040	0.0040	0.0040	0.0040
	0311010002	尼龙砂轮片 $\phi 100$	片	0.2254	0.2950	0.3887	0.3918
	14330048	异氰酸酯	kg	0.1799	0.1779	0.3334	0.3296
	14330049	组合聚醚	kg	0.1635	0.1617	0.3030	0.2996
	1523000201	高密度聚乙烯管壳 $\delta 3\text{mm}$	kg	0.7815	0.7726	1.4481	1.4320
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机	9907000003	载重汽车 5t	台班	0.0079	0.0099	0.0113	0.0133
	9909000015	汽车式起重机 16t	台班	0.0206	0.0236	0.0285	0.0299
	9925000001	交流弧焊机 $21\text{kV} \cdot \text{A}$	台班	0.0909	0.1084	0.1266	0.1415
	9925000017	电焊条烘干箱 $600\text{mm} \times 500\text{mm} \times 750\text{mm}$	台班	0.0091	0.0108	0.0126	0.0141
	99250003	电焊条恒温箱	台班	0.0091	0.0108	0.0126	0.0141
	99450007	喷涂机	台班	0.0021	0.0021	0.0037	0.0036
	9943000005	电动空气压缩机 $6\text{m}^3/\text{min}$	台班	0.0021	0.0021	0.0037	0.0036
	99440016	试压泵 (综合)	台班	0.0037	0.0080	0.0080	0.0080
	99440006	电动多级离心清水泵 $\phi 50$ 扬程 50m	台班	0.0009	0.0012	0.0014	0.0016
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000
具							

第七节 室外埋地给水薄壁不锈钢管(卡压连接)

工作内容:管道及管件安装、水压试验、消毒冲洗及接口防腐等。

单位:m

编 号			1-90	1-91	1-92	
项 目			公称直径(mm 以内)			
			15	20	25	
工 料 机 名 称			消 耗 量			
人	00010503	综合用工二类	工日	0.0772	0.0792	0.1092
材	17050008	薄壁不锈钢管	m	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)
	18030001	钢制管件	个	(0.2340)	(0.2440)	(0.2440)
	0129001119	普通钢板 δ16mm~20mm	kg	0.0360	0.0360	0.0360
	03130101	电焊条 (综合)	kg	0.0002	0.0002	0.0002
	1443000102	聚乙烯防腐胶带 0.4mm×50mm	m	0.3606	0.3696	0.3698
	24110011	压力表(带弯、带阀) 0~1.6MPa	套	0.0020	0.0020	0.0020
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000
机	9923000015	砂轮切割机 φ500	台班	0.0002	0.0004	0.0004
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0001	0.0001	0.0001
	99440016	试压泵 (综合)	台班	0.0015	0.0015	0.0015
	99440006	电动多级离心清水泵 φ50 扬程 50m	台班	0.0025	0.0025	0.0025
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000

工作内容:管道及管件安装、水压试验、消毒冲洗及接口防腐等。

单位:m

编 号			1-93	1-94	1-95	
项 目			公称直径(mm 以内)			
			32	40	50	
工 料 机 名 称			消 耗 量			
人	00010503	综合用工二类	工日	0.1102	0.1242	0.1342
材	17050008	薄壁不锈钢管	m	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)
	18030001	钢制管件	个	(0.2440)	(0.2700)	(0.2620)
	0129001119	普通钢板 δ16mm~20mm	kg	0.0360	0.0360	0.0360
	03130101	电焊条 (综合)	kg	0.0002	0.0002	0.0002
	1443000102	聚乙烯防腐胶带 0.4mm×50mm	m	0.3814	0.3930	0.4323
	24110011	压力表(带弯、带阀) 0~1.6MPa	套	0.0020	0.0020	0.0020
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	9907000003	载重汽车 5t	台班	-	-	0.0003
	9909000012	汽车式起重机 8t	台班	-	-	0.0003
	9923000015	砂轮切割机 φ500	台班	0.0005	0.0006	0.0006
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0001	0.0002	0.0002
	99440016	试压泵 (综合)	台班	0.0015	0.0015	0.0015
	99440006	电动多级离心清水泵 φ50 扬程 50m	台班	0.0025	0.0025	0.0025
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000

第八节 室外燃气管

一、室外镀锌钢管(螺纹连接)

工作内容:管道及管件安装、吹扫、气压试验、警示带等。

单位:m

编 号		1-96	1-97	1-98	1-99		
项 目		公称直径 (mm 以内)					
		25	32	40	50		
工 料 机 名 称		消 耗 量					
人工	00010503	综合用工二类	工日	0.0960	0.0970	0.1030	0.1100
材	29060302	镀锌钢管	m	(1.0150)	(1.0150)	(1.0150)	(1.0150)
	18030001	钢制管件	个	(0.2440)	(0.2440)	(0.2700)	(0.2620)
	36290004	警示带	m	1.0100	1.0100	1.0100	1.0100
	18250028	管卡 综合 25 以内	个	0.3750	-	-	-
	18250029	管卡 综合 50 以内	个	-	0.3750	0.4500	0.4500
料	0129001119	普通钢板 δ16mm~20mm	kg	0.0306	0.0306	0.0306	0.0306
	13350007	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	1.1446	1.3528	1.4853	1.8831
	80010007	干拌砂浆	kg	1.6800	1.8000	0.3540	0.3260
	24110011	压力表(带弯、带阀) 0~1.6MPa	套	0.0020	0.0020	0.0020	0.0020
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机	9907000003	载重汽车 5t	台班	-	-	-	0.0003
	9909000012	汽车式起重机 8t	台班	-	-	-	0.0003
	9923000015	砂轮切割机 φ500	台班	0.0014	0.0015	0.0016	0.0016
	9943000005	电动空气压缩机 6m³/min	台班	0.0040	0.0040	0.0041	0.0042
	9919001101	套丝机 φ150	台班	0.0186	0.0205	0.0229	0.0242
具	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0004	0.0004	0.0004	0.0004
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

二、室外燃气聚乙烯管道(热熔连接)

工作内容:管道及管件安装、吹扫、气压试验、警示带等。

单位:m

编 号				1-100	1-101	1-102	1-103	1-104	1-105
项 目				公称直径(mm 以内)					
				100	150	200	250	300	400
工 料 机 名 称			单位	消 耗 量					
人	00010503	综合用工二类	工日	0.2179	0.2304	0.2644	0.2769	0.2947	0.3469
	17250034	塑料管	m	(1.0120)	(1.0120)	(1.0150)	(1.0150)	(1.0150)	(1.0150)
材	18090026	PE 管件	个	(0.2475)	(0.2050)	(0.1687)	(0.1404)	(0.1273)	(0.1111)
	36290004	警示带	m	1.0100	1.0100	1.0100	1.0100	1.0100	1.0100
	0129000212	热轧中厚钢板 δ8.0mm~15mm	kg	0.0123	0.0276	0.0369	0.0577	0.0832	0.1066
	24110011	压力表(带弯、带阀) 0~1.6MPa	套	0.0008	0.0008	0.0008	0.0008	0.0008	0.0008
	02010001	橡胶板	kg	0.0030	0.0040	0.0045	0.0053	0.0060	0.0105
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	9907000003	载重汽车 5t	台班	-	0.0005	0.0012	0.0021	0.0027	0.0036
	9909000012	汽车式起重机 8t	台班	-	0.0051	0.0057	0.0085	0.0102	0.0114
	99250014	热熔焊接机	台班	0.0704	0.0674	0.0815	0.0956	0.1090	0.1254
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0005	0.0006	0.0006	0.0006	0.0007	0.0007
	9943000005	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.0017	0.0019	0.0020	0.0021	0.0022	0.0025
	99210001	木工圆锯机(综合)	台班	0.0030	0.0040	0.0047	0.0052	0.0059	0.0072
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

三、室外燃气聚乙烯管道(电熔连接)

工作内容:管道及管件安装、吹扫、气压试验、警示带等。

单位:m

编 号				1-106	1-107	1-108	1-109
项 目				公称直径(mm以内)			
				50	80	100	150
工 料 机 名 称			单位	消 耗 量			
人	00010503	综合用工二类	工日	0.1286	0.1374	0.1496	0.1530
材	17250034	塑料管	m	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)
	18090026	PE 管件	个	(0.3919)	(0.2767)	(0.2707)	(0.2050)
	18090027	PE 管套袖	个	(0.1250)	(0.1250)	(0.1250)	(0.1250)
	36290004	警示带	m	1.0100	1.0100	1.0100	1.0100
	24110011	压力表(带弯、带阀) 0~1.6MPa	套	0.0020	0.0020	0.0020	0.0020
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机	9925000303	电熔焊机 HWD-350	台班	0.0456	0.0444	0.0499	0.0511
	9943000005	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.0042	0.0044	0.0045	0.0045
	99210001	木工圆锯机(综合)	台班	0.0017	0.0024	0.0030	0.0033
	87060402	自动电子试压记录仪	台班	0.0020	0.0020	0.0020	0.0020
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

工作内容:管道及管件安装、吹扫、气压试验、警示带等。

单位:m

编 号				1-110	1-111	1-112
项 目				公称直径(mm 以内)		
				200	250	300
工 料 机 名 称				消 耗 量		
人 工	00010503	综合用工二类	工日	0.1731	0.1879	0.2041
材 料	17250034	塑料管	m	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)
	18090026	PE 管件	个	(0.1687)	(0.1404)	(0.1273)
	18090027	PE 管套袖	个	(0.1250)	(0.1250)	(0.1250)
	36290004	警示带	m	1.0100	1.0100	1.0100
	24110011	压力表(带弯、带阀) 0~1.6MPa	套	0.0020	0.0020	0.0020
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	9925000303	电熔焊机 HWD-350	台班	0.0558	0.0610	0.0927
	9943000005	电动空气压缩机 6m³/min	台班	0.0045	0.0045	0.0045
	99210001	木工圆锯机(综合)	台班	0.0036	0.0043	0.0052
	87060402	自动电子试压记录仪	台班	0.0020	0.0020	0.0020
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000

四、室外防腐钢管埋地(焊接)

工作内容:管道及管件安装、接口防腐、防腐层检测、吹扫、气压试验、警示带等。

单位:m

编 号			1-113	1-114	1-115	1-116	
项 目			公称直径(mm 以内)				
			40	50	80	100	
工 料 机 名 称			单 位	消 耗 量			
人 工	00010503	综合用工二类	工日	0.0994	0.1060	0.1352	0.1450
材	17010021	三层 PE 防腐钢管	m	(1.0150)	(1.0150)	(1.0150)	(1.0150)
	18310040	三层 PE 防腐管件	个	(0.0939)	(0.0949)	(0.0859)	(0.0808)
	36290004	警示带	m	1.0100	1.0100	1.0100	1.0100
	0129001116	普通钢板 δ4.1mm~7mm	kg	0.0082	0.0090	0.0100	0.0140
	03130101	电焊条 (综合)	kg	0.0158	0.0258	0.0507	0.0600
	14290002	氩气	m ³	0.0163	0.0205	0.0264	0.0321
	14290003	氧气	m ³	0.0106	0.0129	0.0328	0.0408
	14290005-1	乙炔气	m ³	0.0045	0.0055	0.0134	0.0167
	03130315	碳钢焊丝	kg	0.0053	0.0063	0.0093	0.0109
	03110105	树脂砂轮片	片	0.0028	0.0038	0.0056	0.0075
料	24110011	压力表(带弯、带阀) 0~1.6MPa	套	0.0020	0.0020	0.0020	0.0020

续前

编 号				1-113	1-114	1-115	1-116
项 目				公称直径 (mm 以内)			
				40	50	80	100
材 料	13010021	环氧煤沥青 底漆	kg	0.0021	0.0021	0.0019	0.0018
	13010032	环氧煤沥青面漆	kg	0.0205	0.0205	0.0185	0.0174
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	9907000003	载重汽车 5t	台班	0.0002	0.0002	0.0001	0.0001
	9907000005	载重汽车 8t	台班	0.0011	0.0011	0.0011	0.0011
	9909000012	汽车式起重机 8t	台班	-	-	-	0.0030
	9923000015	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.0010	0.0011	0.0013	0.0015
	9943000005	电动空气压缩机 $6\text{m}^3/\text{min}$	台班	0.0038	0.0042	0.0046	0.0047
	9925000001	交流弧焊机 $21\text{kV}\cdot\text{A}$	台班	0.0056	0.0088	0.0176	0.0207
	9925000017	电焊条烘干箱 $600\text{mm}\times 500\text{mm}\times 750\text{mm}$	台班	0.0002	0.0004	0.0009	0.0010
	99250003	电焊条恒温箱	台班	0.0002	0.0004	0.0009	0.0010
	9925000013	氩弧焊机 500A	台班	0.0086	0.0108	0.0139	0.0169
	87060506	防腐层火花检测仪	台班	0.0054	0.0070	0.0090	0.0120
	87060402	自动电子试压记录仪	台班	0.0020	0.0020	0.0020	0.0020
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

工作内容:管道及管件安装、接口防腐、防腐层检测、吹扫、气压试验、警示带等。

单位:m

编 号				1-117	1-118	1-119	1-120
项 目				公称直径(mm 以内)			
				150	200	300	400
工 料 机 名 称				单 位	消 耗 量		
人 工	00010503	综合用工二类	工日	0.2044	0.2405	0.3437	0.4400
材 料	17010021	三层 PE 防腐钢管	m	(1.0140)	(1.0140)	(1.0130)	(1.0120)
	18310040	三层 PE 防腐管件	个	(0.0788)	(0.0717)	(0.0707)	(0.0646)
	36290004	警示带	m	1.0100	1.0100	1.0100	1.0100
	0129001117	普通钢板 δ8mm~15mm	kg	0.0035	0.0063	0.0141	0.0251
	03130101	电焊条 (综合)	kg	0.1043	0.1633	0.3118	0.5600
	14290002	氩气	m ³	0.0406	0.0485	0.0621	0.0695
	14290003	氧气	m ³	0.0621	0.0864	0.1230	0.1731
	14290005-1	乙炔气	m ³	0.0246	0.0346	0.0488	0.0697
	03130315	碳钢焊丝	kg	0.0151	0.0174	0.0222	0.0249
	03110105	树脂砂轮片	片	0.0108	0.0154	0.0242	0.0386
	24110011	压力表(带弯、带阀) 0~1.6MPa	套	0.0020	0.0020	0.0020	0.0020

续前

编 号				1-117	1-118	1-119	1-120
项 目				公称直径 (mm 以内)			
				150	200	300	400
材 料	13010021	环氧煤沥青 底漆	kg	0.0025	0.0033	0.0055	0.0072
	13010032	环氧煤沥青面漆	kg	0.0250	0.0330	0.0543	0.0713
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	9907000003	载重汽车 5t	台班	0.0002	0.0002	0.0004	0.0007
	9907000005	载重汽车 8t	台班	0.0011	0.0021	0.0022	0.0033
	9909000012	汽车式起重机 8t	台班	0.0061	0.0061	0.0064	0.0085
	9923000015	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.0018	0.0022	0.0026	0.0031
	9943000005	电动空气压缩机 $6\text{m}^3/\text{min}$	台班	0.0061	0.0066	0.0076	0.0085
	9925000001	交流弧焊机 $21\text{kV}\cdot\text{A}$	台班	0.0397	0.0606	0.1024	0.1390
	9925000017	电焊条烘干箱 $600\text{mm}\times 500\text{mm}\times 750\text{mm}$	台班	0.0018	0.0020	0.0034	0.0051
	992500003	电焊条恒温箱	台班	0.0018	0.0020	0.0034	0.0051
	9925000013	氩弧焊机 500A	台班	0.0234	0.0270	0.0326	0.0366
	87060506	防腐层火花检测仪	台班	0.0080	0.0080	0.0085	0.0125
	87060402	自动电子试压记录仪	台班	0.0020	0.0020	0.0020	0.0020
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

五、室外防腐钢管架空(焊接)

工作内容:管道及管件安装、管架制作安装及防腐、接口防腐、防腐层检测、吹扫、气压试验等。

单位:m

编 号			1-121	1-122	1-123	1-124	
项 目			公称直径(mm 以内)				
			40	50	80	100	
工 料 机 名 称			消 耗 量				
人 工	00010503	综合用工二类	工日	0.1254	0.1610	0.2187	0.2336
材 料	17010021	三层 PE 防腐钢管	m	(1.0150)	(1.0150)	(1.0150)	(1.0150)
	18310040	三层 PE 防腐管件	个	(0.0939)	(0.0949)	(0.0859)	(0.0808)
	01000001-1	型钢 综合	kg	0.4305	0.8400	1.1130	1.1970
	0129001116	普通钢板 δ4.1mm~7mm	kg	0.0100	0.0100	0.0140	0.0140
	03010507	螺栓及垫片	kg	0.0097	0.0189	0.0251	0.0270
	03010701-1	膨胀螺栓 (综合)	套	0.1833	0.3577	0.4739	0.5097
	03130101	电焊条 (综合)	kg	0.0427	0.0760	0.1069	0.1215
	14290002	氩气	m ³	0.0178	0.0223	0.0346	0.0425
	14290003	氧气	m ³	0.0340	0.1028	0.1421	0.1498
	14290005-1	乙炔气	m ³	0.0131	0.0339	0.0468	0.0547
	03130315	碳钢焊丝	kg	0.0053	0.0063	0.0093	0.0109
	0311010003	尼龙砂轮片 φ400	片	0.0071	0.0138	0.0183	0.0197
	0315130005-2	冲击钻头 φ16	根	0.0055	0.0108	0.0143	0.0154
	13010015	环氧磁漆	kg	0.0031	0.0060	0.0079	0.0085

续前

编 号				1-121	1-122	1-123	1-124
项 目				公称直径 (mm 以内)			
				40	50	80	100
材 料	13010029	环氧富锌底漆	kg	0.0049	0.0096	0.0127	0.0136
	13010021	环氧煤沥青 底漆	kg	0.0018	0.0018	0.0018	0.0018
	13010032	环氧煤沥青面漆	kg	0.0182	0.0182	0.0182	0.0182
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	9907000003	载重汽车 5t	台班	0.0001	0.0011	0.0011	0.0011
	9907000005	载重汽车 8t	台班	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001
	9909000012	汽车式起重机 8t	台班	-	0.0034	0.0057	0.0765
	9909000015	汽车式起重机 16t	台班	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001
	9923000015	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.0121	0.0228	0.0300	0.0324
	9943000005	电动空气压缩机 $6\text{m}^3/\text{min}$	台班	0.0041	0.0042	0.0044	0.0045
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0218	0.0395	0.0547	0.0614
	9925000013	氩弧焊机 500A	台班	0.0094	0.0117	0.0182	0.0223
	9925000017	电焊条烘干箱 600mm×500mm×750mm	台班	0.0003	0.0005	0.0006	0.0008
	99250003	电焊条恒温箱	台班	0.0003	0.0005	0.0006	0.0008
	87060506	防腐层火花检测仪	台班	0.0070	0.0090	0.0090	0.0120
	87060402	自动电子试压记录仪	台班	0.0020	0.0020	0.0020	0.0020
	99190008	电动煨弯机	台班	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

北京市住房和城乡建设委员会

第二章 室内管道

北京市住房和城乡建设委员会

北京市住房和城乡建设委员会

说 明

一、本章包括室内给水钢管、不锈钢管、低压铜管、排水铸铁管、给水塑料管、给水复合管、排水塑料管、采暖管道、采暖支管、卫生器具支管、燃气管道、成品抗震支架安装、防水套管制作安装等 13 节共 255 个子目。

二、钢管安装子目中已包括方型胀力的制作安装。

三、室内给水塑料管(电熔连接)执行给水塑料管(热熔连接)相应子目,电熔机同热熔机消耗量。

四、铜管(银钎焊接)安装适用于医用气体系统。

五、排水管安装已包括清扫口安装,不应单独计算。

六、空调水管道安装执行本章采暖管道安装相应子目。

七、采暖支管安装为综合编制,适用于各种型式散热器。

八、卫生器具支管仅包括与洁具连接的支管,适用于各种形式的洁具支管安装。卫生间内水平管及中水管路需依据图纸单独计算。

九、燃气灶具安装子目,已包括燃气支管的安装。

十、管道安装不分架空、地沟和埋地敷设,均执行同一子目。

工程量计算规则

一、管道按设计图示管道中心线以长度计算,不扣除管件、阀门及附件所占长度。管道中管件含量明细详见附录室内管道管件含量表。

二、采暖单立管顺序式系统,不扣除散热器进、出口间距,均按建筑层高计算立管工程量。

三、采暖支管安装,按单层建筑、多层建筑、高层建筑、水平串联等形式分别以设计图示散热器数量计算。

(1) 单层建筑的散热器支管,按供给形式及支管管径分别执行相应子目。干管通向散热器的供、回水支管管道已包括在子目中。

(2) 多层建筑的散热器支管,按住宅和其他建筑分类执行相应子目。立管通向散热器的供、回水管支管已包括在子目中。

(3) 高层建筑的散热器支管中包括散热器与立管连接的供、回水管安装。

(4) 水平串联的散热器,在两组散热器以下的支管不执行水平串联子目,分别以数量计算,按单组相应子目执行;两组散热器以上的支管,按水平串联的相应子目执行。

四、卫生器具支管安装分材质,按设计图示洁具数量计算。

五、刚性和柔性防水套管分规格,按设计图示主管道管径以数量计算。

六、抗震支架安装依据类型按设计图示数量计算。

第一节 室内给水钢管

一、室内镀锌钢管(螺纹连接)

工作内容:管道及管件安装、管架制作安装、一般填料套管制作安装、管道水压试验、消毒冲洗及管架刷漆等。

单位:m

编 号			2-1	2-2	2-3	
项 目			公称直径(mm 以内)			
			15	20	25	
工 料 机 名 称			单 位	消 耗	量	
人工	00010503	综合用工二类	工日	0.2037	0.1962	0.2258
材 料	29060302	镀锌钢管	m	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)
	18030001	钢制管件	个	(1.4040)	(1.3440)	(1.1840)
	1701000003-1	焊接钢管 DN25	m	0.1358	-	-
	1701000004	焊接钢管 DN32	m	-	0.1049	-
	1701000005-1	焊接钢管 DN40	m	-	-	0.1049
	01000001-1	型钢 综合	kg	0.6615	0.5775	0.4935
	01090010	圆钢 φ10 以外	kg	0.0675	0.0521	0.0521
	0129001119	普通钢板 δ16mm~20mm	kg	0.0306	0.0306	0.0306
	03010507	螺栓及垫片	kg	0.0149	0.0130	0.0111
	03010701-1	膨胀螺栓 (综合)	套	0.2817	0.2459	0.2101
	13350007	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	2.1439	1.9910	2.1407
	0311010003	尼龙砂轮片 φ400	片	0.0213	0.0205	0.0249
	03130101	电焊条 (综合)	kg	0.0493	0.0424	0.0374

续前

编 号				2-1	2-2	2-3
项 目				公称直径(mm 以内)		
				15	20	25
材	14290003	氧气	m ³	0.0376	0.0363	0.0361
	14290005-1	乙炔气	m ³	0.0159	0.0154	0.0153
	13350031	油麻	kg	0.0367	0.0567	0.1134
	13350026	密封膏	kg	0.0406	0.0353	0.0422
	80010007	干拌砂浆	kg	0.7407	0.6207	0.6007
	13010042	酚醛清漆	kg	0.0013	0.0011	0.0010
	13050001	酚醛防锈漆	kg	0.0056	0.0046	0.0050
	13050025	醇酸防锈漆	kg	0.0053	0.0046	0.0039
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000
机	9909000012	汽车式起重机 8t	台班	0.0002	0.0002	0.0003
	9909000015	汽车式起重机 16t	台班	0.0001	0.0001	0.0001
	9919000501	弯管机 108	台班	0.0047	0.0057	0.0062
	99190008	电动煨弯机	台班	0.0001	0.0001	0.0001
	9919001101	套丝机 $\phi 150$	台班	0.0413	0.0307	0.0316
	9923000015	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.0204	0.0182	0.0172
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0279	0.0240	0.0209
	99440016	试压泵 (综合)	台班	0.0015	0.0015	0.0015
	99440006	电动多级离心清水泵 $\phi 50$ 扬程 50m	台班	0.0025	0.0025	0.0025
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000

工作内容:管道及管件安装、管架制作安装、一般填料套管制作安装、管道水压试验、消毒冲洗及管架刷漆等。

单位:m

编 号			2-4	2-5	2-6	
项 目			公称直径(mm 以内)			
			32	40	50	
工 料 机 名 称			消 耗 量			
人	00010503	综合用工二类	工日	0. 2364	0. 2436	0. 2920
材	29060302	镀锌钢管	m	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)
	18030001	钢制管件	个	(1. 0420)	(0. 8670)	(0. 7050)
	1701000006-1	焊接钢管 DN50	m	0. 1065	-	-
	1701000008	焊接钢管 DN70	m	-	0. 1053	-
	1701000009-1	焊接钢管 DN80	m	-	-	0. 1056
	01000001-1	型钢 综合	kg	0. 4515	0. 4305	0. 8400
	01090010	圆钢 φ10 以外	kg	0. 0529	0. 0523	0. 0525
	0129001119	普通钢板 δ16mm~20mm	kg	0. 0306	0. 0306	0. 0306
	03010507	螺栓及垫片	kg	0. 0102	0. 0097	0. 0189
	03010701-1	膨胀螺栓 (综合)	套	0. 1923	0. 1833	0. 3577
	13350007	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	2. 1739	2. 1911	2. 7203
	0311010003	尼龙砂轮片 φ400	片	0. 0291	0. 0300	0. 0381
	03130101	电焊条 (综合)	kg	0. 0348	0. 0340	0. 0602
	14290003	氧气	m ³	0. 0408	0. 0434	0. 0445

续前

编 号				2-4	2-5	2-6
项 目				公称直径(mm 以内)		
				32	40	50
材 料	14290005-1	乙炔气	m ³	0.0172	0.0183	0.0188
	13350031	油麻	kg	0.2417	0.2899	0.4253
	13350026	密封膏	kg	0.0513	0.0533	0.0541
	80010007	干拌砂浆	kg	0.6069	0.6132	0.8494
	13010042	酚醛清漆	kg	0.0009	0.0009	0.0017
	13050001	酚醛防锈漆	kg	0.0057	0.0060	0.0066
	13050025	醇酸防锈漆	kg	0.0036	0.0034	0.0067
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	9907000003	载重汽车 5t	台班	-	-	0.0003
	9909000012	汽车式起重机 8t	台班	0.0004	0.0005	0.0007
	9909000015	汽车式起重机 16t	台班	0.0001	0.0001	0.0001
	99190008	电动煨弯机	台班	0.0001	0.0001	0.0001
	9919001101	套丝机 $\phi 150$	台班	0.0255	0.0301	0.0299
	9923000015	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.0166	0.0166	0.0278
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0197	0.0189	0.0340
	99440016	试压泵 (综合)	台班	0.0015	0.0015	0.0015
	99440006	电动多级离心清水泵 $\phi 50$ 扬程 50m	台班	0.0026	0.0026	0.0026
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000

工作内容:管道及管件安装、管架制作安装、一般填料套管制作安装、管道水压试验、消毒冲洗及管架刷漆等。

单位:m

编 号			2-7	2-8	2-9	
项 目			公称直径(mm 以内)			
			70	80	100	
工 料 机 名 称			消 耗 量			
人	00010503	综合用工二类	工日	0.3088	0.3287	0.3767
材	29060302	镀锌钢管	m	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)
	18030001	钢制管件	个	(0.5790)	(0.5050)	(0.4710)
	1701000011-1	焊接钢管 DN125	m	0.0547	0.0544	-
	1701000012-1	焊接钢管 DN150	m	-	-	0.0541
	01000001-1	型钢 综合	kg	0.9765	1.1130	1.1970
	01090010	圆钢 φ10 以外	kg	0.0272	0.0270	0.0269
	0129001119	普通钢板 δ16mm~20mm	kg	0.0490	0.0490	0.0490
	03010507	螺栓及垫片	kg	0.0220	0.0251	0.0270
	03010701-1	膨胀螺栓 (综合)	套	0.4158	0.4739	0.5097
	13350007	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	2.5485	2.2617	3.1779
	0311010003	尼龙砂轮片 φ400	片	0.0393	0.0420	0.0452
	03130101	电焊条 (综合)	kg	0.0669	0.0757	0.0818
	14290003	氧气	m ³	0.0917	0.0974	0.1001
	14290005-1	乙炔气	m ³	0.0388	0.0413	0.0424

续前

编 号				2-7	2-8	2-9
项 目				公称直径 (mm 以内)		
				70	80	100
材 料	13350031	油麻	kg	0.2652	0.2637	0.3687
	13350026	密封膏	kg	0.0437	0.0434	0.0439
	80010007	干拌砂浆	kg	0.7330	0.7943	0.8742
	13010042	酚醛清漆	kg	0.0019	0.0022	0.0024
	13050001	酚醛防锈漆	kg	0.0060	0.0060	0.0063
	13050025	醇酸防锈漆	kg	0.0078	0.0089	0.0095
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	9907000003	载重汽车 5t	台班	0.0004	0.0006	0.0013
	9909000012	汽车式起重机 8t	台班	0.0009	0.0012	0.0084
	9909000015	汽车式起重机 16t	台班	0.0001	0.0001	0.0001
	99190008	电动煨弯机	台班	0.0001	0.0001	0.0001
	9919001101	套丝机 $\phi 150$	台班	0.0516	0.0506	0.0504
	9923000015	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.0302	0.0338	0.0365
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0381	0.0431	0.0465
	99440016	试压泵 (综合)	台班	0.0015	0.0015	0.0020
	99440006	电动多级离心清水泵 $\phi 50$ 扬程 50m	台班	0.0027	0.0028	0.0028
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000

二、室内钢管(焊接)

工作内容:管道及管件安装、管架制作安装、一般填料套管制作安装、管道水压试验、消毒冲洗及刷漆等。

单位:m

编 号				2-10	2-11	2-12	2-13
项 目				公称直径/管外径(mm以内)			
				15/20	20/25	25/32	32/38
工 料 机 名 称				消 耗 量			
人工	00010503	综合用工二类	工日	0.1838	0.1875	0.1892	0.1957
材 料	17010018-1	钢管	m	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)
	18030001	钢制管件	个	(0.3830)	(0.5620)	(0.4550)	(0.6490)
	1701000003-1	焊接钢管 DN25	m	0.1049	-	-	-
	1701000004	焊接钢管 DN32	m	-	0.0855	-	-
	1701000005-1	焊接钢管 DN40	m	-	-	0.0827	-
	1701000006-1	焊接钢管 DN50	m	-	-	-	0.0782
	01000001-1	型钢 综合	kg	0.6615	0.5775	0.4935	0.4515
	01090010	圆钢 φ10 以外	kg	0.0521	0.0425	0.0411	0.0389
	0129001115	普通钢板 δ3.5mm~4.0mm	kg	0.0090	0.0090	0.0090	0.0090
	0129001119	普通钢板 δ16mm~20mm	kg	0.0306	0.0306	0.0306	0.0306
	03010507	螺栓及垫片	kg	0.0149	0.0130	0.0111	0.0102
	03010701-1	膨胀螺栓(综合)	套	0.2817	0.2459	0.2101	0.1923
	03130101	电焊条(综合)	kg	0.0773	0.0723	0.0706	0.0650
	14290003	氧气	m ³	0.0583	0.0687	0.0816	0.1001
	14290005-1	乙炔气	m ³	0.0247	0.0291	0.0346	0.0425
	0311010003	尼龙砂轮片 φ400	片	0.0168	0.0158	0.0176	0.0191

续前

编 号				2-10	2-11	2-12	2-13
项 目				公称直径/管外径 (mm 以内)			
				15/20	20/25	25/32	32/38
材 料	0315130005-2	冲击钻头 $\phi 16$	根	0.0085	0.0074	0.0063	0.0058
	13350031	油麻	kg	0.0283	0.0462	0.0893	0.1775
	13350026	密封膏	kg	0.0314	0.0288	0.0333	0.0376
	80010007	干拌砂浆	kg	0.6417	0.5552	0.5215	0.5009
	13010042	酚醛清漆	kg	0.0061	0.0070	0.0084	0.0100
	13050001	酚醛防锈漆	kg	0.0043	0.0038	0.0039	0.0042
	13050025	醇酸防锈漆	kg	0.0245	0.0283	0.0337	0.0404
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	9909000012	汽车式起重机 8t	台班	0.0003	0.0004	0.0005	0.0007
	9909000015	汽车式起重机 16t	台班	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001
	9919000501	弯管机 108	台班	0.0047	0.0057	0.0062	0.0067
	99190008	电动煨弯机	台班	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001
	9923000015	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.0202	0.0179	0.0160	0.0150
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0384	0.0354	0.0336	0.0330
	9925000017	电焊条烘干箱 600mm×500mm×750mm	台班	0.0011	0.0012	0.0013	0.0014
	992500003	电焊条恒温箱	台班	0.0011	0.0012	0.0013	0.0014
	99440016	试压泵 (综合)	台班	0.0015	0.0015	0.0015	0.0015
	99440006	电动多级离心清水泵 $\phi 50$ 扬程 50m	台班	0.0025	0.0025	0.0025	0.0025
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

工作内容:管道及管件安装、管架制作安装、一般填料套管制作安装、管道水压试验、消毒冲洗及刷漆等。

单位:m

编 号			2-14	2-15	2-16	2-17	
项 目			公称直径/管外径 (mm 以内)				
			40/45	50/57	70/76	80/89	
工 料 机 名 称			消 耗 量				
人工	00010503	综合用工二类	工日	0.2264	0.2878	0.3075	0.3485
材	17010018-1	钢管	m	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)
	18030001	钢制管件	个	(0.5550)	(0.5510)	(0.4260)	(0.4140)
	1701000008	焊接钢管 DN70	m	0.1053	—	—	—
	1701000009-1	焊接钢管 DN80	m	—	0.1056	—	—
	1701000011-1	焊接钢管 DN125	m	—	—	0.0394	0.0544
	01000001-1	型钢 综合	kg	0.4305	0.8400	0.9765	1.1130
	01090010	圆钢 φ10 以外	kg	0.0523	0.0525	0.0196	0.0270
	0129001115	普通钢板 δ3.5mm~4.0mm	kg	0.0090	0.0090	0.0100	0.0100
	0129001119	普通钢板 δ16mm~20mm	kg	0.0306	0.0306	0.0490	0.0490
	03010507	螺栓及垫片	kg	0.0097	0.0189	0.0220	0.0251
	03010701-1	膨胀螺栓 (综合)	套	0.1833	0.3577	0.4158	0.4739
	03130101	电焊条 (综合)	kg	0.0652	0.1051	0.1575	0.1734
	14290003	氧气	m ³	0.1223	0.1311	0.1748	0.2105
	14290005-1	乙炔气	m ³	0.0518	0.0556	0.0741	0.0893
	0311010003	尼龙砂轮片 φ400	片	0.0229	0.0307	0.0315	0.0380
	0315130005-2	冲击钻头 φ16	根	0.0055	0.0108	0.0126	0.0143

续前

编 号				2-14	2-15	2-16	2-17
项 目				公称直径/管外径 (mm 以内)			
				40/45	50/57	70/76	80/89
材 料	13350031	油麻	kg	0.2899	0.4253	0.1912	0.2637
	13350026	密封膏	kg	0.0533	0.0541	0.0315	0.0434
	80010007	干拌砂浆	kg	0.6132	0.8494	0.6541	0.7943
	13010042	酚醛清漆	kg	0.0113	0.0147	0.0184	0.0215
	13050001	酚醛防锈漆	kg	0.0060	0.0066	0.0043	0.0060
	13050025	醇酸防锈漆	kg	0.0455	0.0593	0.0744	0.0869
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	9907000003	载重汽车 5t	台班	-	0.0003	0.0004	0.0006
	9909000012	汽车式起重机 8t	台班	0.0008	0.0011	0.0014	0.0018
	9909000015	汽车式起重机 16t	台班	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001
	9919000501	弯管机 108	台班	0.0069	0.0070	0.0071	0.0073
	99190008	电动煨弯机	台班	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001
	9923000015	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.0153	0.0263	0.0288	0.0330
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0386	0.0680	0.0727	0.0806
	9925000017	电焊条烘干箱 600mm×500mm×750mm	台班	0.0020	0.0034	0.0035	0.0038
	992500003	电焊条恒温箱	台班	0.0020	0.0034	0.0035	0.0038
	99440016	试压泵 (综合)	台班	0.0015	0.0015	0.0015	0.0015
	99440006	电动多级离心清水泵 $\phi 50$ 扬程 50m	台班	0.0025	0.0026	0.0027	0.0028
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

工作内容:管道及管件安装、管架制作安装、一般填料套管制作安装、管道水压试验、消毒冲洗及刷漆等。

单位:m

编 号			2-18	2-19	2-20	2-21	
项 目			公称直径/管外径 (mm 以内)				
			100/108	125/133	150/159	200/219	
工 料 机 名 称			消 耗 量				
人工	00010503	综合用工二类	工日	0.3778	0.4150	0.4384	0.6066
材	17010018-1	钢管	m	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)
	18030001	钢制管件	个	(0.3600)	(0.2410)	(0.1880)	(0.1670)
	1701000012-1	焊接钢管 DN150	m	0.0541	—	—	—
	1701000013-1	焊接钢管 DN200	m	—	0.0601	0.0776	—
	1707000142	无缝钢管 D273×6	m	—	—	—	0.0693
	01000001-1	型钢 综合	kg	1.1970	1.0605	0.9135	2.3415
	01090010	圆钢 φ10 以外	kg	0.0269	0.0299	0.0386	0.0689
	0129001115	普通钢板 δ3.5mm~4.0mm	kg	0.0100	0.0140	0.0140	0.0140
	0129001119	普通钢板 δ16mm~20mm	kg	0.0490	0.1476	0.1476	0.1476
	03010507	螺栓及垫片	kg	0.0270	0.0239	0.0206	0.0527
	03010701-1	膨胀螺栓 (综合)	套	0.5097	0.4516	0.3890	0.9970
	03130101	电焊条 (综合)	kg	0.1915	0.2212	0.2577	0.5533
	14290003	氧气	m ³	0.2238	0.3122	0.3740	0.6288
	14290005-1	乙炔气	m ³	0.0949	0.1324	0.1586	0.2666
	料	0311010003	尼龙砂轮片 φ400	片	0.0416	0.0175	0.0150
0315130005-2		冲击钻头 φ16	根	0.0154	0.0136	0.0118	0.0301

续前

编 号				2-18	2-19	2-20	2-21
项 目				公称直径/管外径 (mm 以内)			
				100/108	125/133	150/159	200/219
材 料	13350031	油麻	kg	0.3687	0.9387	1.2119	1.2230
	13350026	密封膏	kg	0.0439	0.1157	0.1493	0.1384
	80010007	干拌砂浆	kg	0.8742	0.9426	1.0068	1.7022
	13010042	酚醛清漆	kg	0.0258	0.0309	0.0363	0.0521
	13050001	酚醛防锈漆	kg	0.0063	0.0096	0.0124	0.0137
	13050025	醇酸防锈漆	kg	0.1042	0.1250	0.1466	0.2105
	1405000002	溶剂汽油 200 号	kg	0.0783	0.0940	0.1102	0.1583
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	9907000003	载重汽车 5t	台班	0.0013	0.0016	0.0022	0.0040
	9909000012	汽车式起重机 8t	台班	0.0091	0.0125	0.0133	0.0183
	9909000015	汽车式起重机 16t	台班	0.0001	0.0001	0.0001	0.0003
	9919000501	弯管机 108	台班	0.0075	—	—	—
	99190008	电动煨弯机	台班	0.0001	0.0001	0.0001	0.0002
	9923000015	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.0356	0.0273	0.0236	0.0604
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0886	0.0991	0.1118	0.2433
	9925000017	电焊条烘干箱 600mm×500mm×750mm	台班	0.0042	0.0057	0.0074	0.0152
	99250003	电焊条恒温箱	台班	0.0042	0.0057	0.0074	0.0152
	99440016	试压泵 (综合)	台班	0.0020	0.0020	0.0020	0.0037
	99440006	电动多级离心清水泵 $\phi 50$ 扬程 50m	台班	0.0028	0.0035	0.0037	0.0039
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

工作内容:管道及管件安装、管架制作安装、一般填料套管制作安装、管道水压试验、消毒冲洗及刷漆等。

单位:m

编 号			2-22	2-23	2-24	2-25		
项 目			公称直径/管外径 (mm 以内)					
			250/273	300/325	350/377	400/426		
工 料 机 名 称			消 耗 量					
人工	00010503	综合用工二类	工日	0.6497	0.7313	0.8375	0.9757	
材	17010018-1	钢管	m	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)	
	18030001	钢制管件	个	(0.1630)	(0.1620)	(0.1590)	(0.1590)	
	1707000146	无缝钢管 D325×8	m	0.0455	—	—	—	
	1707000148	无缝钢管 D377×8	m	—	0.0436	—	—	
	1707000179-1	无缝钢管 D426×8	m	—	—	0.0487	—	
	1707000180	无缝钢管 D478×9	m	—	—	—	0.0646	
	01000001-1	型钢 综合	kg	2.5305	2.6460	3.1815	3.5805	
	01090010	圆钢 φ10 以外	kg	0.0452	0.0433	0.0483	0.0962	
	0129001115	普通钢板 δ3.5mm~4.0mm	kg	0.0210	0.0300	0.0300	0.0380	
	0129001119	普通钢板 δ16mm~20mm	kg	0.2324	0.2324	0.2842	0.2842	
	03010507	螺栓及垫片	kg	0.0570	0.0596	0.0717	0.0806	
	03010701-1	膨胀螺栓 (综合)	套	1.0775	1.1267	1.3547	1.5246	
	03130101	电焊条 (综合)	kg	0.7252	0.8376	1.1988	1.3544	
	料	14290003	氧气	m ³	0.5864	0.6561	0.8681	1.0408
		14290005-1	乙炔气	m ³	0.2487	0.2782	0.3681	0.4414
0311010003		尼龙砂轮片 φ400	片	0.0416	0.0435	0.0524	0.0589	

续前

编 号				2-22	2-23	2-24	2-25
项 目				公称直径/管外径 (mm 以内)			
				250/273	300/325	350/377	400/426
材 料	0315130005-2	冲击钻头 $\phi 16$	根	0.0326	0.0340	0.0409	0.0461
	13350031	油麻	kg	0.9154	0.9941	1.2326	1.8563
	13350026	密封膏	kg	0.0945	0.1045	0.1323	0.1961
	13010042	酚醛清漆	kg	0.0642	0.0757	0.0881	0.0995
	13050001	酚醛防锈漆	kg	0.0107	0.0119	0.0151	0.0248
	13050025	醇酸防锈漆	kg	0.2594	0.3058	0.3557	0.4018
	1405000002	溶剂汽油 200 号	kg	0.1950	0.2300	0.2675	0.3021
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	9907000003	载重汽车 5t	台班	0.0058	0.0076	0.0093	0.0103
	9909000012	汽车式起重机 8t	台班	0.0256	0.0291	0.0322	0.0354
	9909000015	汽车式起重机 16t	台班	0.0003	0.0003	0.0004	0.0004
	99190008	电动煨弯机	台班	0.0002	0.0003	0.0003	0.0003
	9923000015	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.0652	0.0682	0.0820	0.0923
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.3112	0.3527	0.4979	0.5619
	9925000017	电焊条烘干箱 600mm×500mm×750mm	台班	0.0215	0.0255	0.0380	0.0430
	99250003	电焊条恒温箱	台班	0.0215	0.0255	0.0380	0.0430
	99440016	试压泵 (综合)	台班	0.0037	0.0080	0.0080	0.0080
	99440006	电动多级离心清水泵 $\phi 50$ 扬程 50m	台班	0.0053	0.0056	0.0066	0.0068
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

第二节 室内不锈钢管

一、不锈钢管(卡、环压连接)

工作内容:管道及管件安装、管架制作安装、一般填料套管制作安装、水压试验、消毒冲洗及管架刷漆等。

单位:m

编			号	2-26	2-27	2-28				
项			目	公称直径(mm 以内)						
				15	20	25				
工			料	机	名	称	单位	消	耗	量
人工	00010503		综合用工二类				工日	0.1621	0.1562	0.1602
材	17050002-1		不锈钢管		m		(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)	
	18030001		钢制管件		个		(1.6370)	(1.3990)	(1.2240)	
	1701000003-1		焊接钢管 DN25		m		0.1358	-	-	
料	1701000004		焊接钢管 DN32		m		-	0.1049	-	
	1701000005-1		焊接钢管 DN40		m		-	-	0.1049	
	01000001-1		型钢 综合		kg		0.6615	0.5775	0.4935	
	01090010		圆钢 φ10 以外		kg		0.0675	0.0521	0.0521	
	0129001117		普通钢板 δ8mm ~ 15mm		kg		0.0306	0.0306	0.0306	
	03010507		螺栓及垫片		kg		0.0149	0.0130	0.0111	
	03010701-1		膨胀螺栓 (综合)		套		0.2817	0.2459	0.2101	
	0311010003		尼龙砂轮片 φ400		片		0.0147	0.0135	0.0141	
	03130101		电焊条 (综合)		kg		0.0493	0.0424	0.0374	

续前

编 号				2-26	2-27	2-28
项 目				公称直径(mm 以内)		
				15	20	25
材 料	14290003	氧气	m ³	0.0376	0.0363	0.0361
	14290005-1	乙炔气	m ³	0.0159	0.0154	0.0153
	13350031	油麻	kg	0.0367	0.0567	0.1134
	13350026	密封膏	kg	0.0406	0.0353	0.0422
	80010007	干拌砂浆	kg	0.7407	0.6207	0.6007
	0315130005-2	冲击钻头 φ16	根	0.0085	0.0074	0.0063
	13010042	酚醛清漆	kg	0.0013	0.0011	0.0010
	13050001	酚醛防锈漆	kg	0.0056	0.0046	0.0050
	13050025	醇酸防锈漆	kg	0.0053	0.0046	0.0039
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	9909000012	汽车式起重机 8t	台班	0.0002	0.0002	0.0003
	9909000015	汽车式起重机 16t	台班	0.0001	0.0001	0.0001
	9923000015	砂轮切割机 φ500	台班	0.0205	0.0180	0.0165
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0279	0.0240	0.0209
	991900008	电动煨弯机	台班	0.0001	0.0001	0.0001
	99440016	试压泵 (综合)	台班	0.0015	0.0015	0.0015
	99440006	电动多级离心清水泵 φ50 扬程 50m	台班	0.0025	0.0025	0.0025
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000

工作内容:管道及管件安装、管架制作安装、一般填料套管制作安装、水压试验、消毒冲洗及管架刷漆等。

单位:m

编 号			2-29	2-30	2-31	
项 目			公称直径(mm 以内)			
			32	40	50	
工 料 机 名 称			消 耗 量			
人	00010503	综合用工二类	工日	0. 1668	0. 1780	0. 2216
材	17050002-1	不锈钢管	m	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)
	18030001	钢制管件	个	(1. 0840)	(0. 8880)	(0. 7260)
	1701000006-1	焊接钢管 DN50	m	0. 1065	-	-
	1701000008	焊接钢管 DN70	m	-	0. 1053	-
	1701000009-1	焊接钢管 DN80	m	-	-	0. 1056
	01000001-1	型钢 综合	kg	0. 4515	0. 4305	0. 8400
	01090010	圆钢 φ10 以外	kg	0. 0529	0. 0523	0. 0525
	0129001117	普通钢板 δ8mm~15mm	kg	0. 0306	0. 0306	0. 0306
	03010507	螺栓及垫片	kg	0. 0102	0. 0097	0. 0189
	03010701-1	膨胀螺栓 (综合)	套	0. 1923	0. 1833	0. 3577
	0311010003	尼龙砂轮片 φ400	片	0. 0145	0. 0150	0. 0225
	03130101	电焊条 (综合)	kg	0. 0348	0. 0340	0. 0602
	14290003	氧气	m ³	0. 0408	0. 0434	0. 0445
	14290005-1	乙炔气	m ³	0. 0172	0. 0183	0. 0188

续前

编 号				2-29	2-30	2-31
项 目				公称直径(mm 以内)		
				32	40	50
材 料	13350031	油麻	kg	0.2417	0.2899	0.4253
	13350026	密封膏	kg	0.0513	0.0533	0.0541
	80010007	干拌砂浆	kg	0.6069	0.6132	0.8494
	0315130005-2	冲击钻头 $\phi 16$	根	0.0058	0.0055	0.0108
	13010042	酚醛清漆	kg	0.0009	0.0009	0.0017
	13050001	酚醛防锈漆	kg	0.0057	0.0060	0.0066
	13050025	醇酸防锈漆	kg	0.0036	0.0034	0.0067
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	9907000003	载重汽车 5t	台班	-	-	0.0003
	9909000012	汽车式起重机 8t	台班	0.0005	0.0005	0.0007
	9909000015	汽车式起重机 16t	台班	0.0001	0.0001	0.0001
	9923000015	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.0157	0.0157	0.0270
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0197	0.0190	0.0341
	991900008	电动煨弯机	台班	0.0001	0.0001	0.0001
	99440016	试压泵 (综合)	台班	0.0015	0.0015	0.0015
	99440006	电动多级离心清水泵 $\phi 50$ 扬程 50m	台班	0.0025	0.0025	0.0025
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000

工作内容:管道及管件安装、管架制作安装、一般填料套管制作安装、水压试验、消毒冲洗及管架刷漆等。

单位:m

编 号		2-32		2-33	2-34
项 目		公称直径(mm 以内)			
		70		80	100
工 料 机 名 称		单 位		消 耗 量	
人 工	00010503	综合用工二类		工日	
材 料	17050002-1	不锈钢管		m	
	18030001	钢制管件		个	
	1701000011-1	焊接钢管 DN125		m	
	1701000012-1	焊接钢管 DN150		m	
	01000001-1	型钢 综合		kg	
	01090010	圆钢 φ10 以外		kg	
	0129001117	普通钢板 δ8mm~15mm		kg	
	03010507	螺栓及垫片		kg	
	03010701-1	膨胀螺栓 (综合)		套	
	0311010003	尼龙砂轮片 φ400		片	
	03130101	电焊条 (综合)		kg	
	14290003	氧气		m ³	
	14290005-1	乙炔气		m ³	

续前

编 号				2-32	2-33	2-34
项 目				公称直径(mm 以内)		
				70	80	100
材 料	13350031	油麻	kg	0.1914	0.2171	0.3694
	13350026	密封膏	kg	0.0315	0.0358	0.0439
	80010007	干拌砂浆	kg	0.6543	0.7446	0.8748
	0315130005-2	冲击钻头 $\phi 16$	根	0.0126	0.0143	0.0154
	13010042	酚醛清漆	kg	0.0019	0.0022	0.0024
	13050001	酚醛防锈漆	kg	0.0043	0.0049	0.0063
	13050025	醇酸防锈漆	kg	0.0078	0.0089	0.0095
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	9907000003	载重汽车 5t	台班	0.0004	0.0006	0.0009
	9909000012	汽车式起重机 8t	台班	0.0009	0.0012	0.0020
	9909000015	汽车式起重机 16t	台班	0.0001	0.0001	0.0001
	9923000015	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.0295	0.0334	0.0365
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0375	0.0427	0.0465
	991900008	电动煨弯机	台班	0.0001	0.0001	0.0001
	99440016	试压泵 (综合)	台班	0.0015	0.0015	0.0020
	99440006	电动多级离心清水泵 $\phi 50$ 扬程 50m	台班	0.0027	0.0028	0.0028
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000

二、不锈钢管(电弧焊接)

工作内容:管道及管件安装、管架制作安装、一般填料套管制作安装、消毒冲洗、水压试验及管架刷漆等。

单位:m

编 号				2-35	2-36	2-37	2-38
项 目				公称直径(mm 以内)			
				15	20	25	32
工 料 机 名 称				消 耗 量			
人工	00010503	综合用工二类	工日	0.1283	0.1405	0.1540	0.1906
材 料	17050003	低压不锈钢管	m	(0.9250)	(0.9250)	(0.9250)	(0.9250)
	18030001	钢制管件	个	(0.3830)	(0.5620)	(0.4550)	(0.6490)
	1701000003-1	焊接钢管 DN25	m	0.1358	-	-	-
	1701000004	焊接钢管 DN32	m	-	0.1050	-	-
	1701000005-1	焊接钢管 DN40	m	-	-	0.1049	-
	1701000006-1	焊接钢管 DN50	m	-	-	-	0.1064
	01000001-1	型钢 综合	kg	0.6552	0.5720	0.4888	0.4472
	01090010	圆钢 $\phi 10$ 以外	kg	0.0675	0.0522	0.0521	0.0529
	01290017	热轧厚钢板 $\delta 12\text{mm} \sim 20\text{mm}$	kg	0.0183	0.0183	0.0183	0.0183
	03010507	螺栓及垫片	kg	0.0290	0.0253	0.0217	0.0198
	03010901	螺母	kg	0.0130	0.0114	0.0097	0.0089
	03130104	不锈钢焊条 综合	kg	0.0158	0.0250	0.0289	0.0490
	03130101	电焊条 (综合)	kg	0.0307	0.0261	0.0234	0.0220
	14290003	氧气	m^3	0.0252	0.0255	0.0267	0.0319
	14290005-1	乙炔气	m^3	0.0092	0.0095	0.0102	0.0125
	0311010002	尼龙砂轮片 $\phi 100$	片	0.0345	0.0586	0.0620	0.1041

续前

编 号				2-35	2-36	2-37	2-38
项 目				公称直径(mm 以内)			
				15	20	25	32
材 料	0311010102	尼龙砂轮片 $\phi 500$	片	0.0073	0.0102	0.0123	0.0195
	13350031	油麻	kg	0.0367	0.0567	0.1133	0.2414
	13350026	密封膏	kg	0.0406	0.0353	0.0422	0.0512
	80010007	干拌砂浆	kg	0.7406	0.6208	0.6004	0.6064
	13010042	酚醛清漆	kg	0.0013	0.0011	0.0010	0.0009
	13050001	酚醛防锈漆	kg	0.0055	0.0046	0.0049	0.0057
	13050025	醇酸防锈漆	kg	0.0053	0.0046	0.0039	0.0036
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	9909000012	汽车式起重机 8t	台班	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001
	9909000015	汽车式起重机 16t	台班	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0180	0.0223	0.0234	0.0343
	9925000017	电焊条烘干箱 600mm×500mm×750mm	台班	0.0015	0.0020	0.0021	0.0031
	99250003	电焊条恒温箱	台班	0.0013	0.0019	0.0020	0.0030
	9923000015	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.0036	0.0042	0.0058	0.0073
	9943000005	电动空气压缩机 $6\text{m}^3/\text{min}$	台班	0.0010	0.0014	0.0012	0.0016
	9945000006	轴流通风机 7.5kW	台班	0.0006	0.0005	0.0004	0.0004
	9919000008	立式钻床 25mm	台班	0.0031	0.0027	0.0023	0.0021
	9919000702	普通车床 $\phi 630$	台班	0.0006	0.0006	0.0005	0.0004
	99440006	电动多级离心清水泵 $\phi 50$ 扬程 50m	台班	0.0024	0.0024	0.0024	0.0024
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

工作内容:管道及管件安装、管架制作安装、一般填料套管制作安装、消毒冲洗、水压试验及管架刷漆等。

单位:m

编		号	2-39	2-40	2-41	2-42		
项 目			公称直径(mm 以内)					
			40	50	65	80		
工 料 机 名 称			消 耗 量					
人工	00010503	综合用工二类	工日	0. 1995	0. 2526	0. 2267	0. 2367	
材	17050003	低压不锈钢管	m	(0. 9156)	(0. 9156)	(0. 9156)	(0. 8958)	
	18030001	钢制管件	个	(0. 5550)	(0. 5510)	(0. 3670)	(0. 3000)	
	1701000008	焊接钢管 DN70	m	0. 1054	—	—	—	
	1701000009-1	焊接钢管 DN80	m	—	0. 1055	—	—	
	1701000011-1	焊接钢管 DN125	m	—	—	0. 0395	0. 0447	
	01000001-1	型钢 综合	kg	0. 4264	0. 8320	0. 4992	0. 5200	
	01090010	圆钢 φ10 以外	kg	0. 0523	0. 0524	0. 0196	0. 0222	
	01290017	热轧厚钢板 δ12mm~20mm	kg	0. 0183	0. 0382	0. 0735	0. 0735	
	03010507	螺栓及垫片	kg	0. 0189	0. 0369	0. 0221	0. 0230	
	03010901	螺母	kg	0. 0085	0. 0166	0. 0099	0. 0104	
	03130104	不锈钢焊条 综合	kg	0. 0486	0. 0673	0. 0607	0. 0802	
	03130101	电焊条 (综合)	kg	0. 0218	0. 0366	0. 0213	0. 0225	
	14290003	氧气	m ³	0. 0350	0. 0286	0. 0477	0. 0529	
	14290005-1	乙炔气	m ³	0. 0138	0. 0102	0. 0191	0. 0212	
	料	0311010002	尼龙砂轮片 φ100	片	0. 1062	0. 1501	0. 1431	0. 1489
		0311010102	尼龙砂轮片 φ500	片	0. 0194	0. 0211	0. 0197	0. 0203
	13350031	油麻	kg	0. 2901	0. 4249	0. 1914	0. 2168	

续前

编 号				2-39	2-40	2-41	2-42
项 目				公称直径 (mm 以内)			
				40	50	65	80
材 料	13350026	密封膏	kg	0.0533	0.0541	0.0315	0.0357
	80010007	干拌砂浆	kg	0.6135	0.8490	0.4364	0.4732
	13010042	酚醛清漆	kg	0.0009	0.0017	0.0010	0.0010
	13050001	酚醛防锈漆	kg	0.0060	0.0066	0.0043	0.0049
	13050025	醇酸防锈漆	kg	0.0034	0.0067	0.0040	0.0042
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	9909000012	汽车式起重机 8t	台班	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001
	9909000015	汽车式起重机 16t	台班	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0569	0.0702	0.0659	0.0661
	9925000017	电焊条烘干箱 600mm×500mm×750mm	台班	0.0054	0.0067	0.0065	0.0064
	99250003	电焊条恒温箱	台班	0.0053	0.0066	0.0064	0.0063
	9923000015	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.0073	0.0088	0.0087	0.0082
	9923000012	等离子切割机 400A	台班	—	—	—	0.0183
	9943000003	电动空气压缩机 1m ³ /min	台班	—	—	—	0.0183
	9943000005	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.0014	0.0014	0.0010	0.0009
	9945000006	轴流通风机 7.5kW	台班	0.0004	0.0007	0.0004	0.0004
	9919000008	立式钻床 25mm	台班	0.0020	0.0039	0.0023	0.0024
	9919000702	普通车床 $\phi 630$	台班	0.0004	0.0008	0.0005	0.0005
	99440006	电动多级离心清水泵 $\phi 50$ 扬程 50m	台班	0.0024	0.0024	0.0026	0.0026
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

工作内容:管道及管件安装、管架制作安装、一般填料套管制作安装、消毒冲洗、水压试验及管架刷漆等。

单位:m

编 号		2-43	2-44	2-45
项 目		公称直径(mm 以内)		
		100	125	150
工 料	机 名 称	单 位	消 耗 量	
人工	00010503 综合用工二类	工日	0.2548	0.3003 0.3480
材	17050003 低压不锈钢管	m	(0.8958)	(0.8958) (0.8817)
	18030001 钢制管件	个	(0.1980)	(0.1640) (0.1410)
	1701000012-1 焊接钢管 DN150	m	0.0542	- -
	1701000013-1 焊接钢管 DN200	m	-	0.0600 0.0775
	01000001-1 型钢 综合	kg	0.6240	0.7176 0.8528
	01090010 圆钢 $\phi 10$ 以外	kg	0.0269	0.0298 0.0385
	01290017 热轧厚钢板 $\delta 12\text{mm} \sim 20\text{mm}$	kg	0.0735	0.2214 0.2214
	03010507 螺栓及垫片	kg	0.0276	0.0318 0.0378
	03010901 螺母	kg	0.0124	0.0143 0.0170
	03130104 不锈钢焊条 综合	kg	0.0717	0.1141 0.1228
	03130101 电焊条 (综合)	kg	0.0277	0.0326 0.0394
	14290003 氧气	m^3	0.0631	0.1156 0.1474
	14290005-1 乙炔气	m^3	0.0253	0.0474 0.0605
	0311010002 尼龙砂轮片 $\phi 100$	片	0.1409	0.1729 0.1939
	0311010102 尼龙砂轮片 $\phi 500$	片	0.0214	0.0027 0.0032
	13350031 油麻	kg	0.3694	0.9373 1.2099
	13350026 密封膏	kg	0.0439	0.1155 0.1491
料				

续前

编 号				2-43	2-44	2-45
项 目				公称直径 (mm 以内)		
				100	125	150
材 料	80010007	干拌砂浆	kg	0.6134	0.7869	0.9816
	13010042	酚醛清漆	kg	0.0013	0.0014	0.0017
	13050001	酚醛防锈漆	kg	0.0063	0.0096	0.0124
	13050025	醇酸防锈漆	kg	0.0050	0.0058	0.0069
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	9907000005	载重汽车 8t	台班	0.0007	0.0009	0.0010
	9909000012	汽车式起重机 8t	台班	0.0072	0.0074	0.0076
	9909000015	汽车式起重机 16t	台班	0.0001	0.0001	0.0001
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0673	0.0753	0.0926
	9925000017	电焊条烘干箱 600mm×500mm×750mm	台班	0.0065	0.0072	0.0088
	992500003	电焊条恒温箱	台班	0.0064	0.0070	0.0086
	9923000015	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.0103	0.0015	0.0018
	9923000012	等离子切割机 400A	台班	0.0184	0.0248	0.0274
	9943000003	电动空气压缩机 $1\text{m}^3/\text{min}$	台班	0.0184	0.0248	0.0274
	9943000005	电动空气压缩机 $6\text{m}^3/\text{min}$	台班	0.0006	0.0006	0.0005
	9945000006	轴流通风机 7.5kW	台班	0.0005	0.0006	0.0007
	9919000008	立式钻床 25mm	台班	0.0029	0.0034	0.0040
	9919000702	普通车床 $\phi 630$	台班	0.0006	0.0007	0.0008
	99440006	电动多级离心清水泵 $\phi 50$ 扬程 50m	台班	0.0026	0.0032	0.0032
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000

工作内容:管道及管件安装、管架制作安装、一般填料套管制作安装、消毒冲洗、水压试验及管架刷漆等。

单位:m

编 号			2-46	2-47	2-48		
项 目			公称直径(mm 以内)				
			200	250	300		
工 料 机 名 称			消 耗 量				
人工	00010503	综合用工二类	工日	0.4271	0.5024	0.5531	
材	17050003	低压不锈钢管	m	(0.8817)	(0.8817)	(0.8817)	
	18030001	钢制管件	个	(0.1280)	(0.1230)	(0.1180)	
	1707000142	无缝钢管 D273×6	m	0.0692	—	—	
	1707000146	无缝钢管 D325×8	m	—	0.0454	—	
	1707000148	无缝钢管 D377×8	m	—	—	0.0435	
	01000001-1	型钢 综合	kg	1.4768	1.7056	1.9344	
	01090010	圆钢 φ10 以外	kg	0.0688	0.0451	0.0432	
	01290017	热轧厚钢板 δ12mm~20mm	kg	0.2214	0.3486	0.3486	
	03010507	螺栓及垫片	kg	0.0654	0.0756	0.0857	
	03010901	螺母	kg	0.0294	0.0339	0.0385	
	03130104	不锈钢焊条 综合	kg	0.2020	0.3176	0.4395	
	03130101	电焊条 (综合)	kg	0.0614	0.0676	0.0760	
	14290003	氧气	m ³	0.2210	0.1152	0.1197	
	14290005-1	乙炔气	m ³	0.0903	0.0448	0.0462	
	料	0311010002	尼龙砂轮片 φ100	片	0.3168	0.4393	0.5769
		0311010102	尼龙砂轮片 φ500	片	0.0055	0.0064	0.0073
13350031		油麻	kg	1.2213	0.9142	0.9927	

续前

编 号				2-46	2-47	2-48
项 目				公称直径 (mm 以内)		
				200	250	300
材 料	13350026	密封膏	kg	0.1382	0.0944	0.1044
	80010007	干拌砂浆	kg	1.3092	1.3217	1.5210
	13010042	酚醛清漆	kg	0.0030	0.0034	0.0039
	13050001	酚醛防锈漆	kg	0.0137	0.0107	0.0119
	13050025	醇酸防锈漆	kg	0.0119	0.0137	0.0156
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	9907000005	载重汽车 8t	台班	0.0015	0.0026	0.0035
	9909000015	汽车式起重机 16t	台班	0.0002	0.0002	0.0002
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.1239	0.1690	0.2036
	9925000017	电焊条烘干箱 600mm×500mm×750mm	台班	0.0119	0.0166	0.0203
	992500003	电焊条恒温箱	台班	0.0116	0.0162	0.0199
	9923000015	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.0031	0.0036	0.0041
	9923000012	等离子切割机 400A	台班	0.0362	0.0461	0.0551
	9943000003	电动空气压缩机 $1\text{m}^3/\text{min}$	台班	0.0362	0.0461	0.0551
	9943000005	电动空气压缩机 $6\text{m}^3/\text{min}$	台班	0.0005	0.0005	0.0005
	9945000006	轴流通风机 7.5kW	台班	0.0013	0.0015	0.0017
	9919000008	立式钻床 25mm	台班	0.0069	0.0080	0.0091
	99190000702	普通车床 $\phi 630$	台班	0.0014	0.0016	0.0019
	99440006	电动多级离心清水泵 $\phi 50$ 扬程 50m	台班	0.0032	0.0044	0.0044
	9909000012	汽车式起重机 8t	台班	0.0100	0.0144	0.0154
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000

三、不锈钢管(氩弧焊接)

工作内容:管道及管件安装、管架制作安装、一般填料套管制作安装、液压试验、空气吹扫、泄漏试验、真空试验、气压试验及管架刷漆等。

单位:m

编 号			2-49	2-50	2-51	2-52	
项 目			公称直径(mm 以内)				
			15	20	25	32	
工 料 机 名 称			单 位	消 耗 量			
人工	00010503	综合用工二类	工日	0. 1666	0. 1877	0. 2103	0. 2550
材	17050003	低压不锈钢管	m	(0. 9250)	(0. 9250)	(0. 9250)	(0. 9250)
	18030001	钢制管件	个	(0. 3830)	(0. 5620)	(0. 4550)	(0. 6490)
	1701000003-1	焊接钢管 DN25	m	0. 1358	-	-	-
	1701000004	焊接钢管 DN32	m	-	0. 1050	-	-
	1701000005-1	焊接钢管 DN40	m	-	-	0. 1049	-
	1701000006-1	焊接钢管 DN50	m	-	-	-	0. 1064
	01000001-1	型钢 综合	kg	0. 4888	0. 5096	0. 5720	0. 5720
	01090010	圆钢 φ10 以外	kg	0. 0675	0. 0522	0. 0521	0. 0529
	0129001119	普通钢板 δ16mm~20mm	kg	0. 0061	0. 0061	0. 0061	0. 0061
	01290017	热轧厚钢板 δ12mm~20mm	kg	0. 0549	0. 0549	0. 0549	0. 0549
	03010507	螺栓及垫片	kg	0. 0217	0. 0226	0. 0253	0. 0253
	03010901	螺母	kg	0. 0097	0. 0101	0. 0114	0. 0114
	0313030001	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	0. 0057	0. 0125	0. 0129	0. 0240
	03130101	电焊条 (综合)	kg	0. 0306	0. 0299	0. 0325	0. 0325
料	14290002	氩气	m ³	0. 0161	0. 0335	0. 0362	0. 0613
	14290003	氧气	m ³	0. 0254	0. 0283	0. 0334	0. 0396
	14290005-1	乙炔气	m ³	0. 0092	0. 0104	0. 0124	0. 0151

续前

编 号				2-49	2-50	2-51	2-52
项 目				公称直径 (mm 以内)			
				15	20	25	32
材	0311010002	尼龙砂轮片 $\phi 100$	片	0.0232	0.0461	0.0479	0.0833
	0311010102	尼龙砂轮片 $\phi 500$	片	0.0066	0.0099	0.0132	0.0200
	13350031	油麻	kg	0.0367	0.0567	0.1133	0.2414
	13350026	密封膏	kg	0.0406	0.0353	0.0422	0.0512
	80010007	干拌砂浆	kg	0.6631	0.5918	0.6392	0.6645
	24110010	压力表 0~16MPa DN50	个	0.0040	0.0040	0.0040	0.0040
	13010042	酚醛清漆	kg	0.0010	0.0010	0.0011	0.0011
	13050001	酚醛防锈漆	kg	0.0055	0.0046	0.0049	0.0057
	13050025	醇酸防锈漆	kg	0.0039	0.0041	0.0046	0.0046
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	9909000012	汽车式起重机 8t	台班	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001
	9909000015	汽车式起重机 16t	台班	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001
	9925000013	氩弧焊机 500A	台班	0.0171	0.0285	0.0312	0.0523
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0114	0.0109	0.0115	0.0119
	9925000017	电焊条烘箱 600mm×500mm×750mm	台班	0.0008	0.0008	0.0009	0.0009
	99250003	电焊条恒温箱	台班	0.0007	0.0007	0.0008	0.0008
	9923000015	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.0033	0.0041	0.0059	0.0076
	9919000702	普通车床 $\phi 630$	台班	0.0005	0.0005	0.0006	0.0006
	9943000005	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.0053	0.0057	0.0055	0.0059
	9919000008	立式钻床 25mm	台班	0.0026	0.0027	0.0030	0.0030
	9945000006	轴流通风机 7.5kW	台班	0.0004	0.0004	0.0005	0.0005
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

工作内容:管道及管件安装、管架制作安装、一般填料套管制作安装、液压试验、空气吹扫、泄漏试验、真空试验、气压试验及管架刷漆等。

单位:m

编 号			2-53	2-54	2-55	2-56	
项 目			公称直径(mm 以内)				
			40	50	65	80	
工 料 机 名 称			消 耗 量				
人 工	00010503	综合用工二类	工 日	0. 2669	0. 2862	0. 2869	0. 2991
材	17050003	低压不锈钢管	m	(0. 9156)	(0. 9156)	(0. 9156)	(0. 8958)
	18030001	钢制管件	个	(0. 5550)	(0. 5510)	(0. 3670)	(0. 3000)
	1701000008	焊接钢管 DN70	m	0. 1054	—	—	—
	1701000009-1	焊接钢管 DN80	m	—	0. 1055	—	—
	1701000011-1	焊接钢管 DN125	m	—	—	0. 0395	0. 0479
	01000001-1	型钢 综合	kg	0. 6032	0. 4992	0. 4992	0. 5200
	01090010	圆钢 φ10 以外	kg	0. 0523	0. 0524	0. 0196	0. 0238
	0129001119	普通钢板 δ16mm~20mm	kg	0. 0061	0. 0061	0. 0245	0. 0245
	01290017	热轧厚钢板 δ12mm~20mm	kg	0. 0549	0. 0748	0. 2205	0. 2205
	03010507	螺栓及垫片	kg	0. 0267	0. 0221	0. 0221	0. 0230
	03010901	螺母	kg	0. 0120	0. 0099	0. 0099	0. 0104
	0313030001	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	0. 0281	0. 0463	0. 0463	0. 0491
料	03130101	电焊条 (综合)	kg	0. 0343	0. 0305	0. 0273	0. 0287
	14290002	氩气	m ³	0. 0788	0. 0966	0. 1079	0. 1106
	14290003	氧气	m ³	0. 0440	0. 0244	0. 0567	0. 0647
	14290005-1	乙炔气	m ³	0. 0168	0. 0088	0. 0220	0. 0254
	0311010002	尼龙砂轮片 φ100	片	0. 0858	0. 1196	0. 1186	0. 1230
	0311010102	尼龙砂轮片 φ500	片	0. 0201	0. 0202	0. 0203	0. 0210

续前

编 号				2-53	2-54	2-55	2-56
项 目				公称直径 (mm 以内)			
				40	50	65	80
材 料	13350031	油麻	kg	0.2901	0.4249	0.1914	0.2322
	13350026	密封膏	kg	0.0533	0.0541	0.0315	0.0383
	80010007	干拌砂浆	kg	0.6958	0.6941	0.4364	0.4896
	24110010	压力表 0~16MPa DN50	个	0.0040	0.0040	0.0040	0.0040
	13010042	酚醛清漆	kg	0.0012	0.0010	0.0010	0.0010
	13050001	酚醛防锈漆	kg	0.0060	0.0066	0.0043	0.0053
	13050025	醇酸防锈漆	kg	0.0049	0.0040	0.0040	0.0042
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	9909000012	汽车式起重机 8t	台班	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001
	9909000015	汽车式起重机 16t	台班	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001
	9909000602	电动葫芦 单速 3t	台班	-	-	0.0109	0.0108
	9925000013	氩弧焊机 500A	台班	0.0529	0.0744	0.0632	0.0701
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0121	0.0111	0.0095	0.0100
	9925000017	电焊条烘干箱 600mm×500mm×750mm	台班	0.0009	0.0008	0.0008	0.0008
	99250003	电焊条恒温箱	台班	0.0008	0.0007	0.0007	0.0007
	9923000015	砂轮切割机 ϕ 500	台班	0.0077	0.0082	0.0088	0.0084
	9919000702	普通车床 ϕ 630	台班	0.0123	0.0127	0.0113	0.0113
	9943000005	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.0057	0.0057	0.0058	0.0057
	9919000008	立式钻床 25mm	台班	0.0031	0.0026	0.0029	0.0030
	9945000006	轴流通风机 7.5kW	台班	0.0005	0.0004	0.0004	0.0004
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

工作内容:管道及管件安装、管架制作安装、一般填料套管制作安装、液压试验、空气吹扫、泄漏试验、真空试验、气压试验及管架刷漆等。

单位:m

编 号			2-57	2-58	2-59		
项 目			公称直径(mm 以内)				
			100	125	150		
工 料 机 名 称			消 耗 量				
人工	00010503	综合用工二类	工日	0. 3233	0. 3710	0. 4164	
材	17050003	低压不锈钢管	m	(0. 8958)	(0. 8958)	(0. 8817)	
	18030001	钢制管件	个	(0. 1980)	(0. 1640)	(0. 1410)	
	1701000012-1	焊接钢管 <i>DN</i> 150	m	0. 0542	-	-	
	1701000013-1	焊接钢管 <i>DN</i> 200	m	-	0. 0600	0. 0775	
	01000001-1	型钢 综合	kg	0. 6240	0. 7176	0. 8528	
	01090010	圆钢 ϕ 10 以外	kg	0. 0269	0. 0298	0. 0385	
	0129001119	普通钢板 δ 16mm~20mm	kg	0. 0245	0. 0738	0. 0738	
	01290017	热轧厚钢板 δ 12mm~20mm	kg	0. 2205	0. 6642	0. 6642	
	03010507	螺栓及垫片	kg	0. 0276	0. 0318	0. 0378	
	03010901	螺母	kg	0. 0124	0. 0143	0. 0170	
	0313030001	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	0. 0466	0. 0480	0. 0709	
	03130101	电焊条 (综合)	kg	0. 0337	0. 0386	0. 0454	
	14290002	氩气	m ³	0. 1303	0. 1344	0. 1987	
	14290003	氧气	m ³	0. 0721	0. 1294	0. 1612	
	14290005-1	乙炔气	m ³	0. 0283	0. 0519	0. 0650	
	料	0311010002	尼龙砂轮片 ϕ 100	片	0. 1070	0. 1256	0. 1405
		0311010102	尼龙砂轮片 ϕ 500	片	0. 0214	0. 0027	0. 0032
		13350031	油麻	kg	0. 3694	0. 9373	1. 2099
		13350026	密封膏	kg	0. 0439	0. 1155	0. 1491

续前

编 号				2-57	2-58	2-59
项 目				公称直径 (mm 以内)		
				100	125	150
材 料	80010007	干拌砂浆	kg	0.6134	0.7869	0.9816
	24110010	压力表 0~16MPa DN50	个	0.0040	0.0040	0.0040
	13010042	酚醛清漆	kg	0.0013	0.0014	0.0017
	13050001	酚醛防锈漆	kg	0.0063	0.0096	0.0124
	13050025	醇酸防锈漆	kg	0.0050	0.0058	0.0069
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	9907000005	载重汽车 8t	台班	0.0008	0.0009	0.0011
	9909000012	汽车式起重机 8t	台班	0.0080	0.0082	0.0084
	9909000015	汽车式起重机 16t	台班	0.0001	0.0001	0.0001
	9909000602	电动葫芦 单速 3t	台班	0.0105	0.0101	0.0132
	9925000013	氩弧焊机 500A	台班	0.0703	0.0762	0.0906
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0116	0.0139	0.0164
	9925000017	电焊条烘干箱 600mm×500mm×750mm	台班	0.0009	0.0010	0.0012
	99250003	电焊条恒温箱	台班	0.0008	0.0009	0.0010
	9923000015	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.0105	0.0015	0.0018
	9919000702	普通车床 $\phi 630$	台班	0.0111	0.0108	0.0140
	9923000012	等离子切割机 400A	台班	-	0.0055	0.0059
	9943000003	电动空气压缩机 $1\text{m}^3/\text{min}$	台班	-	0.0055	0.0059
	9943000005	电动空气压缩机 $6\text{m}^3/\text{min}$	台班	0.0055	0.0059	0.0058
	9919000008	立式钻床 25mm	台班	0.0035	0.0043	0.0049
	9945000006	轴流通风机 7.5kW	台班	0.0005	0.0006	0.0007
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000

