

北京市建设工程计价依据——概算消耗量标准

通用安装工程概算消耗量标准

第一册 电气设备安装工程

北京市住房和城乡建设委员会

2025 年 12 月

北京市住房和城乡建设委员会文件

京建发〔2025〕533 号

北京市住房和城乡建设委员会 关于印发 2025 年《北京市建设工程计价依据 ——概算消耗量标准》的通知

各有关单位：

为持续推进我市工程造价市场化改革,建立健全市场化的初步设计概算计价依据体系,引导市场合理确定工程造价,保障工程质量安全,提高社会投资效益,市住房城乡建设委组织编制了 2025 年《北京市建设工程计价依据——概算消耗量标准》(以下简称“标准”),经审查同意,现予发布(可在市住房城乡建设委网站: zjw.beijing.gov.cn 查阅下载)。

本标准是北京市行政区域内编制建设工程初步设计概算、控制建设工程投资的依据。

本标准自 2026 年 5 月 1 日起施行,2016 年《北京市建设工程计价依据——概算定额》及市住房城乡建设委《关于颁发 2016 年〈北京市建设工程计价依据——概算定额〉的通知》(京建发〔2016〕407 号)、《关于发

布 2016 年〈北京市建设工程计价依据——概算定额〉第一次调整系数的通知》(京建发〔2019〕330 号)、《关于发布 2016 年〈北京市建设工程计价依据——概算定额〉第二次调整系数的通知》(京建发〔2022〕27 号)等配套文件同时停止使用。

本标准由北京市建设工程造价管理总站负责解释和管理。

北京市住房和城乡建设委员会

2025 年 12 月 3 日

(此件公开发布)

抄送:住房和城乡建设部办公厅,市发展改革委、市财政局、市规划自然资源委、市商务局、市审计局、市国资委、市文物局、市统计局、市园林绿化局,北京市税务局。

北京市住房和城乡建设委员会办公室

2025 年 12 月 3 日印发

总 说 明

一、2025 年《北京市建设工程计价依据——概算消耗量标准》(以下简称“标准”)共七部分二十一册,包括:

- 01 房屋建筑与装饰工程概算消耗量标准:房屋建筑与装饰工程共一册;
- 02 仿古建筑工程概算消耗量标准:仿古建筑工程共一册;
- 03 通用安装工程概算消耗量标准:电气设备安装工程,建筑智能化工程,通风空调工程,消防工程,给排水 采暖 燃气工程共五册;
- 04 市政工程概算消耗量标准:通用项目,道路工程,桥涵工程,管网工程,水处理工程共五册;
- 05 园林绿化工程概算消耗量标准:园林绿化工程共一册;
- 06 构筑物工程概算消耗量标准:构筑物工程共一册;
- 07 城市轨道交通工程概算消耗量标准:土建工程,轨道工程,通信工程,信号工程,供电工程,智能工程,机电工程共七册。

二、本标准是在 2021 年《北京市建设工程计价依据——预算消耗量标准》及 2016 年《北京市建设工程计价依据——概算定额》的基础上,根据初步设计文件编制深度规定、施工及验收规范、质量评定标准、安全技术操作规程、标准图集和通用图集等进行编制。

三、本标准适用于北京市行政区域内的工业与民用建筑(含仿古)、市政、园林绿化、轨道交通工程的新建、扩建;市政改建以及行道新辟栽植和旧园林栽植改造等工程。不适用于房屋修缮工程(含整体更新改造)、轨道交通运营改造工程、临时性工程、山区工程、平原造林工程、道路及园林养护工程等。

四、本标准是编制建设工程设计概算和控制建设工程投资的依据,是完成规定计量单位分部分项工程

所需的人工、材料、施工机具的消耗量标准,其中:

1. 人工消耗量包括基本用工、超运距用工、辅助用工和人工幅度差,不分列工种和技术等级,以综合工日表示。人工每工日按 8 小时工作制计算。

2. 材料消耗量包括施工消耗的主要材料、辅助材料和其他材料的净用量和损耗量,其中损耗量包括从工地仓库、现场集中堆放地点或现场加工地点至操作或安装地点的运输损耗、施工操作损耗和施工现场堆放损耗。

3. 施工机具的台班消耗量按合理配备的常用机械及本市机械化装备程度、正常的机械施工工效并考虑机械幅度差等综合确定。每台班按 8 小时工作制计算。

五、本标准采取以主代次的原则编制,工程内容包括各章节已说明的主要分部分项工程项目以及相关的工程内容。

六、本标准中不包括施工发生的水电及不可精确计量措施。

七、本标准中对工程量计算规则中的计量单位和工程量计算有效位数统一规定如下:

1. “以体积计算”的工程量以“ m^3 ”为计量单位,工程量保留小数点后两位数字。

2. “以面积计算”的工程量以“ m^2 ”为计量单位,工程量保留小数点后两位数字。

3. “以长度计算”的工程量以“ m ”为计量单位,工程量保留小数点后两位数字。

4. “以质量计算”的工程量以“ t ”为计量单位,工程量保留小数点后三位数字。

5. “以数量计算”的工程量以“台、块、个、套、件、根、组、系统”等为计量单位,工程量应取整数。

本标准各章计算规则另有具体规定的,以其规定为准。

八、本标准中凡注明“ $\times\times\times$ 以内(下)”者,均包括“ $\times\times\times$ ”本身;注明“ $\times\times\times$ 以外(上)”者,则不包括“ $\times\times\times$ ”本身。

册 说 明

一、第一册《电气设备安装工程》(以下简称本标准)包括变压器安装、配电装置安装、母线安装、控制设备及低压电器安装、交直流电源安装、支路管线敷设、滑触线装置安装、电缆敷设、防雷及接地装置、10kV 以下架空配电线路、配管、配线、照明灯具安装、电梯安装、电机检查接线及调试等共十四章。

二、本标准适用于工业与民用建筑项目中的 10kV 以下电气设备安装工程。

三、干、支线划分:由进户线至层、段的末端箱(含插座箱)、柜、盘、台及其之间的线路为配电干线;由末端箱、柜、盘、台至各用电器具的线路为支线。

四、架空配电线路工程中的钢管杆基础,执行第一部分《房屋建筑与装饰工程》相应子目。

五、室外电缆井工程,执行第六部分《构筑物工程》相应子目。

六、本标准不包括抗震支架,应另行计算。

七、本标准不包括下列系统的系统调试,应另行计算:

1. 变压器系统调试;
2. 送配电系统调试;
3. 不间断电源系统调试;
4. 组合式成套箱式变电站系统调试;
5. 组合式成套箱式开闭器系统调试;
6. 民用照明通电试运行。

八、本标准均不包括施工、试验、空载、试车用水和用电,不包括带负荷试运转(除柴油发电机组安装外)、系统联合试运转及试运转所需油(油脂)、气等费用,发生时另行计算。

九、超高降效增加费：

1. 超高降效增加费是指操作高度（操作物高度距楼地面距离）超过规定的高度时所发生的人工降效费用。

2. 本标准的操作高度除各章节另有规定外，均按 6m 以下编制；当安装高度超过 6m 时，其超过部分的工程量按照相应子目的人工乘以下列系数计算超高降效增加费：

操作高度	10m 以内	30m 以内	50m 以内
超高系数	0.10	0.20	0.50

十、高层建筑施工，本标准人工消耗量基于不同建筑物檐高综合测定编制，不再另行计算。

十一、对于用量少、低值易耗的零星材料，列为其他材料。本标准中其他材料费以材料消耗量中不带括号的材料费（不含其他材料费）为基数按“%”计算。

目 录

第一章 变压器安装

说明	(3)
工程量计算规则	(5)
第一节 三相电力变压器安装	(7)
一、油浸电力变压器安装	(7)
二、干式电力变压器安装	(13)
第二节 组合型成套箱式变电站安装	(19)
第三节 箱式变电站基础	(23)

第二章 配电装置安装

说明	(27)
工程量计算规则	(28)
第一节 高压成套配电柜安装	(29)
第二节 成套箱式开闭器安装	(31)
第三节 柴油发电机组安装	(33)
第四节 成套箱式开闭器基础	(35)

第三章 母线安装

说明	(39)
工程量计算规则	(40)
第一节 共箱母线安装	(41)
第二节 低压封闭式插接母线槽安装	(42)
第三节 插接箱、始端箱安装	(44)

第四章 控制设备及低压电器安装

说明	(47)
工程量计算规则	(48)
第一节 控制屏、台、箱安装	(49)
第二节 屏、柜安装	(51)
第三节 配电箱安装	(55)
一、配电箱落地安装	(55)
二、配电箱嵌入式安装	(57)
三、配电箱墙上(柱上)明装	(58)
第四节 插座箱安装	(60)
第五节 风机盘管温控三速开关安装	(61)
第六节 限位开关安装	(62)

北京市住房和城乡建设委员会

第七节 接触器安装	(63)
第八节 磁力启动器安装	(64)
第九节 快速自动开关安装	(65)
第十节 小电器	(66)
一、按钮、电笛安装	(66)
二、电铃、水位电气信号装置、测量表计安装	(67)
三、小型安全变压器安装	(71)
四、风扇安装	(72)
五、其他电器	(73)
第十一节 端子箱安装	(74)
第十二节 照明开关	(75)
一、跷板式单控开关安装	(75)
二、跷板式双控开关安装	(76)
三、其他开关、感应器面板	(77)
第十三节 插座	(78)
一、插座明装	(78)
二、插座暗装	(79)
三、剃须插座、地面插座、防爆插座安装	(81)
四、工业连接器安装	(82)
第十四节 阀类接线	(83)

第五章 交直流电源安装

说明	(87)
工程量计算规则	(88)
第一节 蓄电池安装	(89)
一、蓄电池安装	(89)
二、蓄电池充放电	(90)
第二节 高频开关电源安装	(91)
第三节 不间断电源安装	(93)
第四节 太阳能电池安装	(95)
一、太阳能电池板支架安装	(95)
二、太阳能电池板安装	(96)
三、太阳能控制器安装	(97)
四、光伏逆变器安装	(98)
第五节 充电桩安装	(100)
一、交流充电桩	(100)
二、直流充电桩	(101)

第六章 支路管线

说明	(105)
工程量计算规则	(106)

第一节 动力支路管线敷设 (107)

 一、焊接钢管 (107)

 二、镀锌钢管 (114)

第二节 照明支路管线敷设 (120)

 一、焊接钢管 (120)

 二、镀锌钢管 (122)

 三、紧定(扣压)式薄壁钢管 (124)

 四、PVC 阻燃塑料管 (126)

第三节 插座支路管线敷设 (128)

 一、焊接钢管 (128)

 二、镀锌钢管 (130)

 三、紧定(扣压)式薄壁钢管 (132)

 四、PVC 阻燃塑料管 (133)

第四节 风机盘管、多联机空调系统室内机支路管线敷设 (134)

第七章 滑触线装置安装

说明 (143)

工程量计算规则 (144)

第一节 滑触线安装 (145)

 一、轻型滑触线安装 (145)

 二、安全节能型滑触线安装 (146)

三、角钢、扁钢滑触线安装	(147)
四、圆钢、工字钢滑触线安装	(149)
第二节 移动软电缆安装	(150)
第三节 辅助母线安装	(152)
第四节 滑触线拉紧装置及支持器制作、安装	(153)

第八章 电缆

说明	(157)
工程量计算规则	(159)
第一节 电缆沟铺砂盖砖或保护板	(161)
第二节 密封电缆保护管制作安装	(162)
第三节 电缆敷设	(163)
一、电缆埋地敷设	(163)
二、电缆沿墙面、支架敷设	(169)
三、电缆沿桥架、线槽、沟内支架及导管敷设	(177)
四、矿物绝缘电力电缆敷设	(185)
1. 刚性矿物绝缘电缆敷设	(185)
2. 柔性矿物绝缘电缆敷设	(191)
五、预制分支电缆敷设	(197)
六、控制电缆埋地敷设	(203)
七、控制电缆沿支架卡设	(205)

八、控制电缆沿桥架、线槽、沟内支架及导管敷设	(207)
九、矿物绝缘控制电缆敷设	(209)
第四节 高压电缆终端头、中间头制作安装	(211)
一、10kV 户内冷缩式铠装电缆终端头制作安装	(211)
二、10kV 户外冷缩式铠装电缆终端头制作安装	(213)
三、10kV 热(冷)缩铠装电缆中间头制作安装	(215)
第五节 电缆沟支架制作安装	(216)
第六节 电缆分支箱安装	(217)
第七节 电缆沟挖填土	(218)

第九章 防雷及接地装置

说明	(221)
工程量计算规则	(223)
第一节 接地极	(225)
第二节 接地母线敷设	(228)
一、型钢接地母线明敷设	(228)
二、型钢接地母线暗敷设	(229)
三、型钢接地母线埋设	(231)
四、型钢接地母线沿支架敷设	(233)
五、铜接地母线明敷设	(235)
六、铜接地母线暗敷设	(236)

七、铜接地母线埋设	(239)
八、镀铜圆钢接地母线暗敷设	(242)
九、镀铜圆钢接地母线明敷设	(243)
十、镀铜圆钢接地母线埋设	(244)
十一、铜接地装置放热焊	(245)
第三节 接闪针、网制作安装、跨接地线及均压环焊接	(248)
一、接闪针制作	(248)
二、接闪针安装	(249)
三、接闪网敷设	(250)
四、跨接地线、均压环焊接	(251)
第四节 防雷引下线敷设	(252)
第五节 半导体少长针消雷装置安装	(253)
第六节 浪涌保护器	(254)
第七节 等电位端子箱	(255)
一、等电位端子箱安装	(255)
二、接地测试板制作安装	(256)
第八节 等电位联结	(257)

第十章 10kV 以下架空配电线路

说明	(261)
工程量计算规则	(262)

第一节 电杆组立 (263)

一、水泥杆组立 (263)

二、钢管杆组立 (264)

第二节 电杆拉线制作安装 (266)

第三节 高压架空引入装置安装 (269)

第四节 进户线横担安装 (272)

第五节 导线架设 (273)

一、裸导线 (273)

二、低压绝缘导线 (276)

三、10kV 交联聚乙烯绝缘导线 (277)

四、集束导线 (279)

五、钢绞线 (280)

六、进户线架设 (281)

第六节 低压架空电缆架设 (282)

第七节 杆上设备 (286)

一、杆上变压器台架组装 (286)

二、杆上配电装置安装 (290)

第十一章 配管、配线

说明 (297)

工程量计算规则 (298)

第一节 焊接钢管敷设 (299)

一、砖、混凝土结构明配 (299)

二、砖、混凝土结构暗配 (305)

三、钢结构支架配管 (310)

四、钢索配管 (316)

五、钢管埋设 (318)

第二节 镀锌钢管敷设 (322)

一、砖、混凝土结构明配 (322)

二、砖、混凝土结构暗配 (328)

三、钢结构支架配管 (333)

四、钢索配管 (339)

五、镀锌钢管埋设 (341)

第三节 紧定(扣压)式薄壁钢管敷设 (345)

一、砖、混凝土结构明配 (345)

二、砖、混凝土结构暗配 (348)

三、钢结构支架配管 (350)

四、沿钢索配管 (352)

第四节 防爆镀锌钢管敷设 (354)

一、砖、混凝土结构明配 (354)

二、砖、混凝土结构暗配 (359)

三、钢结构支架配管 (363)

第五节 PVC 阻燃塑料管敷设 (368)

 一、明敷设 (368)

 二、暗敷设 (372)

第六节 可挠金属套管敷设 (375)

 一、砖、混凝土结构暗配 (375)

 二、吊顶内敷设 (380)

第七节 室外排管敷设 (382)

 一、维纶水泥管敷设 (382)

 二、镀锌钢管敷设 (383)

 三、热浸塑钢管敷设 (384)

 四、CPVC 管、栅格管 (385)

第八节 线槽 (386)

 一、塑料线槽安装 (386)

 二、地面金属线槽安装 (387)

第九节 钢制桥架安装 (389)

 一、钢制槽式桥架 (389)

 二、钢制梯式桥架 (393)

第十节 玻璃钢桥架安装 (395)

第十一节 铝合金桥架安装 (397)

第十二节 网式桥架安装 (399)

第十三节 光纤槽道安装 (401)

第十四节 配线 (402)

一、管内穿铜芯线..... (402)

二、管内穿护套线..... (404)

三、管内穿多芯软导线 (408)

四、线槽内配线 (411)

五、线槽、桥架、支架布放多芯软导线 (413)

六、塑料护套线直敷布线 (416)

七、车间带形母线安装 (417)

1. 沿屋架、梁、柱、墙 (417)

2. 跨屋架、梁、柱 (419)

第十二章 照明灯具安装

说明 (423)

工程量计算规则 (425)

第一节 普通灯具安装 (427)

一、普通灯具安装..... (427)

二、壁灯安装 (428)

三、吸顶灯安装 (429)

四、嵌入式灯安装..... (432)

五、轨道灯安装 (433)

六、普通吊灯安装..... (434)

第二节 工厂灯安装 (439)

 一、工厂罩灯安装..... (439)

 二、防水防尘灯安装 (440)

 三、投光灯、混光灯安装..... (441)

 四、密闭灯安装 (442)

第三节 高度标志(障碍)灯安装 (443)

第四节 标志、诱导灯安装 (445)

第五节 荧光灯/LED 灯安装 (446)

 一、吸顶式 (446)

 二、吊链式 (447)

 三、吊杆式 (449)

 四、线槽式 (450)

 五、嵌入式 (451)

第六节 医疗专用灯安装 (452)

第七节 装饰灯安装 (453)

 一、水下艺术装饰灯具 (453)

 二、庭院及景观灯具安装 (454)

 三、楼宇亮化灯安装 (457)

第八节 LED 灯带安装 (458)

第九节 光导照明系统装置安装 (459)

 一、金属屋面开孔、金属基座安装 (459)