第三节 室内低压铜管

一、铜管(卡、环压连接)

工作内容:管道及管件安装、管架制作安装、一般填料套管制作安装、水压试验、消毒冲洗及管架刷漆等。

单位:m

编 号				2-60	2-61	2-62	2-63	2-64	2-65
项 目				管外径(mm 以内)					
				18	22	28	35	42	54
工 料 机 名 称				消 耗 量					
人工	00010503	综合用工二类	工日	0.1471	0.1509	0.1637	0.1684	0.1786	0.1787
材	17150008	铜管	m	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)
	18310034	管件	个	(1.6370)	(1.3990)	(1.2240)	(1.0840)	(0.8880)	(0.7260)
	01000001-1	型钢 综合	kg	0.4935	0.5145	0.5775	0.5775	0.6090	0.5040
	01090010	圆钢 $\phi 10$ 以外	kg	0.0675	0.0522	0.0521	0.0529	0.0523	0.0524
	0129001117	普通钢板 $\delta 8\text{mm} \sim 15\text{mm}$	kg	0.0306	0.0306	0.0306	0.0306	0.0306	0.0306
	03010507	螺栓及垫片	kg	0.0111	0.0116	0.0130	0.0130	0.0137	0.0114
	03010701-1	膨胀螺栓 (综合)	套	0.2101	0.2191	0.2459	0.2459	0.2593	0.2146
	1701000003-1	焊接钢管 $DN25$	m	0.1358	-	-	-	-	-
	1701000004	焊接钢管 $DN32$	m	-	0.1050	-	-	-	-
	1701000005-1	焊接钢管 $DN40$	m	-	-	0.1049	-	-	-
	1701000006-1	焊接钢管 $DN50$	m	-	-	-	0.1064	-	-
	1701000008	焊接钢管 $DN70$	m	-	-	-	-	0.1054	-
	1701000009-1	焊接钢管 $DN80$	m	-	-	-	-	-	0.1055
	03130101	电焊条 (综合)	kg	0.0386	0.0384	0.0427	0.0428	0.0454	0.0387

续前

编 号				2-60	2-61	2-62	2-63	2-64	2-65
项 目				管外径 (mm 以内)					
				18	22	28	35	42	54
材	14290003	氧气	m ³	0.0302	0.0336	0.0397	0.0463	0.0513	0.0298
	14290005-1	乙炔气	m ³	0.0128	0.0142	0.0168	0.0196	0.0217	0.0126
	0315130005-2	冲击钻头 φ16	根	0.0063	0.0066	0.0074	0.0074	0.0078	0.0065
	0311010003	尼龙砂轮片 φ400	片	0.0120	0.0124	0.0154	0.0165	0.0180	0.0169
	13350031	油麻	kg	0.0367	0.0567	0.1133	0.2414	0.2901	0.4249
	13350026	密封膏	kg	0.0406	0.0353	0.0422	0.0512	0.0533	0.0541
	80010007	干拌砂浆	kg	0.6631	0.5918	0.6392	0.6645	0.6958	0.6941
	13010042	酚醛清漆	kg	0.0010	0.0010	0.0011	0.0011	0.0012	0.0010
	13050001	酚醛防锈漆	kg	0.0055	0.0046	0.0049	0.0057	0.0060	0.0066
	13050025	醇酸防锈漆	kg	0.0039	0.0041	0.0046	0.0046	0.0049	0.0040
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	9907000003	载重汽车 5t	台班	-	-	-	-	-	0.0003
	9909000012	汽车式起重机 8t	台班	0.0002	0.0002	0.0003	0.0004	0.0005	0.0007
	9909000015	汽车式起重机 16t	台班	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0217	0.0217	0.0240	0.0244	0.0256	0.0217
	99190008	电动煨弯机	台班	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001
	9923000015	砂轮切割机 φ500	台班	0.0144	0.0146	0.0165	0.0166	0.0177	0.0153
	99440016	试压泵 (综合)	台班	0.0015	0.0015	0.0015	0.0015	0.0015	0.0015
	99440006	电动多级离心清水泵 φ50 扬程 50m	台班	0.0025	0.0025	0.0025	0.0025	0.0025	0.0025
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

二、铜管(氧乙炔焊)

工作内容:管道及管件安装、管架制作安装、水压试验及管架刷漆等。

单位:m

编			号	2-66	2-67	2-68	2-69	2-70	2-71								
项				管外径(mm 以内)													
				18	22	28	35	42	54								
工			料	机	名		称		单位	消				耗		量	
人	00010503	综合用工二类		工日	0. 1130	0. 1776	0. 1587	0. 2312	0. 2356	0. 2883							
材	17150011	低压铜管		m	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)							
	18310034	管件		个	(0. 3830)	(0. 5620)	(0. 4550)	(0. 6490)	(0. 5550)	(0. 5510)							
	01000001-1	型钢 综合		kg	0. 1976	0. 2184	0. 2184	0. 2288	0. 2392	0. 2600							
料	0129001119	普通钢板 δ16mm~20mm		kg	0. 0061	0. 0061	0. 0061	0. 0061	0. 0061	0. 0061							
	01290017	热轧厚钢板 δ12mm~20mm		kg	0. 0183	0. 0183	0. 0183	0. 0183	0. 0183	0. 0382							
	03010507	螺栓及垫片		kg	0. 0088	0. 0097	0. 0097	0. 0101	0. 0106	0. 0115							
	03010901	螺母		kg	0. 0039	0. 0043	0. 0043	0. 0046	0. 0048	0. 0052							
	03130306	铜气焊丝		kg	0. 0075	0. 0158	0. 0132	0. 0258	0. 0271	0. 0608							
	03130101	电焊条 (综合)		kg	0. 0092	0. 0100	0. 0100	0. 0103	0. 0107	0. 0115							
	14290003	氧气		m ³	0. 0508	0. 0976	0. 0826	0. 1592	0. 1725	0. 2159							

续前

编 号				2-66	2-67	2-68	2-69	2-70	2-71
项 目				管外径 (mm 以内)					
				18	22	28	35	42	54
材 料	14290005-1	乙炔气	m ³	0.0167	0.0322	0.0272	0.0523	0.0568	0.0710
	0311010102	尼龙砂轮机 $\phi 500$	片	0.0048	0.0091	0.0077	0.0160	0.0161	0.0178
	13010008	酚醛调和漆	kg	0.0011	0.0012	0.0012	0.0013	0.0014	0.0015
	13050025	醇酸防锈漆	kg	0.0016	0.0018	0.0018	0.0018	0.0019	0.0021
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	9923000015	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.0009	0.0031	0.0027	0.0052	0.0054	0.0070
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0030	0.0032	0.0032	0.0033	0.0034	0.0037
	9925000017	电焊条烘干箱 600mm×500mm×750mm	台班	0.0003	0.0003	0.0003	0.0003	0.0003	0.0004
	99250003	电焊条恒温箱	台班	0.0003	0.0003	0.0003	0.0003	0.0003	0.0003
	9919000008	立式钻床 25mm	台班	0.0010	0.0011	0.0011	0.0012	0.0012	0.0013
	9919000702	普通车床 $\phi 630$	台班	0.0002	0.0002	0.0002	0.0002	0.0002	0.0003
	994400006	电动多级离心清水泵 $\phi 50$ 扬程 50m	台班	0.0002	0.0002	0.0002	0.0002	0.0002	0.0002
	9945000006	轴流通风机 7.5kW	台班	0.0002	0.0002	0.0002	0.0002	0.0002	0.0002
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

三、铜管(银钎焊接)

工作内容:管道及管件安装、管架制作安装、一般填料套管制作安装、气压吹洗、气密性试验、脱脂及管架刷漆等。

单位:m

编 号			2-72	2-73	2-74	2-75	2-76	2-77	
项 目			管外径 (mm 以内)						
			12	20	30	40	50	65	
工 料 机 名 称			消 耗 量						
人工	00010503	综合用工二类	工日	0.2526	0.2334	0.2736	0.2586	0.2647	0.3026
材	17150011	低压铜管	m	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)
	18310034	管件	个	(1.3410)	(1.1160)	(0.9370)	(0.6330)	(0.5260)	(0.4680)
	01000001-1	型钢 综合	kg	0.1976	0.2080	0.2184	0.2392	0.2600	0.2808
	01090010	圆钢 φ10 以外	kg	0.0675	0.0522	0.0521	0.0529	0.0523	0.0524
	0129001119	普通钢板 δ16mm~20mm	kg	0.0072	0.0072	0.0072	0.0122	0.0122	0.0122
	01290017	热轧厚钢板 δ12mm~20mm	kg	0.0183	0.0183	0.0183	0.0183	0.0183	0.0382
	03010507	螺栓及垫片	kg	0.0088	0.0092	0.0097	0.0106	0.0115	0.0124
	03010901	螺母	kg	0.0039	0.0041	0.0043	0.0048	0.0052	0.0056
料	1701000003-1	焊接钢管 DN25	m	0.1358	-	-	-	-	-
	1701000004	焊接钢管 DN32	m	-	0.1050	-	-	-	-
	1701000005-1	焊接钢管 DN40	m	-	-	0.1049	-	-	-
	1701000006-1	焊接钢管 DN50	m	-	-	-	0.1064	-	-
	1701000008	焊接钢管 DN70	m	-	-	-	-	0.1054	-
	1701000009-1	焊接钢管 DN80	m	-	-	-	-	-	0.1055
	0313010401	银钎焊条 2.5	kg	0.0169	0.0125	0.0164	0.0156	0.0125	0.0208
	03130101	电焊条 (综合)	kg	0.0180	0.0169	0.0176	0.0184	0.0198	0.0205

续前

编 号				2-72	2-73	2-74	2-75	2-76	2-77
项 目				管外径 (mm 以内)					
				12	20	30	40	50	65
材	14290003	氧气	m ³	0.1498	0.1370	0.1658	0.1780	0.1909	0.1985
	14290005-1	乙炔气	m ³	0.0501	0.0460	0.0559	0.0604	0.0650	0.0660
	0311010102	尼龙砂轮片 $\phi 500$	片	0.0136	0.0121	0.0142	0.0157	0.0154	0.0156
	13350031	油麻	kg	0.0367	0.0567	0.1133	0.2414	0.2901	0.4249
	13350026	密封膏	kg	0.0406	0.0353	0.0422	0.0512	0.0533	0.0541
	13010008	酚醛调和漆	kg	0.0011	0.0012	0.0012	0.0014	0.0015	0.0016
	13050001	酚醛防锈漆	kg	0.0055	0.0046	0.0049	0.0057	0.0060	0.0066
	13050025	醇酸防锈漆	kg	0.0016	0.0017	0.0018	0.0019	0.0021	0.0023
	14350062	脱脂介质	kg	0.0980	0.0980	0.0980	0.1884	0.1884	0.1884
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机	9923000015	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.1031	0.1025	0.1049	0.1049	0.1047	0.1048
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0074	0.0068	0.0069	0.0075	0.0076	0.0079
	9925000017	电焊条烘干箱 600mm×500mm×750mm	台班	0.0004	0.0004	0.0004	0.0004	0.0005	0.0005
	99250003	电焊条恒温箱	台班	0.0004	0.0004	0.0004	0.0004	0.0004	0.0004
	9919000008	立式钻床 25mm	台班	0.0011	0.0012	0.0012	0.0013	0.0014	0.0015
	9919000702	普通车床 $\phi 630$	台班	0.0002	0.0002	0.0002	0.0002	0.0003	0.0003
	9944000801	耐腐蚀泵	台班	0.0040	0.0040	0.0040	0.0050	0.0050	0.0050
	9943000005	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.0013	0.0013	0.0013	0.0014	0.0014	0.0014
	9945000006	轴流通风机 7.5kW	台班	0.0002	0.0002	0.0002	0.0002	0.0002	0.0002
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

工作内容:管道及管件安装、管架制作安装、一般填料套管制作安装、气压吹洗、气密性试验、脱脂及管架刷漆等。

单位:m

编		号	2-78	2-79	2-80	2-81	
项		目	管外径 (mm 以内)				
			75	85	100	120	
工料机名称			消 耗 量				
人工	00010503	综合用工二类	工日	0.3300	0.3645	0.3981	0.4489
材	17150011	低压铜管	m	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)
	18310034	管件	个	(0.4620)	(0.4510)	(0.4150)	(0.3880)
	01000001-1	型钢 综合	kg	0.3120	0.3432	0.3744	0.4160
	01090010	圆钢 $\phi 10$ 以外	kg	0.0196	0.0270	0.0269	0.0269
	0129001119	普通钢板 $\delta 16\text{mm} \sim 20\text{mm}$	kg	0.0490	0.0490	0.0490	0.0490
	01290017	热轧厚钢板 $\delta 12\text{mm} \sim 20\text{mm}$	kg	0.1470	0.1470	0.1470	0.2949
	03010507	螺栓及垫片	kg	0.0138	0.0152	0.0166	0.0184
	03010901	螺母	kg	0.0062	0.0068	0.0075	0.0083
	1701000011-1	焊接钢管 $DN125$	m	0.0395	0.0543	-	-
	1701000012-1	焊接钢管 $DN150$	m	-	-	0.0542	-
	1701000013-1	焊接钢管 $DN200$	m	-	-	-	0.0542
	0313010401	银钎焊条 2.5	kg	0.0566	0.0646	0.1009	0.1014
	03130101	电焊条 (综合)	kg	0.0205	0.0228	0.0246	0.0270
	14290003	氧气	m^3	0.2722	0.3207	0.3539	0.4524
	料	14290005-1	乙炔气	m^3	0.0929	0.1101	0.1209
0311010102		尼龙砂轮片 $\phi 500$	片	0.0173	0.0013	0.0014	0.0016
13350031		油麻	kg	0.1914	0.2631	0.3698	0.8459

续前

编 号				2-78	2-79	2-80	2-81
项 目				管外径 (mm 以内)			
				75	85	100	120
材 料	13350026	密封膏	kg	0.0315	0.0433	0.0440	0.1042
	13010008	酚醛调和漆	kg	0.0018	0.0020	0.0021	0.0024
	13050001	酚醛防锈漆	kg	0.0043	0.0060	0.0063	0.0087
	13050025	醇酸防锈漆	kg	0.0025	0.0028	0.0030	0.0033
	14350062	脱脂介质	kg	0.3770	0.3770	0.3770	0.3770
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	9907000005	载重汽车 8t	台班	—	—	0.1009	0.1008
	9909000012	汽车式起重机 8t	台班	—	—	0.0075	0.0076
	9923000015	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.1077	0.0026	0.0530	0.0509
	9923000012	等离子切割机 400A	台班	0.1000	0.1153	0.1660	0.1587
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0076	0.0084	0.0090	0.0105
	9925000017	电焊条烘干箱 600mm×500mm×750mm	台班	0.0006	0.0007	0.0007	0.0007
	99250003	电焊条恒温箱	台班	0.0006	0.0006	0.0006	0.0006
	9919000008	立式钻床 25mm	台班	0.0021	0.0022	0.0024	0.0026
	9919000702	普通车床 $\phi 630$	台班	0.0003	0.0003	0.0004	0.0004
	9944000801	耐腐蚀泵	台班	0.0060	0.0060	0.0060	0.0060
	9943000003	电动空气压缩机 1m ³ /min	台班	—	0.0166	0.0735	0.0838
	9943000005	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.0026	0.0026	0.0026	0.0026
	9945000006	轴流通风机 7.5kW	台班	0.0003	0.0003	0.0003	0.0004
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

第四节 室内排水铸铁管

一、A 型柔性排水铸铁管(法兰接口)

工作内容:管道及管件安装、管架制作安装、一般填料套管制作安装、清扫口安装、灌水、通球试验、刷漆等。

单位:m

编		号	2-82	2-83	2-84		
项		目	公称直径(mm 以内)				
			50	75	100		
工料机名称			消	耗	量		
人工	00010503	综合用工二类	工日	0. 2657	0. 3001	0. 3700	
材	17110014	铸铁管	m	(0. 9780)	(0. 9550)	(0. 9050)	
	18310034	管件	个	(1. 1510)	(1. 2510)	(1. 3330)	
	03070902	清扫口	个	(0. 0015)	(0. 0050)	(0. 0381)	
	1701000009-1	焊接钢管 DN80	m	0. 1054	-	-	
	1701000011-1	焊接钢管 DN125	m	-	0. 0543	-	
	1701000012-1	焊接钢管 DN150	m	-	-	0. 0542	
	1801001901	柔性下水铸铁管法兰压盖 50	个	2. 5280	-	-	
	1801001902	柔性下水铸铁管法兰压盖 75	个	-	2. 6900	-	
	1801001903	柔性下水铸铁管法兰压盖 100	个	-	-	2. 9140	
	0205000028	橡胶圈 A 型 DN50	个	2. 5280	-	-	
	0205000029	橡胶圈 A 型 DN75	个	-	2. 6900	-	
	0205000030	橡胶圈 A 型 DN100	个	-	-	2. 9140	
	1831001501	球胆 50	个	0. 0280	-	-	
	1831001502	球胆 75	个	-	0. 0560	-	
	1831001503	球胆 100	个	-	-	0. 0560	
	料	01000001-1	型钢 综合	kg	0. 9450	1. 1970	1. 2495
		01090010	圆钢 φ10 以外	kg	0. 0523	0. 0270	0. 0269

续前

编		号		2-82	2-83	2-84
项		目		公称直径(mm 以内)		
				50	75	100
材	0301050612	带母螺栓 M12×(40~60)	套	7.8120	8.3120	9.0040
	03010507	螺栓及垫片	kg	0.0213	0.0270	0.0281
	03010701-1	膨胀螺栓 (综合)	套	0.4024	0.5097	0.5320
	0311010003	尼龙砂轮片 $\phi 400$	片	0.0242	0.0287	0.0303
	80010007	干拌砂浆	kg	1.4969	2.1324	1.8630
	03130101	电焊条 (综合)	kg	0.0673	0.0814	0.0854
	14290003	氧气	m ³	0.0493	0.1012	0.1026
	14290005-1	乙炔气	m ³	0.0209	0.0429	0.0435
	13350026	密封膏	kg	0.0540	0.0433	0.0439
	13350031	油麻	kg	0.4244	0.2631	0.3694
	13010042	酚醛清漆	kg	0.0198	0.0288	0.0365
	13050001	酚醛防锈漆	kg	0.0719	0.1023	0.1304
	13050025	醇酸防锈漆	kg	0.0075	0.0095	0.0100
料	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000
机	9907000003	载重汽车 5t	台班	0.0004	0.0009	0.0011
	9909000012	汽车式起重机 8t	台班	0.0004	0.0009	0.0076
	9909000015	汽车式起重机 16t	台班	0.0001	0.0001	0.0001
	9923000015	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.0267	0.0327	0.0344
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0380	0.0462	0.0484
	99190008	电动煨弯机	台班	0.0001	0.0001	0.0001
	99190025	液压断管机	台班	0.0033	0.0047	0.0096
	99440006	电动多级离心清水泵 $\phi 50$ 扬程 50m	台班	0.0005	0.0005	0.0006
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000
具						

工作内容:管道及管件安装、管架制作安装、一般填料套管制作安装、清扫口安装、灌水、通球试验、刷漆等。

单位:m

编 号		2-85		2-86	2-87
项 目		公称直径(mm 以内)			
		125		150	200
工 料 机 名 称		单 位		消 耗 量	
人工	00010503	综合用工二类	工日	0.4263	0.4971 0.6186
材	17110014	铸铁管	m	(0.9450)	(0.9450) (0.9450)
	18310034	管件	个	(0.8330)	(0.7130) (0.4870)
	03070902	清扫口	个	(0.0005)	(0.0541) (0.0060)
	1701000013-1	焊接钢管 DN200	m	0.0600	0.0775 -
	1707000142	无缝钢管 D273×6	m	-	- 0.0692
	1801001904	柔性下水铸铁管法兰压盖 125	个	2.0200	- -
	1801001905	柔性下水铸铁管法兰压盖 150	个	-	1.7700 -
	1801001906	柔性下水铸铁管法兰压盖 200	个	-	- 1.4540
	0205000031	橡胶圈 A 型 DN125	个	2.0200	- -
	0205000032	橡胶圈 A 型 DN150	个	-	1.7700 -
	0205000033	橡胶圈 A 型 DN200	个	-	- 1.4540
	1831001504	球胆 125	个	0.0560	- -
	1831001505	球胆 150	个	-	0.0560 -
	1831001506	球胆 200	个	-	- 0.0280
料	01000001-1	型钢 综合	kg	1.5855	2.1000 3.4650
	01090010	圆钢 φ10 以外	kg	0.0298	0.0385 0.0688
	0301050612	带母螺栓 M12×(40~60)	套	8.3220	- -
	0301050617	带母螺栓 M14×(65~80)	套	-	7.2920 5.9900

续前

编 号				2-85	2-86	2-87
项 目				公称直径(mm 以内)		
				125	150	200
材	03010507	螺栓及垫片	kg	0.0357	0.0473	0.0780
	03010701-1	膨胀螺栓 (综合)	套	0.6751	0.8942	1.4754
	0311010003	尼龙砂轮片 $\phi 400$	片	0.0261	0.0346	0.0570
	80010007	干拌砂浆	kg	2.8009	3.6649	4.7153
	03130101	电焊条 (综合)	kg	0.1084	0.1431	0.2297
	14290003	氧气	m ³	0.1679	0.2187	0.3362
	14290005-1	乙炔气	m ³	0.0712	0.0928	0.1426
	13350026	密封膏	kg	0.1155	0.1491	0.1382
	13350031	油麻	kg	0.9373	1.2099	1.2213
	13010042	酚醛清漆	kg	0.0449	0.0534	0.0722
	13050001	酚醛防锈漆	kg	0.1620	0.1920	0.2521
	13050025	醇酸防锈漆	kg	0.0126	0.0167	0.0276
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	9907000003	载重汽车 5t	台班	0.0016	0.0018	0.0040
	9909000012	汽车式起重机 8t	台班	0.0117	0.0123	0.0169
	9909000015	汽车式起重机 16t	台班	0.0002	0.0002	0.0004
	9923000015	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.0409	0.0541	0.0893
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0622	0.0822	0.1326
	99190008	电动煨弯机	台班	0.0002	0.0002	0.0003
	99190025	液压断管机	台班	0.0077	0.0058	0.0079
	99440006	电动多级离心清水泵 $\phi 50$ 扬程 50m	台班	0.0008	0.0010	0.0011
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000

二、W 型无承口柔性排水铸铁管(管箍连接)

工作内容:管道及管件安装、管架制作安装、一般填料套管制作安装、清扫口安装、灌水、通球试验、刷漆等。

单位:m

编 号			2-88	2-89	2-90	
项 目			公称直径(mm 以内)			
			50	75	100	
工 料 机 名 称			消 耗 量			
人工	00010503	综合用工二类	工日	0. 2607	0. 2964	0. 3611
材	17110014	铸铁管	m	(0. 9390)	(0. 9430)	(0. 9190)
	18310034	管件	个	(0. 6910)	(0. 8510)	(0. 9530)
	03070902	清扫口	个	(0. 0015)	(0. 0050)	(0. 0381)
料	1701000009-1	焊接钢管 DN80	m	0. 1054	-	-
	1701000011-1	焊接钢管 DN125	m	-	0. 0543	-
	1701000012-1	焊接钢管 DN150	m	-	-	0. 0542
	1825002601	W 型管箍(带橡胶圈) 50	个	1. 6473	-	-
	1825002602	W 型管箍(带橡胶圈) 75	个	-	2. 0766	-
	1825002603	W 型管箍(带橡胶圈) 100	个	-	-	2. 4038
	1831001501	球胆 50	个	0. 0280	-	-
	1831001502	球胆 75	个	-	0. 0560	-
	1831001503	球胆 100	个	-	-	0. 0560
	01000001-1	型钢 综合	kg	0. 9450	1. 1970	1. 1865
	01090010	圆钢 φ10 以外	kg	0. 0523	0. 0270	0. 0269
	03010507	螺栓及垫片	kg	0. 0213	0. 0270	0. 0267
	03010701-1	膨胀螺栓(综合)	套	0. 4024	0. 5097	0. 5052

续前

编 号				2-88	2-89	2-90
项 目				公称直径(mm 以内)		
				50	75	100
材	0311010003	尼龙砂轮片 $\phi 400$	片	0.0242	0.0287	0.0292
	80010007	干拌砂浆	kg	1.4969	1.7324	1.8339
	03130101	电焊条 (综合)	kg	0.0673	0.0814	0.0814
	14290003	氧气	m ³	0.0493	0.1012	0.0999
	14290005-1	乙炔气	m ³	0.0209	0.0429	0.0423
	13350026	密封膏	kg	0.0540	0.0433	0.0439
	13350031	油麻	kg	0.4244	0.2631	0.3694
	13010042	酚醛清漆	kg	0.0198	0.0299	0.0375
	13050001	酚醛防锈漆	kg	0.0719	0.1023	0.1304
	13050025	醇酸防锈漆	kg	0.0075	0.0095	0.0095
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000
机	9907000003	载重汽车 5t	台班	0.0004	0.0009	0.0011
	9909000012	汽车式起重机 8t	台班	0.0004	0.0009	0.0076
	9909000015	汽车式起重机 16t	台班	0.0001	0.0001	0.0001
	9923000015	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.0267	0.0327	0.0328
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0380	0.0462	0.0461
	991900008	电动煨弯机	台班	0.0001	0.0001	0.0001
	991900025	液压断管机	台班	0.0033	0.0047	0.0096
	994400006	电动多级离心清水泵 $\phi 50$ 扬程 50m	台班	0.0005	0.0005	0.0006
	994600004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000

工作内容:管道及管件安装、管架制作安装、一般填料套管制作安装、清扫口安装、灌水、通球试验、刷漆等。

单位:m

编 号			2-91	2-92	2-93	
项 目			公称直径(mm 以内)			
			150	200	250	
工 料 机 名 称			消 耗 量			
人工	00010503	综合用工二类	工日	0. 4823	0. 5636	0. 6634
材	17110014	铸铁管	m	(0. 9710)	(0. 9780)	(0. 9440)
	18310034	管件	个	(0. 5130)	(0. 3370)	(0. 3200)
	03070902	清扫口	个	(0. 0005)	(0. 0541)	(0. 0060)
	1701000013-1	焊接钢管 DN200	m	0. 0775	-	-
	1707000142	无缝钢管 D273×6	m	-	0. 0692	-
	1707000146	无缝钢管 D325×8	m	-	-	0. 0454
	1825002605	W 型管箍(带橡胶圈) 150	个	1. 2221	-	-
	1825002606	W 型管箍(带橡胶圈) 200	个	-	0. 8019	-
	1825002607	W 型管箍(带橡胶圈) 250	个	-	-	0. 7171
	1831001505	球胆 150	个	0. 0560	-	-
	1831001506	球胆 200	个	-	0. 0280	-
	1831001507	球胆 250	个	-	-	0. 0280
	01000001-1	型钢 综合	kg	2. 1000	2. 8875	4. 0425
	01090010	圆钢 φ10 以外	kg	0. 0385	0. 0688	0. 0451
	03010507	螺栓及垫片	kg	0. 0473	0. 0650	0. 0911
料	03010701-1	膨胀螺栓 (综合)	套	0. 8942	1. 2295	1. 7213

续前

编 号				2-91	2-92	2-93
项 目				公称直径 (mm 以内)		
				150	200	250
材	0311010003	尼龙砂轮片 $\phi 400$	片	0.0346	0.0475	0.0665
	80010007	干拌砂浆	kg	3.5399	4.0651	4.8877
	03130101	电焊条 (综合)	kg	0.1431	0.1928	0.2645
	14290003	氧气	m ³	0.2187	0.3108	0.2497
	14290005-1	乙炔气	m ³	0.0928	0.1318	0.1059
	13350026	密封膏	kg	0.1491	0.1382	0.0944
	13350031	油麻	kg	1.2099	1.2213	0.9142
	13010042	酚醛清漆	kg	0.0479	0.0577	0.0772
	13050001	酚醛防锈漆	kg	0.1648	0.1933	0.2491
	13050025	醇酸防锈漆	kg	0.0167	0.0230	0.0322
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000
机	9907000003	载重汽车 5t	台班	0.0018	0.0040	0.0058
	9909000012	汽车式起重机 8t	台班	0.0123	0.0169	0.0239
	9909000015	汽车式起重机 16t	台班	0.0002	0.0003	0.0005
	9923000015	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.0541	0.0744	0.1042
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0822	0.1113	0.1525
	991900008	电动煨弯机	台班	0.0002	0.0003	0.0004
	991900025	液压断管机	台班	0.0058	0.0079	0.0059
	994400006	电动多级离心清水泵 $\phi 50$ 扬程 50m	台班	0.0010	0.0011	0.0016
	994600004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000

第五节 室内给水塑料管

一、给水塑料管(粘接)

工作内容:管道及管件安装、管卡安装、管架制作安装、一般填料套管制作安装、水压试验、消毒冲洗及管架刷漆等。

单位:m

编 号			号	2-94	2-95	2-96	2-97
项 目				公称直径(mm 以内)			
				15	20	25	32
工 料 机 名 称			单位	消 耗 量			
人 工	00010503	综合用工二类	工日	0.0945	0.0947	0.1016	0.1057
材 料	17250034	塑料管	m	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)
	18090036	塑料管件	个	(1.5500)	(1.3090)	(1.0300)	(0.8960)
	1825000931	塑料管卡 15	个	2.1805	-	-	-
	1825000933	塑料管卡 20	个	-	1.8855	-	-
	1825000934	塑料管卡 25	个	-	-	1.6616	-
	1825000935	塑料管卡 32	个	-	-	-	1.3805
	1701000003-1	焊接钢管 DN25	m	0.1358	-	-	-
	1701000004	焊接钢管 DN32	m	-	0.1050	-	-
	1701000005-1	焊接钢管 DN40	m	-	-	0.1049	-
	1701000006-1	焊接钢管 DN50	m	-	-	-	0.1064

续前

编 号				2-94	2-95	2-96	2-97
项 目				公称直径 (mm 以内)			
				15	20	25	32
材	0129001117	普通钢板 $\delta 8\text{mm} \sim 15\text{mm}$	kg	0.0306	0.0306	0.0306	0.0306
	01090010	圆钢 $\phi 10$ 以外	kg	0.0675	0.0522	0.0521	0.0529
	03130101	电焊条 (综合)	kg	0.0070	0.0055	0.0058	0.0059
	14290003	氧气	m^3	0.0085	0.0110	0.0144	0.0209
	14290005-1	乙炔气	m^3	0.0036	0.0046	0.0061	0.0088
	13350026	密封膏	kg	0.0406	0.0353	0.0422	0.0512
	13350031	油麻	kg	0.0367	0.0567	0.1133	0.2414
	13050001	酚醛防锈漆	kg	0.0055	0.0046	0.0049	0.0057
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	9923000015	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.0017	0.0013	0.0016	0.0017
	9925000001	交流弧焊机 $21\text{kV} \cdot \text{A}$	台班	0.0035	0.0027	0.0027	0.0031
	99440016	试压泵 (综合)	台班	0.0015	0.0015	0.0015	0.0015
	99440006	电动多级离心清水泵 $\phi 50$ 扬程 50m	台班	0.0025	0.0025	0.0025	0.0025
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

工作内容:管道及管件安装、管卡安装、管架制作安装、一般填料套管制作安装、水压试验、消毒冲洗及管架刷漆等。

单位:m

编 号			2-98	2-99	2-100	2-101	
项 目			公称直径(mm 以内)				
			40	50	70	80	
工 料 机 名 称			单 位	消 耗 量			
人 工	00010503	综合用工二类	工日	0. 1208	0. 1312	0. 1616	0. 1849
材 料	17250034	塑料管	m	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)
	18090036	塑料管件	个	(0. 7990)	(0. 7240)	(0. 5270)	(0. 3900)
	1825000936	塑料管卡 40	个	1. 1692	—	—	—
	1825000937	塑料管卡 50	个	—	1. 0262	—	—
	1825000938	塑料管卡 70	个	—	—	0. 9153	—
	1825000939	塑料管卡 80	个	—	—	—	0. 7140
	1701000008	焊接钢管 DN70	m	0. 1054	—	—	—
	1701000009-1	焊接钢管 DN80	m	—	0. 1055	—	—
	1701000010-1	焊接钢管 DN100	m	—	—	0. 0395	—
	1701000011-1	焊接钢管 DN125	m	—	—	—	0. 0543
	01000001-1	型钢 综合	kg	—	—	0. 4620	0. 5355
	0129001117	普通钢板 δ8mm~15mm	kg	0. 0306	0. 0306	0. 0490	0. 0490
	01090010	圆钢 φ10 以外	kg	0. 0523	0. 0524	0. 0196	0. 0270
	03010507	螺栓及垫片	kg	—	—	0. 0104	0. 0121

续前

编 号				2-98	2-99	2-100	2-101
项 目				公称直径 (mm 以内)			
				40	50	70	80
材	03010701-1	膨胀螺栓 (综合)	套	-	-	1.1120	0.9420
	03130101	电焊条 (综合)	kg	0.0065	0.0065	0.0328	0.0388
	14290003	氧气	m ³	0.0245	0.0076	0.0557	0.0720
	14290005-1	乙炔气	m ³	0.0103	0.0032	0.0236	0.0305
	13350026	密封膏	kg	0.0533	0.0541	0.0315	0.0433
	13350031	油麻	kg	0.2901	0.4249	0.1914	0.2631
	13050001	酚醛防锈漆	kg	0.0060	0.0066	0.0043	0.0060
	13050025	醇酸防锈漆	kg	-	-	0.0037	0.0043
	13010008	酚醛调和漆	kg	-	-	0.0026	0.0030
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	9909000015	汽车式起重机 16t	台班	-	-	0.0001	0.0001
	9923000015	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.0020	0.0023	0.0133	0.0157
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0032	0.0032	0.0184	0.0216
	99440016	试压泵 (综合)	台班	0.0015	0.0015	0.0015	0.0015
	99440006	电动多级离心清水泵 $\phi 50$ 扬程 50m	台班	0.0025	0.0025	0.0027	0.0028
	99190008	电动煨弯机	台班	-	-	-	0.0001
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

工作内容:管道及管件安装、管卡安装、管架制作安装、一般填料套管制作安装、水压试验、消毒冲洗及管架刷漆等。

单位:m

编 号				2-102	2-103	2-104	2-105
项 目				公称直径(mm 以内)			
				100	125	150	200
工 料 机 名 称				消 耗 量			
人工	00010503	综合用工二类	工日	0.2094	0.2521	0.2723	0.3330
材	17250034	塑料管	m	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)
	18090036	塑料管件	个	(0.3980)	(0.3110)	(0.3050)	(0.3010)
	1825000940	塑料管卡 100	个	0.5263	-	-	-
	1825000941	塑料管卡 125	个	-	0.5269	-	-
	1825000942	塑料管卡 150	个	-	-	0.5381	-
	1825000944	塑料管卡 200	个	-	-	-	0.5381
	1701000012-1	焊接钢管 DN150	m	0.0542	-	-	-
	1701000013-1	焊接钢管 DN200	m	-	0.0600	0.0775	-
	1707000142	无缝钢管 D273×6	m	-	-	-	0.0692
	01000001-1	型钢 综合	kg	0.5775	0.7770	0.7350	1.4595
	0129001117	普通钢板 δ8mm~15mm	kg	0.0490	0.1476	0.1476	0.1476
	01090010	圆钢 φ10 以外	kg	0.0269	0.0298	0.0385	0.0688
	03010507	螺栓及垫片	kg	0.0130	0.0175	0.0166	0.0329
	03010701-1	膨胀螺栓 (综合)	套	0.7722	0.8578	0.8511	1.1596
	03130101	电焊条 (综合)	kg	0.0422	0.0564	0.0556	0.1012
料							

续前

编 号				2-102	2-103	2-104	2-105
项 目				公称直径(mm 以内)			
				100	125	150	200
材 料	14290003	氧气	m ³	0.0729	0.1318	0.1582	0.2475
	14290005-1	乙炔气	m ³	0.0309	0.0558	0.0670	0.1049
	13350031	油麻	kg	0.3694	0.9373	1.2099	1.2213
	13350026	密封膏	kg	0.0439	0.1155	0.1491	0.1382
	13050025	醇酸防锈漆	kg	0.0046	0.0062	0.0059	0.0116
	13010008	酚醛调和漆	kg	0.0033	0.0044	0.0042	0.0083
	13050001	酚醛防锈漆	kg	0.0063	0.0096	0.0124	0.0137
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	9907000003	载重汽车 5t	台班	-	0.0004	0.0005	0.0012
	9909000012	汽车式起重机 8t	台班	-	0.0012	0.0017	0.0022
	9909000015	汽车式起重机 16t	台班	0.0001	0.0001	0.0001	0.0002
	9923000015	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.0171	0.0200	0.0189	0.0376
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0235	0.0322	0.0317	0.0585
	99440016	试压泵 (综合)	台班	0.0020	0.0020	0.0020	0.0037
	99440006	电动多级离心清水泵 $\phi 50$ 扬程 50m	台班	0.0028	0.0037	0.0037	0.0039
	99190008	电动煨弯机	台班	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001
	99210001	木工圆锯机 (综合)	台班	-	0.0028	0.0031	0.0034
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

二、给水塑料管(热熔连接)

工作内容:管道及管件安装、管卡安装、管架制作安装、一般填料套管制作安装、水压试验、消毒冲洗及管架刷漆等。

单位:m

编 号				2-106	2-107	2-108	2-109
项 目				公称直径(mm 以内)			
				15	20	25	32
工 料 机 名 称				消 耗 量			
人	00010503	综合用工二类	工日	0.1022	0.1059	0.1142	0.1253
材	17250034	塑料管	m	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)
	18090036	塑料管件	个	(1.5500)	(1.3090)	(1.0300)	(0.8960)
	1825000931	塑料管卡 15	个	2.1805	-	-	-
	1825000933	塑料管卡 20	个	-	1.8855	-	-
	1825000934	塑料管卡 25	个	-	-	1.6616	-
	1825000935	塑料管卡 32	个	-	-	-	1.3805
	1701000003-1	焊接钢管 DN25	m	0.1358	-	-	-
	1701000004	焊接钢管 DN32	m	-	0.1050	-	-
	1701000005-1	焊接钢管 DN40	m	-	-	0.1049	-
	1701000006-1	焊接钢管 DN50	m	-	-	-	0.1064
料	0129001117	普通钢板 δ8mm~15mm	kg	0.0306	0.0306	0.0306	0.0306

续前

编 号				2-106	2-107	2-108	2-109
项 目				公称直径 (mm 以内)			
				15	20	25	32
材	01090010	圆钢 $\phi 10$ 以外	kg	0.0675	0.0522	0.0521	0.0529
	03130101	电焊条 (综合)	kg	0.0070	0.0055	0.0058	0.0059
	14290003	氧气	m ³	0.0085	0.0110	0.0144	0.0209
	14290005-1	乙炔气	m ³	0.0036	0.0046	0.0061	0.0088
	13350031	油麻	kg	0.0367	0.0567	0.1133	0.2414
	13350026	密封膏	kg	0.0406	0.0353	0.0422	0.0512
	0311010003	尼龙砂轮片 $\phi 400$	片	0.0038	0.0040	0.0059	0.0070
	13050001	酚醛防锈漆	kg	0.0055	0.0046	0.0049	0.0057
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	9923000015	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.0017	0.0013	0.0016	0.0017
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0034	0.0026	0.0026	0.0030
	99250014	热熔焊接机	台班	0.0133	0.0185	0.0224	0.0249
	99440006	电动多级离心清水泵 $\phi 50$ 扬程 50m	台班	0.0025	0.0025	0.0025	0.0025
	99440016	试压泵 (综合)	台班	0.0015	0.0015	0.0015	0.0015
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

工作内容:管道及管件安装、管卡安装、管架制作安装、一般填料套管制作安装、水压试验、消毒冲洗及管架刷漆等。

单位:m

编 号				2-110	2-111	2-112	2-113
项 目				公称直径(mm 以内)			
				40	50	70	80
工 料 机 名 称			单位	消 耗 量			
人	00010503	综合用工二类	工日	0.1453	0.1585	0.1819	0.2051
材	17250034	塑料管	m	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)
	18090036	塑料管件	个	(0.7990)	(0.7240)	(0.5270)	(0.3900)
	1825000936	塑料管卡 40	个	1.1692	-	-	-
	1825000937	塑料管卡 50	个	-	1.0262	-	-
	1825000938	塑料管卡 70	个	-	-	0.9153	-
	1825000939	塑料管卡 80	个	-	-	-	0.7140
	1701000008	焊接钢管 DN70	m	0.1054	-	-	-
	1701000009-1	焊接钢管 DN80	m	-	0.1055	-	-
	1701000011-1	焊接钢管 DN125	m	-	-	0.0395	0.0542
	01000001-1	型钢 综合	kg	-	-	0.4620	0.5355
	0129001117	普通钢板 δ8mm~15mm	kg	0.0306	0.0306	0.0490	0.0490
	01090010	圆钢 φ10 以外	kg	0.0523	0.0524	0.0196	0.0269
	03010507	螺栓及垫片	kg	-	-	0.0104	0.0121
	03010701-1	膨胀螺栓 (综合)	套	-	-	1.1120	0.8165
料							

续前

编 号				2-110	2-111	2-112	2-113
项 目				公称直径(mm 以内)			
				40	50	70	80
材 料	03130101	电焊条 (综合)	kg	0.0065	0.0065	0.0328	0.0388
	14290003	氧气	m ³	0.0245	0.0076	0.0557	0.0719
	14290005-1	乙炔气	m ³	0.0103	0.0032	0.0236	0.0304
	13350031	油麻	kg	0.2901	0.4249	0.1914	0.2628
	13350026	密封膏	kg	0.0533	0.0541	0.0315	0.0433
	0311010003	尼龙砂轮片 $\phi 400$	片	0.0080	0.0086	0.0142	0.0178
	13050001	酚醛防锈漆	kg	0.0060	0.0066	0.0043	0.0060
	13050025	醇酸防锈漆	kg	-	-	0.0037	0.0043
	13010008	酚醛调和漆	kg	-	-	0.0026	0.0030
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	9909000015	汽车式起重机 16t	台班	-	-	0.0001	0.0001
	9923000015	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.0020	0.0023	0.0133	0.0157
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0030	0.0030	0.0184	0.0216
	99250014	热熔焊接机	台班	0.0257	0.0261	0.0265	0.0271
	99440016	试压泵 (综合)	台班	0.0015	0.0015	0.0015	0.0015
	99440006	电动多级离心清水泵 $\phi 50$ 扬程 50m	台班	0.0025	0.0025	0.0027	0.0028
	99190008	电动煨弯机	台班	-	-	0.0001	0.0001
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

工作内容:管道及管件安装、管卡安装、管架制作安装、一般填料套管制作安装、水压试验、消毒冲洗及管架刷漆等。

单位:m

编 号			2-114	2-115	2-116	2-117	
项 目			公称直径(mm 以内)				
			100	125	150	200	
工 料 机 名 称			消 耗 量				
人工	00010503	综合用工二类	工日	0.2255	0.2710	0.2926	0.3554
材	17250034	塑料管	m	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)
	18090036	塑料管件	个	(0.3980)	(0.1860)	(0.1800)	(0.1760)
	1825000940	塑料管卡 100	个	0.5263	-	-	-
	1825000941	塑料管卡 125	个	-	0.5199	-	-
	1825000942	塑料管卡 150	个	-	-	0.5184	-
	1825000944	塑料管卡 200	个	-	-	-	0.5125
	1701000012-1	焊接钢管 DN150	m	0.0542	-	-	-
	1701000013-1	焊接钢管 DN200	m	-	0.0600	0.0775	-
	1707000142	无缝钢管 D273×6	m	-	-	-	0.0692
	01000001-1	型钢 综合	kg	0.5775	0.7770	0.7350	1.4595
料	0129001117	普通钢板 δ8mm~15mm	kg	0.0490	0.1476	0.1476	0.1476
	01090010	圆钢 φ10 以外	kg	0.0269	0.0298	0.0385	0.0688
	03010507	螺栓及垫片	kg	0.0130	0.0175	0.0166	0.0329
	03010701-1	膨胀螺栓 (综合)	套	0.7722	0.8508	0.8314	1.1340
	03130101	电焊条 (综合)	kg	0.0422	0.0564	0.0556	0.1012
	14290003	氧气	m ³	0.0729	0.1318	0.1582	0.2475

续前

编 号				2-114	2-115	2-116	2-117
项 目				公称直径(mm 以内)			
				100	125	150	200
材 料	14290005-1	乙炔气	m ³	0.0309	0.0558	0.0670	0.1049
	13350031	油麻	kg	0.3694	0.9373	1.2099	1.2213
	13350026	密封膏	kg	0.0439	0.1155	0.1491	0.1382
	0311010003	尼龙砂轮片 $\phi 400$	片	0.0192	0.0128	0.0121	0.0240
	13050025	醇酸防锈漆	kg	0.0046	0.0062	0.0059	0.0116
	13010008	酚醛调和漆	kg	0.0033	0.0044	0.0042	0.0083
	13050001	酚醛防锈漆	kg	0.0063	0.0096	0.0124	0.0137
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	9907000003	载重汽车 5t	台班	-	0.0004	0.0005	0.0012
	9909000012	汽车式起重机 8t	台班	-	0.0012	0.0017	0.0022
	9909000015	汽车式起重机 16t	台班	0.0001	0.0001	0.0001	0.0002
	9923000015	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.0171	0.0200	0.0189	0.0376
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0235	0.0322	0.0317	0.0585
	99250014	热熔焊接机	台班	0.0274	0.0279	0.0283	0.0491
	99210001	木工圆锯机 (综合)	台班	-	0.0028	0.0031	0.0034
	99440016	试压泵 (综合)	台班	0.0020	0.0020	0.0020	0.0037
	99440006	电动多级离心清水泵 $\phi 50$ 扬程 50m	台班	0.0028	0.0035	0.0037	0.0038
	99190008	电动煨弯机	台班	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

第六节 室内给水复合管

一、室内给水钢塑复合管(螺纹连接)

工作内容:管道及管件安装、管架制作安装、一般填料套管制作安装、消毒冲洗、水压试验、刷漆等。

单位:m

编 号			2-118	2-119	2-120	
项 目			公称直径(mm 以内)			
			15	20	25	
工 料 机 名 称			消 耗 量			
人工	00010503	综合用工二类	工日	0.2060	0.1995	0.2300
材	17280102	钢塑复合管	m	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)
	18310034	管件	个	(1.5840)	(1.3380)	(1.1770)
	1701000003-1	焊接钢管 DN25	m	0.1358	-	-
	1701000004	焊接钢管 DN32	m	-	0.1050	-
	1701000005-1	焊接钢管 DN40	m	-	-	0.1049
	01000001-1	型钢 综合	kg	0.6615	0.5775	0.4935
	01090010	圆钢 φ10 以外	kg	0.0675	0.0522	0.0521
	0129001117	普通钢板 δ8mm~15mm	kg	0.0306	0.0306	0.0306
	03010507	螺栓及垫片	kg	0.0149	0.0130	0.0111
	03010701-1	膨胀螺栓 (综合)	套	0.2817	0.2459	0.2101
	13350007	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	1.6079	1.6111	1.6055
	0311010003	尼龙砂轮片 φ400	片	0.0213	0.0205	0.0249
	03130101	电焊条 (综合)	kg	0.0531	0.0467	0.0440
	14290003	氧气	m ³	0.0376	0.0363	0.0360

续前

编 号				2-118	2-119	2-120
项 目				公称直径(mm 以内)		
				15	20	25
材 料	14290005-1	乙炔气	m ³	0.0159	0.0154	0.0153
	13350031	油麻	kg	0.0367	0.0567	0.1133
	13350026	密封膏	kg	0.0406	0.0353	0.0422
	80010007	干拌砂浆	kg	0.7406	0.6208	0.6004
	0315130005-2	冲击钻头 $\phi 16$	根	0.0085	0.0074	0.0063
	13010042	酚醛清漆	kg	0.0059	0.0070	0.0082
	13050001	酚醛防锈漆	kg	0.0055	0.0046	0.0049
	13050025	醇酸防锈漆	kg	0.0053	0.0046	0.0039
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	9909000012	汽车式起重机 8t	台班	0.0002	0.0002	0.0003
	9909000015	汽车式起重机 16t	台班	0.0001	0.0001	0.0001
	9923000015	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.0204	0.0182	0.0172
	9919001101	套丝机 $\phi 150$	台班	0.0413	0.0408	0.0316
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0279	0.0240	0.0209
	9919000501	弯管机 108	台班	0.0047	0.0057	0.0062
	991900008	电动煨弯机	台班	0.0001	0.0001	—
	99440016	试压泵 (综合)	台班	0.0016	0.0016	0.0016
	99440006	电动多级离心清水泵 $\phi 50$ 扬程 50m	台班	0.0025	0.0025	0.0025
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000

工作内容:管道及管件安装、管架制作安装、一般填料套管制作安装、消毒冲洗、水压试验、刷漆等。

单位:m

编 号			2-121	2-122	2-123	
项 目			公称直径(mm 以内)			
			32	40	50	
工 料 机 名 称			消 耗 量			
人工	00010503	综合用工二类	工日	0. 2417	0. 2496	0. 2995
材	17280102	钢塑复合管	m	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)
	18310034	管件	个	(1. 0420)	(0. 8670)	(0. 7050)
	1701000006-1	焊接钢管 DN50	m	0. 1064	-	-
	1701000008	焊接钢管 DN70	m	-	0. 1054	-
	1701000009-1	焊接钢管 DN80	m	-	-	0. 1055
	01000001-1	型钢 综合	kg	0. 4515	0. 4305	0. 8400
	01090010	圆钢 $\phi 10$ 以外	kg	0. 0529	0. 0523	0. 0524
	0129001117	普通钢板 $\delta 8\text{mm}\sim 15\text{mm}$	kg	0. 0306	0. 0306	0. 0306
	03010507	螺栓及垫片	kg	0. 0102	0. 0097	0. 0189
	03010701-1	膨胀螺栓 (综合)	套	0. 1923	0. 1833	0. 3577
料	13350007	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	1. 6304	1. 6433	2. 0403
	0311010003	尼龙砂轮片 $\phi 400$	片	0. 0291	0. 0300	0. 0380
	03130101	电焊条 (综合)	kg	0. 0421	0. 0417	0. 0683
	14290003	氧气	m ³	0. 0408	0. 0434	0. 0445
	14290005-1	乙炔气	m ³	0. 0172	0. 0184	0. 0188

续前

编 号				2-121	2-122	2-123
项 目				公称直径(mm 以内)		
				32	40	50
材 料	13350031	油麻	kg	0.2414	0.2901	0.4249
	13350026	密封膏	kg	0.0512	0.0533	0.0541
	80010007	干拌砂浆	kg	0.6064	0.6135	0.8490
	0315130005-2	冲击钻头 $\phi 16$	根	0.0058	0.0055	0.0108
	13010042	酚醛清漆	kg	0.0101	0.0113	0.0147
	13050001	酚醛防锈漆	kg	0.0057	0.0060	0.0066
	13050025	醇酸防锈漆	kg	0.0036	0.0034	0.0067
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	9907000003	载重汽车 5t	台班	-	-	0.0002
	9909000012	汽车式起重机 8t	台班	0.0004	0.0005	0.0007
	9909000015	汽车式起重机 16t	台班	0.0001	0.0001	0.0001
	9923000015	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.0166	0.0166	0.0278
	9919001101	套丝机 $\phi 150$	台班	0.0255	0.0263	0.0299
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0197	0.0190	0.0341
	991900008	电动煨弯机	台班	0.0001	0.0001	0.0001
	99440016	试压泵 (综合)	台班	0.0017	0.0017	0.0017
	99440006	电动多级离心清水泵 $\phi 50$ 扬程 50m	台班	0.0025	0.0025	0.0025
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000

工作内容:管道及管件安装、管架制作安装、一般填料套管制作安装、消毒冲洗、水压试验、刷漆等。

单位:m

编 号			2-124	2-125	2-126	
项 目			公称直径(mm 以内)			
			70	80	100	
工 料 机 名 称			消 耗 量			
人 工	00010503	综合用工二类	工日	0. 3183	0. 3397	0. 3911
材 料	17280102	钢塑复合管	m	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)
	18310034	管件	个	(0. 5790)	(0. 5050)	(0. 4710)
	1701000011-1	焊接钢管 DN125	m	0. 0547	0. 0543	-
	1701000012-1	焊接钢管 DN150	m	-	-	0. 0542
	01000001-1	型钢 综合	kg	0. 9765	1. 1130	1. 1970
	01090010	圆钢 φ10 以外	kg	0. 0272	0. 0270	0. 0269
	0129001117	普通钢板 δ8mm~15mm	kg	0. 0490	0. 0490	0. 0490
	03010507	螺栓及垫片	kg	0. 0220	0. 0251	0. 0270
	03010701-1	膨胀螺栓 (综合)	套	0. 4158	0. 4739	0. 5097
	13350007	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	1. 9114	1. 6925	1. 9067
	0311010003	尼龙砂轮片 φ400	片	0. 0393	0. 0420	0. 0452
	03130101	电焊条 (综合)	kg	0. 0669	0. 0757	0. 0818
	14290003	氧气	m ³	0. 0917	0. 0973	0. 1001
	14290005-1	乙炔气	m ³	0. 0388	0. 0412	0. 0424

续前

编 号				2-124	2-125	2-126
项 目				公称直径(mm 以内)		
				70	80	100
材 料	13350031	油麻	kg	0.2652	0.2631	0.3694
	13350026	密封膏	kg	0.0437	0.0433	0.0439
	80010007	干拌砂浆	kg	0.7330	0.7936	0.8748
	0315130005-2	冲击钻头 $\phi 16$	根	0.0126	0.0143	0.0154
	13050001	酚醛防锈漆	kg	0.0060	0.0060	0.0063
	13010042	酚醛清漆	kg	0.0183	0.0214	0.0271
	13050025	醇酸防锈漆	kg	0.0078	0.0089	0.0095
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	9907000003	载重汽车 5t	台班	0.0004	0.0006	0.0013
	9909000012	汽车式起重机 8t	台班	0.0009	0.0012	0.0084
	9909000015	汽车式起重机 16t	台班	0.0001	0.0001	0.0001
	9923000015	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.0302	0.0338	0.0365
	9919001101	套丝机 $\phi 150$	台班	0.0222	0.0189	0.0180
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0381	0.0431	0.0465
	991900008	电动煨弯机	台班	0.0001	0.0001	0.0001
	99440016	试压泵 (综合)	台班	0.0015	0.0015	0.0020
	99440006	电动多级离心清水泵 $\phi 50$ 扬程 50m	台班	0.0027	0.0028	0.0028
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000

二、室内给水铝塑复合管(管件连接)

工作内容:管道及管件安装、管架制作安装及刷漆、水压试验等。

单位:m

编 号			号			2-127	2-128	2-129
项 目					公称直径(mm 以内)			
					15		20	25
工 料 机 名 称					单位	消 耗 量		
人	00010503	综合用工二类			工日	0.0979	0.1059	0.1162
材	17280301	铝塑复合管			m	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)
	18310034	管件			个	(1.5840)	(1.3380)	(1.1770)
	1825000931	塑料管卡 15			个	1.7760	-	-
	1825000933	塑料管卡 20			个	-	1.5160	-
	1825000934	塑料管卡 25			个	-	-	1.4280
	01000001-1	型钢 综合			kg	0.5040	0.5040	0.5250
	0129001117	普通钢板 δ8mm~15mm			kg	0.0306	0.0306	0.0306
	03010701-1	膨胀螺栓 (综合)			套	0.2146	0.2146	0.2236
	03010507	螺栓及垫片			kg	0.0114	0.0114	0.0118
	03130101	电焊条 (综合)			kg	0.0324	0.0324	0.0338

续前

编 号				2-127	2-128	2-129
项 目				公称直径(mm 以内)		
				15	20	25
材 料	14290003	氧气	m ³	0.0224	0.0224	0.0233
	14290005-1	乙炔气	m ³	0.0095	0.0095	0.0099
	0311010003	尼龙砂轮片 ϕ 400	片	0.0083	0.0083	0.0086
	0315130005-2	冲击钻头 ϕ 16	根	0.0065	0.0065	0.0068
	13010008	酚醛调和漆	kg	0.0029	0.0029	0.0030
	13050025	醇酸防锈漆	kg	0.0040	0.0040	0.0042
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	9909000015	汽车式起重机 16t	台班	0.0001	0.0001	0.0001
	9923000015	砂轮切割机 ϕ 500	台班	0.0130	0.0130	0.0135
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0187	0.0187	0.0194
	99190008	电动煨弯机	台班	0.0001	0.0001	0.0001
	99440006	电动多级离心清水泵 ϕ 50 扬程 50m	台班	0.0001	0.0001	0.0001
	99440016	试压泵 (综合)	台班	0.0015	0.0015	0.0015
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000

工作内容:管道及管件安装、管架制作安装及刷漆、水压试验等。

单位:m

编			号	2-130	2-131	2-132	
项				公称直径(mm 以内)			
				32	40	50	
工料机名称				单位	消耗量		
人	00010503	综合用工二类		工日	0.1287	0.1367	0.1534
材	17280301	铝塑复合管		m	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)
	18310034	管件		个	(1.0420)	(0.8670)	(0.7050)
	1825000935	塑料管卡 32		个	1.2500	-	-
	1825000936	塑料管卡 40		个	-	1.1692	-
	1825000937	塑料管卡 50		个	-	-	1.0262
	01000001-1	型钢 综合		kg	0.5775	0.5775	0.6090
	0129001117	普通钢板 8mm~15mm		kg	0.0306	0.0306	0.0306
	03010701-1	膨胀螺栓 (综合)		套	0.2459	0.2459	0.2593
	03010507	螺栓及垫片		kg	0.0130	0.0130	0.0137
	03130101	电焊条 (综合)		kg	0.0371	0.0371	0.0391

续前

编 号				2-130	2-131	2-132
项 目				公称直径(mm 以内)		
				32	40	50
材 料	14290003	氧气	m ³	0.0260	0.0260	0.0273
	14290005-1	乙炔气	m ³	0.0110	0.0110	0.0115
	0311010003	尼龙砂轮片 φ400	片	0.0095	0.0095	0.0100
	0315130005-2	冲击钻头 φ16	根	0.0074	0.0074	0.0078
	13010008	酚醛调和漆	kg	0.0033	0.0033	0.0034
	13050025	醇酸防锈漆	kg	0.0046	0.0046	0.0049
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	9909000015	汽车式起重机 16t	台班	0.0001	0.0001	0.0001
	9923000015	砂轮切割机 φ500	台班	0.0149	0.0149	0.0157
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0214	0.0215	0.0226
	99190008	电动煨弯机	台班	0.0001	0.0001	0.0001
	99440006	电动多级离心清水泵 φ50 扬程 50m	台班	0.0001	0.0001	0.0001
	99440016	试压泵 (综合)	台班	0.0015	0.0015	0.0015
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000

第七节 室内排水塑料管

工作内容:管道及管件安装、阻火圈安装、管架制作安装及刷油、清扫口安装、灌水、通球试验等。

单位:m

编 号			2-133	2-134	2-135	
项 目			公称直径(mm 以内)			
			50	75	100	
工 料 机 名 称			消 耗 量			
人	00010503	综合用工二类	工日	0.1726	0.2004	0.2295
材	17250034	塑料管	m	(0.9620)	(0.9220)	(0.8550)
	18090036	塑料管件	个	(0.9420)	(1.1580)	(1.3240)
	03070902	清扫口	个	(0.0015)	(0.0050)	(0.0381)
	1825000937	塑料管卡 50	个	1.4875	-	-
	1825000960	塑料管卡 75	个	-	0.9800	-
	1825000940	塑料管卡 100	个	-	-	0.6968
	1831001501	球胆 50	个	0.0280	-	-
	1831001502	球胆 75	个	-	0.0560	-
	1831001503	球胆 100	个	-	-	0.0560
	2317050001	阻火圈 50	个	0.3448	-	-
	2317050002	阻火圈 75	个	-	0.3448	-
	2317050003	阻火圈 110	个	-	-	0.3448
	01000001-1	型钢 综合	kg	0.6090	0.5250	0.6300

续前

编 号				2-133	2-134	2-135
项 目				公称直径(mm 以内)		
				50	75	100
材	03010507	螺栓及垫片	kg	0. 0137	0. 0118	0. 0142
	0301070008-1	膨胀螺栓 M12	套	1. 4206	1. 4206	1. 4206
	03010701-1	膨胀螺栓 (综合)	套	0. 2593	0. 2236	0. 2683
	03130101	电焊条 (综合)	kg	0. 0395	0. 0342	0. 0409
	14290003	氧气	m ³	0. 0275	0. 0238	0. 0284
	14290005-1	乙炔气	m ³	0. 0117	0. 0101	0. 0121
	0315130005-2	冲击钻头 ϕ 16	根	0. 0216	0. 0206	0. 0219
	80010007	干拌砂浆	kg	0. 8808	1. 5421	1. 3865
	13010042	酚醛清漆	kg	0. 0012	0. 0010	0. 0013
	13050025	醇酸防锈漆	kg	0. 0049	0. 0042	0. 0050
料	34000011	其他材料费 占材料费	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000
机	9909000015	汽车式起重机 16t	台班	0. 0001	0. 0001	0. 0001
	9923000015	砂轮切割机 ϕ 500	台班	0. 0157	0. 0135	0. 0162
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0. 0226	0. 0195	0. 0234
	99190008	电动煨弯机	台班	0. 0001	0. 0001	0. 0001
	99440006	电动多级离心清水泵 ϕ 50 扬程 50m	台班	0. 0005	0. 0005	0. 0006
具	99460004	其他机具费 占人工费	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000

工作内容:管道及管件安装、阻火圈安装、管架制作安装及刷油、清扫口安装、灌水、通球试验等。

单位:m

编 号			2-136	2-137	2-138	
项 目			公称直径(mm 以内)			
			125	150	200	
工 料 机 名 称			消 耗 量			
人	00010503	综合用工二类	工日	0. 2634	0. 2730	0. 2929
材	17250034	塑料管	m	(0. 8890)	(0. 9340)	(0. 9510)
	18090036	塑料管件	个	(0. 9610)	(0. 8390)	(0. 6670)
	03070902	清扫口	个	(0. 0005)	(0. 0541)	(0. 0060)
	1825000941	塑料管卡 125	个	0. 6381	-	-
	1825000942	塑料管卡 150	个	-	0. 5906	-
	1825000944	塑料管卡 200	个	-	-	0. 5906
	1831001504	球胆 125	个	0. 0560	-	-
	1831001505	球胆 150	个	-	0. 0560	-
	1831001506	球胆 200	个	-	-	0. 0280
	2317050005	阻火圈 160	个	0. 3448	0. 3448	-
	2317050006	阻火圈 200	个	-	-	0. 3448
	01000001-1	型钢 综合	kg	0. 6300	0. 6300	0. 6300
	0129001119	普通钢板 δ16mm~20mm	kg	0. 0221	0. 0221	0. 0221
	03010507	螺栓及垫片	kg	0. 0142	0. 0142	0. 0142

续前

编 号				2-136	2-137	2-138
项 目				公称直径(mm 以内)		
				125	150	200
材 料	0301070010-1	膨胀螺栓 M16	套	1.6889	1.6889	1.6889
	03130101	电焊条 (综合)	kg	0.0409	0.0409	0.0409
	14290003	氧气	m ³	0.0288	0.0288	0.0288
	14290005-1	乙炔气	m ³	0.0122	0.0122	0.0122
	0315130005-2	冲击钻头 ϕ 16	根	0.0219	0.0219	0.0219
	80010007	干拌砂浆	kg	1.2785	1.2985	1.4185
	13010042	酚醛清漆	kg	0.0013	0.0013	0.0013
	13050025	醇酸防锈漆	kg	0.0050	0.0050	0.0050
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	9907000003	载重汽车 5t	台班	0.0004	0.0005	0.0012
	9909000012	汽车式起重机 8t	台班	0.0012	0.0017	0.0026
	9909000015	汽车式起重机 16t	台班	0.0001	0.0001	0.0001
	99210001	木工圆锯机 (综合)	台班	0.0030	0.0040	0.0047
	9923000015	砂轮切割机 ϕ 500	台班	0.0162	0.0162	0.0162
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0234	0.0234	0.0234
	99190008	电动煨弯机	台班	0.0001	0.0001	0.0001
	99440006	电动多级离心清水泵 ϕ 50 扬程 50m	台班	0.0008	0.0010	0.0011
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000

第八节 室内采暖管道

一、镀锌钢管

工作内容: 钢管及管件安装、管架、一般填料套管、胀力制作安装、管道水压试验、冲洗及刷漆等。

单位: m

编 号				2-139	2-140	2-141	2-142
项 目				公称直径 (mm 以内)			
				15	20	25	32
工 料 机 名 称				消 耗 量			
人工	00010503	综合用工二类	工日	0.2161	0.2092	0.2397	0.2513
材	29060302	镀锌钢管	m	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)
	18030001	钢制管件	个	(1.4040)	(1.3440)	(1.1840)	(1.0420)
	1701000003-1	焊接钢管 DN25	m	0.1358	-	-	-
	1701000004	焊接钢管 DN32	m	-	0.1050	-	-
	1701000005-1	焊接钢管 DN40	m	-	-	0.1049	-
	1701000006-1	焊接钢管 DN50	m	-	-	-	0.1064
	01000001-1	型钢 综合	kg	0.7694	0.6854	0.6014	0.5594
	01090010	圆钢 φ10 以外	kg	0.0675	0.0522	0.0521	0.0529
	0129001115	普通钢板 δ3.5mm~4.0mm	kg	0.0314	0.0314	0.0314	0.0314
	0129001119	普通钢板 δ16mm~20mm	kg	0.0306	0.0306	0.0306	0.0306
	03010507	螺栓及垫片	kg	0.0149	0.0130	0.0111	0.0102
	03010701-1	膨胀螺栓 (综合)	套	0.2817	0.2459	0.2101	0.1923
	03130101	电焊条 (综合)	kg	0.0541	0.0472	0.0421	0.0395
料	14290003	氧气	m ³	0.0404	0.0391	0.0389	0.0436
	14290005-1	乙炔气	m ³	0.0171	0.0166	0.0165	0.0184
	0311010003	尼龙砂轮片 φ400	片	0.0228	0.0219	0.0263	0.0305

续前

编 号				2-139	2-140	2-141	2-142
项 目				公称直径 (mm 以内)			
				15	20	25	32
材	13350026	密封膏	kg	0.0406	0.0353	0.0422	0.0512
	13350031	油麻	kg	0.0367	0.0567	0.1133	0.2414
	80010007	干拌砂浆	kg	0.7406	0.6208	0.6004	0.6064
	13350007	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	2.1439	1.9910	2.1407	2.1739
	0315130005-2	冲击钻头 $\phi 16$	根	0.0085	0.0074	0.0063	0.0058
	13010042	酚醛清漆	kg	0.0059	0.0070	0.0082	0.0101
	13050001	酚醛防锈漆	kg	0.0055	0.0046	0.0049	0.0057
	13050025	醇酸防锈漆	kg	0.0053	0.0046	0.0039	0.0036
料	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机	9909000012	汽车式起重机 8t	台班	0.0002	0.0002	0.0003	0.0004
	9909000015	汽车式起重机 16t	台班	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001
	9943000602	液压千斤顶 100t	台班	0.0006	0.0006	0.0006	0.0006
	9919001101	套丝机 $\phi 150$	台班	0.0413	0.0307	0.0316	0.0255
	9923000015	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.0211	0.0189	0.0179	0.0173
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0303	0.0265	0.0234	0.0222
	9925000017	电焊条烘干箱 600mm×500mm×750mm	台班	0.0002	0.0002	0.0002	0.0002
	99250003	电焊条恒温箱	台班	0.0002	0.0002	0.0002	0.0002
	9919000501	弯管机 108	台班	0.0068	0.0078	0.0083	0.0090
	99190008	电动煨弯机	台班	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001
	99440006	电动多级离心清水泵 $\phi 50$ 扬程 50m	台班	0.0001	0.0001	0.0001	0.0002
	99440016	试压泵 (综合)	台班	0.0015	0.0015	0.0015	0.0015
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

工作内容:钢管及管件安装、管架、一般填料套管、胀力制作安装、管道水压试验、冲洗及刷漆等。

单位:m

编		号	2-143	2-144	2-145	2-146	
项 目			公称直径(mm 以内)				
			40	50	70	80	
工 料 机 名 称			消 耗 量				
人工	00010503	综合用工二类	工日	0.2630	0.3208	0.3462	0.3764
材	29060302	镀锌钢管	m	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)
	18030001	钢制管件	个	(0.8670)	(0.7050)	(0.5790)	(0.5050)
	1701000008	焊接钢管 DN70	m	0.1054	—	—	—
	1701000009-1	焊接钢管 DN80	m	—	0.1055	—	—
	1701000011-1	焊接钢管 DN125	m	—	—	0.0547	0.0543
	01000001-1	型钢 综合	kg	0.5600	0.9695	1.1350	1.2715
	01090010	圆钢 $\phi 10$ 以外	kg	0.0523	0.0524	0.0272	0.0270
	0129001115	普通钢板 $\delta 3.5\text{mm}\sim 4.0\text{mm}$	kg	0.0314	0.0314	0.0314	0.0314
	0129001119	普通钢板 $\delta 16\text{mm}\sim 20\text{mm}$	kg	0.0306	0.0306	0.0490	0.0490
	03010507	螺栓及垫片	kg	0.0097	0.0189	0.0220	0.0251
	03010701-1	膨胀螺栓 (综合)	套	0.1833	0.3577	0.4158	0.4739
	03130101	电焊条 (综合)	kg	0.0396	0.0684	0.0796	0.0915
	14290003	氧气	m^3	0.0469	0.0486	0.0975	0.1060
	14290005-1	乙炔气	m^3	0.0198	0.0206	0.0413	0.0449
	料	0311010003	尼龙砂轮片 $\phi 400$	片	0.0317	0.0401	0.0420
13350026		密封膏	kg	0.0533	0.0541	0.0437	0.0433
13350031		油麻	kg	0.2901	0.4249	0.2652	0.2631

续前

编 号				2-143	2-144	2-145	2-146
项 目				公称直径 (mm 以内)			
				40	50	70	80
材 料	80010007	干拌砂浆	kg	0.6135	0.8490	0.7330	0.7936
	13350007	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	2.1911	2.7203	2.5486	2.2617
	0315130005-2	冲击钻头 $\phi 16$	根	0.0055	0.0108	0.0126	0.0143
	13010042	酚醛清漆	kg	0.0113	0.0147	0.0183	0.0214
	13050001	酚醛防锈漆	kg	0.0060	0.0066	0.0060	0.0060
	13050025	醇酸防锈漆	kg	0.0034	0.0067	0.0078	0.0089
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	9907000003	载重汽车 5t	台班	-	0.0003	0.0004	0.0006
	9909000012	汽车式起重机 8t	台班	0.0005	0.0007	0.0009	0.0012
	9909000015	汽车式起重机 16t	台班	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001
	9943000602	液压千斤顶 100t	台班	0.0008	0.0011	0.0029	0.0037
	9919001101	套丝机 $\phi 150$	台班	0.0301	0.0299	0.0516	0.0506
	9923000015	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.0173	0.0287	0.0313	0.0351
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0219	0.0422	0.0511	0.0583
	9925000017	电焊条烘干箱 600mm×500mm×750mm	台班	0.0003	0.0008	0.0013	0.0015
	99250003	电焊条恒温箱	台班	0.0003	0.0008	0.0013	0.0015
	9919000501	弯管机 108	台班	0.0097	0.0113	0.0119	0.0123
	99190008	电动煨弯机	台班	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001
	99440006	电动多级离心清水泵 $\phi 50$ 扬程 50m	台班	0.0002	0.0002	0.0002	0.0002
	99440016	试压泵 (综合)	台班	0.0015	0.0015	0.0015	0.0015
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

工作内容:钢管及管件安装、管架、一般填料套管、胀力制作安装、管道水压试验、冲洗及刷漆等。

单位:m

编 号		2-147	2-148	2-149
项 目		公称直径 (mm 以内)		
		100	125	150
工 料	机 名 称	单 位	消 耗 量	
人工	00010503 综合用工二类	工日	0.4399	0.4758 0.5254
材	29060302 镀锌钢管	m	(1.0200)	(1.0200) (1.0200)
	18030001 钢制管件	个	(0.4710)	(0.5464) (0.6123)
	1701000012-1 焊接钢管 DN150	m	0.0542	- -
	1701000013-1 焊接钢管 DN200	m	-	0.0600 0.0775
	01000001-1 型钢 综合	kg	1.3712	1.6496 1.5572
	01090010 圆钢 $\phi 10$ 以外	kg	0.0269	0.0298 0.0385
	0129001115 普通钢板 $\delta 3.5\text{mm} \sim 4.0\text{mm}$	kg	0.0314	0.0314 0.0314
	0129001119 普通钢板 $\delta 16\text{mm} \sim 20\text{mm}$	kg	0.0490	0.0568 0.0637
	03010507 螺栓及垫片	kg	0.0270	0.0239 0.0206
	03010701-1 膨胀螺栓 (综合)	套	0.5097	0.4516 0.3890
	03130101 电焊条 (综合)	kg	0.1074	0.1421 0.1562
	14290003 氧气	m ³	0.1107	0.1842 0.2189
	14290005-1 乙炔气	m ³	0.0469	0.0781 0.0928
	0311010003 尼龙砂轮片 $\phi 400$	片	0.0492	0.0416 0.0356
料	13350026 密封膏	kg	0.0439	0.1155 0.1491
	13350031 油麻	kg	0.3694	0.9373 1.2099
	80010007 干拌砂浆	kg	0.8748	0.9418 1.0058

续前

编 号				2-147	2-148	2-149
项 目				公称直径 (mm 以内)		
				100	125	150
材 料	13350007	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	3.1779	3.6864	4.1313
	0315130005-2	冲击钻头 $\phi 16$	根	0.0154	0.0136	0.0118
	13010042	酚醛清漆	kg	0.0271	0.0325	0.0376
	13050001	酚醛防锈漆	kg	0.0063	0.0096	0.0124
	13050025	醇酸防锈漆	kg	0.0095	0.0085	0.0073
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	9907000003	载重汽车 5t	台班	0.0013	0.0015	0.0017
	9909000012	汽车式起重机 8t	台班	0.0084	0.0097	0.0109
	9909000015	汽车式起重机 16t	台班	0.0001	0.0001	0.0001
	9943000602	液压千斤顶 100t	台班	0.0107	0.0137	-
	9943000013	液压千斤顶 200t	台班	-	-	0.0160
	9919001101	套丝机 $\phi 150$	台班	0.0504	0.0585	0.0655
	9923000015	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.0388	0.0340	0.0280
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0692	0.0778	0.0817
	9925000017	电焊条烘干箱 600mm×500mm×750mm	台班	0.0023	0.0035	0.0043
	99250003	电焊条恒温箱	台班	0.0023	0.0035	0.0043
	9919000501	弯管机 108	台班	0.0066	-	-
	99190008	电动煨弯机	台班	0.0001	0.0001	0.0001
	99440006	电动多级离心清水泵 $\phi 50$ 扬程 50m	台班	0.0002	0.0002	0.0003
	99440016	试压泵 (综合)	台班	0.0020	0.0023	0.0026
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000

二、无缝钢管

工作内容:钢管及管件安装、管架、一般填料套管、胀力制作安装、管道水压试验、冲洗及刷漆等。

单位:m

编 号				2-150	2-151	2-152	2-153
项 目				管外径(mm 以内)			
				20	25	32	38
工 料 机 名 称				消 耗 量			
人工	00010503	综合用工二类	工日	0.1739	0.1938	0.1967	0.1997
材	17010018-1	钢管	m	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)
	18030001	钢制管件	个	(0.5620)	(0.4550)	(0.6490)	(0.5550)
	1701000003-1	焊接钢管 DN25	m	0.0045	-	-	-
	1701000004	焊接钢管 DN32	m	-	0.0700	-	-
	1701000005-1	焊接钢管 DN40	m	-	-	0.0731	-
	1701000006-1	焊接钢管 DN50	m	-	-	-	0.0541
	01000001-1	型钢 综合	kg	0.7694	0.6854	0.6014	0.5594
	01090010	圆钢 $\phi 10$ 以外	kg	0.0022	0.0348	0.0363	0.0269
	0129001115	普通钢板 $\delta 3.5\text{mm}\sim 4.0\text{mm}$	kg	0.0404	0.0404	0.0404	0.0404
	0129001119	普通钢板 $\delta 16\text{mm}\sim 20\text{mm}$	kg	0.0306	0.0306	0.0306	0.0306
	03010507	螺栓及垫片	kg	0.0149	0.0130	0.0111	0.0102
	03010701-1	膨胀螺栓 (综合)	套	0.2817	0.2459	0.2101	0.1923
	0311010003	尼龙砂轮片 $\phi 400$	片	0.0153	0.0167	0.0185	0.0189
	03130101	电焊条 (综合)	kg	0.0770	0.0763	0.0748	0.0685
	14290003	氧气	m^3	0.0550	0.0700	0.0831	0.0983
料	14290005-1	乙炔气	m^3	0.0233	0.0297	0.0353	0.0417