二、屋面防雨装置安装	(460)
三、采光罩安装	(461)
四、导光管安装	(462)
五、光线调节装置、光纤调节控制器开关安装	(463)
六、转化器、漫射器安装	(464)
第十节 一般路灯安装	(465)
一、单弧灯具	(465)
二、双弧灯具	(467)
三、双火单弧灯具	(469)
四、双火双弧灯具	(470)
五、灯具安装	(471)
第十一节 中杆灯安装	(472)
第十二节 高杆灯安装	(475)
一、灯盘固定式	(475)
二、升降装置式	(476)
第十三节 桥栏杆灯、地道涵洞灯安装	(477)
第十四节 组立铁杆	(478)
第十五节 路灯控制箱安装	(480)
第十六节 太阳能灯具安装	(481)
一、一般太阳能路灯	(481)
1. 单弧灯具	(481)

2. 双弧灯具	(482)
二、风光互补太阳能路灯	(483)
1. 单弧灯具	(483)
2. 双弧灯具	(484)
三、其他太阳能灯	(485)
1. 太阳能庭院灯	(485)
2. 太阳能草坪灯	(486)
3. 其他	(487)

第十三章 电梯安装

说明	(491)
工程量计算规则	(494)
第一节 曳引式电梯	(495)
第二节 载货电梯	(501)
第三节 液压电梯	(507)
第四节 杂物电梯	(511)
第五节 自动扶梯	(512)
第六节 自动人行道	(513)
第七节 增减层门、轿厢门及提升高度	(514)
第八节 辅助项目	(515)

第十四章 电动机检查接线

说明	(519)
工程量计算规则	(520)
第一节 低压交流异步电动机检查接线及调试	(521)
第二节 电加热器检查接线及调试	(522)

第一章 变压器安装

北京市住房和城乡建设委员会

说 明

一、本章包括三相电力变压器安装、组合型成套箱式变电站安装、箱式变电站基础等 3 节共 28 个子目。

二、消弧线圈、油浸电抗器、整流变压器、带负载调压变压器的安装,执行油浸电力变压器相应子目;非晶变压器执行油浸电力变压器相应子目,人工、机械乘以系数 0.7。

三、本章变压器安装子目不适用于各种单相变压器的安装。

四、油浸电力变压器安装包括网门、保护网安装、高压侧 10kV 电缆敷设、低压侧母线安装、高压电缆头制作安装、绝缘子安装、金属支架及设备基础型钢制作安装、变压器单体调试、绝缘垫安装等工作内容。

五、干式电力变压器安装包括高压侧 10kV 电缆敷设、高压电缆头制作安装、绝缘子安装、金属支架及设备基础型钢制作安装、干式变压器保护罩安装、变压器单体调试、绝缘垫安装等工作内容,低压侧封闭式插接母线槽执行第三章母线安装相应子目。

六、变压器安装子目中高压电缆按站内综合考虑,站外电缆另行计算。

七、组合型成套箱式变电站变压器容量超过 2000kVA 时,按解体安装执行相应子目。

八、本章未包括下列工作内容:

1. 端子箱、控制箱制作安装;
2. 二次喷漆;
3. 变压器干燥和油过滤;
4. 各种电气设备的烘干处理,电缆故障的查找,由于设备元件缺陷造成的更换、修理和修改;
5. 变压器现场吊芯试验;
6. 变压器减震、抗震措施;

7. 组合型成套箱式变电站接地网敷设有关内容。

北京市住房和城乡建设委员会

工程量计算规则

一、变压器安装区别不同容量按设计图示数量计算。

二、组合型成套箱式变电站、箱式变电站基础区别设备容量按设计图示数量计算。

北京市住房和城乡建设委员会

北京市住房和城乡建设委员会

第一节 三相电力变压器安装

一、油浸电力变压器安装

工作内容:变压器安装、变压器轨道(基础槽钢)制作安装、高压侧电缆敷设、低压侧母线安装、高压电缆头制作安装、低压绝缘子安装、低压穿墙板安装、支架制作安装、接地、绝缘垫安装、高压电缆耐压试验、单调试等。

单位:台

编		号	1-1	1-2	1-3	1-4	
项			容量(kVA 以内)				
			630	800	1250	1600	
工料机名称			消耗量				
人工	00010503	综合用工二类	工日	32.2502	32.9692	42.8652	44.9952
材	01090009	圆钢 φ10 以内	kg	2.5782	3.0509	3.1536	3.1536
	01130003	扁钢 60 以内	kg	9.4800	9.4800	9.4800	9.4800
	01130011	镀锌扁钢	kg	4.5000	4.5000	4.5000	4.5000
	01190009	槽钢 16 以内	kg	65.2392	77.1992	79.7992	79.7992
	01210009	角钢 63 以内	kg	53.7600	53.7600	53.7600	53.7600
	29050101	TMY 铜母线	kg	145.4182	230.8020	360.6280	577.0050
	0137000002	铜带 200mm×0.2mm	m	15.0000	15.0000	15.0000	15.0000
	2811000103	电缆 10kV, 电缆截面 120mm ² 以内	m	15.1500	15.1500	15.1500	15.1500
	2907010002	热缩式电缆终端头 10kV, 120mm ² 以内	个	2.0400	2.0400	2.0400	2.0400
	2711000401	低压支持绝缘子 WX-01	个	12.0600	12.0600	12.0600	12.0600
料	0301050910	镀锌带母螺栓 M10×(40~60)	套	32.6400	32.6400	71.8080	71.8080
	0301050914	镀锌带母螺栓 M12×(20~35)	套	42.4320	42.4320	45.6960	45.6960
	0301050917	镀锌带母螺栓 M12×(65~80)	套	8.1600	8.1600	8.1600	8.1600
	03010555-1	螺栓	套	2.8160	2.8160	2.8160	2.8160
	0301070002-1	镀锌膨胀螺栓 M10	套	91.3976	108.1531	111.7956	111.7956

续前

编 号				1-1	1-2	1-3	1-4
项 目				容量(kVA 以内)			
				630	800	1250	1600
材	03130101	电焊条 (综合)	kg	1.4400	1.5159	1.6924	1.6924
	01290028	穿通板	m ²	0.3100	0.3100	0.3100	0.3100
	13010005	调和漆	kg	2.4458	2.4987	3.2102	3.2102
	13010006	酚醛磁漆	kg	1.6400	1.6400	2.4120	2.4120
	13050004	防锈漆	kg	2.2762	2.3395	2.6532	2.6532
	27250013	绝缘垫	m ²	2.0600	2.0600	2.0600	2.0600
	2803001243	绝缘导线 BVR-25mm ²	m	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
	2907010801	热缩帽	只	0.9000	0.9000	0.9000	0.9000
	2909010804	铜端子 25	个	2.0300	2.0300	2.0300	2.0300
	2909010809	铜端子 120	个	6.0900	6.0900	6.0900	6.0900
	2913000001	间隔垫 MJG1-4	套	-	-	25.8560	25.8560
	2913000102	矩形母线金具 JNP103	套	22.5280	22.5280	33.5360	33.5360
	37050005	枕木	m ³	0.0500	0.0500	0.0500	0.0800
	80010007	干拌砂浆	kg	215.6533	250.4063	257.9613	257.9613
机 具	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
	8706020008	TGS 电容器分压器交直流高压测量系统 CTS-8	台班	1.9300	1.9300	2.4000	2.4000
	8706030014	变压器直流电阻测试仪 JD2505N	台班	0.4950	0.4950	1.2000	1.2000
	8706030023	绝缘电阻测试仪 3141	台班	0.0300	0.0300	0.0300	0.0300
	8706030024	数字高压绝缘电阻测试仪 3124	台班	1.9300	1.9300	2.4000	2.4000
	8706050025	电能校验仪 ST9040	台班	1.6000	1.6000	1.6000	1.6000
	8706050031	继电保护测试仪 BT-203	台班	1.6000	1.6000	1.6000	1.6000

续前

编 号				1-1	1-2	1-3	1-4
项 目				容量(kVA 以内)			
				630	800	1250	1600
机	87060502	变压器变比测试仪	台班	0.4950	0.4950	1.2000	1.2000
	87060503	变压器损耗参数测试仪	台班	0.3300	0.3300	0.8000	0.8000
	87060504	电感电容测试仪	台班	1.6000	1.6000	1.6000	1.6000
	87060507	高压核相仪	台班	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	8716040007	介损测量仪 AI-6000D	台班	-	-	0.8000	0.8000
	8731010019	直流高压发生器 AST300/3	台班	1.9300	1.9300	2.4000	2.4000
	87310503	交流耐压试验设备	台班	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	8746040004	三相调压器 TSGC-30kVA	台班	0.3300	0.3300	0.8000	0.8000
	87460402	YDQ 充气式试验变压器	台班	1.9300	1.9300	2.4000	2.4000
	87460408	高压试验变压器配套操作箱、调压器	台班	1.9300	1.9300	2.4000	2.4000
	9907000003	载重汽车 5t	台班	0.5105	0.5105	0.0105	0.0105
	9907000005	载重汽车 8t	台班	0.6700	0.6700	1.1700	1.1700
	9909000012	汽车式起重机 8t	台班	0.6805	0.6805	0.6805	0.6805
	9909000013	汽车式起重机 10t	台班	0.5000	0.5000	-	-
	9909000014	汽车式起重机 12t	台班	-	-	0.5000	0.5000
具	9909000253	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0.0315	0.0315	0.0315	0.0315
	99110001	手动液压叉车	台班	0.2000	0.2000	0.2000	0.2000
	9919000008	立式钻床 25mm	台班	0.1280	0.1280	0.2880	0.2880
	99190018	万能母线机	台班	3.2000	3.2000	6.4640	6.4640
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.4544	0.4832	0.5214	0.5214
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

工作内容:变压器安装、变压器轨道(基础槽钢)制作安装、高压侧电缆敷设、低压侧母线安装、高压电缆头制作安装、低压绝缘子安装、低压穿
墙板安装、支架制作安装、接地、绝缘垫安装、高压电缆耐压试验、单调试等。
单位:台

编 号			1-5	1-6	1-7	1-8	
项 目			容量(kVA 以内)				
			2000	2500	3200	4000	
工 料 机 名 称			消 耗 量				
人工	00010503	综合用工二类	工日	51.7012	61.9192	64.9952	96.8632
材	01090009	圆钢 $\phi 10$ 以内	kg	3.3180	3.5235	3.8112	3.8112
	01130003	扁钢 60 以内	kg	9.4800	9.4800	9.4800	9.4800
	01130011	镀锌扁钢	kg	4.5000	4.5000	4.5000	4.5000
	01190009	槽钢 16 以内	kg	83.9592	89.1592	96.4392	96.4392
	01210009	角钢 63 以内	kg	53.7600	53.7600	53.7600	53.7600
	0137000002	铜带 200mm×0.2mm	m	15.0000	15.0000	15.0000	15.0000
	2811000104	电缆 10kV,电缆截面 185mm ² 以内	m	15.1500	15.1500	—	—
	2811000105	电缆 10kV,电缆截面 240mm ² 以内	m	—	—	15.1500	—
	2811000106	电缆 10kV,电缆截面 300mm ² 以内	m	—	—	—	15.1500
	2907010003	热缩式电缆终端头 10kV,185mm ² 以内	个	2.0400	2.0400	—	—
	2907010005	热缩式电缆终端头 10kV,240mm ² 以内	个	—	—	2.0400	—
	2907010004	热缩式电缆终端头 10kV,300mm ² 以内	个	—	—	—	2.0400
料	2711000401	低压支持绝缘子 WX-01	个	12.0600	12.0600	12.0600	12.0600
	29050101	TMY 铜母线	kg	865.5070	1154.0100	1154.0100	2489.5488
	0301050910	镀锌带母螺栓 M10×(40~60)	套	32.6400	32.6400	32.6400	71.8080
	0301050914	镀锌带母螺栓 M12×(20~35)	套	68.5440	91.3920	91.3920	182.7840
	0301050917	镀锌带母螺栓 M12×(65~80)	套	8.1600	—	—	—
	0301050924	镀锌带母螺栓 M16×(85~100)	套	117.5040	164.8320	164.8320	243.1680
	03010555-1	螺栓	套	2.8160	2.8160	2.8160	2.8160

续前

编 号				1-5	1-6	1-7	1-8
项 目				容量(kVA 以内)			
				2000	2500	3200	4000
材	0301070002-1	镀锌膨胀螺栓 M10	套	117.6236	124.9086	135.1076	135.1076
	03130101	电焊条 (综合)	kg	1.7188	1.7518	1.7980	1.7980
	01290028	穿通板	m ²	0.3100	0.3100	0.3100	0.3100
	13010005	调和漆	kg	3.2286	3.7516	3.7838	3.7838
	13010006	酚醛磁漆	kg	2.8280	3.1480	3.1480	6.7320
	13050004	防锈漆	kg	2.6752	3.3027	3.3412	3.3412
	27250013	绝缘垫	m ²	2.0600	2.0600	2.0600	2.0600
	2803001243	绝缘导线 BVR-25mm ²	m	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
	29063909	终端头卡子	个	4.1200	4.1200	4.1200	4.1200
	2907010801	热缩帽	只	0.9000	0.9000	0.9000	0.9000
	2909010804	铜端子 25	个	2.0300	2.0300	2.0300	2.0300
	2909010811	铜端子 185	个	6.0900	6.0900	-	-
	2909010813	铜端子 300	个	-	-	6.0900	6.0900
	2913000001	间隔垫 MJG1-4	套	37.1520	77.5680	77.5680	142.2080
	2913000102	矩形母线金具 JNP103	套	67.5840	90.1120	90.1120	168.7040
料	2927001003	镀锌电缆卡子 3mm×100mm	个	0.7725	0.7725	0.7725	0.7725
	37050005	枕木	m ³	0.0800	0.1500	0.1500	0.1500
	80010007	干拌砂浆	kg	270.0493	285.1593	306.3133	306.3133
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	8706020008	IGS 电容器分压器交直流高压测量系统 CTS-8	台班	2.4000	2.9200	2.9200	5.3200
	8706030014	变压器直流电阻测试仪 JD2505N	台班	1.2000	1.6500	1.6500	1.6500
	8706030023	绝缘电阻测试仪 3141	台班	0.0300	0.0300	0.0300	0.0300
	8706030024	数字高压绝缘电阻测试仪 3124	台班	2.4000	2.5900	2.5900	4.9900

续前

编 号		1-5	1-6	1-7	1-8
项 目		容量(kVA 以内)			
		2000	2500	3200	4000
机	8706050025 电能校验仪 ST9040 台班	1. 6000	1. 6000	1. 6000	4. 0000
	8706050031 继电保护测试仪 BT-203 台班	1. 6000	1. 6000	1. 6000	4. 0000
	87060502 变压器变比测试仪 台班	1. 2000	1. 3200	1. 3200	1. 3200
	87060503 变压器损耗参数测试仪 台班	0. 8000	0. 9900	0. 9900	0. 9900
	87060504 电感电容测试仪 台班	1. 6000	1. 6000	1. 6000	4. 0000
	87060507 高压核相仪 台班	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	8716040007 介损测量仪 AI-6000D 台班	0. 8000	0. 9900	0. 9900	0. 9900
	8731010019 直流高压发生器 AST300/3 台班	2. 4000	2. 5900	2. 5900	4. 9900
	87310503 交流耐压试验设备 台班	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	8746040004 三相调压器 TSGC-30kVA 台班	0. 8000	0. 9900	0. 9900	0. 9900
	87460402 YDQ 充气式试验变压器 台班	2. 4000	2. 5900	2. 5900	4. 9900
	87460408 高压试验变压器配套操作箱、调压器 台班	2. 4000	2. 5900	2. 5900	4. 9900
	9907000005 载重汽车 8t 台班	1. 1700	1. 1700	1. 1700	1. 1700
	9907000006 载重汽车 10t 台班	0. 0420	0. 0420	0. 0420	0. 1050
	9909000012 汽车式起重机 8t 台班	0. 6700	0. 6700	0. 6700	0. 6700
	9909000014 汽车式起重机 12t 台班	0. 5000	-	-	-
	9909000015 汽车式起重机 16t 台班	0. 0420	0. 5420	0. 5420	0. 6050
具	9909000253 电动卷扬机 单筒慢速 5t 台班	0. 0315	0. 0315	0. 0315	0. 0315
	99110001 手动液压叉车 台班	0. 2000	0. 2000	0. 2000	0. 2000
	9919000008 立式钻床 25mm 台班	0. 3520	0. 4160	0. 4160	0. 9120
	99190018 万能母线机 台班	9. 5360	12. 6080	12. 6080	25. 8240
	9925000001 交流弧焊机 21kV·A 台班	0. 5314	0. 5439	0. 5614	0. 5614
	99460004 其他机具费 占人工费 %	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

二、干式电力变压器安装

工作内容:变压器安装、高压侧电缆敷设、变压器轨道(基础槽钢)制作安装、保护罩安装、高压电缆头制作安装、铜制软连接、高压电缆耐压试验、接地、绝缘垫安装、单调试等。

单位:台

编 号			1-9	1-10	1-11	1-12	
项 目			容量(kVA 以内)				
			630	800	1250	1600	
工 料 机 名 称			消 耗 量				
人 工	00010503	综合用工二类	工日	25.1330	26.5860	30.4660	31.2900
材 料	01090009	圆钢 φ10 以内	kg	1.4796	1.5618	1.7262	1.8084
	01130011	镀锌扁钢	kg	4.5000	4.5000	4.5000	4.5000
	01190009	槽钢 16 以内	kg	37.4400	39.5200	43.6800	45.7600
	0137000002	铜带 200mm×0.2mm	m	15.0000	15.0000	15.0000	15.0000
	2811000103	电缆 10kV, 电缆截面 120mm ² 以内	m	15.1500	15.1500	15.1500	15.1500
	2907010002	热缩式电缆终端头 10kV, 120mm ² 以内	个	2.0400	2.0400	2.0400	2.0400
	29050901	铜质软连接 单相/个	个	8.0000	8.0000	8.0000	8.0000
	0301050022	地脚螺栓 M12×150	套	6.1200	6.1200	6.1200	6.1200
	0301050922	镀锌带母螺栓 M16×(35~60)	套	65.2800	65.2800	65.2800	65.2800
	0301050929	镀锌带母螺栓 M20×(85~100)	套	4.0800	4.0800	4.0800	4.0800
	0301070002-1	镀锌膨胀螺栓 M10	套	52.4520	55.3660	61.1940	64.1080
	0301130010	镀锌弹簧垫圈 M16	个	65.2800	65.2800	65.2800	65.2800
	0301130404	镀锌垫圈 10	个	16.3200	16.3200	16.3200	16.3200

续前

编 号				1-9	1-10	1-11	1-12
项 目				容量(kVA 以内)			
				630	800	1250	1600
材	0301130407	镀锌垫圈 16	个	130.5600	130.5600	130.5600	130.5600
	03130101	电焊条 (综合)	kg	0.5376	0.5508	0.5772	0.5904
	03150004	垫铁	kg	6.3600	6.3800	6.9200	6.9400
	13010005	调和漆	kg	2.9656	2.9748	3.1932	3.2024
	13050004	防锈漆	kg	1.1980	1.2090	1.2310	1.2420
	27250013	绝缘垫	m ²	2.0600	2.0600	2.0600	2.0600
	2803001243	绝缘导线 BVR-25mm ²	m	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
	2907010801	热缩帽	只	0.9000	0.9000	0.9000	0.9000
	2909010804	铜端子 25	个	2.0300	2.0300	2.0300	2.0300
	2909010809	铜端子 120	个	6.0900	6.0900	6.0900	6.0900
	80010007	干拌砂浆	kg	108.7920	114.8360	126.9240	132.9680
料	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机	8706020008	IGS 电容器分压器交直流高压测量系统 CTS-8	台班	0.3300	0.3300	0.8000	0.8000
	8706030014	变压器直流电阻测试仪 JD2505N	台班	0.4950	0.4950	1.2000	1.2000
	8706030023	绝缘电阻测试仪 3141	台班	0.0300	0.0300	0.0300	0.0300
	8706030024	数字高压绝缘电阻测试仪 3124	台班	0.3300	0.3300	0.8000	0.8000
	87060502	变压器变比测试仪	台班	0.4950	0.4950	1.2000	1.2000
具							

续前

编 号				1-9	1-10	1-11	1-12
项 目				容量(kVA 以内)			
				630	800	1250	1600
机	87060503	变压器损耗参数测试仪	台班	0.3300	0.3300	0.8000	0.8000
	87060507	高压核相仪	台班	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	8716040007	介损测量仪 AI-6000D	台班	-	-	0.8000	0.8000
	8731010019	直流高压发生器 AST300/3	台班	0.3300	0.3300	0.8000	0.8000
	87310503	交流耐压试验设备	台班	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	8746040004	三相调压器 TSGC-30kVA	台班	0.3300	0.3300	0.8000	0.8000
	87460402	YDQ 充气式试验变压器	台班	0.3300	0.3300	0.8000	0.8000
	87460408	高压试验变压器配套操作箱、调压器	台班	0.3300	0.3300	0.8000	0.8000
	9907000003	载重汽车 5t	台班	0.5105	0.5105	0.0105	0.0105
	9907000005	载重汽车 8t	台班	0.6700	0.6700	1.1700	1.1700
	9909000012	汽车式起重机 8t	台班	0.6805	0.6805	0.6805	0.6805
	9909000013	汽车式起重机 10t	台班	0.5000	0.5000	-	-
	9909000014	汽车式起重机 12t	台班	-	-	0.5000	0.5000
	9909000253	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0.0315	0.0315	0.0315	0.0315
	99110001	手动液压叉车	台班	0.2000	0.2000	0.2000	0.2000
具	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.1500	0.1550	0.1650	0.1700
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

工作内容:变压器安装、高压侧电缆敷设、变压器轨道(基础槽钢)制作安装、保护罩安装、高压电缆头制作安装、铜制软连接、高压电缆耐压试验、接地、绝缘垫安装、单体验调试等。

单位:台

编 号			1-13	1-14	1-15	1-16	
项 目			容量(kVA 以内)				
			2000	2500	3200	4000	
工 料 机 名 称			消 耗 量				
人工	00010503	综合用工二类	工日	32.6030	35.3430	39.2220	42.6160
材	01090009	圆钢 $\phi 10$ 以内	kg	1.8906	1.9728	2.0550	2.1372
	01130011	镀锌扁钢	kg	4.5000	4.5000	4.5000	4.5000
	01190009	槽钢 16 以内	kg	47.8400	49.9200	52.0000	54.0800
	0137000002	铜带 200mm×0.2mm	m	15.0000	15.0000	15.0000	15.0000
	2811000104	电缆 10kV, 电缆截面 185mm ² 以内	m	15.1500	15.1500	—	—
	2811000105	电缆 10kV, 电缆截面 240mm ² 以内	m	—	—	15.1500	—
	2811000106	电缆 10kV, 电缆截面 300mm ² 以内	m	—	—	—	15.1500
	2907010003	热缩式电缆终端头 10kV, 185mm ² 以内	个	2.0400	2.0400	—	—
	2907010005	热缩式电缆终端头 10kV, 240mm ² 以内	个	—	—	2.0400	—
	2907010004	热缩式电缆终端头 10kV, 300mm ² 以内	个	—	—	—	2.0400
料	29050901	铜质软连接 单相/个	个	8.0000	8.0000	8.0000	8.0000
	0301050022	地脚螺栓 M12×150	套	6.1200	6.1200	6.1200	6.1200
	0301050922	镀锌带母螺栓 M16×(35~60)	套	65.2800	65.2800	65.2800	65.2800
	0301050929	镀锌带母螺栓 M20×(85~100)	套	4.0800	4.0800	4.0800	4.0800
	0301070002-1	镀锌膨胀螺栓 M10	套	67.0220	69.9360	72.8500	75.7640

续前

编 号				1-13	1-14	1-15	1-16
项 目				容量(kVA 以内)			
				2000	2500	3200	4000
材	0301130010	镀锌弹簧垫圈 M16	个	65.2800	65.2800	65.2800	65.2800
	0301130404	镀锌垫圈 10	个	16.3200	16.3200	69.3600	69.3600
	0301130407	镀锌垫圈 16	个	130.5600	130.5600	130.5600	130.5600
	03130101	电焊条 (综合)	kg	0.6036	0.6168	0.7300	0.7432
	03150004	垫铁	kg	6.9600	7.4800	8.0000	8.5200
	13010005	调和漆	kg	3.2116	3.2208	3.2300	3.2392
	13050004	防锈漆	kg	1.2530	1.7640	1.7750	1.7860
	27250013	绝缘垫	m ²	2.0600	2.0600	2.0600	2.0600
	2803001243	绝缘导线 BVR-25mm ²	m	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
	2907010801	热缩帽	只	0.9000	0.9000	0.9000	0.9000
	2909010804	铜端子 25	个	2.0300	2.0300	2.0300	2.0300
	2909010811	铜端子 185	个	6.0900	6.0900	-	-
	2909010813	铜端子 300	个	-	-	6.0900	6.0900
	80010007	干拌砂浆	kg	139.0120	145.0560	151.1000	157.1440
机 具	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
	8706020008	1GS 电容器分压器交直流高压测量系统 CTS-8	台班	0.8000	1.3200	1.3200	1.3200
	8706030014	变压器直流电阻测试仪 JD2505N	台班	1.2000	1.6500	1.6500	1.6500
	8706030023	绝缘电阻测试仪 3141	台班	0.0300	0.0300	0.0300	0.0300
	8706030024	数字高压绝缘电阻测试仪 3124	台班	0.8000	0.9900	0.9900	0.9900

续前

编 号				1-13	1-14	1-15	1-16
项 目				容量(kVA 以内)			
				2000	2500	3200	4000
机	87060502	变压器变比测试仪	台班	1.2000	1.3200	1.3200	1.3200
	87060503	变压器损耗参数测试仪	台班	0.8000	0.9900	0.9900	0.9900
	87060507	高压核相仪	台班	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	8716040007	介损测量仪 AI-6000D	台班	0.8000	0.9900	0.9900	0.9900
	8731010019	直流高压发生器 AST300/3	台班	0.8000	0.9900	0.9900	0.9900
	87310503	交流耐压试验设备	台班	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	8746040004	三相调压器 TSGC-30kVA	台班	0.8000	0.9900	0.9900	0.9900
	87460402	YDQ 充气式试验变压器	台班	0.8000	0.9900	0.9900	0.9900
	87460408	高压试验变压器配套操作箱、调压器	台班	0.8000	0.9900	0.9900	0.9900
	9907000005	载重汽车 8t	台班	1.1700	1.1700	1.1700	0.6700
	9907000006	载重汽车 10t	台班	0.0420	0.0420	0.0420	0.1050
	9907000007	载重汽车 15t	台班	-	-	-	0.5000
	9909000012	汽车式起重机 8t	台班	0.6700	0.6700	0.6700	0.6700
	9909000014	汽车式起重机 12t	台班	0.5000	0.5000	0.5000	-
	9909000015	汽车式起重机 16t	台班	0.0420	0.0420	0.0420	0.6050
具	9909000253	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0.0315	0.0315	0.0315	0.0315
	99110001	手动液压叉车	台班	0.2000	0.2000	0.2000	0.2000
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.1750	0.1800	0.2050	0.2100
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

第二节 组合型成套箱式变电站安装

工作内容:本体安装、设备基础槽钢制作安装、接地及调试等。

单位:台

编 号			1-17	1-18	1-19	1-20	1-21	
项 目			容量(kVA 以内)					
			315	630	800	1000	1600	
工 料 机 名 称			单 位	消 耗 量				
人工	00010503	综合用工二类	工日	13.7630	14.3140	16.0260	17.0160	17.8600
材	01090009	圆钢 φ10 以内	kg	4.1922	4.1922	4.1922	4.1922	4.1922
	01130011	镀锌扁钢	kg	5.2920	5.2920	5.2920	5.2920	5.2920
	01190009	槽钢 16 以内	kg	106.0800	106.0800	106.0800	106.0800	106.0800
	0301050926	镀锌带母螺栓 M16×(150~250)	套	8.1600	8.1600	8.1600	8.1600	8.1600
	0301070002-1	镀锌膨胀螺栓 M10	套	148.6140	148.6140	148.6140	148.6140	148.6140
	0301130010	镀锌弹簧垫圈 M16	个	8.1600	8.1600	8.1600	8.1600	8.1600
	0301130407	镀锌垫圈 16	个	16.3200	16.3200	16.3200	16.3200	16.3200
	03130101	电焊条 (综合)	kg	0.9232	0.9232	0.9232	0.9232	0.9232
	03150004	垫铁	kg	15.5200	19.5200	22.0200	22.0200	26.0200
	13010005	调和漆	kg	0.4692	0.4692	0.4692	0.4692	0.4692
	13010006	酚醛磁漆	kg	0.1790	0.1790	0.1790	0.1790	0.1790
	13050004	防锈漆	kg	0.5610	0.5610	0.5610	0.5610	0.5610
	80010007	干拌砂浆	kg	308.2440	308.2440	308.2440	308.2440	308.2440
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000

续前

编 号				1-17	1-18	1-19	1-20	1-21
项 目				容量(kVA 以内)				
				315	630	800	1000	1600
机	8706020008	IGS 电容器分压器交直流高压测量系统 CTS-8	台班	0.3500	0.6000	0.6000	0.6000	0.7500
	8706030014	变压器直流电阻测试仪 JD2505N	台班	0.3500	0.6000	0.6000	0.6000	0.7500
	8706030017	回路电阻测试仪 JINDA HLC5501	台班	0.3500	0.6000	0.6000	0.6000	0.7500
	8706030024	数字高压绝缘电阻测试仪 3124	台班	0.3500	0.6000	0.6000	0.6000	0.7500
	87060502	变压器变比测试仪	台班	0.3500	0.6000	0.6000	0.6000	0.7500
	87060503	变压器损耗参数测试仪	台班	0.3500	0.6000	0.6000	0.6000	0.7500
	8716040007	介损测量仪 AI-6000D	台班	0.4870	0.5702	0.5702	0.5702	0.7500
	8731010007	大电流发生器 RC-2000SL11	台班	0.3500	0.6000	0.6000	0.6000	0.7500
	8731010019	直流高压发生器 AST300/3	台班	0.3500	0.6000	0.6000	0.6000	0.7500
	8731070003	断路器动特性综合测试仪 HDBS-50	台班	0.0438	0.0750	0.0750	0.0750	0.0938
	8746040004	三相调压器 TSGC-30kVA	台班	0.3500	0.6000	0.6000	0.6000	0.7500
	87460402	YDQ 充气式试验变压器	台班	0.3500	0.6000	0.6000	0.6000	0.7500
	87460408	高压试验变压器配套操作箱、调压器	台班	0.3500	0.6000	0.6000	0.6000	0.7500
	9907000005	载重汽车 8t	台班	0.5000	0.5000	0.5000	-	-
具	9907000007	载重汽车 15t	台班	-	-	-	0.5000	0.5000
	9909000013	汽车式起重机 10t	台班	0.5000	0.5000	0.5000	-	-
	9909000015	汽车式起重机 16t	台班	-	-	-	0.5000	0.5000
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.3050	0.3050	0.3050	0.3050	0.3050
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

工作内容:本体安装、设备基础槽钢制作安装、接地及调试等。

单位:台

编 号				1-22	1-23	1-24	1-25
项 目				容量(kVA 以内)			
				2000	2×400	2×630	2×800
工 料 机 名 称			单位	消 耗 量			
人	00010503	综合用工二类	工日	21. 7120	18. 5330	21. 6760	24. 4160
材	01090009	圆钢 φ10 以内	kg	4. 1922	4. 1922	4. 1922	4. 1922
	01130011	镀锌扁钢	kg	5. 2920	5. 2920	5. 2920	5. 2920
	01190009	槽钢 16 以内	kg	106. 0800	106. 0800	106. 0800	106. 0800
	0301050926	镀锌带母螺栓 M16×(150~250)	套	8. 1600	10. 2000	10. 2000	10. 2000
	0301070002-1	镀锌膨胀螺栓 M10	套	148. 6140	148. 6140	148. 6140	148. 6140
	0301130010	镀锌弹簧垫圈 M16	个	8. 1600	10. 2000	10. 2000	10. 2000
	0301130407	镀锌垫圈 16	个	16. 3200	20. 4000	20. 4000	20. 4000
	03130101	电焊条 (综合)	kg	0. 9232	0. 9232	0. 9232	0. 9232
	03150004	垫铁	kg	29. 0200	22. 0200	26. 0200	31. 0200
	13010005	调和漆	kg	0. 4692	0. 4692	0. 4692	0. 4692
	13010006	酚醛磁漆	kg	0. 1790	0. 1790	0. 1790	0. 1790
	13050004	防锈漆	kg	0. 5610	0. 5610	0. 5610	0. 5610
	80010007	干拌砂浆	kg	308. 2440	308. 2440	308. 2440	308. 2440
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000

续前

编 号				1-22	1-23	1-24	1-25
项 目				容量(kVA 以内)			
				2000	2×400	2×630	2×800
机	8706020008	IGS 电容器分压器交直流高压测量系统 CTS-8	台班	0.7500	0.7000	1.2000	1.2000
	8706030014	变压器直流电阻测试仪 JD2505N	台班	0.7500	0.7000	1.2000	1.2000
	8706030017	回路电阻测试仪 JINDA HLC5501	台班	0.7500	0.7000	1.2000	1.2000
	8706030024	数字高压绝缘电阻测试仪 3124	台班	0.7500	0.7000	1.2000	1.2000
	87060502	变压器变比测试仪	台班	0.7500	0.7000	1.2000	1.2000
	87060503	变压器损耗参数测试仪	台班	0.7500	0.7000	1.2000	1.2000
	8716040007	介损测量仪 AI-6000D	台班	0.7500	0.9740	1.1404	1.1404
	8731010007	大电流发生器 RC-2000SL11	台班	0.7500	0.7000	1.2000	1.2000
	8731010019	直流高压发生器 AST300/3	台班	0.7500	0.7000	1.2000	1.2000
	8731070003	断路器动特性综合测试仪 HDBS-50	台班	0.0938	0.0876	0.1500	0.1500
	8746040004	三相调压器 TSGC-30kVA	台班	0.7500	0.7000	1.2000	1.2000
	87460402	YDQ 充气式试验变压器	台班	0.7500	0.7000	1.2000	1.2000
	87460408	高压试验变压器配套操作箱、调压器	台班	0.7500	0.7000	1.2000	1.2000
	9907000007	载重汽车 15t	台班	0.5000	1.0000	1.0000	1.0000
	9909000015	汽车式起重机 16t	台班	0.5000	1.0000	1.0000	1.0000
具	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.3050	0.3050	0.3050	0.3050
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

第三节 箱式变电站基础

工作内容:挖填土、基础制作等。

单位:座

编		号	1-26	1-27	1-28	
项		目	下沉式 630kVA	平置式		
				500kVA	1000kVA	
工料机名称			消	耗量		
人 工	00010301	综合用工一类	工日	19.7317	15.6120	14.1930
	00010501	综合用工二类	工日	10.3860	5.0460	5.5860
	00010701	综合用工三类	工日	24.5775	3.8362	5.3715
材	01010002-1	钢筋 $\phi 10$ 以内	kg	21.0000	-	-
	01010003	钢筋 $\phi 10$ 以外	kg	703.5000	-	-
	01090009	圆钢 $\phi 10$ 以内	kg	1.4748	1.4748	1.4748
	01130003	扁钢 60 以内	kg	1.4485	1.4485	1.4485
	01210009	角钢 63 以内	kg	2.5960	2.5960	2.5960
	35090024	钢管	m·日	1133.2125	-	-
	1703000017	镀锌钢管 $DN150$	m	10.3000	9.2700	9.2700
	0413000901	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	2912.5345	5104.1840	6431.7038
	3601002302	铸铁井盖 轻型 700mm	套	2.0000	-	-
	33010027	钢爬梯	t	0.0200	-	-
	0301050910	镀锌带母螺栓 M10×(40~60)	套	9.4835	9.4835	9.4835
	0301070002-1	镀锌膨胀螺栓 M10	套	10.1823	10.1823	10.1823
	0301130007	镀锌弹簧垫圈 M10	个	9.4835	9.4835	9.4835
	0301130404	镀锌垫圈 10	个	18.9669	18.9669	18.9669
	料	03130101	电焊条 (综合)	kg	1.2940	0.1250
13010005		调和漆	kg	0.0872	0.0872	0.0872
13050004		防锈漆	kg	0.1088	0.1088	0.1088
14350003		防水剂	kg	48.9731	22.6029	25.5762
2706000511		钢管接地卡子 150	个	2.4720	2.2248	2.2248