续前

编 号				2-150	2-151	2-152	2-153
项 目				管外径(mm 以内)			
				20	25	32	38
材 料	13350026	密封胶	kg	0.0013	0.0235	0.0294	0.0260
	13350031	油麻	kg	0.0012	0.0378	0.0790	0.1226
	0315130005-2	冲击钻头 $\phi 16$	根	0.0085	0.0074	0.0063	0.0058
	13010042	酚醛清漆	kg	0.0061	0.0070	0.0084	0.0100
	13050001	酚醛防锈漆	kg	0.0002	0.0031	0.0035	0.0029
	13050025	醇酸防锈漆	kg	0.0245	0.0283	0.0337	0.0404
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	9909000012	汽车式起重机 8t	台班	0.0003	0.0004	0.0005	0.0007
	9909000015	汽车式起重机 16t	台班	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001
	9943000602	液压千斤顶 100t	台班	0.0006	0.0006	0.0006	0.0006
	9923000015	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.0196	0.0184	0.0166	0.0153
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0383	0.0375	0.0358	0.0348
	9925000017	电焊条烘干箱 600mm×500mm×750mm	台班	0.0013	0.0014	0.0015	0.0016
	99250003	电焊条恒温箱	台班	0.0013	0.0014	0.0015	0.0016
	9919000501	弯管机 108	台班	0.0068	0.0068	0.0083	0.0088
	99190008	电动煨弯机	台班	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001
	99440006	电动多级离心清水泵 $\phi 50$ 扬程 50m	台班	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001
	99440016	试压泵 (综合)	台班	0.0015	0.0015	0.0015	0.0015
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

工作内容:钢管及管件安装、管架、一般填料套管、胀力制作安装、管道水压试验、冲洗及刷漆等。

单位:m

编 号			2-154	2-155	2-156	2-157		
项 目			管外径(mm 以内)					
			45	57	76	89		
工 料 机 名 称			消 耗 量					
人工	00010503	综合用工二类	工日	0.2226	0.2902	0.3200	0.3472	
材	17010018-1	钢管	m	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)	
	18030001	钢制管件	个	(0.5550)	(0.5510)	(0.4260)	(0.4140)	
	1701000008	焊接钢管 DN70	m	0.0445	—	—	—	
	1701000009-1	焊接钢管 DN80	m	—	0.0445	—	—	
	1701000011-1	焊接钢管 DN125	m	—	—	0.0541	0.0541	
	01000001-1	型钢 综合	kg	0.5600	0.9695	0.8200	0.7360	
	01090010	圆钢 φ10 以外	kg	0.0221	0.0221	0.0269	0.0269	
	0129001115	普通钢板 δ3.5mm~4.0mm	kg	0.0404	0.0404	0.0414	0.0414	
	0129001119	普通钢板 δ16mm~20mm	kg	0.0306	0.0306	0.0490	0.0490	
	03010507	螺栓及垫片	kg	0.0097	0.0189	0.0149	0.0130	
	03010701-1	膨胀螺栓 (综合)	套	0.1833	0.3577	0.2817	0.2459	
	0311010003	尼龙砂轮片 φ400	片	0.0200	0.0278	0.0315	0.0323	
	03130101	电焊条 (综合)	kg	0.0671	0.1096	0.1512	0.1549	
	料	14290003	氧气	m ³	0.1120	0.1311	0.1797	0.1954
		14290005-1	乙炔气	m ³	0.0475	0.0556	0.0762	0.0828
	13350026	密封膏	kg	0.0225	0.0228	0.0432	0.0432	

续前

编 号				2-154	2-155	2-156	2-157
项 目				管外径(mm 以内)			
				45	57	76	89
材 料	13350031	油麻	kg	0.1226	0.1794	0.2622	0.2622
	0315130005-2	冲击钻头 $\phi 16$	根	0.0055	0.0108	0.0085	0.0074
	13010042	酚醛清漆	kg	0.0113	0.0147	0.0178	0.0204
	13050001	酚醛防锈漆	kg	0.0025	0.0028	0.0060	0.0060
	13050025	醇酸防锈漆	kg	0.0455	0.0593	0.0719	0.0826
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	9907000003	载重汽车 5t	台班	-	0.0003	0.0004	0.0006
	9909000012	汽车式起重机 8t	台班	0.0008	0.0011	0.0014	0.0018
	9909000015	汽车式起重机 16t	台班	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001
	9943000602	液压千斤顶 100t	台班	0.0008	0.0011	0.0029	0.0037
	9923000015	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.0149	0.0258	0.0224	0.0205
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0398	0.0745	0.0747	0.0761
	9925000017	电焊条烘干箱 600mm×500mm×750mm	台班	0.0023	0.0042	0.0048	0.0053
	99250003	电焊条恒温箱	台班	0.0023	0.0042	0.0048	0.0053
	9919000501	弯管机 108	台班	0.0094	0.0102	0.0115	0.0126
	99190008	电动煨弯机	台班	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001
	99440006	电动多级离心清水泵 $\phi 50$ 扬程 50m	台班	0.0001	0.0002	0.0001	0.0002
	99440016	试压泵 (综合)	台班	0.0015	0.0015	0.0015	0.0015
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

工作内容:钢管及管件安装、管架、一般填料套管、胀力制作安装、管道水压试验、冲洗及刷漆等。

单位:m

编			号	2-158	2-159	2-160	
项				管外径(mm 以内)			
				108	133	159	
工料机名称				单位	消耗量		
人工	00010503	综合用工二类		工日	0. 3771	0. 3819	0. 4020
材	17010018-1	钢管		m	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)
	18030001	钢制管件		个	(0. 3600)	(0. 2410)	(0. 1880)
	1701000012-1	焊接钢管 DN150		m	0.0542	-	-
	1701000013-1	焊接钢管 DN200		m	-	0. 0413	0. 0413
	01000001-1	型钢 综合		kg	0. 6677	1. 0406	1. 0742
	01090010	圆钢 φ10 以外		kg	0. 0269	0. 0205	0. 0205
	0129001115	普通钢板 δ3. 5mm~4. 0mm		kg	0. 0414	0. 0454	0. 0454
	0129001119	普通钢板 δ16mm~20mm		kg	0. 0490	0. 1476	0. 1476
	03010507	螺栓及垫片		kg	0. 0111	0. 0102	0. 0097
	03010701-1	膨胀螺栓 (综合)		套	0. 2101	0. 1923	0. 1833
	0311010003	尼龙砂轮片 φ400		片	0. 0340	0. 0133	0. 0071
	03130101	电焊条 (综合)		kg	0. 1721	0. 2478	0. 3121
	14290003	氧气		m ³	0. 2036	0. 2950	0. 3469
	14290005-1	乙炔气		m ³	0. 0863	0. 1251	0. 1471
	13350026	密封膏		kg	0. 0439	0. 0796	0. 0796

续前

编 号				2-158	2-159	2-160
项 目				管外径 (mm 以内)		
				108	133	159
材 料	13350031	油麻	kg	0.3694	0.6457	0.6457
	0315130005-2	冲击钻头 $\phi 16$	根	0.0063	0.0058	0.0055
	13010042	酚醛清漆	kg	0.0244	0.0297	0.0353
	13050001	酚醛防锈漆	kg	0.0063	0.0066	0.0066
	13050025	醇酸防锈漆	kg	0.0986	0.1201	0.1427
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	9907000003	载重汽车 5t	台班	0.0013	0.0016	0.0022
	9909000012	汽车式起重机 8t	台班	0.0091	0.0125	0.0133
	9909000015	汽车式起重机 16t	台班	0.0001	0.0001	0.0001
	9943000602	液压千斤顶 100t	台班	0.0107	0.0137	-
	9943000013	液压千斤顶 200t	台班	-	-	0.0160
	9923000015	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.0197	0.0144	0.0111
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0854	0.1105	0.1350
	9925000017	电焊条烘干箱 600mm×500mm×750mm	台班	0.0065	0.0092	0.0117
	992500003	电焊条恒温箱	台班	0.0065	0.0092	0.0117
	9919000501	弯管机 108	台班	0.0141	-	-
	99440006	电动多级离心清水泵 $\phi 50$ 扬程 50m	台班	0.0002	0.0003	0.0005
	99440016	试压泵 (综合)	台班	0.0020	0.0020	0.0020
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000

工作内容: 钢管及管件安装、管架、一般填料套管、胀力制作安装、管道水压试验、冲洗及刷漆等。

单位: m

编 号			2-161	2-162	2-163		
项 目			管外径 (mm 以内)				
			219	273	325		
工 料 机 名 称			消 耗 量				
人工	00010503	综合用工二类	工日	0.5201	0.7075	0.7797	
材	17010018-1	钢管	m	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)	
	18030001	钢制管件	个	(0.1670)	(0.1630)	(0.1620)	
	1707000142	无缝钢管 D273×6	m	0.0350	-	-	
	1707000146	无缝钢管 D325×8	m	-	0.0350	-	
	1707000148	无缝钢管 D377×8	m	-	-	0.0191	
	01000001-1	型钢 综合	kg	1.6631	3.5182	3.7982	
	01090010	圆钢 φ10 以外	kg	0.0348	0.0348	0.0190	
	0129001115	普通钢板 δ3.5mm~4.0mm	kg	0.0454	0.0524	0.0614	
	0129001119	普通钢板 δ16mm~20mm	kg	0.1476	0.2324	0.2324	
	03010507	螺栓及垫片	kg	0.0189	0.0570	0.0596	
	03010701-1	膨胀螺栓 (综合)	套	0.3577	1.0775	1.1267	
	0311010003	尼龙砂轮片 φ400	片	0.0138	0.0416	0.0435	
	03130101	电焊条 (综合)	kg	0.5856	0.9837	1.1445	
	料	14290003	氧气	m ³	0.5457	0.6796	0.7481
		14290005-1	乙炔气	m ³	0.2314	0.2882	0.3173
	13350026	密封膏	kg	0.0699	0.0727	0.0458	

续前

编 号				2-161	2-162	2-163
项 目				管外径 (mm 以内)		
				219	273	325
材 料	13350031	油麻	kg	0.6171	0.7042	0.4354
	0315130005-2	冲击钻头 $\phi 16$	根	0.0108	0.0326	0.0340
	13010042	酚醛清漆	kg	0.0491	0.0642	0.0757
	13050001	酚醛防锈漆	kg	0.0069	0.0083	0.0052
	13050025	醇酸防锈漆	kg	0.1986	0.2594	0.3058
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	9907000003	载重汽车 5t	台班	0.0040	0.0058	0.0076
	9907000005	载重汽车 8t	台班	0.0001	0.0002	0.0003
	9909000012	汽车式起重机 8t	台班	0.0184	0.0258	0.0295
	9909000015	汽车式起重机 16t	台班	0.0001	0.0003	0.0003
	9943000013	液压千斤顶 200t	台班	0.0223	0.0280	0.0473
	9923000015	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.0217	0.0652	0.0682
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.2448	0.3931	0.4402
	9925000017	电焊条烘干箱 600mm×500mm×750mm	台班	0.0211	0.0298	0.0343
	992500003	电焊条恒温箱	台班	0.0211	0.0298	0.0343
	991900008	电动煨弯机	台班	0.0001	0.0002	0.0003
	994400006	电动多级离心清水泵 $\phi 50$ 扬程 50m	台班	0.0007	0.0009	0.0012
	994400016	试压泵 (综合)	台班	0.0037	0.0037	0.0080
	994600004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000

第九节 室内采暖支管

一、镀锌钢管

工作内容: 钢管及管件安装、管架制作安装、水压试验、冲洗及刷漆等。

单位: 组

编 号			2-164	2-165	2-166	2-167	2-168	2-169	
项 目			单层						
			下供下回		上供下回		上供上回		
			公称直径(mm 以内)						
			15	20	15	20	15	20	
工 料 机 名 称			消 耗 量						
人工	00010503	综合用工二类	工日	0.6053	0.6154	0.9400	0.9558	1.4159	1.4396
材 料	29060302	镀锌钢管	m	(3.3433)	(3.3433)	(5.1930)	(5.1930)	(7.8240)	(7.8240)
	18030001	钢制管件	个	(4.6019)	(4.4052)	(7.1480)	(6.8426)	(10.7695)	(10.3093)
	01000001-1	型钢 综合	kg	2.5830	2.5830	4.0110	4.0110	6.0375	6.0375
	0129001119	普通钢板 δ16mm~20mm	kg	0.1003	0.1003	0.1558	0.1558	0.2347	0.2347
	03010701-1	膨胀螺栓 (综合)	套	1.0999	1.0999	1.7079	1.7079	2.5708	2.5708
	03010507	螺栓及垫片	kg	0.0582	0.0582	0.0903	0.0903	0.1360	0.1360
	13350007	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	7.0271	6.5259	10.9150	10.1366	16.4450	15.2722
	24110011	压力表(带弯、带阀) 0~1.6MPa	套	0.0066	0.0066	0.0102	0.0102	0.0153	0.0153
	0311010003	尼龙砂轮片 φ400	片	0.0641	0.0655	0.0996	0.1016	0.1500	0.1531
	14070003	机油	kg	0.0666	0.0706	0.1035	0.1096	0.1559	0.1651
	03130101	电焊条 (综合)	kg	0.1658	0.1658	0.2575	0.2575	0.3875	0.3875

续前

编 号				2-164	2-165	2-166	2-167	2-168	2-169
项 目				单层					
				下供下回		上供下回		上供上回	
				公称直径(mm 以内)					
				15	20	15	20	15	20
材 料	14290003	氧气	m ³	0.1144	0.1144	0.1776	0.1776	0.2674	0.2674
	14290005-1	乙炔气	m ³	0.0484	0.0484	0.0752	0.0752	0.1132	0.1132
	0315130005-2	冲击钻头 φ16	根	0.0332	0.0332	0.0516	0.0516	0.0777	0.0777
	13010042	酚醛清漆	kg	0.0203	0.0242	0.0315	0.0376	0.0474	0.0566
	13050025	醇酸防锈漆	kg	0.0206	0.0206	0.0320	0.0320	0.0481	0.0481
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	9909000012	汽车式起重机 8t	台班	0.0007	0.0007	0.0010	0.0010	0.0015	0.0015
	9909000015	汽车式起重机 16t	台班	0.0003	0.0003	0.0005	0.0005	0.0007	0.0007
	9919001101	套丝机 φ150	台班	0.1354	0.1006	0.2103	0.1563	0.3168	0.2355
	9919000501	弯管机 108	台班	0.0154	0.0187	0.0239	0.0290	0.0361	0.0437
	9923000015	砂轮切割机 φ500	台班	0.0718	0.0731	0.1116	0.1136	0.1679	0.1710
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0955	0.0955	0.1482	0.1482	0.2231	0.2231
	991900008	电动煨弯机	台班	0.0002	0.0002	0.0004	0.0004	0.0006	0.0006
	99440006	电动多级离心清水泵 φ50 扬程 50m	台班	0.0003	0.0003	0.0005	0.0005	0.0008	0.0008
	99440016	试压泵 (综合)	台班	0.0049	0.0049	0.0076	0.0076	0.0115	0.0115
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

工作内容:钢管及管件安装、管架制作安装、水压试验、冲洗及刷漆等。

单位:组

编 号			2-170	2-171	2-172	2-173	
项 目			多层				
			住宅		其它建筑		
			公称直径(mm 以内)				
			15	20	15	20	
工 料 机 名 称			单位	消 耗 量			
人	00010503	综合用工二类	工日	0.5713	0.5809	1.0067	1.0235
材	29060302	镀锌钢管	m	(3.1571)	(3.1571)	(5.5613)	(5.5613)
	18030001	钢制管件	个	(4.3457)	(4.1599)	(7.6550)	(7.3279)
	2211000601	手动放风门 10	个	1.0100	1.0100	1.0100	1.0100
	01000001-1	型钢 综合	kg	2.4360	2.4360	4.2945	4.2945
	0129001119	普通钢板 δ16mm~20mm	kg	0.0947	0.0947	0.1668	0.1668
	03010507	螺栓及垫片	kg	0.0549	0.0549	0.0967	0.0967
	03010701-1	膨胀螺栓 (综合)	套	1.0373	1.0373	1.8286	1.8286
	13350007	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	6.8358	6.3625	11.8892	11.0555
	24110011	压力表(带弯、带阀) 0~1.6MPa	套	0.0062	0.0062	0.0109	0.0109
	0311010003	尼龙砂轮片 φ400	片	0.0685	0.0698	0.1147	0.1168
	14070003	机油	kg	0.0689	0.0726	0.1168	0.1234
	03130101	电焊条 (综合)	kg	0.1564	0.1564	0.2757	0.2757

续前

编 号				2-170	2-171	2-172	2-173
项 目				多层			
				住宅		其它建筑	
				公称直径(mm 以内)			
				15	20	15	20
材 料	14290003	氧气	m ³	0. 1183	0. 1183	0. 2006	0. 2006
	14290005-1	乙炔气	m ³	0. 0501	0. 0501	0. 0849	0. 0849
	0315130005-2	冲击钻头 φ16	根	0. 0313	0. 0313	0. 0553	0. 0553
	13010042	酚醛清漆	kg	0. 0191	0. 0228	0. 0337	0. 0402
	13050025	醇酸防锈漆	kg	0. 0194	0. 0194	0. 0342	0. 0342
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
机 具	9909000012	汽车式起重机 8t	台班	0. 0006	0. 0006	0. 0011	0. 0011
	9909000015	汽车式起重机 16t	台班	0. 0003	0. 0003	0. 0005	0. 0005
	9919001101	套丝机 φ150	台班	0. 1278	0. 0950	0. 2252	0. 1674
	9919000501	弯管机 108	台班	0. 0145	0. 0176	0. 0256	0. 0311
	9923000015	砂轮切割机 φ500	台班	0. 0678	0. 0690	0. 1194	0. 1216
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0. 0900	0. 0900	0. 1587	0. 1587
	991900008	电动煨弯机	台班	0. 0002	0. 0002	0. 0004	0. 0004
	99440006	电动多级离心清水泵 φ50 扬程 50m	台班	0. 0003	0. 0003	0. 0005	0. 0005
	99440016	试压泵 (综合)	台班	0. 0046	0. 0046	0. 0082	0. 0082
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

工作内容:钢管及管件安装、管架制作安装、水压试验、冲洗及刷漆等。

单位:组

编 号				2-174	2-175	2-176	2-177
项 目				水平串联			
				公称直径(mm 以内)			
				20	25	32	40
工 料 机 名 称				单 位	消 耗 量		
人 工	00010503	综合用工二类	工 日	0. 7690	0. 9103	1. 0014	1. 0207
材 料	29060302	镀锌钢管	m	(4. 1801)	(4. 1811)	(4. 1810)	(4. 1809)
	18030001	钢制管件	个	(5. 5078)	(4. 8533)	(4. 2712)	(3. 5537)
	01000001-1	型钢 综合	kg	3. 2235	3. 2235	3. 7065	3. 7065
	0129001119	普通钢板 δ16mm~20mm	kg	0. 1254	0. 1254	0. 1254	0. 1254
	03010701-1	膨胀螺栓 (综合)	套	1. 3726	1. 3726	1. 5783	1. 5783
	03010507	螺栓及垫片	kg	0. 0726	0. 0726	0. 0835	0. 0835
	13350007	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	8. 1593	8. 7749	8. 9108	8. 9811
	24110011	压力表 (带弯、带阀) 0~1. 6MPa	套	0. 0082	0. 0082	0. 0082	0. 0082
	0311010003	尼龙砂轮片 φ400	片	0. 0817	0. 0973	0. 1208	0. 1225
	14070003	机油	kg	0. 0882	0. 1017	0. 1057	0. 1070
	03130101	电焊条 (综合)	kg	0. 2069	0. 2069	0. 2378	0. 2378
	14290003	氧气	m ³	0. 1428	0. 1428	0. 1652	0. 1652

续前

编 号				2-174	2-175	2-176	2-177
项 目				水平串联			
				公称直径(mm 以内)			
				20	25	32	40
材 料	14290005-1	乙炔气	m ³	0.0604	0.0604	0.0698	0.0698
	0315130005-2	冲击钻头 $\phi 16$	根	0.0415	0.0415	0.0477	0.0477
	13010042	酚醛清漆	kg	0.0302	0.0362	0.0450	0.0500
	13050025	醇酸防锈漆	kg	0.0257	0.0257	0.0295	0.0295
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	9909000012	汽车式起重机 8t	台班	0.0008	0.0012	0.0016	0.0020
	9909000015	汽车式起重机 16t	台班	0.0004	0.0004	0.0004	0.0004
	9919001101	套丝机 $\phi 150$	台班	0.1258	0.1295	0.1045	0.1234
	9919000501	弯管机 108	台班	0.0234	0.0254	-	-
	9923000015	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.0913	0.0946	0.1091	0.1099
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.1191	0.1191	0.1369	0.1369
	991900008	电动煨弯机	台班	0.0003	0.0003	0.0004	0.0004
	994400006	电动多级离心清水泵 $\phi 50$ 扬程 50m	台班	0.0004	0.0004	0.0008	0.0008
	99440016	试压泵 (综合)	台班	0.0061	0.0061	0.0061	0.0061
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

工作内容:钢管及管件安装、管架制作安装、水压试验、冲洗及刷漆等。

单位:组

编			号	2-178	2-179	
项				高层		
				公称直径(mm 以内)		
				15	20	
工料机名称				单位	消耗量	
人	00010503	综合用工二类		工日	0.2721	0.2808
材	29060302	镀锌钢管		m	(1.6524)	(1.6524)
	18030001	钢制管件		个	(2.2745)	(2.1773)
	01000001-1	型钢 综合		kg	0.8925	0.9450
	0129001119	普通钢板 δ16mm~20mm		kg	0.0496	0.0496
	03010507	螺栓及垫片		kg	0.0201	0.0213
	03010701-1	膨胀螺栓（综合）		套	0.3800	0.4024
	13350007	聚四氟乙烯生料带 宽 20		m	3.4731	3.2254
	24110011	压力表(带弯、带阀) 0~1.6MPa		套	0.0032	0.0032
	0311010003	尼龙砂轮片 φ400		片	0.0254	0.0269
	14070003	机油		kg	0.0307	0.0330
	03130101	电焊条（综合）		kg	0.0574	0.0607
	14290003	氧气		m ³	0.0397	0.0420

续前

编 号				2-178	2-179
项 目				高层	
				公称直径(mm 以内)	
				15	20
材 料	14290005-1	乙炔气	m ³	0.0168	0.0178
	0315130005-2	冲击钻头 $\phi 16$	根	0.0115	0.0122
	13010042	酚醛清漆	kg	0.0093	0.0113
	13050025	醇酸防锈漆	kg	0.0071	0.0075
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000
机 具	9909000012	汽车式起重机 8t	台班	0.0006	0.0006
	9909000015	汽车式起重机 16t	台班	0.0001	0.0001
	9919000501	弯管机 108	台班	0.0076	0.0092
	99190008	电动煨弯机	台班	0.0001	0.0001
	9919001101	套丝机 $\phi 150$	台班	0.0669	0.0497
	9923000015	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.0256	0.0276
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0661	0.0699
	99440006	电动多级离心清水泵 $\phi 50$ 扬程 50m	台班	0.0002	0.0002
	99440016	试压泵 (综合)	台班	0.0024	0.0024
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000

二、塑料管

工作内容:管道及管件安装、水压试验、冲洗等。

单位:组

编 号			2-180	2-181	2-182	2-183	2-184	2-185	
项 目			单层						
			下供下回		上供下回		上供上回		
			公称直径(mm 以内)						
			15	20	15	20	15	20	
工 料 机 名 称			单位	消 耗 量					
人 工	00010503	综合用工二类	工日	0.2340	0.2593	0.3635	0.4027	0.5477	0.6067
材 料	17250034	塑料管	m	(3.3433)	(3.3433)	(5.1930)	(5.1930)	(7.8240)	(7.8240)
	18090036	塑料管件	个	(5.0804)	(4.2905)	(7.8914)	(6.6644)	(11.8894)	(10.0408)
	1825000931	塑料管卡 15	个	7.1470	-	11.1014	-	16.7257	-
	1825000933	塑料管卡 20	个	-	6.1801	-	9.5995	-	14.4629
	0129001117	普通钢板 88mm~15mm	kg	0.1003	0.1003	0.1558	0.1558	0.2347	0.2347
	03130101	电焊条 (综合)	kg	0.0007	0.0007	0.0010	0.0010	0.0015	0.0015
	24110011	压力表(带弯、带阀) 0~1.6MPa	套	0.0066	0.0066	0.0102	0.0102	0.0153	0.0153
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	99250014	热熔焊接机	台班	0.0436	0.0606	0.0677	0.0942	0.1020	0.1419
	99440006	电动多级离心清水泵 φ50 扬程 50m	台班	0.0003	0.0003	0.0005	0.0005	0.0008	0.0008
	99440016	试压泵 (综合)	台班	0.0049	0.0049	0.0076	0.0076	0.0115	0.0115
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

工作内容:管道及管件安装、水压试验、冲洗等。

单位:组

编 号			2-186	2-187	2-188	2-189	
项 目			多层				
			住宅		其它建筑		
			公称直径(mm 以内)				
			15	20	15	20	
工 料 机 名 称			单 位	消 耗 量			
人 工	00010503	综合用工二类	工 日	0. 2210	0. 2448	0. 3893	0. 4313
材	17250034	塑料管	m	(3. 1571)	(3. 1571)	(5. 5613)	(5. 5613)
	18090036	塑料管件	个	(4. 7976)	(4. 0516)	(8. 4511)	(7. 1371)
	1825000931	塑料管卡 15	个	6. 7491	-	11. 8887	-
	1825000933	塑料管卡 20	个	-	5. 8360	-	10. 2803
料	0129001117	普通钢板 δ8mm~15mm	kg	0. 0947	0. 0947	0. 1668	0. 1668
	03130101	电焊条 (综合)	kg	0. 0006	0. 0006	0. 0011	0. 0011
	24110011	压力表 (带弯、带阀) 0~1. 6MPa	套	0. 0062	0. 0062	0. 0109	0. 0109
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
机 具	99250014	热熔焊接机	台班	0. 0412	0. 0573	0. 0725	0. 1009
	99440006	电动多级离心清水泵 φ50 扬程 50m	台班	0. 0003	0. 0003	0. 0005	0. 0005
	99440016	试压泵 (综合)	台班	0. 0046	0. 0046	0. 0082	0. 0082
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

工作内容:管道及管件安装、水压试验、冲洗等。

单位:组

编 号			2-190	2-191	2-192	2-193	
项 目			水平串联				
			公称直径(mm 以内)				
			20	25	32	40	
工 料 机 名 称			单位	消 耗 量			
人工	00010503	综合用工二类	工日	0.3242	0.3501	0.3931	0.4562
材	17250034	塑料管	m	(4.1801)	(4.1811)	(4.1810)	(4.1809)
	18090036	塑料管件	个	(5.3644)	(4.2221)	(3.6735)	(3.2750)
	1825000933	塑料管卡 20	个	7.7270	-	-	-
	1825000934	塑料管卡 25	个	-	6.8111	-	-
	1825000935	塑料管卡 32	个	-	-	5.6587	-
	1825000936	塑料管卡 40	个	-	-	-	4.7924
	0129001117	普通钢板 $\delta 8\text{mm}\sim 15\text{mm}$	kg	0.1254	0.1254	0.1254	0.1254
	03130101	电焊条 (综合)	kg	0.0008	0.0008	0.0008	0.0008
	24110011	压力表(带弯、带阀) 0~1.6MPa	套	0.0082	0.0082	0.0082	0.0082
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	99250014	热熔焊接机	台班	0.0758	0.0918	0.1021	0.1053
	99440006	电动多级离心清水泵 $\phi 50$ 扬程 50m	台班	0.0004	0.0004	0.0004	0.0004
	99440016	试压泵 (综合)	台班	0.0061	0.0061	0.0061	0.0061
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

工作内容:管道及管件安装、水压试验、冲洗等。

单位:组

编			号	2-194	2-195	
项				高层		
				公称直径(mm 以内)		
				15	20	
工料机名称				单位	消耗量	
人	00010503	综合用工二类		工日	0.1157	0.1281
材	17250034	塑料管		m	(1.6524)	(1.6524)
	18090036	塑料管件		个	(2.5110)	(2.1206)
	1825000931	塑料管卡 15		个	3.5324	-
	1825000933	塑料管卡 20		个	-	3.0545
	0129001117	普通钢板 δ8mm~15mm		kg	0.0496	0.0496
	03130101	电焊条(综合)		kg	0.0003	0.0003
	24110011	压力表(带弯、带阀) 0~1.6MPa		套	0.5120	0.5120
	34000011	其他材料费 占材料费		%	5.0000	5.0000
机	99250014	热熔焊接机		台班	0.0215	0.0300
	99440006	电动多级离心清水泵 φ50 扬程 50m		台班	0.0002	0.0002
	99440016	试压泵(综合)		台班	0.0024	0.0024
	99460004	其他机具费 占人工费		%	3.0000	3.0000

三、铝塑复合管

工作内容:复合管及管件安装、水压试验、冲洗等。

单位:组

编 号			2-196	2-197	2-198	2-199	2-200	2-201	
项 目			单层						
			下供下回		上供下回		上供上回		
			公称直径(mm 以内)						
			15	20	15	20	15	20	
工 料 机 名 称			单位	消 耗 量					
材 料	00010503	综合用工二类	工日	0.2045	0.2308	0.3177	0.3584	0.4786	0.5400
	17280301	铝塑复合管	m	(3.3433)	(3.3433)	(5.1930)	(5.1930)	(7.8240)	(7.8240)
	18310034	管件	个	(5.1919)	(5.1919)	(8.0645)	(8.0645)	(12.1502)	(12.1502)
	1825000931	塑料管卡 15	个	5.8212	-	9.0420	-	13.6230	-
	1825000933	塑料管卡 20	个	-	4.9690	-	7.7183	-	11.6286
	0129001117	普通钢板 δ8mm~15mm	kg	0.1003	0.1003	0.1558	0.1558	0.2347	0.2347
	03130101	电焊条 (综合)	kg	0.0007	0.0007	0.0010	0.0010	0.0015	0.0015
	24110011	压力表(带弯、带阀) 0~1.6MPa	套	0.0066	0.0066	0.0102	0.0102	0.0153	0.0153
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0003	0.0003	0.0005	0.0005	0.0008	0.0008
	99440006	电动多级离心清水泵 φ50 扬程 50m	台班	0.0003	0.0003	0.0005	0.0005	0.0008	0.0008
	99440016	试压泵 (综合)	台班	0.0049	0.0049	0.0076	0.0076	0.0115	0.0115
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

工作内容:复合管及管件安装、水压试验、冲洗等。

单位:组

编 号				2-202	2-203	2-204	2-205
项 目				多层			
				住宅		其它建筑	
				公称直径 (mm 以内)			
				15	20	15	20
工 料 机 名 称				单位	消 耗 量		
人	00010503	综合用工二类	工日	0.1931	0.2179	0.3402	0.3838
材	17280301	铝塑复合管	m	(3.1571)	(3.1571)	(5.5613)	(5.5613)
	18310034	管件	个	(4.9028)	(4.9028)	(8.6364)	(8.6364)
	1825000931	塑料管卡 15	个	5.4971	-	9.6833	-
	1825000933	塑料管卡 20	个	-	4.6923	-	8.2657
	0129001117	普通钢板 δ8mm~15mm	kg	0.0947	0.0947	0.1668	0.1668
	03130101	电焊条 (综合)	kg	0.0006	0.0006	0.0011	0.0011
	24110011	压力表(带弯、带阀) 0~1.6MPa	套	0.0062	0.0062	0.0109	0.0109
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0003	0.0003	0.0005	0.0005
	99440006	电动多级离心清水泵 φ50 扬程 50m	台班	0.0003	0.0003	0.0005	0.0005
	99440016	试压泵 (综合)	台班	0.0046	0.0046	0.0082	0.0082
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

工作内容:复合管及管件安装、水压试验、冲洗等。

单位:组

编 号			2-206	2-207	2-208	2-209	
项 目			水平串联				
			公称直径 (mm 以内)				
			20	25	32	40	
工 料 机 名 称			单位	消 耗 量			
人工	00010503	综合用工二类	工日	0. 2885	0. 3246	0. 3607	0. 3935
材	17280301	铝塑复合管	m	(4. 1801)	(4. 1801)	(4. 1810)	(4. 1809)
	18310034	管件	个	(4. 8030)	(4. 1155)	(3. 3448)	(2. 9594)
	1825000933	塑料管卡 20	个	6. 2127	-	-	-
	1825000934	塑料管卡 25	个	-	5. 8521	-	-
	1825000935	塑料管卡 32	个	-	-	5. 1238	-
	1825000936	塑料管卡 40	个	-	-	-	4. 7924
	0129001117	普通钢板 δ8mm~15mm	kg	0. 1254	0. 1254	0. 1254	0. 1254
	03130101	电焊条 (综合)	kg	0. 0008	0. 0008	0. 0008	0. 0008
	24110011	压力表(带弯、带阀) 0~1. 6MPa	套	0. 0082	0. 0082	0. 0082	0. 0082
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
机 具	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0. 0004	0. 0004	0. 0004	0. 0008
	99440006	电动多级离心清水泵 φ50 扬程 50m	台班	0. 0004	0. 0004	0. 0004	0. 0004
	99440016	试压泵 (综合)	台班	0. 0061	0. 0061	0. 0061	0. 0061
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

工作内容:复合管及管件安装、水压试验、冲洗等。

单位:组

编			号	2-210	2-211						
项			目	高层							
				公称直径(mm 以内)							
				15	20						
工			料	机	名	称	单位	消	耗	量	
人	00010503	综合用工二类						工日	0.1328	0.1474	
材	17280302	塑铝稳态管						m	(1.6524)	(1.6524)	
	18310034	管件						个	(2.5661)	(2.1676)	
	0129001117	普通钢板 88mm~15mm						kg	0.0049	0.0052	
	03130101	电焊条 (综合)						kg	0.0003	0.0003	
	24110011	压力表(带弯、带阀) 0~1.6MPa						套	0.0003	0.0003	
	34000011	其他材料费 占材料费						%	5.0000	5.0000	
机	9925000001	交流弧焊机 21kV·A						台班	0.0005	0.0005	
	99440006	电动多级离心清水泵 φ50 扬程 50m						台班	0.0002	0.0002	
	99440016	试压泵 (综合)						台班	0.0003	0.0003	
	99460004	其他机具费 占人工费						%	3.0000	3.0000	

第十节 室内卫生器具支管

一、金属支管

工作内容:管道及管件安装、管架制作安装、剔槽、堵洞、水压试验、消毒冲洗及刷漆等。				单位:组	
编 号		2-212		2-213	
项 目		金属支管			
		冷水		冷热水	
工 料 机 名 称		单 位		消 耗 量	
人工	00010503	综合用工二类	工日	1.1275	1.7470
材	1703000002-1	镀锌钢管 DN20	m	2.0400	4.0800
	1711001301	下水铸铁管 50	m	1.1736	1.1736
	1815004702	室内镀锌钢管接头零件(丝接) 20	个	2.6880	5.3760
	1815004201	柔性下水铸铁管接头零件(室内) 50	个	1.3812	1.3812
	1801001901	柔性下水铸铁管法兰压盖 50	个	3.0336	3.0336
	1831001501	球胆 50	个	0.0336	0.0336
	0205000028	橡胶圈 A 型 DN50	个	3.0336	3.0336
	01000001-1	型钢 综合	kg	2.2995	3.4650
	0129001119	普通钢板 δ16mm~20mm	kg	0.0612	0.1224
	0301050612	带母螺栓 M12×(40~60)	套	9.3744	9.3744
	03010507	螺栓及垫片	kg	0.0518	0.0780
	03010701-1	膨胀螺栓(综合)	套	0.9791	1.4754
	133500007	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	3.9820	7.9640
	0311010003	尼龙砂轮片 φ400	片	0.0518	0.0850
	03130101	电焊条(综合)	kg	0.1474	0.2223
料	14290003	氧气	m ³	0.1016	0.1533

续前

编			号	2-212	2-213
项			目	金属支管	
				冷水	冷热水
材	14290005-1	乙炔气	m ³	0.0430	0.0649
	0315130005-2	冲击钻头 φ16	根	0.0296	0.0446
	13010042	酚醛清漆	kg	0.0377	0.0516
	13050001	酚醛防锈漆	kg	0.0392	0.0392
	13050025	醇酸防锈漆	kg	0.0183	0.0276
	35010002	木模板	m ³	0.0006	0.0009
	80010007	干拌砂浆	kg	11.8049	18.6077
	8021000803	预拌混凝土 C20	m ³	0.0162	0.0231
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000
机	9907000003	载重汽车 5t	台班	0.0005	0.0005
	9909000012	汽车式起重机 8t	台班	0.0009	0.0013
	9909000015	汽车式起重机 16t	台班	0.0003	0.0004
	9919000501	弯管机 108	台班	0.0114	0.0228
	99190008	电动煨弯机	台班	0.0002	0.0003
	9919001101	套丝机 φ150	台班	0.0614	0.1228
	99190025	液压断管机	台班	0.0040	0.0040
	9923000015	砂轮切割机 φ500	台班	0.0633	0.0973
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0849	0.1280
	99440006	电动多级离心清水泵 φ50 扬程 50m	台班	0.0051	0.0101
	99440016	试压泵（综合）	台班	0.0030	0.0060
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000

二、塑料支管

工作内容:管道及管件安装、管架制作安装、剔槽、堵洞、水压试验、消毒冲洗及刷漆等。

单位:组

编 号			2-214	2-215	
项 目			塑料支管		
			冷水	冷热水	
工 料 机 名 称			消 耗 量		
人 工	00010503	综合用工二类	工日	0.9307	1.4279
材	1725010601	PVC-U 下水塑料管 50	m	1.1544	1.1544
	1725150104	PP-R 管 φ20	m	2.0400	2.0400
	1809001001	PVC-U 排水塑料管件(室内) 50	个	1.1304	1.1304
	1809000704	PP-R 管件 φ25	个	2.6180	5.2360
	1825000933	塑料管卡 20	个	3.7710	7.5420
	1825000937	塑料管卡 50	个	1.7850	1.7850
	1831001501	球胆 50	个	0.0336	0.0336
	01000001-1	型钢 综合	kg	0.9450	1.2915
	0129001117	普通钢板 δ8mm~15mm	kg	0.0612	0.1224
	03010507	螺栓及垫片	kg	0.0213	0.0291
料	03010701-1	膨胀螺栓 (综合)	套	0.4024	0.5499
	24110011	压力表(带弯、带阀) 0~1.6MPa	套	0.0040	0.0080
	03130101	电焊条 (综合)	kg	0.0608	0.0834
	14290003	氧气	m ³	0.0421	0.0579

续前

编				号	2-214	2-215
项				目	塑料支管	
					冷水	冷热水
材	14290005-1	乙炔气	m ³		0.0178	0.0244
	0315130005-2	冲击钻头 ϕ 16	根		0.0122	0.0166
	04050034	块石	kg		11.4240	18.5640
	13010042	酚醛清漆	kg		0.0019	0.0026
	13050025	醇酸防锈漆	kg		0.0075	0.0103
	35010002	木模板	m ³		0.0008	0.0012
	80010007	干拌砂浆	kg		11.1804	17.6056
	8021000803	预拌混凝土 C20	m ³		0.0205	0.0297
	34000011	其他材料费 占材料费	%		5.0000	5.0000
机	9909000015	汽车式起重机 16t	台班		0.0001	0.0001
	99190008	电动煨弯机	台班		0.0001	0.0001
	9923000015	砂轮切割机 ϕ 500	台班		0.0244	0.0333
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班		0.0348	0.0476
	99250014	热熔焊接机	台班		0.0370	0.0740
	99440006	电动多级离心清水泵 ϕ 50 扬程 50m	台班		0.0051	0.0101
	99440016	试压泵 (综合)	台班		0.0030	0.0060
	99460004	其他机具费 占人工费	%		3.0000	3.0000

三、复合支管

工作内容:管道及管件安装、管架制作安装、剔槽、堵洞、水压试验、消毒冲洗及刷漆等。

单位:组

编 号			2-216	2-217	
项 目			复合支管		
			冷水	冷热水	
工 料 机 名 称			消 耗 量		
人	00010503	综合用工二类	工日	0.9579	1.5266
材	1728010002	钢塑复合管 20	m	2.0400	4.0800
	1725010601	PVC-U 下水塑料管 50	m	1.1544	1.1544
	1811000102	钢塑复合管件 DN20	个	2.6760	5.3520
	1809001001	PVC-U 排水塑料管件(室内) 50	个	1.1304	1.1304
	1825000937	塑料管卡 50	个	1.7850	1.7850
	1831001501	球胆 50	个	0.0336	0.0336
	01000001-1	型钢 综合	kg	0.9450	1.2915
	0129001117	普通钢板 8mm~15mm	kg	0.0612	0.1224
	03010701-1	膨胀螺栓 (综合)	套	0.4024	0.5499
	03010507	螺栓及垫片	kg	0.0213	0.0291
	13350007	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	3.2222	6.4444
	24110011	压力表(带弯、带阀) 0~1.6MPa	套	0.0040	0.0080
	0311010003	尼龙砂轮片 φ400	片	0.0296	0.0493
	03130101	电焊条 (综合)	kg	0.0694	0.1006

续前

编				号	2-216	2-217
项				目	复合支管	
					冷水	冷热水
材 料	04050034	块石	kg		11.4240	18.5640
	13010042	酚醛清漆	kg		0.0135	0.0258
	13050025	醇酸防锈漆	kg		0.0075	0.0103
	35010002	木模板	m ³		0.0006	0.0009
	80010007	干拌砂浆	kg		11.1804	17.6056
	8021000803	预拌混凝土 C20	m ³		0.0161	0.0234
	34000011	其他材料费 占材料费	%		5.0000	5.0000
机 具	9909000012	汽车式起重机 8t	台班		0.0004	0.0008
	9909000015	汽车式起重机 16t	台班		0.0001	0.0001
	9919000501	弯管机 108	台班		0.0114	0.0228
	99190008	电动煨弯机	台班		0.0001	0.0001
	9919001101	套丝机 φ150	台班		0.0816	0.1632
	9923000015	砂轮切割机 φ500	台班		0.0284	0.0413
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班		0.0350	0.0480
	99440006	电动多级离心清水泵 φ50 扬程 50m	台班		0.0051	0.0101
	99440016	试压泵 (综合)	台班		0.0032	0.0064
	99460004	其他机具费 占人工费	%		3.0000	3.0000

第十一节 室内燃气管道

一、室内镀锌钢管(螺纹连接)

工作内容:钢管及管件安装、管架、一般填料套管制作安装、刷漆、管道吹扫及试压等。

单位:m

编 号				2-218	2-219	2-220	2-221	2-222	2-223
项 目				公称直径(mm 以内)					
				15	20	25	32	40	50
工 料 机 名 称				单位	消 耗 量				
人工	00010503	综合用工二类	工日	0.2108	0.2104	0.2395	0.2517	0.2595	0.3112
材	29060302	镀锌钢管	m	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)
	18030072	燃气钢制管件	个	(1.3100)	(1.0240)	(0.9520)	(0.7370)	(0.7880)	(0.6880)
	1701000003-1	焊接钢管 DN25	m	0.1533	-	-	-	-	-
	1701000004	焊接钢管 DN32	m	-	0.1185	-	-	-	-
	1701000005-1	焊接钢管 DN40	m	-	-	0.0966	-	-	-
	1701000006-1	焊接钢管 DN50	m	-	-	-	0.0956	-	-
	1701000008	焊接钢管 DN70	m	-	-	-	-	0.0958	-
	1701000009-1	焊接钢管 DN80	m	-	-	-	-	-	0.0953
	18250028	管卡 综合 25 以内	个	0.9764	0.7440	0.3750	-	-	-
	18250029	管卡 综合 50 以内	个	-	-	-	0.3750	0.4500	0.4500
	01000001-1	型钢 综合	kg	0.5565	0.5775	0.4935	0.4515	0.4305	0.8400
	01090010	圆钢 φ10 以外	kg	0.0762	0.0589	0.0480	0.0475	0.0476	0.0474
	03010507	螺栓及垫片	kg	0.0125	0.0130	0.0111	0.0102	0.0097	0.0189
料	03010701-1	膨胀螺栓 (综合)	套	0.2370	0.2459	0.2101	0.1923	0.1833	0.3577

续前

编 号				2-218	2-219	2-220	2-221	2-222	2-223
项 目				公称直径 (mm 以内)					
				15	20	25	32	40	50
材 料	13350007	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	1.6117	1.6141	1.7033	1.7910	1.8459	1.9682
	03130101	电焊条 (综合)	kg	0.0433	0.0429	0.0367	0.0340	0.0332	0.0594
	13350026	密封膏	kg	0.0458	0.0399	0.0389	0.0460	0.0485	0.0489
	13350031	油麻	kg	0.0414	0.0640	0.1044	0.2169	0.2638	0.3841
	80010007	干拌砂浆	kg	1.2844	2.1506	2.2510	2.3659	0.9438	1.1166
	13010008	酚醛调和漆	kg	0.0132	0.0167	0.0208	0.0263	0.0299	0.0373
	13010042	酚醛清漆	kg	0.0011	0.0011	0.0010	0.0009	0.0009	0.0017
	13050001	酚醛防锈漆	kg	0.0063	0.0052	0.0046	0.0051	0.0054	0.0060
	13050025	醇酸防锈漆	kg	0.0044	0.0046	0.0039	0.0036	0.0034	0.0067
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	9907000003	载重汽车 5t	台班	-	-	-	-	-	0.0003
	9909000012	汽车式起重机 8t	台班	0.0002	0.0002	0.0003	0.0004	0.0005	0.0007
	9909000015	汽车式起重机 16t	台班	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001
	99190008	电动煨弯机	台班	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001
	9919001101	套丝机 $\phi 150$	台班	0.0393	0.0403	0.0442	0.0490	0.0538	0.0610
	9923000015	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.0183	0.0184	0.0165	0.0162	0.0163	0.0277
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0244	0.0243	0.0206	0.0193	0.0186	0.0336
	9943000005	电动空气压缩机 $6\text{m}^3/\text{min}$	台班	0.0039	0.0039	0.0040	0.0040	0.0041	0.0042
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

二、室内无缝钢管(焊接)

工作内容: 钢管及管件安装、管架、一般填料套管制作安装、刷漆、管道吹扫及试压等。

单位: m

编 号			2-224	2-225	2-226	2-227	2-228	2-229	
项 目			管外径(mm 以内)						
			38	48	60	89	108	133	
工 料 机 名 称			消 耗 量						
人工	00010503	综合用工二类	工日	0.2417	0.2625	0.3342	0.4302	0.5165	0.5826
材	17070020-1	无缝钢管	m	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)
	18030072	燃气钢制管件	个	(0.6555)	(0.5606)	(0.5565)	(0.4181)	(0.3636)	(0.2434)
	1701000006-1	焊接钢管 DN50	m	0.0956	-	-	-	-	-
	1701000008	焊接钢管 DN70	m	-	0.0958	-	-	-	-
	1701000009-1	焊接钢管 DN80	m	-	-	0.0954	-	-	-
	1701000011-1	焊接钢管 DN125	m	-	-	-	0.0691	-	-
	1701000012-1	焊接钢管 DN150	m	-	-	-	-	0.0952	-
	1701000013-1	焊接钢管 DN200	m	-	-	-	-	-	0.1364
	01000001-1	型钢 综合	kg	0.4515	0.4305	0.8400	1.1130	1.1970	1.0605
	01090010	圆钢 φ10 以外	kg	0.0475	0.0476	0.0474	0.0343	0.0473	0.0678
料	0129001116	普通钢板 δ4.1mm~7mm	kg	0.0090	0.0090	0.0090	0.0100	0.0100	0.0100
	03010507	螺栓及垫片	kg	0.0102	0.0097	0.0189	0.0251	0.0270	0.0239
	03010701-1	膨胀螺栓（综合）	套	0.1923	0.1833	0.3577	0.4739	0.5097	0.4516
	03130101	电焊条（综合）	kg	0.1112	0.1285	0.1704	0.2217	0.2390	0.2621
	14290002	氩气	m ³	0.0322	0.0396	0.0618	0.0784	0.0860	0.0773
	14290003	氧气	m ³	0.0463	0.0717	0.1518	0.2494	0.2846	0.4184
	14290005-1	乙炔气	m ³	0.0190	0.0277	0.0548	0.0931	0.1085	0.1639
	03130315	碳钢焊丝	kg	0.0137	0.0149	0.0182	0.0230	0.0254	0.0223

续前

编 号				2-224	2-225	2-226	2-227	2-228	2-229
项 目				管外径 (mm 以内)					
				38	48	60	89	108	133
材	03110105	树脂砂轮片	片	0.0101	0.0110	0.0145	0.0174	0.0200	0.0171
	0311010003	尼龙砂轮片 $\phi 400$	片	0.0137	0.0143	0.0216	0.0298	0.0368	0.0175
	13350026	密封膏	kg	0.0460	0.0485	0.0489	0.0552	0.0773	0.2625
	13350031	油麻	kg	0.2169	0.2638	0.3843	0.3349	0.6496	2.1308
	13010008	酚醛调和漆	kg	0.0261	0.0299	0.0373	0.0554	0.0672	0.0827
	13010042	酚醛清漆	kg	0.0009	0.0009	0.0017	0.0022	0.0024	0.0021
	13050001	酚醛防锈漆	kg	0.0051	0.0054	0.0060	0.0076	0.0111	0.0219
	13050025	醇酸防锈漆	kg	0.0404	0.0455	0.0593	0.0869	0.1042	0.1250
机 具	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
	9907000003	载重汽车 5t	台班	-	0.0003	0.0004	0.0006	0.0013	0.0016
	9909000012	汽车式起重机 8t	台班	0.0003	0.0003	0.0004	0.0006	0.0007	0.0008
	9909000015	汽车式起重机 16t	台班	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001
	9923000015	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.0150	0.0155	0.0266	0.0339	0.0380	0.0310
	9943000005	电动空气压缩机 $6\text{m}^3/\text{min}$	台班	0.0040	0.0042	0.0043	0.0044	0.0045	0.0046
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0467	0.0524	0.0728	0.0940	0.1017	0.1105
	9925000013	氩弧焊机 500A	台班	0.0169	0.0208	0.0325	0.0413	0.0453	0.0408
	9925000017	电焊条烘干箱 $600\text{mm}\times 500\text{mm}\times 750\text{mm}$	台班	0.0014	0.0018	0.0018	0.0019	0.0020	0.0028
	992500003	电焊条恒温箱	台班	0.0014	0.0018	0.0018	0.0019	0.0020	0.0028
	99190008	电动煨弯机	台班	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001
	87060402	自动电子试压记录仪	台班	0.0020	0.0020	0.0020	0.0020	0.0020	0.0020
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

工作内容:钢管及管件安装、管架、一般填料套管制作安装、刷漆、管道吹扫及试压等。

单位:m

编 号			2-230	2-231	2-232	
项 目			管外径(mm 以内)			
			168	219	325	
工 料 机 名 称			消 耗 量			
人工	00010503	综合用工二类	工日	0.6026	0.7600	0.9517
材	17070020-1	无缝钢管	m	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)
	18030072	燃气钢制管件	个	(0.1899)	(0.1687)	(0.1636)
	1701000013-1	焊接钢管 DN200	m	0.1364	-	-
	1707000142	无缝钢管 D273×6	m	-	0.0866	-
	1707000148	无缝钢管 D377×8	m	-	-	0.0435
	01000001-1	型钢 综合	kg	0.9135	2.3415	2.6460
	01090010	圆钢 φ10 以外	kg	0.0678	0.0860	0.0432
	0129001116	普通钢板 δ4.1mm~7mm	kg	0.0140	0.0210	0.0300
	03010507	螺栓及垫片	kg	0.0206	0.0527	0.0596
	03010701-1	膨胀螺栓 (综合)	套	0.3890	0.9970	1.1267
	03130101	电焊条 (综合)	kg	0.2783	0.4706	0.7784
	14290002	氩气	m ³	0.0767	0.1094	0.1448
	14290003	氧气	m ³	0.4247	0.5985	0.6307
	14290005-1	乙炔气	m ³	0.1654	0.2317	0.2291
	料	03130315	碳钢焊丝	kg	0.0237	0.0265
0311010003		尼龙砂轮片 φ400	片	0.0150	0.0385	0.0435
13350026		密封膏	kg	0.2625	0.1728	0.1044

续前

编		号		2-230	2-231	2-232
项		目		管外径 (mm 以内)		
				168	219	325
材 料	13350031	油麻	kg	2.1308	1.5271	0.9927
	80010007	干拌砂浆	kg	1.4508	1.8570	1.8405
	0315130005-2	冲击钻头 $\phi 16$	根	0.0118	0.0301	0.0340
	13010008	酚醛调和漆	kg	0.0989	0.1362	0.2022
	13010042	酚醛清漆	kg	0.0018	0.0047	0.0053
	13050001	酚醛防锈漆	kg	0.0219	0.0171	0.0119
	13050025	醇酸防锈漆	kg	0.1466	0.2105	0.3058
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	9907000003	载重汽车 5t	台班	0.0022	0.0002	0.0005
	9907000005	载重汽车 8t	台班	-	0.0085	0.0163
	9909000012	汽车式起重机 8t	台班	0.0010	0.0101	0.0188
	9909000015	汽车式起重机 16t	台班	0.0001	0.0003	0.0003
	9923000015	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.0236	0.0604	0.0682
	9943000005	电动空气压缩机 $6\text{m}^3/\text{min}$	台班	0.0047	0.0048	0.0050
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.1138	0.2003	0.3058
	9925000013	氩弧焊机 500A	台班	0.0432	0.0610	0.0762
	9925000017	电焊条烘干箱 600mm×500mm×750mm	台班	0.0030	0.0036	0.0057
	992500003	电焊条恒温箱	台班	0.0030	0.0036	0.0057
	99190008	电动煨弯机	台班	0.0001	0.0002	0.0003
	87060402	自动电子试压记录仪	台班	0.0030	0.0030	0.0040
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000

三、涂塑碳钢管(卡压、环压连接)

工作内容:钢管及管件安装、管架、一般填料套管制作安装、刷漆、管道吹扫及试压等。

单位:m

编 号				2-233	2-234	2-235	2-236	2-237
项 目				公称直径(mm 以内)				
				40	50	80	100	150
工 料 机 名 称				单 位	消 耗 量			
人	00010503	综合用工二类	工日	0.2032	0.2324	0.2553	0.3081	0.3825
材	17280501	涂塑碳钢管	m	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)
	18030078	涂塑碳钢管件	个	(0.8969)	(0.7333)	(0.4676)	(0.4192)	(0.3982)
	1701000002-1	焊接钢管 DN20	m	0.0041	0.0041	0.0041	0.0041	0.0041
	1701000008	焊接钢管 DN70	m	0.0958	-	-	-	-
	1701000009-1	焊接钢管 DN80	m	-	0.0953	-	-	-
	1701000011-1	焊接钢管 DN125	m	-	-	0.0691	-	-
	1701000012-1	焊接钢管 DN150	m	-	-	-	0.0952	-
	1701000013-1	焊接钢管 DN200	m	-	-	-	-	0.1364
	01000001-1	型钢 综合	kg	0.4305	0.8400	1.1130	1.1970	0.9135
	01090010	圆钢 φ10 以外	kg	0.0476	0.0474	0.0343	0.0473	0.0678
	0129000212	热轧中厚钢板 δ8.0mm~15mm	kg	0.0099	0.0104	0.0114	0.0126	0.0139
	03010507	螺栓及垫片	kg	0.0097	0.0189	0.0251	0.0270	0.0206
	03010701-1	膨胀螺栓 (综合)	套	2.4593	2.8613	3.7286	4.4153	5.0757
	13350007	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	1.0828	1.1654	0.9877	1.0343	1.1659
料								

续前

编 号				2-233	2-234	2-235	2-236	2-237
项 目				公称直径(mm 以内)				
				40	50	80	100	150
材	03130101	电焊条 (综合)	kg	0.0332	0.0594	0.0766	0.0852	0.0730
	14290003	氧气	m ³	0.0406	0.0432	0.1098	0.1352	0.2608
	14290005-1	乙炔气	m ³	0.0172	0.0183	0.0466	0.0573	0.1106
	0311010003	尼龙砂轮片 ϕ 400	片	0.0143	0.0216	0.0298	0.0368	0.0150
	13350026	密封膏	kg	0.0485	0.0489	0.0552	0.0773	0.2625
	13350031	油麻	kg	0.2638	0.3841	0.3349	0.6496	2.1308
	13010042	酚醛清漆	kg	0.0009	0.0017	0.0022	0.0024	0.0018
	13050001	酚醛防锈漆	kg	0.0054	0.0060	0.0076	0.0111	0.0219
	13050025	醇酸防锈漆	kg	0.0034	0.0067	0.0089	0.0095	0.0073
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机	9907000003	载重汽车 5t	台班	-	0.0004	0.0003	0.0003	0.0003
	9909000012	汽车式起重机 8t	台班	0.0007	0.0008	0.0011	0.0016	0.0022
	9909000015	汽车式起重机 16t	台班	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001
	9923000015	砂轮切割机 ϕ 500	台班	0.0154	0.0266	0.0342	0.0382	0.0273
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0190	0.0340	0.0438	0.0484	0.0422
	991900008	电动煨弯机	台班	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001
	99450052	电动压力钳	台班	0.0034	0.0037	0.0048	0.0058	0.0070
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

第十二节 成品抗震支架安装

工作内容:成品抗震支架及配件安装。

单位:副

编			号		2-238		2-239																																					
项					目				成品抗震支架安装																																			
									单管侧向支架		门型侧向支架																																	
工					料					机					名					称					单位		消						耗						量					
人	00010503		综合用工二类										工日		0.7800						1.0600																							
	18270016		抗震支架(含锚栓)										副		(1.0000)						(1.0000)																							
材	0311010003		尼龙砂轮片 φ400										片		0.0300						0.0310																							
	03151320		后扩底钻头										根		0.0310						0.0480																							
	0315130002		冲击钻头 φ10										根		0.0270						0.0340																							
	34000011		其他材料费 占材料费										%		5.0000						5.0000																							
料	9923000015		砂轮切割机 φ500										台班		0.0200						0.0300																							
	99460004		其他机具费 占人工费										%		3.0000						3.0000																							

第十三节 防水套管制作安装(刚性、柔性)

一、刚性防水套管制作安装

工作内容:套管制作、安装、加填料、堵洞等。

单位:个

编 号			2-240	2-241	2-242	2-243	2-244	2-245	
项 目			公称直径(mm 以内)						
			50	100	150	200	300	400	
工 料 机 名 称			单 位	消 耗 量					
人工	00010503	综合用工二类	工日	0.6930	1.0440	1.2900	1.6440	2.3380	3.1820
材	1701000010-1	焊接钢管 DN100	m	0.5000	-	-	-	-	-
	1701000012-1	焊接钢管 DN150	m	-	0.5000	-	-	-	-
	1707000142	无缝钢管 D273×6	m	-	-	0.5000	-	-	-
	1707000146	无缝钢管 D325×8	m	-	-	-	0.5000	-	-
	1707000179-1	无缝钢管 D426×8	m	-	-	-	-	0.5000	-
	1707000019	碳钢管 D530×10	m	-	-	-	-	-	0.5000
	0129001117	普通钢板 8mm~15mm	kg	3.9290	5.6730	8.6060	12.1610	26.8920	44.3910
	01130003	扁钢 60 以内	kg	0.9000	1.2500	1.6000	2.0000	2.7000	3.4000
	03130101	电焊条 (综合)	kg	0.3860	0.5800	0.7800	1.5360	3.3670	4.2300
	14290003	氧气	m ³	0.9644	1.7001	1.9857	2.3538	2.9517	3.0333
	14290005-1	乙炔气	m ³	0.4090	0.7210	0.8421	0.9982	1.2518	1.2864
	35110002	钢刷	个	0.5930	1.0540	1.4590	1.8320	2.6260	3.7500
	13350026	密封膏	kg	0.2160	0.3070	0.5050	0.5590	0.7300	0.9900
	13350031	油麻	kg	0.8110	1.0890	1.8160	1.8700	2.2500	3.0700
	13050001	酚醛防锈漆	kg	0.0470	0.0640	0.0850	0.1140	0.1870	0.2770
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	9923000015	砂轮切割机 φ500	台班	0.0210	0.0380	-	-	-	-
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.2640	0.4294	0.6024	0.7757	0.6230	0.7960
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

工作内容:套管制作、安装、加填料、堵洞等。

单位:个

编			号	2-246	2-247
项				公称直径(mm 以内)	
				450	500
工料机名称				消耗量	
人工	00010503	综合用工二类	工日	3. 6790	4. 1520
材	1707000020	碳钢管 D630×10	m	0. 5000	-
	1707000022	碳钢管 D730×12	m	-	0. 5000
	0129001117	普通钢板 δ8mm~15mm	kg	48. 7560	67. 9060
	01130003	扁钢 60 以内	kg	3. 8000	4. 1000
	03130101	电焊条 (综合)	kg	5. 6300	6. 3700
	14290003	氧气	m ³	3. 2423	4. 3418
	14290005-1	乙炔气	m ³	1. 3750	1. 8413
	35110002	钢刷	个	3. 7900	3. 6000
	13350026	密封膏	kg	1. 0050	1. 3940
	13350031	油麻	kg	3. 1140	4. 5480
	13050001	酚醛防锈漆	kg	0. 3210	0. 4120
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5. 0000	5. 0000
机	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0. 8780	0. 9170
具	99460004	其他机具费 占人工费	%	3. 0000	3. 0000

二、柔性防水套管制作安装

工作内容:套管制作、安装、加填料、堵洞等。

单位:个

编 号				2-248	2-249	2-250	2-251	2-252	2-253
项 目				公称直径(mm 以内)					
				50	100	150	200	300	400
工 料 机 名 称				单 位	消 耗 量				
人 工	00010503	综合用工二类	工日	1.2890	1.9450	2.4010	2.8310	3.3610	4.1620
材 料	1701000010-1	焊接钢管 DN100	m	0.5600	-	-	-	-	-
	1701000012-1	焊接钢管 DN150	m	-	0.5600	-	-	-	-
	1707000142	无缝钢管 D273×6	m	-	-	0.5600	-	-	-
	1707000146	无缝钢管 D325×8	m	-	-	-	0.5600	-	-
	1707000179-1	无缝钢管 D426×8	m	-	-	-	-	0.5600	-
	1707000019	碳钢管 D530×10	m	-	-	-	-	-	0.5600
	01090009	圆钢 φ10 以内	kg	-	-	-	1.0500	1.4570	1.8770
	0129001119	普通钢板 δ16mm~20mm	kg	15.4000	25.7600	35.1200	43.9800	83.0300	108.5600
	0301050612	带母螺栓 M12×(40~60)	套	4.1200	-	-	-	-	-
	0301050620	带母螺栓 M16×(65~80)	套	-	4.1200	8.2400	8.2400	-	-
	0301050624	带母螺栓 M20×(85~100)	套	-	-	-	-	12.3600	16.4800
	0205000021	橡胶圈 DN50	个	2.0000	-	-	-	-	-

续前

编 号				2-248	2-249	2-250	2-251	2-252	2-253
项 目				公称直径 (mm 以内)					
				50	100	150	200	300	400
材	0205000023	橡胶圈 DN100	个	—	2.0000	—	—	—	—
	0205000004	橡胶圈 DN150	个	—	—	2.0000	—	—	—
	0205000005	橡胶圈 DN200	个	—	—	—	2.0000	—	—
	0205000007	橡胶圈 DN300	个	—	—	—	—	2.0000	—
	0205000009	橡胶圈 DN400	个	—	—	—	—	—	2.0000
	03130101	电焊条 (综合)	kg	1.6000	2.3600	3.9600	5.1480	9.2000	11.6000
	14290003	氧气	m ³	2.0232	3.0347	3.6881	4.7353	5.8450	5.9714
	14290005-1	乙炔气	m ³	0.8580	1.2870	1.5641	2.0082	2.4788	2.5324
	13350026	密封膏	kg	0.7461	1.2632	2.6295	2.9701	3.8416	4.8412
料	13050001	酚醛防锈漆	kg	0.2520	0.4250	0.5810	0.7270	1.3290	1.7490
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.3480	0.6130	0.7330	1.0900	1.5570	1.9900
	9923000015	砂轮切割机 φ500	台班	0.0350	0.0630	—	—	—	—
	9919000008	立式钻床 25mm	台班	0.0100	0.0300	0.0400	0.0400	0.0600	0.0700
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

工作内容:套管制作、安装、加填料、堵洞等。

单位:个

编			号	2-254	2-255
项			目	公称直径(mm 以内)	
				450	500
工 料 机 名 称			单位	消 耗	量
人工	00010503	综合用工二类	工日	4.7740	5.3530
材	1707000020	碳钢管 D630×10	m	0.5600	-
	1707000022	碳钢管 D730×12	m	-	0.5600
	01090009	圆钢 φ10 以内	kg	2.1310	2.4210
	0129001119	普通钢板 δ16mm~20mm	kg	121.5600	135.6300
	0301050624	带母螺栓 M20×(85~100)	套	16.4800	16.4800
	0205000019	橡胶圈 DN450	个	2.0000	-
	0205000010	橡胶圈 DN500	个	-	2.0000
	03130101	电焊条(综合)	kg	15.4392	17.4686
	14290003	氧气	m ³	6.1025	9.2676
	14290005-1	乙炔气	m ³	2.5880	3.9303
	13350026	密封膏	kg	5.4710	6.1010
	13050001	酚醛防锈漆	kg	1.9320	2.1750
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000
机 具	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	2.1950	2.2920
	9919000008	立式钻床 25mm	台班	0.0800	0.0900
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000

第三章 阀门及管道附件

北京市住房和城乡建设委员会

北京市住房和城乡建设委员会

说 明

一、本章包括螺纹阀门、螺纹法兰阀门、焊接法兰阀门、不锈钢法兰阀门、铜法兰阀门、塑料阀门、安全阀、医用阀门(银钎焊接)、波纹(套筒)补偿器、水表、热量表、温度计、压力表、远传蒸汽表及氧气表、倒流防止器、减压器、疏水器、水锤消除器安装等 16 节共 198 个子目。

二、过滤器安装,按连接形式执行阀门安装相应子目,其人工乘系数 1.2。

三、医用阀门(银钎焊接)安装适用于医用气体系统。

四、水表安装,适用于冷、热水表安装,仅包括水表安装,阀门及其他附件应另行计算。

五、热量表安装,适用于一体化热量表和远传式热量表,表两侧阀门及附件另行计算。

六、远传式水表、热量表安装不包括电气接线及调试,发生时执行第二册《建筑智能化工程》相应子目。

七、倒流防止器组成与安装,按不带旁通管编制,旁通管应另行计算;若设计图示组成与子目不同时,阀门、过滤器、软接头数量可按设计用量进行调整,其他不变。

八、电磁阀安装,按连接形式执行阀门安装子目,其人工乘系数 1.1。检查接线、调试执行第一册《电气设备安装工程》相应子目。

九、本章阀门安装工作内容已包含阀门安装前的强度和严密性试验的抽检工作。

工程量计算规则

一、各种阀门及管道附件分规格、连接形式,按设计图示数量计算。

北京市住房和城乡建设委员会

第一节 螺纹阀门

一、螺纹阀门

工作内容: 阀门安装。

单位: 个

编 号				3-1	3-2	3-3	3-4	3-5	3-6
项 目				公称直径 (mm 以内)					
				15	20	25	32	40	50
工 料 机 名 称				消 耗 量					
人工			单位						
	00010503	综合用工二类	工日	0.0539	0.0595	0.0693	0.0882	0.1386	0.1799
材	19000001	阀门	个	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)
	1815002101	镀锌活接头 15	个	1.0100	-	-	-	-	-
	1815002102	镀锌活接头 20	个	-	1.0100	-	-	-	-
	1815002103	镀锌活接头 25	个	-	-	1.0100	-	-	-
	1815002104	镀锌活接头 32	个	-	-	-	1.0100	-	-
	1815002105	镀锌活接头 40	个	-	-	-	-	1.0100	-
	1815002106	镀锌活接头 50	个	-	-	-	-	-	1.0100
	0129001119	普通钢板 $\delta 16\text{mm} \sim 20\text{mm}$	kg	0.0210	0.0260	0.0310	0.0430	0.0650	0.1050
	13350007	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	2.1614	2.7043	3.3879	4.2625	4.8557	6.0620
	0311010003	尼龙砂轮片 $\phi 400$	片	0.0080	0.0080	0.0100	0.0150	0.0190	0.0260
料	03130101	电焊条 (综合)	kg	0.0410	0.0500	0.0590	0.0650	0.0890	0.1220
	14290003	氧气	m^3	0.0337	0.0415	0.0467	0.0597	0.0830	0.0986
	14290005-1	乙炔气	m^3	0.0143	0.0176	0.0198	0.0253	0.0352	0.0418
	24110011	压力表(带弯、带阀) 0~1.6MPa	套	0.0060	0.0060	0.0060	0.0060	0.0060	0.0160
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	9923000015	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.0020	0.0020	0.0030	0.0050	0.0050	0.0060
	9919001101	套丝机 $\phi 150$	台班	0.0120	0.0160	0.0200	0.0260	0.0330	0.0380
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0070	0.0080	0.0090	0.0120	0.0140	0.0170
	99440016	试压泵 (综合)	台班	0.0060	0.0060	0.0060	0.0060	0.0060	0.0160
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

工作内容: 阀门安装。

单位: 个

编			号	3-7	3-8	3-9
项			目	公称直径(mm 以内)		
				70	80	100
工料机名称			单位	消耗量		
人工	00010503	综合用工二类	工日	0.2380	0.3276	0.5250
材料	19000001	阀门	个	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)
	1815002107	镀锌活接头 70	个	1.0100	—	—
	1815002108	镀锌活接头 80	个	—	1.0100	—
	1815002109	镀锌活接头 100	个	—	—	1.0100
	0129001119	普通钢板 δ16mm~20mm	kg	0.1900	0.2380	0.3130
	13350007	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	7.6504	8.9573	14.3634
	0311010003	尼龙砂轮片 φ400	片	0.0340	0.0450	0.0570
	03130101	电焊条 (综合)	kg	0.1320	0.1400	0.1570
	14290003	氧气	m ³	0.1115	0.1269	0.1943
	14290005-1	乙炔气	m ³	0.0473	0.0538	0.0824
	24110011	压力表(带弯、带阀) 0~1.6MPa	套	0.0160	0.0160	0.0190
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000
机具	9923000015	砂轮切割机 φ500	台班	0.0070	0.0100	0.0130
	9919001101	套丝机 φ150	台班	0.0500	0.0640	0.0790
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0200	0.0240	0.0290
	99440016	试压泵 (综合)	台班	0.0240	0.0240	0.0290
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000

二、自动排气阀

工作内容:自动排气阀安装。

单位:个

编		号		3-10		3-11		3-12				
项 目				公称直径(mm 以内)								
				15		20		25				
工 料				机 名 称		单 位		消 耗 量				
人工	00010503		综合用工二类		工日		0.1020		0.1100		0.1280	
材	1941000801		自动排气阀 15		个		1.0100		-		-	
	1941000802		自动排气阀 20		个		-		1.0100		-	
	1941000803		自动排气阀 25		个		-		-		1.0100	
	1903000201		丝扣闸阀 15		个		1.0100		-		-	
	1903000202		丝扣闸阀 20		个		-		1.0100		-	
	1903000203		丝扣闸阀 25		个		-		-		1.0100	
	1803001510		镀锌弯头 DN15		个		1.0100		-		-	
	1803001511		镀锌弯头 DN20		个		-		1.0100		-	
	1803001512		镀锌弯头 DN25		个		-		-		1.0100	
	1803002401		镀锌堵头 15		个		0.5050		-		-	
	1803002402		镀锌堵头 20		个		-		0.5050		-	
	1803002403		镀锌堵头 25		个		-		-		0.5050	
	1825003801		镀锌管箍 15		个		1.0100		-		-	
	1825003802		镀锌管箍 20		个		-		1.0100		-	
	1825003803		镀锌管箍 25		个		-		-		1.0100	
料	34000011		其他材料费 占材料费		%		5.0000		5.0000		5.0000	
机 具	9923000015		砂轮切割机 ϕ 500		台班		0.0080		0.0120		0.0120	
	9919001101		套丝机 ϕ 150		台班		0.0300		0.0300		0.0300	
	99460004		其他机具费 占人工费		%		3.0000		3.0000		3.0000	

第二节 螺纹法兰阀门

工作内容: 阀门、法兰安装。

单位: 个

编 号				3-13	3-14	3-15	3-16	3-17	3-18
项 目				公称直径(mm 以内)					
				15	20	25	32	40	50
工 料 机 名 称				单 位	消 耗 量				
人 工	00010503	综合用工二类	工日	0.1288	0.1386	0.1701	0.2002	0.2695	0.3388
材 料	19000001	阀门	个	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)
	2001001411	丝扣法兰 1.6MPa 以下 15	片	2.0000	-	-	-	-	-
	2001001412	丝扣法兰 1.6MPa 以下 20	片	-	2.0000	-	-	-	-
	2001001413	丝扣法兰 1.6MPa 以下 25	片	-	-	2.0000	-	-	-
	2001001414	丝扣法兰 1.6MPa 以下 32	片	-	-	-	2.0000	-	-
	2001001415	丝扣法兰 1.6MPa 以下 40	片	-	-	-	-	2.0000	-
	2001001416	丝扣法兰 1.6MPa 以下 50	片	-	-	-	-	-	2.0000
	0301050612	带母螺栓 M12×(40~60)	套	8.2400	8.2400	8.2400	-	-	-
	0301050620	带母螺栓 M16×(65~80)	套	-	-	-	8.2400	8.2400	8.2400
	2033000601	密封垫 DN15	个	2.0200	-	-	-	-	-
	2033000602	密封垫 DN20	个	-	2.0200	-	-	-	-
	2033000603	密封垫 DN25	个	-	-	2.0200	-	-	-

续前

编 号				3-13	3-14	3-15	3-16	3-17	3-18
项 目				公称直径 (mm 以内)					
				15	20	25	32	40	50
材	2033000604	密封垫 DN32	个	—	—	—	2.0200	—	—
	2033000605	密封垫 DN40	个	—	—	—	—	2.0200	—
	2033000606	密封垫 DN50	个	—	—	—	—	—	2.0200
	0129001119	普通钢板 $\delta 16\text{mm} \sim 20\text{mm}$	kg	0.0210	0.0260	0.0310	0.0430	0.0490	0.1600
	13350007	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	2.1614	2.7043	3.3879	4.2625	4.8557	6.0620
	14050007	铅油	kg	0.0450	0.0500	0.0560	0.0600	0.0700	0.0800
	03130101	电焊条 (综合)	kg	0.0400	0.0500	0.0590	0.0650	0.0890	0.1220
	14290003	氧气	m ³	0.0415	0.0415	0.0467	0.0597	0.0830	0.1132
	14290005-1	乙炔气	m ³	0.0176	0.0176	0.0198	0.0253	0.0352	0.0418
	24110011	压力表 (带弯、带阀) 0~1.6MPa	套	0.0060	0.0060	0.0060	0.0060	0.0060	0.0160
料	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0070	0.0080	0.0090	0.0120	0.0140	0.0170
	9919001101	套丝机 $\phi 150$	台班	0.0150	0.0160	0.0200	0.0260	0.0330	0.0410
	9923000015	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.0020	0.0020	0.0050	0.0060	0.0060	0.0060
	99440016	试压泵 (综合)	台班	0.0060	0.0060	0.0060	0.0060	0.0060	0.0160
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000
具									

工作内容: 阀门、法兰安装。

单位: 个

编 号			3-19	3-20	3-21	
项 目			公称直径(mm 以内)			
			70	80	100	
工 料 机 名 称			消 耗 量			
人工	00010503	综合用工二类	工日	0.4942	0.6615	1.1837
材	19000001	阀门	个	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)
	2001001417	丝扣法兰 1.6MPa 以下 70	片	2.0000	-	-
	2001001418	丝扣法兰 1.6MPa 以下 80	片	-	2.0000	-
	2001001419	丝扣法兰 1.6MPa 以下 100	片	-	-	2.0000
	0301050620	带母螺栓 M16×(65~80)	套	8.2400	16.4800	16.4800
	2033000650	密封垫 DN70	个	2.0200	-	-
	2033000608	密封垫 DN80	个	-	2.0200	-
	2033000609	密封垫 DN100	个	-	-	2.0200
	0129001119	普通钢板 δ16mm~20mm	kg	0.2020	0.2380	0.3430
	13350007	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	7.6504	8.9573	14.3634
	14050007	铅油	kg	0.1000	0.1400	0.2000
	03130101	电焊条 (综合)	kg	0.1320	0.1400	0.1570
	14290003	氧气	m ³	0.1269	0.1450	0.2150
	14290005-1	乙炔气	m ³	0.0538	0.0615	0.0912
	24110011	压力表(带弯,带阀) 0~1.6MPa	套	0.0160	0.0160	0.0190
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0200	0.0240	0.0290
	9919001101	套丝机 φ150	台班	0.0520	0.0640	0.0790
	9923000015	砂轮切割机 φ500	台班	0.0090	0.0100	0.0130
	99440016	试压泵 (综合)	台班	0.0240	0.0240	0.0290
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000