续前

编 号				1-26	1-27	1-28
项 目				下沉式 630kVA	平置式	
					500kVA	1000kVA
材	2803001239	绝缘软线 BVR-6	m	0.4070	0.3663	0.3663
	2906130108	镀锌钢管接头 150	个	0.8240	0.7416	0.7416
	34000009	弃土(石)方或渣土消纳	m ³	36.7500	7.3740	9.0770
	35010003	复合木模板	m ²	5.4214	-	-
	35020003	顶托	个·日	864.7769	-	-
	37090011	底托	个·日	697.8361	-	-
	8001000102-1	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM7.5	m ³	1.2898	2.2333	2.3390
	8001000109	干混地面砂浆 DS M20	m ³	-	0.2238	0.2794
	8001000110	干混抹灰砂浆 DP M10	m ³	1.3472	0.8371	0.9473
	80010021	干混地面砂浆	m ³	0.4582	-	-
	8021000802	预拌混凝土 C15	m ³	1.6059	1.9725	2.6775
	8021000806	预拌混凝土 C30	m ³	7.1306	-	-
料	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000
	9945000011	电动夯实机 250Nm	台班	3.8130	0.5227	0.7871
	99030030	电动打钎机	台班	0.3225	0.0533	0.0724
	9905000303	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.2443	0.3577	0.3746
	9907000012	自卸汽车 12t	台班	1.4957	0.0420	0.0517
	99170005	钢筋调直机	台班	0.0048	-	-
	99170007	钢筋切断机	台班	0.0759	-	-
	99170009	钢筋弯曲机 φ40 以内	台班	0.3286	-	-
	99190008	电动煨弯机	台班	0.1050	0.0945	0.0945
	9919001101	套丝机 φ150	台班	0.1220	0.1098	0.1098
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.3373	0.0483	0.0483
	9925000405	二氧化碳气体保护焊机 250A	台班	0.0030	-	-
具	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000

第二章 配电装置安装

北京市住房和城乡建设委员会

北京市住房和城乡建设委员会

说 明

一、本章包括高压成套配电柜安装、成套箱式开闭器安装、柴油发电机组安装、成套箱式开闭器基础等 4 节共 13 个子目。

二、高压成套配电柜的安装按单母线柜编制,双母线柜执行相应子目人工乘以系数 1.15。

三、高压成套配电柜柜间母线按随设备成套配置编制,子目中已包括柜内主母线及分支母线的安装,未包括两列配电柜间的联络母线安装,发生时执行第三章母线安装相应子目。

四、柴油发电机组安装子目工作内容包括本体安装、地脚螺栓灌浆、单机试运转,即由柴油发电机组空载、直至加 110% 负载时运转 10min 的负载整车试运转过程中的工作内容,不包括机组的通风排烟、降噪、控制系统等工作内容。

五、本章未包括下列工作内容:

1. 配电柜的二次油漆或喷漆、设备干燥;
2. 各种电气设备的烘干处理,电缆故障的查找,由于设备元件缺陷造成的更换、修理和修改;
3. 成套箱式开闭器接地网敷设有关内容。

工程量计算规则

- 一、高压成套配电柜安装按设计图示数量计算,自动化采集装置(DTU 柜)安装按设计图示数量计算。
- 二、成套箱式开闭器安装区别回路按设计图示数量计算。
- 三、柴油发电机组安装区别额定功率按设计图示数量计算。
- 四、成套箱式开闭器基础按设计图示数量计算。

第一节 高压成套配电柜安装

工作内容:本体安装、设备基础槽钢制作安装、绝缘垫安装、单体调试、接地等。

单位:台

编 号				2-1	2-2	2-3	2-4
项 目				固定式	手车式	环网柜	DTU 柜
工 料 机 名 称				单 位	消 耗 量		
人	00010503	综合用工二类	工日	9.7450	9.7450	6.2020	3.8210
材 料	01090009	圆钢 $\phi 10$ 以内	kg	0.8220	0.8220	0.8220	0.8220
	01130011	镀锌扁钢	kg	1.5000	1.5000	1.5000	1.0000
	01190009	槽钢 16 以内	kg	20.8000	20.8000	20.8000	20.8000
	0301050917	镀锌带母螺栓 M12 \times (65~80)	套	6.1200	-	-	-
	0301050919	镀锌带母螺栓 M12 \times (110~120)	套	-	6.1200	6.1200	6.1200
	0301070002-1	镀锌膨胀螺栓 M10	套	29.1400	29.1400	29.1400	29.1400
	0301130008	镀锌弹簧垫圈 M12	个	6.1200	6.1200	6.1200	6.1200
	0301130405	镀锌垫圈 12	个	12.2400	12.2400	12.2400	12.2400
	03130101	电焊条 (综合)	kg	0.2520	0.2520	0.2520	0.2520
	03150004	垫铁	kg	0.7000	0.7000	0.7000	0.7000
	13010005	调和漆	kg	0.0920	0.0920	0.0920	0.0920

续前

编 号				2-1	2-2	2-3	2-4
项 目				固定式	手车式	环网柜	DTU 柜
材 料	13050004	防锈漆	kg	0.1100	0.1100	0.1100	0.1100
	27250013	绝缘垫	m ²	1.0300	1.0300	1.0300	1.0300
	80010007	干拌砂浆	kg	60.4400	60.4400	60.4400	60.4400
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	8706030017	回路电阻测试仪 JINDA HLC5501	台班	0.5250	0.5250	0.5000	—
	8706030024	数字高压绝缘电阻测试仪 3124	台班	0.5250	0.5250	0.5000	—
	8706050029	继电保护测试仪 JBC	台班	—	—	—	0.4000
	8706050030	继电保护测试仪 MRT-02	台班	—	—	—	0.4000
	8731070003	断路器动特性综合测试仪 HDBS-50	台班	0.5250	0.5250	0.5000	—
	87460402	YDQ 充气式试验变压器	台班	0.7880	0.7880	0.5000	—
	87460408	高压试验变压器配套操作箱、调压器	台班	0.7880	0.7880	0.5000	—
	9907000003	载重汽车 5t	台班	0.2500	0.5000	0.5000	0.2000
	9909000013	汽车式起重机 10t	台班	0.2500	0.5000	0.5000	0.2000
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0740	0.0740	0.0740	0.0740
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

第二节 成套箱式开闭器安装

工作内容:本体安装、设备基础槽钢制作安装、单体调试、接地等。

单位:台

编 号			2-5			2-6			2-7								
项 目			成套箱式开闭器安装														
			6 回路以下			8 回路以下			10 回路以下								
工 料 机 名 称			单位			消 耗 量											
人	00010503		综合用工二类			工日			4.4048			5.1057			5.4207		
材	01090009		圆钢 φ10 以内			kg			2.8746			3.6676			3.6676		
	01130011		镀锌扁钢			kg			5.2920			5.2920			5.2920		
	01190009		槽钢 16 以内			kg			72.7399			92.8061			92.8061		
	0301050926		镀锌带母螺栓 M16×(150~250)			套			6.1200			6.1200			6.1200		
	0301070002-1		镀锌膨胀螺栓 M10			套			101.9058			130.0177			130.0177		
	0301130010		镀锌弹簧垫圈 M16			个			6.1200			6.1200			6.1200		
	0301130407		镀锌垫圈 16			个			12.2400			12.2400			12.2400		
	03130101		电焊条 (综合)			kg			0.7116			0.8390			0.8390		
	03150004		垫铁			kg			15.1994			15.3924			15.3924		

续前

编 号				2-5	2-6	2-7
项 目				成套箱式开闭器安装		
				6 回路以下	8 回路以下	10 回路以下
材 料	13010005	调和漆	kg	0.3217	0.4105	0.4105
	13010006	酚醛磁漆	kg	0.0269	0.0269	0.0269
	13050004	防锈漆	kg	0.3847	0.4908	0.4908
	80010007	干拌砂浆	kg	211.3653	269.6730	269.6730
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	8706030017	回路电阻测试仪 JINDA HLC5501	台班	0.1700	0.1700	0.1700
	8706030024	数字高压绝缘电阻测试仪 3124	台班	0.1700	0.1700	0.1700
	8731070003	断路器动特性综合测试仪 HDBS-50	台班	0.1700	0.1700	0.1700
	87460402	YDQ 充气式试验变压器	台班	0.1700	0.1700	0.1700
	87460408	高压试验变压器配套操作箱、调压器	台班	0.1700	0.1700	0.1700
	9907000003	载重汽车 5t	台班	0.5000	0.5000	0.5000
	9909000012	汽车式起重机 8t	台班	0.5000	0.5000	0.5000
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.2249	0.2731	0.2731
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000

第三节 柴油发电机组安装

工作内容:本体安装、地脚螺栓灌浆、单机试运转等。

单位:台

编 号				2-8	2-9	2-10	2-11	2-12
项 目				额定功率				
				360kW	500kW	1000kW	1500kW	2000kW
工 料 机 名 称			单位	消 耗 量				
人	00010503	综合用工二类	工日	12. 9219	18. 6469	44. 9509	53. 9409	67. 4259
材	03150904	平垫铁 综合	kg	7. 5300	21. 3400	32. 3400	38. 8080	48. 5100
	03150902	斜垫铁 综合	kg	9. 1700	19. 7600	28. 2200	33. 8640	42. 3300
	05030007	板方材	m ³	0. 0250	0. 0380	0. 0840	0. 1008	0. 1260
	37050008	道木	m ³	0. 0400	0. 0620	0. 0870	0. 1044	0. 1305
	0313010105	低碳钢焊条 J427	kg	0. 4410	0. 8030	1. 0840	1. 3008	1. 6260
	03150707	镀锌铁丝 ϕ 2. 5~4. 0	kg	3. 0000	4. 0000	4. 0000	4. 8000	6. 0000
	02090003-2	塑料布	kg	2. 7900	2. 7900	4. 4100	5. 2920	6. 6150
	13010016	白油漆	kg	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 1200	0. 1500
	13410008-1	灌浆料	kg	0. 6899	0. 6899	0. 6899	0. 6899	0. 6899

续前

编 号				2-8	2-9	2-10	2-11	2-12
项 目				额定功率				
				360kW	500kW	1000kW	1500kW	2000kW
材 料	14030001	煤油	kg	3. 7000	4. 2200	6. 6040	7. 9248	9. 9060
	14030003	柴油	kg	45. 6000	65. 4000	98. 5000	118. 2000	147. 7500
	14070003	机油	kg	0. 6460	0. 7070	22. 0180	26. 4216	33. 0270
	15010502	无石棉编绳 综合	kg	—	—	0. 2500	0. 3000	0. 3750
	15130310	聚酯乙 烯泡沫塑料	kg	0. 1540	0. 1760	0. 2200	0. 2640	0. 3300
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
机 具	9907000006	载重汽车 10t	台班	0. 3000	0. 5000	0. 5000	0. 6000	0. 7500
	9909000012	汽车式起重机 8t	台班	0. 3800	—	—	—	—
	9909000015	汽车式起重机 16t	台班	—	—	1. 0000	1. 2000	1. 5000
	9909000018	汽车式起重机 30t	台班	—	0. 8000	—	—	—
	9909000020	汽车式起重机 50t	台班	—	—	0. 5000	0. 6000	0. 7500
	9911000006	叉式起重机 5t	台班	0. 3800	—	—	—	—
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0. 2000	0. 4000	0. 5000	0. 6000	0. 7500
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

第四节 成套箱式开闭器基础

工作内容:挖填土、基础制作等。

单位:座

编 号		2-13	
项 目		成套箱式开闭器基础	
工	料 机 名 称	单 位	消 耗 量
人	00010301 综合用工一类	工日	9.5569
	00010501 综合用工二类	工日	6.7350
	00010701 综合用工三类	工日	7.1789
材	01010002-1 钢筋 $\phi 10$ 以内	kg	237.3000
	01090009 圆钢 $\phi 10$ 以内	kg	1.4748
	01130003 扁钢 60 以内	kg	1.4485
	01210009 角钢 63 以内	kg	2.5960
	1703000017 镀锌钢管 DN150	m	9.2700
	0301050910 镀锌带母螺栓 M10 \times (40~60)	套	9.4835
	35090024 钢管	m·日	870.6704
	0301070002-1 镀锌膨胀螺栓 M10	套	10.1823
	0301130007 镀锌弹簧垫圈 M10	个	9.4835
	0301130404 镀锌垫圈 10	个	18.9669
	03130101 电焊条 (综合)	kg	0.4640
	0413000901 标准砖 240mm \times 115mm \times 53mm	块	2968.8120
料			

续前

编			号	2-13
项			目	成套箱式开闭器基础
材	13010005	调和漆	kg	0.0872
	13050004	防锈漆	kg	0.1088
	14350003	防水剂	kg	30.7793
	35020003	顶托	个·日	364.1484
	8001000102-1	普通干混砂浆 砌筑砂浆 DM7.5	m ³	1.3381
	8001000110	干混抹灰砂浆 DP M10	m ³	0.9526
	80010021	干混地面砂浆	m ³	0.1840
	8021000806	预拌混凝土 C30	m ³	4.2178
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000
机	9945000011	电动夯实机 250Nm	台班	1.2535
	99030030	电动打钎机	台班	0.0885
	9905000303	干混砂浆搅拌机 200L	台班	0.2143
	99170005	钢筋调直机	台班	0.0542
	99170007	钢筋切断机	台班	0.0249
	99170009	钢筋弯曲机 φ40 以内	台班	0.0791
	99190008	电动煨弯机	台班	0.0945
	9919001101	套丝机 φ150	台班	0.1098
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0968
具	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000

第三章 母线安装

北京市住房和城乡建设委员会

北京市住房和城乡建设委员会

说 明

- 一、本章包括共箱母线安装、低压封闭式插接母线槽安装、插接箱、始端箱安装等 3 节共 16 个子目。
- 二、共箱母线和低压封闭式插接母线槽的支架按成品随母线自带编制。

北京市住房和城乡建设委员会

工程量计算规则

一、共箱母线、低压封闭式插接母线槽安装按设计图示尺寸以中心线长度计算。

二、插接箱、始端箱安装按设计图示数量计算。

北京市住房和城乡建设委员会

第一节 共箱母线安装

工作内容:支吊架安装、母线槽安装、绝缘测试、交流耐压试验、补漆、接地等。

单位:m

编			号	3-1	3-2	3-3	3-4
项			目	铜母线(箱体/导体)			
				900×500/3 ×(100×8)	1000× 550/3× (100×10)	1100× 600/3× 2(100×10)	1200× 650/3× 3(100×10)
工料机名称			单位	消耗量			
人工	00010503	综合用工二类	工日	1.4810	1.5240	1.7350	1.9180
材	29050103	共箱母线	m	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)
	2803001213	绝缘导线 BVR-16mm ²	m	0.2440	0.2440	0.2440	0.2440
	2909010002	铜端子 16mm ²	个	0.8120	0.8120	0.8120	0.8120
	0301050929	镀锌带母螺栓 M20×(85~100)	套	0.3060	0.3060	0.3060	0.3060
	0301130012	镀锌弹簧垫圈 M20	个	0.3060	0.3060	0.3060	0.3060
	0301130410	镀锌垫圈 20	个	0.6120	0.6120	0.6120	0.6120
料	03150710	镀锌铁丝 8 [#] ~12 [#]	kg	0.1200	0.1200	0.1500	0.1500
	13050004	防锈漆	kg	0.0411	0.0411	0.0411	0.0411
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机	8706020008	ICS 电容器分压器交直流高压测量系统 CTS-8	台班	0.5000	0.5000	0.5000	0.5000
	8706030024	数字高压绝缘电阻测试仪 3124	台班	0.5000	0.5000	0.5000	0.5000
	8706050025	电能校验仪 ST9040	台班	0.5000	0.5000	0.5000	0.5000
	8706050031	继电保护测试仪 BT-203	台班	0.5000	0.5000	0.5000	0.5000
	87060504	电感电容测试仪	台班	0.5000	0.5000	0.5000	0.5000
	87460408	高压试验变压器配套操作箱、调压器	台班	0.5000	0.5000	0.5000	0.5000
	9907000003	载重汽车 5t	台班	0.0500	0.0600	0.0600	0.0600
具	9909000012	汽车式起重机 8t	台班	0.0500	0.0600	0.0600	0.0600
	9943000002	电动空气压缩机 0.6m ³ /min	台班	0.1000	0.1000	0.1000	0.1000
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

第二节 低压封闭式插接母线槽安装

工作内容:支吊架安装、母线槽安装、绝缘测试、接地等。

单位:m

编 号			3-5	3-6	3-7	3-8	
项 目			低压封闭式插接母线槽(A 以下)				
			100	500	1000	2000	
工 料 机 名 称			单 位	消 耗 量			
人 工	00010503	综合用工二类	工 日	0.1707	0.2751	0.4275	0.6415
材 料	29050105	母线槽	m	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)
	2803001213	绝缘导线 BVR-16mm ²	m	-	-	0.2440	0.2440
	2909010002	铜端子 16mm ²	个	-	-	0.8120	0.8120
	2803003307	铜芯塑料软线 BVR 500V 10mm ²	m	0.2440	0.2440	-	-
	2909010803	铜端子 10	个	0.8120	0.8120	-	-
	0301050905	镀锌带母螺栓 M8×(30~60)	套	0.8160	0.8160	0.8160	0.8160
	0301070202	镀锌膨胀螺栓 M12	套	1.3600	1.3600	1.3600	1.3600
	0301130003	镀锌垫圈 M8	个	1.6320	1.6320	1.6320	1.6320
	0301130004	镀锌弹簧垫圈 M8	个	0.8160	0.8160	0.8160	0.8160
	03150710	镀锌铁丝 8 [#] ~12 [#]	kg	0.0300	0.0300	0.0300	0.0300
	13050004	防锈漆	kg	0.0020	0.0020	0.0100	0.0150
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	8706030023	绝缘电阻测试仪 3141	台班	0.1000	0.1000	0.1000	0.1000
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

工作内容:支吊架安装、母线槽安装、绝缘测试、接地等。

单位:m

编 号		3-9		3-10	3-11
项 目		低压封闭式插接母线槽(A 以下)			低压封闭式插接 母线槽(A 以上)
		3150		4000	
工 料 机 名 称		单 位		消 耗 量	
人	00010503	综合用工二类		工日	0.7590 0.8770 1.3155
材	29050105	母线槽		m	1.0000 1.0000 1.0000
	2803001213	绝缘导线 BVR-16mm ²		m	0.2440 0.2440 0.2440
	2909010002	铜端子 16mm ²		个	0.8120 0.8120 0.8120
	0301050905	镀锌带母螺栓 M8×(30~60)		套	0.8160 0.8160 0.8160
	0301070202	镀锌膨胀螺栓 M12		套	1.3600 0.6800 0.6800
	0301130003	镀锌垫圈 M8		个	1.6320 1.6320 1.6320
	0301130004	镀锌弹簧垫圈 M8		个	0.8160 0.8160 0.8160
	03150710	镀锌铁丝 8 [#] ~12 [#]		kg	0.0300 0.0300 0.0300
	13050004	防锈漆		kg	0.0300 0.0300 0.0300
	34000011	其他材料费 占材料费		%	5.0000 5.0000 5.0000
机	8706030023	绝缘电阻测试仪 3141		台班	0.1000 0.1000 0.1000
具	99460004	其他机具费 占人工费		%	3.0000 3.0000 3.0000

第三节 插接箱、始端箱安装

工作内容:本体固定及附件安装、接线、接地、绝缘摇测等。

单位:台

编 号			3-12	3-13	3-14	3-15	3-16	
项 目			插接箱				始端箱	
			额定电流(A 以下)					
			100	300	630	1000		
工 料 机 名 称			单位	消 耗 量				
人工	00010503	综合用工二类	工日	0.4260	0.6490	1.0134	1.1964	1.7781
材	01090009	圆钢 φ10 以内	kg	-	-	1.0105	1.0105	-
	01130003	扁钢 60 以内	kg	-	-	0.9925	0.9925	-
	01210009	角钢 63 以内	kg	-	-	1.7788	1.7788	-
	2803001213	绝缘导线 BVR-16mm ²	m	-	-	0.6200	0.6200	0.6200
	2909010002	铜端子 16mm ²	个	-	-	2.0300	2.0300	2.0300
	2803003307	铜芯塑料软线 BVR 500V 10mm ²	m	0.6200	0.6200	-	-	-
	2909010803	铜端子 10	个	2.0300	2.0300	-	-	-
	0207000002	橡胶片 δ3mm	kg	-	-	-	-	1.1680
	0301050910	镀锌带母螺栓 M10×(40~60)	套	-	-	6.4980	6.4980	8.1600
	0301070002-1	镀锌膨胀螺栓 M10	套	-	-	6.9768	6.9768	-
	0301130007	镀锌弹簧垫圈 M10	个	-	-	6.4980	6.4980	8.1600
	0301130404	镀锌垫圈 10	个	-	-	12.9960	12.9960	16.3200
	03130101	电焊条 (综合)	kg	-	-	0.0857	0.0857	-
	13010005	调和漆	kg	-	-	0.0598	0.0598	-
	13050004	防锈漆	kg	-	-	0.0745	0.0745	0.0100
料	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
	8706030023	绝缘电阻测试仪 3141	台班	0.1000	0.1000	0.1000	0.1000	0.1000
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	-	-	0.0331	0.0331	-
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

第四章 控制设备及低压电器安装

北京市住房和城乡建设委员会

北京市住房和城乡建设委员会

说 明

一、本章包括控制屏、台、箱安装、屏、柜安装、配电箱安装、插座箱安装、风机盘管温控三速开关安装、限位开关安装、接触器安装、磁力启动器安装、快速自动开关安装、小电器安装、端子箱安装、照明开关安装、插座安装、阀类接线等 14 节共 85 个子目。

二、低压开关柜(屏)安装适用于变配电室、配电小间及机房成排安装的低压配电柜,成排配电柜是指一次电源为母线连通供电的低压配电柜。子目中已包含柜(屏)内支母线、主母线及柜顶的安装、连接,基础槽钢制作安装和单体调试等工程内容。

三、户表箱按回路执行配电箱安装相应子目。

四、配电箱落地安装、配电箱嵌入式安装、配电箱墙上(柱上)安装子目中已综合了相应的基础槽钢制作安装、木套箱制作安装、接线箱安装及金属支架制作安装、单体调试等工程内容;双电源配电箱执行配电箱安装相应子目,人工和机械分别乘以系数 1.2。

五、阀类接线适用于水流指示器、电磁阀、电动阀、防火阀、报警阀、卫生间排风扇等接线。

六、风机盘管温控三速开关适用于除联网开关外的风机盘管开关。

工程量计算规则

一、控制设备及低压电器安装按设计图示数量计算。

二、配电箱、柜安装不区分动力和照明,区别回路和安装方式按设计图示数量计算。

北京市住房和城乡建设委员会

第一节 控制屏、台、箱安装

工作内容:本体安装、设备基础槽钢制作安装或金属支架制作安装、接线、接地等。

单位:台

编 号			4-1	4-2	4-3	4-4	4-5	4-6	
项 目			控制屏	控制台安装			控制箱安装		
				台宽 1m 以内	台宽 2m 以内	台宽 2~4m	机旁	墙上	
工 料 机 名 称			单位	消 耗 量					
人	00010503	综合用工二类	工日	2.6920	3.1160	5.3840	9.7290	2.3184	1.3303
材	01090009	圆钢 $\phi 10$ 以内	kg	0.8220	0.8220	1.6440	2.4660	4.9724	1.8558
	01130003	扁钢 60 以内	kg	-	-	-	-	4.8839	1.8227
	01190009	槽钢 16 以内	kg	20.8000	20.8000	41.6000	62.4000	-	-
	01210009	角钢 63 以内	kg	-	-	-	-	8.7527	3.2666
料	17250303-2	塑料软管	kg	0.5000	0.5000	1.5000	2.0000	0.5000	0.5000
	2803001213	绝缘导线 BVR-16mm ²	m	2.0000	1.0000	1.5000	2.0000	1.0000	1.0000
	2909010002	铜端子 16mm ²	个	2.0300	2.0300	2.0300	2.0300	2.0300	2.0300
	0301050910	镀锌带母螺栓 M10×(40~60)	套	5.1000	5.1000	7.1400	7.1400	37.0745	12.9532
	0301070002-1	镀锌膨胀螺栓 M10	套	29.1400	29.1400	58.2800	87.4200	34.3305	16.8925
	0301130007	镀锌弹簧垫圈 M10	个	5.1000	5.1000	7.1400	7.1400	37.0745	12.9532

续前

编 号				4-1	4-2	4-3	4-4	4-5	4-6
项 目				控制屏	控制台安装			控制箱安装	
					台宽 1m 以内	台宽 2m 以内	台宽 2~4m	机旁	墙上
材	0301130404	镀锌垫圈 10	个	10. 2000	10. 2000	14. 2800	14. 2800	74. 1490	25. 9064
	03130101	电焊条 (综合)	kg	0. 1320	0. 1320	0. 2640	0. 3960	0. 4216	0. 1573
	03150004	垫铁	kg	0. 5000	0. 5000	0. 7000	1. 8000	0. 1000	-
	13010005	调和漆	kg	0. 0920	0. 0920	0. 1840	0. 2760	0. 2941	0. 1097
	13050004	防锈漆	kg	0. 1100	0. 1100	0. 2200	0. 3300	0. 3667	0. 1369
	1725000101	塑料异形管 $\phi 5$	m	6. 0000	6. 0000	12. 0000	18. 0000	5. 0000	5. 0000
	80010007	干拌砂浆	kg	60. 4400	60. 4400	120. 8800	181. 3200	-	-
	02190045	尼龙扎带 综合	根	30. 0000	20. 0000	20. 0000	30. 0000	10. 0000	10. 0000
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
机 具	9907000002	载重汽车 4t	台班	0. 1000	0. 0600	0. 1000	0. 1000	-	-
	9909000012	汽车式起重机 8t	台班	0. 1000	0. 0600	0. 1000	0. 1000	-	-
	9909000018	汽车式起重机 30t	台班	-	-	-	0. 1000	-	-
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0. 0500	0. 0500	0. 1000	0. 1500	0. 1630	0. 0608
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

第二节 屏、柜安装

工作内容:本体安装、设备基础槽钢制作安装、接线、绝缘垫安装、接地、单体调试等。

单位:台

编 号				4-7	4-8	4-9	4-10
项 目				继电、信号屏	模拟屏		低压开关柜(屏)
					宽 1m 以内	宽 2m 以内	台宽 2~4m
工 料 机 名 称				单位	消 耗 量		
人	00010503	综合用工二类	工日	5.2160	6.7660	9.5650	4.3190
材	01090009	圆钢 $\phi 10$ 以内	kg	0.8220	-	-	0.8220
	01190009	槽钢 16 以内	kg	20.8000	-	-	20.8000
	17250303-2	塑料软管	kg	1.5000	1.5000	2.0000	-
	1725000101	塑料异形管 $\phi 5$	m	6.0000	-	-	-
	2803001213	绝缘导线 BVR- 16mm^2	m	2.0000	2.0000	2.0000	0.5000
	2909010002	铜端子 16mm^2	个	2.0300	2.0300	2.0300	2.0300
	0301050910	镀锌带母螺栓 M10 \times (40~60)	套	7.1400	5.1000	13.2600	6.1200
	0301070002-1	镀锌膨胀螺栓 M10	套	29.1400	-	-	29.1400
	0301130007	镀锌弹簧垫圈 M10	个	7.1400	5.1000	13.2600	6.1200
	0301130404	镀锌垫圈 10	个	14.2800	10.2000	26.5200	12.2400
	03130101	电焊条 (综合)	kg	0.1320	-	-	0.1320
	03150004	垫铁	kg	0.4000	0.3000	0.5000	0.4000

续前

编 号				4-7	4-8	4-9	4-10
项 目				继电、信号屏	模拟屏		低压开关柜(屏)
					宽 1m 以内	宽 2m 以内	台宽 2~4m
材 料	13010005	调和漆	kg	0.0920	-	-	0.0920
	13050004	防锈漆	kg	0.1100	-	-	0.1100
	27250013	绝缘垫	m ²	1.0300	-	-	1.0300
	80010007	干拌砂浆	kg	60.4400	-	-	60.4400
	02190045	尼龙扎带 综合	根	30.0000	20.0000	40.0000	48.0000
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	8706050025	电能校验仪 ST9040	台班	-	-	-	1.0000
	8706050026	电压、电流互感升流器 HJ-12E	台班	-	-	-	1.0000
	87310106	直流标准电流电压发生器	台班	4.0000	4.0000	4.0000	-
	8731030010	数字万用表 F-87	台班	4.0000	4.0000	4.0000	2.0000
	87310501	单相继电保护装置	台班	4.0000	4.0000	4.0000	-
	8731060008	数字毫秒计 DM3-802H	台班	4.0000	4.0000	4.0000	-
	8731130001	电缆测试仪 JH5132	台班	-	-	-	1.0000
	9907000002	载重汽车 4t	台班	0.1000	0.1000	0.4000	0.1000
	9909000012	汽车式起重机 8t	台班	0.1000	0.2700	0.4000	0.1000
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0500	-	-	0.0500
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

工作内容:本体安装、设备基础槽钢制作安装、接线、绝缘垫安装、接地、单体调试等。

单位:台

编 号			4-11	4-12	4-13	
项 目			蓄电池屏(柜)	直流馈电屏	其他屏柜安装	
工 料 机 名 称			消 耗 量			
人 工	00010503	综合用工二类	工日	4.2190	5.2930	7.3580
材	01090009	圆钢 φ10 以内	kg	0.8220	0.8220	0.8220
	01190009	槽钢 16 以内	kg	20.8000	20.8000	20.8000
	27250013	绝缘垫	m ²	1.0300	1.0300	1.0300
	17250303-2	塑料软管	kg	-	-	1.0000
	2803001902	塑料胶线 2×16/0.15	m	-	10.0000	-
	2803001213	绝缘导线 BVR-16mm ²	m	0.5000	0.5000	2.0000
	2909010002	铜端子 16mm ²	个	2.0300	2.0300	2.0300
	0301050905	镀锌带母螺栓 M8×(30~60)	套	-	-	1.0200
	0301050910	镀锌带母螺栓 M10×(40~60)	套	6.1200	6.1200	-
	0301050916	镀锌带母螺栓 M12×(40~60)	套	-	-	6.1200
料	0301070002-1	镀锌膨胀螺栓 M10	套	29.1400	29.1400	29.1400
	0301130003	镀锌垫圈 M8	个	-	-	2.0400
	0301130404	镀锌垫圈 10	个	12.2400	12.2400	-
	0301130405	镀锌垫圈 12	个	-	-	12.2400
	03130101	电焊条 (综合)	kg	0.1320	0.1320	0.1320

续前

编 号				4-11	4-12	4-13
项 目				蓄电池屏(柜)	直流馈电屏	其他屏柜安装
材 料	03150004	垫铁	kg	0.4000	0.4000	0.5000
	13010005	调和漆	kg	0.0920	0.0920	0.0920
	13050004	防锈漆	kg	0.1100	0.1100	0.1100
	80010007	干拌砂浆	kg	60.4400	60.4400	60.4400
	02190045	尼龙扎带 综合	根	-	60.0000	50.0000
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	8706020006	数字兆欧表 BM-206 1000M Ω	台班	-	-	0.1000
	8706050025	电能校验仪 ST9040	台班	-	2.0000	-
	8706050029	继电保护测试仪 JBC	台班	-	1.0000	-
	8706050034	真空断路器测试仪 VIDAR	台班	-	1.0000	-
	8731030010	数字万用表 F-87	台班	-	2.0000	-
	87310303	数字万用表	台班	-	-	3.4454
	9907000002	载重汽车 4t	台班	0.1000	0.1000	-
	9907000003	载重汽车 5t	台班	-	-	0.1000
	9909000012	汽车式起重机 8t	台班	0.1000	0.1000	-
	9909000013	汽车式起重机 10t	台班	-	-	0.1000
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0500	0.0500	0.0500
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000

第三节 配电箱安装

一、配电箱落地安装

工作内容:本体安装、设备基础槽钢制作安装、接线、接地、单体调试等。

单位:台

编 号				4-14	4-15	4-16	4-17
项 目				配电箱落地安装(回路以内)			
				4	16	32	48
工 料 机 名 称			单位	消 耗 量			
人	00010503	综合用工二类	工日	1.9983	2.8943	3.4313	3.9673
材	01090009	圆钢 $\phi 10$ 以内	kg	0.8226	0.9871	0.9871	0.9871
	01190009	槽钢 16 以内	kg	20.8146	24.9777	24.9777	24.9777
	03150004	垫铁	kg	0.5001	0.5402	0.5402	0.5402
	2803001213	绝缘导线 BVR- 16mm^2	m	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
	2909010002	铜端子 16mm^2	个	2.0300	2.0300	2.0300	2.0300
	0301050910	镀锌带母螺栓 M10 \times (40~60)	套	6.1200	6.1200	6.1200	6.1200
	0301070002-1	镀锌膨胀螺栓 M10	套	29.1604	34.9928	34.9928	34.9928
	0301130007	镀锌弹簧垫圈 M10	个	6.1200	6.1200	6.1200	6.1200
	0301130404	镀锌垫圈 10	个	12.2400	12.2400	12.2400	12.2400
	03130101	电焊条 (综合)	kg	0.1321	0.1585	0.1585	0.1585

续前

编 号				4-14	4-15	4-16	4-17
项 目				配电箱落地安装(回路以内)			
				4	16	32	48
材 料	13010005	调和漆	kg	0.0921	0.1105	0.1105	0.1105
	13050004	防锈漆	kg	0.1101	0.1321	0.1321	0.1321
	17250303-2	塑料软管	kg	0.3000	0.3000	0.3000	0.3000
	80010007	干拌砂浆	kg	60.4823	72.5794	72.5794	72.5794
	02190045	尼龙扎带 综合	根	40.0000	136.0000	264.0000	392.0000
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	8706020006	数字兆欧表 BM-206 1000MΩ	台班	0.1000	0.1000	0.1000	0.1000
	8706050025	电能校验仪 ST9040	台班	0.5000	0.5000	0.5000	0.5000
	8706050026	电压、电流互感升流器 HJ-12E	台班	0.5000	0.5000	0.5000	0.5000
	87310303	数字万用表	台班	0.7988	1.2071	1.4753	1.7435
	8731130001	电缆测试仪 JH5132	台班	0.5000	0.5000	0.5000	0.5000
	9907000002	载重汽车 4t	台班	0.1000	0.1000	0.1000	0.1000
	9909000012	汽车式起重机 8t	台班	0.1000	0.1000	0.1000	0.1000
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0500	0.0600	0.0600	0.0600
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