第三节 焊接法兰阀门

工作内容: 阀门、法兰安装。

单位: 个

编 号			3-22	3-23	3-24	3-25	3-26	3-27	
项 目			公称直径(mm 以内)						
			50	70	80	100	125	150	
工 料 机 名 称			单 位	消 耗 量					
人 工	00010503	综合用工二类	工日	0.2947	0.3703	0.3864	0.5439	0.6790	0.8897
材	19000001	阀门	个	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)
	2001000276	平焊法兰 1.6MPa 以下 50	片	2.0000	-	-	-	-	-
	2001000277	平焊法兰 1.6MPa 以下 70	片	-	2.0000	-	-	-	-
	2001000278	平焊法兰 1.6MPa 以下 80	片	-	-	2.0000	-	-	-
	2001000279	平焊法兰 1.6MPa 以下 100	片	-	-	-	2.0000	-	-
	2001000280	平焊法兰 1.6MPa 以下 125	片	-	-	-	-	2.0000	-
	2001000281	平焊法兰 1.6MPa 以下 150	片	-	-	-	-	-	2.0000
料	0301050620	带母螺栓 M16×(65~80)	套	8.2400	8.2400	16.4800	16.4800	16.4800	-
	0301050623	带母螺栓 M20×(65~80)	套	-	-	-	-	-	16.4800
	2033000606	密封垫 DN50	个	2.0200	-	-	-	-	-
	2033000650	密封垫 DN70	个	-	2.0200	-	-	-	-
	2033000608	密封垫 DN80	个	-	-	2.0200	-	-	-
	2033000609	密封垫 DN100	个	-	-	-	2.0200	-	-

续前

编 号				3-22	3-23	3-24	3-25	3-26	3-27
项 目				公称直径 (mm 以内)					
				50	70	80	100	125	150
材	2033000610	密封垫 DN125	个	—	—	—	—	2.0200	—
	2033000611	密封垫 DN150	个	—	—	—	—	—	2.0200
	0129001119	普通钢板 $\delta 16\text{mm} \sim 20\text{mm}$	kg	0.1600	0.2020	0.2380	0.3430	0.4450	0.5810
	03130101	电焊条 (综合)	kg	0.1330	0.2370	0.2710	0.3630	0.4230	0.4740
	14290003	氧气	m ³	0.0071	0.0566	0.0707	0.0920	0.1061	0.1368
	14290005-1	乙炔气	m ³	0.0030	0.0240	0.0300	0.0390	0.0450	0.0580
	14070003	机油	kg	0.0720	0.0740	0.0070	0.1050	0.1090	0.1350
	24110011	压力表 (带弯、带阀) 0~1.6MPa	套	0.0160	0.0160	0.0160	0.0190	0.0190	0.0190
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	9907000003	载重汽车 5t	台班	—	—	—	—	0.0040	0.0040
	9909000012	汽车式起重机 8t	台班	—	—	—	—	0.0520	0.0520
	9923000015	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.0050	0.0060	0.0070	0.0090	0.0120	—
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0512	0.0912	0.1042	0.1396	0.1627	0.1823
	9925000017	电焊条烘干箱 600mm×500mm×750mm	台班	0.0070	0.0090	0.0100	0.0130	0.0150	0.0190
	992500003	电焊条恒温箱	台班	0.0070	0.0090	0.0100	0.0130	0.0150	0.0190
	99440016	试压泵 (综合)	台班	0.0160	0.0240	0.0240	0.0290	0.0760	0.0760
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

工作内容: 阀门、法兰安装。

单位: 个

编			号	3-28	3-29	3-30	3-31	3-32	3-33
项			目	公称直径(mm 以内)					
				200	250	300	350	400	450
工料机名称			单位	消耗量					
人	00010503	综合用工二类	工日	1. 1970	1. 4350	1. 7304	2. 0923	2. 2197	2. 4356
材	19000001	阀门	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
	2001000282	平焊法兰 1. 6MPa 以下 200	片	2. 0000	-	-	-	-	-
	2001000283	平焊法兰 1. 6MPa 以下 250	片	-	2. 0000	-	-	-	-
	2001000284	平焊法兰 1. 6MPa 以下 300	片	-	-	2. 0000	-	-	-
	2001000285	平焊法兰 1. 6MPa 以下 350	片	-	-	-	2. 0000	-	-
	2001000286	平焊法兰 1. 6MPa 以下 400	片	-	-	-	-	2. 0000	-
	2001000288	平焊法兰 1. 6MPa 以下 500	片	-	-	-	-	-	2. 0000
	0301050623	带母螺栓 M20×(65~80)	套	16. 4800	24. 7200	24. 7200	32. 9600	-	-
料	0301050626	带母螺栓 M22×(85~100)	套	-	-	-	-	32. 9600	32. 9600
	2033000612	密封垫 DN200	个	2. 0200	-	-	-	-	-
	2033000613	密封垫 DN250	个	-	2. 0200	-	-	-	-
	2033000614	密封垫 DN300	个	-	-	2. 0200	-	-	-
	2033000615	密封垫 DN350	个	-	-	-	2. 0200	-	-

续前

编 号				3-28	3-29	3-30	3-31	3-32	3-33
项 目				公称直径 (mm 以内)					
				200	250	300	350	400	450
材	2033000616	密封垫 DN400	个	—	—	—	—	2.0200	—
	2033000618	密封垫 DN500	个	—	—	—	—	—	2.0200
	0129001119	普通钢板 $\delta 16\text{mm} \sim 20\text{mm}$	kg	0.8310	1.2160	1.5680	2.0040	2.4930	5.0821
	03130101	电焊条 (综合)	kg	1.1920	2.4230	2.9990	4.4680	5.0490	5.3415
	14290003	氧气	m^3	0.3608	0.4551	0.4881	0.5730	0.6225	0.6573
	14290005-1	乙炔气	m^3	0.1530	0.1930	0.2070	0.2430	0.2640	0.2788
	14070003	机油	kg	0.1480	0.1680	0.1780	0.2040	0.2370	0.2815
	24110011	压力表 (带弯、带阀) $0 \sim 1.6\text{MPa}$	套	0.0190	0.0190	0.0190	0.0190	0.0190	0.0190
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	9907000003	载重汽车 5t	台班	0.0060	—	—	—	—	—
	9907000005	载重汽车 8t	台班	—	0.0090	0.0110	0.0200	0.0240	0.0239
	9909000012	汽车式起重机 8t	台班	0.0620	0.0820	0.0830	0.1370	0.1430	0.1450
	9925000001	交流弧焊机 $21\text{kV} \cdot \text{A}$	台班	0.4585	0.9319	1.1535	1.7185	1.9419	2.0545
	9925000017	电焊条烘干箱 $600\text{mm} \times 500\text{mm} \times 750\text{mm}$	台班	0.0430	0.0610	0.0750	0.0790	0.0890	0.1021
	99250003	电焊条恒温箱	台班	0.0430	0.0610	0.0750	0.0790	0.0890	0.1021
	99440016	试压泵 (综合)	台班	0.0760	0.0760	0.0760	0.0950	0.0950	0.1049
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

工作内容: 阀门、法兰安装。

单位: 个

编 号		3-34	3-35	3-36
项 目		公称直径(mm 以内)		
		500	600	700
工 料	机 名 称	单 位	消 耗 量	
人工	00010503 综合用工二类	工日	2.6474	2.9393 3.5272
材	19000001 阀门	个	(1.0000)	(1.0000) (1.0000)
	2001000288 平焊法兰 1.6MPa 以下 500	片	2.0000	-
	2001000289 平焊法兰 1.6MPa 以下 600	片	-	2.0000 -
	2001000290 平焊法兰 1.6MPa 以下 700	片	-	- 2.0000
	0301050626 带母螺栓 M22×(85~100)	套	32.9600	32.9600 32.9600
	2033000618 密封垫 DN500	个	2.0200	-
	2033000619 密封垫 DN600	个	-	2.0200 -
	2033000620 密封垫 DN700	个	-	- 2.0200
	0129001119 普通钢板 δ16mm~20mm	kg	5.5240	7.1620 8.5944
	03130101 电焊条 (综合)	kg	5.8060	6.2105 7.4526
	14290003 氧气	m ³	0.7145	0.8218 0.8218
	14290005-1 乙炔气	m ³	0.3030	0.3485 0.3485
	14070003 机油	kg	0.3060	0.4270 0.4270
	24110011 压力表(带弯、带阀) 0~1.6MPa	套	0.1900	0.1900 0.1900
	34000011 其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000 5.0000
机 具	9907000005 载重汽车 8t	台班	0.0260	0.0290 0.0348
	9909000012 汽车式起重机 8t	台班	0.1500	0.1560 0.1872
	9925000001 交流弧焊机 21kV·A	台班	2.2332	2.5682 3.0818
	9925000017 电焊条烘干箱 600mm×500mm×750mm	台班	0.1110	0.1280 0.1536
	99250003 电焊条恒温箱	台班	0.1110	0.1280 0.1536
	99440016 试压泵 (综合)	台班	0.1140	0.1140 0.1368
	99460004 其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000 3.0000

第四节 不锈钢法兰阀门

工作内容: 阀门、法兰安装。

单位: 个

编 号			号	3-37	3-38	3-39	3-40
项 目				公称直径 (mm 以内)			
				20	25	32	40
工 料 机 名 称			单位	消 耗 量			
人 工	00010503	综合用工二类	工日	0.2964	0.3264	0.3642	0.3905
材	19000001	阀门	个	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)
	2003000101	不锈钢平焊法兰 DN20	片	2.0000	-	-	-
	2003000102	不锈钢平焊法兰 DN25	片	-	2.0000	-	-
	2003000103	不锈钢平焊法兰 DN32	片	-	-	2.0000	-
	2003000104	不锈钢平焊法兰 DN40	片	-	-	-	2.0000
料	2033000602	密封垫 DN20	个	2.0200	-	-	-
	2033000603	密封垫 DN25	个	-	2.0200	-	-
	2033000604	密封垫 DN32	个	-	-	2.0200	-
	2033000605	密封垫 DN40	个	-	-	-	2.0200
	03130104	不锈钢焊条 综合	kg	0.0503	0.0630	0.0800	0.0920
	0313010105	低碳钢焊条 J427	kg	0.1650	0.1650	0.1650	0.1650

续前

编 号				3-37	3-38	3-39	3-40
项 目				公称直径 (mm 以内)			
				20	25	32	40
材 料	01290017	热轧厚钢板 $\delta 12\text{mm} \sim 20\text{mm}$	kg	0.0086	0.0103	0.0142	0.0164
	0301050242	六角螺栓 M12 \times (20~100)	套	8.2400	8.2400	—	—
	0301050245	六角螺栓 M16 \times (30~50)	套	—	—	8.2400	—
	0301050244	六角螺栓 M16 \times (14~75)	套	—	—	—	8.2400
	0311010002	尼龙砂轮片 $\phi 100$	片	0.0430	0.0540	0.0640	0.0730
	0311010102	尼龙砂轮片 $\phi 500$	片	0.0140	0.0210	0.0235	0.0300
	24110009	压力表 0~1.6MPa	支	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	9923000015	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.0033	0.0066	0.0066	0.0077
	9925000001	交流弧焊机 21kV \cdot A	台班	0.0542	0.0616	0.0696	0.0938
	9925000017	电焊条烘干箱 600mm \times 500mm \times 750mm	台班	0.0054	0.0062	0.0070	0.0095
	99250003	电焊条恒温箱	台班	0.0054	0.0062	0.0070	0.0095
	9943000005	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.0022	0.0022	0.0022	0.0022
	9944001103	试压泵 60MPa	台班	0.0159	0.0159	0.0159	0.0319
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

工作内容: 阀门、法兰安装。

单位: 个

编			号	3-41	3-42	3-43							
项			目	公称直径(mm 以内)									
				50	70	80							
工			料	机	名	称	单位	消			耗	量	
人工	00010503	综合用工二类						工日	0.4443	0.5762		0.6314	
材	19000001	阀门						个	(1.0000)	(1.0000)		(1.0000)	
	2003000105	不锈钢平焊法兰 DN50						片	2.0000	—		—	
	2003000106	不锈钢平焊法兰 DN70						片	—	2.0000		—	
	2003000107	不锈钢平焊法兰 DN80						片	—	—		2.0000	
	2033000606	密封垫 DN50						个	2.0200	—		—	
	2033000650	密封垫 DN70						个	—	2.0200		—	
	2033000608	密封垫 DN80						个	—	—		2.0200	
	03130104	不锈钢焊条 综合						kg	0.1160	0.2170		0.2530	
	0313010105	低碳钢焊条 J427						kg	0.1650	0.1650		0.1650	
	01290017	热轧厚钢板 δ12mm~20mm						kg	0.0200	0.0253		0.0297	
	0301050244	六角螺栓 M16×(14~75)						套	8.2400	—		—	
	0301050246	六角螺栓 M16×(60~80)						套	—	8.2400		16.4800	
	0311010002	尼龙砂轮片 φ100						片	0.0990	0.1180		0.3710	
	0311010102	尼龙砂轮片 φ500						片	0.0300	0.0439		0.0535	
	24110009	压力表 0~1.6MPa						支	0.0200	0.0200		0.0200	
	34000011	其他材料费 占材料费						%	5.0000	5.0000		5.0000	
机	9923000015	砂轮切割机 φ500						台班	0.0077	0.0153		0.0164	
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A						台班	0.1000	0.1226		0.1370	
	9925000017	电焊条烘干箱 600mm×500mm×750mm						台班	0.0103	0.0127		0.0143	
	99250003	电焊条恒温箱						台班	0.0103	0.0127		0.0143	
	9943000005	电动空气压缩机 6m³/min						台班	0.0022	0.0022		0.0022	
	9944001103	试压泵 60MPa						台班	0.0319	0.0364		0.0410	
具	99460004	其他机具费 占人工费						%	3.0000	3.0000		3.0000	

工作内容: 阀门、法兰安装。

单位: 个

编 号		3-44		3-45	3-46
项 目		公称直径(mm 以内)			
		100	125	150	
工 料 机 名 称		消 耗 量			
人 工	00010503	综合用工二类	工日	0. 7781	0. 8979 1. 1680
材 料	19000001	阀门	个	(1. 0000)	(1. 0000) (1. 0000)
	2003000108	不锈钢平焊法兰 DN100	片	2. 0000	- -
	2003000109	不锈钢平焊法兰 DN125	片	-	2. 0000 -
	2003000110	不锈钢平焊法兰 DN150	片	-	- 2. 0000
	2033000609	密封垫 DN100	个	2. 0200	- -
	2033000610	密封垫 DN125	个	-	2. 0200 -
	2033000611	密封垫 DN150	个	-	- 2. 0200
	03130104	不锈钢焊条 综合	kg	0. 3200	0. 3890 0. 5000
	0313010105	低碳钢焊条 J427	kg	0. 1650	0. 1650 0. 1650
	01290017	热轧厚钢板 δ12mm~20mm	kg	0. 0361	0. 0468 0. 0612
	0301050246	六角螺栓 M16×(60~80)	套	16. 4800	16. 4800 -
	0301050250	六角螺栓 M20×(80~120)	套	-	- 16. 4800

续前

编 号				3-44	3-45	3-46
项 目				公称直径(mm 以内)		
				100	125	150
材 料	0311010002	尼龙砂轮片 $\phi 100$	片	0.4900	0.6550	0.7910
	0311010102	尼龙砂轮片 $\phi 500$	片	0.0781	—	—
	24110009	压力表 0~1.6MPa	支	0.0200	0.0200	0.0200
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	9907000005	载重汽车 8t	台班	0.0119	0.0119	0.0119
	9909000012	汽车式起重机 8t	台班	0.0700	0.0700	0.0700
	9923000015	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.0273	—	—
	9923000012	等离子切割机 400A	台班	—	0.0252	0.0372
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.1617	0.2018	0.2152
	9925000017	电焊条烘干箱 600mm×500mm×750mm	台班	0.0168	0.0208	0.0216
	99250003	电焊条恒温箱	台班	0.0168	0.0208	0.0216
	9943000003	电动空气压缩机 1m ³ /min	台班	—	0.0252	0.0372
	9943000005	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.0022	0.0022	0.0022
	9944001103	试压泵 60MPa	台班	0.0478	0.0877	0.1275
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000

工作内容: 阀门、法兰安装。

单位: 个

编 号			3-47			3-48			3-49			
项 目				公称直径(mm 以内)								
				200		250		300				
工 料 机 名 称				单 位		消 耗 量						
人	00010503		综合用工二类		工日		1. 8087		2. 6256		3. 1462	
材	19000001		阀门		个		(1. 0000)		(1. 0000)		(1. 0000)	
	2003000111		不锈钢平焊法兰 DN200		片		2. 0000		-		-	
	2003000112		不锈钢平焊法兰 DN250		片		-		2. 0000		-	
	2003000113		不锈钢平焊法兰 DN300		片		-		-		2. 0000	
	2033000612		密封垫 DN200		个		2. 0200		-		-	
	2033000613		密封垫 DN250		个		-		2. 0200		-	
	2033000614		密封垫 DN300		个		-		-		2. 0200	
料	03130104		不锈钢焊条 综合		kg		1. 1800		2. 3600		2. 9360	
	0313010105		低碳钢焊条 J427		kg		0. 1650		0. 1650		0. 1650	
	01290017		热轧厚钢板 δ12mm~20mm		kg		0. 0875		0. 1280		0. 1651	
	0301050250		六角螺栓 M20×(80~120)		套		24. 7200		-		-	

续前

编		号		3-47	3-48	3-49
项		目		公称直径(mm 以内)		
				200	250	300
材 料	0301050254	六角螺栓 M30 以外	套	—	24.7200	24.7200
	0311010002	尼龙砂轮片 $\phi 100$	片	1.3810	1.9620	2.6210
	24110009	压力表 0~1.6MPa	支	0.0200	0.0200	0.0200
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	9907000005	载重汽车 8t	台班	0.0132	0.0136	0.0145
	9909000012	汽车式起重机 8t	台班	0.0713	0.0814	0.0823
	9923000012	等离子切割机 400A	台班	0.0427	0.0558	0.0678
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.4527	0.6666	0.7375
	9925000017	电焊条烘干箱 600mm×500mm×750mm	台班	0.0459	0.0670	0.0742
	992500003	电焊条恒温箱	台班	0.0459	0.0670	0.0742
	9943000003	电动空气压缩机 1m ³ /min	台班	0.0427	0.0558	0.0678
	9943000005	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.0022	0.0022	0.0022
	9944001103	试压泵 60MPa	台班	0.1275	0.1275	0.1275
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000

第五节 铜法兰阀门

工作内容: 阀门安装、焊接、法兰连接等。

单位: 个

编 号				3-50	3-51	3-52	3-53
项 目				公称直径 (mm 以内)			
				15	20	25	32
工 料 机 名 称				单位	消 耗 量		
人 工	00010503	综合用工二类	工日	0.2793	0.3325	0.3619	0.4179
材 料	19000001	阀门	个	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)
	2007000001	铜法兰 DN15	片	2.0000	-	-	-
	2007000002	铜法兰 DN20	片	-	2.0000	-	-
	2007000003	铜法兰 DN25	片	-	-	2.0000	-
	2007000004	铜法兰 DN32	片	-	-	-	2.0000
	2033000601	密封垫 DN15	个	2.0200	-	-	-
	2033000602	密封垫 DN20	个	-	2.0200	-	-
	2033000603	密封垫 DN25	个	-	-	2.0200	-
	2033000604	密封垫 DN32	个	-	-	-	2.0200
	0301050234	六角螺栓 M12×40	套	8.2400	-	-	-

续前

编 号				3-50	3-51	3-52	3-53
项 目				公称直径 (mm 以内)			
				15	20	25	32
材 料	0301050235	六角螺栓 M12×60	套	—	8.2400	8.2400	—
	0301050237	六角螺栓 M16×65	套	—	—	—	8.2400
	01290017	热轧厚钢板 δ12mm~20mm	kg	0.0071	0.0086	0.0103	0.0142
	0313010105	低碳钢焊条 J427	kg	0.1650	0.1650	0.1650	0.1650
	03130306	铜气焊丝	kg	0.0200	0.0310	0.0400	0.0700
	14290003	氧气	m ³	0.2270	0.2700	0.3180	0.3630
	14290005-1	乙炔气	m ³	0.0873	0.1038	0.1223	0.1396
	24110009	压力表 0~1.6MPa	支	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	9923000015	砂轮切割机 φ500	台班	0.0031	0.0041	0.0051	0.0082
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0342	0.0342	0.0342	0.0342
	9925000017	电焊条烘干箱 600mm×500mm×750mm	台班	0.0038	0.0038	0.0038	0.0038
	99250003	电焊条恒温箱	台班	0.0038	0.0038	0.0038	0.0038
	9944001103	试压泵 60MPa	台班	0.0159	0.0159	0.0159	0.0159
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

工作内容: 阀门安装、焊接、法兰连接等。

单位: 个

编 号			3-54	3-55	3-56	3-57	
项 目			公称直径(mm 以内)				
			40	50	70	80	
工 料 机 名 称			单 位	消 耗 量			
人 工	00010503	综合用工二类	工日	0.4424	0.5026	0.6370	0.7273
材 料	19000001	阀门	个	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)
	2007000005	铜法兰 DN40	片	2.0000	-	-	-
	2007000006	铜法兰 DN50	片	-	2.0000	-	-
	2007000007	铜法兰 DN70	片	-	-	2.0000	-
	2007000009	铜法兰 DN80	片	-	-	-	2.0000
	2033000605	密封垫 DN40	个	2.0200	-	-	-
	2033000606	密封垫 DN50	个	-	2.0200	-	-
	2033000607	密封垫 DN65	个	-	-	2.0200	-
	2033000608	密封垫 DN80	个	-	-	-	2.0200
	0301050237	六角螺栓 M16×65	套	8.2400	8.2400	8.2400	16.4800
	01290017	热轧厚钢板 δ12mm~20mm	kg	0.0164	0.0200	0.0253	0.0297
	0313010105	低碳钢焊条 J427	kg	0.1650	0.1650	0.1650	0.1650

续前

编 号				3-54	3-55	3-56	3-57
项 目				公称直径 (mm 以内)			
				40	50	70	80
材 料	03130306	铜气焊丝	kg	0.0990	0.1570	0.1820	0.2120
	14290003	氧气	m ³	0.3720	0.5190	0.5840	0.7060
	14290005-1	乙炔气	m ³	0.1430	0.1996	0.2246	0.2716
	24110009	压力表 0~1.6MPa	支	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	9907000005	载重汽车 8t	台班	-	-	-	0.0008
	9909000012	汽车式起重机 8t	台班	-	-	-	0.0008
	9923000015	砂轮切割机 ϕ 500	台班	0.0113	0.0123	-	-
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0342	0.0342	0.0342	0.0342
	9925000017	电焊条烘干箱 600mm×500mm×750mm	台班	0.0038	0.0038	0.0038	0.0038
	99250003	电焊条恒温箱	台班	0.0038	0.0038	0.0038	0.0038
	9944001103	试压泵 60MPa	台班	0.0319	0.0319	0.0364	0.0410
	9923000012	等离子切割机 400A	台班	-	-	0.0266	0.0379
	9943000003	电动空气压缩机 1m ³ /min	台班	-	-	0.0266	0.0379
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

第六节 塑料阀门

一、塑料阀门(热熔连接)

工作内容:阀门安装。

单位:个

编 号			3-58	3-59	3-60	3-61	3-62	3-63	
项 目			公称直径(mm 以内)						
			15	20	25	32	40	50	
工 料 机 名 称			单位	消 耗 量					
人 工	00010503	综合用工二类	工日	0.0340	0.0425	0.0510	0.0680	0.0935	0.1190
材	19000001	阀门	个	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)
	03110714	铁砂布	张	0.0070	0.0080	0.0090	0.0150	0.0190	0.0330
料	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

二、塑料法兰阀门(热熔连接)

工作内容: 阀门及法兰安装。

单位: 个

编 号				3-64	3-65	3-66	3-67	3-68	3-69
项 目				公称直径 (mm 以内)					
				50	80	100	150	200	250
工 料 机 名 称 单位				消 耗 量					
人工	00010503	综合用工二类	工日	0.3230	0.4301	0.5814	0.7837	1.1220	1.5683
材	19000001	阀门	个	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)
	20090001	塑料法兰	片	(2.0000)	(2.0000)	(2.0000)	(2.0000)	(2.0000)	(2.0000)
	2033000606	密封垫 DN50	个	2.0200	-	-	-	-	-
	2033000608	密封垫 DN80	个	-	2.0200	-	-	-	-
	2033000609	密封垫 DN100	个	-	-	2.0200	-	-	-
	2033000611	密封垫 DN150	个	-	-	-	2.0200	-	-
	2033000612	密封垫 DN200	个	-	-	-	-	2.0200	-
	2033000613	密封垫 DN250	个	-	-	-	-	-	2.0200
	0301050620	带母螺栓 M16×(65~80)	套	8.2400	8.2400	16.4800	16.4800	-	-
	0301050623	带母螺栓 M20×(65~80)	套	-	-	-	-	16.4800	16.4800
	14050007	铅油	kg	0.0400	0.0700	0.1000	0.1400	0.1700	0.2000
	14010002	清油	kg	0.0130	0.0200	0.0230	0.0300	0.0350	0.0400
	14070003	机油	kg	0.0680	0.0810	0.0980	0.1250	0.1320	0.1480
	03110714	铁砂布	张	0.0660	0.0633	0.0840	0.1280	0.1880	0.2160
	03110717	锯条	根	0.0640	0.1140	0.1530	-	-	-
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	9907000003	载重汽车 5t	台班	-	-	-	-	-	0.0080
	9909000011	汽车式起重机 5t	台班	-	-	-	-	-	0.0100
	99210001	木工圆锯机 (综合)	台班	-	-	-	0.0050	0.0060	0.0080
	99250014	热熔焊接机	台班	0.0420	0.0620	0.0680	0.0760	0.0910	0.1050
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

第七节 安全阀

工作内容: 阀门安装。

单位: 个

编 号			号	3-70	3-71	3-72	3-73	3-74	3-75
项 目				公称直径(mm 以内)					
				20	25	32	40	50	70
工 料 机 名 称			单位	消 耗 量					
人 工	00010503	综合用工二类	工日	0.2772	0.3269	0.3766	0.3766	0.5810	0.8393
材	19000001	阀门	个	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)
	2001000276	平焊法兰 1.6MPa 以下 50	片	-	-	-	-	2.0000	-
	2001000277	平焊法兰 1.6MPa 以下 70	片	-	-	-	-	-	2.0000
	2033000602	密封垫 DN20	个	2.0200	-	-	-	-	-
	2033000603	密封垫 DN25	个	-	2.0200	-	-	-	-
	2033000604	密封垫 DN32	个	-	-	2.0200	-	-	-
	2033000605	密封垫 DN40	个	-	-	-	2.0200	-	-
	2033000606	密封垫 DN50	个	-	-	-	-	2.0200	-
	2033000607	密封垫 DN65	个	-	-	-	-	-	2.0200
	0301050237	六角螺栓 M16×65	套	-	-	-	-	8.2400	8.2400
料	03150705	镀锌铁丝 φ1.2~1.6	kg	0.5000	0.5000	0.5000	0.5000	0.5000	0.5000
	01290017	热轧厚钢板 δ12mm~20mm	kg	0.0086	0.0103	0.0142	0.0164	0.0200	0.0253

续前

编 号				3-70	3-71	3-72	3-73	3-74	3-75
项 目				公称直径(mm 以内)					
				20	25	32	40	50	70
材 料	0313010105	低碳钢焊条 J427	kg	0.1650	0.1650	0.1650	0.1650	0.2790	0.3850
	14290003	氧气	m ³	0.1410	0.1410	0.1410	0.1410	0.1530	0.2050
	14290005-1	乙炔气	m ³	0.0542	0.0542	0.0542	0.0542	0.0588	0.0788
	0311010002	尼龙砂轮片 ϕ 100	片	-	-	-	-	0.0580	0.1890
	0311010102	尼龙砂轮片 ϕ 500	片	0.0100	0.0140	0.0180	0.0240	0.0290	-
	24110009	压力表 0~1.6MPa	支	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200
	14310029	二硫化钼	kg	-	-	-	-	0.0100	0.0100
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	9907000005	载重汽车 8t	台班	-	-	-	-	0.0056	0.0056
	9909000012	汽车式起重机 8t	台班	-	-	-	-	0.0349	0.0349
	9923000015	砂轮切割机 ϕ 500	台班	0.0023	0.0057	0.0068	0.0080	0.0084	-
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0342	0.0342	0.0342	0.0342	0.1112	0.1441
	9925000017	电焊条烘干箱 600mm×500mm×750mm	台班	0.0038	0.0038	0.0038	0.0038	0.0118	0.0151
	992500003	电焊条恒温箱	台班	0.0038	0.0038	0.0038	0.0038	0.0118	0.0151
	9944001103	试压泵 60MPa	台班	0.0319	0.0319	0.0353	0.0592	0.0456	0.0524
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

工作内容: 阀门安装。

单位: 个

编 号				3-76	3-77	3-78	3-79	3-80
项 目				公称直径(mm 以内)				
				80	100	125	150	200
工 料 机 名 称				消 耗 量				
人 工	00010503	综合用工二类	工日	0. 8918	1. 1746	1. 4028	1. 4623	2. 0832
材 料	19000001	阀门	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
	2001000278	平焊法兰 1. 6MPa 以下 80	片	2. 0000	-	-	-	-
	2001000279	平焊法兰 1. 6MPa 以下 100	片	-	2. 0000	-	-	-
	2001000280	平焊法兰 1. 6MPa 以下 125	片	-	-	2. 0000	-	-
	2001000281	平焊法兰 1. 6MPa 以下 150	片	-	-	-	2. 0000	-
	2001000282	平焊法兰 1. 6MPa 以下 200	片	-	-	-	-	2. 0000
	2033000608	密封垫 DN80	个	2. 0200	-	-	-	-
	2033000609	密封垫 DN100	个	-	2. 0200	-	-	-
	2033000610	密封垫 DN125	个	-	-	2. 0200	-	-
	2033000611	密封垫 DN150	个	-	-	-	2. 0200	-
	2033000612	密封垫 DN200	个	-	-	-	-	2. 0200
	0301050246	六角螺栓 M16×(60~80)	套	16. 4800	16. 4800	16. 4800	-	-
	0301050250	六角螺栓 M20×(80~120)	套	-	-	-	16. 4800	24. 7200

续前

编 号				3-76	3-77	3-78	3-79	3-80
项 目				公称直径 (mm 以内)				
				80	100	125	150	200
材 料	03150705	镀锌铁丝 $\phi 1.2 \sim 1.6$	kg	0.5000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	01290017	热轧厚钢板 $\delta 12\text{mm} \sim 20\text{mm}$	kg	0.0297	0.0361	0.0468	0.0612	0.0875
	0313010105	低碳钢焊条 J427	kg	0.4250	0.5250	0.5650	0.6690	1.4250
	14290003	氧气	m^3	0.2380	0.3110	0.4110	0.4720	0.6640
	14290005-1	乙炔气	m^3	0.0916	0.1197	0.1581	0.1815	0.2554
	0311010002	尼龙砂轮片 $\phi 100$	片	0.3020	0.3420	0.4620	0.5770	0.8980
	24110009	压力表 $0 \sim 1.6\text{MPa}$	支	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200
	14310029	二硫化钼	kg	0.0190	0.0190	0.0290	0.0320	0.0420
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	9907000005	载重汽车 8t	台班	0.0056	0.0124	0.0124	0.0124	0.0136
	9909000012	汽车式起重机 8t	台班	0.0349	0.0702	0.0702	0.0702	0.0714
	9925000001	交流弧焊机 $21\text{kV} \cdot \text{A}$	台班	0.1611	0.1974	0.2065	0.2292	0.4921
	9925000017	电焊条烘干箱 $600\text{mm} \times 500\text{mm} \times 750\text{mm}$	台班	0.0168	0.0200	0.0208	0.0232	0.0499
	992500003	电焊条恒温箱	台班	0.0168	0.0200	0.0208	0.0232	0.0499
	9944001103	试压泵 60MPa	台班	0.0592	0.0683	0.1537	0.1822	0.1822
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

第八节 医用阀门(银钎焊接)

工作内容: 阀门安装。

单位: 个

编 号		3-81	3-82	3-83	3-84	3-85	3-86	
项 目		15	20	25	32	40	50	
工 料 机 名 称		消 耗 量						
单位								
人工	00010503 综合用工二类	工日	0.1246	0.1351	0.1498	0.1827	0.2002	0.2450
材	19000001 阀门	个	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)
	2033000601 密封垫 DN15	个	2.0200	-	-	-	-	-
	2033000602 密封垫 DN20	个	-	2.0200	-	-	-	-
	2033000603 密封垫 DN25	个	-	-	2.0200	-	-	-
	2033000604 密封垫 DN32	个	-	-	-	2.0200	-	-
	2033000605 密封垫 DN40	个	-	-	-	-	2.0200	-
	2033000606 密封垫 DN50	个	-	-	-	-	-	2.0200
	0313010401 银钎焊条 2.5	kg	0.2090	0.2140	0.2280	0.2470	0.2590	0.2820
	14290003 氧气	m³	0.1410	0.1410	0.1410	0.1480	0.1490	0.1500
	14290005-1 乙炔气	m³	0.0542	0.0542	0.0542	0.0569	0.0573	0.0577
料	0311010102 尼龙砂轮片 φ500	片	0.0080	0.0100	0.0120	0.0160	0.0180	0.0260
	24110009 压力表 0~1.6MPa	支	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200
	34000011 其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机	9923000015 砂轮切割机 φ500	台班	0.0011	0.0023	0.0034	0.0057	0.0068	0.0080
	9925000001 交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0610	0.0642	0.0749	0.0856	0.0942	0.1081
	9925000017 电焊条烘干箱 600mm×500mm×750mm	台班	0.0063	0.0063	0.0072	0.0090	0.0090	0.0108
	99250003 电焊条恒温箱	台班	0.0063	0.0063	0.0072	0.0090	0.0090	0.0108
	9944001103 试压泵 60MPa	台班	0.0159	0.0159	0.0159	0.0159	0.0319	0.0319
具	99460004 其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

第九节 波纹(套筒)补偿器

工作内容:补偿器安装。

单位:个

编 号			3-87	3-88	3-89	3-90	3-91	3-92	
项 目			公称直径(mm 以内)						
			32	40	50	70	80	100	
工 料 机 名 称			单位	消 耗 量					
人 工	00010503	综合用工二类	工日	0.2423	0.3315	0.3876	0.4845	0.5491	0.7752
材	18210013	补偿器	台	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)
	2001000274	平焊法兰 1.6MPa 以下 32	片	2.0000	-	-	-	-	-
	2001000275	平焊法兰 1.6MPa 以下 40	片	-	2.0000	-	-	-	-
	2001000276	平焊法兰 1.6MPa 以下 50	片	-	-	2.0000	-	-	-
	2001000277	平焊法兰 1.6MPa 以下 70	片	-	-	-	2.0000	-	-
	2001000278	平焊法兰 1.6MPa 以下 80	片	-	-	-	-	2.0000	-
	2001000279	平焊法兰 1.6MPa 以下 100	片	-	-	-	-	-	2.0000
	2033000604	密封垫 DN32	个	2.0200	-	-	-	-	-
料	2033000605	密封垫 DN40	个	-	2.0200	-	-	-	-
	2033000606	密封垫 DN50	个	-	-	2.0200	-	-	-

续前

编 号				3-87	3-88	3-89	3-90	3-91	3-92
项 目				公称直径 (mm 以内)					
				32	40	50	70	80	100
材	2033000650	密封垫 DN70	个	—	—	—	2.0200	—	—
	2033000608	密封垫 DN80	个	—	—	—	—	2.0200	—
	2033000609	密封垫 DN100	个	—	—	—	—	—	2.0200
	01000001-1	型钢 综合	kg	0.0200	0.0200	0.0400	0.0400	0.0500	0.0500
	0301050620	带母螺栓 M16×(65~80)	套	8.2400	8.2400	8.2400	8.2400	16.4800	—
	0301050621	带母螺栓 M16×(85~100)	套	—	—	—	—	—	16.4800
	03130101	电焊条 (综合)	kg	0.1400	0.1700	0.2100	0.4200	0.4900	0.5900
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	9923000015	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.0140	0.0170	0.0210	0.0270	0.0070	0.0090
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0538	0.0654	0.0808	0.1615	0.1885	0.2269
	9925000017	电焊条烘干箱 600mm×500mm×750mm	台班	0.0050	0.0060	0.0070	0.0090	0.0100	0.0130
	99250003	电焊条恒温箱	台班	0.0050	0.0060	0.0070	0.0090	0.0100	0.0130
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

工作内容:补偿器安装。

单位:个

编 号				3-93	3-94	3-95	3-96	3-97	3-98
项 目				公称直径(mm 以内)					
				150	200	250	300	350	400
工 料 机 名 称				单 位	消 耗 量				
人 工	00010503	综合用工二类	工日	1.1467	1.5666	1.9703	2.3664	2.9436	3.5207
材 料	18210013	补偿器	台	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)
	2001000281	平焊法兰 1.6MPa 以下 150	片	2.0000	-	-	-	-	-
	2001000282	平焊法兰 1.6MPa 以下 200	片	-	2.0000	-	-	-	-
	2001000283	平焊法兰 1.6MPa 以下 250	片	-	-	2.0000	-	-	-
	2001000284	平焊法兰 1.6MPa 以下 300	片	-	-	-	2.0000	-	-
	2001000285	平焊法兰 1.6MPa 以下 350	片	-	-	-	-	2.0000	-
	2001000286	平焊法兰 1.6MPa 以下 400	片	-	-	-	-	-	2.0000
	2033000611	密封垫 DN150	个	2.0200	-	-	-	-	-
	2033000612	密封垫 DN200	个	-	2.0200	-	-	-	-
	2033000613	密封垫 DN250	个	-	-	2.0200	-	-	-
	2033000614	密封垫 DN300	个	-	-	-	2.0200	-	-

续前

编 号				3-93	3-94	3-95	3-96	3-97	3-98
项 目				公称直径(mm 以内)					
				150	200	250	300	350	400
材	2033000615	密封垫 DN350	个	-	-	-	-	2.0200	-
	2033000616	密封垫 DN400	个	-	-	-	-	-	2.0200
	01000001-1	型钢 综合	kg	0.0600	0.0800	0.0800	0.1000	0.1000	0.1000
	0301050624	带母螺栓 M20×(85~100)	套	16.4800	16.4800	24.7200	-	-	-
	0301050626	带母螺栓 M22×(85~100)	套	-	-	-	24.7200	24.7200	-
	0301050627	带母螺栓 M22×(110~150)	套	-	-	-	-	-	32.9600
	03130101	电焊条 (综合)	kg	0.8800	1.2633	2.9076	3.5988	5.3616	6.0588
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	9907000003	载重汽车 5t	台班	-	-	0.0600	0.0600	0.0600	0.0600
	9909000257	电动卷扬机 双筒慢速 5t	台班	-	-	0.1000	0.1000	0.1000	0.1000
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.3385	0.4859	1.1183	1.3842	2.0622	2.3303
	9925000017	电焊条烘干箱 600mm×500mm×750mm	台班	0.0190	0.0430	0.0610	0.0750	0.0790	0.0890
	99250003	电焊条恒温箱	台班	0.0190	0.0430	0.0610	0.0750	0.0790	0.0890
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

第十节 水表

一、水表(螺纹连接)

工作内容:水表安装、通水试验等。

单位:个

编 号			3-99	3-100	3-101	3-102	3-103	3-104	
项 目			公称直径(mm 以内)						
			15	20	25	32	40	50	
工 料 机 名 称			单 位	消 耗 量					
人工	00010503	综合用工二类	工日	0.1360	0.1530	0.1890	0.2340	0.2730	0.2910
材	24130004	水表	块	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)
	1815002101	镀锌活接头 15	个	1.0100	-	-	-	-	-
	1815002102	镀锌活接头 20	个	-	1.0100	-	-	-	-
	1815002103	镀锌活接头 25	个	-	-	1.0100	-	-	-
	1815002104	镀锌活接头 32	个	-	-	-	1.0100	-	-
	1815002105	镀锌活接头 40	个	-	-	-	-	1.0100	-
	1815002106	镀锌活接头 50	个	-	-	-	-	-	1.0100
	1825003801	镀锌管箍 15	个	1.0100	-	-	-	-	-
	1825003802	镀锌管箍 20	个	-	1.0100	-	-	-	-
	1825003803	镀锌管箍 25	个	-	-	1.0100	-	-	-
	1825003804	镀锌管箍 32	个	-	-	-	1.0100	-	-
	1825003805	镀锌管箍 40	个	-	-	-	-	1.0100	-
	1825003806	镀锌管箍 50	个	-	-	-	-	-	1.0100
料	13350007	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	1.3800	1.7360	2.1840	2.7160	3.1680	3.9250
	14290003	氧气	m ³	-	-	0.0208	0.0311	0.0337	0.0415
	14290005-1	乙炔气	m ³	-	-	0.0088	0.0132	0.0143	0.0176
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机具	9919001101	套丝机 φ150	台班	0.0208	0.0208	0.0250	0.0250	0.0333	0.0333
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

二、远传水表(螺纹连接)

工作内容:水表安装、调校、试压等。

单位:个

编 号			3-105	3-106	3-107	3-108	3-109	3-110	
项 目				公称直径(mm 以内)					
			15	20	25	32	40	50	
工 料 机 名 称			单位	消 耗 量					
人工	00010503	综合用工二类	工日	0.3360	0.3730	0.4320	0.4560	0.5410	0.6170
材	24130004	水表	块	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)
	1825003801	镀锌管箍 15	个	1.0100	-	-	-	-	-
	1825003802	镀锌管箍 20	个	-	1.0100	-	-	-	-
	1825003803	镀锌管箍 25	个	-	-	1.0100	-	-	-
	1825003804	镀锌管箍 32	个	-	-	-	1.0100	-	-
	1825003805	镀锌管箍 40	个	-	-	-	-	1.0100	-
	1825003806	镀锌管箍 50	个	-	-	-	-	-	1.0100
	1815002201	镀锌熟铁外丝 15	个	2.0200	-	-	-	-	-
	1815002202	镀锌熟铁外丝 20	个	-	2.0200	-	-	-	-
	1815002203	镀锌熟铁外丝 25	个	-	-	2.0200	-	-	-
	1815002204	镀锌熟铁外丝 32	个	-	-	-	2.0200	-	-
	1815002205	镀锌熟铁外丝 40	个	-	-	-	-	2.0200	-
	1815002206	镀锌熟铁外丝 50	个	-	-	-	-	-	2.0200
料	13350007	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	3.2421	4.0564	5.0819	6.3938	7.2835	9.0930
	14290003	氧气	m ³	0.0337	0.0418	0.0467	0.0597	0.0830	0.0986
	14290005-1	乙炔气	m ³	0.0143	0.0176	0.0198	0.0253	0.0352	0.0418
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	9923000015	砂轮切割机 φ500	台班	0.0120	0.0160	0.0200	0.0260	0.0330	0.0380
	9919001101	套丝机 φ150	台班	0.0208	0.0208	0.0250	0.0250	0.0333	0.0333
	994600004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

三、IC 卡水表(螺纹连接)

工作内容:水表安装、调校、磁卡表后试压等。

单位:个

编 号				3-111	3-112	3-113
项 目				公称直径(mm 以内)		
				15	20	25
工 料 机 名 称				单 位	消 耗 量	
人	00010503	综合用工二类	工日	0.1700	0.1900	0.2200
材	24130004	水表	块	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)
	1825003801	镀锌管箍 15	个	1.0100	-	-
	1825003802	镀锌管箍 20	个	-	1.0100	-
	1825003803	镀锌管箍 25	个	-	-	1.0100
	13350007	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	3.2421	4.0564	5.0819
	14070003	机油	kg	0.0130	0.0150	0.0160
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000
机	9919001101	套丝机 ϕ 150	台班	0.0208	0.0208	0.0250
具	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000

四、水表(法兰连接)

工作内容:水表安装、通水试验等。

单位:个

编			号	3-114	3-115	3-116	3-117	3-118	3-119
项				公称直径(mm 以内)					
				50	80	100	150	200	250
工料机名称				单位	消 耗 量				
人	00010503	综合用工二类	工日	0.4200	0.8090	0.9020	1.2050	1.8700	2.4260
材	24130004	水表	块	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)
	2001000256	平焊法兰 1.0MPa 以下 50	片	2.0000	-	-	-	-	-
	2001000259	平焊法兰 1.0MPa 以下 80	片	-	2.0000	-	-	-	-
	2001000260	平焊法兰 1.0MPa 以下 100	片	-	-	2.0000	-	-	-
	2001000262	平焊法兰 1.0MPa 以下 150	片	-	-	-	2.0000	-	-
	2001000263	平焊法兰 1.0MPa 以下 200	片	-	-	-	-	2.0000	-
	2001000264	平焊法兰 1.0MPa 以下 250	片	-	-	-	-	-	2.0000
	2033000606	密封垫 DN50	个	2.0200	-	-	-	-	-
	2033000608	密封垫 DN80	个	-	2.0200	-	-	-	-
	料	2033000609	密封垫 DN100	个	-	-	2.0200	-	-
2033000611		密封垫 DN150	个	-	-	-	2.0200	-	-

续前

编 号				3-114	3-115	3-116	3-117	3-118	3-119
项 目				公称直径(mm 以内)					
				50	80	100	150	200	250
材 料	2033000612	密封垫 DN200	个	-	-	-	-	2.0200	-
	2033000613	密封垫 DN250	个	-	-	-	-	-	2.0200
	0301050620	带母螺栓 M16×(65~80)	套	8.2400	8.2400	16.4800	-	-	-
	0301050624	带母螺栓 M20×(85~100)	套	-	-	-	16.4800	16.4800	-
	0301050626	带母螺栓 M22×(85~100)	套	-	-	-	-	-	24.7200
	03130101	电焊条 (综合)	kg	0.2100	0.3600	0.4400	0.7700	1.6000	2.8500
	14070003	机油	kg	0.1510	0.1620	0.1970	0.2040	0.2190	0.2310
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	9907000003	载重汽车 5t	台班	-	-	-	-	0.1000	0.1800
	9909000012	汽车式起重机 8t	台班	-	-	-	0.1290	0.1560	0.5150
	9923000015	砂轮切割机 φ500	台班	0.0050	0.0070	0.0090	-	-	-
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0808	0.1385	0.1692	0.2962	0.6154	1.0962
	9925000017	电焊条烘干箱 600mm×500mm×750mm	台班	0.0080	0.0110	0.0130	0.0190	0.0430	0.0610
	99250003	电焊条恒温箱	台班	0.0080	0.0110	0.0130	0.0190	0.0430	0.0610
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

五、远传水表(法兰连接)

工作内容:水表安装、调校、试压等。

单位:个

编 号				3-120	3-121	3-122	3-123
项 目				公称直径(mm 以内)			
				50	80	100	150
工 料 机 名 称				消 耗 量			
人工	00010503	综合用工二类	工日	0.9020	1.3050	1.3840	1.7580
材	24130004	水表	块	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)
	2001000276	平焊法兰 1.6MPa 以下 50	片	2.0000	-	-	-
	2001000278	平焊法兰 1.6MPa 以下 80	片	-	2.0000	-	-
	2001000279	平焊法兰 1.6MPa 以下 100	片	-	-	2.0000	-
	2001000281	平焊法兰 1.6MPa 以下 150	片	-	-	-	2.0000
	2033000606	密封垫 DN50	个	2.0200	-	-	-
	2033000608	密封垫 DN80	个	-	2.0200	-	-
	2033000609	密封垫 DN100	个	-	-	2.0200	-
	2033000611	密封垫 DN150	个	-	-	-	2.0200
	0301050620	带母螺栓 M16×(65~80)	套	8.2400	8.2400	16.4800	-
	0301050623	带母螺栓 M20×(65~80)	套	-	-	-	16.4800
	1825003801	镀锌管箍 15	个	2.0200	2.0200	2.0200	2.0200
	03130101	电焊条 (综合)	kg	0.5100	0.6420	0.7260	0.9480
	14290003	氧气	m ³	0.3370	0.3473	0.5235	1.0003
	14290005-1	乙炔气	m ³	0.1429	0.1473	0.2220	0.4242
	14070003	机油	kg	0.1510	0.1620	0.1970	0.2040
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	9923000015	砂轮切割机 φ500	台班	0.0050	0.0070	0.0090	0.0340
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0808	0.1385	0.1692	0.2962
	9925000017	电焊条烘干箱 600mm×500mm×750mm	台班	0.0081	0.0139	0.0169	0.0296
	99250003	电焊条恒温箱	台班	0.0081	0.0139	0.0169	0.0296
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

工作内容:水表安装、调校、试压等。

单位:个

编 号		3-124	3-125	3-126
项 目		公称直径(mm 以内)		
		200	250	300
工	料 机 名 称	单 位	消 耗 量	
人工	00010503 综合用工二类	工日	2.0580	2.9210 3.1140
材	24130004 水表	块	(1.0000)	(1.0000) (1.0000)
	2001000282 平焊法兰 1.6MPa 以下 200	片	2.0000	-
	2001000283 平焊法兰 1.6MPa 以下 250	片	-	2.0000 -
	2001000284 平焊法兰 1.6MPa 以下 300	片	-	- 2.0000
	2033000612 密封垫 DN200	个	2.0200	-
	2033000613 密封垫 DN250	个	-	2.0200 -
	2033000614 密封垫 DN300	个	-	- 2.0200
	0301050623 带母螺栓 M20×(65~80)	套	24.7200	-
	0301050626 带母螺栓 M22×(85~100)	套	-	24.7200 24.7200
	1825003801 镀锌管箍 15	个	2.0200	2.0200 2.0200
	03130101 电焊条 (综合)	kg	1.7880	3.6345 4.4850
	14290003 氧气	m ³	1.4330	1.9953 2.4047
	14290005-1 乙炔气	m ³	0.6077	0.8462 1.0198
	14070003 机油	kg	0.2190	0.2310 0.4300
	34000011 其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000 5.0000
机 具	9907000005 载重汽车 8t	台班	0.1000	0.1800 0.2500
	9909000012 汽车式起重机 8t	台班	0.0700	0.0700 0.0700
	9923000015 砂轮切割机 φ500	台班	0.0340	0.0340 0.0340
	9925000001 交流弧焊机 21kV·A	台班	0.6154	1.0962 2.3070
	9925000017 电焊条烘干箱 600mm×500mm×750mm	台班	0.0615	0.1096 0.2307
	99250003 电焊条恒温箱	台班	0.0615	0.1096 0.2307
	99460004 其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000 3.0000

第十一节 热量表

一、热量表(螺纹连接)

工作内容:表体安装、单体调校、通水试验等。

单位:个

编 号				3-127	3-128	3-129	3-130	3-131	3-132
项 目				公称直径(mm 以内)					
				15	20	25	32	40	50
工 料 机 名 称				单位	消 耗 量				
人	00010503	综合用工二类	工日	0. 4293	0. 4455	0. 5400	0. 5850	0. 6480	0. 7776
材	24130003	热量表	套	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)
	1815002101	镀锌活接头 15	个	1.0100	-	-	-	-	-
	1815002102	镀锌活接头 20	个	-	1.0100	-	-	-	-
	1815002103	镀锌活接头 25	个	-	-	1.0100	-	-	-
	1815002104	镀锌活接头 32	个	-	-	-	1.0100	-	-
	1815002105	镀锌活接头 40	个	-	-	-	-	1.0100	-
	1815002106	镀锌活接头 50	个	-	-	-	-	-	1.0100
料	1825001401	熟铁管箍 DN15	个	2. 0200	2. 0200	2. 0200	2. 0200	2. 0200	2. 0200

续前

编 号				3-127	3-128	3-129	3-130	3-131	3-132
项 目				公称直径(mm 以内)					
				15	20	25	32	40	50
材 料	0129001119	普通钢板 $\delta 16\text{mm} \sim 20\text{mm}$	kg	0.1150	0.1390	0.1580	0.1700	0.1970	0.2364
	03130101	电焊条 (综合)	kg	0.0800	0.1000	0.1200	0.1400	0.1600	0.1920
	34130005	位号牌	个	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	13350007	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	2.6240	3.7720	5.1560	6.3938	7.2835	7.2835
	0311010003	尼龙砂轮片 $\phi 400$	片	0.0210	0.0250	0.0570	0.1276	0.1470	0.1470
	14070003	机油	kg	0.0330	0.0430	0.0520	0.2208	0.2640	0.2640
	24110011	压力表(带弯、带阀) 0~1.6MPa	套	0.0180	0.0180	0.0180	0.0240	0.0240	0.0240
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0211	0.0263	0.0316	0.0356	0.0378	0.0454
	9919001101	套丝机 $\phi 150$	台班	0.1302	0.1432	0.1563	0.1697	0.1805	0.2166
	9923000015	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.0050	0.0070	0.0180	0.0387	0.0443	0.0532
	99440016	试压泵 (综合)	台班	0.0180	0.0180	0.0180	0.0240	0.0240	0.0288
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

二、热量表(法兰连接)

工作内容:表体安装、单体調校、通水试验等。

单位:个

编 号			3-133	3-134	3-135	3-136	3-137	3-138	
项 目			公称直径(mm 以内)						
			32	50	100	150	200	250	
工 料 机 名 称			消 耗 量						
人	00010503	综合用工二类	工日	0. 8568	0. 9495	1. 3356	1. 6722	1. 9422	2. 7189
材	24130003	热量表	套	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
	2001000274	平焊法兰 1. 6MPa 以下 32	片	2. 0000	-	-	-	-	-
	2001000276	平焊法兰 1. 6MPa 以下 50	片	-	2. 0000	-	-	-	-
	2001000279	平焊法兰 1. 6MPa 以下 100	片	-	-	2. 0000	-	-	-
	2001000281	平焊法兰 1. 6MPa 以下 150	片	-	-	-	2. 0000	-	-
	2001000282	平焊法兰 1. 6MPa 以下 200	片	-	-	-	-	2. 0000	-
	2001000283	平焊法兰 1. 6MPa 以下 250	片	-	-	-	-	-	2. 0000
	2033000604	密封垫 DN32	个	2. 0200	-	-	-	-	-
	2033000606	密封垫 DN50	个	-	2. 0200	-	-	-	-
	2033000609	密封垫 DN100	个	-	-	2. 0200	-	-	-
	2033000611	密封垫 DN150	个	-	-	-	2. 0200	-	-
	2033000612	密封垫 DN200	个	-	-	-	-	2. 0200	-
	2033000613	密封垫 DN250	个	-	-	-	-	-	2. 0200
料	0301050620	带母螺栓 M16×(65~80)	套	8. 2400	8. 2400	16. 4800	-	-	-

续前

编 号				3-133	3-134	3-135	3-136	3-137	3-138
项 目				公称直径 (mm 以内)					
				32	50	100	150	200	250
材 料	0301050623	带母螺栓 M20×(65~80)	套	—	—	—	16.4800	24.7200	—
	0301050626	带母螺栓 M22×(85~100)	套	—	—	—	—	—	24.7200
	1825003801	镀锌管箍 15	个	2.0200	2.0200	2.0200	2.0200	2.0200	2.0200
	0129001119	普通钢板 δ16mm~20mm	kg	0.1700	0.1600	0.3430	0.5810	0.8310	1.2160
	03130101	电焊条 (综合)	kg	0.1720	0.2660	0.7260	0.9480	1.7880	3.6345
	14290003	氧气	m ³	0.0123	0.0158	0.1835	0.2778	0.7300	0.9151
	14290005-1	乙炔气	m ³	0.0052	0.0067	0.0778	0.1178	0.3096	0.3881
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	9907000005	载重汽车 8t	台班	—	—	—	—	0.0080	0.0080
	9909000012	汽车式起重机 8t	台班	—	—	—	—	0.0820	0.0820
	9923000015	砂轮切割机 φ500	台班	0.0340	0.0340	0.0340	0.0340	0.0340	0.0340
	9919000501	弯管机 108	台班	—	0.0310	0.0310	0.0310	0.0310	0.0310
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0662	0.1023	0.2792	0.3646	0.6877	1.3979
	9925000017	电焊条烘干箱 600mm×500mm×750mm	台班	0.0050	0.0070	0.0130	0.0190	0.0430	0.0610
	992500003	电焊条恒温箱	台班	0.0050	0.0070	0.0130	0.0190	0.0430	0.0610
	99440016	试压泵 (综合)	台班	0.0060	0.0160	0.0290	0.0760	0.0760	0.0760
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

工作内容:表体安装、单体調校、通水试验等。

单位:个

编 号			3-139	3-140	3-141	
项 目						
			300	350	400	
工 料 机 名 称			消 耗 量			
人工	00010503	综合用工二类	工日	2.8926	3.4920	3.7107
材	24130003	热量表	套	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)
	2001000284	平焊法兰 1.6MPa 以下 300	片	2.0000	-	-
	2001000285	平焊法兰 1.6MPa 以下 350	片	-	2.0000	-
	2001000286	平焊法兰 1.6MPa 以下 400	片	-	-	2.0000
	2033000614	密封垫 DN300	个	2.0200	-	-
	2033000615	密封垫 DN350	个	-	2.0200	-
	2033000616	密封垫 DN400	个	-	-	2.0200
	0301050626	带母螺栓 M22×(85~100)	套	24.7200	24.7200	24.7200
	1825003801	镀锌管箍 15	个	2.0200	2.0200	2.0200
	0129001119	普通钢板 δ16mm~20mm	kg	1.5680	2.0040	2.4930
	03130101	电焊条 (综合)	kg	4.4850	6.7020	7.5735
	14290003	氧气	m ³	0.9786	1.1460	1.2427
	14290005-1	乙炔气	m ³	0.4150	0.4860	0.5270
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000
机	9907000005	载重汽车 8t	台班	0.0080	0.0080	0.0080
	9909000012	汽车式起重机 8t	台班	0.0820	0.0820	0.0820
	9923000015	砂轮切割机 φ500	台班	0.0340	0.0340	0.0340
	9919000501	弯管机 108	台班	0.0310	0.0310	0.0310
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	2.3070	3.4370	3.8838
	9925000017	电焊条烘干箱 600mm×500mm×750mm	台班	0.0750	0.0790	0.0890
	992500003	电焊条恒温箱	台班	0.0750	0.0790	0.0890
	99440016	试压泵 (综合)	台班	0.0760	0.0950	0.0950
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000
具						

第十二节 温度计、压力表、远传蒸汽表及远传氧气表

一、温度计

工作内容:温度计及取源部件安装、表弯管、表开关安装、管座及仪表安装、调校及找正等。

单位:个

编 号			3-142		3-143
项 目			膨胀式		压力式 尾长 8m 内
工 料 机 名 称			消 耗 量		
人 工	00010503	综合用工二类	工日	0.1080	1.0090
材 料	24090004	温度计	支	(1.0000)	(1.0000)
	2641000001	插座 带丝堵	个	1.0000	1.0000
	34130005	位号牌	个	1.0000	2.0000
	0219000003	尼龙扎带 1m	根	-	4.0000
	02270001-1	白布	m	-	0.1000
	1435000001	清洗剂 500mL	瓶	-	0.1500
	1825000451	固定卡子 1.5×32	套	-	1.0300
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000
机	99450059	铭牌打印机	台班	0.0120	0.0240
具	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000

二、压力表

工作内容:压力表及取源部件安装、表弯管、表开关安装、管座及仪表安装、调校及找正等。

单位:个

编 号		3-144		3-145	
项 目		普通		电接点	
工 料 机 名 称		消 耗 量			
人	00010503	综合用工二类	工日	0.2480	0.4670
材	24110019	压力表	支	(1.0000)	(1.0000)
	24590003	取源部件	套	(1.0000)	(1.0000)
	24590001	仪表接头	套	1.0000	1.0000
	34130005	位号牌	个	1.0000	1.0000
	1825000451	固定卡子 1.5×32	套	—	1.0300
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000
机	87010203	便携式电动泵压力校验仪	台班	—	0.1070
	87060201	手持式万用表	台班	—	0.0550
	87160434	多功能信号校验仪	台班	—	0.0330
	87310107	标准压力发生器	台班	0.0040	0.0110
	87310202	精密交/直流稳压电源	台班	—	0.0330
	87311209	对讲机(一对)	台班	—	0.0400
	99450059	铭牌打印机	台班	0.0120	0.0120
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000

三、远传蒸汽表

工作内容:远传蒸汽表及取源部件安装、表弯管、表开关安装、管座及仪表安装、调校及找正等。

单位:个

编 号		3-146		
项 目		远传蒸汽表		
工 料 机 名 称		单 位	消 耗 量	
人	00010503	综合用工二类	工日	0.7200
	24290001	远传蒸汽表	支	(1.0000)
材	1719000013	金属软管 D20	m	1.0300
	2906350002	金属软管接头 φ20	个	1.0300
	1825000702	金属软管卡子 DN20	个	2.0600
	1825002101	U 型卡子 57	个	8.0000
	0301090652	镀锌锁紧螺母(金属软管用) M20	个	2.0800
	03130301	焊锡丝 综合	kg	0.0850
	03130502	焊锡膏	kg	0.0210
	2909010401	冷压端子 φ6 孔	个	5.0000
	340000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000
	8731030010	数字万用表 F-87	台班	0.0500
具	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000

四、远传氧气表

工作内容:氧气表及取源部件安装、表弯管、表开关安装、管座及仪表安装、调校及校正等。

单位:个

编 号			3-147	
项 目			氧气表	
工 料 机 名 称			单 位	消 耗 量
人	00010503	综合用工二类	工日	0.7200
	24290002	远传氧气表	支	(1.0000)
材	1719000013	金属软管 D20	m	1.0300
	2906350002	金属软管接头 φ20	个	1.0300
	1825000702	金属软管卡子 DN20	个	2.0600
	1825002101	U 型卡子 57	个	8.0000
	0301090652	镀锌锁紧螺母(金属软管用) M20	个	2.0800
	03130301	焊锡丝 综合	kg	0.0850
	03130502	焊锡膏	kg	0.0210
	2909010401	冷压端子 φ6 孔	个	5.0000
	340000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000
	8731030010	数字万用表 F-87	台班	0.0500
具	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000

第十三节 倒流防止器

一、倒流防止器组成与安装(螺纹连接)

工作内容:倒流防止器及配件安装、支架制作安装、刷油、水压试验等。

单位:组

编 号			3-148	3-149	3-150	3-151	3-152	3-153	
项 目			公称直径(mm 以内)						
			15	20	25	32	40	50	
工 料 机 名 称			单位	消 耗 量					
人工	00010503	综合用工二类	工日	0.4632	0.5444	0.6364	0.7686	1.1224	1.2668
材	19410003	倒流防止器	套	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)
	19050002	球阀	个	(2.0200)	(2.0200)	(2.0200)	(2.0200)	(2.0200)	(2.0200)
	18190002	过滤器	个	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)
料	1815002101	镀锌活接头 15	个	1.0100	-	-	-	-	-
	1815002102	镀锌活接头 20	个	-	1.0100	-	-	-	-
	1815002103	镀锌活接头 25	个	-	-	1.0100	-	-	-
	1815002104	镀锌活接头 32	个	-	-	-	1.0100	-	-
	1815002105	镀锌活接头 40	个	-	-	-	-	1.0100	-
	1815002106	镀锌活接头 50	个	-	-	-	-	-	1.0100
	1703000005	镀锌钢管 DN32	m	0.8000	0.8000	0.8000	0.8000	0.8000	0.8000
	0301090101	镀锌六角螺母 M6	个	12.4800	12.4800	12.4800	-	-	-

续前

编 号				3-148	3-149	3-150	3-151	3-152	3-153
项 目				公称直径 (mm 以内)					
				15	20	25	32	40	50
材	0301090102	镀锌六角螺母 M8	个	—	—	—	12.4800	12.4800	12.4800
	01210011	镀锌角钢	kg	3.2200	3.6800	4.4600	5.2400	6.7800	8.5600
	01090012	镀锌圆钢 $\phi 10$ 以内	kg	0.5600	0.6100	0.6800	0.7600	0.8600	0.9400
	03130101	电焊条 (综合)	kg	0.0520	0.0560	0.0720	0.0860	0.0960	0.1330
	14290003	氧气	m ³	0.1358	0.1462	0.1879	0.2245	0.2507	0.3471
	14290005-1	乙炔气	m ³	0.0576	0.0620	0.0797	0.0952	0.1063	0.1472
	80010007	干拌砂浆	kg	5.1105	5.8001	6.9493	8.1120	10.3293	18.6110
	13350007	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	10.5000	11.2000	12.6000	13.3000	14.0000	15.4000
	13010008	酚醛调和漆	kg	0.0210	0.0210	0.0210	0.0210	0.0210	0.0210
	13010042	酚醛清漆	kg	0.0084	0.0095	0.0114	0.0134	0.0170	0.0211
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	9919001101	套丝机 $\phi 150$	台班	0.0500	0.0600	0.0800	0.1000	0.1200	0.1500
	9923000015	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.0010	0.0010	0.0010	0.0030	0.0030	0.0050
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0200	0.0215	0.0277	0.0331	0.0369	0.0512
	99440016	试压泵 (综合)	台班	0.0600	0.0600	0.0600	0.0600	0.0600	0.0600
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

二、倒流防止器组成与安装(法兰连接)

工作内容:倒流防止器及附件安装、支架制作安装、刷油、水压试验等。

单位:组

编 号			3-154	3-155	3-156	3-157	3-158	3-159	
项 目			公称直径(mm 以内)						
			32	40	50	70	80	100	
工 料 机 名 称			消 耗 量						
人工	00010503	综合用工二类	工日	1.2721	1.4874	1.6088	1.9988	2.6151	3.3951
材	19410003	倒流防止器	套	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)
	19030001	闸阀	个	(2.0000)	(2.0000)	(2.0000)	(2.0000)	(2.0000)	(2.0000)
	18190002	过滤器	个	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)
	18210021	软接头	个	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)
	2001000274	平焊法兰 1.6MPa 以下 32	片	2.0000	-	-	-	-	-
	2001000275	平焊法兰 1.6MPa 以下 40	片	-	2.0000	-	-	-	-
	2001000276	平焊法兰 1.6MPa 以下 50	片	-	-	2.0000	-	-	-
	2001000277	平焊法兰 1.6MPa 以下 70	片	-	-	-	2.0000	-	-
	2001000278	平焊法兰 1.6MPa 以下 80	片	-	-	-	-	2.0000	-
	2001000279	平焊法兰 1.6MPa 以下 100	片	-	-	-	-	-	2.0000
料	2033000604	密封垫 DN32	个	8.0800	-	-	-	-	-
	2033000605	密封垫 DN40	个	-	8.0800	-	-	-	-
	2033000606	密封垫 DN50	个	-	-	8.0800	-	-	-
	2033000650	密封垫 DN70	个	-	-	-	8.0800	-	-
	2033000608	密封垫 DN80	个	-	-	-	-	8.0800	-
	2033000609	密封垫 DN100	个	-	-	-	-	-	8.0800
	0301050620	带母螺栓 M16×(65~80)	套	20.6000	20.6000	20.6000	20.6000	41.2000	41.2000
	0301090102	镀锌六角螺母 M8	个	12.4800	12.4800	12.4800	-	-	-

续前

编 号				3-154	3-155	3-156	3-157	3-158	3-159
项 目				公称直径 (mm 以内)					
				32	40	50	70	80	100
材	0301090103	镀锌六角螺母 M10	个	—	—	—	12.4800	12.4800	12.4800
	1703000008-1	镀锌钢管 DN50	m	0.8000	0.8000	0.8000	0.8000	0.8000	—
	1703000014	镀锌钢管 DN100	m	—	—	—	—	—	0.8000
	01210011	镀锌角钢	kg	10.2400	11.7800	12.5600	14.3200	15.4800	20.3400
	01090012	镀锌圆钢 $\phi 10$ 以内	kg	0.7600	0.8600	0.9400	1.2600	1.3800	1.8700
	03130101	电焊条 (综合)	kg	0.0860	0.0960	0.1330	0.2370	0.2710	0.3630
	80010007	干拌砂浆	kg	14.8720	17.0893	18.2520	21.0641	22.7947	29.5716
	24110011	压力表 (带弯、带阀) 0~1.6MPa	套	0.0600	0.0600	0.0600	0.0600	0.0600	0.0600
	13010008	酚醛调和漆	kg	0.0299	0.0299	0.0299	0.0299	0.0299	0.0567
	13010042	酚醛清漆	kg	0.0231	0.0265	0.0295	0.0342	0.0371	0.0487
	13050025	醇酸防锈漆	kg	0.0923	0.1060	0.1180	0.1368	0.1486	0.1949
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机	9907000005	载重汽车 8t	台班	—	—	—	—	—	0.0035
	9909000012	汽车式起重机 8t	台班	—	—	—	—	—	0.0080
	9909000015	汽车式起重机 16t	台班	0.0013	0.0015	0.0017	0.0020	0.0021	0.0028
	9919001101	套丝机 $\phi 150$	台班	0.0104	0.0104	—	—	—	—
	9923000015	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.0050	0.0050	0.0050	0.0060	0.0070	0.0090
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0331	0.0369	0.0512	0.0912	0.1042	0.1396
	9925000017	电焊条烘干箱 600mm×500mm×750mm	台班	0.0050	0.0050	0.0120	0.0260	0.0280	0.0390
	99250003	电焊条恒温箱	台班	0.0050	0.0050	0.0120	0.0260	0.0280	0.0390
	99440016	试压泵 (综合)	台班	0.0600	0.0600	0.0600	0.0900	0.0900	0.0900
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

工作内容:倒流防止器及附件安装、支架制作安装、刷油、水压试验等。

单位:组

编 号			3-160	3-161	3-162	3-163	3-164	3-165	
项 目			公称直径 (mm 以内)						
			150	200	250	300	350	400	
工 料 机 名 称			消 耗 量						
人工	00010503	综合用工二类	工日	4.2765	5.3619	7.0799	8.4861	10.1830	11.8862
材	19410003	倒流防止器	套	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)
	19030001	闸阀	个	(2.0000)	(2.0000)	(2.0000)	(2.0000)	(2.0000)	(2.0000)
	18190002	过滤器	个	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)
	18210021	软接头	个	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)
	2001000281	平焊法兰 1.6MPa 以下 150	片	2.0000	-	-	-	-	-
	2001000282	平焊法兰 1.6MPa 以下 200	片	-	2.0000	-	-	-	-
	2001000283	平焊法兰 1.6MPa 以下 250	片	-	-	2.0000	-	-	-
	2001000284	平焊法兰 1.6MPa 以下 300	片	-	-	-	2.0000	-	-
	2001000285	平焊法兰 1.6MPa 以下 350	片	-	-	-	-	2.0000	-
	2001000286	平焊法兰 1.6MPa 以下 400	片	-	-	-	-	-	2.0000
	2033000611	密封垫 DN150	个	8.0800	-	-	-	-	-
	2033000612	密封垫 DN200	个	-	8.0800	-	-	-	-
	2033000613	密封垫 DN250	个	-	-	8.0800	-	-	-
	2033000614	密封垫 DN300	个	-	-	-	8.0800	-	-
	2033000615	密封垫 DN350	个	-	-	-	-	8.0800	-
	料	2033000616	密封垫 DN400	个	-	-	-	-	-
0301050623		带母螺栓 M20×(65~80)	套	41.2000	61.8000	-	-	-	-
0301050626		带母螺栓 M22×(85~100)	套	-	-	61.8000	61.8000	82.4000	-

续前

编 号				3-160	3-161	3-162	3-163	3-164	3-165
项 目				公称直径(mm 以内)					
				150	200	250	300	350	400
材	0301050632	带母螺栓 M27×(120~140)	套	—	—	—	—	—	82.4000
	0301090103	镀锌六角螺母 M10	个	—	—	—	—	12.4800	12.4800
	0301090104	镀锌六角螺母 M12	个	12.4800	12.4800	12.4800	12.4800	—	—
	1703000014	镀锌钢管 DN100	m	0.8000	—	—	—	—	—
	1703000017	镀锌钢管 DN150	m	—	0.8000	0.8000	0.8000	0.8000	0.8000
	01210011	镀锌角钢	kg	36.1200	42.6600	59.7240	83.6136	117.0590	163.8827
	01090013	镀锌圆钢 $\phi 10$ 以外	kg	2.8800	3.9600	4.7520	5.7024	6.8429	8.2115
	03130101	电焊条 (综合)	kg	0.4740	1.1920	2.4230	2.9990	4.4680	5.0490
	80010007	干拌砂浆	kg	52.7280	63.0302	87.1716	120.7552	167.5154	232.6712
	24110011	压力表(带弯、带阀) 0~1.6MPa	套	0.0600	0.0600	0.0600	0.0600	0.0600	0.0600
	13010008	酚醛调和漆	kg	0.2414	0.2925	0.4058	0.5600	0.7736	1.0690
	13050025	醇酸防锈漆	kg	0.3443	0.4180	0.5783	0.7976	1.0999	1.5175
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	9907000005	载重汽车 8t	台班	0.0060	0.0080	0.0070	0.0075	0.0016	0.0022
	9909000012	汽车式起重机 8t	台班	0.0110	0.0150	0.0820	0.0831	0.1371	0.1431
	9909000015	汽车式起重机 16t	台班	0.0049	0.0059	0.0082	0.0113	0.0156	0.0216
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.1823	0.4585	0.9319	1.1535	1.7185	1.9419
	9925000017	电焊条烘干箱 600mm×500mm×750mm	台班	0.0520	0.0980	0.1650	0.2180	0.2470	0.2630
	99250003	电焊条恒温箱	台班	0.0520	0.0980	0.1650	0.2180	0.2470	0.2630
	99440016	试压泵 (综合)	台班	0.2400	0.2400	0.2400	0.2400	0.3000	0.3000
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

第十四节 减压器

一、减压器组成与安装(螺纹连接)

工作内容:减压器组成与安装、压力表安装、支架制作安装、水压试验及刷漆等。

单位:组

编 号				3-166	3-167	3-168	3-169	3-170	3-171
项 目				公称直径(mm 以内)					
				15	20	25	32	40	50
工 料 机 名 称				单 位	消 耗 量				
人工	00010503	综合用工二类	工日	0.6318	0.6910	0.8448	1.0326	1.3718	1.7060
材 料	19000001	阀门	个	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)
	18190002	过滤器	个	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)
	18210021	软接头	个	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)
	19010001	截止阀	个	(5.0500)	(5.0500)	(5.0500)	(5.0500)	(5.0500)	(5.0500)
	1703000001	镀锌钢管 DN15	m	1.2342	-	-	-	-	-
	1703000002-1	镀锌钢管 DN20	m	-	1.3260	-	-	-	-
	1703000003-1	镀锌钢管 DN25	m	-	-	1.5198	-	-	-
	1703000005	镀锌钢管 DN32	m	-	-	-	1.7850	-	-
	1703000006-1	镀锌钢管 DN40	m	-	-	-	-	1.9584	-
	1703000008-1	镀锌钢管 DN50	m	-	-	-	-	-	1.9737
	1815004701	室内镀锌钢管接头零件(丝接) 15	个	1.6988	-	-	-	-	-
	1815004702	室内镀锌钢管接头零件(丝接) 20	个	-	1.7472	-	-	-	-
	1815004703	室内镀锌钢管接头零件(丝接) 25	个	-	-	1.7642	-	-	-

续前

编 号				3-166	3-167	3-168	3-169	3-170	3-171
项 目				公称直径 (mm 以内)					
				15	20	25	32	40	50
材	1815004704	室内镀锌钢管接头零件(丝接) 32	个	-	-	-	1.8235	-	-
	1815004705	室内镀锌钢管接头零件(丝接) 40	个	-	-	-	-	1.6646	-
	1815004706	室内镀锌钢管接头零件(丝接) 50	个	-	-	-	-	-	1.3642
	1815002101	镀锌活接头 15	个	7.0700	2.0200	2.0200	2.0200	2.0200	2.0200
	1815002102	镀锌活接头 20	个	-	5.0500	-	-	-	-
	1815002103	镀锌活接头 25	个	-	-	5.0500	-	-	-
	1815002104	镀锌活接头 32	个	-	-	-	5.0500	-	-
	1815002105	镀锌活接头 40	个	-	-	-	-	5.0500	-
	1815002106	镀锌活接头 50	个	-	-	-	-	-	5.0500
	0301090601	镀锌锁紧螺母 M15	个	1.0000	-	-	-	-	-
料	0301090602	镀锌锁紧螺母 M20	个	-	1.0000	-	-	-	-
	0301090603	镀锌锁紧螺母 M25	个	-	-	1.0000	-	-	-
	0301090604	镀锌锁紧螺母 M32	个	-	-	-	1.0000	-	-
	0301090605	镀锌锁紧螺母 M40	个	-	-	-	-	1.0000	-
	0301090606	镀锌锁紧螺母 M50	个	-	-	-	-	-	1.0000
	01000001-1	型钢 综合	kg	0.2415	0.2205	0.2415	0.2835	0.3885	1.0080
	0129001119	普通钢板 δ16mm~20mm	kg	0.1840	0.2118	0.2426	0.3106	0.4258	0.6262
	13350007	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	18.1039	20.9726	25.2219	30.5096	34.1482	41.7266
	03130101	电焊条 (综合)	kg	0.3027	0.3464	0.3927	0.4255	0.5522	0.7568

续前

编 号				3-166	3-167	3-168	3-169	3-170	3-171
项 目				公称直径(mm 以内)					
				15	20	25	32	40	50
材 料	14290003	氧气	m ³	0.2469	0.2850	0.3284	0.4053	0.8119	0.9689
	14290005-1	乙炔气	m ³	0.1047	0.1208	0.1399	0.1717	0.2254	0.2722
	0311010003	尼龙砂轮片 φ400	片	0.0720	0.0737	0.0971	0.1352	0.1632	0.2138
	24110011	压力表(带弯、带阀) 0~1.6MPa	套	0.0444	0.0446	0.0450	0.0455	0.0458	0.0959
	13010042	酚醛清漆	kg	0.0061	0.0080	0.0113	0.0166	0.0207	0.0272
	13050025	醇酸防锈漆	kg	0.0019	0.0018	0.0019	0.0023	0.0031	0.0080
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	9907000003	载重汽车 5t	台班	-	-	-	-	-	0.0006
	9909000012	汽车式起重机 8t	台班	0.0002	0.0003	0.0004	0.0007	0.0010	0.0014
	9909000015	汽车式起重机 16t	台班	-	-	-	-	-	0.0001
	9919000501	弯管机 108	台班	0.0057	0.0074	0.0092	-	-	-
	99190008	电动煨弯机	台班	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001
	9919001101	套丝机 φ150	台班	0.1548	0.1647	0.1961	0.2236	0.2801	0.3052
	9923000015	砂轮切割机 φ500	台班	0.0232	0.0233	0.0334	0.0471	0.0507	0.0723
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0580	0.0623	0.0680	0.0846	0.0985	0.1363
	99440006	电动多级离心清水泵 φ50 扬程 50m	台班	0.0001	0.0001	0.0001	0.0004	0.0004	0.0004
	99440016	试压泵(综合)	台班	0.0438	0.0440	0.0442	0.0446	0.0449	0.0949
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

二、减压器组成与安装(法兰连接)

工作内容:减压器组成与安装、压力表安装、支架制作安装、水压试验及刷漆等。

单位:组

编 号			3-172	3-173	3-174	3-175	3-176	3-177		
项 目			公称直径(mm 以内)							
			50	70	80	100	125	150		
工 料 机 名 称			消 耗 量							
人工	00010503	综合用工二类	工日	2.3400	2.8560	3.1182	4.1858	5.0658	6.3280	
材	19000001	阀门	个	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	
	18190002	过滤器	个	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	
	18210021	软接头	个	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	
	19010001	截止阀	个	(2.0200)	(2.0200)	(2.0200)	(2.0200)	(2.0200)	(2.0200)	
	19410005	法兰阀门	个	(3.0000)	(3.0000)	(3.0000)	(3.0000)	(3.0000)	(3.0000)	
	1703000008-1	镀锌钢管 DN50	m	1.9737	-	-	-	-	-	
	1703000010	镀锌钢管 DN70	m	-	2.0818	-	-	-	-	
	1703000012	镀锌钢管 DN80	m	-	-	2.2063	-	-	-	
	1703000014	镀锌钢管 DN100	m	-	-	-	2.5837	-	-	
	1703000016	镀锌钢管 DN125	m	-	-	-	-	3.1528	-	
	1703000017	镀锌钢管 DN150	m	-	-	-	-	-	3.3211	
	料	1815004706	室内镀锌钢管接头零件(丝接) 50	个	1.3642	-	-	-	-	-
		1815004707	室内镀锌钢管接头零件(丝接) 70	个	-	1.1817	-	-	-	-
		1815004708	室内镀锌钢管接头零件(丝接) 80	个	-	-	1.0923	-	-	-
1815004709		室内镀锌钢管接头零件(丝接) 100	个	-	-	-	1.1930	1.4559	1.5336	

续前

编 号				3-172	3-173	3-174	3-175	3-176	3-177
项 目				公称直径 (mm 以内)					
				50	70	80	100	125	150
材	2001000276	平焊法兰 1.6MPa 以下 50	片	12. 0000	-	-	-	-	-
	2001000277	平焊法兰 1.6MPa 以下 70	片	-	12. 0000	-	-	-	-
	2001000278	平焊法兰 1.6MPa 以下 80	片	-	-	12. 0000	-	-	-
	2001000279	平焊法兰 1.6MPa 以下 100	片	-	-	-	12. 0000	-	-
	2001000280	平焊法兰 1.6MPa 以下 125	片	-	-	-	-	12. 0000	-
	2001000281	平焊法兰 1.6MPa 以下 150	片	-	-	-	-	-	12. 0000
	2033000606	密封垫 DN50	个	12. 1200	-	-	-	-	-
	2033000650	密封垫 DN70	个	-	12. 1200	-	-	-	-
	2033000608	密封垫 DN80	个	-	-	12. 1200	-	-	-
	2033000609	密封垫 DN100	个	-	-	-	12. 1200	-	-
	2033000610	密封垫 DN125	个	-	-	-	-	12. 1200	-
	2033000611	密封垫 DN150	个	-	-	-	-	-	12. 1200
料	0301050620	带母螺栓 M16×(65~80)	套	24. 7200	24. 7200	49. 4400	49. 4400	49. 4400	-
	0301050623	带母螺栓 M20×(65~80)	套	-	-	-	-	-	32. 9600
	0301050624	带母螺栓 M20×(85~100)	套	-	-	-	-	-	16. 4800
	0301050701	双头带母螺栓 M16×(120~140)	套	12. 3600	12. 3600	24. 7200	24. 7200	24. 7200	-
	0301050702	双头带母螺栓 M20×(150~190)	套	-	-	-	-	-	24. 7200
	1815002101	镀锌活接头 15	个	2. 0200	2. 0200	2. 0200	2. 0200	2. 0200	2. 0200
	01000001-1	型钢 综合	kg	1. 0080	1. 2180	1. 4595	2. 2050	2. 5095	2. 7405

续前

编 号				3-172	3-173	3-174	3-175	3-176	3-177
项 目				公称直径 (mm 以内)					
				50	70	80	100	125	150
材 料	0129001119	普通钢板 $\delta 16\text{mm} \sim 20\text{mm}$	kg	0.9012	1.1520	1.3380	1.8811	2.4185	3.1065
	03130101	电焊条 (综合)	kg	0.9218	1.5553	1.7810	2.3387	2.7184	3.0682
	24110011	压力表 (带弯、带阀) $0 \sim 1.6\text{MPa}$	套	0.0959	0.0961	0.0963	0.1121	0.1132	0.1135
	14070003	机油	kg	0.5440	0.5699	0.4988	0.7927	0.8370	1.0030
	13010042	酚醛清漆	kg	0.0272	0.0358	0.0444	0.0670	0.0988	0.1219
	13050025	醇酸防锈漆	kg	0.0080	0.0097	0.0116	0.0176	0.0200	0.0218
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	9907000003	载重汽车 5t	台班	0.0006	0.0008	0.0013	0.0033	0.0200	0.0182
	9909000012	汽车式起重机 8t	台班	0.0014	0.0018	0.0026	0.0213	0.3300	0.3394
	9909000015	汽车式起重机 16t	台班	0.0001	0.0001	0.0002	0.0003	0.0003	0.0003
	99190008	电动煨弯机	台班	0.0001	0.0001	0.0001	0.0002	0.0002	0.0003
	9919001101	套丝机 $\phi 150$	台班	0.0819	0.1293	0.1334	0.1517	0.1798	0.1881
	9923000015	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.0823	0.0717	0.0845	0.1115	0.1302	0.1037
	9925000001	交流弧焊机 $21\text{kV} \cdot \text{A}$	台班	0.3496	0.5961	0.6854	0.9091	1.0590	1.1963
	9925000017	电焊条烘干箱 $600\text{mm} \times 500\text{mm} \times 750\text{mm}$	台班	0.0330	0.0390	0.0450	0.0570	0.0660	0.0840
	992500003	电焊条恒温箱	台班	0.0330	0.0390	0.0450	0.0570	0.0660	0.0840
	99440006	电动多级离心清水泵 $\phi 50$ 扬程 50m	台班	0.0004	0.0002	0.0004	0.0005	0.0006	0.0007
	99440016	试压泵 (综合)	台班	0.0949	0.1351	0.1352	0.1621	0.3982	0.3985
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

第十五节 疏水器

一、疏水器组成与安装(螺纹连接)

工作内容:疏水器组成与安装、压力表安装、支架制作安装、水压试验及刷漆等。

单位:组

编 号			3-178	3-179	3-180	3-181	
项 目			公称直径(mm 以内)				
			15	20	25	32	
工 料 机 名 称			消 耗 量				
人工	00010503	综合用工二类	工日	0. 5078	0. 5560	0. 6948	0. 8826
材	19170001	疏水器	个	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)
	18190002	过滤器	个	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)
	19010001	截止阀	个	(4. 0400)	(4. 0400)	(4. 0400)	(4. 0400)
	1703000001	镀锌钢管 DN15	m	1. 2342	-	-	-
料	1703000002-1	镀锌钢管 DN20	m	-	1. 3260	-	-
	1703000003-1	镀锌钢管 DN25	m	-	-	1. 5198	-
	1703000005	镀锌钢管 DN32	m	-	-	-	1. 7850
	1815004701	室内镀锌钢管接头零件(丝接) 15	个	1. 6988	-	-	-
	1815004702	室内镀锌钢管接头零件(丝接) 20	个	-	1. 7472	-	-
	1815004703	室内镀锌钢管接头零件(丝接) 25	个	-	-	1. 7642	-
	1815004704	室内镀锌钢管接头零件(丝接) 32	个	-	-	-	1. 8235
	1815002101	镀锌活接头 15	个	6. 0600	-	-	-
	1815002102	镀锌活接头 20	个	-	6. 0600	-	-
	1815002103	镀锌活接头 25	个	-	-	6. 0600	-
	1815002104	镀锌活接头 32	个	-	-	-	6. 0600

续前

编 号				3-178	3-179	3-180	3-181
项 目				公称直径(mm 以内)			
				15	20	25	32
材	01000001-1	型钢 综合	kg	0.2415	0.2205	0.2415	0.2835
	0129001119	普通钢板 $\delta 16\text{mm} \sim 20\text{mm}$	kg	0.1630	0.1958	0.2316	0.3116
	03010507	螺栓及垫片	kg	0.0054	0.0050	0.0054	0.0064
	03010701-1	膨胀螺栓 (综合)	套	0.1028	0.0939	0.1028	0.1207
	03130101	电焊条 (综合)	kg	0.2617	0.3144	0.3697	0.4085
	13350007	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	15.5625	18.8141	23.5170	29.3793
	14290003	氧气	m^3	0.2132	0.2591	0.2912	0.3717
	14290005-1	乙炔气	m^3	0.0904	0.1098	0.1234	0.1574
	24110011	压力表 (带弯、带阀) $0 \sim 1.6\text{MPa}$	套	0.0384	0.0386	0.0390	0.0395
	13010042	酚醛清漆	kg	0.0061	0.0080	0.0113	0.0166
	13050025	醇酸防锈漆	kg	0.0019	0.0018	0.0019	0.0023
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	9909000012	汽车式起重机 8t	台班	0.0002	0.0003	0.0004	0.0007
	9919000501	弯管机 108	台班	0.0057	0.0074	0.0092	-
	9919001101	套丝机 $\phi 150$	台班	0.1220	0.1359	0.1671	0.2006
	9923000015	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.0202	0.0203	0.0284	0.0431
	9925000001	交流弧焊机 $21\text{kV} \cdot \text{A}$	台班	0.0510	0.0563	0.0630	0.0826
	99440006	电动多级离心清水泵 $\phi 50$ 扬程 50m	台班	0.0001	0.0001	0.0001	0.0004
	99440016	试压泵 (综合)	台班	0.0378	0.0380	0.0382	0.0386
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

二、疏水器组成与安装(焊接)

工作内容:疏水器组成与安装、压力表安装、支架制作安装、水压试验及刷漆等

单位:组

编 号				3-182	3-183
项 目				公称直径(mm 以内)	
				40	50
工 料 机 名 称				消 耗 量	
人	00010503	综合用工二类	工日	1.9474	2.2520
材	19170001	疏水器	个	(1.0000)	(1.0000)
	18190002	过滤器	个	(1.0000)	(1.0000)
	19010001	截止阀	个	(4.0000)	(4.0000)
	1707000110	无缝钢管 D45×3	m	1.9584	-
料	1707000115	无缝钢管 D57×3.5	m	-	1.9737
	2001000275	平焊法兰 1.6MPa 以下 40	片	12.0000	-
	2001000276	平焊法兰 1.6MPa 以下 50	片	-	12.0000
	2033000605	密封垫 DN40	个	12.1200	-
	2033000606	密封垫 DN50	个	-	12.1200
	01000001-1	型钢 综合	kg	0.3885	1.0080
	0129001119	普通钢板 δ16mm~20mm	kg	0.3528	1.0192
	0301050620	带母螺栓 M16×(65~80)	套	49.4400	49.4400
	03010701-1	膨胀螺栓(综合)	套	0.1654	0.4292
	03130101	电焊条(综合)	kg	0.6611	0.9497

续前

编 号				3-182	3-183
项 目				公称直径 (mm 以内)	
				40	50
材 料	24110011	压力表 (带弯、带阀) 0~1.6MPa	套	0.0398	0.0999
	14070003	机油	kg	0.4138	0.4494
	13010042	酚醛清漆	kg	0.0207	0.0272
	13050025	醇酸防锈漆	kg	0.0031	0.0080
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000
机 具	9907000003	载重汽车 5t	台班	-	0.0006
	9909000012	汽车式起重机 8t	台班	0.0010	0.0014
	9909000015	汽车式起重机 16t	台班	0.0001	0.0001
	9919000501	弯管机 108	台班	0.0132	0.0135
	99190008	电动煨弯机	台班	0.0001	0.0001
	9923000015	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.0442	0.0604
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.2737	0.4103
	9925000017	电焊条烘干箱 600mm×500mm×750mm	台班	0.0398	0.0486
	99250003	电焊条恒温箱	台班	0.0398	0.0486
	99440006	电动多级离心清水泵 $\phi 50$ 扬程 50m	台班	0.0002	0.0004
	99440016	试压泵 (综合)	台班	0.0389	0.0989
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000

第十六节 水锤消除器

一、水锤消除器(螺纹连接)

工作内容:水锤消除器安装、试压。

单位:个

编 号			3-184	3-185	3-186	3-187	3-188	3-189	
项 目			公称直径(mm 以内)						
			15	20	25	32	40	50	
工 料 机 名 称			消 耗 量						
人工	00010503	综合用工二类	工日	0.0600	0.0700	0.0900	0.1100	0.1500	0.1900
材	2229000001	水锤消除器 15	个	(1.0000)	—	—	—	—	—
	2229000002	水锤消除器 20	个	—	(1.0000)	—	—	—	—
	2229000003	水锤消除器 25	个	—	—	(1.0000)	—	—	—
	2229000004	水锤消除器 32	个	—	—	—	(1.0000)	—	—
	2229000005	水锤消除器 40	个	—	—	—	—	(1.0000)	—
	2229000006	水锤消除器 50	个	—	—	—	—	—	(1.0000)
料	1803001301	镀锌三通 DN15	个	1.0100	—	—	—	—	—
	1803001302	镀锌三通 DN20	个	—	1.0100	—	—	—	—
	1803001303	镀锌三通 DN25	个	—	—	1.0100	—	—	—
	1803001304	镀锌三通 DN32	个	—	—	—	1.0100	—	—
	1803001305	镀锌三通 DN40	个	—	—	—	—	1.0100	—
	1803001306	镀锌三通 DN50	个	—	—	—	—	—	1.0100
	13350007	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	0.5680	0.7520	0.9440	1.2080	1.5040	1.8860
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
	机具	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

二、水锤消除器(法兰连接)

工作内容:水锤消除器安装、试压。

单位:个

编 号			号	3-190	3-191	3-192	3-193	3-194	3-195
项 目				公称直径(mm 以内)					
				50	70	80	100	125	150
工 料 机 名 称			单位	消 耗 量					
人	00010503	综合用工二类	工日	0.1900	0.2700	0.3000	0.3900	0.4500	0.5000
材	2229000006	水锤消除器 50	个	(1.0000)	—	—	—	—	—
	2229000007	水锤消除器 70	个	—	(1.0000)	—	—	—	—
	2229000008	水锤消除器 80	个	—	—	(1.0000)	—	—	—
	2229000009	水锤消除器 100	个	—	—	—	(1.0000)	—	—
	2229000010	水锤消除器 125	个	—	—	—	—	(1.0000)	—
	2229000011	水锤消除器 150	个	—	—	—	—	—	(1.0000)
料	2001000276	平焊法兰 1.6MPa 以下 50	片	1.0000	—	—	—	—	—
	2001000277	平焊法兰 1.6MPa 以下 70	片	—	1.0000	—	—	—	—
	2001000278	平焊法兰 1.6MPa 以下 80	片	—	—	1.0000	—	—	—
	2001000279	平焊法兰 1.6MPa 以下 100	片	—	—	—	1.0000	—	—

续前

编 号				3-190	3-191	3-192	3-193	3-194	3-195
项 目				公称直径(mm 以内)					
				50	70	80	100	125	150
材	2001000280	平焊法兰 1.6MPa 以下 125	片	-	-	-	-	1.0000	-
	2001000281	平焊法兰 1.6MPa 以下 150	片	-	-	-	-	-	1.0000
	2033000606	密封垫 DN50	个	1.0100	-	-	-	-	-
	2033000650	密封垫 DN70	个	-	1.0100	-	-	-	-
	2033000608	密封垫 DN80	个	-	-	1.0100	-	-	-
	2033000609	密封垫 DN100	个	-	-	-	1.0100	-	-
	2033000610	密封垫 DN125	个	-	-	-	-	1.0100	-
	2033000611	密封垫 DN150	个	-	-	-	-	-	1.0100
料	03010544	六角螺栓带螺母 垫圈 M16×(65~80)	套	4.1200	4.1200	8.2400	8.2400	8.2400	-
	0301050624	带母螺栓 M20×(85~100)	套	-	-	-	-	-	8.2400
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	9907000003	载重汽车 5t	台班	-	-	-	-	0.0030	0.0030
	9909000012	汽车式起重机 8t	台班	-	-	-	-	0.0340	0.0340
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

工作内容:水锤消除器安装、试压。

单位:个

编		号		3-196	3-197	3-198
项		目		公称直径 (mm 以内)		
				200	250	300
工		料	机	名	称	单位
消		耗		量		
人工	00010503	综合用工二类		工日	0. 6400	0. 7800 0. 9500
材	2229000012	水锤消除器 200		个	(1. 0000)	—
	2229000013	水锤消除器 250		个	—	(1. 0000)
	2229000014	水锤消除器 300		个	—	(1. 0000)
	2001000282	平焊法兰 1. 6MPa 以下 200		片	1. 0000	—
	2001000283	平焊法兰 1. 6MPa 以下 250		片	—	1. 0000
	2001000284	平焊法兰 1. 6MPa 以下 300		片	—	1. 0000
	2033000612	密封垫 DN200		个	1. 0100	—
	2033000613	密封垫 DN250		个	—	1. 0100
	2033000614	密封垫 DN300		个	—	1. 0100
	0301050624	带母螺栓 M20×(85~100)		套	12. 3600	—
	0301050627	带母螺栓 M22×(110~150)		套	—	32. 9600 65. 9200
	34000011	其他材料费 占材料费		%	5. 0000	5. 0000 5. 0000
机 具	9907000003	载重汽车 5t		台班	0. 0030	0. 0090 0. 0090
	9909000012	汽车式起重机 8t		台班	0. 0520	0. 0830 0. 0830
	99460004	其他机具费 占人工费		%	3. 0000	3. 0000 3. 0000

北京市住房和城乡建设委员会

第四章 卫生器具及附件

北京市住房和城乡建设委员会

北京市住房和城乡建设委员会

说 明

一、本章包括浴盆、净身盆、洗脸盆、洗涤盆、化验盆、大便器、小便器、拖布盆、淋浴器、淋浴房、给排水附件安装等 11 节共 68 个子目。

二、浴盆安装不包括基础砌筑和贴瓷砖,应另行计算。

三、器具安装不包括支管及支管上的阀门安装,其支管分材质执行第二章相应子目,阀门安装执行第三章相应子目。

四、不锈钢地漏、多功能地漏、防爆地漏、浴盆排水存水盒安装,执行地漏安装相应子目,主材可换算,其他不变。

工程量计算规则

一、各种卫生器具及给排水附件均按设计图示数量计算。

北京市住房和城乡建设委员会

第一节 浴盆

工作内容:浴盆及附件安装、与上下水管连接、试水、按摩浴盆配合电工调试等。

单位:组

编 号			4-1			4-2			4-3		
项 目			浴 盆			按摩浴盆					
			冷热水						冷热水带喷头		
工 料 机 名 称			单位	消 耗 量							
人 工	00010503	综合用工二类	工日	0.4981	0.6367	1.0906					
材 料	21010003	浴 盆	件	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)					
	03072301	浴盆给排水配件	套	—	(1.0100)	(1.0100)					
	0307010304	浴盆水嘴 15	个	2.0200	—	—					
	03072302	浴盆排水配件	套	1.0100	—	—					
	0307110201	浴盆存水弯 50	个	1.0050	1.0050	1.0050					
	1809001401	PVC-U 止水翼环 50	个	1.0100	1.0100	1.0100					
	1441000004	密封胶 750mL	支	3.9000	3.9000	4.5000					
	0301070007-1	膨胀螺栓 M10	套	—	2.6000	2.6000					
	03151313	冲击钻头	个	—	0.2200	0.2200					
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000					
机 具	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000					

第二节 净身盆

工作内容:净身盆及附件安装、与上下水管连接、试水等。

单位:组

编 号			4-4	
项 目			净身盆	
工 料 机 名 称			单 位	消 耗 量
人 工	00010503	综合用工二类	工日	0.2916
	21030002	净身器	件	(1.0000)
材 料	03070104	妇洗器水嘴及配件	套	(1.0100)
	0307190001	(铜)角阀 DN15	个	2.0200
	0307110201	浴盆存水弯 50	个	1.0050
	1809001401	PVC-U 止水翼环 50	个	1.0100
	1803001614	钢制丝堵 DN15	个	0.2500
	1719000006	金属软管 D15(L=500mm)	根	2.0100
	0301070007-1	膨胀螺栓 M10	套	2.0600
	1441000004	密封胶 750mL	支	0.1300
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000

第三节 洗脸盆

工作内容:洗脸盆、洗发盆安装、附件、托架安装、与上下水管连接、试水等。

单位:组

编		号	4-5	4-6	4-7	4-8	4-9	4-10	
项 目			洗脸盆						
			单冷	冷热	混合水嘴	肘式	脚踏式	延时自闭	
工 料		机 名 称	单位	消 耗 量					
人工	00010503	综合用工二类	工日	0. 2737	0. 3077	0. 4072	0. 3774	0. 3706	0. 3018
材	21090003	洗脸盆	件	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)
	03070105	水嘴及给排水配件	套	—	—	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
	03072114	洗脸盆托架含胀栓	套	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)
	0307010302	陶瓷片密封龙头 15	个	1. 0100	2. 0200	—	—	—	—
	1901000501	丝扣截止阀 DN15	个	—	—	—	—	1. 0100	—
	0307190002	角型阀 带铜活 15	套	1. 0100	2. 0200	2. 0200	2. 0200	—	2. 0200
	1719000006	金属软管 D15(L=500mm)	根	1. 0050	2. 0100	2. 0200	2. 0200	1. 0050	2. 0100
	0307150201	排水栓 32(铜)	套	1. 0100	1. 0100	—	—	—	—
	0307110101	存水弯 铜镀铬 32	个	1. 0050	1. 0050	—	—	—	—
	0307230001	压盖 15	个	—	—	2. 0000	2. 0000	1. 0000	2. 0000
	0307230002	压盖 32	个	—	—	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	1809001401	PVC-U 止水翼环 50	个	1. 0100	1. 0100	1. 0100	1. 0100	1. 0100	1. 0100
	1441000004	密封胶 750mL	支	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
机具	99460004	其他机具费 占人工费	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

工作内容:洗脸盆、洗发盆安装、附件、托架安装、与上下水管连接、试水等。

单位:组

编 号			4-11	4-12	
项 目			洗脸盆	洗发盆	
			全自动感应式		
工 料 机 名 称			消 耗 量		
人 工	00010503	综合用工二类	工日	0.3689	0.8203
材 料	21090003	洗脸盆	件	(1.0100)	—
	21110001	洗发盆	件	—	(1.0100)
	03070105	水嘴及给排水配件	套	(1.0000)	(1.0000)
	03072114	洗脸盆托架含胀栓	套	(1.0100)	(1.0100)
	0307190002	角型阀 带铜活 15	套	2.0200	2.0200
	0307230001	压盖 15	个	2.0000	2.0000
	0307230002	压盖 32	个	1.0000	1.0000
	1809001401	PVC-U 止水翼环 50	个	1.0100	1.0100
	1719000006	金属软管 D15(L=500mm)	根	2.0100	1.0050
	1441000004	密封胶 750mL	支	0.5000	0.5000
机 具	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000

第四节 洗涤盆

工作内容:洗涤盆安装、附件、托架安装、与上下水管连接、试水等。

单位:组

编 号				4-13	4-14	4-15	4-16
项 目				洗涤盆			
				单冷	冷热	脚踏式	鹅颈嘴
工 料 机 名 称				消 耗 量			
人工	00010503	综合用工二类	工日	0.2661	0.2933	0.3494	0.3553
材 料	21130003	洗涤盆	件	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)
	03070105	水嘴及给排水配件	套	—	—	(1.0100)	(1.0100)
	0307010302	陶瓷片密封龙头 15	个	1.0100	2.0200	—	—
	1901000501	丝扣截止阀 DN15	个	—	—	1.0100	—
	0307190002	角型阀 带铜活 15	套	1.0100	2.0200	—	2.0200
	0307150204	排水栓 带链堵 50	套	1.0050	1.0050	1.0050	—
	0307110003	存水弯 塑料 50	个	1.0050	1.0050	1.0050	—
	03072113	洗涤盆托架	付	1.0100	1.0100	1.0100	—
	1809001401	PVC-U 止水翼环 50	个	1.0100	1.0100	1.0100	1.0100
	1719000006	金属软管 D15(L=500mm)	根	1.0050	2.0100	1.0050	2.0100
	0301070006-1	膨胀螺栓 M8	套	4.1200	4.1200	4.1200	4.1200
	1441000004	密封胶 750mL	支	0.2500	0.2500	0.2500	0.4000
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机具	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

第五节 化验盆

工作内容:化验盆安装、附件、托架安装、与上下水管连接、试水等。

单位:组

编 号				4-17	4-18	4-19	4-20
项 目				化 验 盆			
				单联	双联	三联	脚踏式
工 料 机 名 称				单 位	消 耗 量		
人 工	00010503	综合用工二类	工日	0.2712	0.2992	0.3392	0.3553
材 料	21130001	化验盆	件	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)
	03070105	水嘴及给排水配件	套	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)
	0307150204	排水栓 带链堵 50	套	1.0100	1.0100	1.0100	1.0100
	03072110	化验盆托架	付	1.0100	1.0100	1.0100	1.0100
	1725010601	PVC-U 下水塑料管 50	m	0.4000	0.4000	0.4000	0.4000
	1825005501	UPVC 管箍 50	个	1.0100	1.0100	1.0100	1.0100
	1809001401	PVC-U 止水翼环 50	个	1.0100	1.0100	1.0100	1.0100
	0301070005-1	膨胀螺栓 M6	套	4.1200	4.1200	4.1200	4.1200
	1441000004	密封胶 750mL	支	0.1000	0.1000	0.1000	0.1000
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

第六节 大便器

一、蹲便器安装

工作内容:器具、水箱及配件安装、与上下水管连接、试水等。

单位:组

编 号				4-21	4-22	4-23	4-24	4-25
项 目				低水箱	脚踏阀	自闭阀	感应式	倒便器
工 料 机 名 称				消	耗			
				量				
人工	00010503	综合用工二类	工日	0.4240	0.3830	0.3400	0.3400	0.3720
材	21150001	大便器	件	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	—
	21310001	倒便器	个	—	—	—	—	(1.0100)
	21250002	水箱及配件	套	(1.0100)	—	—	—	—
	03071901	冲洗阀及配件	套	—	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)
	0307190002	角型阀 带铜活 15	套	1.0100	—	—	—	—
	1809002702	UPVC 大便器连接件 De110	个	1.0050	1.0050	1.0050	1.0050	—
	0307110005	存水弯 塑料 100	个	1.0050	1.0050	1.0050	1.0050	—
	1809001402	PVC-U 止水翼环 100	个	1.0100	1.0100	1.0100	1.0100	1.0100
	02070019	胶皮碗	个	1.1000	1.1000	1.1000	1.1000	—
	0301070006-1	膨胀螺栓 M8	套	—	—	—	—	2.0600
	0301070007-1	膨胀螺栓 M10	套	4.1600	—	—	—	—
	1719000006	金属软管 D15(L=500mm)	根	1.0050	—	—	—	—
	0413000901	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	8.0000	8.0000	8.0000	8.0000	—
	1441000004	密封胶 750mL	支	0.5000	0.5000	0.5000	0.5000	0.5000
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机具	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

二、座便器安装

工作内容:器具、水箱及配件安装、与上下水管连接、试水等。

单位:组

编 号				4-26	4-27	4-28	4-29	4-30
项 目				挂箱式	坐箱式/连体式	自闭阀	隐蔽水箱	脚踏式
工 料 机 名 称			单位	消 耗 量				
人	00010503	综合用工二类	工日	0.5292	0.5097	0.5683	0.7451	0.6465
材	21150001	大便器	件	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)
	21250002	水箱及配件	套	(1.0100)	—	—	(1.0100)	—
	03071901	冲洗阀及配件	套	—	(1.0100)	(1.0100)	—	(1.0100)
	03072112	水箱挂架	套	—	—	—	(1.0000)	—
	18210019	后排水软接头(橡胶)	个	0.2010	0.2010	0.2010	0.2010	0.2010
	1825004704	喉箍 100	个	0.4020	0.4020	0.4020	0.4020	0.4020
	1809001402	PVC-U 止水翼环 100	个	1.0100	1.0100	1.0100	1.0100	1.0100
	0307230001	压盖 15	个	1.0100	1.0100	—	—	—
	0307190002	角型阀 带铜活 15	套	1.0100	1.0100	—	—	—
	0301070006-1	膨胀螺栓 M8	套	—	2.0600	2.0600	4.1600	2.0600
	0301070007-1	膨胀螺栓 M10	套	4.1200	—	—	—	—
	1441000004	密封胶 750mL	支	0.5000	0.5000	0.5000	0.5000	0.5000
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

第七节 小便器

一、挂斗式小便器安装

工作内容:器具及附件安装、与上下水管连接、阀门调试、试水等。

单位:组

编 号				4-31	4-32	4-33
项 目				自闭式	红外线感应式	脚踏式
工 料 机 名 称			单位	消 耗 量		
人 工	00010503	综合用工二类	工日	0.1964	0.2159	0.4318
材 料	21170003	小便器	件	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)
	03071901	冲洗阀及配件	套	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)
	0307110101	存水弯 铜镀铬 32	个	1.0050	1.0050	1.0050
	1825005501	UPVC 管箍 50	个	1.0100	1.0100	1.0100
	1809001401	PVC-U 止水翼环 50	个	1.0100	1.0100	1.0100
	0307230002	压盖 32	个	1.0000	1.0000	1.0000
	0301070005-1	膨胀螺栓 M6	套	6.1800	6.1800	6.1800
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000

二、立式小便器安装

工作内容:器具及附件安装、与上下水管连接、阀门调试、试水等。

单位:组

编 号				4-34	4-35	4-36
项 目				自闭式	红外线感应式	脚踏式
工 料 机 名 称				消 耗 量		
人 工	00010503	综合用工二类	工日	0.2002	0.2210	0.4347
材 料	21170003	小便器	件	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)
	03071901	冲洗阀及配件	套	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)
	0307110003	存水弯 塑料 50	个	1.0050	1.0050	1.0050
	1809001401	PVC-U 止水翼环 50	个	1.0100	1.0100	1.0100
	1825005501	UPVC 管箍 50	个	1.0100	1.0100	1.0100
	0301070005-1	膨胀螺栓 M6	套	2.0600	2.0600	2.0600
	13350007	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	3.4000	3.4000	3.4000
	03151313	冲击钻头	个	0.2200	0.2200	0.2200
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000

第八节 拖布盆

工作内容:盆及托架安装、附件安装、与上下水管连接、试水等。

单位:组

编 号			4-37	
项 目			拖布盆	
工 料 机 名 称			消 耗 量	
人 工	00010503	综合用工二类	工日	0.1750
	21130002	拖布盆	个	(1.0100)
材 料	0307010302	陶瓷片密封龙头 15	个	1.0100
	0307150204	排水栓 带链堵 50	套	1.0050
	0307110003	存水弯 塑料 50	个	1.0050
	1809001401	PVC-U 止水翼环 50	个	1.0100
	0301070005-1	膨胀螺栓 M6	套	3.0900
	1441000004	密封胶 750mL	支	0.2000
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000
机 具	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000

第九节 淋浴器

一、淋浴器组成与安装

工作内容:淋浴器组成与安装、试水等。

单位:组

编 号			4-38		4-39
项 目			镀锌钢管组成 单管		镀锌钢管组成双管
工 料 机 名 称			单 位	消 耗 量	
人 工	00010503	综合用工二类	工日	0.1491	0.3724
材 料	0307030001	莲蓬喷头 15	个	1.0100	1.0100
	1901000501	丝扣截止阀 DN15	个	1.0100	2.0200
	1703000001	镀锌钢管 DN15	m	1.8000	2.2000
	1803001510	镀锌弯头 DN15	个	2.0200	4.0400
	1803001301	镀锌三通 DN15	个	-	2.0200
	1815002101	镀锌活接头 15	个	1.0100	2.0200
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000
机	9923000023	管子切断套丝机 159mm	台班	0.0210	0.0940
具	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000

二、成品淋浴器安装

工作内容:淋浴器及配件安装、卡表、阀调试、试水等。

单位:组

编 号			4-40	4-41	4-42	4-43	4-44	
项 目			双管成品	脚踏式		感应式	全自动刷卡式	
				单管	双管			
工 料 机 名 称			单位	消 耗 量				
人	00010503	综合用工二类	工日	0.1106	0.3724	0.5054	0.1491	0.5985
材	03070301	淋浴器及配件	套	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)
	1901000501	丝扣截止阀 DN15	个	-	1.0000	-	-	-
	1703000001	镀锌钢管 DN15	m	-	0.5000	0.8000	1.8000	-
	1803001510	镀锌弯头 DN15	个	-	1.0100	2.0200	2.0200	-
	18250026	管卡 单立 25 以内	个	-	1.0500	1.0500	1.0500	1.0500
	0307230001	压盖 15	个	2.0200	-	-	2.0200	2.0200
	0301070005-1	膨胀螺栓 M6	套	2.0600	1.0300	2.0600	2.0600	2.0600
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机	9923000023	管子切断套丝机 159mm	台班	-	-	0.0417	0.0210	0.0417
具	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

第十节 淋浴房

工作内容:淋浴器及附件安装、上下水管连接、浴房稳装、通水试验等。单位:间

编 号			4-45	
项 目			淋浴房	
工 料 机 名 称			消 耗 量	
人	00010503	综合用工二类	工日	0.9177
材	21070001	淋浴房	套	(1.0000)
	03070301	淋浴器及配件	套	(1.0000)
	0307110102	存水弯 铜镀铬 50	个	1.0050
	1809001401	PVC-U 止水翼环 50	个	1.0100
	1441000004	密封胶 750mL	支	1.0000
	1719000012	金属软管 D15	m	2.0200
	0307190002	角型阀 带铜活 15	套	2.0200
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000
机	9907000802	叉式装载机 5t	台班	0.0800
具	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000

第十一节 给排水附件

一、水嘴

工作内容:水嘴安装、接管、试水等。

单位:个

编 号			4-46	4-47	4-48	4-49	
项 目			水嘴			洗衣机水嘴	
			15	20	25		
工 料 机 名 称			单位	消 耗 量			
人 工	00010503	综合用工二类	工日	0.0270	0.0270	0.0350	0.0270
材 料	0307010001	水嘴 15(铜)	个	1.0100	-	-	-
	0307010002	水嘴 20(铜)	个	-	1.0100	-	-
	0307010003	水嘴 25(铜)	个	-	-	1.0100	-
	0307010303	洗衣机水嘴 DN15	个	-	-	-	1.0100
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

二、饮水器

工作内容:饮水器安装、接管、试水等。

单位:个

编			号	4-50
项			目	饮水器
工			料	机
名			称	单位
消			耗	量
人	00010503	综合用工二类	工日	0.5600
工				
材	21450003	饮水器	套	(1.0000)
	13350007	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	0.5652
料	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000
机	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000
具				

三、排水栓安装

工作内容:排水栓安装、存水弯连接、试水等。

单位:套

编 号			4-51	4-52	4-53	4-54	
项 目			带存水弯		不带存水弯		
			公称直径(mm 以内)				
			50	100	50	100	
工 料 机 名 称			单 位	消 耗 量			
人 工	00010503	综合用工二类	工日	0. 1270	0. 1860	0. 0880	0. 1300
材 料	0307150204	排水栓 带链堵 50	套	1. 0000	-	1. 0000	-
	0307150206	排水栓 带链堵 100	套	-	1. 0000	-	1. 0000
	0307110003	存水弯 塑料 50	个	1. 0050	-	-	-
	0307110005	存水弯 塑料 100	个	-	1. 0050	-	-
	1725010601	PVC-U 下水塑料管 50	m	-	-	0. 5000	-
	1725010603	PVC-U 下水塑料管 100	m	-	-	-	0. 5000
	2033000606	密封垫 DN50	个	1. 0100	-	-	-
	2033000609	密封垫 DN100	个	-	1. 0100	-	-
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
机 具	99440016	试压泵 (综合)	台班	0. 0010	0. 0010	0. 0010	0. 0010
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

四、地漏安装

工作内容:地漏安装、与下水管连接、试水等。

单位:组

编 号				4-55	4-56	4-57	4-58
项 目				公称直径(mm 以内)			
				50	75	100	150
工 料 机 名 称				单 位	消 耗 量		
人	00010503	综合用工二类	工日	0.1000	0.1480	0.1890	0.2420
材	03070501	地漏	个	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)
料	13350007	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	1.5700	2.3550	3.1400	4.7100
	14410001	胶粘剂	kg	0.0110	0.0190	0.0200	0.0360
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

五、毛发聚集器安装

工作内容:毛发聚集器安装、试水等。

单位:个

编 号			4-59	4-60	4-61
项 目			公称直径(mm 以内)		
			50	75	100
工 料 机 名 称			单位	消 耗 量	
人	00010503	综合用工二类	工日	0. 1680	0. 3290
工					0. 3920
材	53300001	毛发聚集器	个	(1. 0000)	(1. 0000)
	14410001	胶粘剂	kg	0. 0110	0. 0190
					0. 0200
料	34000011	其他材料费 占材料费	%	5. 0000	5. 0000
					5. 0000
机	99460004	其他机具费 占人工费	%	3. 0000	3. 0000
具					3. 0000

六、雨水斗安装

工作内容:雨水斗及附件安装等。

单位:个

编 号			4-62	4-63	4-64	4-65	4-66	4-67	
项 目			铸铁雨水斗			虹吸雨水斗			
			公称直径(mm 以内)						
			100	125	150	50	100	150	
工 料 机 名 称			单位	消 耗 量					
人 工	00010503	综合用工二类	工日	0. 2420	0. 2530	0. 2670	0. 3060	0. 3180	0. 3270
材 料	18310044	铸铁雨水斗	个	1. 0000	1. 0000	1. 0000	-	-	-
	18310036	虹吸式雨水斗	套	-	-	-	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	13350026	密封胶	kg	0. 0250	0. 0300	0. 0450	0. 0200	0. 0250	0. 0300
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
机 具	99460004	其他机具费 占人工费	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

七、冷热水混合器

工作内容:冷热水混合器及附件安装等。

单位:套

编			号	4-68	
项			目	冷热水混合器	
工			料	机	名
称			单位	消	耗
量					
人	00010503	综合用工二类	工日	0.2170	
工					
材	18310047	冷热水混合器	个	(1.0000)	
	13350007	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	1.5400	
料	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	
机	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	
具					

北京市住房和城乡建设委员会

第五章 采暖器具

北京市住房和城乡建设委员会

北京市住房和城乡建设委员会

说 明

一、本章包括铸铁散热器、成品散热器、光排管散热器、暖风机、地板辐射采暖、热媒集配器、辐射供暖供冷装置、集气罐安装等 8 节共 40 个子目。

二、暖风机安装未包括暖风机的管道、阀门、疏水器安装,需另行计算。

三、集气罐安装未包括放风管及放风管上的阀门安装,需另行计算。

四、热媒集配器安装,以分水器出口的分支路数量划分子目,工作内容包括一个分水器、一个集水器的安装及与进出水管的连接;子目中包含支架的制作安装、刷油及出地面的管道保温,但不包括过滤器及阀门的安装,需另行计算。

五、铸铁散热器安装,不区分挂装和落地安装。若采用落地安装其支座按随主材配备考虑。

六、地板辐射采暖仅包括地暖管敷设,其他工作内容另行计算。

工程量计算规则

- 一、散热器分规格、形式,按设计图示数量计算;光排管散热器按设计图示长度计算。
- 二、暖风机分重量,按设计图示数量计算。
- 三、集气罐分规格,按设计图示数量计算。
- 四、地板辐射采暖,按设计图示敷设面积计算。
- 五、热媒集配器按分支不同,以设计图示数量计算。
- 六、一体化预制辐射供暖(冷)板安装、毛细管网换热器、预制沟槽保温板安装按设计图示面积计算。

第一节 铸铁散热器

工作内容:散热器组成与安装、卡钩、拉条制作安装、水压试验及支架刷漆等。

单位:片

编 号			5-1	
项 目			成品铸铁散热器	
工 料 机 名 称			消 耗	量
人工	00010503	综合用工二类	工日	0.0235
材	22030001-1	散热器	片	(1.0100)
	22110007	散热器补芯	个	0.1750
	2211000501	散热器胶垫 83	个	0.3600
	1815002102	镀锌活接头 20	个	0.1750
	1815002202	镀锌熟铁外丝 20	个	0.1750
	22110009	散热器丝堵	个	0.1750
	01130003	扁钢 60 以内	kg	0.0300
	01090009	圆钢 φ10 以内	kg	0.0600
	0301070007-1	膨胀螺栓 M10	套	0.6060
	0301090003	六角螺母 M8	个	0.2400
	03130101	电焊条 (综合)	kg	0.0040
	13050025	醇酸防锈漆	kg	0.0008
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000
机 具	9919001101	套丝机 φ150	台班	0.0100
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0015
	99440016	试压泵 (综合)	台班	0.0060
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000

第二节 成品散热器

一、板式散热器安装

工作内容:散热器安装、托架安装、水压试验等。

单位:组

编 号		5-2		5-3
项 目		单板		双板
工 料 机 名 称		单 位	消 耗 量	
人 工	00010503 综合用工二类	工日	0.2370	0.2700
材 料	22030001-2 散热器	组	(1.0000)	(1.0000)
	1815002102 镀锌活接头 20	个	2.0200	2.0200
	1815002202 镀锌熟铁外丝 20	个	2.0200	2.0200
	22110009 散热器丝堵	个	-	1.0100
	0301070007-1 膨胀螺栓 M10	套	1.6000	1.6000
	80010007 干拌砂浆	kg	2.2800	2.2800
	34000011 其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000
机	99440016 试压泵 (综合)	台班	0.0100	0.0100
具	99460004 其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000

二、柱式散热器安装

工作内容:散热器安装、托架安装、水压试验等。

单位:组

编 号				5-4	5-5	5-6	5-7
项 目				散热器高度(mm 以内)			
				600	1000	1500	2000
工 料 机 名 称			单位	消 耗 量			
人 工	00010503	综合用工二类	工日	0. 2325	0. 2595	0. 3735	0. 4515
材 料	22030001-2	散热器	组	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
	1815002102	镀锌活接头 20	个	2. 0200	2. 0200	2. 0200	2. 0200
	1815002202	镀锌熟铁外丝 20	个	2. 0200	2. 0200	2. 0200	2. 0200
	0301070007-1	膨胀螺栓 M10	套	4. 0000	4. 0000	4. 0000	4. 0000
	80010007	干拌砂浆	kg	0. 3200	0. 3200	0. 3200	0. 3200
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
机 具	99440016	试压泵 (综合)	台班	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0100
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

三、翅片管散热器安装

工作内容:散热器、托架及防护罩安装、水压试验等。

单位:组

编 号			5-8	5-9	5-10	5-11	5-12	5-13	
项 目			4 根管以内		6 根管以内		8 根管以内		
			$L\leq 1\text{m}$	$L\leq 2\text{m}$	$L\leq 1\text{m}$	$L\leq 2\text{m}$	$L\leq 1\text{m}$	$L\leq 2\text{m}$	
工 料 机 名 称			单位	消 耗 量					
人 工	00010503	综合用工二类	工日	0.1763	0.2535	0.2288	0.2985	0.2670	0.3443
材	22030001-2	散热器	组	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)
	1815002102	镀锌活接头 20	个	2.0200	2.0200	2.0200	2.0200	2.0200	2.0200
	1815002202	镀锌熟铁外丝 20	个	2.0200	2.0200	2.0200	2.0200	2.0200	2.0200
料	0301070007-1	膨胀螺栓 M10	套	1.6000	2.4000	1.6000	2.4000	1.6000	2.4000
	80010007	干拌砂浆	kg	2.2800	2.2800	2.2800	2.2800	2.2800	2.2800
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机	99440016	试压泵（综合）	台班	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100
具	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

第三节 光排管散热器

一、A 型光排管散热器制作安装

工作内容:光排管散热器制作、安装、托架制作安装、水压试验及刷漆等。

单位:m

编 号			5-14	5-15	5-16	
项 目			长度 4m 以内			
			管外径(≤mm 以内)			
			57	108	159	
工 料 机 名 称			消 耗 量			
人工	00010503	综合用工二类	工日	6.0577	8.7450	9.2140
材 料	17070020-1	无缝钢管	m	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)
	1707000129	无缝钢管 D108×4	m	0.0810	-	-
	1707000138-1	无缝钢管 D219×6	m	-	0.1170	-
	1707000143	无缝钢管 D273×7	m	-	-	0.1420
	01000001-1	型钢 综合	kg	83.6850	119.9100	124.6245
	01090009	圆钢 φ10 以内	kg	0.0210	0.0240	0.0300
	01130003	扁钢 60 以内	kg	0.1920	0.2190	0.2740
	0129001116	普通钢板 δ4.1mm~7mm	kg	0.1110	0.4000	0.9080
	03010507	螺栓及垫片	kg	1.8849	2.7008	2.8070
	0301070007-1	膨胀螺栓 M10	套	0.6200	0.7100	0.8900
	03010701-1	膨胀螺栓 (综合)	套	35.6339	51.0588	53.0663
	03130101	电焊条 (综合)	kg	5.4493	7.8922	8.4237

续前

编 号				5-14	5-15	5-16
项 目				长度 4m 以内		
				管外径 (≤mm 以内)		
				57	108	159
材 料	14290003	氧气	m ³	3.7425	5.3848	5.6554
	14290005-1	乙炔气	m ³	1.5871	2.2836	2.3984
	80010007	干拌砂浆	kg	38.7284	55.4785	57.6842
	0311010003	尼龙砂轮机 φ400	片	1.3772	1.9734	2.0510
	0315130005-2	冲击钻头 φ16	根	1.0767	1.5428	1.6035
	14070003	机油	kg	0.4806	0.6886	0.7157
	13010042	酚醛清漆	kg	0.1796	0.2621	0.2826
	13050025	醇酸防锈漆	kg	0.7198	1.0504	1.1329
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	9909000012	汽车式起重机 8t	台班	0.0004	0.0007	0.0010
	9909000015	汽车式起重机 16t	台班	0.0096	0.0137	0.0142
	99190008	电动煨弯机	台班	0.0080	0.0114	0.0119
	9923000015	砂轮切割机 φ500	台班	2.1575	3.0914	3.2129
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	3.1201	4.5030	4.7651
	9925000017	电焊条烘干箱 600mm×500mm×750mm	台班	0.0079	0.0169	0.0236
	99250003	电焊条恒温箱	台班	0.0079	0.0169	0.0236
	99440016	试压泵 (综合)	台班	0.0010	0.0010	0.0015
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000

二、B 型光排管散热器制作安装

工作内容:光排管散热器制作、安装、托架制作安装、水压试验及刷漆等。

单位:m

编			号	5-17	5-18	5-19	
项				长度 4m 以内			
				管外径(≤mm 以内)			
				57	108	159	
工料机名称				单位	消耗量		
人	00010503	综合用工二类		工日	6.0419	8.6573	9.0670
材	17070020-1	无缝钢管		m	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)
	1707000110	无缝钢管 D45×3		m	0.1260	0.1260	0.1260
	01000001-1	型钢 综合		kg	83.6850	119.9100	124.6245
	01090009	圆钢 φ10 以内		kg	0.0200	0.0240	0.0300
	01130003	扁钢 60 以内		kg	0.1920	0.2190	0.2740
	0129001116	普通钢板 δ4.1mm~7mm		kg	0.0850	0.2490	0.4970
	03010507	螺栓及垫片		kg	1.8849	2.7008	2.8070
	0301070007-1	膨胀螺栓 M10		套	0.6200	0.7100	0.8900
	03010701-1	膨胀螺栓 (综合)		套	35.6339	51.0588	53.0663
	03130101	电焊条 (综合)		kg	5.4473	7.8352	8.2257
	14290003	氧气		m ³	3.7779	5.4225	5.7026
	14290005-1	乙炔气		m ³	1.6021	2.2996	2.4184

续前

编 号				5-17	5-18	5-19
项 目				长度 4m 以内		
				管外径(≤mm 以内)		
				57	108	159
材 料	80010007	干拌砂浆	kg	38.9404	55.7645	58.0162
	0311010003	尼龙砂轮片 $\phi 400$	片	1.3772	1.9734	2.0510
	0315130005-2	冲击钻头 $\phi 16$	根	1.0767	1.5428	1.6035
	13010042	酚醛清漆	kg	0.1796	0.2621	0.2826
	13050025	醇酸防锈漆	kg	0.7198	1.0504	1.1329
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	9909000012	汽车式起重机 8t	台班	0.0004	0.0007	0.0010
	9909000015	汽车式起重机 16t	台班	0.0096	0.0137	0.0142
	99190008	电动煨弯机	台班	0.0080	0.0114	0.0119
	9923000015	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	2.1575	3.0914	3.2129
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	3.1193	4.4811	4.6889
	9925000017	电焊条烘干箱 600mm×500mm×750mm	台班	0.0044	0.0068	0.0151
	99250003	电焊条恒温箱	台班	0.0044	0.0068	0.0151
	99440016	试压泵(综合)	台班	0.0010	0.0010	0.0015
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000

第四节 暖风机

工作内容:暖风机安装、支架制作安装及刷漆等。

单位:台

编 号				5-20	5-21	5-22	5-23	5-24
项 目				重量(kg 以内)				
				100	150	200	500	1000
工 料 机 名 称			单位	消 耗 量				
人	00010503	综合用工二类	工日	2.4977	3.0843	4.1344	5.5019	7.3303
材	1825003804	镀锌管箍 32	个	1.0100	1.0100	1.0100	1.0100	1.0100
	1815002104	镀锌活接头 32	个	2.0200	2.0200	2.0200	2.0200	2.0200
	1815002204	镀锌熟铁外丝 32	个	2.0100	2.0100	2.0100	2.0100	2.0100
	1803001617	钢制丝堵 DN32	个	1.0100	1.0100	1.0100	1.0100	1.0100
	2033000603	密封垫 DN25	个	2.0000	2.0000	-	-	-
	2033000604	密封垫 DN32	个	-	-	2.0000	2.0000	-
	2033000605	密封垫 DN40	个	-	-	-	-	2.0000
	01000001-1	型钢 综合	kg	26.6700	30.2400	33.7050	48.3000	57.9600
	0301050611	带母螺栓 M12×(20~35)	套	4.1200	4.1200	4.1200	4.1200	-
	0301050632	带母螺栓 M27×(120~140)	套	-	-	-	-	4.1200
料	03010507	螺栓及垫片	kg	0.7153	0.8110	0.9039	1.2954	1.5544
	03010901	螺母	kg	0.3576	0.4055	0.4520	0.6477	0.7772

续前

编 号				5-20	5-21	5-22	5-23	5-24
项 目				重量(kg 以内)				
				100	150	200	500	1000
材 料	03130101	电焊条 (综合)	kg	0.8832	1.0014	1.1161	1.5994	1.9193
	14290003	氧气	m ³	0.2551	0.2893	0.3224	0.4621	0.5545
	14290005-1	乙炔气	m ³	0.1082	0.1227	0.1367	0.1960	0.2352
	0311010003	尼龙砂轮片 ϕ 400	片	0.1270	0.1440	0.1605	0.2300	0.2760
	80010007	干拌砂浆	kg	26.0572	29.5451	32.9305	47.1902	56.6282
	02010006	橡胶板 δ 3mm~5mm	kg	0.2745	0.3112	0.3469	0.4971	0.5965
	13010008	酚醛调和漆	kg	0.1509	0.1711	0.1907	0.2732	0.3279
	13050025	醇酸防锈漆	kg	0.2126	0.2411	0.2687	0.3850	0.4620
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	9907000003	载重汽车 5t	台班	—	—	0.0100	0.0150	0.0250
	9909000015	汽车式起重机 16t	台班	0.0030	0.0035	0.0039	0.0055	0.0066
	9909000252	电动卷扬机 单筒慢速 3t	台班	—	—	—	0.2500	0.3100
	99190008	电动煨弯机	台班	0.0914	0.1037	0.1156	0.1656	0.1987
	9923000015	砂轮切割机 ϕ 500	台班	0.4382	0.4968	0.5537	0.7935	0.9522
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.4618	0.5236	0.5836	0.8363	1.0035
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

第五节 地板辐射采暖

工作内容:管道排布、绑扎、卡子固定、与分集水器连接、水压试验、水冲洗、配合地面浇注等。

单位:m²

编 号		5-25	5-26	5-27
项 目		管外径(mm 以内)		
		16	20	25
工 料 机 名 称		单 位	消 耗 量	
人 工	00010503 综合用工二类	工日	0.1008	0.0924 0.0935
材 料	17310030 地板辐射采暖管	m	(6.4260)	(5.8905) (5.6100)
	2211000001 地板采暖固定卡 16	个	16.5375	- -
	2211000002 地板采暖固定卡 20	个	-	15.1594 -
	2211000003 地板采暖固定卡 25	个	-	- 13.8875
	1725030313 塑料软管 $\phi 25$	m	0.1285	0.1178 0.1122
	34000011 其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000 5.0000
机	99440016 试压泵(综合)	台班	0.0013	0.0012 0.0011
具	99460004 其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000 3.0000

第六节 热媒集配器

工作内容:集配器安装、支架制作安装及刷油、与进出水管连接、水压试验等。

单位:组

编 号			5-28	5-29	5-30	
项 目			3 分支以内	5 分支以内	8 分支以内	
工 料 机 名 称			消 耗 量			
单位						
人工	00010503	综合用工二类	工日	0.2999	0.4250	0.5973
材	22310001	热媒集配器	组	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)
	18150030	钢塑转换接头	套	(6.0600)	(10.1000)	(16.1600)
	01000001-1	型钢 综合	kg	2.9998	3.8793	5.2656
	03130101	电焊条 (综合)	kg	0.1500	0.2000	0.2500
	0301070005-1	膨胀螺栓 M6	套	4.0400	4.0400	4.0400
	13350007	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	2.8260	4.7100	6.5940
	15130906	橡塑海绵	m ³	0.0144	0.0247	0.0391
	14430003	橡塑专用胶带	m	2.8560	4.8960	7.7520
	14410001	胶粘剂	kg	0.1316	0.2256	0.3572
	13010008	酚醛调和漆	kg	0.0178	0.0230	0.0313
	13050025	醇酸防锈漆	kg	0.0251	0.0325	0.0441
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	9909000015	汽车式起重机 16t	台班	0.0004	0.0005	0.0006
	9909000258	电动卷扬机 单筒快速 1t	台班	0.0017	0.0029	0.0046
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0577	0.0769	0.0962
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000

第七节 辐射供暖供冷装置

一、一体化预制辐射供暖(冷)板安装

工作内容:一体化预制辐射供暖(冷)板安装、固定连接、保温隔热层敷设、支架挂件安装、水压试验等。					单位:m ²			
编 号			5-31		5-32		5-33	
项 目			地面安装		墙面安装		顶棚安装	
工 料 机 名 称			单位	消 耗 量				
人	00010503	综合用工二类	工日	0.4594	0.4694	0.5634		
	52130001	供暖板	m ²	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)		
材	18150029	辐射供暖供冷专用接头	个	2.5000	2.5000	2.5000		
	1513010102	聚苯乙烯泡沫塑料板 δ30mm	m ²	1.0300	1.0300	1.0300		
	1731001901	橡塑保温管 15	m	0.4000	0.4000	0.4000		
	1903000203	丝扣闸阀 25	个	1.0521	1.0521	1.0521		
	1815002103	镀锌活接头 25	个	1.0521	1.0521	1.0521		
	01000001-1	型钢 综合	kg	5.2500	5.2500	5.2500		
	0129001119	普通钢板 δ16mm~20mm	kg	0.0323	0.0323	0.0323		
	03010507	螺栓及垫片	kg	0.1760	0.1760	0.1760		
	03010901	螺母	kg	0.0880	0.0880	0.0880		
	料							

续前

编 号				5-31	5-32	5-33
项 目				地面安装	墙面安装	顶棚安装
材	13350007	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	3.5292	3.5292	3.5292
	03130101	电焊条 (综合)	kg	0.2498	0.2498	0.2498
	14290003	氧气	m ³	0.1017	0.1017	0.1017
	14290005-1	乙炔气	m ³	0.0431	0.0431	0.0431
	24110011	压力表 (带弯、带阀) 0~1.6MPa	套	0.0063	0.0063	0.0063
	80010007	干拌砂浆	kg	6.7431	6.7431	6.7431
	13010008	酚醛调和漆	kg	0.0297	0.0297	0.0297
	13050025	醇酸防锈漆	kg	0.0419	0.0419	0.0419
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	9909000015	汽车式起重机 16t	台班	0.0006	0.0006	0.0006
	99190008	电动煨弯机	台班	0.0250	0.0250	0.0250
	9919001101	套丝机 $\phi 150$	台班	0.0208	0.0208	0.0208
	9923000015	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.0926	0.0926	0.0926
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.1077	0.1077	0.1077
	99440016	试压泵 (综合)	台班	0.0113	0.0113	0.0113
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000

二、毛细管网换热器安装

工作内容:细管网换热器安装、集管熔接、粘接固定、保温隔热层铺设、水冲洗、水压试验等。

单位:m²

编 号			5-34	
项 目			毛细管网换热器安装	
			毛细管席	
工 料 机 名 称			单 位	消 耗 量
人	00010503	综合用工二类	工日	0.1570
材	17310039	毛细管席	m ²	1.0100
	18250032	毛细管专用管卡	个	5.0000
	14410075	万能胶	kg	0.2500
	1513010102	聚苯乙烯泡沫塑料板 δ30mm	m ²	1.0300
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000
机	99250011	热板焊机	台班	0.0443
	99440016	试压泵(综合)	台班	0.0005
具	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000

三、预制沟槽保温板安装

工作内容:保温隔热层敷设、预制沟槽保温板安装。

单位:m²

编 号			5-35	5-36
项 目			地面安装	墙面安装
工 料 机 名 称			单 位	消 耗 量
人	00010503	综合用工二类	工日	0.0410
工				0.0430
材	15230014	预制沟槽保温板	m ²	(1.0300)
	1513010102	聚苯乙烯泡沫塑料板 δ30mm	m ²	1.0300
料	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000
机	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000
具				3.0000

第八节 集气罐

工作内容:集气罐安装等。

单位:个

编 号				5-37	5-38	5-39	5-40
项 目				公称直径(mm 以内)			
				100	200	300	400
工 料 机 名 称				消 耗 量			
人 工	00010503	综合用工二类	工日	0. 1000	0. 2530	0. 3860	0. 5120
材 料	22210001	集气罐	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
	1803001510	镀锌弯头 DN15	个	1. 0100	1. 0100	1. 0100	1. 0100
	1815000503	黑玛钢活接头 DN25	个	2. 0200	2. 0200	-	-
	1815000505	黑玛钢活接头 DN40	个	-	-	2. 0200	-
	1815000506	黑玛钢活接头 DN50	个	-	-	-	2. 0200
	1815005203	熟铁外丝 25	个	2. 0200	2. 0200	-	-
	1815005205	熟铁外丝 40	个	-	-	2. 0200	-
	1815005206	熟铁外丝 50	个	-	-	-	2. 0200
	13350007	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	2. 0096	2. 0096	2. 7632	3. 2656
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
机 具	99460004	其他机具费 占人工费	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

北京市住房和城乡建设委员会

第六章 采暖、给排水设备

北京市住房和城乡建设委员会

北京市住房和城乡建设委员会

说 明

一、本章包括变频给水设备、叠压(无负压)供水装置、太阳能集热装置、真空脱气装置、水处理器、除砂器、水质净化器及水箱自洁器、紫外线杀菌设备、电开、热水器、直饮水设备、水箱、隔油器安装等 12 节共 96 个子目。

二、所有设备安装中均不包括砖及混凝土基础。

三、水箱安装已综合水箱的底座支架及刷油,但不包括水箱间内的管道及阀门安装。

四、变频给水设备安装包括气压罐、主泵、备用泵及设备自带的阀门、软接头、集流管等附件安装。

五、无负压供水装置安装包括真空消除器、隔膜罐、水泵、进水总管及附件安装。

六、整体式太阳能集热装置安装包括底座及支架安装、贮水箱、集热器及其附件的就位组装,与进出水管连接;底座及支架按随设备配备考虑,进出水管另行计算。

七、本章设备安装子目中减振装置是按 SD 减振垫考虑的,若设计要求采用其他形式减振时,可自行换算。

工程量计算规则

一、变频给水设备、无负压供水装置、真空脱气装置分罐体规格、泵组数量,按设计图示数量计算。

二、整体式太阳能集热器分规格,按设计图示数量计算;集中式太阳能集热器分形式,按集热板面积计算。

三、电开、热水器、紫外线消毒器、水处理器、水质净化器、除砂器、直饮水设备分规格,按设计图示数量计算。

四、水箱自洁器分规格及内置式和外置式,按设计图示数量计算。

五、水箱分容积按设计图示数量计算。

第一节 变频给水设备

工作内容:气压罐安装、泵体及底座稳装、压力表、阀门及法兰附件安装、软接头、集流管及附件安装、支架安装、冲水、调试、地脚螺栓制作及底座灌浆等。

单位:套

编 号				6-1	6-2	6-3
项 目				罐体直径(mm 以内)		
				400		600
				二台泵组		
				泵出口直径(mm 以内)		
				40	50	
工 料 机 名 称				消	耗	量
人工	00010503	综合用工二类	工日	12.7462	14.0102	14.5022
材	03150904	平垫铁 综合	kg	6.0330	8.3720	8.3720
	03150902	斜垫铁 综合	kg	4.3490	6.9290	6.9290
	01090010	圆钢 $\phi 10$ 以外	kg	12.4194	12.4194	12.4194
	0129001112	普通钢板 $\delta 1.6\text{mm}\sim 1.9\text{mm}$	kg	0.2400	0.2800	0.2800
	0301050620	带母螺栓 M16 \times (65~80)	套	115.3600	115.3600	115.3600
	0207000401	橡胶减振垫 SD	组	6.0000	6.0000	6.0000
	03150710	镀锌铁丝 8 [#] ~12 [#]	kg	1.0080	1.0080	1.1080
	03130101	电焊条 (综合)	kg	0.8210	0.8470	0.8470
	14290003	氧气	m ³	0.7074	0.8017	0.8017
	14290005-1	乙炔气	m ³	0.3000	0.3400	0.3400
	14290007	氮气	m ³	1.5000	1.5000	2.0000
	05030007	板方材	m ³	0.0020	0.0020	0.0020

续前

编 号				6-1	6-2	6-3
项 目				罐体直径 (mm 以内)		
				400		600
				二台泵组		
				泵出口直径 (mm 以内)		
				40	50	
材 料	14030001	煤油	kg	4.4200	4.4200	4.4200
	14070003	机油	kg	2.2500	2.2500	2.2500
	14050007	铅油	kg	0.3900	0.4200	0.4200
	14090011	钙基润滑脂	kg	0.7800	0.5900	0.5900
	13410008-1	灌浆料	kg	17.9361	17.9361	17.9361
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	9907000003	载重汽车 5t	台班	0.1845	0.1845	0.2305
	9907000802	叉式装载机 5t	台班	0.2500	0.2500	0.2500
	9909000012	汽车式起重机 8t	台班	0.3690	0.3690	0.4610
	9909000107	电动双梁起重机 5t	台班	0.0582	0.0582	0.0582
	9909000253	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0.2500	0.4300	0.4300
	9919000701	普通车床 $\phi 400$	台班	0.1350	0.1350	0.1350
	9919000702	普通车床 $\phi 630$	台班	0.1062	0.1062	0.1062
	9919000902	立式钻床 50	台班	0.0870	0.0870	0.0870
	9919001202	弓锯床 $\phi 250$	台班	0.1116	0.1116	0.1116
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.3161	0.3261	0.3261
	99440016	试压泵 (综合)	台班	0.0200	0.0200	0.0200
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000

工作内容:气压罐安装、泵体及底座稳装、压力表、阀门及法兰附件安装、软接头、集流管及附件安装、支架安装、冲水、调试、地脚螺栓制作及底座灌浆等。

单位:套

编 号			6-4	6-5	6-6	
项 目			罐体直径(mm 以内)			
			600	800		
			二台泵组			
			泵出口直径(mm 以内)			
			100		150	
工 料 机 名 称			单位	消 耗 量		
人工	00010503	综合用工二类	工日	23.2622	23.7950	25.2270
材	03150904	平垫铁 综合	kg	12.7430	12.7430	16.8070
	03150902	斜垫铁 综合	kg	11.5490	11.5490	15.6290
	01090010	圆钢 $\phi 10$ 以外	kg	12.4194	12.4194	12.4194
	0129001112	普通钢板 $\delta 1.6\text{mm}\sim 1.9\text{mm}$	kg	0.4000	0.4000	0.4800
料	0301050624	带母螺栓 M20 \times (85~100)	套	173.0400	173.0400	201.0400
	0207000401	橡胶减振垫 SD	组	6.0000	6.0000	6.0000
	03150710	镀锌铁丝 8 [#] ~12 [#]	kg	1.1080	1.3120	1.3120
	03130101	电焊条 (综合)	kg	1.0410	1.0410	1.4810
	14290003	氧气	m ³	1.0800	1.0800	1.9241
	14290005-1	乙炔气	m ³	0.4580	0.4580	0.8160
	14290007	氮气	m ³	2.0000	2.5000	2.5000
	05030007	板方材	m ³	0.0040	0.0040	0.0080
	14030001	煤油	kg	5.9200	5.9200	7.7200

续前

编 号				6-4	6-5	6-6
项 目				罐体直径 (mm 以内)		
				600	800	
				二台泵组		
				泵出口直径 (mm 以内)		
				100	150	
材 料	14070003	机油	kg	2.9100	2.9100	3.6000
	14050007	铅油	kg	0.6000	0.6000	0.7500
	14090011	钙基润滑脂	kg	1.1700	1.1700	1.6500
	13410008-1	灌浆料	kg	17.9361	17.9361	17.9361
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	9907000003	载重汽车 5t	台班	0.2305	0.2880	0.2880
	9907000802	叉式装载机 5t	台班	0.5000	0.5000	0.8000
	9909000012	汽车式起重机 8t	台班	0.4610	0.5760	0.5760
	9909000107	电动双梁起重机 5t	台班	0.0582	0.0582	0.0582
	9909000253	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	1.1100	1.1100	1.8500
	9919000701	普通车床 φ400	台班	0.1350	0.1350	0.1350
	9919000702	普通车床 φ630	台班	0.1062	0.1062	0.1062
	9919000902	立式钻床 50	台班	0.0870	0.0870	0.0870
	9919001202	弓锯床 φ250	台班	0.1116	0.1116	0.1116
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.4008	0.4008	0.5702
	99440016	试压泵 (综合)	台班	0.0200	0.0200	0.0200
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000

工作内容:气压罐安装、泵体及底座稳装、压力表、阀门及法兰附件安装、软接头、集流管及附件安装、支架安装、冲水、调试、地脚螺栓制作及底座灌浆等。

单位:套

编		号	6-7	6-8	6-9	
项			罐体直径(mm 以内)			
			1000		1200	
			二台泵组			
			泵出口直径(mm 以内)			
			100	150	100	
工料机名称			单位	消耗量		
人工	00010503	综合用工二类	工日	24.3902	25.8222	25.0574
材	03150904	平垫铁 综合	kg	15.3260	19.3900	15.3260
	03150902	斜垫铁 综合	kg	12.8980	16.9780	12.8980
	01090010	圆钢 $\phi 10$ 以外	kg	12.4194	12.4194	12.4194
	0129001112	普通钢板 $\delta 1.6\text{mm} \sim 1.9\text{mm}$	kg	0.4000	0.4800	0.4000
	0301050624	带母螺栓 M20 \times (85~100)	套	173.0400	201.0400	173.0400
	0207000401	橡胶减振垫 SD	组	6.0000	6.0000	6.0000
	03150710	镀锌铁丝 8 [#] ~12 [#]	kg	1.3960	1.3960	1.4260
	03130101	电焊条 (综合)	kg	1.0410	1.4810	1.0410
	14290003	氧气	m ³	0.9810	1.8251	0.9810
	14290005-1	乙炔气	m ³	0.4160	0.7740	0.4160
	14290007	氮气	m ³	3.0000	3.0000	3.5000
	05030007	板方材	m ³	0.0040	0.0080	0.0040
	14030001	煤油	kg	6.4050	8.2050	6.4050

续前

编 号				6-7	6-8	6-9
项 目				罐体直径(mm 以内)		
				1000		1200
				二台泵组		
				泵出口直径(mm 以内)		
				100	150	100
材 料	14050007	铅油	kg	0.6000	0.7500	0.6000
	14070003	机油	kg	2.9100	3.6000	2.9100
	14090011	钙基润滑脂	kg	1.1700	1.6500	1.1700
	13410008-1	灌浆料	kg	17.9361	17.9361	17.9361
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	9907000003	载重汽车 5t	台班	0.3250	0.3250	0.4300
	9907000802	叉式装载机 5t	台班	0.5000	0.8000	0.5000
	9909000014	汽车式起重机 12t	台班	0.6500	0.6500	0.8600
	9909000107	电动双梁起重机 5t	台班	0.0582	0.0582	0.0582
	9909000253	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	1.1100	1.8500	1.1100
	9919000701	普通车床 $\phi 400$	台班	0.1350	0.1350	0.1350
	9919000702	普通车床 $\phi 630$	台班	0.1062	0.1062	0.1062
	9919000902	立式钻床 50	台班	0.0870	0.0870	0.0870
	9919001202	弓锯床 $\phi 250$	台班	0.1116	0.1116	0.1116
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.4008	0.5702	0.4008
	99440016	试压泵 (综合)	台班	0.0200	0.0200	0.0200
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000

工作内容:气压罐安装、泵体及底座稳装、压力表、阀门及法兰附件安装、软接头、集流管及附件安装、支架安装、冲水、调试、地脚螺栓制作及底座灌浆等。

单位:套

编 号			6-10	6-11	6-12	
项 目			罐体直径 (mm 以内)			
			1200	1000		
			二台泵组	三台泵组		
			泵出口直径 (mm 以内)			
			150	100	150	
工 料 机 名 称			单位	消 耗 量		
人工	00010503	综合用工二类	工日	26.4894	33.9538	36.1058
材 料	03150904	平垫铁 综合	kg	19.3900	20.4060	26.5020
	03150902	斜垫铁 综合	kg	16.9780	17.9980	24.1180
	01090010	圆钢 $\phi 10$ 以外	kg	12.4194	20.6990	20.6990
	0129001112	普通钢板 $\delta 1.6\text{mm} \sim 1.9\text{mm}$	kg	0.4800	0.6000	0.7200
	0301050624	带母螺栓 M20 \times (85~100)	套	201.0400	230.7200	259.5600
	0207000401	橡胶减振垫 SD	组	6.0000	6.0000	6.0000
	03150710	镀锌铁丝 8 [#] ~12 [#]	kg	1.4260	1.3960	1.3960
	03130101	电焊条 (综合)	kg	1.4810	1.4510	2.1110
	14290003	氧气	m ³	1.8251	1.4313	2.6999
	14290005-1	乙炔气	m ³	0.7740	0.6070	1.1450
	14290007	氮气	m ³	3.5000	3.0000	3.0000
	05030007	板方材	m ³	0.0080	0.0060	0.0120
	14030001	煤油	kg	8.2050	8.8800	11.5800

续前

编 号				6-10	6-11	6-12
项 目				罐体直径(mm 以内)		
				1200	1000	
				二台泵组	三台泵组	
				泵出口直径(mm 以内)		
				150	100	150
材 料	14050007	铅油	kg	0.7500	0.9000	1.1250
	14070003	机油	kg	3.6000	4.3650	5.4000
	14090011	钙基润滑脂	kg	1.6500	1.7750	2.4750
	13410008-1	灌浆料	kg	17.9361	17.9361	17.9361
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	9907000003	载重汽车 5t	台班	0.4300	0.3250	0.3250
	9907000802	叉式装载机 5t	台班	0.8000	0.6000	0.8000
	9909000014	汽车式起重机 12t	台班	0.8600	0.6500	0.6500
	9909000107	电动双梁起重机 5t	台班	0.0582	0.0970	0.0970
	9909000253	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	1.8500	2.2100	2.9600
	9919000701	普通车床 φ400	台班	0.1350	0.2250	0.2250
	9919000702	普通车床 φ630	台班	0.1062	0.1770	0.1770
	9919000902	立式钻床 50	台班	0.0870	0.1450	0.1450
	9919001202	弓锯床 φ250	台班	0.1116	0.1860	0.1860
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.5702	0.5587	0.8128
	99440016	试压泵 (综合)	台班	0.0200	0.0200	0.0200
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000

工作内容:气压罐安装、泵体及底座稳装、压力表、阀门及法兰附件安装、软接头、集流管及附件安装、支架安装、冲水、调试、地脚螺栓制作及底座灌浆等。

单位:套

编 号			6-13	6-14	6-15	6-16	
项 目			罐体直径(mm 以内)				
			1200		1600		
			三台泵组				
			泵出口直径 (mm 以内)				
			100	150	100	150	
工 料 机 名 称			单位	消 耗 量			
人工	00010503	综合用工二类	工日	34. 8026	36. 9546	37. 6466	39. 7986
材 料	03150904	平垫铁 综合	kg	20. 4060	26. 5020	25. 5700	31. 6660
	03150902	斜垫铁 综合	kg	17. 9980	24. 1180	20. 6960	26. 8160
	01090010	圆钢 $\phi 10$ 以外	kg	37. 8220	37. 8220	67. 5770	67. 5770
	0129001112	普通钢板 $\delta 1.6\text{mm}\sim 1.9\text{mm}$	kg	0. 6000	0. 7200	0. 6000	0. 7200
	0301050624	带母螺栓 M20 \times (85~100)	套	230. 7200	259. 5600	230. 7200	259. 5600
	0207000401	橡胶减振垫 SD	组	8. 0000	8. 0000	8. 0000	8. 0000
	03150710	镀锌铁丝 8 [#] ~12 [#]	kg	1. 4260	1. 4260	1. 8336	1. 8336
	03130101	电焊条 (综合)	kg	1. 4510	2. 1110	1. 6200	2. 2800
	14290003	氧气	m ³	1. 4313	2. 6999	1. 4643	2. 7329
	14290005-1	乙炔气	m ³	0. 6070	1. 1450	0. 6210	1. 1590
	14290007	氮气	m ³	3. 5000	3. 5000	4. 5000	4. 5000
	05030007	板方材	m ³	0. 0060	0. 0120	0. 0060	0. 0120
	14030001	煤油	kg	8. 8800	11. 5800	8. 8800	11. 5800