二、配电箱嵌入式安装

工作内容:本体安装、木套箱制作安装、接线、接地、单体调试等。

单位:台

编 号				4-18	4-19	4-20	4-21
项 目				配电箱嵌入式安装(回路以内)			
				4	16	32	48
工 料 机 名 称			单位	消 耗 量			
人工	00010503	综合用工二类	工日	1.2910	2.0210	2.7990	3.2010
材	2803001213	绝缘导线 BVR-16mm ²	m	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	2909010002	铜端子 16mm ²	个	2.0300	2.0300	2.0300	2.0300
	05030007	板方材	m ³	0.0100	0.0160	0.0220	0.0220
	05050003	三合板	m ²	0.0640	0.1360	0.2000	0.2000
	0301050904	镀锌带母螺栓 M8×(16~25)	套	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200
	0301130003	镀锌垫圈 M8	个	2.0400	2.0400	2.0400	2.0400
	0301130004	镀锌弹簧垫圈 M8	个	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200
	17250303-2	塑料软管	kg	0.1300	0.2100	0.3100	0.3700
	80010007	干拌砂浆	kg	16.8000	18.8000	19.6000	20.2000
	02190045	尼龙扎带 综合	根	20.0000	68.0000	132.0000	196.0000
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机	8706020006	数字兆欧表 BM-206 1000MΩ	台班	0.1000	0.1000	0.1000	0.1000
	8706050025	电能校验仪 ST9040	台班	0.5000	0.5000	0.5000	0.5000
	8706050026	电压、电流互感升流器 HJ-12E	台班	0.5000	0.5000	0.5000	0.5000
	87310303	数字万用表	台班	0.4709	0.7751	1.0120	1.3019
	8731130001	电缆测试仪 JH5132	台班	0.5000	0.5000	0.5000	0.5000
	99210001	木工圆锯机 (综合)	台班	0.0500	0.0500	0.0500	0.0500
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

三、配电箱墙上(柱上)明装

工作内容:本体安装、接线箱安装、金属支架制作安装、接线、接地、单体调试等。

单位:台

编 号				4-22	4-23	4-24	4-25
项 目				配电箱墙上(柱上)明装(回路以内)			
				4	16	32	48
工 料 机 名 称			单位	消 耗 量			
人	00010503	综合用工二类	工日	0.9705	1.5295	2.1305	2.4495
材	01090009	圆钢 $\phi 10$ 以内	kg	0.4837	0.4837	0.4837	0.4837
	01130003	扁钢 60 以内	kg	0.3474	0.3474	0.3474	0.3474
	01210009	角钢 63 以内	kg	0.6226	0.6226	0.6226	0.6226
	2803001213	绝缘导线 BVR-16mm ²	m	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	2909010002	铜端子 16mm ²	个	2.0300	2.0300	2.0300	2.0300
	0301050904	镀锌带母螺栓 M8×(16~25)	套	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200
	0301050910	镀锌带母螺栓 M10×(40~60)	套	2.2743	2.2743	2.2743	2.2743
	0301070001-1	镀锌膨胀螺栓 M8	套	4.0800	4.0800	4.0800	4.0800
	0301070002-1	镀锌膨胀螺栓 M10	套	6.5219	6.5219	6.5219	6.5219
	03130101	电焊条(综合)	kg	0.0651	0.0651	0.0651	0.0651

续前

编 号				4-22	4-23	4-24	4-25
项 目				配电箱墙上(柱上)明装(回路以内)			
				4	16	32	48
材 料	13010005	调 和 漆	kg	0.0209	0.0209	0.0209	0.0209
	13050004	防锈漆	kg	0.0261	0.0261	0.0261	0.0261
	17250303-2	塑料软管	kg	0.1300	0.2100	0.3100	0.3700
	2911000901	接线箱 300	个	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	02190045	尼龙扎带 综合	根	20.0000	68.0000	132.0000	196.0000
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	8706020006	数字兆欧表 BM-206 1000M Ω	台班	0.1000	0.1000	0.1000	0.1000
	8706050025	电能校验仪 ST9040	台班	0.5000	0.5000	0.5000	0.5000
	8706050026	电压、电流互感升流器 HJ-12E	台班	0.5000	0.5000	0.5000	0.5000
	87310303	数字万用表	台班	0.2883	0.5680	0.6884	1.0279
	8731130001	电缆测试仪 JH5132	台班	0.5000	0.5000	0.5000	0.5000
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0251	0.0251	0.0251	0.0251
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

第四节 插座箱安装

工作内容:本体安装、木套箱制作安装、接地、接线等。

单位:台

编 号			4-26	
项 目			插座箱	
工 料 机 名 称			单 位	消 耗 量
人	00010503	综合用工二类	工日	0.6723
材	2803001213	绝缘导线 BVR-16mm ²	m	1.0000
	2909010002	铜端子 16mm ²	个	2.0300
	0301050904	镀锌带母螺栓 M8×(16~25)	套	1.0200
	0301070001-1	镀锌膨胀螺栓 M8	套	4.0800
	03150141	圆钉	kg	0.0252
	05030007	板方材	m ³	0.0070
	05050003	三合板	m ²	0.0448
	17250303-2	塑料软管	kg	0.1500
	02190045	尼龙扎带 综合	根	5.0000
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000
机	99210001	木工圆锯机 (综合)	台班	0.0350
具	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000

第五节 风机盘管温控三速开关安装

工作内容:安装、接线等。

单位:个

编 号			4-27	
项 目			风机盘管温控三速开关	
工 料 机 名 称			单 位	消 耗 量
人 工	00010503	综合用工二类	工日	0.2060
	26050301	开关	个	(1.0200)
材 料	1725030304	塑料软管 φ6	m	0.3000
	2803001203	绝缘导线 BV-1.5	m	1.0690
	03010332	镀锌螺钉	个	2.0400
	340000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000

第六节 限位开关安装

工作内容:安装、接线、接地等。

单位:个

编 号		4-28	4-29
项 目		限位开关安装	
		普通型	防爆型
工 料 机 名 称		消 耗 量	
人 工	00010503 综合用工二类	工日	0.2460 0.2550
材 料	26260009 控制装置	个	(1.0100) (1.0100)
	2803003306 铜芯塑料软线 BVR 500V 6mm ²	m	- 0.3100
	2909010001 铜端子 6mm ²	个	- 2.0300
	0301050903 镀锌带母螺栓 M6×(30~50)	套	4.0800 1.0200
	0301050909 镀锌带母螺栓 M10×(20~35)	套	- 4.0800
	0301130006 镀锌弹簧垫圈 M6	个	4.0800 1.0200
	0301130007 镀锌弹簧垫圈 M10	个	- 4.0800
	0301130403 镀锌垫圈 6	个	8.1600 2.0400
	0301130404 镀锌垫圈 10	个	- 8.1600
	34000011 其他材料费 占材料费	%	5.0000 5.0000
机 具	99460004 其他机具费 占人工费	%	3.0000 3.0000

第七节 接触器安装

工作内容:安装、接线等。

单位:个

编 号			4-30	4-31	4-32	
项 目			额定电流(A 以内)			
			100	300	600	
工 料 机 名 称			单 位	消 耗 量		
人 工	00010503	综合用工二类	工日	0.5130	0.8460	1.1080
材 料	26260009	控制装置	个	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)
	17250303-2	塑料软管	kg	0.0500	0.0500	0.0500
	0301050910	镀锌带母螺栓 M10×(40~60)	套	4.0800	4.0800	-
	0301050916	镀锌带母螺栓 M12×(40~60)	套	-	-	4.0800
	0301130007	镀锌弹簧垫圈 M10	个	4.0800	4.0800	-
	0301130008	镀锌弹簧垫圈 M12	个	-	-	4.0800
	0301130404	镀锌垫圈 10	个	8.1600	8.1600	-
	0301130405	镀锌垫圈 12	个	-	-	8.1600
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000

第八节 磁力启动器安装

工作内容:安装、接线、接地等。

单位:台

编 号			4-33
项 目			磁力启动器安装
工 料 机 名 称			消 耗 量
人	00010503	综合用工二类	工日 0.6270
材	17250303-2	塑料软管	kg 0.0500
	2803003307	铜芯塑料软线 BVR 500V 10mm ²	m 0.3700
	2909010803	铜端子 10	个 2.0300
	0301030203	镀锌机螺钉 M5	套 4.0800
	0301050903	镀锌带母螺栓 M6×(30~50)	套 1.0200
	0301130006	镀锌弹簧垫圈 M6	个 5.1000
	0301130402	镀锌垫圈 5	个 4.0800
	0301130403	镀锌垫圈 6	个 1.0200
	34000011	其他材料费 占材料费	% 5.0000
机	99460004	其他机具费 占人工费	% 3.0000

第九节 快速自动开关安装

工作内容:安装、接线、接地等。

单位:台

编 号			4-34	4-35	4-36	
项 目			快速自动开关(A 以内)			
			1000	2000	4000	
工 料 机 名 称			单 位	消 耗 量		
人 工	00010503	综合用工二类	工日	2.8310	4.0010	5.2070
材 料	01130011	镀锌扁钢	kg	2.0000	2.0000	2.0000
	17250303-2	塑料软管	kg	0.0200	0.0600	0.1000
	0301050912	镀锌带母螺栓 M10×(85~100)	套	4.0800	4.0800	4.0800
	0301130007	镀锌弹簧垫圈 M10	个	4.0800	4.0800	4.0800
	0301130404	镀锌垫圈 10	个	8.1600	8.1600	8.1600
	03130101	电焊条 (综合)	kg	0.0200	0.1000	0.1000
	13010005	调和漆	kg	0.0500	0.0500	0.0500
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0077	0.0385	0.0385
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000

第十节 小电器

一、按钮、电笛安装

工作内容:本体安装、接线盒安装、接线、接地等。

单位:见表

编 号		4-37		4-38		4-39		4-40	
项 目		控制按钮		防爆控制按钮		电笛		防爆电笛	
		个		套		个			
工 料		机 名 称		消 耗 量					
人工	00010503	综合用工二类	工日	0.2460	0.3490	0.1660	0.1700		
材	25610020	小电器	个	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)		
	01090009	圆钢 φ10 以内	kg	0.1790	0.1790	0.1790	0.1790		
	01130003	扁钢 60 以内	kg	0.0940	0.0940	0.0940	0.0940		
	2803003306	铜芯塑料软线 BVR 500V 6mm ²	m	0.3100	0.3100	-	0.5000		
	2909010001	铜端子 6mm ²	个	2.0300	2.0300	-	2.0300		
	0301050903	镀锌带母螺栓 M6×(30~50)	套	1.0200	1.0200	2.0400	1.0200		
	0301070001-1	镀锌膨胀螺栓 M8	套	-	-	-	2.0400		
	0301070201	镀锌膨胀螺栓 M6	套	4.0800	-	4.0800	2.0400		
	0301070202	镀锌膨胀螺栓 M12	套	-	4.0800	-	-		
	0301090502	锁紧螺母 M20	个	-	2.2250	-	2.2250		
	0301130006	镀锌弹簧垫圈 M6	个	1.0200	1.0200	2.0400	1.0200		
	0301130403	镀锌垫圈 6	个	1.0200	1.0200	4.0800	2.0400		
	03130101	电焊条 (综合)	kg	0.0360	0.0360	0.0360	0.0360		
	17250303-2	塑料软管	kg	0.0500	0.0500	-	-		
	29110002	接线盒	个	1.0200	-	1.0200	-		
	29110022	防爆接线盒	个	-	1.0200	-	1.0200		
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000		
机具	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0138	0.0138	0.0138	0.0138		
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000		

二、电铃、水位电气信号装置、测量表计安装

工作内容:本体安装、配线、接线盒安装、水位电气信号装置支架制作安装、接线、测试、接地等。

单位:套

编 号				4-41	4-42	4-43
项 目				电 铃	门 铃	电铃及门铃按钮
工 料 机 名 称				消 耗 量		
人工	00010503	综合用工二类	工日	0.1440	0.1900	0.1610
材	25610020	小电器	个	(1.0000)	(1.0000)	(1.0200)
	01090009	圆钢 $\phi 10$ 以内	kg	-	0.1790	0.1790
	01130003	扁钢 60 以内	kg	-	0.0940	0.0940
	2803001204	绝缘导线 BV-2.5	m	0.3050	0.3050	0.3050
	03010107	轻型铆栓	个	4.2000	3.1500	-
	03010332	镀锌螺钉	个	-	-	2.0400
	03010334	镀锌木螺钉	个	4.1600	5.2000	2.0800
	0301051407	镀锌机螺栓 M4×45	套	3.0600	-	-
	03130101	电焊条 (综合)	kg	-	0.0360	0.0360
	15130501	酚醛板	m ²	0.1654	-	-
	25610017	塑料台	个	-	-	1.0500
	27150001	瓷管头 (10~16)×25	个	2.0600	-	-
	29110002	接线盒	个	-	1.0200	1.0200
	29110031	接线盒盖	个	-	1.0200	1.0200
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	-	0.0138	0.0138
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000

工作内容:本体安装、配线、接线盒安装、水位电气信号装置支架制作安装、接线、测试、接地等。

单位:套

编 号			4-44	4-45	
项 目			水位电气信号装置安装		
			电子式	液位式	
工 料 机 名 称			消 耗 量		
人 工	00010503	综合用工二类	工日	2.3270	3.0340
材 料	25610020	小电器	个	(1.0100)	(1.0100)
	01090009	圆钢 φ10 以内	kg	1.8632	2.9860
	01130003	扁钢 60 以内	kg	1.7482	2.8510
	01210009	角钢 63 以内	kg	2.9646	4.9410
	1719000013	金属软管 D20	m	1.0300	1.0300
	1725000101	塑料异形管 φ5	m	0.1000	0.1000
	2803001204	绝缘导线 BV-2.5	m	4.6600	4.6600
	03010332	镀锌螺钉	个	5.7120	5.7120
	03010334	镀锌木螺钉	个	2.0800	2.0800
	0301050910	镀锌带母螺栓 M10×(40~60)	套	10.8300	18.0500
	0301050912	镀锌带母螺栓 M10×(85~100)	套	1.0200	1.0200
	0301052003	铜制带母螺栓 M6×30	套	6.1200	8.1600

续前

编 号				4-44	4-45
项 目				水位电气信号装置安装	
				电子式	液位式
材	0301070002-1	镀锌膨胀螺栓 M10	套	11.6280	19.3800
	0301090652	镀锌锁紧螺母(金属软管用) M20	个	2.9120	2.9120
	0301130007	镀锌弹簧垫圈 M10	个	11.8500	19.0700
	0301130403	镀锌垫圈 6	个	5.7120	5.7120
	0301130404	镀锌垫圈 10	个	23.7000	38.1400
	03130101	电焊条(综合)	kg	0.1788	0.2740
	13010005	调和漆	kg	0.0996	0.1660
	13050004	防锈漆	kg	0.1242	0.2070
	1825000702	金属软管卡子 DN20	个	2.9440	2.9440
	27190004	酚醛层压板 $\delta 10 \sim 20$	m ²	0.0100	0.0200
	2906350002	金属软管接头 $\phi 20$	个	1.4720	1.4720
	29110002	接线盒	个	1.0200	1.0200
	29110031	接线盒盖	个	1.0200	1.0200
料	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000
机	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0690	0.1058
具	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000

工作内容:本体安装、配线、接线盒安装、水位电气信号装置支架制作安装、接线、测试、接地等。

单位:块

编 号			4-46	
项 目			测量表计	
工	料	机 名 称	单 位	消 耗 量
人	00010503	综合用工二类	工日	0.3640
材	25610020	小电器	个	(1.0000)
	01090009	圆钢 $\phi 10$ 以内	kg	0.1790
	01130003	扁钢 60 以内	kg	0.0940
	1725030303	塑料软管 $\phi 5$	m	0.1000
	1725030304	塑料软管 $\phi 6$	m	2.0000
	03010334	镀锌木螺钉	个	2.0800
	03130101	电焊条 (综合)	kg	0.0360
	29110002	接线盒	个	1.0200
	29110031	接线盒盖	个	1.0200
	34130011	标签框	套	1.0000
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000
机	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0138
具	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000

三、小型安全变压器安装

工作内容:安装、金属支架制作安装、接线、接地等。

单位:台

编 号		4-47		
项 目		容量 3000VA 以内		
工 料 机 名 称		单 位	消 耗 量	
人工	00010503	综合用工二类	工日	0.5909
材	25610020	小电器	个	(1.0000)
	01090009	圆钢 $\phi 10$ 以内	kg	1.1509
	01130003	扁钢 60 以内	kg	1.1304
	01210009	角钢 63 以内	kg	2.0258
	2803003306	铜芯塑料软线 BVR 500V 6mm ²	m	0.5100
	2909010001	铜端子 6mm ²	个	2.0300
	0301050903	镀锌带母螺栓 M6×(30~50)	套	4.0800
	0301050910	镀锌带母螺栓 M10×(40~60)	套	7.4005
	0301070002-1	镀锌膨胀螺栓 M10	套	7.9458
	0301130403	镀锌垫圈 6	个	8.1600
	0301130404	镀锌垫圈 10	个	14.8010
	03130101	电焊条 (综合)	kg	0.0976
	13010005	调和漆	kg	0.0681
	13050004	防锈漆	kg	0.0849
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000
机	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0377
具	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000

四、风扇安装

工作内容:固定吊钩、本体安装、调速开关安装、接线、接地等。

单位:台

编 号				4-48	4-49
项 目				吊风扇	壁扇
工 料 机 名 称			单位	消 耗 量	
人	00010503	综合用工二类	工日	0.3460	0.4270
材	26050301	开关	个	(1.0200)	—
	50370001	风扇	台	(1.0000)	(1.0000)
	01090013	镀锌圆钢 φ10 以外	kg	0.3800	—
	2803001204	绝缘导线 BV-2.5	m	2.3400	0.4100
	2909010302	接线端子 双路	个	1.0150	—
	03010332	镀锌螺钉	个	4.1600	—
	0301070001-1	镀锌膨胀螺栓 M8	套	—	3.0600
	25610022	圆木台	块	—	1.0500
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000
机	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000