续前

编 号				6-13	6-14	6-15	6-16
项 目				罐体直径 (mm 以内)			
				1200		1600	
				三台泵组			
				泵出口直径 (mm 以内)			
				100	150	100	150
材 料	14050007	铅油	kg	0.9000	1.1250	0.9000	1.1250
	14070003	机油	kg	4.3650	5.4000	4.3650	5.4000
	14090011	钙基润滑脂	kg	1.7750	2.4750	1.7750	2.4750
	13410008-1	灌浆料	kg	29.8935	29.8935	29.8935	29.8935
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	9907000003	载重汽车 5t	台班	0.4300	0.4300	0.6250	0.6250
	9907000802	叉式装载机 5t	台班	0.6000	0.8000	0.6000	0.8000
	9909000014	汽车式起重机 12t	台班	0.8600	0.8600	1.2500	1.2500
	9909000107	电动双梁起重机 5t	台班	0.0970	0.0970	0.1370	0.1370
	9909000253	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	2.2100	2.9600	2.2100	2.9600
	9919000701	普通车床 φ400	台班	0.2660	0.2660	0.3140	0.3140
	9919000702	普通车床 φ630	台班	0.2250	0.2250	0.2660	0.2660
	9919000902	立式钻床 50	台班	0.1530	0.1530	0.1770	0.1770
	9919001202	弓锯床 φ250	台班	0.1860	0.1860	0.2740	0.2740
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.5587	0.8128	0.6238	0.8779
	99440016	试压泵 (综合)	台班	0.0200	0.0200	0.0400	0.0400
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

工作内容:气压罐安装、泵体及底座稳装、压力表、阀门及法兰附件安装、软接头、集流管及附件安装、支架安装、冲水、调试、地脚螺栓制作及底座灌浆等。

单位:套

编 号			6-17	6-18	6-19	6-20	
项 目			罐体直径(mm 以内)				
			1200		1600		
			四台泵组				
			泵出口直径 (mm 以内)				
			100	150	100	150	
工 料 机 名 称			单 位	消 耗 量			
人工	00010503	综合用工二类	工日	45.4736	48.2640	47.9256	50.7160
材 料	03150904	平垫铁 综合	kg	25.4860	33.6140	30.6500	38.7780
	03150902	斜垫铁 综合	kg	23.0980	31.2580	25.7960	33.9560
	01090010	圆钢 $\phi 10$ 以外	kg	108.1232	108.1232	108.1232	108.1232
	0129001112	普通钢板 $\delta 1.6\text{mm}\sim 1.9\text{mm}$	kg	0.8000	0.9600	0.8000	0.9600
	0301050624	带母螺栓 M20 \times (85~100)	套	315.1800	346.0800	315.1800	346.0800
	0207000401	橡胶减振垫 SD	组	8.0000	8.0000	8.0000	8.0000
	03150710	镀锌铁丝 8 [#] ~12 [#]	kg	1.4260	1.4260	1.8336	1.8336
	03130101	电焊条 (综合)	kg	1.8610	2.7410	2.0300	2.9100
	14290003	氧气	m ³	1.8794	3.4294	1.9124	3.4624
	14290005-1	乙炔气	m ³	0.7970	1.5150	0.8110	1.5290
	14290007	氮气	m ³	3.5000	3.5000	4.5000	4.5000
	05030007	板方材	m ³	0.0080	0.0160	0.0080	0.0160
	14030001	煤油	kg	11.3550	14.9550	11.3550	14.9550

续前

编 号				6-17	6-18	6-19	6-20
项 目				罐体直径 (mm 以内)			
				1200		1600	
				四台泵组			
				泵出口直径 (mm 以内)			
				100	150	100	150
材 料	14050007	铅油	kg	1. 2000	1. 5000	1. 2000	1. 5000
	14070003	机油	kg	5. 8200	7. 2000	5. 8200	7. 2000
	14090011	钙基润滑脂	kg	2. 3400	3. 3000	2. 3400	3. 3000
	13410008-1	灌浆料	kg	29. 8935	29. 8935	29. 8935	29. 8935
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
机 具	9907000003	载重汽车 5t	台班	0. 4300	0. 4300	0. 6250	0. 6250
	9907000802	叉式装载机 5t	台班	0. 6900	0. 8600	0. 6900	0. 8600
	9909000014	汽车式起重机 12t	台班	0. 8600	0. 8600	1. 2500	1. 2500
	9909000107	电动双梁起重机 5t	台班	0. 2192	0. 2192	0. 2192	0. 2192
	9909000253	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	2. 9600	3. 7000	2. 9600	3. 7000
	9919000701	普通车床 φ400	台班	0. 5024	0. 5024	0. 5024	0. 5024
	9919000702	普通车床 φ630	台班	0. 4256	0. 4256	0. 4256	0. 4256
	9919000902	立式钻床 50	台班	0. 2832	0. 2832	0. 2832	0. 2832
	9919001202	弓锯床 φ250	台班	0. 4384	0. 4384	0. 4384	0. 4384
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0. 7165	1. 0553	0. 7816	1. 1204
	99440016	试压泵 (综合)	台班	0. 0200	0. 0200	0. 0400	0. 0400
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

第二节 叠压(无负压)供水装置

工作内容:稳流罐、缓冲罐安装、泵体及底座稳装、真空抑制器及法兰附件安装、软接头、进水管及附件安装、支架安装、冲水、调试、地脚螺栓制作及底座灌浆等。

单位:套

编 号			6-21	6-22	6-23	
项 目			稳流罐体直径 (mm 以内)			
			400	600	800	
			二台泵组			
工 料 机 名 称			单 位	消 耗 量		
人工	00010503	综合用工二类	工日	15.4982	24.7502	26.7150
材	03150904	平垫铁 综合	kg	8.3720	12.7430	16.8070
	03150902	斜垫铁 综合	kg	6.9290	11.5490	15.6290
	01090010	圆钢 φ10 以外	kg	12.4194	12.4194	12.4194
	0129001112	普通钢板 δ1.6mm~1.9mm	kg	0.2800	0.4000	0.4800
	0301050620	带母螺栓 M16×(65~80)	套	131.8400	16.4800	16.4800
	0301050624	带母螺栓 M20×(85~100)	套	-	173.0400	201.0400
	0207000401	橡胶减振垫 SD	组	6.0000	6.0000	6.0000
	03150710	镀锌铁丝 8 [#] ~12 [#]	kg	1.0080	1.1080	1.3120
	03130101	电焊条 (综合)	kg	1.0680	1.2620	1.7020
	14290003	氧气	m ³	0.8724	1.1507	1.9948
	14290005-1	乙炔气	m ³	0.3700	0.4880	0.8460
	14290007	氮气	m ³	1.5000	2.0000	2.5000
	05030007	板方材	m ³	0.0020	0.0040	0.0080

续前

编 号				6-21	6-22	6-23
项 目				稳流罐体直径(mm 以内)		
				400	600	800
				二台泵组		
材 料	14030001	煤油	kg	5.3900	6.8900	8.6900
	14050007	铅油	kg	0.6400	0.8200	0.9700
	14070003	机油	kg	2.2500	2.9100	3.6000
	14090011	钙基润滑脂	kg	0.5900	1.1700	1.6500
	13410008-1	灌浆料	kg	17.9361	17.9361	17.9361
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	9907000003	载重汽车 5t	台班	0.1845	0.2305	0.2880
	9907000802	叉式装载机 5t	台班	0.2500	0.5000	0.8000
	9909000012	汽车式起重机 8t	台班	0.3690	0.4610	0.5760
	9909000107	电动双梁起重机 5t	台班	0.0582	0.0582	0.0582
	9909000253	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0.4300	1.1100	1.8500
	9919000701	普通车床 $\phi 400$	台班	0.1350	0.1350	0.1350
	9919000702	普通车床 $\phi 630$	台班	0.1062	0.1062	0.1062
	9919000902	立式钻床 50	台班	0.0870	0.0870	0.0870
	9919001202	弓锯床 $\phi 250$	台班	0.1116	0.1116	0.1116
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.4112	0.4859	0.6553
	99440016	试压泵 (综合)	台班	0.0200	0.0200	0.0200
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000

工作内容:稳流罐、缓冲罐安装、泵体及底座稳装、真空抑制器及法兰附件安装、软接头、进水总管及附件安装、支架安装、冲水、调试、地脚螺栓制作及底座灌浆等。

单位:套

编		号	6-24	6-25	6-26	
项			稳流罐体直径 mm 以内			
			1000	1200	1600	
			三台泵组			
工料机名称			单位	消 耗 量		
人工	00010503	综合用工二类	工日	35.4714	36.1386	40.8946
材	03150904	平垫铁 综合	kg	20.4060	20.4060	31.6660
	03150902	斜垫铁 综合	kg	17.9980	17.9980	26.8160
	01090010	圆钢 φ10 以外	kg	20.6990	20.6990	37.8220
	0129001112	普通钢板 δ1.6mm~1.9mm	kg	0.6000	0.6000	0.7200
	0301050620	带母螺栓 M16×(65~80)	套	16.4800	16.4800	16.4800
	0301050624	带母螺栓 M20×(85~100)	套	230.7200	230.7200	259.5600
	0207000401	橡胶减振垫 SD	组	8.0000	8.0000	8.0000
	03150710	镀锌铁丝 8 [#] ~12 [#]	kg	1.3960	1.4260	1.8336
	03130101	电焊条 (综合)	kg	1.6720	1.6720	2.5010
	14290003	氧气	m ³	1.5020	1.5020	2.8036
	14290005-1	乙炔气	m ³	0.6370	0.6370	1.1890
	14290007	氮气	m ³	3.0000	3.5000	4.5000
	05030007	板方材	m ³	0.0060	0.0060	0.0120
	14030001	煤油	kg	9.8500	9.8500	12.5500

续前

编 号				6-24	6-25	6-26
项 目				稳流罐体直径 mm 以内		
				1000	1200	1600
				三台泵组		
材 料	14050007	铅油	kg	1.1200	1.1200	1.3450
	14070003	机油	kg	4.3650	4.3650	5.4000
	14090011	钙基润滑脂	kg	1.7750	1.7750	2.4750
	13410008-1	灌浆料	kg	29.8935	29.8935	29.8935
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	9907000003	载重汽车 5t	台班	0.3250	0.4300	0.6250
	9907000802	叉式装载机 5t	台班	0.6000	0.6000	0.8000
	9909000014	汽车式起重机 12t	台班	0.6500	0.8600	1.2500
	9909000107	电动双梁起重机 5t	台班	0.0970	0.0970	0.0970
	9909000253	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	2.2100	2.2100	2.9600
	9919000701	普通车床 $\phi 400$	台班	0.2250	0.2250	0.2660
	9919000702	普通车床 $\phi 630$	台班	0.1770	0.1770	0.2250
	9919000902	立式钻床 50	台班	0.1450	0.1450	0.1530
	9919001202	弓锯床 $\phi 250$	台班	0.1860	0.1860	0.1860
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.6438	0.6438	0.9630
	99440016	试压泵 (综合)	台班	0.0200	0.0200	0.0400
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000

第三节 太阳能集热装置

一、整体式太阳能集热器

工作内容:预埋件、底座及支架安装、贮水箱、集热器及其附件的就位组装、与进出水管连接、通水试验等。					单位:台				
编		号		6-27		6-28		6-29	
项		目		集热板规格(m ² 以内)					
				2		4		6	
工料机名称				单位	消 耗 量				
人	00010503	综合用工二类		工日	2.1600	3.4560		4.4928	
	03150903	预埋铁件		kg	4.5600	6.4200		9.1000	
材	0301050904	镀锌带母螺栓 M8×(16~25)		套	-	4.6000		6.5000	
	03130101	电焊条(综合)		kg	0.7600	1.1400		1.5200	
	14290003	氧气		m ³	0.1486	0.1486		0.1486	
	14290005-1	乙炔气		m ³	0.0630	0.0630		0.0630	
	8021000803	预拌混凝土 C20		m ³	0.0336	0.0336		0.0336	
	18150027	镀锌活接头(综合)		个	0.5050	0.2525		0.1683	
	34000011	其他材料费 占材料费		%	5.0000	5.0000		5.0000	
机	9907000003	载重汽车 5t		台班	0.1000	0.1000		0.1000	
	9909000258	电动卷扬机 单筒快速 1t		台班	-	-		0.5000	
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A		台班	0.0728	0.0728		0.0728	
	99460004	其他机具费 占人工费		%	3.0000	3.0000		3.0000	

二、集中式太阳能集热器安装

工作内容:集热器及其附件的就位组装、集热板软管连接、通水试验等。

单位:m²

编 号			6-30	6-31	
项 目			平板式	全玻璃真空管	
工 料 机 名 称			消 耗 量		
人 工	00010503	综合用工二类	工日	0.9720	1.3776
材	03150903	预埋铁件	kg	2.2950	1.7554
	0301050613	带母螺栓 M12×(65~80)	套	2.4030	2.4030
	03130101	电焊条 (综合)	kg	0.3800	0.3010
	14290003	氧气	m ³	0.0707	0.0707
	14290005-1	乙炔气	m ³	0.0300	0.0300
	8021000803	预拌混凝土 C20	m ³	0.0168	0.0170
	18150027	镀锌活接头(综合)	个	0.1473	0.2946
	14330011	丙酮	kg	1.1890	1.1890
料	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000
	9907000003	载重汽车 5t	台班	0.0500	0.0500
	9909000258	电动卷扬机 单筒快速 1t	台班	-	0.0830
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.1463	0.1159
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000

第四节 真空脱气装置

工作内容:气压罐安装、泵体及底座稳装、压力表、阀门及法兰附件安装、软接头、集流管及附件安装、支架制作安装及刷油、冲水、调试、地脚螺栓制作及底座灌浆等。

单位:套

编 号		6-32		6-33	
项 目		单罐单泵		单罐双泵	
工 料 机 名 称		消 耗 量			
人工	00010503	综合用工二类	工日	12.0382	26.3316
材	03150904	平垫铁 综合	kg	6.0564	15.3260
	03150902	斜垫铁 综合	kg	4.6970	12.8980
	01000001-1	型钢 综合	kg	36.7500	84.0000
	01090010	圆钢 $\phi 10$ 以外	kg	1.5731	1.5731
	0301050620	带母螺栓 M16 \times (65~80)	套	69.2160	-
	0301050624	带母螺栓 M20 \times (85~100)	套	-	173.0400
	03010507	螺栓及垫片	kg	0.9856	1.8024
	03010901	螺母	kg	0.4928	0.9008
	0207000401	橡胶减振垫 SD	组	6.0000	6.0000
	03150710	镀锌铁丝 8 [#] ~12 [#]	kg	1.3120	1.3960
	03130101	电焊条 (综合)	kg	1.8136	3.6554
	14290003	氧气	m ³	0.9043	1.6261
	14290005-1	乙炔气	m ³	0.3835	0.6896
	14290007	氮气	m ³	2.5000	3.0000
	0311010003	尼龙砂轮片 $\phi 400$	片	0.1750	0.4000
	05030007	板方材	m ³	0.0012	0.0040
	13010008	酚醛调和漆	kg	0.2079	0.4752

续前

编 号			6-32	6-33	
项 目			单罐单泵	单罐双泵	
材 料	13050025	醇酸防锈漆	kg	0.2930	0.6696
	14030001	煤油	kg	3.0400	6.4050
	14070003	机油	kg	1.4904	3.1668
	80010007	干拌砂浆	kg	35.9056	38.7296
	13410008-1	灌浆料	kg	11.9574	17.9361
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000
机 					

第五节 水处理器

一、水处理器(螺纹连接)

工作内容:电子水处理器安装、接管、调试等。

单位:台

编 号			6-34	6-35	6-36	
项 目			进口管径(mm 以内)			
			20	32	50	
工 料 机 名 称			单 位	消 耗 量		
人 工	00010503	综合用工二类	工日	0.2480	0.3952	0.5912
材	1803002401	镀锌堵头 15	个	1.0100	1.0100	1.0100
	1815002102	镀锌活接头 20	个	1.0100	-	-
	1815002104	镀锌活接头 32	个	-	1.0100	-
	1815002106	镀锌活接头 50	个	-	-	1.0100
	13350007	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	2.5900	3.7200	5.4160
	14010002	清油	kg	-	0.0300	0.0450
	14070003	机油	kg	0.0720	0.0770	0.1360
	14330011	丙酮	kg	0.1300	0.1500	0.1700
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000
机	99440016	试压泵 (综合)	台班	0.0200	0.0200	0.0200
具	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000

二、水处理器 (法兰连接)

工作内容:电子水处理器安装、法兰安装、接管、调试等。

单位:台

编 号				6-37	6-38	6-39	6-40	6-41	6-42
项 目				进口管径 (mm 以内)					
				100	200	300	400	500	600
工 料 机 名 称			单位	消 耗 量					
人	00010503	综合用工二类	工日	2.7464	4.9864	8.8848	12.7328	15.9432	19.3064
材	2001000279	平焊法兰 1.6MPa 以下 100	片	2.0000	-	-	-	-	-
	2001000282	平焊法兰 1.6MPa 以下 200	片	-	2.0000	-	-	-	-
	2001000284	平焊法兰 1.6MPa 以下 300	片	-	-	2.0000	-	-	-
	2001000286	平焊法兰 1.6MPa 以下 400	片	-	-	-	2.0000	-	-
	2001000288	平焊法兰 1.6MPa 以下 500	片	-	-	-	-	2.0000	-
	2001000289	平焊法兰 1.6MPa 以下 600	片	-	-	-	-	-	2.0000
	0301050620	带母螺栓 M16×(65~80)	套	16.4800	-	-	-	-	-
	0301050626	带母螺栓 M22×(85~100)	套	-	24.7200	24.7200	-	-	-
	0301050632	带母螺栓 M27×(120~140)	套	-	-	-	32.9600	-	-
	0301050633	带母螺栓 M30×(130~140)	套	-	-	-	-	41.2000	41.2000
料	2033000609	密封垫 DN100	个	2.0200	-	-	-	-	-

续前

编 号				6-37	6-38	6-39	6-40	6-41	6-42
项 目				进口管径(mm 以内)					
				100	200	300	400	500	600
材 料	2033000612	密封垫 DN200	个	-	2.0200	-	-	-	-
	2033000614	密封垫 DN300	个	-	-	2.0200	-	-	-
	2033000616	密封垫 DN400	个	-	-	-	2.0200	-	-
	2033000618	密封垫 DN500	个	-	-	-	-	2.0200	-
	2033000619	密封垫 DN600	个	-	-	-	-	-	2.0200
	03130101	电焊条 (综合)	kg	0.3630	1.1920	2.9990	5.0490	6.9590	7.2890
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	9907000003	载重汽车 5t	台班	0.3000	-	-	-	-	-
	9907000005	载重汽车 8t	台班	-	0.0360	0.0650	0.1000	0.1100	0.1210
	9909000012	汽车式起重机 8t	台班	-	0.0720	0.1540	0.2380	0.2710	0.3210
	9907000802	叉式装载机 5t	台班	0.1000	-	-	-	-	-
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.1398	0.4589	1.1546	1.9439	2.6792	2.8063
	99440016	试压泵 (综合)	台班	0.0300	0.0960	0.0960	0.1200	0.1440	0.1440
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

第六节 除砂器

工作内容:除砂器及附件安装、单机试运转等。

单位:台

编 号				6-43	6-44	6-45	6-46	6-47
项 目				水处理量(m ³ /h 以内)				
				50	100	150	200	300
工 料 机 名 称			单位	消 耗 量				
材	00010503	综合用工二类	工日	2. 9592	3. 2496	3. 6864	3. 9960	4. 5504
	03150904	平垫铁 综合	kg	0. 2682	0. 5364	0. 8046	1. 0728	1. 3410
	03150902	斜垫铁 综合	kg	0. 4150	0. 8299	1. 2449	1. 6598	2. 0748
	0129001203	热轧薄钢板 δ1. 6mm~2. 0mm	kg	0. 1320	0. 2640	0. 3960	0. 5280	0. 6600
	03150710	镀锌铁丝 8 [#] ~12 [#]	kg	0. 0739	0. 1478	0. 2218	0. 2957	0. 3696
	03130101	电焊条 (综合)	kg	0. 2200	0. 3600	0. 4400	0. 6600	0. 7800
	05030003	木板	m ³	0. 0014	0. 0029	0. 0043	0. 0058	0. 0072
	14030001	煤油	kg	0. 2564	0. 5129	0. 7693	1. 0258	1. 2822
	14070003	机油	kg	0. 0173	0. 0346	0. 0518	0. 0691	0. 0864
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
机 具	9907000003	载重汽车 5t	台班	-	-	-	0. 0240	0. 0310
	9909000012	汽车式起重机 8t	台班	-	-	-	0. 3170	0. 4220
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0. 0847	0. 1386	0. 1694	0. 2541	0. 3003
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

第七节 水质净化器、水箱自洁器

一、水质净化器安装

工作内容:水质净化器安装、法兰连接、通水试验等。

单位:台

编 号				6-48	6-49	6-50	6-51
项 目				罐体直径 (mm 以内)			
				400	600	1000	1200
工 料 机 名 称				消 耗 量			
人工	00010503	综合用工二类	工日	3.1280	3.9312	4.9688	6.3288
材	2001000273	平焊法兰 1.6MPa 以下 25	片	3.0000	1.0000	-	-
	2001000275	平焊法兰 1.6MPa 以下 40	片	-	2.0000	-	-
	2001000276	平焊法兰 1.6MPa 以下 50	片	-	-	1.0000	-
	2001000277	平焊法兰 1.6MPa 以下 70	片	-	-	2.0000	1.0000
	2001000278	平焊法兰 1.6MPa 以下 80	片	-	-	-	2.0000
	0301050612	带母螺栓 M12×(40~60)	套	12.3600	4.1200	-	-
	0301050620	带母螺栓 M16×(65~80)	套	-	8.2400	12.3600	12.3600
	2033000616	密封垫 DN400	个	2.0200	-	-	-
	2033000619	密封垫 DN600	个	-	2.0200	-	-
	2033000623	密封垫 DN1000	个	-	-	2.0200	-
	2033000624	密封垫 DN1200	个	-	-	-	2.0200
	0129001115	普通钢板 δ3.5mm~4.0mm	kg	0.5000	0.5000	1.2000	1.5000
	03130101	电焊条 (综合)	kg	0.2200	0.4400	0.7800	1.6000
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	9907000005	载重汽车 8t	台班	-	0.2000	0.3000	0.4000
	9909000012	汽车式起重机 8t	台班	0.3000	0.5000	0.6000	0.8000
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0847	0.1694	0.3003	0.6160
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

二、水箱自洁器安装

工作内容:设备稳装、布水器及附件安装、调试等。

单位:台

编 号			6-52	6-53	6-54	
项 目			外置式		内置式	
			出水管径(mm)			
			20	25	20	
工 料 机 名 称			消 耗 量			
人 工	00010503	综合用工二类	工日	0.9424	1.0128	1.1616
材 料	1903000202	丝扣闸阀 20	个	1.0100	-	-
	1903000203	丝扣闸阀 25	个	-	1.0100	-
	2001001412	丝扣法兰 1.6MPa 以下 20	片	1.0100	-	-
	2001001413	丝扣法兰 1.6MPa 以下 25	片	-	1.0100	-
	2033000602	密封垫 DN20	个	2.0200	-	2.0200
	2033000603	密封垫 DN25	个	-	2.0200	-
	0301050021	地脚螺栓 M12×140	套	4.0400	6.0600	6.0600
	0301050612	带母螺栓 M12×(40~60)	套	4.1200	4.1200	-
	0301090005	六角螺母 M12	个	4.0400	6.0600	6.0600
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000

第八节 紫外线杀菌设备

工作内容:紫外线消毒器安装、稳固、地脚螺栓及灌浆、附件安装、通水试验等。

单位:台

编 号			6-55	6-56	6-57	
项 目			进口管径 (mm 以内)			
			25	40	50	
工 料 机 名 称			单 位	消 耗 量		
人工	00010503	综合用工二类	工日	1.3852	1.6836	1.9548
材	2001001415	丝扣法兰 1.6MPa 以下 40	片	-	2.0000	-
	2001001416	丝扣法兰 1.6MPa 以下 50	片	-	-	2.0000
	2033000603	密封垫 DN25	个	2.0200	-	-
	2033000605	密封垫 DN40	个	-	2.0200	-
	2033000606	密封垫 DN50	个	-	-	2.0200
	1815002103	镀锌活接头 25	个	3.0300	-	-
	01090010	圆钢 φ10 以外	kg	8.2796	8.2796	8.2796
	0129001115	普通钢板 δ3.5mm~4.0mm	kg	0.2830	0.4240	0.5370
	0301050620	带母螺栓 M16×(65~80)	套	-	8.2400	8.2400
	13410008-1	灌浆料	kg	11.9574	11.9574	11.9574
料	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000
	9909000012	汽车式起重机 8t	台班	0.0500	0.0800	0.0800
	9909000107	电动双梁起重机 5t	台班	0.0388	0.0388	0.0388
	9919000701	普通车床 φ400	台班	0.0900	0.0900	0.0900
	9919000702	普通车床 φ630	台班	0.0708	0.0708	0.0708
	9919000902	立式钻床 50	台班	0.0580	0.0580	0.0580
	9919001202	弓锯床 φ250	台班	0.0744	0.0744	0.0744
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000

工作内容:紫外线消毒器安装、稳固、地脚螺栓及灌浆、附件安装、通水试验等。

单位:台

编 号		6-58		6-59	6-60
项 目		进口管径(mm 以内)			
		70	80	100	
工 料 机 名 称		消 耗 量			
人工	00010503 综合用工二类	工日	2. 2012	2. 5700	2. 9260
材	2001000277 平焊法兰 1.6MPa 以下 70	片	2. 0000	-	-
	2001000278 平焊法兰 1.6MPa 以下 80	片	-	2. 0000	-
	2001000279 平焊法兰 1.6MPa 以下 100	片	-	-	2. 0000
	2033000607 密封垫 DN65	个	2. 0200	-	-
	2033000608 密封垫 DN80	个	-	2. 0200	-
	2033000609 密封垫 DN100	个	-	-	2. 0200
	01090010 圆钢 $\phi 10$ 以外	kg	8. 2796	8. 2796	8. 2796
	0129001115 普通钢板 $\delta 3.5\text{mm} \sim 4.0\text{mm}$	kg	0. 7350	0. 9190	1. 1310
	0301050620 带母螺栓 M16 \times (65~80)	套	8. 2400	24. 7200	24. 7200
	03130101 电焊条 (综合)	kg	0. 1400	0. 1750	0. 2150
	13410008-1 灌浆料	kg	11. 9574	11. 9574	11. 9574
	34000011 其他材料费 占材料费	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000
机	9909000012 汽车式起重机 8t	台班	0. 1000	0. 1000	0. 1000
	9909000107 电动双梁起重机 5t	台班	0. 0388	0. 0388	0. 0388
	9919000701 普通车床 $\phi 400$	台班	0. 0900	0. 0900	0. 0900
	9919000702 普通车床 $\phi 630$	台班	0. 0708	0. 0708	0. 0708
	9919000902 立式钻床 50	台班	0. 0580	0. 0580	0. 0580
	9919001202 弓锯床 $\phi 250$	台班	0. 0744	0. 0744	0. 0744
	9925000001 交流弧焊机 21kV \cdot A	台班	0. 0560	0. 0700	0. 0860
具	99460004 其他机具费 占人工费	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000

工作内容:紫外线消毒器安装、稳固、地脚螺栓及灌浆、附件安装、通水试验等。

单位:台

编 号			6-61	6-62	
项 目			进口管径(mm 以内)		
			125	150	
工 料 机 名 称			消 耗 量		
人工	00010503	综合用工二类	工日	3.6284	3.7564
材	2001000280	平焊法兰 1.6MPa 以下 125	片	2.0000	-
	2001000281	平焊法兰 1.6MPa 以下 150	片	-	2.0000
	2033000610	密封垫 DN125	个	2.0200	-
	2033000611	密封垫 DN150	个	-	2.0200
	01090010	圆钢 φ10 以外	kg	8.2796	8.2796
	0129001115	普通钢板 δ3.5mm~4.0mm	kg	1.5550	1.7670
	0301050620	带母螺栓 M16×(65~80)	套	24.7200	24.7200
	03130101	电焊条 (综合)	kg	0.2960	0.3360
料	13410008-1	灌浆料	kg	11.9574	11.9574
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000
机	9909000012	汽车式起重机 8t	台班	0.1000	0.1000
	9909000107	电动双梁起重机 5t	台班	0.0388	0.0388
	9919000701	普通车床 φ400	台班	0.0900	0.0900
	9919000702	普通车床 φ630	台班	0.0708	0.0708
	9919000902	立式钻床 50	台班	0.0580	0.0580
	9919001202	弓锯床 φ250	台班	0.0744	0.0744
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.1184	0.1344
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000

第九节 电开、热水器

一、电开水器安装

工作内容:本体及底座就位、稳固、调试等。

单位:台

编 号				6-63	6-64	6-65	6-66	6-67
项 目				容量(L 以内)				
				15	30	50	100	300
工 料 机 名 称			单位	消 耗 量				
人工	00010503	综合用工二类	工日	0.3296	0.3888	0.6280	0.8728	1.4312
材 料	13350007	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	2.0300	2.0300	2.0300	2.0300	2.0300
	14070003	机油	kg	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100
	0301070005-1	膨胀螺栓 M6	套	4.1200	4.1200	4.1200	4.1200	4.1200
	0301030502	胀管螺丝 M4	套	2.0600	2.0600	2.0600	2.0600	2.0600
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机	9909000253	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	-	-	-	0.1000	0.1000
具	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

二、电热水器安装

工作内容:本体及底座就位、稳固、调试等。

单位:台

编 号			6-68	6-69	6-70	6-71	6-72	6-73	
项 目			挂式			落地式			
			容量(L 以内)						
			30	50	100	50	100	300	
工 料 机 名 称			单位	消 耗 量					
人	00010503	综合用工二类	工日	0.3888	0.6280	0.8728	0.6280	0.8728	1.4312
材 料	13350007	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	1.5100	1.5100	1.5100	1.5100	1.5100	1.5100
	0301070005-1	膨胀螺栓 M6	套	4.1200	4.1200	4.1200	4.1200	4.1200	4.1200
	0301030502	胀管螺丝 M4	套	2.0600	2.0600	2.0600	2.0600	2.0600	2.0600
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	9909000253	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	-	-	0.1000	-	0.1000	0.1000
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

第十节 直饮水设备

工作内容:稳装、找平找正、附件安装、调试等。

单位:台

编 号				6-74	6-75	6-76	6-77
项 目				出水量 (t/h 以内)			
				1	2	4	6
工 料 机 名 称			单位	消 耗 量			
人 工	00010503	综合用工二类	工日	2.0698	3.2096	4.7541	5.4842
材 料	03150004	垫铁	kg	4.6300	7.6240	11.5250	15.7280
	03130101	电焊条 (综合)	kg	0.2500	0.4200	0.6000	0.9500
	14290003	氧气	m ³	0.2073	0.3370	0.4924	0.6477
	14290005-1	乙炔气	m ³	0.0879	0.1429	0.2088	0.2747
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	9907000003	载重汽车 5t	台班	0.0900	0.0900	0.1000	0.1000
	9909000012	汽车式起重机 8t	台班	0.1600	0.2300	0.2600	0.3100
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.4000	0.1600	0.2400	0.4000
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

第十一节 水箱

一、整体水箱安装

工作内容:水箱安装、底座制作安装及刷漆等。

单位:台

编 号				6-78	6-79	6-80	6-81	6-82	6-83
项 目				水箱总容量(m ³ 以内)					
				6	15	25	35	45	55
工 料 机 名 称			单位	消 耗 量					
人	00010503	综合用工二类	工日	3. 8576	6. 3498	7. 6110	8. 1131	9. 0896	10. 1763
	03150004	垫铁	kg	3. 9320	7. 8640	11. 7960	15. 7280	19. 6600	23. 5920
材	01000001-1	型钢 综合	kg	21. 2100	23. 7300	28. 4550	32. 6550	39. 1650	46. 9350
	03010507	螺栓及垫片	kg	0. 5688	0. 6364	0. 7631	0. 8758	1. 0504	1. 2588
	03010901	螺母	kg	0. 2844	0. 3182	0. 3816	0. 4379	0. 5252	0. 6294
	0311010003	尼龙砂轮片 φ400	片	0. 1010	0. 1130	0. 1355	0. 1555	0. 1865	0. 2235
	03130101	电焊条 (综合)	kg	0. 7024	0. 7858	0. 9423	1. 0813	1. 2969	1. 5542
	14290003	氧气	m ³	0. 2029	0. 2270	0. 2722	0. 3124	0. 3747	0. 4490
	14290005-1	乙炔气	m ³	0. 0861	0. 0963	0. 1154	0. 1325	0. 1589	0. 1904
	02010006	橡胶板 δ3mm~5mm	kg	0. 2183	0. 2442	0. 2929	0. 3361	0. 4031	0. 4831

续前

编 号				6-78	6-79	6-80	6-81	6-82	6-83
项 目				水箱总容量 (m ³ 以内)					
				6	15	25	35	45	55
材 料	14070003	机油	kg	0.0810	0.0906	0.1087	0.1247	0.1496	0.1792
	80010007	干拌砂浆	kg	20.7226	23.1847	27.8012	31.9047	38.2651	45.8565
	13010008	酚醛调和漆	kg	0.1200	0.1342	0.1610	0.1847	0.2216	0.2655
	13050025	醇酸防锈漆	kg	0.1691	0.1892	0.2268	0.2603	0.3122	0.3741
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	9907000003	载重汽车 5t	台班	0.0900	0.0900	0.1000	0.1000	—	—
	9907000005	载重汽车 8t	台班	—	—	—	—	0.1000	0.1200
	9909000015	汽车式起重机 16t	台班	0.0024	0.0027	0.0033	0.0037	0.0045	0.0054
	9909000258	电动卷扬机 单筒快速 1t	台班	—	—	—	—	3.2800	3.4600
	9909000253	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	1.6400	2.3600	2.6200	3.1500	—	—
	99190008	电动煨弯机	台班	0.0727	0.0814	0.0976	0.1120	0.1343	0.1609
	9923000015	砂轮切割机 ϕ 500	台班	0.3485	0.3899	0.4675	0.5365	0.6434	0.7711
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.3672	0.4109	0.4927	0.5654	0.6781	0.8126
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

二、膨胀水箱安装

工作内容:水箱安装、底座制作安装及刷漆等。

单位:台

编 号		号		6-84	6-85	6-86
项 目				膨胀水箱容量(m ³ 以内)		
				1	1.5	4
工 料		机 名 称	单位	消	耗	量
人工	00010503	综合用工二类	工日	3.1597	4.2586	5.1593
材	03150004	垫铁	kg	3.9320	3.9320	3.9320
	01000001-1	型钢 综合	kg	21.2100	32.5500	41.4750
	03010507	螺栓及垫片	kg	0.7110	1.0912	1.1123
	03010901	螺母	kg	0.3555	0.5456	0.5562
	0311010003	尼龙砂轮片 ϕ 400	片	0.1010	0.1550	0.1975
	03130101	电焊条 (综合)	kg	0.7609	1.1678	1.3734
	14290003	氧气	m ³	0.2143	0.3289	0.3968
	14290005-1	乙炔气	m ³	0.0909	0.1395	0.1683
	02010006	橡胶板 δ 3mm~5mm	kg	0.2870	0.4404	0.4269
	80010007	干拌砂浆	kg	27.2421	41.8072	40.5220
	13010008	酚醛调和漆	kg	0.1200	0.1841	0.2346
	13050025	醇酸防锈漆	kg	0.1691	0.2595	0.3306
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000
机	9907000003	载重汽车 5t	台班	-	-	0.0900
	9909000015	汽车式起重机 16t	台班	0.0024	0.0037	0.0047
	9909000253	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	1.0500	1.5500	2.0500
	99190008	电动煨弯机	台班	0.1010	0.1550	0.1422
	9923000015	砂轮切割机 ϕ 500	台班	0.3616	0.5549	0.6814
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.3971	0.6095	0.7181
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000
具						

三、组装水箱安装

工作内容:水箱安装、底座制作安装及刷漆等。

单位:台

编 号				6-87	6-88	6-89	6-90	6-91	6-92
项 目				水箱总容量(m ³ 以内)					
				20	40	60	80	100	140
工 料 机 名 称				消 耗 量					
人工	00010503	综合用工二类	工日	8. 9716	10. 3888	14. 2493	18. 9413	23. 8010	32. 1360
材	01000001-1	型钢 综合	kg	28. 4550	39. 1650	56. 3640	73. 2690	95. 2455	123. 8160
	03010507	螺栓及垫片	kg	0. 7631	1. 0504	1. 2094	1. 5721	2. 0437	2. 1249
	03010901	螺母	kg	0. 3816	0. 5252	0. 6044	0. 7857	1. 0214	1. 0625
	05030010	方木	m ³	0. 0800	0. 0800	0. 0800	0. 0800	0. 0800	0. 0800
	27190005	绝缘橡胶板 δ=6-12	kg	16. 5000	25. 4000	38. 7000	57. 6000	81. 1000	107. 0520
	03150710	镀锌铁丝 8 [#] ~12 [#]	kg	2. 8500	4. 5000	6. 9000	9. 7200	13. 0200	17. 1860
	03130101	电焊条 (综合)	kg	0. 9423	1. 2969	1. 7543	2. 2804	2. 9644	3. 3513
	80010007	干拌砂浆	kg	27. 8012	38. 2651	25. 9876	33. 7819	43. 9145	37. 3788
	13010008	酚醛调和漆	kg	0. 1610	0. 2216	0. 3189	0. 4145	0. 5388	0. 7004
	13050025	醇酸防锈漆	kg	0. 2268	0. 3122	0. 4493	0. 5841	0. 7592	0. 9870
料	34000011	其他材料费 占材料费	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
机	9907000003	载重汽车 5t	台班	0. 1000	0. 1500	0. 2000	0. 2400	0. 2800	0. 3500
	9907000005	载重汽车 8t	台班	-	-	-	-	-	0. 0083
	9909000012	汽车式起重机 8t	台班	0. 9500	1. 5000	2. 1000	2. 4400	2. 7700	2. 9965
	9909000015	汽车式起重机 16t	台班	0. 0033	0. 0045	0. 0064	0. 0084	0. 0109	0. 0142
	9909000107	电动双梁起重机 5t	台班	-	-	-	-	-	0. 0428
	9909000253	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0. 9500	1. 5000	2. 1000	2. 4400	2. 7700	2. 9500
	99110002	叉车 8t	台班	-	-	-	-	-	0. 0295
	99190008	电动煨弯机	台班	0. 0976	0. 1343	0. 1396	0. 1814	0. 2358	0. 1203
具	9923000015	砂轮切割机 φ500	台班	0. 4675	0. 6434	0. 7934	1. 0313	1. 3407	1. 5141
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0. 4927	0. 6781	0. 8782	1. 1416	1. 4840	1. 2865
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

工作内容:水箱安装、底座制作安装及刷漆等。

单位:台

编			号	6-93	6-94
项			目	水箱总容量(m ³ 以内)	
				180	220
工 料 机 名 称			单位	消 耗 量	
人工	00010503	综合用工二类	工日	41.6281	51.3086
材	01000001-1	型钢 综合	kg	160.9650	209.2545
	03010507	螺栓及垫片	kg	2.7625	3.5912
	03010901	螺母	kg	1.3812	1.7956
	05030010	方木	m ³	0.0800	0.0800
	27190005	绝缘橡胶板 δ=6-12	kg	131.6740	148.7920
	03150710	镀锌铁丝 8 [#] ~12 [#]	kg	23.8870	35.8310
	03130101	电焊条 (综合)	kg	4.3568	5.6638
	80010007	干拌砂浆	kg	48.5936	63.1717
	13010008	酚醛调和漆	kg	0.9106	1.1838
	13050025	醇酸防锈漆	kg	1.2831	1.6681
料	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000
	9907000003	载重汽车 5t	台班	0.4500	0.5800
	9907000005	载重汽车 8t	台班	0.0107	0.0140
	9909000012	汽车式起重机 8t	台班	3.4715	4.2079
	9909000015	汽车式起重机 16t	台班	0.0184	0.0239
	9909000107	电动双梁起重机 5t	台班	0.0556	0.0723
	9909000253	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	3.8000	4.9500
	99110002	叉车 8t	台班	0.0383	0.0498
	99190008	电动煨弯机	台班	0.1564	0.2033
	9923000015	砂轮切割机 φ500	台班	1.9684	2.5589
具	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	1.6725	2.1743
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000

第十二节 隔油器

一、简易隔油器安装

工作内容:隔油器安装、试水等。

单位:台

编 号		6-95	
项 目		简易隔油器安装	
工 料 机 名 称		单 位	消 耗 量
人 工	00010503	综合用工二类	工日
			0.3800
材	18250055	卡箍件	套
			2.0200
	2033000606	密封垫 DN50	个
			1.0100
	1441000004	密封胶 750mL	支
料			0.8000
	02010002	橡胶板 $\delta 1\text{mm} \sim 3\text{mm}$	kg
			1.2900
机	34000011	其他材料费 占材料费	%
			5.0000
	9907000003	载重汽车 5t	台班
具			0.0020
	9909000012	汽车式起重机 8t	台班
			0.0040
	99460004	其他机具费 占人工费	%
			3.0000

二、隔油装置安装

工作内容:隔油装置安装、法兰连接、支架制作安装及刷油、试水等。

单位:台

编 号		6-96	
项 目		隔油装置安装	
工	料 机 名 称	单 位	消 耗 量
人工	00010503 综合用工二类	工日	7.1846
材	03150904 平垫铁 综合	kg	8.1280
	03150902 斜垫铁 综合	kg	8.1600
	01000001-1 型钢 综合	kg	47.2500
	0129001112 普通钢板 $\delta 1.6\text{mm} \sim 1.9\text{mm}$	kg	0.3200
	03010507 螺栓及垫片	kg	1.2672
	0301070022 膨胀螺栓 M10×100	套	8.0000
	03010901 螺母	kg	0.6336
	03130101 电焊条 (综合)	kg	2.2167
	05030007 板方材	m ³	0.0020
	0311010003 尼龙砂轮片 $\phi 400$	片	0.2250
	02010006 橡胶板 $\delta 3\text{mm} \sim 5\text{mm}$	kg	0.4863
	14070003 机油	kg	0.1805
	80010007 干拌砂浆	kg	46.1643
	13010008 酚醛调和漆	kg	0.2673
	13050025 醇酸防锈漆	kg	0.3767
	34000011 其他材料费 占材料费	%	5.0000
机	9907000802 叉式装载机 5t	台班	0.4000
	9909000015 汽车式起重机 16t	台班	0.0054
	9909000253 电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0.7400
	99190008 电动煨弯机	台班	0.1620
	9923000015 砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.7763
	9925000001 交流弧焊机 21kV·A	台班	0.8181
	99460004 其他机具费 占人工费	%	3.0000

北京市住房和城乡建设委员会

第七章 燃气设备、器具及附件

北京市住房和城乡建设委员会

北京市住房和城乡建设委员会

说 明

一、本章包括燃气采暖炉、燃气热水器、燃气表、燃气灶具、调压器、燃气过滤器、燃气流量计、调压箱、组合式调压装置安装等 9 节共 54 个子目。

二、民用灶具安装包括由立管通向灶具的支管安装。

三、公用灶具安装包括由干管通向灶具的燃气、给排水支管管道安装。

四、燃气表安装包括由立管通向燃气表的支管及支管上的阀门安装。

五、调压箱安装子目中不包括进出管保护台砌筑、底座砌筑、调压箱进出管及管件的防腐,需另行计算。

工程量计算规则

- 一、燃气采暖炉分输出功率按设计图示数量计算。
- 二、燃气热水器按设计图示数量计算。
- 三、燃气表、流量计分流量按设计图示数量计算。
- 四、燃气器具、灶具分类型按设计图示数量计算。
- 五、调压器、调压箱、组合式调压装置、燃气过滤器分形式、规格,按设计图示数量计算。

第一节 燃气采暖炉

工作内容:烟筒开洞、设备及附件安装、烟囱安装等。

单位:台

编 号				7-1	7-2	7-3	7-4
项 目				输出功率(kW 以内)			
				20	30	50	100
工 料 机 名 称				单 位	消 耗 量		
人 工	00010503	综合用工二类	工日	0.6016	0.7328	0.8392	1.4224
材 料	2155000503	格林接头 φ15	个	1.0100	1.0100	1.0100	1.0100
	2155000504	格林接头 φ20	个	1.0100	1.0100	1.0100	1.0100
	18250024	喉箍	个	3.0300	3.0300	3.0300	3.0300
	1727000603	耐油胶管 φ15	m	0.8000	0.8000	0.8000	0.8000
	13350007	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	4.4800	4.4800	4.4800	4.4800
	1441000004	密封胶 750mL	支	0.0625	0.0625	0.0625	0.0625
	0301070006-1	膨胀螺栓 M8	套	4.1200	4.1200	4.1200	4.1200
	18250028	管卡 综合 25 以内	个	1.0300	1.0300	1.0300	1.0300
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

第二节 燃气热水器

工作内容:烟筒开洞、设备及附件安装、气、水管道连接等。

单位:台

编 号			7-5	
项 目			燃气热水器	
工 料 机 名 称			消 耗 量	
人	00010503	综合用工二类	工日	0.8968
材	1803001301	镀锌三通 DN15	个	1.0100
	2155000504	格林接头 φ20	个	2.0200
	18250024	喉箍	个	2.0200
	1727000603	耐油胶管 φ15	m	0.8000
	0301070005-1	膨胀螺栓 M6	套	3.0900
	18250028	管卡 综合 25 以内	个	1.0300
	13350007	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	2.9700
	1815002101	镀锌活接头 15	个	2.0200
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000
机	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000

第三节 燃气表

工作内容:燃气表安装、表托架制安、刷油、阀门及支管安装、气密性试验等。

单位:块

编			号	7-6	7-7	7-8	7-9	7-10	7-11	
项				流量(m ³ /h 以内)						
				10	20	25	40	65	100	
工料机名称				单位	消耗量					
人工	00010503	综合用工二类	工日	1.4847	1.6150	2.1435	2.7320	3.8006	4.5956	
材	24240003	燃气表	块	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	
	19010001	截止阀	个	(1.0000)	(1.0000)	(2.0000)	(2.0000)	(2.0000)	(2.0000)	
	18150025	表接头	套	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	
	1803003105	钢制管件(综合) DN40	个	1.5760	-	-	-	-	-	
料	1803003106	钢制管件(综合) DN50	个	-	1.3760	2.0200	4.0400	-	-	
	1803003108	钢制管件(综合) DN80	个	-	-	-	-	4.0400	-	
	1803003109	钢制管件(综合) DN100	个	-	-	-	-	-	4.0400	
	1703000006-1	镀锌钢管 DN40	m	2.0400	-	-	-	-	-	
	1703000008-1	镀锌钢管 DN50	m	-	2.0400	-	-	-	-	
	1707000159	无缝钢管 D25×2.5	m	0.3000	0.3000	0.3000	-	-	-	
	1707000115	无缝钢管 D57×3.5	m	0.5000	0.5000	2.5400	2.5400	-	-	
	1707000125	无缝钢管 D89×4	m	-	-	-	-	2.0400	-	
	1707000129	无缝钢管 D108×4	m	-	-	-	-	-	2.0400	
	2001001415	丝扣法兰 1.6MPa 以下 40	片	2.0000	-	-	-	-	-	

续前

编 号				7-6	7-7	7-8	7-9	7-10	7-11
项 目				流量(m^3/h 以内)					
				10	20	25	40	65	100
材	2001001416	丝扣法兰 1.6MPa 以下 50	片	—	2.0000	—	—	—	—
	2001000256	平焊法兰 1.0MPa 以下 50	片	—	—	—	2.0000	2.0000	2.0000
	2001000276	平焊法兰 1.6MPa 以下 50	片	—	—	4.0000	—	—	—
	2001000277	平焊法兰 1.6MPa 以下 70	片	—	—	—	4.0000	—	—
	2001000278	平焊法兰 1.6MPa 以下 80	片	—	—	—	—	4.0000	—
	2001000279	平焊法兰 1.6MPa 以下 100	片	—	—	—	—	—	4.0000
料	01000001-1	型钢 综合	kg	3.1290	3.6750	4.9350	5.2500	5.2500	5.2500
	01210009	角钢 63 以内	kg	8.8700	11.1000	12.7000	—	—	—
	0129001119	普通钢板 $\delta 16\text{mm} \sim 20\text{mm}$	kg	0.0490	0.1600	0.3200	0.4040	0.4760	0.6860
	0301050620	带母螺栓 M16 \times (65~80)	套	8.2400	8.2400	16.4800	16.4800	32.9600	32.9600
	0301050621	带母螺栓 M16 \times (85~100)	套	—	—	—	—	8.2400	8.2400
	03010507	螺栓及垫片	kg	0.0839	0.0986	0.1324	0.1408	0.1408	0.1408
	0301070006-1	膨胀螺栓 M8	套	2.0200	2.0200	2.0200	—	—	—
	13350007	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	10.1975	11.6484	1.6500	0.7500	—	—
	03130101	电焊条 (综合)	kg	0.6548	0.8221	1.4240	1.4277	1.8573	2.3351
	14290002	氩气	m^3	—	—	0.1920	0.3444	0.5434	0.6718
	14290003	氧气	m^3	0.1248	0.1662	0.3681	0.6234	0.8738	1.0736
	14290005-1	乙炔气	m^3	0.0578	0.0715	0.1425	0.2251	0.3137	0.4049
	24110011	压力表 (带弯、带阀) 0~1.6MPa	套	0.0100	0.0200	0.0360	0.0360	0.0360	0.0420

续前

编 号				7-6	7-7	7-8	7-9	7-10	7-11
项 目				流量(m^3/h 以内)					
				10	20	25	40	65	100
材	14010002	清油	kg	0.1000	0.0130	0.0260	0.0300	0.0400	0.0460
	80010007	干拌砂浆	kg	3.7931	4.2146	4.8216	5.1294	5.1294	5.1294
	13010008	酚醛调和漆	kg	0.0178	0.0208	0.0279	0.0297	0.0297	0.0297
	13050025	醇酸防锈漆	kg	0.0251	0.0293	0.0393	0.0419	0.0419	0.0419
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机	9907000003	载重汽车 5t	台班	—	0.0006	0.0008	0.0008	0.0012	0.0026
	9909000012	汽车式起重机 8t	台班	0.0010	0.0014	—	—	—	—
	9909000015	汽车式起重机 16t	台班	0.0004	0.0004	0.0006	0.0006	0.0006	0.0006
	9919001101	套丝机 $\phi 150$	台班	0.1506	0.1730	0.0100	—	—	—
	9923000015	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.0642	0.0742	0.0967	0.1039	0.1059	0.1107
	99190008	电动煨弯机	台班	0.0107	0.0126	0.0169	0.0180	0.0180	0.0180
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0682	0.0806	0.3032	0.5351	0.6883	0.8615
	9925000013	氩弧焊机 500A	台班	—	—	0.1010	0.1812	0.2862	0.3536
	9925000017	电焊条烘干箱 600mm×500mm×750mm	台班	—	—	0.0176	0.0216	0.0238	0.0300
	99250003	电焊条恒温箱	台班	—	—	0.0176	0.0216	0.0238	0.0300
	87060402	自动电子试压记录仪	台班	—	—	0.0040	0.0040	0.0040	0.0040
	9943000005	电动空气压缩机 $6\text{m}^3/\text{min}$	台班	0.0082	0.0084	0.0086	0.0086	0.0088	0.0090
	99440016	试压泵(综合)	台班	0.0060	0.0160	0.0320	0.0480	0.0480	0.0580
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

第四节 燃气灶具

一、公用灶具安装

工作内容:灶具、球芯阀安装、上下水、燃气支管安装、管道支架制作安装及刷漆、管道吹扫及试压等。

单位:台

编 号			7-12	7-13	7-14	7-15	7-16	7-17	
项 目			单眼灶	双眼灶	三眼灶	四眼灶	五眼灶	六眼灶	
工 料 机 名 称			单位	消 耗 量					
人	00010503	综合用工二类	工日	1.8453	2.0540	2.2126	2.2854	2.3330	2.3806
材	54290001	灶具	台	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)
	1703000002-1	镀锌钢管 DN20	m	4.0800	5.1000	6.1200	6.1200	6.1200	6.1200
	1703000006-1	镀锌钢管 DN40	m	4.0800	4.0800	4.0800	4.0800	4.0800	4.0800
	1815004702	室内镀锌钢管接头零件(丝接) 20	个	5.3760	6.7200	8.0640	8.0640	8.0640	8.0640
	1815004905	室内燃气镀锌钢管接头零件(丝接) 40	个	3.1520	3.1520	3.1520	3.1520	3.1520	3.1520
	1725010601	PVC-U 下水塑料管 50	m	0.9620	0.9620	0.9620	0.9620	0.9620	0.9620
	1905000012	球阀 DN40 1.6MPa	个	1.0100	1.0100	1.0100	1.0100	1.0100	1.0100
	2155000504	格林接头 φ20	个	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	2155000601	喉箍 0 号	个	1.6000	2.0000	2.0000	3.0000	3.5000	4.0000
	0307010002	水嘴 20(铜)	个	1.0100	2.0200	2.0200	2.0200	2.0200	2.0200
料	01000001-1	型钢 综合	kg	1.9950	2.2050	2.3100	2.3100	2.3100	2.3100
	0129001119	普通钢板 δ16mm~20mm	kg	0.1874	0.2180	0.2486	0.2486	0.2486	0.2486
	03010701-1	膨胀螺栓 (综合)	套	0.8495	0.9389	0.9836	0.9836	0.9836	0.9836

续前

编 号				7-12	7-13	7-14	7-15	7-16	7-17
项 目				单眼灶	双眼灶	三眼灶	四眼灶	五眼灶	六眼灶
材	1825000937	塑料管卡 50	个	1.4875	1.4875	1.4875	1.4875	1.4875	1.4875
	13350007	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	21.2733	23.7343	25.7253	26.2253	26.4753	26.7253
	03130101	电焊条 (综合)	kg	0.2173	0.2310	0.2379	0.2379	0.2379	0.2379
	24110011	压力表 (带弯、带阀) 0~1.6MPa	套	0.0220	0.0240	0.0260	0.0260	0.0260	0.0260
	13010008	酚醛调和漆	kg	0.0113	0.0125	0.0131	0.0131	0.0131	0.0131
	13050025	醇酸防锈漆	kg	0.0159	0.0176	0.0184	0.0184	0.0184	0.0184
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机	9909000012	汽车式起重机 8t	台班	0.0028	0.0030	0.0032	0.0032	0.0032	0.0032
	9909000015	汽车式起重机 16t	台班	0.0002	0.0003	0.0003	0.0003	0.0003	0.0003
	9919000501	弯管机 108	台班	0.0228	0.0285	0.0342	0.0342	0.0342	0.0342
	99190008	电动煨弯机	台班	0.0002	0.0002	0.0002	0.0002	0.0002	0.0002
	9919001101	套丝机 $\phi 150$	台班	0.3710	0.4017	0.4324	0.4324	0.4324	0.4324
	9923000015	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.0780	0.0854	0.0902	0.0902	0.0902	0.0902
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0879	0.0957	0.0997	0.0997	0.0997	0.0997
	9943000005	电动空气压缩机 $6\text{m}^3/\text{min}$	台班	0.0164	0.0164	0.0164	0.0164	0.0164	0.0164
	99440006	电动多级离心清水泵 $\phi 50$ 扬程 50m	台班	0.0005	0.0006	0.0007	0.0007	0.0007	0.0007
	99440016	试压泵 (综合)	台班	0.0120	0.0135	0.0150	0.0150	0.0150	0.0150
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

工作内容:灶具、球芯阀安装、上下水、燃气支管安装、管道支架制作安装及刷漆、管道吹扫及试压等。

单位:台

编 号			7-18	7-19	
项 目			蒸锅	蒸箱	
工 料 机 名 称			消 耗 量		
人	00010503	综合用工二类	工日	2.2571	2.3997
材	54310001	蒸锅(蒸箱)	台	(1.0000)	(1.0000)
	1703000002-1	镀锌钢管 DN20	m	4.0800	4.0800
	1703000003-1	镀锌钢管 DN25	m	4.0800	4.0800
	1815004702	室内镀锌钢管接头零件(丝接) 20	个	5.3760	5.3760
	1815004903	室内燃气镀锌钢管接头零件(丝接) 25	个	3.8120	3.8120
	1725010601	PVC-U 下水塑料管 50	m	0.9620	0.9620
	1905000010	球阀 DN25 1.6MPa	个	1.0100	1.0100
	2155000504	格林接头 φ20	个	1.0000	1.2000
	2155000601	喉箍 0 号	个	2.0000	2.4000
	0307010002	水嘴 20(铜)	个	1.0100	1.0100
	1825000937	塑料管卡 50	个	1.4875	1.4875
	01000001-1	型钢 综合	kg	1.8900	1.8900
	0129001119	普通钢板 δ16mm~20mm	kg	0.1534	0.1534
	料	03010701-1	膨胀螺栓(综合)	套	0.8048

续前

编 号				7-18	7-19
项 目				蒸锅	蒸箱
材 料	13350007	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	19.1851	19.3351
	03130101	电焊条 (综合)	kg	0.1806	0.1806
	24110011	压力表 (带弯、带阀) 0~1.6MPa	套	0.0220	0.0220
	13010008	酚醛调和漆	kg	0.0107	0.0107
	13050025	醇酸防锈漆	kg	0.0151	0.0151
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	4.0000
机 具	9909000012	汽车式起重机 8t	台班	0.0020	0.0020
	9909000015	汽车式起重机 16t	台班	0.0002	0.0002
	9919000501	弯管机 108	台班	0.0228	0.0228
	99190008	电动煨弯机	台班	0.0002	0.0002
	9919001101	套丝机 $\phi 150$	台班	0.3196	0.3196
	9923000015	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.0689	0.0689
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0790	0.0790
	9943000005	电动空气压缩机 $6\text{m}^3/\text{min}$	台班	0.0160	0.0160
	99440006	电动多级离心清水泵 $\phi 50$ 扬程 50m	台班	0.0005	0.0005
	99440016	试压泵 (综合)	台班	0.0120	0.0120
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000

二、民用灶具安装

工作内容:灶具、燃气表、球芯阀安装、支管安装、管道支架、燃气表托架安装及刷漆、管道吹扫及试压等。

单位:台

编 号			7-20	7-21	7-22	
项 目			不锈钢双眼灶	不锈钢烤箱灶	三眼灶	
工 料 机 名 称			消 耗 量			
人工	00010503	综合用工二类	工日	1.9235	1.9459	1.9615
材	54290001	灶具	台	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)
	2413000002	燃气表 2.5m³/h(含表接头)	块	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)
	1703000001	镀锌钢管 DN15	m	6.1200	6.1200	6.1200
	1703000002-1	镀锌钢管 DN20	m	0.3000	0.3000	0.3000
	1707000102	无缝钢管 D22×2.5	m	0.0060	0.0060	0.0060
	1707000115	无缝钢管 D57×3.5	m	0.5000	0.5000	0.5000
	1815004901	室内燃气镀锌钢管接头零件(丝接) 15	个	7.8600	7.8600	7.8600
	1727000601	耐油胶管 φ9	m	1.0000	-	1.0000
	1727000602	耐油胶管 φ13	m	-	1.0000	-
	2155000501	格林接头 φ11	个	1.0000	-	1.0000
	2155000502	格林接头 φ14	个	-	1.0000	-
	2155000601	喉箍 0 号	个	2.0000	2.0000	2.0000
	1803001511	镀锌弯头 DN20	个	2.0200	2.0200	2.0200
	1815002101	镀锌活接头 15	个	3.0300	3.0300	3.0300
	1815002102	镀锌活接头 20	个	1.0100	1.0100	1.0100
	18250028	管卡 综合 25 以内	个	5.8584	5.8584	5.8584
	1923000101	丝扣旋塞阀 X13T-10 DN15	个	2.0200	2.0200	2.0200

续前

编 号				7-20	7-21	7-22
项 目				不锈钢双眼灶	不锈钢烤箱灶	三眼灶
材	01000001-1	型钢 综合	kg	3.9480	3.9480	3.9480
	01210009	角钢 63 以内	kg	6.6500	6.6500	6.6500
	0129001119	普通钢板 $\delta 16\text{mm} \sim 20\text{mm}$	kg	0.0420	0.0420	0.0420
	03010507	螺栓及垫片	kg	0.0889	0.0889	0.0889
	0301070006-1	膨胀螺栓 M8	套	2.0200	2.0200	2.0200
	03010701-1	膨胀螺栓 (综合)	套	1.6811	1.6811	1.6811
	13350007	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	16.3130	16.3130	16.5130
	03130101	电焊条 (综合)	kg	0.6814	0.6814	0.6814
	13010008	酚醛调和漆	kg	0.0223	0.0223	0.0223
	13050025	醇酸防锈漆	kg	0.0315	0.0315	0.0315
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000
机	9909000012	汽车式起重机 8t	台班	0.0012	0.0012	0.0012
	9909000015	汽车式起重机 16t	台班	0.0005	0.0005	0.0005
	99190008	电动煨弯机	台班	0.0004	0.0004	0.0004
	9919001101	套丝机 $\phi 150$	台班	0.2698	0.2698	0.2698
	9923000015	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.1178	0.1178	0.1178
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.1594	0.1594	0.1594
	9943000005	电动空气压缩机 $6\text{m}^3/\text{min}$	台班	0.0234	0.0234	0.0234
	99440016	试压泵 (综合)	台班	0.0120	0.0120	0.0120
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000

第五节 调压器

工作内容:调压器安装。

单位:台

编 号				7-23	7-24	7-25	7-26	7-27	7-28
项 目				公称直径(mm 以内)					
				50	100	150	200	300	400
工 料 机 名 称				单 位	消 耗 量				
人 工	00010503	综合用工二类	工日	0.4660	0.8888	1.0100	1.2120	1.3332	1.4544
材 料	2001000256	平焊法兰 1.0MPa 以下 50	片	2.0000	-	-	-	-	-
	2001000279	平焊法兰 1.6MPa 以下 100	片	-	2.0000	-	-	-	-
	2001000281	平焊法兰 1.6MPa 以下 150	片	-	-	2.0000	-	-	-
	2001000282	平焊法兰 1.6MPa 以下 200	片	-	-	-	2.0000	-	-
	2001000284	平焊法兰 1.6MPa 以下 300	片	-	-	-	-	2.0000	-
	2001000286	平焊法兰 1.6MPa 以下 400	片	-	-	-	-	-	2.0000
	20330004	密封垫	个	2.0200	2.0200	2.0200	2.0200	2.0200	2.0200
	0301050621	带母螺栓 M16×(85~100)	套	8.2400	9.0640	10.3000	12.3600	13.5960	14.8320
	03130101	电焊条(综合)	kg	0.2100	0.3960	0.4500	0.5400	0.5940	0.6480
	13350007	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	4.8600	5.3460	6.0750	7.2900	8.0190	8.7480
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0809	0.1525	0.1733	0.2079	0.2287	0.2495
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

第六节 燃气过滤器(法兰连接)

工作内容:过滤器清洗、安装等。

单位:台

编 号				7-29	7-30	7-31	7-32	7-33	7-34
项 目				公称直径(mm 以内)					
				50	100	150	200	300	400
工 料 机 名 称			单位	消 耗 量					
人工	00010503	综合用工二类	工日	0.4376	0.8752	1.2952	1.7696	2.0350	2.3005
材	53110005	燃气过滤器	台	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)
	2001000256	平焊法兰 1.0MPa 以下 50	片	2.0000	-	-	-	-	-
	2001000260	平焊法兰 1.0MPa 以下 100	片	-	2.0000	-	-	-	-
	2001000262	平焊法兰 1.0MPa 以下 150	片	-	-	2.0000	-	-	-
	2001000263	平焊法兰 1.0MPa 以下 200	片	-	-	-	2.0000	-	-
	2001000284	平焊法兰 1.6MPa 以下 300	片	-	-	-	-	2.0000	-
	2001000286	平焊法兰 1.6MPa 以下 400	片	-	-	-	-	-	2.0000
	0301050621	带母螺栓 M16×(85~100)	套	8.2400	16.4800	-	-	-	-
	0301050624	带母螺栓 M20×(85~100)	套	-	-	16.4800	16.4800	16.4800	16.4800
	20330004	密封垫	个	2.0200	2.0200	2.0200	2.0200	2.0200	2.0200
	03130101	电焊条(综合)	kg	0.2100	0.4400	0.7700	1.6000	1.8400	2.0800
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0809	0.1694	0.2965	0.6160	0.7084	0.8008
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

第七节 燃气流量计

工作内容:本体安装、法兰焊接、与燃气管连接、调试等。

单位:台

编 号				7-35	7-36	7-37	7-38	7-39
项 目				流量(m ³ /h 以内)				
				100	200	300	500	1000
工 料 机 名 称				消 耗 量				
人	00010503	综合用工二类	工日	1.8624	2.3896	2.5264	3.0064	3.5880
材	24130001	流量计	套	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)
	55091101	表箱	套	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)
	2001000256	平焊法兰 1.0MPa 以下 50	片	2.0000	-	-	-	-
	2001000260	平焊法兰 1.0MPa 以下 100	片	-	2.0000	-	-	-
	2001000262	平焊法兰 1.0MPa 以下 150	片	-	-	2.0000	-	-
	2001000263	平焊法兰 1.0MPa 以下 200	片	-	-	-	2.0000	-
	2001000264	平焊法兰 1.0MPa 以下 250	片	-	-	-	-	2.0000
	20330004	密封垫	个	2.0200	2.0200	2.0200	2.0200	2.0200
	0301050621	带母螺栓 M16×(85~100)	套	8.2400	16.4800	16.4800	24.7200	24.7200
	03130101	电焊条 (综合)	kg	0.1600	0.3200	0.4900	1.0300	1.8300
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0616	0.1232	0.1887	0.3966	0.7046
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

第八节 调压箱

工作内容:焊接法兰、调压箱安装、进出管连接、试压及气密性试验等。

单位:台

编 号				7-40	7-41	7-42	7-43	7-44
项 目				公称直径(mm 以内)				
				50	80	100	150	200
工 料 机 名 称				单 位	消 耗 量			
人	00010503	综合用工二类	工日	1.8810	2.2570	2.7100	3.4260	4.2350
材	2001000276	平焊法兰 1.6MPa 以下 50	片	1.0000	-	-	-	-
	2001000278	平焊法兰 1.6MPa 以下 80	片	-	1.0000	-	-	-
	2001000279	平焊法兰 1.6MPa 以下 100	片	1.0000	-	1.0000	-	-
	2001000281	平焊法兰 1.6MPa 以下 150	片	-	1.0000	-	1.0000	-
	2001000282	平焊法兰 1.6MPa 以下 200	片	-	-	1.0000	-	1.0000
	2001000284	平焊法兰 1.6MPa 以下 300	片	-	-	-	1.0000	-
	2001000286	平焊法兰 1.6MPa 以下 400	片	-	-	-	-	1.0000
	1707000115	无缝钢管 D57×3.5	m	1.2200	-	-	-	-
	1707000125	无缝钢管 D89×4	m	-	1.2200	-	-	-
	1707000173	无缝钢管 D108×3	m	1.2200	-	1.4200	-	-
	1707000135	无缝钢管 D159×4.5	m	-	1.2200	-	1.6200	-
	1707000138-1	无缝钢管 D219×6	m	-	-	1.4200	-	1.6200
料	1707000146	无缝钢管 D325×8	m	-	-	-	1.6200	-

续前

编 号				7-40	7-41	7-42	7-43	7-44
项 目				公称直径(mm 以内)				
				50	80	100	150	200
材 料	1707000179-1	无缝钢管 D426×8	m	-	-	-	-	1.6200
	1803004105	压制弯头 50	个	1.0000	-	-	-	-
	1803004107	压制弯头 80	个	-	1.0000	-	-	-
	1803004108	压制弯头 100	个	1.0000	-	1.0000	-	-
	1803004110	压制弯头 150	个	-	1.0000	-	1.0000	-
	1803004111	压制弯头 200	个	-	-	1.0000	-	1.0000
	1803004114	压制弯头 300	个	-	-	-	1.0000	-
	1803004117	压制弯头 426	个	-	-	-	-	1.0000
	20330004	密封垫	个	2.0200	2.0200	2.0200	2.0200	2.0200
	0301050621	带母螺栓 M16×(85~100)	套	8.2400	12.3600	8.2400	-	-
	0301050624	带母螺栓 M20×(85~100)	套	-	-	8.2400	16.4800	16.4800
	03130101	电焊条(综合)	kg	0.2400	0.4000	0.5200	0.8500	1.7000
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	9907000003	载重汽车 5t	台班	0.0060	0.0120	0.0160	0.0160	0.0220
	9909000012	汽车式起重机 8t	台班	1.0100	1.0200	1.0300	1.0300	1.0400
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0023	0.0046	0.0062	0.0062	0.0085
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

第九节 组合式调压装置

一、单路进口

工作内容:场内搬运、焊接法兰、调压装置安装等。

单位:台

编 号				7-45	7-46	7-47	7-48	7-49
项 目				单路进口管径 (mm 以内)				
				50	80	100	150	200
工 料 机 名 称				消 耗 量				
人工	00010503	综合用工二类	工日	1. 2290	1. 5950	2. 0760	2. 6990	3. 2380
材	2001000256	平焊法兰 1.0MPa 以下 50	片	1. 0000	-	-	-	-
	2001000259	平焊法兰 1.0MPa 以下 80	片	1. 0000	1. 0000	-	-	-
	2001000260	平焊法兰 1.0MPa 以下 100	片	-	1. 0000	1. 0000	-	-
	2001000262	平焊法兰 1.0MPa 以下 150	片	-	-	1. 0000	1. 0000	-
	2001000263	平焊法兰 1.0MPa 以下 200	片	-	-	-	1. 0000	1. 0000
	2001000265	平焊法兰 1.0MPa 以下 300	片	-	-	-	-	1. 0000
	20330004	密封垫	个	2. 0200	2. 0200	2. 0200	2. 0200	2. 0200
	0301050620	带母螺栓 M16×(65~80)	套	8. 2400	12. 3600	8. 2400	-	-
	0301050624	带母螺栓 M20×(85~100)	套	-	-	8. 2400	16. 4800	16. 4800
	0129001119	普通钢板 δ16mm~20mm	kg	14. 1300	14. 1300	14. 1300	14. 1300	14. 1300
	1701000006-1	焊接钢管 DN50	m	0. 7000	0. 7000	0. 7000	0. 7000	0. 7000
	03130101	电焊条 (综合)	kg	0. 2100	0. 3600	0. 4400	0. 7700	1. 9360
机 具	34000011	其他材料费 占材料费	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	9907000003	载重汽车 5t	台班	0. 0100	0. 0100	0. 0200	0. 0200	0. 0200
	9909000012	汽车式起重机 8t	台班	1. 0100	1. 0200	1. 0300	1. 0300	1. 0400
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0. 0809	0. 1386	0. 1694	0. 2965	0. 7454
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

二、双路进口

工作内容:场内搬运、焊接法兰、调压装置安装等。

单位:台

编 号				7-50	7-51	7-52	7-53	7-54
项 目				双路进口管径(mm 以内)				
				50	80	100	150	200
工 料 机 名 称				消 耗 量				
人工	00010503	综合用工二类	工日	1.2910	1.6740	2.2890	2.8340	3.4010
材	2001000256	平焊法兰 1.0MPa 以下 50	片	1.0000	-	-	-	-
	2001000259	平焊法兰 1.0MPa 以下 80	片	1.0000	1.0000	-	-	-
	2001000260	平焊法兰 1.0MPa 以下 100	片	-	1.0000	1.0000	-	-
	2001000262	平焊法兰 1.0MPa 以下 150	片	-	-	1.0000	1.0000	-
	2001000263	平焊法兰 1.0MPa 以下 200	片	-	-	-	1.0000	1.0000
	2001000265	平焊法兰 1.0MPa 以下 300	片	-	-	-	-	1.0000
	20330004	密封垫	个	2.0200	2.0200	2.0200	2.0200	2.0200
	0301050621	带母螺栓 M16×(85~100)	套	8.2400	12.3600	8.2400	-	-
	0301050624	带母螺栓 M20×(85~100)	套	-	-	8.2400	16.4800	16.4800
	0129001119	普通钢板 δ16mm~20mm	kg	14.1300	14.1300	14.1300	14.1300	14.1300
	1701000006-1	焊接钢管 DN50	m	0.7000	0.7000	0.7000	0.7000	0.7000
	03130101	电焊条(综合)	kg	0.2100	0.3600	0.4400	0.7700	1.9360
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	9907000003	载重汽车 5t	台班	0.0200	0.0200	0.0300	0.0300	0.0300
	9909000012	汽车式起重机 8t	台班	1.0100	1.0200	1.0300	1.0300	1.0400
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0809	0.1386	0.1694	0.2965	0.7454
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

第八章 空气源热泵、地源热泵系统

北京市住房和城乡建设委员会

说 明

一、本章包括空气源热泵、地源热泵机组安装、地埋管成孔、垂直地埋塑料管敷设、地埋管管孔回填、水平地埋塑料管敷设等 6 节共 25 个子目。

二、空气源热泵、地源热泵机组安装,不包括接管及接管上的阀门、软接头、减振装置和基础,应另行计算。

三、地源热泵系统地埋管相关说明:

1. 地源热泵系统垂直地埋管成孔适用于有效深度 150m 内的垂直成孔,包括泥浆池及排浆沟槽开挖,但不包括施工中产生的污水、冲洗水及其他施工用水排入临时沉淀池的泥浆水沉淀处理和外运,入岩增加按实际入岩深度执行相应子目。垂直地埋管成孔不包括地源热泵钻机等机械的进出场费用。

2. 垂直地埋塑料管热熔连接按 DN32 以下双 U 管编制,工作内容包括水压试验。当采用单 U 管施工时,PE 管消耗量调整为 2.04。水平地埋管连接未包括土方开挖、基底整理、铺砂等工作内容。

工程量计算规则

- 一、空气源热泵机组区分制热量、地源热泵机组区分制冷量按设计图示数量计算。
- 二、地源热泵系统垂直埋管成孔及回填区分孔洞规格,按设计图示有效成孔深度计算。
- 三、垂直埋塑料管按设计图示有效成孔深度计算。
- 四、水平埋塑料管区分规格,按设计图示长度计算。

第一节 空气源热泵

工作内容:空气源热泵机组安装、罐体安装、单机试运转、清洗、组装。

单位:台

编		号	8-1		8-2	
项			目		制热量(kW)	
					50	120
工料机名称			单位	消耗量		
人工	00010503	综合用工二类	工日	2.3004	4.2939	
材	03150902	斜垫铁 综合	kg	5.7000	5.7000	
	03150904	平垫铁 综合	kg	0.9500	0.9500	
	05030007	板方材	m ³	0.0100	0.0100	
	14290003	氧气	m ³	0.5200	0.5200	
	14290005-1	乙炔气	m ³	0.2170	0.2170	
料	02090003-2	塑料布	kg	1.0000	2.0000	
	04011101	水泥(综合)	kg	15.2500	19.8300	
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	
机具	9909000011	汽车式起重机 5t	台班	0.2000	0.2000	
	9909000015	汽车式起重机 16t	台班	0.2000	0.2000	
	9907000802	叉式装载机 5t	台班	0.2000	0.2000	
	9909000253	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0.2000	0.2000	
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	

第二节 地源热泵机组

工作内容:地源热泵机组安装、单机试运转、清洗、组装。

单位:台

编 号			8-3	8-4	8-5	8-6	8-7	8-8	
项 目			制冷量(kW)						
			100	220	350	440	950	1450	
工 料 机 名 称			单位	消 耗 量					
人 工	00010503	综合用工二类	工日	14.5019	18.1272	21.7532	26.2430	35.0196	52.5294
材 料	03150904	平垫铁 综合	kg	6.0960	7.6200	9.1440	11.7478	29.1508	37.8960
	03150902	斜垫铁 综合	kg	9.4320	9.4320	9.4320	10.9814	27.2492	35.4240
	03130101	电焊条 (综合)	kg	0.4000	0.5000	0.5000	0.2015	0.5000	0.6500
	14290003	氧气	m ³	0.4093	0.5117	0.5117	0.3318	0.8234	1.0705
	14290005-1	乙炔气	m ³	0.1736	0.2170	0.2170	0.1407	0.3492	0.4540
	05030007	板方材	m ³	0.0120	0.0120	0.0120	0.0006	0.0015	0.0020
	37050008	道木	m ³	0.0410	0.0410	0.0410	0.0192	0.0477	0.0620
	2033000609	密封垫 DN100	个	4.0400	4.0400	-	-	-	-
	2033000611	密封垫 DN150	个	-	-	4.0400	4.0400	-	-

续前

编 号				8-3	8-4	8-5	8-6	8-7	8-8
项 目				制冷量 (kW)					
				100	220	350	440	950	1450
材 料	2033000612	密封垫 DN200	个	—	—	—	—	4.0400	—
	2033000613	密封垫 DN250	个	—	—	—	—	—	4.0400
	80010007	干拌砂浆	kg	26.4000	33.0000	33.0000	93.9300	233.0769	303.0000
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	9907000003	载重汽车 5t	台班	0.4000	0.4000	0.4000	0.4000	—	—
	9907000005	载重汽车 8t	台班	—	—	—	—	0.4000	0.5000
	9909000011	汽车式起重机 5t	台班	0.8000	0.8000	0.8000	0.8000	—	—
	9909000012	汽车式起重机 8t	台班	—	—	—	—	0.8000	1.0000
	9909000253	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0.2000	0.2000	0.2000	—	—	—
	9909000254	电动卷扬机 单筒慢速 8t	台班	—	—	—	0.1705	0.4231	0.5500
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.1923	0.1923	0.1923	—	—	—
	9925000103	直流电焊机 30kV·A	台班	—	—	—	0.0776	0.1925	0.2503
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

工作内容:地源热泵机组安装、单机试运转、清洗、组装。

单位:台

编		号		8-9	8-10												
项		目		制冷量(kW)													
				2200	3000												
工		料		机		名		称		单位	消		耗		量		
人工	00010503	综合用工二类				工日				68.2885				88.7740			
材	03150904	平垫铁 综合				kg				56.8440				75.7920			
	03150902	斜垫铁 综合				kg				53.1360				70.8480			
	03130101	电焊条 (综合)				kg				0.9750				1.3000			
	14290003	氧气				m ³				1.6058				2.1410			
	14290005-1	乙炔气				m ³				0.6810				0.9080			
	05030007	板方材				m ³				0.0030				0.0640			
	37050008	道木				m ³				0.0930				0.1240			
	14030001	煤油				kg				28.3500				39.8000			
	14070003	机油				kg				3.4095				4.5460			
	2033000613	密封垫 DN250				个				4.0400				-			
	2033000614	密封垫 DN300				个				-				4.0400			
	80010007	干拌砂浆				kg				454.4000				499.0000			
	34000011	其他材料费 占材料费				%				5.0000				5.0000			
机	9907000006	载重汽车 10t				台班				0.6000				-			
	9907000007	载重汽车 15t				台班				-				0.6000			
	9909000014	汽车式起重机 12t				台班				1.2000				-			
	9909000015	汽车式起重机 16t				台班				-				1.2000			
	9909000254	电动卷扬机 单筒慢速 8t				台班				0.8250				0.7500			
具	9925000103	直流电焊机 30kV·A				台班				0.3754				0.5005			
	99460004	其他机具费 占人工费				%				3.0000				3.0000			

第三节 地埋管成孔

工作内容:放线定位、竖立钻机、钻机定位、安装钻机头、钻机提升装置和钻头充水(泥浆)等附属装置、钻孔定位、钻孔、泥浆循环排渣、成孔、退出钻杆、清理废土和岩石、机位移动。

单位:m

编			号	8-11	8-12	8-13	8-14	
项				垂直地埋管成孔		入岩增加		
				公称直径(mm以内)				
				150	200	150	200	
				有效深度 150m 以内				
工料机名称				单位	消耗量			
人工	00010503	综合用工二类		工日	0.0152	0.0176	0.0370	0.0430
材料	0315131101	钻杆 φ150,地源热泵钻孔		根	0.0080	-	0.0130	-
	0315130715	钻头 φ150,地源热泵钻孔		个	0.0050	-	-	-
	0315130501	入岩钻头 φ150,地源热泵钻孔		个	-	-	0.0067	-
材料	0315130502	入岩钻头 φ200,地源热泵钻孔		个	-	-	-	0.0067
	0315131102	钻杆 φ200,地源热泵钻孔		根	-	0.0073	-	0.0120
	0315130716	钻头 φ200,地源热泵钻孔		个	-	0.0050	-	-
	31230008	黏土粉		kg	2.6700	3.3300	12.0000	13.3300
	34000011	其他材料费 占材料费		%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
	机具	9903001112	地源热泵钻机 RP-150		台班	0.0375	0.0500	0.2047
具	9944000005	泥浆泵 φ50mm		台班	0.0200	0.0270	0.0530	0.0670
	99460004	其他机具费 占人工费		%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

第四节 垂直地埋塑料管(热熔连接)

工作内容:管道 U 型热熔弯焊、管道试压、管道稳压机械下井、安装就位、四次试压。

单位:m

编 号			8-15	
项 目			公称直径(mm 以内)	
			32	
工 料 机 名 称			单 位	消 耗 量
人 工	00010503	综合用工二类	工日	0.0336
	1725070007	PE 管 32	m	4.0800
	1725070003	PE 管 热熔 U 型弯头,32	个	0.0063
材	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000
机	99350004	地源热泵下管机	台班	0.0002
	99440016	试压泵(综合)	台班	0.0006
具	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000

第五节 地埋管管孔回填

工作内容:回填料制作、机械回填。

单位:m

编 号			8-16	8-17	
项 目			公称直径(mm 以内)		
			150	200	
			有效深度 150m 以内		
工 料 机 名 称			单 位	消 耗 量	
人	00010503	综合用工二类	工 日	0. 0016	0. 0016
材	80010007	干拌砂浆	kg	2. 5000	3. 8000
	04090007	膨润土	kg	0. 5000	0. 7500
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5. 0000	5. 0000
机	9944000005	泥浆泵 φ50mm	台班	0. 0006	0. 0012
具	99460004	其他机具费 占人工费	%	3. 0000	3. 0000

第六节 水平地埋塑料管(热熔连接)

工作内容:热熔接管、水平管敷设及管件安装、管道试压。

单位:m

编 号			8-18	8-19	8-20	8-21	
项 目			公称直径(mm 以内)				
			25	32	40	50	
工 料 机 名 称			单 位	消 耗 量			
人 工	00010503	综合用工二类	工 日	0.0440	0.0488	0.0528	0.0576
材	1725070006	PE 管 25	m	1.0200	—	—	—
	1725070007	PE 管 32	m	—	1.0200	—	—
	1725070008	PE 管 40	m	—	—	1.0200	—
	1725070009	PE 管 50	m	—	—	—	1.0200
	0129001117	普通钢板 88mm~15mm	kg	0.0034	0.0037	0.0039	0.0042
料	03130101	电焊条（综合）	kg	0.0002	0.0002	0.0002	0.0002
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0001	0.0001	0.0002	0.0002
	9944000001	电动单级离心清水泵 φ100mm	台班	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001
	99440016	试压泵（综合）	台班	0.0002	0.0003	0.0003	0.0003
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

工作内容:热熔接管、水平管敷设及管件安装、管道试压。

单位:m

编 号				8-22	8-23	8-24	8-25
项 目				公称直径(mm 以内)			
				70	80	100	150
工 料 机 名 称				单 位	消 耗 量		
人 工	00010503	综合用工二类	工 日	0.0600	0.0640	0.0728	0.0824
材 料	1725070011	PE 管 70	m	1.0150	-	-	-
	1725070012	PE 管 80	m	-	1.0150	-	-
	1725070013	PE 管 100	m	-	-	1.0150	-
	1725070014	PE 管 150	m	-	-	-	1.0150
	0129001117	普通钢板 8mm~15mm	kg	0.0044	0.0047	0.0049	0.0110
	03130101	电焊条 (综合)	kg	0.0002	0.0003	0.0003	0.0003
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	9907000003	载重汽车 5t	台班	-	-	-	0.0005
	9909000012	汽车式起重机 8t	台班	-	-	-	0.0051
	99210001	木工圆锯机 (综合)	台班	-	-	-	0.0011
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0002	0.0002	-	-
	99250014	热熔焊接机	台班	-	-	-	0.0150
	9944000001	电动单级离心清水泵 φ100mm	台班	0.0002	0.0002	0.0002	0.0005
	99440016	试压泵 (综合)	台班	0.0004	0.0004	0.0004	0.0008
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

北京市住房和城乡建设委员会

第九章 医用气体设备及附件

北京市住房和城乡建设委员会

北京市住房和城乡建设委员会

说 明

一、本章包括制氧机、液氧罐、汽化器、减压装置、二级稳压箱、气体汇流排、集污罐、刷手池、医用真空罐、气水分离器、空气压缩机、干燥机、储气罐、空气过滤器、医用集水器、医疗设备带、气体终端、洗眼器、紧急淋浴器安装等 19 节共 44 个子目。

二、本章设备安装子目包括随本体配备的管道及附件安装；本体配备范围外的管道、附件安装，应另行计算；设备支架按随设备自带考虑。

三、气体汇流排安装适用于氧气、二氧化碳、氮气、笑气、氩气、压缩空气等医用气体汇流排安装。

四、刷手池安装子目按刷手池自带全部配件及密封材料编制，子目中只包括刷手池稳装、与上下水管连接。

五、干燥机安装适用冷冻式干燥机安装。

六、空气过滤器安装适用于医用气体预过滤器、精过滤器、超精过滤器等安装。

七、医疗设备带安装是按成品考虑的，子目中不包括气体终端的安装，应另行计算。

八、液氧罐安装中不包括防雷接地，发生时执行第一册《电气设备安装工程》相应子目。

九、洗眼器、紧急淋浴器按成套考虑编制。洗眼器安装适用于壁挂式洗眼器、台式洗眼器的安装，复合式紧急冲淋洗眼器安装执行紧急淋浴器安装子目。

工程量计算规则

一、制氧机分氧产量、液氧罐分储液氧量,按设计图示数量计算。

二、气体汇流排按设计图示钢瓶数量计算。

三、刷手池按设计图示水嘴数量计算。

四、集污罐、医用真空罐、气水分离器、储气罐分罐体直径,按设计图示数量计算。

五、医疗设备带按设计图示长度计算。

六、空气过滤器分接口直径、汽化器分汽化量,按设计图示数量计算。

七、气体终端不分气体种类,按设计图示数量计算。

八、洗眼器、紧急淋浴器按设计图示数量计算。

第一节 制氧机

工作内容:设备稳装、设备本体附带的管道连接及阀门安装等。

单位:台

编 号				9-1	9-2	9-3	9-4
项 目				氧产量(m ³ /h 以内)			
				10	20	30	50
工 料 机 名 称				消 耗 量			
人工	00010503	综合用工二类	工日	6.8110	9.2295	10.8220	15.0220
材 料	0129001114	普通钢板 δ2.6mm~3.2mm	kg	1.8000	2.0000	2.5000	2.8000
	03150904	平垫铁 综合	kg	3.0480	3.8100	5.0800	5.8400
	03150902	斜垫铁 综合	kg	1.3716	1.7145	2.2860	2.6280
	0313010401	银钎焊条 2.5	kg	0.4200	0.7400	0.8400	1.0500
	02010006	橡胶板 δ3mm~5mm	kg	0.3000	0.4000	0.5000	0.6000
	03130101	电焊条 (综合)	kg	2.5500	3.0000	3.7500	4.5000
	14290003	氧气	m ³	0.7263	1.2903	1.4525	1.8157
	14290005-1	乙炔气	m ³	0.3080	0.5427	0.6160	0.7700
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	9907000006	载重汽车 10t	台班	0.2000	-	-	-
	9907000007	载重汽车 15t	台班	-	0.4000	0.6000	0.8000
	9909000014	汽车式起重机 12t	台班	0.2000	-	-	-
	9909000015	汽车式起重机 16t	台班	-	0.4000	0.6000	0.8000
	9909000253	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	1.0000	1.5000	1.7500	2.0000
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.1800	0.2200	0.2500	0.3000
	9943000004	电动空气压缩机 3m ³ /min	台班	0.8500	1.0000	1.2500	1.5000
	994600004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

第二节 液氧罐

工作内容:本体设备及附带的管道、阀门、附件安装、与汽化器管道连接、地脚螺栓固定等。

单位:台

编 号			9-5	9-6	9-7	
项 目			储液氧量(m ³ 以内)			
			3.5	5	10	
工 料 机 名 称			单 位	消 耗 量		
人 工	00010503	综合用工二类	工 日	6.9216	9.0181	13.2559
材 料	37050008	道木	m ³	0.2000	0.2000	0.2000
	0313010401	银钎焊条 2.5	kg	0.1800	0.3000	0.6000
	13350026	密封膏	kg	1.2000	1.4000	2.6000
	0129001114	普通钢板 δ2.6mm~3.2mm	kg	2.0000	4.0000	6.0000
	01000001-1	型钢 综合	kg	2.0000	4.0000	6.0000
	03150904	平垫铁 综合	kg	1.5240	2.0320	2.5400
	03150902	斜垫铁 综合	kg	0.5000	0.7500	1.0000
	0301050034	地脚螺栓 M25×250	套	4.1200	4.1200	6.1800

续前

编 号				9-5	9-6	9-7
项 目				储液氧量(m ³ 以内)		
				3. 5	5	10
材 料	14330037	工业酒精	kg	2. 0000	3. 0000	5. 0000
	02090003-2	塑料布	kg	1. 6800	2. 7900	4. 4100
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000
机 具	9907000005	载重汽车 8t	台班	0. 4000	-	-
	9907000016	载重汽车 20t	台班	-	0. 6000	0. 8000
	9909000012	汽车式起重机 8t	台班	0. 4000	-	-
	9909000015	汽车式起重机 16t	台班	-	0. 6000	-
	9909000017	汽车式起重机 25t	台班	-	-	0. 8000
	9909000253	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	1. 8600	3. 1500	3. 7200
	99110002	叉车 8t	台班	0. 5000	0. 5000	0. 5000
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0. 0625	0. 0750	0. 1000
	9943000004	电动空气压缩机 3m ³ /min	台班	0. 7500	1. 0000	1. 2000
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000

第三节 汽化器

工作内容:汽化器及附件安装。

单位:台

编 号			9-8	9-9	9-10
项 目			汽化量(m ³ /h)		
			200	300	400
工 料 机 名 称			单 位	消 耗 量	
人 工	00010503	综合用工二类	工日	7.4284	10.9186
材 料	01090010	圆钢 φ10 以外	kg	1.1214	1.1214
	0129001112	普通钢板 δ1.6mm~1.9mm	kg	0.8000	1.4000
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000
机 具	9909000108	电动双梁起重机 15t	台班	0.0070	0.0070
	9919000701	普通车床 φ400	台班	0.0252	0.0252
	9919000702	普通车床 φ630	台班	0.0187	0.0187
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000

第四节 减压装置

工作内容:减压装置及附件安装等。

单位:组

编 号			9-11	
项 目			减压装置	
工 料 机 名 称			单 位	消 耗 量
人工	00010503	综合用工二类	工日	0.5810
材 料	2001000276	平焊法兰 1.6MPa 以下 50	片	2.0000
	0313010105	低碳钢焊条 J427	kg	0.2790
	01290017	热轧厚钢板 δ12mm~20mm	kg	0.0200
	2033000606	密封垫 DN50	个	2.0000
	03150705	镀锌铁丝 φ1.2~1.6	kg	0.5000
	24110009	压力表 0~1.6MPa	支	0.0200
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000
机 具	9907000005	载重汽车 8t	台班	0.0056
	9909000012	汽车式起重机 8t	台班	0.0349
	9923000015	砂轮切割机 φ500	台班	0.0084
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.1112
	9925000017	电焊条烘干箱 600mm×500mm×750mm	台班	0.0118
	992500003	电焊条恒温箱	台班	0.0118
	9944001103	试压泵 60MPa	台班	0.0456
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000

第五节 二级稳压箱

工作内容:箱体稳固、与管道连接等。

单位:台

编 号			9-12	
项 目			二级稳压箱	
工 料 机 名 称			单 位	消 耗 量
人	00010503	综合用工二类	工日	0.4417
材	0301070007-1	膨胀螺栓 M10	套	6.1800
料	14330045	液体聚四氟乙烯	g	20.0000
	14330037	工业酒精	kg	0.0500
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000
机	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000

第六节 气体汇流排

工作内容:稳装、找平找正、固定、软管与气瓶连接、气体检查等。

单位:套

编 号			9-13	9-14	9-15	9-16	9-17	9-18	
项 目			普通（瓶以内）			自动切换（瓶以内）			
			6	10	20	6	10	20	
工 料 机 名 称			单位	消 耗 量					
人	00010503	综合用工二类	工日	0.3584	0.5376	0.8064	0.7735	1.1606	1.7402
材	01000001-1	型钢 综合	kg	5.8000	8.7000	13.0500	7.5400	11.3100	16.9650
	0301070007-1	膨胀螺栓 M10	套	6.1200	12.2400	18.3600	9.3600	18.5400	27.8100
	03130101	电焊条（综合）	kg	0.8000	1.2000	1.8000	1.4000	2.1000	3.1500
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.2000	0.3000	0.4500	0.3500	0.5250	0.7875
具	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

第七节 集污罐

工作内容:本体安装、与管道连接等。

单位:台

编 号				9-19	9-20	9-21
项 目				罐体直径(mm 以内)		
				200	300	400
工 料 机 名 称				消 耗 量		
人 工	00010503	综合用工二类	工日	0. 8302	1. 1669	1. 2530
材 料	53470001	集污罐	个	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
	03130101	电焊条 (综合)	kg	0. 5000	0. 7000	0. 9000
	14290003	氧气	m ³	0. 1021	0. 2044	0. 2672
	14290005-1	乙炔气	m ³	0. 0433	0. 0867	0. 1133
	0315000615	托钩 20	个	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	18250029	管卡 综合 50 以内	个	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	14050007	铅油	kg	0. 3000	0. 5000	0. 5710
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000
机 具	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0. 1667	0. 2333	0. 3000
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000

第八节 刷手池

工作内容:稳装、上下水管道连接、调试等。

单位:组

编 号			9-22	9-23
项 目			水嘴 2 个	水嘴 3 个
工 料 机 名 称			消 耗 量	
人 工	00010503	综合用工二类	0.8841	0.9723
材 料	0307110003	存水弯 塑料 50	1.0050	1.0050
	1809001401	PVC-U 止水翼环 50	1.0100	1.0100
	80010007	干拌砂浆	4.1240	4.1240
	34000011	其他材料费 占材料费	5.0000	5.0000
机 具	99460004	其他机具费 占人工费	3.0000	3.0000

第九节 医用真空罐

工作内容:本体设备及附带的管道、阀门、附件安装等。

单位:台

编		号	9-24	9-25	9-26	
项 目			罐体直径(mm 以内)			
			800	1000	1500	
工 料 机 名 称			消	耗	量	
人工	00010503	综合用工二类	工日	3. 6456	4. 0908	4. 7376
材 料	03150904	平垫铁 综合	kg	2. 8200	3. 8300	6. 8200
	03150902	斜垫铁 综合	kg	1. 2700	1. 8700	2. 8800
	0301070007-1	膨胀螺栓 M10	套	8. 2400	8. 2400	8. 2400
	37050008	道木	m ³	0. 0100	0. 0100	0. 0100
	01050001	钢丝绳	kg	1. 2000	1. 6000	2. 2000
	03130101	电焊条 (综合)	kg	0. 2200	0. 2600	0. 3000
	14290003	氧气	m ³	0. 6131	0. 7074	0. 8253
	14290005-1	乙炔气	m ³	0. 2600	0. 3000	0. 3500
	02090003-2	塑料布	kg	1. 2000	1. 8000	2. 5000
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000
机 具	9907000005	载重汽车 8t	台班	0. 2000	-	-
	9907000016	载重汽车 20t	台班	-	0. 4000	0. 8000
	9909000012	汽车式起重机 8t	台班	0. 2000	-	-
	9909000015	汽车式起重机 16t	台班	-	0. 4000	0. 8000
	9909000253	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0. 8000	1. 0000	1. 5000
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0. 0550	0. 0650	0. 0750
	9943000004	电动空气压缩机 3m ³ /min	台班	0. 5000	0. 5000	0. 5000
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000

第十节 气水分离器

工作内容:设备稳装、找平找正、与管道连接、调试等。

单位:台

编 号				9-27	9-28	9-29	9-30
项 目				罐体直径(mm 以内)			
				500	600	800	1000
工 料 机 名 称				消 耗 量			
人	00010503	综合用工二类	工日	2.5956	3.2914	4.2035	5.3074
材	0129001114	普通钢板 δ2.6mm~3.2mm	kg	0.4000	0.4000	0.8000	0.8000
	03150904	平垫铁 综合	kg	3.8720	3.8720	3.8720	3.8720
	03150902	斜垫铁 综合	kg	1.7424	1.7424	1.7424	1.7424
	0301051904	镀锌双头螺栓 M16×(275~300)	套	4.1200	4.1200	4.1200	4.1200
	37050008	道木	m ³	-	-	0.0100	0.0100
	03130101	电焊条 (综合)	kg	0.2100	0.2100	0.2100	0.2100
	02030008	密封条	m	2.5000	3.2500	4.2250	5.4925
	02090003-2	塑料布	kg	1.6800	1.6800	1.6800	1.6800
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	9909000109	叉式起重机 6t	台班	-	-	0.2000	0.2000
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0525	0.0525	0.0525	0.0525
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

第十一节 空气压缩机

工作内容:空压机安装。

单位:台

编 号				9-31	9-32	9-33
项 目				排气量(m ³ /min)		
				5	16	25
工 料 机 名 称			单位	消 耗 量		
人工	00010503	综合用工二类	工日	7. 2634	12. 1056	13. 5348
材	03150904	平垫铁 综合	kg	11. 0160	18. 3600	25. 2000
	03150902	斜垫铁 综合	kg	9. 9492	16. 5820	22. 6935
	05030007	板方材	m ³	0. 0048	0. 0080	0. 0080
	14030001	煤油	kg	2. 4901	4. 1501	6. 2252
	0313010105	低碳钢焊条 J427	kg	0. 2520	0. 4200	0. 4620
	14290003	氧气	m ³	0. 6120	1. 0200	1. 0200
	14290005-1	乙炔气	m ³	0. 2354	0. 3923	0. 3923
	13350019	防火密封胶	支	1. 2000	2. 0000	3. 0000
	03150502	金属滤网	m ²	0. 3000	0. 5000	0. 5500
	17250034	塑料管	m	0. 9000	1. 5000	2. 0000
机 具	34000011	其他材料费 占材料费	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	9911000006	叉式起重机 5t	台班	0. 1800	0. 3000	0. 4000
	9909000012	汽车式起重机 8t	台班	0. 3000	0. 5000	0. 5000
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0. 1200	0. 2000	0. 2200
	99450031	滤油机	台班	0. 1800	0. 3000	0. 4000
	87110407	激光轴对中仪	台班	0. 3000	0. 5000	0. 7500
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000

第十二节 干燥机

工作内容:本体安装、与管道连接等。

单位:台

编 号			9-34	
项 目			冷冻干燥机	
工 料 机 名 称			单 位	消 耗 量
人	00010503	综合用工二类	工日	3.3971
材	37050008	道木	m ³	0.0100
	03130101	电焊条 (综合)	kg	0.2010
	14290003	氧气	m ³	0.4480
	14290005-1	乙炔气	m ³	0.1900
	03150904	平垫铁 综合	kg	4.6500
	03150902	斜垫铁 综合	kg	2.0925
	02030008	密封条	m	3.5000
	14010006	黄油	kg	0.9000
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000
机	99110002	叉车 8t	台班	0.5000
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0503
具	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000

第十三节 储气罐

工作内容:本体设备及附带的管道、阀门、附件安装等。

单位:台

编 号			9-35	9-36	
项 目			罐体直径 (mm 以内)		
			800	1200	
工 料 机 名 称			消 耗	量	
人工	00010503	综合用工二类	工日	3.7044	5.3312
材	0129001114	普通钢板 $\delta 2.6\text{mm} \sim 3.2\text{mm}$	kg	1.0000	2.0000
	03150904	平垫铁 综合	kg	2.0320	3.0480
	03150902	斜垫铁 综合	kg	1.0440	1.5660
	0301050034	地脚螺栓 M25×250	套	8.2400	12.3600
	37050008	道木	m ³	0.0420	0.0600
	01050001	钢丝绳	kg	2.2000	3.3000
	03130101	电焊条 (综合)	kg	0.6000	0.8000
	14290003	氧气	m ³	0.9298	1.1783
	14290005-1	乙炔气	m ³	0.3943	0.4997
	02010006	橡胶板 $\delta 3\text{mm} \sim 5\text{mm}$	kg	0.7400	1.3100
	80010007	干拌砂浆	kg	52.0000	93.0000
	02090003-2	塑料布	kg	1.6800	2.7900
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000
机	9907000005	载重汽车 8t	台班	0.2000	-
	9907000016	载重汽车 20t	台班	-	0.4000
	9909000012	汽车式起重机 8t	台班	0.2000	-
	9909000015	汽车式起重机 16t	台班	-	0.4000
	9909000253	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0.8000	1.2000
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.1500	0.2000
	9943000004	电动空气压缩机 3m ³ /min	台班	0.6300	1.0000
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000

第十四节 空气过滤器

工作内容:本体安装、与管道连接等。

单位:个

编 号			9-37	9-38	9-39	
项 目			接口直径(mm 以内)			
			50	100	200	
工 料 机 名 称			单 位	消 耗 量		
人 工	00010503	综合用工二类	工 日	0. 9065	1. 2950	1. 7500
材 料	14330037	工业酒精	kg	0. 0710	0. 1010	0. 4040
	14350006	清洁剂	kg	0. 3510	0. 5010	1. 0020
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000
机 具	99460004	其他机具费 占人工费	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000

第十五节 医用集水器

工作内容:本体安装、与管道连接等。

单位:台

编 号			9-40	
项 目			医用集水器	
工 料 机 名 称			消 耗 量	
人	00010503	综合用工二类	工日	1.0206
材	05030007	板方材	m ³	0.0010
	03130101	电焊条（综合）	kg	0.1050
	0313010401	银钎焊条 2.5	kg	0.1050
	20330004	密封垫	个	6.0000
	0129001114	普通钢板 δ2.6mm~3.2mm	kg	0.2000
	03150904	平垫铁 综合	kg	3.8720
	03150902	斜垫铁 综合	kg	1.7424
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000
	机	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班
具	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000

第十六节 医疗设备带

工作内容:开箱检查、测位、划线、稳装、找平找正、组对、固定等。

单位:m

编 号		9-41	
项 目		医疗设备带	
工 料 机 名 称		单 位	消 耗 量
人 工	00010503	综合用工二类	工日 0.0581
材 料	02310013	医疗设备带	m (1.0300)
	0301071002	塑料胀栓 M6×30	套 4.1600
	02030008	密封条	m 2.0200
	14330037	工业酒精	kg 0.0500
	34000011	其他材料费 占材料费	% 5.0000
机 具	99460004	其他机具费 占人工费	% 3.0000

第十七节 气体终端

工作内容:配合装修预留、调试、安装于医疗带上、焊接、与管道连接等。

单位:个

编 号			9-42	
项 目			气体终端	
工 料 机 名 称			单 位	消 耗 量
人	00010503	综合用工二类	工日	0.0875
	50410003	气体终端	个	(1.0000)
材	0301071002	塑料胀栓 M6×30	套	4.1600
	14330045	液体聚四氟乙烯	g	5.0000
	0313010401	银钎焊条 2.5	kg	0.0200
	14290003	氧气	m ³	0.0347
	14290005-1	乙炔气	m ³	0.0147
	14330037	工业酒精	kg	0.0500
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000

第十八节 洗眼器

工作内容:洗眼器组装及附件安装等。

单位:套

编 号			9-43	
项 目			洗眼器	
工 料 机 名 称			单 位	消 耗 量
人	00010503	综合用工二类	工日	0.1904
材	33350080	洗眼器	个	(1.0000)
料	13350007	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	0.9420
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000
机	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000
具				

第十九节 紧急淋浴器

工作内容:紧急淋浴器组装及附件安装等。

单位:套

编 号			9-44	
项 目			紧急淋浴器	
工 料 机 名 称			单 位	消 耗 量
人 工	00010503	综合用工二类	工日	0.1904
	03070301	淋浴器及配件	套	(1.0000)
材 料	13350007	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	0.9420
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000
机 具	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000

第十章 燃油(气)锅炉安装

北京市住房和城乡建设委员会

北京市住房和城乡建设委员会

说 明

一、本章包括整装燃油(气)锅炉、组装燃油(气)锅炉、锅炉配管、油处理设备、热交换器、全自动软水处理设备、不锈钢烟风道、不锈钢烟囱、分汽(水)缸、除污器安装等 10 节共 74 个子目。

二、本章适用于蒸发量 20t/h 以内(或供热量 14MW 以内)的锅炉安装工程。

三、锅炉安装不分立式和卧式,均执行同一子目。子目中包括锅炉本体、锅炉本体所带的管道、管道附件、进出口总阀、安全阀、排污阀、仪表、炉体钢架、平台、梯子、栏杆、垂直上煤装置安装以及烘炉前水压试验、煮炉、蒸汽严密性试验及安全门调整,单体调试等。

四、燃油(气)锅炉安装中煮炉是按天然气燃料编制的。若采用燃油时,换算燃料含量,其他不变。

五、锅炉安装中不包括炉体砌筑、保温、泵类、除污器、疏水器、集气罐、分汽(水)缸、除氧器、加药箱、溶解箱、液压装置的加油、烟风道制作安装、消声装置、麻石除尘器的喷淋管道、锅炉本体三阀以外的阀门、热工仪表安装和带负荷联合试运转、试运转所需油(气)、软化水及电力消耗费用。

六、锅炉配管中包括了软水设备的软水出口至锅炉房外墙轴线以内的水泵配管及锅炉供、回、给排水、排气、排污、冷却、除氧等全部管道安装。锅炉配管保温工程量详见附录锅炉配管保温工程量表。

七、锅炉配管中不包括锅炉房内通风、消防系统管道、换热器配管、软水器至软水箱的管道、工作间的采暖、卫生系统管道和阀门、附件安装,应另行计算。

工程量计算规则

- 一、锅炉安装分成套整装锅炉和组装锅炉两种形式,分蒸发量(或供热量),按设计图示数量计算。
- 二、锅炉配管安装分蒸发量(或供热量),按设计图示锅炉数量计算。
- 三、储油罐、日用油箱分容积,按设计图示数量计算。
- 四、阻火器、除污器分规格,按设计图示数量计算。
- 五、油过滤器分设备出力,按设计图示数量计算。
- 六、全自动软水处理设备分出水量,按设计图示数量计算。
- 七、分汽(水)缸分设备重量,按设计图示数量计算。
- 八、换热器安装区分重量或容积,按设计图示数量计算。
- 九、不锈钢烟风道分厚度,按设计图示以展开面积计算;不锈钢烟囱分内径,按设计图示以长度计算。
- 十、各种附属设备分规格,按设计图示数量计算。

第一节 整装燃油(气)锅炉安装

工作内容:锅炉本体安装、随锅炉配备供应的平台、栏杆、梯子、附件等安装、刷漆、检查、水压试验、煮炉、蒸汽严密性试验及安全门调整、单体调试等。

单位:台

编 号			10-1	10-2	10-3	
项 目			蒸发量(t/h)			
			0. 5~0. 7	1	2	
工 料 机 名 称			消 耗 量			
人 工 材 料	00010503	综合用工二类	工日	46. 2815	54. 4823	70. 8391
	14290011	天然气	m ³	(1440. 0000)	(2880. 0000)	(5760. 0000)
	03150707	镀锌铁丝 φ2. 5~4. 0	kg	1. 0000	2. 0000	3. 0000
	03110714	铁砂布	张	14. 5588	16. 6468	23. 3172
	03130102	低碳钢焊条 综合	kg	6. 0000	8. 0000	12. 0000
	14290003	氧气	m ³	6. 5300	6. 5300	9. 7800
	14290005-1	乙炔气	m ³	2. 7208	2. 7208	4. 0750
	03110704	钢锯条	条	20. 0000	20. 0000	20. 0000
	03150904	平垫铁 综合	kg	12. 2200	12. 2200	12. 2200
	3705000001	道木 250mm×200mm×2500mm	根	0. 5000	1. 0000	1. 0000
	14350070	清洗剂	kg	0. 5830	0. 8170	1. 1670
	14030002	汽油 综合	kg	7. 0000	7. 5000	9. 0000
14070003	机油	kg	2. 0000	2. 5000	3. 0000	

续前

编 号				10-1	10-2	10-3
项 目				蒸发量(t/h)		
				0.5~0.7	1	2
材 料	14010006	黄油	kg	1.0000	1.0000	1.0000
	14310033	磷酸三钠	kg	15.0000	15.0000	28.0000
	14310040	烧碱	kg	15.0000	15.0000	28.0000
	1703000003-1	镀锌钢管 DN25	m	25.0000	25.0000	25.0000
	13010008	酚醛调和漆	kg	1.2781	2.6345	3.4197
	13050025	醇酸防锈漆	kg	1.0965	1.5987	2.0004
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	9907000004	载重汽车 6t	台班	1.0000	1.0000	1.0000
	9909000012	汽车式起重机 8t	台班	1.0000	1.0000	1.0000
	9909000015	汽车式起重机 16t	台班	1.0157	1.0229	0.0287
	9909000019	汽车式起重机 32t	台班	-	-	1.0000
	9909000252	电动卷扬机 单筒慢速 3t	台班	2.8570	3.8100	-
	9909000253	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	-	-	3.8100
	9925000002	交流弧焊机 32kV·A	台班	1.9050	3.0480	3.8100
	9925000017	电焊条烘干箱 600mm×500mm×750mm	台班	0.1905	0.3048	0.3810
	99440016	试压泵 (综合)	台班	2.5000	2.6390	3.1700
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000

工作内容:锅炉本体安装、随锅炉配备供应的平台、栏杆、梯子、附件等安装、刷漆、检查、水压试验、煮炉、蒸汽严密性试验及安全门调整、单体调试等。

单位:台

编 号			10-4	10-5	10-6	
项 目			蒸发量(t/h)			
			3	4	6	
工 料 机 名 称			消 耗 量			
人 工	00010503	综合用工二类	工日	81.8227	91.9606	125.7406
材 料	14290011	天然气	m ³	(8640.0000)	(11520.0000)	(17280.0000)
	03150707	镀锌铁丝 φ2.5~4.0	kg	4.0000	5.0000	6.0000
	03110714	铁砂布	张	30.8124	32.4584	54.3836
	03130102	低碳钢焊条 综合	kg	14.0000	16.0000	18.0000
	14290003	氧气	m ³	9.7800	13.0300	21.7500
	14290005-1	乙炔气	m ³	4.0750	5.4292	9.0625
	03110704	钢锯条	条	20.0000	20.0000	30.0000
	03150904	平垫铁 综合	kg	12.2200	12.2200	12.2200
	3705000001	道木 250mm×200mm×2500mm	根	1.0000	1.5000	1.5000
	14350070	清洗剂	kg	1.1670	1.1670	1.4000
	14030002	汽油 综合	kg	9.0000	9.0000	9.0000
	14070003	机油	kg	4.0000	4.5000	5.0000

续前

编 号				10-4	10-5	10-6
项 目				蒸发量(t/h)		
				3	4	6
材 料	14010006	黄油	kg	1.0000	1.5000	1.5000
	14310033	磷酸三钠	kg	35.0000	46.0000	56.0000
	14310040	烧碱	kg	35.0000	46.0000	56.0000
	1703000003-1	镀锌钢管 DN25	m	25.0000	25.0000	25.0000
	13010008	酚醛调和漆	kg	3.8456	4.1265	5.8086
	13050025	醇酸防锈漆	kg	2.6006	2.9965	4.6621
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	9907000004	载重汽车 6t	台班	1.0000	1.0000	1.5000
	9909000015	汽车式起重机 16t	台班	1.0373	1.0430	0.0668
	9909000019	汽车式起重机 32t	台班	1.0000	1.0000	1.0000
	9909000026	汽车式起重机 40t	台班	-	-	1.0000
	9909000253	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	3.8100	4.7620	6.6670
	9925000002	交流弧焊机 32kV·A	台班	4.7620	5.7140	6.6670
	9925000017	电焊条烘干箱 600mm×500mm×750mm	台班	0.4762	0.5714	0.6667
	99440016	试压泵 (综合)	台班	3.8100	3.5720	3.8100
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000

工作内容:锅炉本体安装、随锅炉配备供应的平台、栏杆、梯子、附件等安装、刷漆、检查、水压试验、煮炉、蒸汽严密性试验及安全门调整、单体调试等。

单位:台

编 号			10-7	10-8	10-9	
项 目			蒸发量(t/h)			
			8	10	20	
工 料 机 名 称			单 位	消 耗 量		
人 工	00010503	综合用工二类	工日	150. 8628	174. 3406	230. 6235
材 料	14290011	天然气	m ³	(23040. 0000)	(28800. 0000)	(57600. 0000)
	03150707	镀锌铁丝 φ2. 5~4. 0	kg	8. 0000	10. 0000	15. 0000
	03110714	铁砂布	张	79. 4880	84. 6384	105. 4388
	03130102	低碳钢焊条 综合	kg	18. 0000	20. 0000	30. 0000
	14290003	氧气	m ³	26. 0000	32. 6000	51. 7500
	14290005-1	乙炔气	m ³	10. 8333	13. 5833	21. 5625
	03110704	钢锯条	条	40. 0000	40. 0000	80. 0000
	03150904	平垫铁 综合	kg	18. 3400	18. 3400	21. 6600
	3705000001	道木 250mm×200mm×2500mm	根	2. 0000	3. 0000	6. 0000
	14350070	清洗剂	kg	1. 4000	2. 3300	2. 8000
	14030002	汽油 综合	kg	12. 0000	16. 0000	26. 0000
	14070003	机油	kg	5. 0000	6. 0000	11. 0000
	14010006	黄油	kg	2. 5000	3. 0000	5. 0000

续前

编 号				10-7	10-8	10-9
项 目				蒸发量(t/h)		
				8	10	20
材 料	14310033	磷酸三钠	kg	60.0000	65.0000	72.0000
	14310040	烧碱	kg	60.0000	65.0000	72.0000
	1703000003-1	镀锌钢管 DN25	m	25.0000	25.0000	25.0000
	13010008	酚醛调和漆	kg	6.8264	8.2055	9.3421
	13050025	醇酸防锈漆	kg	4.6872	5.9260	6.1185
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	9907000004	载重汽车 6t	台班	1.5000	1.9000	2.4000
	9909000015	汽车式起重机 16t	台班	0.0672	0.0850	0.0877
	9909000019	汽车式起重机 32t	台班	1.0000	1.5000	1.5000
	9909000026	汽车式起重机 40t	台班	1.0000	0.9520	-
	9909000020	汽车式起重机 50t	台班	-	-	1.4290
	9909000253	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	7.6190	8.5710	8.5710
	9925000002	交流弧焊机 32kV·A	台班	6.6670	8.5710	11.4290
	9925000017	电焊条烘干箱 600mm×500mm×750mm	台班	0.6667	0.8571	1.1429
	99440016	试压泵 (综合)	台班	4.7620	4.7620	5.7140
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000

第二节 组装燃油(气)锅炉安装

工作内容:锅炉安装、本体所带仪表附件安装、水压试验及刷漆、煮炉、定压调试等。

单位:台

编 号				10-10	10-11	10-12	10-13	10-14	10-15
项 目				供热量(MW 以内)					
				0.05	0.1	0.3	0.5	0.7	1.0
工 料 机 名 称			单位	消 耗 量					
人	00010503	综合用工二类	工日	6.0490	6.3310	10.6820	14.1220	17.8610	22.6150
材	14290011	天然气	m ³	(205.7143)	(411.4286)	(1234.2857)	(2057.1429)	(2880.0000)	(4114.2857)
	01000001-1	型钢 综合	kg	14.7600	19.6800	24.3000	27.0000	30.0000	33.4000
	13010008	酚醛调和漆	kg	0.1334	0.1626	0.1901	0.2061	0.2239	0.2608
	13050025	醇酸防锈漆	kg	0.1880	0.2292	0.2678	0.2904	0.3155	0.3674
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机	9909000011	汽车式起重机 5t	台班	1.0000	1.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
	9909000015	汽车式起重机 16t	台班	0.0054	0.0066	0.0076	0.0084	0.0090	0.0106
具	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

第三节 锅炉配管安装

工作内容: 锅炉本体所在房间外墙轴线以内的供、回、给、排水、排气、排污、冷却、除氧等全部管道安装、水压试验、水冲洗、灌水试验、支架制作安装和刷漆等。

单位:台

编			号	10-16	10-17	10-18				
项			目	蒸发量(t/h)/供热量(MW)						
				0.5/0.35	1/0.7	2/1.4				
工			料	机	名	称	单位	消	耗	量
人	工	00010503	综合用工二类			工日	25.6486	41.7324	42.9598	
材		1703000008-1	镀锌钢管 DN50			m	20.4000	25.3062	30.5898	
		1707000115	无缝钢管 D57×3.5			m	39.7321	32.7818	33.2632	
		1707000129	无缝钢管 D108×4			m	38.2429	105.7026	71.4816	
		1707000135	无缝钢管 D159×4.5			m	-	-	29.1485	
料		1711001301	下水铸铁管 50			m	9.1932	5.5159	5.5159	
		1711001302	下水铸铁管 75			m	5.2716	13.1790	13.1790	
		1711001303	下水铸铁管 100			m	3.5838	3.5838	4.7060	
		1815004706	室内镀锌钢管接头零件(丝接) 50			个	14.1000	17.4911	21.1430	
		1815004201	柔性下水铸铁管接头零件(室内) 50			个	10.8194	6.4916	6.4916	
		1815004202	柔性下水铸铁管接头零件(室内) 75			个	6.9055	17.2638	17.2638	
		1815004203	柔性下水铸铁管接头零件(室内) 100			个	5.2787	5.2787	6.9316	
		1801001901	柔性下水铸铁管法兰压盖 50			个	23.7632	14.2579	14.2579	
		1801001902	柔性下水铸铁管法兰压盖 75			个	14.8488	37.1220	37.1220	

续前

编 号				10-16	10-17	10-18
项 目				蒸发量(t/h)/供热量(MW)		
				0.5/0.35	1/0.7	2/1.4
材	1801001903	柔性下水铸铁管法兰压盖 100	个	11.5394	11.5394	15.1528
	0205000028	橡胶圈 A 型 DN50	个	23.7632	14.2579	14.2579
	0205000029	橡胶圈 A 型 DN75	个	14.8488	37.1220	37.1220
	0205000030	橡胶圈 A 型 DN100	个	11.5394	11.5394	15.1528
	01000001-1	型钢 综合	kg	29.2530	29.6940	30.4080
	0129001119	普通钢板 δ16mm~20mm	kg	3.6411	6.8205	9.5675
	0301050612	带母螺栓 M12×(40~60)	套	154.9709	194.4211	205.5861
	03010701-1	膨胀螺栓 (综合)	套	12.4562	12.6440	12.9480
	03130101	电焊条 (综合)	kg	7.7553	14.7522	16.5878
	14290003	氧气	m ³	9.3534	17.0023	18.8631
	14290005-1	乙炔气	m ³	3.9658	7.2083	7.9982
	13350007	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	54.4060	67.4906	81.5818
	0311010002	尼龙砂轮片 φ100	片	5.7435	10.9736	11.2043
	0311010003	尼龙砂轮片 φ400	片	1.5703	2.4035	2.0907
料	24110011	压力表(带弯、带阀) 0~1.6MPa	套	0.1929	0.3212	0.3511
	13010008	酚醛调和漆	kg	2.5188	6.9623	7.5343
	13010042	酚醛清漆	kg	1.3233	1.4176	1.5252

续前

编 号				10-16	10-17	10-18
项 目				蒸发量(t/h)/供热量(MW)		
				0.5/0.35	1/0.7	2/1.4
材 料	13050001	酚醛防锈漆	kg	0.9096	1.1274	1.1872
	13050025	醇酸防锈漆	kg	2.2812	1.9263	1.9568
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	9907000003	载重汽车 5t	台班	0.0795	0.1708	0.1931
	9909000012	汽车式起重机 8t	台班	0.4097	0.9672	1.0505
	9909000015	汽车式起重机 16t	台班	0.0033	0.0034	0.0035
	9919000501	弯管机 108	台班	0.5539	1.0022	0.7539
	99190008	电动煨弯机	台班	0.0028	0.0028	0.0029
	9919001101	套丝机 $\phi 150$	台班	0.5980	0.7418	0.8967
	99190025	液压断管机	台班	0.0950	0.1215	0.1334
	9923000015	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	1.0135	1.1928	1.1481
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	3.9936	6.5756	7.2997
	9925000017	电焊条烘干箱 600mm×500mm×750mm	台班	0.2899	0.5445	0.6167
	99250003	电焊条恒温箱	台班	0.2899	0.5445	0.6167
	99440006	电动多级离心清水泵 $\phi 50$ 扬程 50m	台班	0.0216	0.0349	0.0438
	99440016	试压泵 (综合)	台班	0.1634	0.2927	0.2912
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000

工作内容:锅炉本体所在房间外墙轴线以内的供、回、给、排水、排气、排污、冷却、除氧等全部管道安装、水压试验、水冲洗、灌水试验、支架制作安装和刷漆等。

单位:台

编		号		10-19	10-20	10-21	
项				蒸发量(t/h)/供热量(MW)			
				4/2.8	6/4.2	10/7	
工料机名称				单位	消耗量		
人工	00010503	综合用工二类		工日	52.4695	83.2841	111.9117
材	1703000008-1	镀锌钢管 DN50		m	39.5352	57.8034	78.4176
	1707000115	无缝钢管 D57×3.5		m	35.0186	101.5971	114.9234
	1707000129	无缝钢管 D108×4		m	83.3911	40.4440	85.4556
	1707000135	无缝钢管 D159×4.5		m	43.3204	119.2992	159.1914
	1711001301	下水铸铁管 50		m	5.5159	13.7898	-
	1711001302	下水铸铁管 75		m	13.1790	13.1790	13.1790
	1711001303	下水铸铁管 100		m	7.9640	11.9460	15.9280
	1711001304	下水铸铁管 125		m	-	9.0720	13.6080
料	1815004706	室内镀锌钢管接头零件(丝接) 50		个	27.3258	39.9524	54.2004
	1815004201	柔性下水铸铁管接头零件(室内) 50		个	6.4916	16.2291	-
	1815004202	柔性下水铸铁管接头零件(室内) 75		个	17.2638	17.2638	17.2638
	1815004203	柔性下水铸铁管接头零件(室内) 100		个	11.7304	17.5956	23.4608
	1815004204	柔性下水铸铁管接头零件(室内) 125		个	-	7.9968	11.9952
	1801001901	柔性下水铸铁管法兰压盖 50		个	14.2579	35.6448	-
	1801001902	柔性下水铸铁管法兰压盖 75		个	37.1220	37.1220	37.1220

续前

编 号				10-19	10-20	10-21
项 目				蒸发量(t/h)/供热量(MW)		
				4/2.8	6/4.2	10/7
材	1801001903	柔性下水铸铁管法兰压盖 100	个	25.6432	38.4648	51.2864
	1801001904	柔性下水铸铁管法兰压盖 125	个	—	19.3920	29.0880
	0205000028	橡胶圈 A 型 DN50	个	14.2579	35.6448	—
	0205000029	橡胶圈 A 型 DN75	个	37.1220	37.1220	37.1220
	0205000030	橡胶圈 A 型 DN100	个	25.6432	38.4648	51.2864
	0205000031	橡胶圈 A 型 DN125	个	—	19.3920	29.0880
	01000001-1	型钢 综合	kg	32.6655	39.5430	51.9120
	0129001119	普通钢板 δ16mm~20mm	kg	12.5114	23.9882	32.9414
	0301050612	带母螺栓 M12×(40~60)	套	238.0005	423.5988	393.0128
	03010701-1	膨胀螺栓 (综合)	套	13.9093	16.8378	22.1046
料	03130101	电焊条 (综合)	kg	20.7497	33.7326	47.4409
	14290003	氧气	m ³	23.4644	39.7587	55.0889
	14290005-1	乙炔气	m ³	9.9492	16.8618	23.3625
	13350007	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	105.4388	154.1594	209.1367
	0311010002	尼龙砂轮片 φ100	片	13.8125	22.4222	31.2632
	0311010003	尼龙砂轮片 φ400	片	2.4212	2.8353	3.9997
	24110011	压力表(带弯、带阀) 0~1.6MPa	套	0.4371	0.7427	1.0149
	13010008	酚醛调和漆	kg	9.6875	14.2342	21.0652

续前

编 号				10-19	10-20	10-21
项 目				蒸发量(t/h)/供热量(MW)		
				4/2.8	6/4.2	10/7
材 料	13010042	酚醛清漆	kg	1.7611	3.1141	4.1255
	13050001	酚醛防锈漆	kg	1.3606	1.8068	2.8415
	13050025	醇酸防锈漆	kg	2.0654	5.5516	6.3371
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	9907000003	载重汽车 5t	台班	0.2460	0.4037	0.5640
	9909000012	汽车式起重机 8t	台班	1.3548	2.1494	3.1133
	9909000015	汽车式起重机 16t	台班	0.0037	0.0045	0.0059
	9919000501	弯管机 108	台班	0.8535	0.9946	1.4170
	99190008	电动煨弯机	台班	0.0031	0.0038	0.0049
	9919001101	套丝机 $\phi 150$	台班	1.1589	1.6944	2.2987
	99190025	液压断管机	台班	0.1680	0.3120	0.3447
	9923000015	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	1.2728	1.5630	2.0991
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	8.9575	15.1323	20.7766
	9925000017	电焊条烘干箱 600mm×500mm×750mm	台班	0.7744	1.3707	1.8899
	99250003	电焊条恒温箱	台班	0.7744	1.3707	1.8899
	99440006	电动多级离心清水泵 $\phi 50$ 扬程 50m	台班	0.0559	0.1060	0.1419
	99440016	试压泵 (综合)	台班	0.3581	0.5476	0.7640
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000

工作内容: 锅炉本体所在房间外墙轴线以内的供、回、给、排水、排气、排污、冷却、除氧等全部管道安装、水压试验、水冲洗、灌水试验、支架制作安装和刷漆等。

单位: 台

编			号	10-22
项			目	蒸发量(t/h)/供热量(MW)
				20/14
工料机名称			单位	消耗量
人	00010503	综合用工二类	工日	192.8680
材	1707000102	无缝钢管 D22×2.5	m	27.4104
	1707000105	无缝钢管 D32×2.5	m	0.9137
	1707000115	无缝钢管 D57×3.5	m	15.5158
	1707000122	无缝钢管 D76×3.5	m	9.2207
	1707000125	无缝钢管 D89×4	m	13.3141
	1707000129	无缝钢管 D108×4	m	101.7418
	1707000135	无缝钢管 D159×4.5	m	11.6812
	1707000138-1	无缝钢管 D219×6	m	19.9022
	1707000142	无缝钢管 D273×6	m	47.8985
	1707000146	无缝钢管 D325×8	m	22.2600
	1707000148	无缝钢管 D377×8	m	16.0659
	1707000180	无缝钢管 D478×9	m	46.0835
	1803003101	钢制管件(综合) DN15	个	6.0000
	1803003103	钢制管件(综合) DN25	个	1.0000

续前

编		号		10-22
项		目		蒸发量(t/h)/供热量(MW)
				20/14
材	1803003106	钢制管件(综合) DN50	个	5.0000
	1803003107	钢制管件(综合) DN70	个	5.0000
	1803003108	钢制管件(综合) DN80	个	3.0000
	1803003109	钢制管件(综合) DN100	个	23.0000
	1803003111	钢制管件(综合) DN150	个	2.5000
	1803003112	钢制管件(综合) DN200	个	3.0000
	1803003113	钢制管件(综合) DN250	个	9.5000
	1803003114	钢制管件(综合) DN300	个	11.0000
	1803003115	钢制管件(综合) DN350	个	4.5000
	1803003116	钢制管件(综合) DN400	个	18.5000
	01000001-1	型钢 综合	kg	953.9504
	0129001119	普通钢板 δ16mm~20mm	kg	27.5572
料	01290017	热轧厚钢板 δ12mm~20mm	kg	83.4337
	03010507	螺栓及垫片	kg	42.2673
	03010901	螺母	kg	18.9873
	03130101	电焊条(综合)	kg	35.4487
	0313010105	低碳钢焊条 J427	kg	304.0242
	14290003	氧气	m ³	132.9969

续前

编 号				10-22
项 目				蒸发量(t/h)/供热量(MW)
				20/14
材 料	14290005-1	乙炔气	m ³	43.8355
	0311010002	尼龙砂轮片 ϕ 100	片	171.5251
	13010008	酚醛调和漆	kg	54.5359
	13050025	醇酸防锈漆	kg	76.8212
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000
机 具	9907000005	载重汽车 8t	台班	0.9755
	9909000012	汽车式起重机 8t	台班	4.6584
	9909000015	汽车式起重机 16t	台班	0.1101
	9919000008	立式钻床 25mm	台班	4.5982
	9919000702	普通车床 ϕ 630	台班	0.9173
	9923000015	砂轮切割机 ϕ 500	台班	2.0748
	9923000023	管子切断套丝机 159mm	台班	0.0020
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	80.8436
	9925000017	电焊条烘干箱 600mm×500mm×750mm	台班	8.0829
	992500003	电焊条恒温箱	台班	7.8995
	99440006	电动多级离心清水泵 ϕ 50 扬程 50m	台班	0.7571
	9945000006	轴流通风机 7.5kW	台班	0.8164
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000

第四节 油处理设备

一、储油罐安装

工作内容:储油罐及附件安装等。

单位:台

编 号			10-23	10-24	10-25	10-26	10-27	10-28	
项 目			容 积 (m ³ 以 内)						
			5	10	20	30	40	60	
工 料 机 名 称			单 位	消 耗 量					
人 工	00010503	综合用工二类	工日	4. 2124	8. 4248	11, 5841	14. 7434	21. 0620	24. 2213
材	01290001	钢板 综合	kg	3. 0000	6. 0000	8. 2500	10. 5000	15. 0000	17. 2500
	03130102	低碳钢焊条 综合	kg	2. 0000	4. 0000	5. 5000	7. 0000	10. 0000	11. 5000
	14290003	氧气	m ³	3. 6000	7. 2000	9. 9000	12. 6000	18. 0000	20. 7000
	14290005-1	乙炔气	m ³	1. 5267	3. 0534	4. 1985	5. 3435	7. 6336	8. 7786
	0201000801	无石棉橡胶板 低压	kg	1. 0000	2. 0000	2. 7500	3. 5000	5. 0000	5. 7500
	03150707	镀锌铁丝 φ2.5~4.0	kg	2. 0000	4. 0000	5. 5000	7. 0000	10. 0000	11. 5000
	13010008	酚醛调和漆	kg	4. 1200	8. 2400	11. 3300	14. 4200	20. 6000	23. 6900
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
机 具	9907000104	平板拖车组 10t	台班	0. 0600	0. 1200	0. 1650	0. 2100	0. 3000	0. 3450
	9909000017	汽车式起重机 25t	台班	0. 1600	0. 3200	0. 4400	0. 5600	0. 8000	0. 9200
	9925000002	交流弧焊机 32kV·A	台班	0. 5714	1. 1428	1. 5714	1. 9999	2. 8570	3. 2856
	9925000017	电焊条烘干箱 600mm×500mm×750mm	台班	0. 0571	0. 1143	0. 1571	0. 2000	0. 2857	0. 3286
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

二、日用油箱安装

工作内容:日用油箱及附件安装等。

单位:台

编		号		10-29		10-30						
项		目		容 积 (m ³ 以 内)								
				1		3.5						
工		料		机		名 称		单 位	消	耗	量	
人 工	00010503	综合用工二类							工 日	1.5048	3.1464	
材	03150707	镀锌铁丝 φ2.5~4.0							kg	0.5500	1.1500	
	01290001	钢板 综合							kg	3.3000	6.9000	
	02010019	耐油无石棉橡胶板							kg	0.8250	1.7250	
	02270001-3	白布							kg	0.2750	0.5750	
	0311010002	尼龙砂轮片 φ100							片	0.5500	1.1500	
	03130102	低碳钢焊条 综合							kg	1.1000	2.3000	
	14290003	氧气							m ³	1.1000	2.3000	
	14290005-1	乙炔气							m ³	0.4665	0.9754	
	13010008	酚醛调和漆							kg	0.7150	1.4950	
	34000011	其他材料费 占材料费							%	5.0000	5.0000	
机 具	9907000003	载重汽车 5t							台班	0.1100	0.2300	
	9909000017	汽车式起重机 25t							台班	0.1100	0.2300	
	9925000004	直流弧焊机 20kV·A							台班	0.2618	0.5474	
	9925000017	电焊条烘干箱 600mm×500mm×750mm							台班	0.0262	0.0547	
	99460004	其他机具费 占人工费							%	3.0000	3.0000	

三、阻火器安装

工作内容:阻火器安装、接管等。

单位:台

编 号				10-31	10-32	10-33	10-34
项 目				公称直径(mm 以内)			
				50	100	200	250
工 料 机 名 称				单 位	消 耗 量		
人 工	00010503	综合用工二类	工日	0.3094	0.4990	0.9010	1.2079
	2001000276	平焊法兰 1.6MPa 以下 50	片	2.0000	-	-	-
材	2001000279	平焊法兰 1.6MPa 以下 100	片	-	2.0000	-	-
	2001000282	平焊法兰 1.6MPa 以下 200	片	-	-	2.0000	-
	2001000283	平焊法兰 1.6MPa 以下 250	片	-	-	-	2.0000
	0301050620	带母螺栓 M16×(65~80)	套	8.2400	16.4800	-	-
	0301050624	带母螺栓 M20×(85~100)	套	-	-	24.7200	-
	0301050626	带母螺栓 M22×(85~100)	套	-	-	-	24.7200
	0301130108	垫圈 16	个	8.2400	16.4800	-	-
	0301130110	垫圈 20	个	-	-	24.7200	-
	0301130111	垫圈 22	个	-	-	-	24.7200
	03130101	电焊条 (综合)	kg	0.2100	0.5900	2.3500	4.8800
	02010020	耐酸无石棉橡胶板	kg	0.2200	0.3000	0.7000	0.8000
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

四、油过滤器安装

工作内容:油过滤器安装、固定及刷漆等。

单位:台

编 号				10-35	10-36	10-37	10-38
项 目				设备出力 (t/h 以内)			
				1	2	5	10
工 料 机 名 称				消 耗 量			
人工	00010503	综合用工二类	工日	0.9938	2.1863	3.9750	5.4310
材	01000001-1	型钢 综合	kg	0.2500	0.5500	1.0000	1.0000
	03150707	镀锌铁丝 ϕ 2.5~4.0	kg	0.1250	0.2750	0.5000	0.7000
	01290001	钢板 综合	kg	0.1250	0.2750	0.5000	0.5000
	02010015	耐酸橡胶板	kg	0.0250	0.0550	0.1000	0.1500
	03110714	铁砂布	张	0.2500	0.5500	1.0000	1.0000
	03130102	低碳钢焊条 综合	kg	0.1000	0.2200	0.4000	0.6000
	14290003	氧气	m ³	0.0750	0.1650	0.3000	0.4500
	14290005-1	乙炔气	m ³	0.0318	0.0700	0.1272	0.1908
	03150902	斜垫铁 综合	kg	1.6000	3.5200	6.4000	6.4000
	13010008	酚醛调和漆	kg	0.0500	0.1100	0.2000	0.3000
	14070003	机油	kg	0.0375	0.0825	0.1500	0.2000
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机	9925000002	交流弧焊机 32kV·A	台班	0.0953	0.2096	0.3810	0.4760
具	9925000017	电焊条烘干箱 600mm×500mm×750mm	台班	0.0095	0.0210	0.0381	0.0476
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

第五节 热交换器

一、板式换热器安装

工作内容:换热器及附件安装等。

单位:台

编		号	10-39	10-40	10-41	
项			重量(t 以内)			
			2	5	8	
工 料 机 名 称			消 耗 量			
人工	00010503	综合用工二类	工日	5.5630	10.7550	16.9790
材 料	03150904	平垫铁 综合	kg	9.2690	10.7712	18.4794
	03150902	斜垫铁 综合	kg	21.6329	25.1381	43.1167
	03150709	镀锌铁丝 综合	kg	4.5660	9.1320	12.1760
	03130101	电焊条 (综合)	kg	0.6545	1.2557	1.9025
	37050008	道木	m ³	0.0685	0.0913	0.1370
	14310029	二硫化钼	kg	0.2435	0.4338	0.7610
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000
	机 具	9907000003	载重汽车 5t	台班	0.1611	0.2416
9907000005		载重汽车 8t	台班	-	-	0.2899
9909000015		汽车式起重机 16t	台班	0.4035	0.5154	0.2899
9909000017		汽车式起重机 25t	台班	-	-	0.3543
9925000004		直流弧焊机 20kV·A	台班	0.4111	0.7570	1.1597
99250003		电焊条恒温箱	台班	0.0415	0.0754	0.1161
9945000028		电焊条烘干箱 800mm×800mm×1000mm	台班	0.0415	0.0754	0.1161
99460004		其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000

二、容积式换热器安装

工作内容:换热器及附件安装等。

单位:台

编 号			10-42	10-43	
项 目			容积(m ³ 以内)		
			10	20	
工 料 机 名 称			消 耗 量		
人 工	00010503	综合用工二类	工日	5. 5630	10. 7550
材	03150904	平垫铁 综合	kg	9. 2690	10. 7712
	03150902	斜垫铁 综合	kg	21. 6329	25. 1381
料	03150709	镀锌铁丝 综合	kg	4. 5660	9. 1320
	03130101	电焊条 (综合)	kg	0. 6545	1. 2557
	37050008	道木	m ³	0. 0685	0. 0913
	14310029	二硫化钼	kg	0. 2435	0. 4338
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5. 0000	5. 0000
机 具	9907000003	载重汽车 5t	台班	0. 1611	0. 2416
	9909000015	汽车式起重机 16t	台班	0. 4035	0. 5154
	9925000004	直流弧焊机 20kV·A	台班	0. 4111	0. 7570
	99250003	电焊条恒温箱	台班	0. 0415	0. 0754
	9945000028	电焊条烘干箱 800mm×800mm×1000mm	台班	0. 0415	0. 0754
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3. 0000	3. 0000

第六节 全自动软水处理设备

工作内容:软水处理设备安装、随设备配带的管道、阀门、仪表及部件的安装等。

单位:台

编		号	10-44	10-45	10-46	10-47	
项			出水量(t/h 以内)				
			3	5	8	12	
工料机名称			消 耗 量				
人工	00010503	综合用工二类	工日	4.8429	6.4562	9.3656	10.1020
材	0129001114	普通钢板 δ2.6mm~3.2mm	kg	-	2.0600	2.3700	3.1800
	02010018	无石棉橡胶板	kg	3.0000	4.0000	5.0000	6.0000
	14070003	机油	kg	0.4000	0.4500	0.5000	0.6000
	14030001	煤油	kg	0.5000	0.8000	0.8000	1.2000
	03130101	电焊条(综合)	kg	0.4000	0.8000	1.0000	1.2000
	14290003	氧气	m³	2.0000	3.0000	3.0000	4.0000
	14290005-1	乙炔气	m³	0.8360	1.2540	1.2540	1.6720
	14310032	工业盐(氯化钠)	kg	17.0000	30.0000	50.0000	72.0000
	13350007	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	15.0000	15.0000	15.0000	15.0000
	3705000001	道木 250mm×200mm×2500mm	根	-	-	0.2000	0.3000
34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	
机 具	9909000011	汽车式起重机 5t	台班	-	0.5000	0.5000	-
	9909000012	汽车式起重机 8t	台班	-	-	-	0.5000
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.1333	0.2667	0.3333	0.4000
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

第七节 不锈钢烟风道安装

工作内容:烟风道安装、支吊架刷漆等。

单位:m²

编 号			10-48	10-49	10-50	10-51	
项 目			不锈钢板厚度(mm 以内)				
			3	4	5	6	
工 料 机 名 称			单 位	消 耗 量			
人 工	00010503	综合用工二类	工日	0.1458	0.2038	0.2390	0.2909
材 料	01000001-1	型钢 综合	kg	0.5014	0.8588	1.1692	1.4802
	03010507	螺栓及垫片	kg	0.0161	0.0300	0.0452	0.0576
	03010901	螺母	kg	0.0072	0.0135	0.0203	0.0259
	03150709	镀锌铁丝 综合	kg	0.0170	0.0226	0.0219	0.0263
	03130102	低碳钢焊条 综合	kg	0.1640	0.2182	0.2905	0.3489
	3705000001	道木 250mm×200mm×2500mm	根	0.0006	0.0008	0.0010	0.0012
	15010502	无石棉编绳 综合	kg	0.0075	0.0100	0.0128	0.0153
	03130101	电焊条 (综合)	kg	0.0133	0.0246	0.0371	0.0474
	14290003	氧气	m ³	0.0680	0.0954	0.1148	0.1399
	14290005-1	乙炔气	m ³	0.0280	0.0389	0.0463	0.0563
	13050028	防火漆	kg	0.0069	0.0127	0.0192	0.0245
	13050025	醇酸防锈漆	kg	0.0029	0.0054	0.0082	0.0105

续前

编 号				10-48	10-49	10-50	10-51
项 目				不锈钢板厚度(mm 以内)			
				3	4	5	6
材料	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	9907000105	平板拖车组 20t	台班	0.0024	0.0031	0.0039	0.0047
	9909000005	履带式起重机 25t	台班	0.0024	0.0031	0.0039	0.0047
	9909000012	汽车式起重机 8t	台班	-	0.0001	0.0001	0.0002
	9909000015	汽车式起重机 16t	台班	-	0.0001	0.0001	0.0002
	9909000017	汽车式起重机 25t	台班	0.0047	0.0063	0.0079	0.0094
	9909000253	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0.0079	0.0105	0.0161	0.0194
	9919000008	立式钻床 25mm	台班	0.0017	0.0032	0.0048	0.0061
	9919000702	普通车床 $\phi 630$	台班	0.0004	0.0007	0.0010	0.0013
	9923000015	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.0008	0.0014	0.0022	0.0028
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0037	0.0069	0.0104	0.0133
	9925000017	电焊条烘干箱 600mm×500mm×750mm	台班	0.0031	0.0043	0.0058	0.0070
	9925000201	交流电焊机 21kV·A	台班	0.0272	0.0362	0.0471	0.0566
	992500003	电焊条恒温箱	台班	0.0003	0.0006	0.0008	0.0011
	9945000006	轴流通风机 7.5kW	台班	0.0003	0.0006	0.0009	0.0011
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

第八节 不锈钢烟囱安装

工作内容: 烟囱、风帽安装、支架刷漆、稳固纤维、跨接地线焊接等。

单位: m

编			号	10-52	10-53						
项			目	烟囱内径(mm 以内)							
				600	1200						
工			料	机	名	称	单位	消	耗	量	
人	00010503	综合用工二类						工日	2.3542	4.1471	
材	33390006	预制双层不锈钢保温烟囱						m	(1.0000)	(1.0000)	
	22470003	风帽						个	(0.0222)	(0.0222)	
	01090009	圆钢 φ10 以内						kg	0.3580	0.2708	
	01090010	圆钢 φ10 以外						kg	-	0.4369	
	01130003	扁钢 60 以内						kg	0.2675	0.8413	
	01210009	角钢 63 以内						kg	2.3814	5.0626	
	0301050906	镀锌带母螺栓 M8×(65~80)						套	0.1847	0.3463	
	0301050911	镀锌带母螺栓 M10×(65~80)						套	0.0693	0.0924	
	0301051309	镀锌花篮螺栓 M6						套	0.0693	-	
	0301051310	镀锌花篮螺栓 M8×120						套	-	0.0924	

续前

编		号		10-52	10-53
项		目		烟囱内径(mm 以内)	
				600	1200
材	0301070002-1	镀锌膨胀螺栓 M10	套	1. 0739	-
	0301070202	镀锌膨胀螺栓 M12	套	-	1. 0472
	0301090103	镀锌六角螺母 M10	个	2. 3964	-
	0301090104	镀锌六角螺母 M12	个	-	2. 2966
	03130101	电焊条 (综合)	kg	0. 0283	0. 0542
	14290003	氧气	m ³	0. 0735	0. 1480
	14290005-1	乙炔气	m ³	0. 0311	0. 0626
	20330005	石墨密封垫片	kg	0. 8400	1. 5065
	13010008	酚醛调和漆	kg	0. 0179	0. 0393
	13050025	醇酸防锈漆	kg	0. 0252	0. 0553
机 具	34000011	其他材料费 占材料费	%	5. 0000	5. 0000
	9909000015	汽车式起重机 16t	台班	0. 0004	0. 0008
	9923000015	砂轮切割机 ϕ 500	台班	0. 0271	0. 0325
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0. 0094	0. 0181
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3. 0000	3. 0000

第九节 分汽(水)缸

工作内容:分汽(水)缸安装、压力表、温度计安装、支架制作安装及刷漆等。

单位:组

编 号			10-54			10-55			10-56		
项 目			重量(kg 以内)								
			200		400		700				
工 料 机 名 称			单 位	消 耗 量							
人 工	00010503	综合用工二类	工日	3.8153		4.7055		6.2515			
材 料	33070003	分汽缸(分、集水器)	个	(1.0000)		(1.0000)		(1.0000)			
	24090004	温度计	支	(1.0000)		(1.0000)		(1.0000)			
	24110019	压力表	支	(1.0000)		(1.0000)		(1.0000)			
	01000001-1	型钢 综合	kg	21.4200		30.6600		40.5300			
	03010507	螺栓及垫片	kg	0.5745		0.8223		1.0870			
	03010901	螺母	kg	0.2872		0.4111		0.5435			
	03130101	电焊条(综合)	kg	1.1573		1.8073		2.3961			
	14290003	氧气	m ³	0.2049		0.2933		0.3877			
	14290005-1	乙炔气	m ³	0.0869		0.1244		0.1644			
	0311010003	尼龙砂轮片 φ400	片	0.1020		0.1460		0.1930			

续前

编 号				10-54	10-55	10-56
项 目				重量(kg 以内)		
				200	400	700
材 料	02010006	橡胶板 $\delta 3\text{mm} \sim 5\text{mm}$	kg	0.2205	0.3156	0.4172
	13010008	酚醛调和漆	kg	0.1212	0.1734	0.2293
	13050025	醇酸防锈漆	kg	0.1707	0.2444	0.3231
	80010007	干拌砂浆	kg	20.9278	29.9555	39.5987
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	9909000012	汽车式起重机 8t	台班	0.1000	0.1500	0.3000
	9909000015	汽车式起重机 16t	台班	0.0024	0.0035	0.0046
	99190008	电动煨弯机	台班	0.0734	0.1051	0.1390
	9923000015	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.3519	0.5037	0.6659
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.3709	0.5309	0.7017
	9925000004	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.0672	0.1188	0.1581
	9925000017	电焊条烘干箱 600mm×500mm×750mm	台班	0.0067	0.0119	0.0158
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000

第十节 除污器安装

一、除污器安装

工作内容:除污器安装、放风及配件安装、支架制作安装及刷漆等。

单位:组

编		号	10-57	10-58	10-59	10-60	10-61	10-62	
项 目			公称直径(mm 以内)						
			80	100	150	200	300	400	
工 料 机 名 称			消 耗 量						
人工	00010503	综合用工二类	工日	0.5505	0.8445	1.4085	1.9725	2.6595	3.6235
材	22250002	除污器	个	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)
	1701000002-1	焊接钢管 DN20	m	0.7000	0.7000	0.7000	0.7000	0.7000	0.7000
	1903000202	丝扣闸阀 20	个	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	2001000278	平焊法兰 1.6MPa 以下 80	片	2.0000	-	-	-	-	-
	2001000279	平焊法兰 1.6MPa 以下 100	片	-	2.0000	-	-	-	-
	2001000281	平焊法兰 1.6MPa 以下 150	片	-	-	2.0000	-	-	-
	2001000282	平焊法兰 1.6MPa 以下 200	片	-	-	-	2.0000	-	-
	2001000284	平焊法兰 1.6MPa 以下 300	片	-	-	-	-	2.0000	-
	2001000286	平焊法兰 1.6MPa 以下 400	片	-	-	-	-	-	2.0000
	2033000608	密封垫 DN80	个	2.0200	-	-	-	-	-
料	2033000609	密封垫 DN100	个	-	2.0200	-	-	-	-
	2033000611	密封垫 DN150	个	-	-	2.0200	-	-	-
	2033000612	密封垫 DN200	个	-	-	-	2.0200	-	-
	2033000614	密封垫 DN300	个	-	-	-	-	2.0200	-
	2033000616	密封垫 DN400	个	-	-	-	-	-	2.0200

续前

编 号				10-57	10-58	10-59	10-60	10-61	10-62
项 目				公称直径(mm 以内)					
				80	100	150	200	300	400
材	01000001-1	型钢 综合	kg	0.0315	0.0315	0.0315	0.0315	0.0315	0.0315
	0129001119	普通钢板 $\delta 16\text{mm} \sim 20\text{mm}$	kg	0.2380	0.3430	0.5810	0.8310	1.5680	2.4930
	0301050620	带母螺栓 M16 \times (65~80)	套	16.4800	16.4800	-	-	-	-
	0301050623	带母螺栓 M20 \times (65~80)	套	-	-	16.4800	-	-	-
	0301050624	带母螺栓 M20 \times (85~100)	套	-	-	-	24.7200	-	-
	0301050627	带母螺栓 M22 \times (110~150)	套	-	-	-	-	24.7200	-
	0301050631	带母螺栓 M27 \times (105~115)	套	-	-	-	-	-	32.9600
	03130101	电焊条 (综合)	kg	0.4911	0.5911	1.0211	1.2644	3.5999	6.0599
	14050007	铅油	kg	0.1400	0.2000	0.2800	0.3400	0.4900	0.6000
	14070003	机油	kg	0.0882	0.1052	0.1352	0.1482	0.1782	0.2372
	13050025	醇酸防锈漆	kg	0.0003	0.0003	0.0003	0.0003	0.0003	0.0003
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	9907000003	载重汽车 5t	台班	0.0040	0.0060	0.0240	0.1780	0.1080	0.1800
	9909000012	汽车式起重机 8t	台班	0.0430	0.0620	0.2570	0.3050	0.6650	1.0580
	99190008	电动煨弯机	台班	0.0002	0.0002	0.0002	0.0002	0.0002	0.0002
	9923000015	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.0075	0.0095	0.0005	0.0005	0.0005	0.0005
	9925000001	交流弧焊机 21kV \cdot A	台班	0.1891	0.2275	0.3929	0.4865	1.3848	2.3309
	9925000017	电焊条烘干箱 600mm \times 500mm \times 750mm	台班	0.0100	0.0130	0.0190	0.0430	0.0750	0.0890
	99250003	电焊条恒温箱	台班	0.0100	0.0130	0.0190	0.0430	0.0750	0.0890
	99440016	试压泵 (综合)	台班	0.0160	0.0190	0.0190	0.0190	0.0190	0.0190
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

二、除污器安装(不带调温调压装置)

工作内容:除污器安装、放风、配管连接、配件、支架制作安装及刷漆等。

单位:组

编 号			10-63	10-64	10-65	10-66	10-67	10-68	
项 目			公称直径(mm 以内)						
			50	70	80	100	125	150	
工 料 机 名 称			消 耗 量						
人工	00010503	综合用工二类	工日	1.9927	2.0801	2.1553	2.5429	4.1392	4.8847
材 料	22250002	除污器	个	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)
	19030001	闸阀	个	(3.0000)	(3.0000)	(3.0000)	(3.0000)	(3.0000)	(3.0000)
	1703000008-1	镀锌钢管 DN50	m	3.0600	-	-	-	-	-
	1703000010	镀锌钢管 DN70	m	-	3.0600	-	-	-	-
	1703000012	镀锌钢管 DN80	m	-	-	3.0600	-	-	-
	1703000014	镀锌钢管 DN100	m	-	-	-	3.0600	-	-
	1707000175-1	无缝钢管 D133×4.5	m	-	-	-	-	3.0600	-
	1707000135	无缝钢管 D159×4.5	m	-	-	-	-	-	3.0600
	1815004706	室内镀锌钢管接头零件(丝接) 50	个	2.1150	-	-	-	-	-
	1815004707	室内镀锌钢管接头零件(丝接) 70	个	-	1.7370	-	-	-	-
	1815004708	室内镀锌钢管接头零件(丝接) 80	个	-	-	1.5150	-	-	-
	1815004709	室内镀锌钢管接头零件(丝接) 100	个	-	-	-	1.4130	1.4130	-
	1903000201	丝扣闸阀 15	个	1.0000	-	-	-	-	-
	1903000202	丝扣闸阀 20	个	-	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	1901000502	丝扣截止阀 DN20	个	1.0100	1.0100	1.0100	1.0100	1.0100	1.0100

续前

编 号				10-63	10-64	10-65	10-66	10-67	10-68
项 目				公称直径(mm 以内)					
				50	70	80	100	125	150
材	2001000276	平焊法兰 1.6MPa 以下 50	片	8.0000	6.0000	6.0000	6.0000	—	—
	2001000277	平焊法兰 1.6MPa 以下 70	片	—	2.0000	—	—	—	—
	2001000278	平焊法兰 1.6MPa 以下 80	片	—	—	2.0000	—	—	—
	2001000279	平焊法兰 1.6MPa 以下 100	片	—	—	—	2.0000	—	—
	2001000280	平焊法兰 1.6MPa 以下 125	片	—	—	—	—	8.0000	—
	2001000281	平焊法兰 1.6MPa 以下 150	片	—	—	—	—	—	8.0000
	2033000606	密封垫 DN50	个	8.0800	6.0600	6.0600	6.0600	—	—
	2033000650	密封垫 DN70	个	—	2.0200	—	—	—	—
	2033000608	密封垫 DN80	个	—	—	2.0200	—	—	—
	2033000609	密封垫 DN100	个	—	—	—	2.0200	—	—
	2033000610	密封垫 DN125	个	—	—	—	—	8.0800	—
料	2033000611	密封垫 DN150	个	—	—	—	—	—	8.0800
	0129001119	普通钢板 δ16mm~20mm	kg	0.7578	0.8550	0.8910	0.9960	2.1006	2.7928
	0301050620	带母螺栓 M16×(65~80)	套	32.9600	32.9600	41.2000	41.2000	65.9200	—
	0301050623	带母螺栓 M20×(65~80)	套	—	—	—	—	—	65.9200
	03130101	电焊条 (综合)	kg	0.6634	0.8734	0.9437	1.0437	2.1907	3.0688
	14290003	氧气	m ³	0.0987	0.1176	0.1176	0.1270	0.6089	1.1631
	14290005-1	乙炔气	m ³	0.0417	0.0497	0.0497	0.0537	0.2581	0.4933