五、其他电器

工作内容:安装、接线、测试等。

单位:见表

编 号			4-50	4-51	
项 目			防爆信号灯	烘手器	
			套	台	
工 料 机 名 称			消 耗 量		
人 工	00010503	综合用工二类	工日	0. 1520	0. 2500
材 料	25370001	防爆信号灯	套	(1. 0100)	—
	0301050903	镀锌带母螺栓 M6×(30~50)	套	1. 0200	—
	0301070201	镀锌膨胀螺栓 M6	套	—	4. 0800
	0301130006	镀锌弹簧垫圈 M6	个	1. 0200	—
	0301130403	镀锌垫圈 6	个	1. 0200	—
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5. 0000	5. 0000
机 具	99460004	其他机具费 占人工费	%	3. 0000	3. 0000

第十一节 端子箱安装

工作内容:本体安装、接线、接地等。

单位:台

编 号			4-52	
项 目			端子箱	
工 料 机 名 称			单 位	消 耗 量
人	00010503	综合用工二类	工日	1.0490
	01130011	镀锌扁钢	kg	1.5000
材	0301050912	镀锌带母螺栓 M10×(85~100)	套	4.0800
	0301130007	镀锌弹簧垫圈 M10	个	4.0800
	0301130404	镀锌垫圈 10	个	8.1600
	03130101	电焊条 (综合)	kg	0.1000
	13010005	调和漆	kg	0.0083
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0385
机	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000

第十二节 照明开关

一、跷板式单控开关安装

工作内容:本体安装、接线盒安装、接线、绝缘摇测、测试等。

单位:个

编 号				4-53	4-54	4-55	4-56	4-57	4-58
项 目				跷板式暗开关(单控)					
				单联	双联	三联	四联	五联	六联
工 料 机 名 称			单位	消 耗 量					
人工	00010503	综合用工二类	工日	0.1420	0.1440	0.1460	0.1480	0.1500	0.1580
材	26050301	开关	个	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)
	29110002	接线盒	个	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200
	01090009	圆钢 $\phi 10$ 以内	kg	0.1790	0.1790	0.1790	0.1790	0.1790	0.1790
	01130003	扁钢 60 以内	kg	0.0940	0.0940	0.0940	0.0940	0.0940	0.0940
	2803001204	绝缘导线 BV-2.5	m	0.3050	0.4580	0.6110	0.7640	0.9162	1.0689
	0301030201	镀锌机螺钉 M4	套	2.0400	2.0400	2.0400	2.0400	2.0400	2.0400
	03130101	电焊条(综合)	kg	0.0360	0.0360	0.0360	0.0360	0.0360	0.0360
	1809003901	塑料管堵 15~25	个	2.0600	2.0600	2.0600	2.0600	2.0600	2.0600
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0138	0.0138	0.0138	0.0138	0.0138	0.0138
具	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

二、跷板式双控开关安装

工作内容:本体安装、接线盒安装、接线、绝缘摇测、测试等。

单位:个

编 号				4-59	4-60	4-61	4-62
项 目				跷板式暗开关(双控)			
				单联	双联	三联	四联
工 料 机 名 称			单位	消 耗 量			
人	00010503	综合用工二类	工日	0.1440	0.1470	0.1490	0.1580
材	26050301	开关	个	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)
	01090009	圆钢 $\phi 10$ 以内	kg	0.1790	0.1790	0.1790	0.1790
	01130003	扁钢 60 以内	kg	0.0940	0.0940	0.0940	0.0940
	2803001204	绝缘导线 BV-2.5	m	0.4581	0.7635	0.7130	0.8730
	0301030201	镀锌机螺钉 M4	套	2.0400	2.0400	2.0400	2.0400
	03130101	电焊条(综合)	kg	0.0360	0.0360	0.0360	0.0360
	29110002	接线盒	个	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200
	1809003901	塑料管堵 15~25	个	2.0600	2.0600	2.0600	2.0600
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0138	0.0138	0.0138	0.0138
具	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

三、其他开关、感应器面板

工作内容:本体安装、接线盒安装、接线、绝缘摇测、测试等。

单位:见表

编 号				4-63	4-64	4-65	4-66	4-67
项 目				延时节 能暗开关	请勿打扰 门铃开关	钥匙(取 电)开关	防爆照明开关	感应器面板
				个			套	
工 料 机 名 称				单 位	消 耗 量			
人工	00010503	综合用工二类	工日	0.1440	0.1470	0.1530	0.2070	0.0850
材	26050301	开关	个	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)	—
	01090009	圆钢 φ10 以内	kg	0.1790	0.1790	0.1790	—	—
	01130003	扁钢 60 以内	kg	0.0940	0.0940	0.0940	—	—
	03010107	轻型铆栓	个	—	—	—	2.0600	—
	0301030201	镀锌机螺钉 M4	套	2.0400	2.0400	2.0400	4.1000	2.0400
	03010334	镀锌木螺钉	个	—	—	—	2.0600	—
	0301050903	镀锌带母螺栓 M6×(30~50)	套	—	—	—	2.0400	—
	0301130006	镀锌弹簧垫圈 M6	个	—	—	—	2.0400	2.0400
	0301130403	镀锌垫圈 6	个	—	—	—	4.0800	2.0400
	03130101	电焊条 (综合)	kg	0.0360	0.0360	0.0360	—	—
	1725030304	塑料软管 φ6	m	—	—	—	—	0.5000
	1809003901	塑料管堵 15~25	个	2.0600	2.0600	2.0600	—	—
	2803001204	绝缘导线 BV-2.5	m	0.3050	0.4580	0.6100	0.5150	0.4072
	29110022	防爆接线盒	个	—	—	—	1.0200	—
	29110002	接线盒	个	1.0200	1.0200	1.0200	—	—
料	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0138	0.0138	0.0138	—	—
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

第十三节 插座

一、插座明装

工作内容:安装、接线、绝缘摇测、测试等。

单位:个

编 号				4-68	4-69	4-70	4-71
项 目				插座明装(A 以下)			
				单相		三相	
				10	30	15	30
工 料 机 名 称				单 位	消 耗 量		
人 工	00010503	综合用工二类	工日	0.0530	0.0600	0.0600	0.0650
材 料	26410001	插座	个	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)
	2803001204	绝缘导线 BV-2.5	m	0.4580	-	0.6100	-
	2803001205	绝缘导线 BV-4	m	-	0.4580	-	0.6100
	0301030201	镀锌机螺钉 M4	套	2.0400	2.0400	2.0400	2.0400
	03010334	镀锌木螺钉	个	2.0800	2.0800	2.0800	2.0800
	25610017	塑料台	个	1.0500	1.0500	1.0500	1.0500
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

二、插座暗装

工作内容:安装、接线、绝缘摇测、测试等。

单位:个

编 号			4-72	4-73	4-74	4-75	
项 目			插座暗装(单相)				
			单联	双联	三联	四联	
工 料 机 名 称			单位	消 耗 量			
人 工	00010503	综合用工二类	工日	0.0530	0.0690	0.0920	0.1130
材 料	26410001	插座	个	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)
	2803001204	绝缘导线 BV-2.5	m	0.4581	0.4581	0.4581	0.4581
	0301030201	镀锌机螺钉 M4	套	2.0400	2.0400	2.0400	2.0400
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

工作内容:安装、接线、绝缘摇测、测试等。

单位:个

编 号				4-76	4-77
项 目				插座暗装(三相)	
				15A	30A
工 料 机 名 称				消 耗 量	
人 工	00010503	综合用工二类	工日	0.0600	0.0650
材 料	26410001	插座	个	(1.0200)	(1.0200)
	2803001204	绝缘导线 BV-2.5	m	0.6100	-
	2803001205	绝缘导线 BV-4	m	-	0.6100
	0301030201	镀锌机螺钉 M4	套	2.0400	2.0400
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000
机 具	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000

三、剃须插座、地面插座、防爆插座安装

工作内容:安装、接线、绝缘摇测、测试等。

单位:个

编 号			4-78	4-79	4-80	4-81	4-82	
项 目			剃须插座	地面插座	防爆插座			
					单相二孔	单相三孔	三相四孔	
工 料 机 名 称			单位	消 耗 量				
人 工	00010503	综合用工二类	工日	0.0780	0.1450	0.0920	0.0920	0.1430
材	26410001	插座	个	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)
	2803001204	绝缘导线 BV-2.5	m	0.4580	0.4580	0.3050	-	-
	2803001205	绝缘导线 BV-4	m	-	-	-	0.4580	-
	2803001206	绝缘导线 BV-6	m	-	-	-	-	0.6100
	0301030201	镀锌机螺钉 M4	套	2.0400	2.0400	-	-	-
	0301050903	镀锌带母螺栓 M6×(30~50)	套	-	-	4.0800	4.0800	-
	0301050905	镀锌带母螺栓 M8×(30~60)	套	-	-	-	-	4.0800
	0301130003	镀锌垫圈 M8	个	-	-	-	-	4.0800
	0301130403	镀锌垫圈 6	个	-	-	4.0800	4.0800	-
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

四、工业连接器安装

工作内容:安装、接线、绝缘摇测、测试等。

单位:个

编			号	4-83	4-84					
项				工业连接器安装						
				单相	三相					
工			料	机	名 称	单位	消	耗	量	
人	00010503	综合用工二类					工日	0.1340	0.1580	
材	29270022	工业连接器					个	(1.0200)	(1.0200)	
	0301030201	镀锌机螺钉 M4					套	4.0800	4.0800	
	0301130401	镀锌垫圈 4					个	4.0800	4.0800	
	34000011	其他材料费 占材料费					%	5.0000	5.0000	
机	99460004	其他机具费 占人工费					%	3.0000	3.0000	

第十四节 阀类接线

工作内容:配线、接线、金属软管安装、接线盒安装、测试等。

单位:个

编 号			4-85
项 目			阀类接线
	工 料 机 名 称	单 位	消 耗 量
人工	00010503 综合用工二类	工日	0.2350
材	01090009 圆钢 $\phi 10$ 以内	kg	0.1790
	01130003 扁钢 60 以内	kg	0.0940
	1719000013 金属软管 D20	m	0.8240
	2803001204 绝缘导线 BV-2.5	m	4.4800
	03010334 镀锌木螺钉	个	2.0800
	0301090652 镀锌锁紧螺母(金属软管用) M20	个	2.0600
	03130101 电焊条(综合)	kg	0.0360
	1725000101 塑料异形管 $\phi 5$	m	0.1000
	1815004002 尼龙接头 20	个	2.0600
	1825000702 金属软管卡子 DN20	个	2.0600
	2906350002 金属软管接头 $\phi 20$	个	2.0600
	29110002 接线盒	个	1.0200
	29110031 接线盒盖	个	1.0200
	34000011 其他材料费 占材料费	%	5.0000
机 具	8706020006 数字兆欧表 BM-206 1000M Ω	台班	0.3280
	87310303 数字万用表	台班	0.1640
	9925000001 交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0138
	99460004 其他机具费 占人工费	%	3.0000

北京市住房和城乡建设委员会

第五章 交直流电源安装

北京市住房和城乡建设委员会

北京市住房和城乡建设委员会

说 明

一、本章包括蓄电池安装、高频开关电源安装、不间断电源安装、太阳能电池安装、充电桩安装等 5 节共 32 个子目。

二、蓄电池电极连接条、紧固螺栓和绝缘垫子目按成品随设备自带编制。

三、蓄电池安装适用于高频开关电源和不间断电源的蓄电池及蓄电池组安装。

四、蓄电池支架按成品编制考虑。

五、蓄电池充放电适用于蓄电池单组容量在 $3000\text{A} \cdot \text{h}$ 以下。

六、太阳能电池发电系统安装包括太阳能板安装及太阳能板方阵铁架的安装、基础底座及预埋件等内容,未包括防雷接地的内容,需要时执行本册第九章防雷及接地装置相应子目。

七、太阳能电池板安装适用于总容量在 30000Wp 以下的太阳能电池板安装工程。

工程量计算规则

一、蓄电池安装、蓄电池充放电按设计图示数量计算。

二、高频开关电源及不间断电源安装按设计图示数量计算。

三、太阳能电池板支架安装,区别安装部位按设计图示太阳能电池板面积计算。

四、太阳能电池板安装按设计图示数量计算。

五、太阳能控制器、汇流箱、光伏逆变器安装按设计图示数量计算。

六、充电桩安装不区分户内和户外,区分交流、直流及安装方式按设计图示数量计算。

第一节 蓄电池安装

一、蓄电池安装

工作内容: 支架固定、蓄电池就位、整理检查、接线、护罩安装等。

单位: 节

编 号			5-1	
项 目			蓄电池安装	
工 料 机 名 称			消 耗	量
人 工	00010503	综合用工二类	工日	0.2000
材 料	1409000002	电力复合脂 一级	kg	0.0100
	0301070203	镀锌膨胀螺栓 M14	套	1.4300
	14350042	肥皂	块	1.0000
	34090025	相色带	卷	0.2200
	34130012	标志牌	个	1.0000
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000
机 具	9907000003	载重汽车 5t	台班	0.0100
	9909000015	汽车式起重机 16t	台班	0.0100
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000

二、蓄电池充放电

工作内容:直流回路检查、放电设施准备及接线、初充电、放电、再充电、测量、记录、整理等。

单位:组

编 号			5-2
项 目			蓄电池充放电
工 料 机 名 称			消 耗 量
人	00010503	综合用工二类	工日 3.4040
材	14310041	碳酸氢钠	kg 3.0000
料	02270001-3	白布	kg 4.5000
	34000011	其他材料费 占材料费	% 5.0000
机	87310201	蓄电池放电器	台班 1.0000
具	87310504	蓄电池在线测试仪	台班 5.0000
	99460004	其他机具费 占人工费	% 3.0000

第二节 高频开关电源安装

工作内容:安装、设备基础角钢制作安装、绝缘测试、通电前检查、单机主要电气性能调试、接地等。					单位:台					
编 号			5-3		5-4		5-5			
项 目			高频开关电源(A 以内)							
			200		500		1200			
工 料 机 名 称			单位	消 耗 量						
人 材 料	00010503		综合用工二类	工日	5.5590		6.7495		10.2415	
	01090009		圆钢 φ10 以内	kg	—		0.6657		0.6657	
	01210009		角钢 63 以内	kg	—		9.6362		9.6362	
	17250303-2		塑料软管	kg	0.3000		0.3000		0.3000	
	2803001213		绝缘导线 BVR-16mm ²	m	0.5080		0.5080		0.5080	
	2909010002		铜端子 16mm ²	个	2.0300		2.0300		2.0300	
	0301050910		镀锌带母螺栓 M10×(40~60)	套	5.1000		5.1000		5.1000	
	0301070002-1		镀锌膨胀螺栓 M10	套	—		2.9662		2.9662	
	0301130007		镀锌弹簧垫圈 M10	个	5.1000		5.1000		5.1000	
	0301130404		镀锌垫圈 10	个	10.2000		10.2000		10.2000	

续前

编 号				5-3	5-4	5-5
项 目				高频开关电源(A 以内)		
				200	500	1200
材 料	03130101	电焊条 (综合)	kg	—	0.0892	0.0892
	03150004	垫铁	kg	0.3000	0.3812	0.3812
	13010005	调和漆	kg	—	0.0373	0.0373
	13050004	防锈漆	kg	—	0.0452	0.0452
	80010007	干拌砂浆	kg	—	48.9531	48.9531
	02190045	尼龙扎带 综合	根	10.0000	10.0000	10.0000
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	8706030023	绝缘电阻测试仪 3141	台班	0.8000	2.4000	4.8000
	8731030009	数字万用表 34401A	台班	0.8000	2.4000	4.8000
	9907000002	载重汽车 4t	台班	0.2000	0.4000	0.5000
	9909000012	汽车式起重机 8t	台班	0.2000	0.3000	0.4000
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	—	0.0342	0.0342
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000

第三节 不间断电源安装

工作内容:本体安装及附件安装、接线、接地、动作试验等。

单位:台

编		号	5-6	5-7	5-8	5-9	
项 目			单相不间断电源(kVA 以内)	UPS 不间断电源(kVA 以内)			
			30	10	30	60	
工 料 机 名 称			单 位	消 耗 量			
人工	00010503	综合用工二类	工日	2.5820	2.9910	3.9880	4.9850
材 料	03150004	垫铁	kg	0.3000	0.3000	0.3000	0.3000
	17250303-2	塑料软管	kg	0.3500	0.3500	0.4500	0.6000
	2803001213	绝缘导线 BVR-16mm ²	m	1.0000	2.0000	2.0000	2.0000
	2909010127	铜接线端子 16mm ²	个	2.0300	2.0300	2.0300	2.0300
	0301050910	镀锌带母螺栓 M10×(40~60)	套	5.1000	5.1000	5.1000	5.1000
	0301130007	镀锌弹簧垫圈 M10	个	5.1000	5.1000	5.1000	5.1000
	0301130404	镀锌垫圈 10	个	10.2000	10.2000	10.2000	10.2000
	02190045	尼龙扎带 综合	根	20.0000	20.0000	20.0000	10.0000
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	8706030023	绝缘电阻测试仪 3141	台班	0.2000	0.2000	0.2000	0.2000
	8731030009	数字万用表 34401A	台班	1.2910	1.4955	1.9900	2.4925
	8731040001	大功率计 SD2460	台班	1.2910	1.4955	1.9900	2.4925
	99450008	笔记本电脑	台班	0.5000	0.5000	0.5000	0.5000
	99110002	叉车 8t	台班	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