续前

编 号				10-63	10-64	10-65	10-66	10-67	10-68
项 目				公称直径(mm 以内)					
				50	70	80	100	125	150
材 料	13350007	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	10. 8652	10. 3498	9. 4894	12. 2380	12. 2380	2. 7043
	0311010002	尼龙砂轮片 $\phi 100$	片	0. 2720	0. 2930	0. 3080	0. 3300	0. 7796	1. 2028
	24110011	压力表(带弯、带阀) 0~1.6MPa	套	0. 0760	0. 0760	0. 0760	0. 0790	0. 0910	0. 0910
	14050007	铅油	kg	0. 3200	0. 3400	0. 3800	0. 4400	0. 9600	1. 1200
	14070003	机油	kg	0. 3614	0. 3640	0. 3792	0. 3980	0. 4360	0. 5945
	13050025	醇酸防锈漆	kg	0. 0008	0. 0008	0. 0008	0. 0008	0. 0008	0. 0008
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
机 具	9907000003	载重汽车 5t	台班	0. 0019	0. 0032	0. 0058	0. 0099	0. 0365	0. 0426
	9909000012	汽车式起重机 8t	台班	0. 0451	0. 0457	0. 0466	0. 0872	0. 4179	0. 4499
	99190008	电动煨弯机	台班	0. 0005	0. 0005	0. 0005	0. 0005	0. 0005	0. 0005
	9919001101	套丝机 $\phi 150$	台班	0. 1057	0. 1708	0. 1678	0. 1672	0. 1672	0. 0160
	9923000015	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0. 0352	0. 0341	0. 0354	0. 0380	0. 0620	0. 0038
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0. 2447	0. 3257	0. 3527	0. 3911	0. 8321	1. 1697
	9925000017	电焊条烘干箱 600mm×500mm×750mm	台班	0. 0280	0. 0300	0. 0310	0. 0340	0. 0657	0. 0982
	992500003	电焊条恒温箱	台班	0. 0280	0. 0300	0. 0310	0. 0340	0. 0657	0. 0982
	99440006	电动多级离心清水泵 $\phi 50$ 扬程 50m	台班	0. 0006	0. 0003	0. 0006	0. 0006	0. 0009	0. 0015
	99440016	试压泵(综合)	台班	0. 0745	0. 0745	0. 0745	0. 0790	0. 2610	0. 2590
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

三、除污器安装(带调温调压装置)

工作内容:除污器安装、放风、配管连接、配件、支架制作安装及刷漆等。

单位:组

编 号				10-69	10-70	10-71	10-72	10-73	10-74
项 目				公称直径(mm以内)					
				50	70	80	100	125	150
工 料 机 名 称				消 耗 量					
人工	00010503	综合用工二类	工日	3.4631	4.0088	4.3049	5.4596	6.0826	7.4943
材 料	22250002	除污器	个	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)
	19030001	闸阀	个	(4.0000)	(4.0000)	(4.0000)	(4.0000)	(4.0000)	(4.0000)
	24110019	压力表	支	(2.0000)	(2.0000)	(2.0000)	(2.0000)	(2.0000)	(2.0000)
	24090004	温度计	支	(2.0000)	(2.0000)	(2.0000)	(2.0000)	(2.0000)	(2.0000)
	1703000008-1	镀锌钢管 DN50	m	7.6500	-	-	-	-	-
	1703000010	镀锌钢管 DN70	m	-	7.6194	-	-	-	-
	1703000012	镀锌钢管 DN80	m	-	-	8.1294	-	-	-
	1703000014	镀锌钢管 DN100	m	-	-	-	8.6190	-	-
	1707000175-1	无缝钢管 D133×4.5	m	-	-	-	-	8.5272	-
	1707000135	无缝钢管 D159×4.5	m	-	-	-	-	-	9.0576
	1815004706	室内镀锌钢管接头零件(丝接) 50	个	5.2875	-	-	-	-	-
	1815004707	室内镀锌钢管接头零件(丝接) 70	个	-	4.3251	-	-	-	-
	1815004708	室内镀锌钢管接头零件(丝接) 80	个	-	-	4.0249	-	-	-
	1815004709	室内镀锌钢管接头零件(丝接) 100	个	-	-	-	3.9800	-	-
	1903000201	丝扣闸阀 15	个	1.0000	-	-	-	-	-
	1903000202	丝扣闸阀 20	个	-	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000

续前

编 号				10-69	10-70	10-71	10-72	10-73	10-74
项 目				公称直径(mm 以内)					
				50	70	80	100	125	150
材	1901000501	丝扣截止阀 DN15	个	3.0300	4.0400	4.0400	4.0400	4.0400	4.0400
	1901000504	丝扣截止阀 DN32	个	2.0200	1.0100	1.0100	1.0100	1.0100	1.0100
	1901000505	丝扣截止阀 DN40	个	-	1.0100	1.0100	-	-	-
	2001000276	平焊法兰 1.6MPa 以下 50	片	10.0000	-	-	-	-	-
	2001000277	平焊法兰 1.6MPa 以下 70	片	-	10.0000	-	-	-	-
	2001000278	平焊法兰 1.6MPa 以下 80	片	-	-	10.0000	-	-	-
	2001000279	平焊法兰 1.6MPa 以下 100	片	-	-	-	10.0000	-	-
	2001000280	平焊法兰 1.6MPa 以下 125	片	-	-	-	-	10.0000	-
	2001000281	平焊法兰 1.6MPa 以下 150	片	-	-	-	-	-	10.0000
	2033000606	密封垫 DN50	个	10.1000	-	-	-	-	-
	2033000650	密封垫 DN70	个	-	10.1000	-	-	-	-
	2033000608	密封垫 DN80	个	-	-	10.1000	-	-	-
	2033000609	密封垫 DN100	个	-	-	-	10.1000	-	-
	2033000610	密封垫 DN125	个	-	-	-	-	10.1000	-
	2033000611	密封垫 DN150	个	-	-	-	-	-	10.1000
料	1815002101	镀锌活接头 15	个	3.0300	4.0400	4.0400	4.0400	4.0400	4.0400
	1815002104	镀锌活接头 32	个	2.0200	1.0100	1.0100	1.0100	1.0100	1.0100
	0129001119	普通钢板 $\delta 16\text{mm} \sim 20\text{mm}$	kg	1.1785	1.5680	1.7725	2.2561	3.5859	4.3427
	0301050620	带母螺栓 M16 \times (65~80)	套	41.2000	41.2000	82.4000	82.4000	82.4000	-
	0301050623	带母螺栓 M20 \times (65~80)	套	-	-	-	-	-	82.4000

续前

编 号				10-69	10-70	10-71	10-72	10-73	10-74
项 目				公称直径(mm 以内)					
				50	70	80	100	125	150
材	13350007	聚四氟乙烯生料带 宽 20	m	35.4115	36.8011	35.7895	39.7614	12.9081	12.9081
	03130101	电焊条 (综合)	kg	1.0116	1.7026	1.9095	2.2886	3.8850	4.8561
	14290003	氧气	m ³	0.2906	0.5645	0.6212	0.6331	2.1088	2.6814
	14290005-1	乙炔气	m ³	0.1228	0.2390	0.2631	0.2680	0.8942	1.1373
	24110011	压力表 (带弯、带阀) 0~1.6MPa	套	0.1250	0.1309	0.1319	0.1419	0.1501	0.1516
	14070003	机油	kg	0.5688	0.5906	0.3505	0.7581	0.6214	0.8512
	13050025	醇酸防锈漆	kg	0.0033	0.0042	0.0059	0.0075	0.0092	0.0117
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机	9907000003	载重汽车 5t	台班	0.0033	0.0050	0.0088	0.0170	0.0484	0.0595
	9909000012	汽车式起重机 8t	台班	0.0483	0.0497	0.0526	0.1330	0.5308	0.5742
	9909000015	汽车式起重机 16t	台班	-	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0002
	99190008	电动煨弯机	台班	0.0020	0.0020	0.0020	0.0020	0.0020	0.0020
	9919001101	套丝机 $\phi 150$	台班	0.3123	0.4925	0.5103	0.4999	0.0740	0.0740
	9923000015	砂轮切割机 $\phi 500$	台班	0.0767	0.0783	0.0857	0.0939	0.0802	0.0202
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.3392	0.5897	0.6688	0.8349	1.4479	1.8220
	9925000017	电焊条烘干箱 600mm×500mm×750mm	台班	0.0350	0.0450	0.0500	0.0650	0.1227	0.1607
	992500003	电焊条恒温箱	台班	0.0350	0.0450	0.0500	0.0650	0.1227	0.1607
	99440006	电动多级离心清水泵 $\phi 50$ 扬程 50m	台班	0.0015	0.0007	0.0016	0.0017	0.0025	0.0044
	99440016	试压泵 (综合)	台班	0.1213	0.1592	0.1600	0.1819	0.3697	0.3708
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

北京市住房和城乡建设委员会

第十一章 泵类及减振装置

北京市住房和城乡建设委员会

北京市住房和城乡建设委员会

说 明

一、本章包括水泵、一体化提升装置、软接头安装等 3 节共 28 个子目。

二、泵类安装不包括配管、阀门、压力表、温度计等安装。

三、单级离心泵、旋涡泵、塑料泵、耐腐蚀泵等,均执行多级离心泵安装相应子目。

四、一体化提升装置包括集(污)水箱、提升泵、辅助排污泵的安装,相应的过滤器、管道、阀门另行计算,控制柜安装执行第一册《电气设备安装工程》相应子目。

五、本章设备安装子目中减振装置是按 SD 减振垫考虑的,若设计要求采用其他形式减振时,可自行换算。

工程量计算规则

- 一、泵类安装区分出口口径,按设计图示数量计算。
- 二、一体化提升装置按设计图示数量计算。
- 三、软管接头分规格,按设计图示数量计算。

北京市住房和城乡建设委员会

第一节 水泵

一、多级离心泵

工作内容:泵安装、减振垫安装、地脚螺栓灌浆、单机试运转等。

单位:台

编 号				11-1	11-2	11-3	11-4
项 目				出口口径(mm 以内)			
				40	50	100	150
工 料 机 名 称			单位	消 耗 量			
人	00010503	综合用工二类	工日	3.8511	4.8081	6.8037	7.3648
材	03150904	平垫铁 综合	kg	4.5000	4.5000	5.6250	6.1875
	03150902	斜垫铁 综合	kg	4.4640	4.4640	5.5800	6.1380
	0129001203	热轧薄钢板 δ1.6mm~2.0mm	kg	0.1200	0.1600	0.2000	0.2200
	01090010	圆钢 φ10 以外	kg	8.2796	8.2796	12.4194	12.4194
	05030007	板方材	m ³	0.0040	0.0060	0.0090	0.0099
	14030001	煤油	kg	1.3000	1.4180	1.7330	1.9063
	14070003	机油	kg	0.6000	0.8590	0.9800	1.0780
	0313010105	低碳钢焊条 J427	kg	0.3000	0.3260	0.4100	0.4510
料							

续前

编 号				11-1	11-2	11-3	11-4
项 目				出口口径(mm 以内)			
				40	50	100	150
材 料	0207000401	橡胶减振垫 SD	组	4. 0000	4. 0000	6. 0000	6. 0000
	03150502	金属滤网	m ²	0. 0625	0. 0650	0. 0675	0. 0743
	01350015	紫铜皮 80. 25mm~0. 5mm	kg	0. 0500	0. 0600	0. 1200	0. 1320
	13410008-1	灌浆料	kg	9. 1980	9. 1980	13. 7970	13. 7970
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
机 具	9909000107	电动双梁起重机 5t	台班	0. 0388	0. 0388	0. 0582	0. 0582
	9911000006	叉式起重机 5t	台班	0. 1000	0. 1000	0. 2000	0. 2200
	9919000701	普通车床 φ400	台班	0. 0900	0. 0900	0. 1350	0. 1350
	9919000702	普通车床 φ630	台班	0. 0708	0. 0708	0. 1062	0. 1062
	9919000902	立式钻床 50	台班	0. 0580	0. 0580	0. 0870	0. 0870
	9919001202	弓锯床 φ250	台班	0. 0744	0. 0744	0. 1116	0. 1116
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0. 2000	0. 2000	0. 2000	0. 2200
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

工作内容:泵安装、减振垫安装、地脚螺栓灌浆、单机试运转等。

单位:台

编 号		11-5	11-6	11-7		
项 目		出口口径(mm 以内)				
		200	250	300		
工 料 机 名 称		消 耗 量				
人工	00010503	综合用工二类	工日	8.6040	9.9791	10.9112
材	03150904	平垫铁 综合	kg	7.0313	6.3383	7.0425
	03150902	斜垫铁 综合	kg	6.9750	5.8860	6.5400
	0129001203	热轧薄钢板 δ1.6mm~2.0mm	kg	0.2500	0.2070	0.2300
	01090010	圆钢 φ10 以外	kg	16.5592	16.5592	16.5592
	05030007	板方材	m ³	0.0113	0.0113	0.0125
	14030001	煤油	kg	2.1663	2.1267	2.3630
	14070003	机油	kg	1.2250	1.0908	1.2120
	0313010105	低碳钢焊条 J427	kg	0.5125	0.5040	0.5600
	0207000401	橡胶减振垫 SD	组	8.0000	8.0000	8.0000
	03150502	金属滤网	m ²	0.0844	0.0618	0.0687
	01350015	紫铜皮 δ0.25mm~0.5mm	kg	0.1500	0.1080	0.1200
	13410008-1	灌浆料	kg	18.3960	18.3960	18.3960
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	9909000107	电动双梁起重机 5t	台班	0.0776	0.0776	0.0776
	9911000006	叉式起重机 5t	台班	0.2500	0.2700	0.3000
	9919000701	普通车床 φ400	台班	0.1800	0.1800	0.1800
	9919000702	普通车床 φ630	台班	0.1416	0.1416	0.1416
	9919000902	立式钻床 50	台班	0.1160	0.1160	0.1160
	9919001202	弓锯床 φ250	台班	0.1488	0.1488	0.1488
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.2500	0.2700	0.3000
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000

二、蒸汽往复泵

工作内容:泵安装、单机试运转等。

单位:台

编 号			11-8	11-9	
项 目			吸入口径-排出口径(mm 以内)		
			50-40	200-175	
工 料 机 名 称			消 耗 量		
人工	00010503	综合用工二类	工日	6. 2800	8. 7160
材 料	03150904	平垫铁 综合	kg	6. 7500	6. 7500
	03150902	斜垫铁 综合	kg	6. 6960	6. 6960
	0129001203	热轧薄钢板 δ1. 6mm~2. 0mm	kg	0. 4000	0. 4000
	05030007	板方材	m ³	0. 0050	0. 0050
	14030001	煤油	kg	3. 0450	3. 3080
	14070003	机油	kg	1. 0610	1. 1920
	14090011	钙基润滑脂	kg	0. 5050	0. 5960
	0313010105	低碳钢焊条 J427	kg	0. 1790	0. 1790
	14290003	氧气	m ³	0. 5100	0. 8160
	14290005-1	乙炔气	m ³	0. 1962	0. 3138
	03150502	金属滤网	m ²	0. 0650	0. 0700
	01350015	紫铜皮 δ0. 25mm~0. 5mm	kg	0. 0500	0. 0600
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5. 0000	5. 0000
机 具	9911000006	叉式起重机 5t	台班	0. 1000	0. 2000
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0. 1000	0. 1000
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3. 0000	3. 0000

三、真空泵

工作内容:泵、减振垫安装、地脚螺栓灌浆、单机试运转等。

单位:台

编 号			11-10	11-11	
项 目			出口口径(mm 以内)		
			100	125	
工 料 机 名 称			消 耗 量		
人工	00010503	综合用工二类	工日	4. 8021	6. 8511
材	03150904	平垫铁 综合	kg	4. 5160	7. 8750
	03150902	斜垫铁 综合	kg	4. 4640	7. 8120
	01090010	圆钢 φ10 以外	kg	8. 2796	8. 2796
	05030007	板方材	m ³	0.0050	0. 0090
	14030001	煤油	kg	0. 8400	1. 0500
	14070003	机油	kg	0. 6060	0. 7070
料	0313010105	低碳钢焊条 J427	kg	0. 1260	0. 1890
	0207000401	橡胶减振垫 SD	组	4. 0000	4. 0000
	34050011	青壳纸	kg	0. 1000	0. 1000
	01350015	紫铜皮 80. 25mm~0. 5mm	kg	0. 0600	0. 0600
	13410008-1	灌浆料	kg	9. 1980	9. 1980
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5. 0000	5. 0000
机	9909000107	电动双梁起重机 5t	台班	0. 0388	0. 0388
	9911000006	叉式起重机 5t	台班	0. 1000	0. 2000
	9919000701	普通车床 φ400	台班	0. 0900	0. 0900
	9919000702	普通车床 φ630	台班	0. 0708	0. 0708
	9919000902	立式钻床 50	台班	0. 0580	0. 0580
	9919001202	弓锯床 φ250	台班	0. 0744	0. 0744
具	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0. 1000	0. 1000
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3. 0000	3. 0000

四、管道泵

工作内容:泵、减振垫安装、地脚螺栓灌浆、单机试运转等。

单位:台

编		号	11-12	11-13	11-14						
项		目	出口口径 (mm 以内)								
			50	100	125						
工		料	机	名	称	单位	消			耗	量
人工	00010503	综合用工二类				工日	4. 5071	5. 7467		10. 1757	
材	03150904	平垫铁 综合				kg	4. 5000	4. 5000		4. 5000	
	03150902	斜垫铁 综合				kg	4. 4640	4. 4640		4. 4640	
	0129001203	热轧薄钢板 δ1. 6mm~2. 0mm				kg	0. 5000	0. 5000		0. 5000	
	01090010	圆钢 φ10 以外				kg	8. 2796	12. 4194		12. 4194	
	0207000401	橡胶减振垫 SD				组	4. 0000	6. 0000		6. 0000	
	05030007	板方材				m ³	0. 0060	0. 0070		0. 0080	
料	14030001	煤油				kg	1. 0500	1. 0500		1. 5750	
	0313010105	低碳钢焊条 J427				kg	0. 2100	0. 2100		0. 3150	
	14290003	氧气				m ³	2. 0400	2. 0400		2. 0400	
	14290005-1	乙炔气				m ³	0. 7846	0. 7846		0. 7846	
	01350015	紫铜皮 δ0. 25mm~0. 5mm				kg	0. 0500	0. 0600		0. 0600	
	13410008-1	灌浆料				kg	9. 1980	13. 7970		13. 7970	
	34000011	其他材料费 占材料费				%	5. 0000	5. 0000		5. 0000	
	机	9909000107	电动双梁起重机 5t				台班	0. 0388	0. 0582		0. 0582
9911000006		叉式起重 机 5t				台班	0. 1000	0. 1000		0. 1000	
9919000701		普通车床 φ400				台班	0. 0900	0. 1350		0. 1350	
9919000702		普通车床 φ630				台班	0. 0708	0. 1062		0. 1062	
9919000902		立式钻床 50				台班	0. 0580	0. 0870		0. 0870	
9919001202		弓锯床 φ250				台班	0. 0744	0. 1116		0. 1116	
9925000001		交流弧焊机 21kV·A				台班	0. 2000	0. 2000		0. 2000	
具	99460004	其他机具费 占人工费				%	3. 0000	3. 0000		3. 0000	

五、潜污泵

工作内容:泵安装、地脚螺栓灌浆、单机试运转等。

单位:台

编 号				11-15	11-16	11-17	11-18
项 目				出口口径 (mm 以内)			
				50	100	150	250
工 料 机 名 称			单位	消 耗 量			
人工	00010503	综合用工二类	工日	4.2580	6.3130	6.4410	6.4560
材	53010003	自动耦合泵导轨	套	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)
	03150904	平垫铁 综合	kg	3.0480	3.0480	3.0480	3.0480
	03150902	斜垫铁 综合	kg	3.0600	3.0600	3.0600	3.0600
	0129001203	热轧薄钢板 δ 1.6mm~2.0mm	kg	0.1700	0.1900	0.1900	0.1900
	0129001116	普通钢板 δ 4.1mm~7mm	kg	1.2000	1.2000	1.2000	1.2000
	0301070010-1	膨胀螺栓 M16	套	2.0600	2.0600	2.0600	2.0600
	0313010105	低碳钢焊条 J427	kg	0.2490	0.3020	0.3020	0.3020
	14290003	氧气	m ³	0.2240	0.2540	0.2540	0.2540
	14290005-1	乙炔气	m ³	0.0866	0.0981	0.0981	0.0981
	14030001	煤油	kg	0.8400	1.5750	1.5750	1.5750
	14030002	汽油 综合	kg	0.2040	0.3060	0.3060	0.3060
	14070003	机油	kg	1.0610	1.4650	1.4650	1.4650
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	9911000006	叉式起重机 5t	台班	0.2000	0.2000	0.2000	0.2000
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.1100	0.1100	0.1100	0.1100
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

第二节 一体化提升装置

工作内容:一体化提升装置安装、地脚螺栓灌浆、单机试运转等。

单位:台

编 号			11-19
项 目			一体化提升装置
工 料 机 名 称			单 位 消 耗 量
人 材 料	00010503	综合用工二类	工日10.7743
	53010003	自动耦合泵导轨	套(2.0000)
	03150904	平垫铁 综合	kg6.0960
	03150902	斜垫铁 综合	kg6.1200
	0129001203	热轧薄钢板 δ1.6mm~2.0mm	kg0.3400
	01290001	钢板 综合	kg5.0000
	0129001116	普通钢板 δ4.1mm~7mm	kg2.4000
	0301070010-1	膨胀螺栓 M16	套4.1200
	03150707	镀锌铁丝 φ2.5~4.0	kg3.0000
	03130102	低碳钢焊条 综合	kg1.4980
	14290003	氧气	m³2.4480
	14290005-1	乙炔气	m³0.9962

续前

编			号	11-19
项			目	一体化提升装置
材 料	02010015	耐酸橡胶板	kg	1.0000
	02270001-3	白布	kg	0.5000
	13010008	酚醛调和漆	kg	1.8000
	14030001	煤油	kg	1.6800
	14030002	汽油 综合	kg	0.4080
	14070003	机油	kg	2.1220
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000
机 具	9907000003	载重汽车 5t	台班	0.2000
	9909000012	汽车式起重机 8t	台班	0.3000
	9911000006	叉式起重机 5t	台班	0.4000
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.2200
	9925000002	交流弧焊机 32kV·A	台班	0.4760
	9925000017	电焊条烘干箱 600mm×500mm×750mm	台班	0.0476
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000

第三节 软接头

工作内容:软接头安装、焊法兰等。

单位:个

编 号			11-20	11-21	11-22	11-23	11-24	
项 目			公称直径(mm 以内)					
			50	65	80	100	125	
工 料 机 名 称			单位	消 耗 量				
人 工	00010503	综合用工二类	工日	0.2580	0.3880	0.4970	0.5060	0.5230
材 料	18210021	软接头	个	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)
	2001000276	平焊法兰 1.6MPa 以下 50	片	2.0000	-	-	-	-
	2001000277	平焊法兰 1.6MPa 以下 70	片	-	2.0000	-	-	-
	2001000278	平焊法兰 1.6MPa 以下 80	片	-	-	2.0000	-	-
	2001000279	平焊法兰 1.6MPa 以下 100	片	-	-	-	2.0000	-
	2001000280	平焊法兰 1.6MPa 以下 125	片	-	-	-	-	2.0000
	2033000606	密封垫 DN50	个	2.0200	-	-	-	-
	2033000650	密封垫 DN70	个	-	2.0200	-	-	-
	2033000608	密封垫 DN80	个	-	-	2.0200	-	-
	2033000609	密封垫 DN100	个	-	-	-	2.0200	-

续前

编 号				11-20	11-21	11-22	11-23	11-24
项 目				公称直径(mm 以内)				
				50	65	80	100	125
材 料	2033000610	密封垫 DN125	个	—	—	—	—	2.0200
	0301050620	带母螺栓 M16×(65~80)	套	8.2400	8.2400	16.4800	16.4800	16.4800
	03130101	电焊条 (综合)	kg	0.1100	0.2100	0.2500	0.3000	0.3600
	14050007	铅油	kg	0.0800	0.1000	0.1400	0.2000	0.2400
	14070003	机油	kg	0.1230	0.1350	0.1510	0.1840	0.1940
	0311010003	尼龙砂轮片 ϕ 400	片	0.0210	0.0270	0.0320	0.0410	0.0490
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	9907000003	载重汽车 5t	台班	—	—	—	—	0.0020
	9909000012	汽车式起重机 8t	台班	—	—	—	—	0.0500
	9923000015	砂轮切割机 ϕ 500	台班	0.0050	0.0060	0.0070	0.0090	0.0120
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0423	0.0808	0.0962	0.1154	0.1385
	9925000017	电焊条烘干箱 600mm×500mm×750mm	台班	0.0070	0.0090	0.0100	0.0130	0.0150
	99250003	电焊条恒温箱	台班	0.0070	0.0090	0.0100	0.0130	0.0150
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

工作内容:软接头安装、焊法兰等。

单位:个

编		号	11-25	11-26	11-27	11-28	
项 目			公称直径(mm 以内)				
			150	200	300	400	
工 料 机 名 称			消 耗 量				
人工	00010503	综合用工二类	工日	0.6460	1.2450	1.7010	2.6980
材	18210021	软接头	个	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)
	2001000281	平焊法兰 1.6MPa 以下 150	片	2.0000	-	-	-
	2001000282	平焊法兰 1.6MPa 以下 200	片	-	2.0000	-	-
	2001000284	平焊法兰 1.6MPa 以下 300	片	-	-	2.0000	-
	2001000286	平焊法兰 1.6MPa 以下 400	片	-	-	-	2.0000
	2033000611	密封垫 DN150	个	2.0200	-	-	-
	2033000612	密封垫 DN200	个	-	2.0200	-	-
	2033000614	密封垫 DN300	个	-	-	2.0200	-
	2033000616	密封垫 DN400	个	-	-	-	2.0200
	0301050624	带母螺栓 M20×(85~100)	套	16.4800	24.7200	-	-
	0301050627	带母螺栓 M22×(110~150)	套	-	-	24.7200	-
	0301050632	带母螺栓 M27×(120~140)	套	-	-	-	32.9600
	03130101	电焊条 (综合)	kg	0.4400	1.1800	2.9000	4.2000
	14050007	铅油	kg	0.2800	0.3400	0.4900	0.6000
	14070003	机油	kg	0.2250	0.2670	0.3100	0.4300
料	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
	9907000003	载重汽车 5t	台班	-	-	0.0600	0.1200
	9909000012	汽车式起重机 8t	台班	0.0520	0.0620	0.1660	0.2150
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.1692	0.4538	1.1154	1.6154
	9925000017	电焊条烘干箱 600mm×500mm×750mm	台班	0.0190	0.0430	0.0750	0.0890
	99250003	电焊条恒温箱	台班	0.0190	0.0430	0.0750	0.0890
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

第十二章 绝热及保护面刷漆

北京市住房和城乡建设委员会

北京市住房和城乡建设委员会

说 明

一、本章包括管道及设备绝热、管道及设备缠(抹)保护层(壳)、灰面及布面刷漆、管道电伴热带(缆)敷设、环氧煤沥青防腐等 5 节共 60 个子目。

二、若采用不锈钢薄板作保护层时,执行本章镀锌钢板保护层子目,主材可换算,其人工乘系数 1.25,机械乘系数 1.15。

三、镀锌钢板、铝板保护层子目,板厚度是按 0.5mm 以下综合考虑的,若采用厚度大于 0.5mm 时,可换算板材价格,其人工乘系数 1.2。

四、玻璃丝布、塑料布保护层子目,均按缠裹一层编制。

五、阀门、法兰绝热已包含在管道绝热相应子目中,不应单独计取。

六、管道绝热层体积和保护层(壳)表面积工程量,详见附录钢管与保温层表面积、体积工程量计算表。

工程量计算规则

- 一、管道、设备绝热分材质,按设计图示以体积计算。
- 二、缠(抹)保护层(壳)及其刷漆,按设计图示以表面积计算。
- 三、管道防结露分材质、厚度,按设计图示以体积计算。
- 四、管道电伴热带(缆)敷设,按管道长度计算。
- 五、环氧煤沥青防腐,按设计图示以表面积计算。

第一节 管道、设备绝热

一、管道绝热

工作内容:管道绝热瓦块、管壳安装、修整找平等。				单位:m ³				
编 号		号		12-1	12-2	12-3	12-4	
项 目				水泥珍珠岩	岩棉管壳	玻璃棉管壳	聚苯乙烯泡沫瓦	
工 料		机 名 称		消 耗 量				
人 工	00010503	综合用工二类		工日	3.8760	2.5906	2.9815	3.1221
材	15090007	水泥珍珠岩		m ³	(1.0600)	—	—	—
	15030301	岩棉管壳		m ³	—	(1.0300)	—	—
	15070903	带铝箔玻璃棉管壳		m ³	—	—	(1.0609)	—
	04170710	聚苯乙烯泡沫塑料瓦		m ³	—	—	—	(1.0609)
	03150711	镀锌铁丝 13 [#] ~17 [#]		kg	3.4500	3.3050	—	4.1623
	04090034	石棉灰		kg	17.2000	—	—	—
	15190001	硅藻土		kg	40.3000	—	—	—
	1443000003	铝箔玻璃布胶带 60mm		m	—	—	239.3978	—
	14410001	胶粘剂		kg	—	—	9.6820	—
	14410067	泡沫塑料用胶粘剂		kg	—	—	—	41.4668
料	34000011	其他材料费 占材料费		%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
	9909000258	电动卷扬机 单筒快速 1t		台班	0.1200	0.1200	0.1236	0.1236
机 具	99460004	其他机具费 占人工费		%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

工作内容:管道绝热瓦块、管壳安装、修整找平等。

单位:m³

编 号		12-5		12-6		12-7	
项 目		聚氨酯泡沫塑料		橡塑保温壳		硅酸盐涂料	
工 料 机 名 称		单 位		消 耗 量			
人 工	00010503	综合用工二类	工日	3. 1221	3. 2562	3. 8760	
材 料	15130304	聚氨酯泡沫塑料	m ³	(1.0609)	—	—	
	15130903	橡塑保温壳	m ³	—	(1.0609)	—	
	13050079	硅酸盐涂料	m ³	—	—	(1.0600)	
	14410067	泡沫塑料用胶粘剂	kg	41. 4668	—	—	
	14430003	橡塑专用胶带	m	—	151. 7190	—	
	15190001	硅藻土	kg	—	—	40. 3000	
	03150711	镀锌铁丝 13 [#] ~17 [#]	kg	4. 1623	—	3. 4500	
	14410001	胶粘剂	kg	—	9. 6820	—	
	04090034	石棉灰	kg	—	—	17. 2000	
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	
机 具	9909000258	电动卷扬机 单筒快速 1t	台班	0. 1236	0. 1236	0. 1200	
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	

二、设备绝热

工作内容:设备绝热板材下料安装、修整找平、制作、焊托板(钩钉)等。

单位:m³

编 号				12-8	12-9	12-10	12-11	12-12
项 目				聚苯乙烯 泡沫塑料板	聚氨酯泡 沫塑料板	橡塑保温板	带铝箔玻 璃棉制品	岩棉板
工 料 机 名 称				单位	消 耗 量			
人工	00010503	综合用工二类	工日	3.2350	3.2350	3.5100	3.7720	1.4580
材	04170710	聚苯乙烯泡沫塑料瓦	m ³	(1.0300)	—	—	—	—
	04170709	聚氨酯泡沫塑料瓦	m ³	—	(1.0300)	—	—	—
	15130906	橡塑海棉	m ³	—	—	(1.0300)	—	—
	15070104	带铝箔玻璃棉板	m ²	—	—	—	(1.0300)	—
	15030102-1	岩棉板	m ³	—	—	—	—	(1.0300)
	03150710	镀锌铁丝 8 [#] ~12 [#]	kg	6.6100	6.6100	—	11.0000	—
	03150711	镀锌铁丝 13 [#] ~17 [#]	kg	—	—	—	—	11.1600
	14410001	胶粘剂	kg	—	—	6.2000	—	—
	14410067	泡沫塑料用胶粘剂	kg	28.0000	28.0000	—	—	—
	1443000003	铝箔玻璃布胶带 60mm	m	—	—	—	195.0000	—
	14430003	橡塑专用胶带	m	—	—	43.4000	—	—
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	9909000258	电动卷扬机 单筒快速 1t	台班	0.1200	0.1200	0.1200	0.1200	0.1200
	99210001	木工圆锯机 (综合)	台班	1.8000	1.8000	—	—	—
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

第二节 管道、设备缠(抹)保护层(壳)

一、设备保护层

工作内容:裁料、缠(抹)保护层(壳)、找平压光等。

单位:m²

编 号			12-13	12-14	12-15	12-16	12-17	12-18	
项 目			麻刀白灰 厚度(mm 以内)						
			10	15	20	25	30	35	
工 料 机 名 称			单位	消 耗 量					
人 工	00010503	综合用工二类	工日	0.0690	0.0750	0.0900	0.1100	0.1220	0.1410
材 料	04090013	白灰	kg	15.9500	23.9240	31.8990	39.1490	46.3990	52.1980
	13350031	油麻	kg	0.5310	0.7970	1.0630	1.3050	1.5460	1.7390
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	9905000204	滚筒式混凝土搅拌机 400L	台班	0.0010	0.0020	0.0020	0.0030	0.0030	0.0400
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

工作内容:裁料、缠(抹)保护层(壳)、找平压光等。

单位:m²

编 号			12-19	12-20	12-21	12-22	12-23	12-24		
项 目			玻璃丝布	塑料布	铁丝网	铝板	镀锌钢板	复合铝 箔玻璃钢		
工 料 机 名 称			单位	消 耗 量						
人工	00010503	综合用工二类	工日	0.0300	0.0300	0.0690	0.1410	0.1410	0.1520	
材	02250002	玻璃布	m ²	1.4000	-	-	-	-	-	
	02090003	塑料布	m ²	-	1.4000	-	-	-	-	
	03150525	镀锌铁丝网	m ²	-	-	1.1500	-	-	-	
	0143000001	铝板 80.5mm	m ²	-	-	-	1.2000	-	-	
料	0129000601	镀锌钢板 80.5mm	m ²	-	-	-	-	1.2000	-	
	02250001-2	铝箔复合玻璃钢	m ²	-	-	-	-	-	1.2000	
	03150710	镀锌铁丝 8 [#] ~12 [#]	kg	0.0030	0.0030	-	-	-	-	
	03150711	镀锌铁丝 13 [#] ~17 [#]	kg	-	-	0.0500	-	-	-	
	03010328	自攻螺钉	个	-	-	-	10.7000	10.7000	18.0000	
	14410038	玻璃钢胶粘剂	kg	-	-	-	-	-	0.1800	
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	
	机 具	9909000258	电动卷扬机 单筒快速 1t	台班	-	-	-	0.0200	-	-
		99190021	压鼓机	台班	-	-	-	0.0030	-	-
		9923000001	剪板机 6.3×2000mm	台班	-	-	-	0.0100	0.0120	-
9923000008		咬口机 1.5mm	台班	-	-	-	-	0.0130	-	
99460004		其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	

二、管道保护层

工作内容:裁料、缠(抹)保护层(壳)、找平压光等。

单位:m²

编 号				12-25	12-26	12-27	12-28	12-29	12-30
项 目				玻璃丝布	塑料布	铁丝网	铝板	镀锌钢板	复合铝 箔玻璃钢
工 料 机 名 称				消 耗 量					
人工	00010503	综合用工二类	工日	0.0350	0.0350	0.0927	0.1751	0.1751	0.1670
材	02250002	玻璃布	m ²	1.4420	-	-	-	-	-
	02090003	塑料布	m ²	-	1.4420	-	-	-	-
	03150525	镀锌铁丝网	m ²	-	-	1.2360	-	-	-
	0143000001	铝板 80.5mm	m ²	-	-	-	1.2360	-	-
	0129000601	镀锌钢板 80.5mm	m ²	-	-	-	-	1.2360	-
	02250001~2	铝箔复合玻璃钢	m ²	-	-	-	-	-	1.2000
	03150710	镀锌铁丝 8 [#] ~12 [#]	kg	0.0031	0.0031	-	-	-	-
	03150711	镀锌铁丝 13 [#] ~17 [#]	kg	-	-	0.0515	-	-	-
	03010328	自攻螺钉	个	-	-	-	11.0210	11.0210	21.0000
	14410038	玻璃钢胶精剂	kg	-	-	-	-	-	0.1800
机	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
	9909000258	电动卷扬机 单筒快速 1t	台班	-	-	-	0.0206	-	-
	99190021	压鼓机	台班	-	-	-	0.0031	-	-
	9923000001	剪板机 6.3×2000mm	台班	-	-	-	0.0124	0.0124	-
	9923000008	咬口机 1.5mm	台班	-	-	-	-	0.0134	-
具	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

三、管道防结露

工作内容:裁料、缠(抹)保护层(壳)、找平压光等。

单位:m³

编 号			12-31	12-32	12-33	12-34	12-35	12-36	
项 目			橡塑制品防结露			聚氨脂制品防结露			
			厚度(mm 以内)						
			5	10	20	5	10	20	
工 料 机 名 称			单位	消 耗 量					
人	00010503	综合用工二类	工日	7.9760	6.5804	3.7549	6.4605	5.0081	3.5856
材	15130903	橡塑保温壳	m ³	(1.0300)	(1.0300)	(1.0300)	—	—	—
	15130304	聚氨酯泡沫塑料	m ³	—	—	—	(1.0300)	(1.0300)	(1.0300)
	1441000203	聚氨酯胶粘剂	kg	—	—	—	48.2475	24.7710	12.5635
	14430003	橡塑专用胶带	m	1085.4235	504.8910	221.8375	—	—	—
	14410001	胶粘剂	kg	48.2475	24.7710	12.5635	—	—	—
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机	9909000258	电动卷扬机 单筒快速 1t	台班	0.1200	0.1200	0.1200	0.1200	0.1200	0.1200
具	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

工作内容:裁料、缠(抹)保护层(壳)、找平压光等。

单位:m³

编			号	12-37	12-38	12-39	
项				聚 乙 烯 制 品 防 结 露			
				厚度 (mm 以内)			
				5	10	20	
工 料 机 名 称				单 位	消 耗 量		
人 工 材 料	00010503	综合用工二类		工 日	7.9760	6.5804	3.7549
	15230006	复合聚乙烯泡沫塑料		m ³	(1.0300)	(1.0300)	(1.0300)
	14410061	聚乙烯胶粘剂		kg	48.2475	24.7712	12.5635
	1443000005	塑料胶粘带 20mm×50m		卷	21.7085	10.0978	4.4368
	34000011	其他材料费 占材料费		%	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	9909000258	电动卷扬机 单筒快速 1t		台班	0.1200	0.1200	0.1200
	99460004	其他机具费 占人工费		%	3.0000	3.0000	3.0000

第三节 灰面、布面刷漆

一、灰面刷漆

工作内容:清扫尘土、调漆、刷漆、找平等。

单位:m²

编 号			12-40	12-41	12-42	12-43	12-44	12-45	
项 目			厚漆		调和漆		沥青漆		
			第一遍	第二遍	第一遍	第二遍	第一遍	第二遍	
工 料 机 名 称			单位	消 耗 量					
人 工	00010503	综合用工二类	工日	0. 0415	0. 0348	0. 0443	0. 0348	0. 0408	0. 0348
材 料	14050007	铅油	kg	0. 1052	0. 0808	-	-	-	-
	13010008	酚醛调和漆	kg	-	-	0. 1367	0. 1017	-	-
	13050049	煤焦沥青漆	kg	-	-	-	-	0. 3681	0. 2651
	14010002	清油	kg	0. 0525	0. 0388	-	-	-	-
	1405000002	溶剂汽油 200 号	kg	0. 0397	0. 0276	0. 0140	0. 0110	-	-
	14330018	动力苯	kg	-	-	-	-	0. 0637	0. 0450
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
机 具	99460004	其他机具费 占人工费	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

二、布面刷漆

工作内容:清扫尘土、调漆、刷漆、找平等。

单位:m²

编 号			12-46	12-47	12-48	12-49	12-50	12-51	
项 目			厚漆		调和漆		沥青漆		
			第一遍	第二遍	第一遍	第二遍	第一遍	第二遍	
工 料 机 名 称			单位	消 耗 量					
人 工	00010503	综合用工二类	工日	0.0624	0.0510	0.0582	0.0454	0.0557	0.0433
材 料	14050007	铅油	kg	0.1460	0.1156	—	—	—	—
	13010008	酚醛调和漆	kg	—	—	0.1891	0.1444	—	—
	13050049	煤焦沥青漆	kg	—	—	—	—	0.5101	0.3757
	14010002	清油	kg	0.0710	0.0548	—	—	—	—
	1405000002	溶剂汽油 200 号	kg	0.0553	0.0389	0.0214	0.0160	—	—
	14330018	动力苯	kg	—	—	—	—	0.0837	0.0647
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

工作内容:清扫尘土、调漆、刷漆、找平等。

单位:m²

编			号	12-52	12-53
项			目	防火漆	
				第一遍	第二遍
工料机名称			单位	消耗量	
人工	00010503	综合用工二类	工日	0.0646	0.0407
材料	13010042	酚醛清漆	kg	0.0455	0.0413
	13050028	防火漆	kg	0.4774	0.3437
	04090002	石膏粉	kg	0.1615	-
	14010002	清油	kg	0.5199	-
	14330010	二甲苯	kg	0.0402	-
	1405000002	溶剂汽油 200 号	kg	0.0910	0.0847
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000
机具	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000

第四节 管道电伴热带(缆) 敷设

工作内容:伴热带、缆敷设、缠绕、绝缘接地、电路测试等。

单位:m

编 号			12-54	
项 目			电伴热带(缆)	
工 料 机 名 称			消 耗 量	
人 工	00010503	综合用工二类	工 日	0.1239
材 料	15210001	电热带	m	(2.5500)
	27250012	绝缘材料(复合丁腈)	kg	0.2750
	2909010002	铜端子 16mm ²	个	0.1015
	2803001208	绝缘导线 BV-16	m	0.0891
	2927001001	镀锌电缆卡子 2mm×35mm	个	0.1030
	15550002	耐高温铝箔玻璃纤维带 50m/卷	卷	0.0575
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000
机 具	8706020001	兆欧表	台班	0.0008
	87060201	手持式万用表	台班	0.0050
	87310307	数字电压表	台班	0.0025
	9907000002	载重汽车 4t	台班	0.0003
	99450059	铭牌打印机	台班	0.0005
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000

第五节 环氧煤沥青防腐

工作内容:运料、调配、涂刷等。

单位:m²

编 号				12-55	12-56	12-57	12-58	12-59	12-60
项 目				人工涂刷 轻型防腐	人工涂刷 普通防腐	人工涂刷 加强防腐	机械涂刷 轻型防腐	机械涂刷 普通防腐	机械涂刷 加强防腐
工 料 机 名 称			单位	消 耗 量					
人	00010503	综合用工二类	工日	0.0474	0.0720	0.0890	0.0288	0.0496	0.0540
材	13010021	环氧煤沥青 底漆	kg	0.0500	0.0500	0.0500	0.0580	0.0580	0.0580
	13010032	环氧煤沥青面漆	kg	0.2500	0.4000	0.5250	0.2900	0.4640	0.6090
	03110714	铁砂布	张	0.5100	0.5100	0.5100	0.5100	0.5100	0.5100
	04090014	滑石粉	kg	—	0.4190	0.5610	—	0.4190	0.5610
	14350018	固化剂	kg	0.0280	0.0430	0.0550	0.0320	0.0500	0.0640
	14350023	稀释剂	kg	0.0100	0.0160	0.0210	0.0120	0.0190	0.0240
	15230005	玻璃丝布	m ²	—	0.6080	1.2160	—	0.6080	1.2160
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	99450007	喷涂机	台班	—	—	—	0.0150	0.0200	0.0260
	99450012	缠布机	台班	—	—	—	—	0.0050	0.0100
	9943000005	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	—	—	—	0.0020	0.0020	0.0020
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

北京市住房和城乡建设委员会

附 录

北京市住房和城乡建设委员会

北京市住房和城乡建设委员会

一、室外管道管件取定表、参考表
1. 室外镀锌钢管(螺纹连接) 管件含量表

材料名称	公称直径(mm 以内)									
	15	20	25	32	40	50	70	80	100	125
三通	—	0. 014	0. 014	0. 015	0. 020	0. 018	0. 014	0. 014	0. 014	0. 014
弯头	0. 135	0. 135	0. 130	0. 060	0. 081	0. 075	0. 07	0. 065	0. 051	0. 042
管箍	0. 145	0. 143	0. 135	0. 167	0. 167	0. 167	0. 167	0. 167	0. 167	0. 167
异径管箍	—	0. 004	0. 004	0. 002	0. 002	0. 002	0. 002	0. 003	0. 003	0. 003
小计	0. 280	0. 296	0. 283	0. 244	0. 270	0. 262	0. 253	0. 249	0. 235	0. 226

2. 室外钢管(焊接)管件含量表

单位:个/m

材料名称	公称直径/管外径(mm 以内)							
	15/20	20/25	25/32	32/38	40/45	50/57	70/76	80/89
三通	0.010	0.010	0.012	0.022	0.022	0.021	0.021	0.021
弯头	—	—	—	0.082	0.078	0.076	0.076	0.064
异径管箍	—	0.004	0.005	0.007	0.007	0.006	0.006	0.006
小计	0.010	0.014	0.017	0.111	0.107	0.103	0.103	0.091
材料名称	公称直径/管外径(mm 以内)							
	100/108	125/133	150/159	200/219	250/273	300/325	350/377	400/426
三通	0.020	0.020	0.019	0.019	0.019	0.018	0.018	0.017
弯头	0.064	0.061	0.061	0.061	0.057	0.057	0.057	0.052
异径管箍	0.006	0.006	0.006	0.006	0.006	0.006	0.006	0.006
小计	0.090	0.087	0.086	0.086	0.082	0.081	0.081	0.075

3. 室外给水球墨铸铁管(胶圈接口) 管件含量表

单位:个/m

材料名称	公称直径(mm 以内)			
	80	100	150	200
三通	0.032	0.032	0.030	0.030
弯头	0.045	0.045	0.043	0.040
管箍	0.020	0.020	0.018	0.019
异径管箍	0.011	0.011	0.011	0.010
小计	0.108	0.108	0.102	0.099

4. 室外给水塑料管管件含量表

单位:个/m

材料名称	公称直径(mm 以内)									
	25	32	40	50	70	80	100	125	150	200
三通	—	0.020	0.020	0.018	0.018	0.016	0.016	0.015	0.014	0.013
弯头	0.105	0.085	0.075	0.071	0.071	0.068	0.068	0.059	0.059	0.055
直通	0.173	0.177	0.177	0.180	0.180	0.180	0.180	—	—	—
异径直通	—	0.009	0.009	0.008	0.008	0.007	0.007	0.007	0.006	0.006
转换件	0.005	0.005	0.005	0.004	0.004	0.002	0.002	—	—	—
小计	0.283	0.296	0.286	0.281	0.281	0.273	0.273	0.081	0.079	0.074

5. 室外排水塑料管(热熔连接、粘接) 管件含量表

单位:个/m

材料名称	公称直径(mm 以内)								
	50	75	100	125	150	200	250	300	400
TY 三通	0.035	0.040	0.055	0.050	0.050	0.045	0.045	0.045	0.040
弯头	0.070	0.070	0.070	0.060	0.060	0.060	0.050	0.050	0.045
管箍	0.073	0.073	0.073	0.073	0.073	0.069	0.069	0.069	0.065
异径管箍	0.010	0.010	0.010	0.010	0.008	0.007	0.007	0.005	0.005
小计	0.188	0.193	0.208	0.193	0.191	0.181	0.171	0.169	0.155

6. 室外排水塑料管(胶圈接口) 管件含量表

单位:个/m

材料名称	公称直径(mm 以内)				
	200	250	300	400	500
三通	0.030	0.030	0.029	0.028	0.027
弯头	0.040	0.036	0.034	0.030	0.028
管箍	0.018	0.016	0.016	0.014	0.012
异径管箍	0.010	0.010	0.009	0.009	0.009
小计	0.098	0.092	0.088	0.081	0.076

7. 室外给水钢塑复合管(螺纹连接) 接头零件含量表

单位:个/m

材料名称	公称直径(mm 以内)						
	25	32	40	50	70	80	100
三通	0.014	0.015	0.020	0.018	0.014	0.014	0.014
弯头	0.130	0.060	0.081	0.075	0.070	0.065	0.051
管箍	0.135	0.167	0.167	0.167	0.167	0.167	0.167
异径管箍	0.004	0.002	0.002	0.002	0.002	0.003	0.003
小计	0.283	0.244	0.270	0.262	0.253	0.249	0.235

8. 室外给水钢塑复合管(电熔连接) 接头零件含量表

单位:个/m

材料名称	公称直径(mm 以内)						
	50	70	80	100	125	150	200
三通	0.018	0.018	0.016	0.016	0.015	0.014	0.013
弯头	0.071	0.071	0.068	0.068	0.059	0.059	0.055
直通	0.180	0.180	0.180	0.180	0.105	0.095	0.097
异径直通	0.008	0.008	0.007	0.007	0.007	0.006	0.006
转换件	0.004	0.004	0.002	0.002	—	—	—
小计	0.281	0.281	0.273	0.273	0.186	0.174	0.171

9. 室外直埋式预制保温管管件含量表

单位:个/m

材料名称	公称直径(mm 以内)					
	32	40	50	80	100	125
三通	0.008	0.008	0.016	0.014	0.014	0.016
弯头	0.078	0.084	0.074	0.054	0.062	0.053
异径管	0.003	0.006	0.006	0.006	0.006	0.008
小计	0.089	0.098	0.096	0.074	0.082	0.077
材料名称	公称直径(mm 以内)					
	150	200	250	300	350	400
三通	0.016	0.018	0.018	0.022	0.024	0.024
弯头	0.052	0.049	0.047	0.043	0.041	0.039
异径管	0.008	0.009	0.01	0.008	0.008	0.008
小计	0.076	0.076	0.075	0.073	0.073	0.071

10. 室外埋地给水薄壁不锈钢管(卡压连接) 管件含量表

单位:个/m

材料名称	公称直径(mm 以内)					
	15	20	25	32	40	50
三通	—	0.010	0.010	0.010	0.020	0.018
弯头	0.067	0.065	0.065	0.065	0.081	0.075
管箍	0.167	0.167	0.167	0.167	0.167	0.167
异径管箍	—	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
小计	0.234	0.244	0.244	0.244	0.270	0.262

11. 室外燃气镀锌钢管(螺纹连接) 管件含量表

单位:个/m

材料名称	公称直径(mm 以内)			
	25	32	40	50
三通	0.012	0.015	0.020	0.018
弯头	0.063	0.060	0.081	0.075
管箍	0.167	0.167	0.167	0.167
异径管箍	0.002	0.002	0.002	0.002
小计	0.244	0.244	0.270	0.262

12. 室外燃气聚乙烯管道(热熔连接)管件含量表

单位:个/m

材料名称	公称直径(mm 以内)					
	100	150	200	250	300	400
三通	0.040	0.038	0.036	0.033	0.033	0.030
弯头	0.094	0.077	0.057	0.035	0.035	0.034
电熔套筒	0.010	0.010	0.007	0.005	0.003	0.003
异径管	0.014	0.013	0.012	0.011	0.011	0.010
堵头	0.008	0.006	0.006	0.005	0.004	0.003
转换件	0.081	0.061	0.051	0.051	0.040	0.030
小计	0.247	0.205	0.169	0.140	0.127	0.111

13. 室外燃气聚乙烯管道(电熔连接)管件含量表

单位:个/m

材料名称	公称直径(mm 以内)						
	50	80	100	150	200	250	300
三通	0.045	0.042	0.040	0.038	0.036	0.033	0.033
弯头	0.144	0.098	0.094	0.077	0.057	0.035	0.035
电熔套筒	0.097	0.064	0.064	0.010	0.007	0.005	0.003
异径管	0.015	0.014	0.014	0.013	0.012	0.011	0.011
堵头	0.010	0.008	0.008	0.006	0.006	0.005	0.004
转换件	0.081	0.051	0.051	0.061	0.051	0.051	0.040
小计	0.392	0.277	0.271	0.205	0.169	0.140	0.127

14. 室外燃气防腐钢管埋地(焊接)管件含量表

单位:个/m

材料名称	公称直径(mm 以内)							
	40	50	80	100	150	200	300	400
三通	0.016	0.016	0.014	0.014	0.012	0.012	0.011	0.010
弯头	0.073	0.073	0.066	0.061	0.061	0.055	0.055	0.051
异径管箍	0.005	0.006	0.006	0.006	0.006	0.005	0.005	0.004
小计	0.094	0.095	0.086	0.081	0.079	0.072	0.071	0.065

15. 室外燃气防腐钢管架空(焊接)管件含量表

单位:个/m

材料名称	公称直径(mm 以内)			
	40	50	80	100
三通	0.016	0.016	0.014	0.014
弯头	0.073	0.073	0.066	0.061
异径管箍	0.005	0.006	0.006	0.006
小计	0.094	0.095	0.086	0.081

二、室内管道管件含量表

1. 室内镀锌钢管(螺纹连接) 管件含量表

单位:个/m

材料名称	公称直径(mm 以内)								
	15	20	25	32	40	50	70	80	100
四通	—	—	0.021	0.011	0.007	0.002	0.003	0.003	0.003
三通	0.069	0.382	0.373	0.302	0.255	0.186	0.148	0.136	0.135
弯头	1.165	0.512	0.465	0.434	0.298	0.291	0.224	0.183	0.146
管箍	0.167	0.167	0.167	0.167	0.167	0.167	0.167	0.167	0.167
异径管箍	—	0.277	0.151	0.128	0.140	0.059	0.037	0.016	0.020
丝堵	0.003	0.006	0.007	—	—	—	—	—	—
小计	1.404	1.344	1.184	1.042	0.867	0.705	0.579	0.505	0.471

2. 室内钢管 (焊接) 管件含量表

单位:个/m

材料名称	公称直径/管外径 (mm 以内)							
	15/20	20/25	25/32	32/38	40/45	50/57	70/76	80/89
四通	—	—	0.004	0.002	0.001	0.001	—	—
三通	0.283	0.382	0.300	0.219	0.137	0.185	0.192	0.192
弯头	—	—	—	0.300	0.277	0.306	0.176	0.170
异径管箍	0.100	0.180	0.151	0.128	0.140	0.059	0.058	0.052
小计	0.383	0.562	0.455	0.649	0.555	0.551	0.426	0.414
材料名称	公称直径/管外径 (mm 以内)							
	100/108	125/133	150/159	200/219	250/273	300/325	350/377	400/426
四通	—	—	—	—	—	—	—	—
三通	0.156	0.100	0.076	0.064	0.063	0.062	0.062	0.062
弯头	0.166	0.122	0.096	0.088	0.085	0.085	0.084	0.084
异径管箍	0.038	0.019	0.016	0.015	0.015	0.015	0.013	0.013
小计	0.360	0.241	0.188	0.167	0.163	0.162	0.159	0.159

3. 室内不锈钢管(卡、环压连接) 管件含量表

单位:个/m

材料名称	公称直径(mm 以内)								
	15	20	25	32	40	50	70	80	100
四通	—	0.005	0.021	0.011	0.007	0.002	0.003	0.003	0.003
三通	0.317	0.382	0.373	0.302	0.255	0.186	0.148	0.136	0.135
弯头	1.100	0.512	0.465	0.434	0.298	0.291	0.224	0.183	0.146
直通	0.167	0.167	0.167	0.167	0.167	0.167	0.126	0.124	0.116
异径管箍	—	0.277	0.151	0.128	0.140	0.059	0.025	0.017	0.015
过桥	0.050	0.050	0.040	0.040	0.020	0.020	—	—	—
堵头	0.003	0.006	0.007	0.002	0.001	0.001	—	—	—
小计	1.637	1.399	1.224	1.084	0.888	0.726	0.526	0.463	0.415

4. 室内不锈钢管(电弧焊接)管件含量表

单位:个/m

材料名称	公称直径(mm 以内)						
	15	20	25	32	40	50	65
四通	—	—	0.004	0.002	0.001	0.001	0.001
三通	0.283	0.382	0.300	0.219	0.137	0.185	0.162
弯头	—	—	—	0.300	0.277	0.306	0.167
异径管箍	0.100	0.180	0.151	0.128	0.140	0.059	0.037
小计	0.383	0.562	0.455	0.649	0.555	0.551	0.367
材料名称	公称直径(mm 以内)						
	80	100	125	150	200	250	300
四通	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
三通	0.117	0.100	0.080	0.060	0.054	0.052	0.050
弯头	0.150	0.068	0.058	0.055	0.050	0.048	0.046
异径管箍	0.032	0.029	0.025	0.025	0.023	0.022	0.021
小计	0.300	0.198	0.164	0.141	0.128	0.123	0.118

5. 室内不锈钢管(氩弧焊接)管件含量表

单位:个/m

材料名称	公称直径(mm 以内)										
	15	20	25	32	40	50	70	80	100	125	150
四通	—	—	0.004	0.002	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
三通	0.283	0.382	0.300	0.219	0.137	0.185	0.162	0.117	0.100	0.080	0.060
弯头	—	—	—	0.300	0.277	0.306	0.167	0.150	0.068	0.058	0.055
异径管箍	0.100	0.180	0.151	0.128	0.140	0.059	0.037	0.032	0.029	0.025	0.025
小计	0.383	0.562	0.455	0.649	0.555	0.551	0.367	0.300	0.198	0.164	0.141

6. 室内铜管(卡、环压连接)管件含量表

单位:个/m

材料名称	管外径(mm 以内)					
	18	22	28	35	42	54
四通	—	0. 005	0. 021	0. 011	0. 007	0. 002
三通	0. 317	0. 382	0. 373	0. 302	0. 255	0. 186
弯头	1. 100	0. 512	0. 465	0. 434	0. 298	0. 291
直通	0. 167	0. 167	0. 167	0. 167	0. 167	0. 167
异径管箍	—	0. 277	0. 151	0. 128	0. 140	0. 059
过桥	0. 050	0. 050	0. 040	0. 040	0. 020	0. 020
堵头	0. 003	0. 006	0. 007	0. 002	0. 001	0. 001
小计	1. 637	1. 399	1. 224	1. 084	0. 888	0. 726

7. 室内铜管(氧乙炔焊) 管件含量表

单位:个/m

材料名称	管外径(mm 以内)					
	18	22	28	35	42	54
四通	—	—	0. 004	0. 002	0. 001	0. 001
三通	0. 283	0. 382	0. 300	0. 219	0. 137	0. 185
弯头	—	—	—	0. 300	0. 277	0. 306
异径管箍	0. 100	0. 180	0. 151	0. 128	0. 140	0. 059
小计	0. 383	0. 562	0. 455	0. 649	0. 555	0. 551

8. 室内铜管(银钎焊接) 管件含量表

单位:个/m

材料名称	管外径(mm 以内)									
	12	20	30	40	50	65	75	85	100	120
三通	0. 069	0. 445	0. 302	0. 186	0. 148	0. 137	0. 136	0. 135	0. 135	0. 126
四通	—	—	0. 011	0. 002	0. 003	0. 003	0. 003	0. 003	0. 003	0. 003
弯头	1. 165	0. 512	0. 434	0. 291	0. 224	0. 185	0. 182	0. 175	0. 146	0. 137
管箍	0. 107	0. 109	0. 103	0. 115	0. 126	0. 125	0. 124	0. 122	0. 116	0. 108
异径管箍	—	0. 050	0. 087	0. 039	0. 025	0. 018	0. 017	0. 016	0. 015	0. 014
小计	1. 341	1. 116	0. 937	0. 633	0. 526	0. 468	0. 462	0. 451	0. 415	0. 388

9. 室内 A 型柔性排水铸铁管(法兰接口) 管件含量表

单位:个/m

材料名称	公称直径(mm 以内)					
	50	75	100	125	150	200
TY 四通	—	—	0.010	0.010	0.010	0.010
TY 三通	0.250	0.330	0.410	0.250	0.120	0.100
90°弯头	0.300	0.300	0.230	0.140	0.110	0.070
45°弯头	0.070	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
异径管箍	—	0.030	0.080	0.050	0.050	0.030
管箍	0.460	0.400	0.380	0.200	0.200	0.150
立检口	0.070	0.143	0.143	0.143	0.143	0.107
H 型透气管件	—	0.012	0.024	—	0.024	—
h 型透气管件	—	0.004	0.008	—	0.008	—
Y 型透气管件	—	0.004	0.008	—	0.008	—
透气帽	0.001	0.008	0.020	0.020	0.020	—
小计	1.151	1.251	1.333	0.833	0.713	0.487

10. 室内 W 型无承口柔性排水铸铁管(管箍连接)管件含量表

单位:个/m

材料名称	公称直径(mm 以内)					
	50	75	100	150	200	250
TY 四通	—	—	0.010	0.010	0.010	—
TY 三通	0.250	0.330	0.410	0.120	0.100	0.070
90°弯头	0.300	0.300	0.230	0.110	0.070	0.020
45°弯头	0.070	0.020	0.020	0.020	0.020	0.030
异径管箍	—	0.030	0.080	0.050	0.030	0.200
立检口	0.070	0.143	0.143	0.143	0.107	—
H 型透气管件	—	0.012	0.024	0.024	—	—
h 型透气管件	—	0.004	0.008	0.008	—	—
Y 型透气管件	—	0.004	0.008	0.008	—	—
透气帽	0.001	0.008	0.020	0.020	—	—
小计	0.691	0.851	0.953	0.513	0.337	0.320

11. 室内给水塑料管 (粘接) 管件含量表

单位:个/m

材料名称	公称直径(mm 以内)					
	15	20	25	32	40	50
四通	—	0. 005	0. 001	0. 001	0. 002	0. 002
三通	0. 317	0. 382	0. 373	0. 302	0. 255	0. 232
弯头	1. 100	0. 512	0. 382	0. 300	0. 277	0. 306
直通/束节	0. 083	0. 083	0. 083	0. 125	0. 125	0. 125
异径直通/束节	—	0. 277	0. 151	0. 128	0. 140	0. 059
过桥	0. 050	0. 050	0. 040	0. 040	—	—
小计	1. 550	1. 309	1. 030	0. 896	0. 799	0. 724
材料名称	公称直径(mm 以内)					
	70	80	100	125	150	200
四通	0. 002	0. 003	0. 003	0. 004	0. 004	0. 004
三通	0. 196	0. 096	0. 154	0. 100	0. 100	0. 100
弯头	0. 167	0. 150	0. 100	0. 066	0. 060	0. 056
直通/束节	0. 125	0. 125	0. 125	0. 125	0. 125	0. 125
异径直通/束节	0. 037	0. 016	0. 016	0. 016	0. 016	0. 016
过桥	—	—	—	—	—	—
小计	0. 527	0. 390	0. 398	0. 311	0. 305	0. 301

12. 室内给水塑料管(热熔连接) 管件含量表

单位:个/m

材料名称	公称直径(mm 以内)					
	15	20	25	32	40	50
四通	—	0.005	0.001	0.001	0.002	0.002
三通	0.317	0.382	0.373	0.302	0.255	0.232
弯头	1.100	0.512	0.382	0.300	0.277	0.306
直通/束节	0.083	0.083	0.083	0.125	0.125	0.125
异径直通/束节	—	0.277	0.151	0.128	0.140	0.059
过桥	0.050	0.050	0.040	0.040	—	—
小计	1.550	1.309	1.030	0.896	0.799	0.724
材料名称	公称直径(mm 以内)					
	70	80	100	125	150	200
四通	0.002	0.003	0.003	0.004	0.004	0.004
三通	0.196	0.096	0.154	0.100	0.100	0.100
弯头	0.167	0.150	0.100	0.066	0.060	0.056
直通/束节	0.125	0.125	0.125	—	—	—
异径直通/束节	0.037	0.016	0.016	0.016	0.016	0.016
过桥	—	—	—	—	—	—
小计	0.527	0.390	0.398	0.186	0.180	0.176

13. 室内给水钢塑复合管(螺纹连接)管件含量表

单位:个/m

材料名称	公称直径(mm 以内)								
	15	20	25	32	40	50	70	80	100
四通	—	—	0.021	0.011	0.007	0.002	0.003	0.003	0.003
三通	0.317	0.382	0.373	0.302	0.255	0.186	0.148	0.136	0.135
弯头	1.100	0.512	0.465	0.434	0.298	0.291	0.224	0.183	0.146
管箍	0.167	0.167	0.167	0.167	0.167	0.167	0.167	0.167	0.167
异径管箍	—	0.277	0.151	0.128	0.140	0.059	0.037	0.016	0.020
小计	1.584	1.338	1.177	1.042	0.867	0.705	0.579	0.505	0.471

14. 室内给水铝塑复合管(管件连接)管件含量表

单位:个/m

材料名称	公称直径(mm 以内)					
	15	20	25	32	40	50
四通	—	—	0.021	0.011	0.007	0.002
三通	0.317	0.382	0.373	0.302	0.255	0.186
弯头	1.100	0.512	0.465	0.434	0.298	0.291
管箍	0.167	0.167	0.167	0.167	0.167	0.167
异径管箍	—	0.277	0.151	0.128	0.140	0.059
小计	1.584	1.338	1.177	1.042	0.867	0.705

15. 室内排水塑料管管件含量表

单位:个/m

材料名称	公称直径(mm 以内)					
	50	75	100	125	150	200
TY 四通	—	—	0.010	0.010	0.010	0.010
TY 三通	0.250	0.330	0.410	0.250	0.120	0.100
90°弯头	0.300	0.300	0.230	0.140	0.110	0.070
45°弯头	0.070	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
异径管箍	—	0.030	0.080	0.050	0.050	0.030
管箍	0.115	0.100	0.095	0.050	0.050	0.038
立检口	0.070	0.143	0.143	0.143	0.143	0.107
H 型透气管件	—	0.012	0.024	—	0.024	—
h 型透气管件	—	0.004	0.008	—	0.008	—
Y 型透气管件	—	0.004	0.008	—	0.008	—
透气帽	0.001	0.008	0.020	0.020	0.020	—
伸缩节	0.136	0.207	0.276	0.278	0.276	0.292
小计	0.942	1.158	1.324	0.961	0.839	0.667

16. 室内燃气镀锌钢管(螺纹连接) 管件含量表

单位:个/m

材料名称	公称直径(mm 以内)					
	15	20	25	32	40	50
三通	0.143	0.143	0.357	0.357	0.179	0.179
弯头	0.857	0.571	0.286	0.071	0.371	0.271
管箍	0.167	0.167	0.167	0.167	0.167	0.167
异径管箍	—	—	0.071	0.071	0.071	0.071
丝堵	0.143	0.143	0.071	0.071	—	—
小计	1.310	1.024	0.952	0.737	0.788	0.688

17. 室内燃气无缝钢管(焊接) 管件含量表

单位:个/m

材料名称	管外径(mm 以内)								
	38	48	60	89	108	133	168	219	325
四通	0.002	0.001	0.001	—	—	—	—	—	—
三通	0.221	0.138	0.187	0.194	0.158	0.101	0.077	0.065	0.063
弯头	0.303	0.280	0.309	0.172	0.168	0.123	0.097	0.089	0.086
异径管箍	0.129	0.141	0.060	0.053	0.038	0.019	0.016	0.015	0.015
小计	0.655	0.561	0.557	0.418	0.364	0.243	0.190	0.169	0.164

18. 室内燃气涂塑碳钢管(卡压、环压连接)管件含量表

单位:个/m

材料名称	公称直径(mm 以内)				
	40	50	80	100	150
四通	0.007	0.002	0.003	0.003	0.003
三通	0.258	0.188	0.137	0.136	0.130
弯头	0.301	0.294	0.185	0.147	0.140
直通	0.169	0.169	0.125	0.117	0.111
异径管箍	0.141	0.060	0.017	0.015	0.014
过桥	0.020	0.020	—	—	—
堵头	0.001	0.001	—	—	—
小计	0.897	0.733	0.468	0.419	0.398

三、锅炉配管保温工程量表

工程项目	单位	蒸发量(t/h)/供热量(MW)						
		0.5/0.35	1/0.7	2/1.4	4/2.8	6/4.2	10/7.0	20/14
保温层	m ³ /台	1.29	2.04	2.68	3.31	4.37	7.50	11.29
保护层	m ³ /台	38.42	55.66	66.47	80.29	96.33	151.31	198.25

四、钢管与保温层表面积、体积工程量计算表

1. 钢管与保温层表面积工程量计算表

单位: m²/m

<div>DN</div> <div>δ</div>		管道公称直径 (mm)									
		15	20	25	32	40	50	70	80	100	125
保温层厚度 (mm)	0	0.0669	0.0842	0.1053	0.1329	0.1508	0.1885	0.2372	0.2781	0.3581	0.4398
	5	0.1257	0.1429	0.1640	0.1916	0.2095	0.2472	0.2959	0.3368	0.4169	0.4986
	10	0.1587	0.1759	0.1970	0.2246	0.2425	0.2802	0.3289	0.3698	0.4499	0.5316
	15	0.1916	0.2089	0.2300	0.2576	0.2755	0.3132	0.3619	0.4028	0.4829	0.5645
	20	0.2246	0.2419	0.2630	0.2906	0.3085	0.3462	0.3949	0.4357	0.5159	0.5975
	25	0.2576	0.2749	0.2959	0.3236	0.3415	0.3792	0.4279	0.4687	0.5488	0.6305
	30	0.2906	0.3079	0.3289	0.3566	0.3745	0.4122	0.4609	0.5017	0.5818	0.6635
	40	0.3566	0.3739	0.3949	0.4225	0.4405	0.4782	0.5268	0.5677	0.6478	0.7295
	50	0.4225	0.4398	0.4609	0.4885	0.5064	0.5441	0.5928	0.6337	0.7138	0.7955
	60	0.4885	0.5058	0.5268	0.5545	0.5724	0.6101	0.6588	0.6996	0.7797	0.8614
	70	0.5545	0.5718	0.5928	0.6205	0.6384	0.6761	0.7248	0.7656	0.8457	0.9274
	80	0.6205	0.6377	0.6588	0.6864	0.7043	0.7420	0.7907	0.8316	0.9117	0.9934
	90	0.6864	0.7037	0.7248	0.7524	0.7703	0.8080	0.8567	0.8976	0.9777	1.0593
	100	0.7524	0.7697	0.7907	0.8184	0.8363	0.8740	0.9227	0.9635	1.0436	1.1253

续前

单位: m^2/m

<div>DN</div> <div>δ</div>		管道公称直径(mm)									
		150	200	250	300	350	400	450	500	600	700
保温 层 厚 度 (mm)	0	0.5184	0.688	0.8577	1.0210	1.1844	1.3383	1.5017	1.6650	1.9823	2.262
	5	0.5771	0.7468	0.9164	1.0798	1.2431	1.3971	1.5604	1.7238	2.0411	2.3207
	10	0.6101	0.7797	0.9494	1.1128	1.2761	1.4301	1.5934	1.7568	2.0741	2.3537
	15	0.6431	0.8127	0.9824	1.1457	1.3091	1.4630	1.6264	1.7898	2.1071	2.3867
	20	0.6761	0.8457	1.0154	1.1787	1.3421	1.4960	1.6594	1.8228	2.1401	2.4197
	25	0.7091	0.8787	1.0484	1.2117	1.3751	1.5290	1.6924	1.8557	2.1730	2.4526
	30	0.7420	0.9117	1.0813	1.2447	1.4081	1.5620	1.7254	1.8887	2.2060	2.4856
	40	0.8080	0.9777	1.1473	1.3107	1.4740	1.6280	1.7913	1.9547	2.2720	2.5516
	50	0.8740	1.0436	1.2133	1.3766	1.5400	1.6940	1.8573	2.0207	2.3380	2.6176
	60	0.9400	1.1096	1.2793	1.4426	1.6060	1.7599	1.9233	2.0867	2.4040	2.6836
	70	1.0059	1.1756	1.3452	1.5086	1.6720	1.8259	1.9893	2.1526	2.4699	2.7495
	80	1.0719	1.2416	1.4112	1.5746	1.7379	1.8919	2.0552	2.2186	2.5359	2.8155
	90	1.1379	1.3075	1.4772	1.6405	1.8039	1.9578	2.1212	2.2846	2.6019	2.8815
	100	1.2039	1.3735	1.5432	1.7065	1.8699	2.0238	2.1872	2.3505	2.6678	2.9474

2. 钢管与保温层体积工程量计算表

单位: m³/m

<div>DN</div> <div>δ</div>		管道公称直径 (mm)									
		15	20	25	32	40	50	70	80	100	125
保温层厚度 (mm)	5	0.0004	0.0005	0.0006	0.0008	0.0009	0.0011	0.0013	0.0015	0.0019	0.0024
	10	0.0010	0.0012	0.0014	0.0017	0.0019	0.0023	0.0028	0.0032	0.0040	0.0049
	15	0.0018	0.0021	0.0024	0.0028	0.0031	0.0037	0.0044	0.0051	0.0063	0.0076
	20	0.0027	0.0031	0.0035	0.0041	0.0045	0.0052	0.0062	0.0071	0.0087	0.0104
	25	0.0038	0.0043	0.0048	0.0055	0.0060	0.0070	0.0082	0.0093	0.0113	0.0135
	30	0.0051	0.0056	0.0063	0.0071	0.0077	0.0089	0.0104	0.0116	0.0141	0.0166
	40	0.0081	0.0088	0.0097	0.0109	0.0116	0.0132	0.0152	0.0169	0.0202	0.0235
	50	0.0118	0.0127	0.0138	0.0152	0.0162	0.0181	0.0206	0.0227	0.0269	0.0311
	60	0.0162	0.0173	0.0186	0.0203	0.0214	0.0238	0.0268	0.0293	0.0343	0.0393
	70	0.0213	0.0225	0.0240	0.0260	0.0273	0.0301	0.0336	0.0365	0.0423	0.0482
	80	0.0270	0.0284	0.0302	0.0324	0.0339	0.0370	0.0411	0.0444	0.0511	0.0578
	90	0.0334	0.0350	0.0369	0.0395	0.0412	0.0447	0.0492	0.0530	0.0605	0.0680
	100	0.0404	0.0422	0.0444	0.0473	0.0491	0.0530	0.058	0.0622	0.0705	0.0790

续前

单位: m^2/m

<div>DN</div> <div>δ</div>		管道公称直径(mm)									
		150	200	250	300	350	400	450	500	600	700
保温层厚度(mm)	5	0.0028	0.0036	0.0045	0.0054	0.0062	0.0070	0.0078	0.0087	0.0103	0.0118
	10	0.0057	0.0074	0.0092	0.0109	0.0126	0.0142	0.0158	0.0175	0.0208	0.0237
	15	0.0088	0.0114	0.0140	0.0166	0.0191	0.0215	0.0240	0.0266	0.0315	0.0358
	20	0.0121	0.0156	0.0191	0.0224	0.0258	0.0290	0.0324	0.0357	0.0423	0.0481
	25	0.0155	0.0199	0.0242	0.0285	0.0327	0.0367	0.0409	0.0451	0.0533	0.0605
	30	0.0191	0.0243	0.0296	0.0347	0.0397	0.0445	0.0496	0.0546	0.0645	0.0731
	40	0.0268	0.0338	0.0408	0.0476	0.0543	0.0607	0.0674	0.0742	0.0873	0.0988
	50	0.0352	0.0439	0.0527	0.0611	0.0696	0.0775	0.0859	0.0944	0.1108	0.1252
	60	0.0442	0.0547	0.0652	0.0754	0.0855	0.0950	0.1051	0.1153	0.1349	0.1523
	70	0.0539	0.0662	0.0784	0.0903	0.1021	0.1132	0.1250	0.1368	0.1598	0.1800
	80	0.0643	0.0783	0.0923	0.1058	0.1193	0.1321	0.1456	0.1591	0.1853	0.2084
	90	0.0753	0.0911	0.1069	0.1221	0.1373	0.1516	0.1668	0.1820	0.2115	0.2374
	100	0.0871	0.1046	0.1221	0.1390	0.1559	0.1718	0.1886	0.2055	0.2383	0.2672

编委会名单

主审单位：北京市住房和城乡建设委员会

共同主编单位：北京市建设工程造价管理总站
中国中元国际工程有限公司

领导小组成员：王飞 丁胜 刘江 杨旭辉 侯雪梅 陶志红 陈新 冯志祥
王允国 韩伟 李攀峰 董晓红 杜治斌 侯廷远 石向东 孟海亮
凌振军 丁浩杰 赵勇 李珂 魏吉祥 袁利军 金耀东 孙景怡

综合组成员：冯志祥 王允国 王京阳 刘志超 张亮 李慧

编审人员：于红波 孙苏雨婷 徐伟 陈政豪 曹彤星 时杰 崔杨林
刘振光 王琪 李鹤 宁武 瞿俊章 叶冠华 郝晴 薛安泉

北京市住房和城乡建设委员会