工作内容:本体安装及附件安装、接线、接地、动作试验等。

单位:台

编 号				5-10	5-11	5-12	5-13
项 目				UPS 不间断电源(kVA 以内)			
				120	200	500	800
工 料 机 名 称			单位	消 耗 量			
人工	00010503	综合用工二类	工日	5.2300	5.8450	6.1530	8.6160
材	03150004	垫铁	kg	0.3000	0.3000	0.3000	0.3000
	17250303-2	塑料软管	kg	0.6000	0.6000	0.6000	0.6000
	2803001213	绝缘导线 BVR-16mm ²	m	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
	2909010127	铜接线端子 16mm ²	个	2.0300	2.0300	2.0300	2.0300
	0301050910	镀锌带母螺栓 M10×(40~60)	套	5.1000	5.1000	5.1000	5.1000
	0301130007	镀锌弹簧垫圈 M10	个	5.1000	5.1000	5.1000	5.1000
	0301130404	镀锌垫圈 10	个	10.2000	10.2000	10.2000	10.2000
	02190045	尼龙扎带 综合	根	10.0000	10.0000	10.0000	10.0000
料	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机	8706030023	绝缘电阻测试仪 3141	台班	0.2000	0.2000	0.2000	0.2000
	8731030009	数字万用表 34401A	台班	2.6150	2.9220	3.0000	3.0000
	8731040001	大功率计 SD2460	台班	2.6150	2.9220	3.0000	3.0000
	99450008	笔记本电脑	台班	0.5000	0.5000	0.5000	0.5000
	99110002	叉车 8t	台班	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000
具							

第四节 太阳能电池安装

一、太阳能电池板支架安装

工作内容:基础底座、焊接、安装等。

单位:m²

编 号				5-14	5-15	5-16
项 目				方阵铁架		
				平面	立面	柱上
工 料 机 名 称				消	耗	量
人	00010301	综合用工一类	工日	0.0217	0.0217	-
	00010503	综合用工二类	工日	0.2820	0.5520	0.4340
材	03150906	铁件	kg	11.5500	11.5500	-
	03110704	钢锯条	条	0.2100	0.2100	0.2690
	03130101	电焊条(综合)	kg	0.0165	0.0165	-
	03130102	低碳钢焊条 综合	kg	0.3200	0.3200	0.4100
	13010005	调和漆	kg	0.0600	0.0500	0.0600
	13050004	防锈漆	kg	0.0900	0.0800	0.0900
	14050001	油漆溶剂油	kg	0.0300	0.0300	0.0400
	8021000806	预拌混凝土 C30	m ³	0.0101	0.0101	-
	34000011	其他材料费 占材料费	%	3.0000	3.0000	3.0000
机	9909000252	电动卷扬机 单筒慢速 3t	台班	0.1000	0.2000	-
	9909000702	平台升降车 16m	台班	-	-	0.1667
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0640	0.0640	0.0820
	9925000002	交流弧焊机 32kV·A	台班	0.0014	0.0014	-
	99460004	其他机具费 占人工费	%	2.0000	2.0000	3.0000

二、太阳能电池板安装

工作内容:安装接线盒、电路连接、太阳能电池与控制屏联测等。

单位:组

编			号	5-17	5-18	5-19	5-20			
项				太阳能板(W _p 以下)			太阳能板 1500W _p 以上 每增加 500W _p			
				500	1000	1500				
工			料	机	名	称	单位	消	耗	量
人	00010503	综合用工二类		工日	2.7080	3.5210		4.0220	1.2190	
材	2803001220	绝缘导线 BX-16		m	0.7200	0.8000		0.9000	0.7000	
	02270001-3	白布		kg	0.3000	0.5000		0.7000	0.3000	
	34000011	其他材料费 占材料费		%	5.0000	5.0000		5.0000	5.0000	
机	8706030023	绝缘电阻测试仪 3141		台班	0.6000	0.6000		0.6500	0.6000	
	8706050030	继电保护测试仪 MRT-02		台班	0.3000	0.3000		0.3000	0.3000	
	87310303	数字万用表		台班	0.1300	0.1300		0.1400	0.1200	
	99450008	笔记本电脑		台班	0.5000	0.5000		0.5000	0.5000	
	9909000703	平台升降车 20m		台班	0.0900	0.0900		0.1000	0.0800	
	99460004	其他机具费 占人工费		%	3.0000	3.0000		3.0000	3.0000	

三、太阳能控制器安装

工作内容:本体安装、金属支架制作安装、接地、单体调试等。

单位:台

编 号			5-21	5-22	
项 目			太阳能控制器安装	太阳能汇流箱安装	
	工	料 机 名 称	单 位	消 耗 量	
人工	00010503	综合用工二类	工日	1.8983	1.4289
材	01090009	圆钢 φ10 以内	kg	4.9684	2.3197
	01130003	扁钢 60 以内	kg	4.8799	2.2784
	01210009	角钢 63 以内	kg	8.7456	4.0832
	2803001213	绝缘导线 BVR-16mm ²	m	1.0000	0.5000
	2909010002	铜端子 16mm ²	个	2.0300	2.0300
	0301050910	镀锌带母螺栓 M10×(40~60)	套	37.0485	14.9165
	0301070002-1	镀锌膨胀螺栓 M10	套	34.3026	16.0156
	0301130003	镀锌垫圈 M8	个	-	10.2000
	0301130004	镀锌弹簧垫圈 M8	个	-	5.1000
	0301130007	镀锌弹簧垫圈 M10	个	37.0485	14.9165
	0301130404	镀锌垫圈 10	个	74.0970	29.8330
	03130101	电焊条 (综合)	kg	0.4213	0.1967
	03150004	垫铁	kg	0.2250	-
	13010005	调和漆	kg	0.2938	0.1372
	料	13050004	防锈漆	kg	0.3664
02190045		尼龙扎带 综合	根	50.0000	25.0000
34000011		其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000
机	8706020008	IGS 电容器分压器交直流高压测量系统 CTS-8	台班	0.1140	-
	8706030023	绝缘电阻测试仪 3141	台班	0.2270	-
	8706050035	综合高压试验装置 CZS 系列	台班	0.1140	-
	87460402	YDQ 充气式试验变压器	台班	0.1140	-
具	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.1628	0.0760
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000

四、光伏逆变器安装

工作内容:本体安装、设备基础槽钢或金属支架制作安装、接地、单体调试等。

单位:台

编 号			5-23	5-24	5-25	5-26	5-27	
项 目			光伏逆变器安装(kW 以下)					
			10	100	250	500	1000	
工 料 机 名 称			消 耗 量					
人	00010503	综合用工二类	工日	3.5375	5.4340	9.2410	11.7960	19.7940
材	01090009	圆钢 φ10 以内	kg	0.3537	0.9042	0.9042	1.6440	1.6440
	01130003	扁钢 60 以内	kg	0.3474	-	-	-	-
	01190009	槽钢 16 以内	kg	-	22.8800	22.8800	41.6000	41.6000
	01210009	角钢 63 以内	kg	0.6226	-	-	-	-
料	2803001213	绝缘导线 BVR-16mm ²	m	0.5000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
	2909010002	铜端子 16mm ²	个	2.0300	2.0300	2.0300	2.0300	2.0300
	0301050905	镀锌带母螺栓 M8×(30~60)	套	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200
	0301050910	镀锌带母螺栓 M10×(40~60)	套	6.2943	4.0200	-	-	-
	0301050929	镀锌带母螺栓 M20×(85~100)	套	-	-	4.0800	4.0800	4.0800
	0301070002-1	镀锌膨胀螺栓 M10	套	2.4419	32.0540	32.0540	58.2800	58.2800
	0301130003	镀锌垫圈 M8	个	2.0400	2.0400	2.0400	2.0400	2.0400
	0301130004	镀锌弹簧垫圈 M8	个	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200
	0301130007	镀锌弹簧垫圈 M10	个	10.4343	8.1600	-	-	-
	0301130012	镀锌弹簧垫圈 M20	个	-	-	8.1600	8.1600	8.1600

续前

编 号				5-23	5-24	5-25	5-26	5-27
项 目				光伏逆变器安装(kW 以下)				
				10	100	250	500	1000
材 料	0301130404	镀锌垫圈 10	个	8.5686	4.0200	-	-	-
	0301130410	镀锌垫圈 20	个	-	-	4.0800	4.0800	4.0800
	03130101	电焊条 (综合)	kg	0.0300	0.1452	0.1452	0.2640	0.2640
	03150004	垫铁	kg	0.2000	0.4200	4.6200	5.1300	6.9000
	13010005	调和漆	kg	0.0209	0.1012	0.1012	0.1840	0.1840
	13050004	防锈漆	kg	0.0261	0.1210	0.1210	0.2200	0.2200
	80010007	干拌砂浆	kg	-	66.4840	66.4840	120.8800	120.8800
	02190045	尼龙扎带 综合	根	10.0000	10.0000	10.0000	10.0000	10.0000
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	8706020008	IGS 电容器分压器交直流高压测量系统 CTS-8	台班	0.2400	0.2780	0.2780	0.2780	0.4790
	8706030023	绝缘电阻测试仪 3141	台班	0.4790	0.5550	0.5550	0.5550	0.9590
	8706050035	综合高压试验装置 CZS 系列	台班	0.2400	0.2780	0.2780	0.2780	0.4790
	87460402	YDQ 充气式试验变压器	台班	0.2400	0.2780	0.2780	0.2780	0.4790
	9907000005	载重汽车 8t	台班	-	-	0.0620	0.1030	0.1780
	9909000013	汽车式起重机 10t	台班	-	-	0.0620	0.1030	0.1780
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0116	0.0550	0.0550	0.1000	0.1000
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

第五节 充电桩安装

一、交流充电桩

工作内容:安装充电桩、接线、测试、接地等。

单位:台

编 号			5-28	5-29	
项 目			交流充电桩		
			落地式	壁挂式	
工 料 机 名 称			消 耗 量		
人工	00010503	综合用工二类	工日	1.3500	0.8200
材	03150004	垫铁	kg	0.3000	-
	17250303-2	塑料软管	kg	0.1300	0.1300
	2803003307	铜芯塑料软线 BVR 500V 10mm ²	m	2.0000	-
	2803003306	铜芯塑料软线 BVR 500V 6mm ²	m	-	1.0000
	2909010803	铜端子 10	个	2.0300	-
	2909010001	铜端子 6mm ²	个	-	2.0300
	0301050022	地脚螺栓 M12×150	套	4.0800	-
	0301050904	镀锌带母螺栓 M8×(16~25)	套	1.0200	1.0200
	0301070001-1	镀锌膨胀螺栓 M8	套	-	4.0800
	0301130003	镀锌垫圈 M8	个	2.0400	2.0400
	0301130004	镀锌弹簧垫圈 M8	个	1.0200	1.0200
	13010005	调和漆	kg	0.0600	0.0600
	02190045	尼龙扎带 综合	根	10.0000	5.0000
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000
机 具	8706020006	数字兆欧表 BM-206 1000MΩ	台班	0.5000	0.5000
	87310303	数字万用表	台班	0.6750	0.4100
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000

二、直流充电桩

工作内容:安装充电桩、接线、测试、接地等。

单位:台

编		号		5-30		5-31		5-32									
项		目		直流充电桩													
				落地式(kW 以下)													
				100		200		360									
工		料		机		名		称		单位	消		耗		量		
人工	00010503		综合用工二类								工日	2. 8700		5. 5040		7. 2890	
材	03150004		垫铁								kg	0. 3000		0. 7200		0. 8800	
	17250303-2		塑料软管								kg	0. 1300		0. 1300		0. 1300	
	2803001213		绝缘导线 BVR-16mm ²								m	2. 0000		2. 0000		2. 0000	
	2909010002		铜端子 16mm ²								个	2. 0300		2. 0300		2. 0300	
	0301050022		地脚螺栓 M12×150								套	4. 0800		4. 0800		4. 0800	
	0301050904		镀锌带母螺栓 M8×(16~25)								套	1. 0200		1. 0200		1. 0200	
	0301130003		镀锌垫圈 M8								个	2. 0400		2. 0400		2. 0400	
	0301130004		镀锌弹簧垫圈 M8								个	1. 0200		1. 0200		1. 0200	
	13010005		调和漆								kg	0. 0600		0. 0600		0. 0600	
	02190045		尼龙扎带 综合								根	10. 0000		10. 0000		10. 0000	
料	34000011		其他材料费 占材料费								%	5. 0000		5. 0000		5. 0000	
机	8706030017		回路电阻测试仪 JINDA HLC5501								台班	0. 2400		0. 5200		0. 5600	
	8706050025		电能校验仪 ST9040								台班	0. 2400		0. 5200		0. 5600	
	87310303		数字万用表								台班	1. 4350		2. 7517		3. 6443	
	9907000002		载重汽车 4t								台班	0. 0800		0. 1400		0. 1420	
	9909000012		汽车式起重机 8t								台班	0. 1400		0. 1400		0. 1420	
具	99460004		其他机具费 占人工费								%	3. 0000		3. 0000		3. 0000	

北京市住房和城乡建设委员会

第六章 支路管线

北京市住房和城乡建设委员会

北京市住房和城乡建设委员会

说 明

一、本章包括动力支路管线敷设、照明支路管线敷设、插座支路管线敷设、风机盘管、多联机空调系统室内机支路管线敷设等 4 节共 56 个子目。

二、动力、照明、插座支路管线敷设,若采用钢索配管时,执行本册第十一章配管、配线相应子目。

三、动力系统支路管线敷设子目包括配电箱柜至电动机的电源配管、线缆敷设、电动机检查接线及调试等工作内容,适用于功率 $\leq 90\text{kW}$ 的低压电动机。

四、防爆场所动力支路,执行动力支路管线相应子目,人工乘以系数 1.03,机械乘以系数 1.06。

五、动力支路管线敷设子目是按配电箱、柜、盘、台与电动机出口在同一楼层编制的,若不在同一楼层,其跨层部分的配管及线缆,视同为干线,另执行第十一章配管、配线相应子目。

六、动力支路管线敷设子目中不包括控制回路的配管及线缆,另执行第十一章配管、配线相应子目。

七、照明支路管线敷设子目中不包括智能疏散照明系统的信号线缆及配管,另执行第十一章配管、配线子目。

八、照明支路管线敷设,按住宅和其他分别执行相应子目,其导线规格是按截面 $< 4\text{mm}^2$ 以下综合编制的,若设计支路导线为截面 $\geq 4\text{mm}^2$ 时,应执行本册第十一章配管、配线相应子目。

九、插座、照明支路不在同一楼层的支路管线,跨层部分的配管及导线,另执行第十一章配管、配线相应子目。

十、风机盘管、多联机空调系统室内机支路管线敷设子目已综合了设备电源管线和设备至温控器的管线。

十一、吊风扇支路管线敷设执行风机盘管支路管线子目。

工程量计算规则

一、支路管线工程量按用电器具的出线口数量,以台(或个)计算。如电动机、灯具、插座、电铃、风扇及风机盘管、多联机空调系统室内机等,灯具、电铃等的开关及风机盘管的调控器、吊风扇的开关不视为出线口。

二、插座支路管线工程量,以安装插座面板的数量计算。如一块插座面板上有多个插座(如二联、三联等),均视为一个出线口。

第一节 动力支路管线敷设

一、焊接钢管

工作内容:配管、配线、电缆敷设、管路保护、金属支架制作安装、防水弯头或接线盒安装、电缆头制作安装、电机检查接线、调试等。

单位:台

编 号				6-1	6-2	6-3	6-4	6-5
项 目				容量(kW 以内)				
				0.75	3	7.5	15	18.5
工 料 机 名 称			单位	消 耗 量				
人	00010503	综合用工二类	工日	3.4023	3.4023	3.7897	4.8667	5.3269
材	01090009	圆钢 $\phi 10$ 以内	kg	0.1187	0.1187	0.1187	0.1214	0.1214
	2803002502	铜芯聚氯乙烯绝缘电线 BV4	m	81.2963	81.2963	81.2963	-	-
	2811000109	电缆 1kV, 电缆截面 16mm^2 以内	m	-	-	-	19.1749	19.1749
	2907010101	热缩式电缆终端头 1kV, 35mm^2 以内	个	-	-	-	2.0400	2.0400
	1701000002-1	焊接钢管 $DN20$	m	13.8896	13.8896	13.8896	-	-
	1701000004	焊接钢管 $DN32$	m	-	-	-	13.8896	13.8896
	2906070006	可挠性金属套管 $30^\#$	m	1.0712	1.0712	1.0712	1.0712	-
	2906070008	可挠性金属套管 $50^\#$	m	-	-	-	-	1.0712
	2909010002	铜端子 16mm^2	个	-	-	-	8.1200	8.1200
	0141000001	铜绑线 2mm	kg	-	-	-	0.4000	0.4000
	0301050905	镀锌带母螺栓 $M8\times(30\sim60)$	套	1.3260	1.3260	1.3260	1.3260	1.3260

续前

编 号				6-1	6-2	6-3	6-4	6-5
项 目				容量(kW 以内)				
				0.75	3	7.5	15	18.5
材	0301090502	锁紧螺母 M20	个	11.1116	11.1116	11.1116	-	-
	0301090504	锁紧螺母 M32	个	-	-	-	4.1669	4.1669
	03130101	电焊条 (综合)	kg	0.1119	0.1119	0.1119	0.1214	0.1214
	03130301	焊锡丝 综合	kg	0.0774	0.0774	0.0774	0.1750	0.1750
	13050004	防锈漆	kg	0.1537	0.1537	0.1537	0.2468	0.2468
	14330011	丙酮	kg	-	-	-	0.7000	0.7000
	1815002702	焊接钢管接头 20	个	2.2223	2.2223	2.2223	-	-
	1815002704	焊接钢管接头 32	个	-	-	-	2.2223	2.2223
	1831000902	防水弯头 20	个	0.5150	0.5150	0.5150	-	-
	1831000903	防水弯头 32	个	-	-	-	0.5150	0.5150
	29063909	终端头卡子	个	-	-	-	4.1200	4.1200
	24090002	测温笔	支	0.3250	0.3250	0.3250	0.3250	0.3250
	2803003306	铜芯塑料软线 BVR 500V 6mm ²	m	1.3000	1.3000	1.3000	1.3000	1.3000
	2909010001	铜端子 6mm ²	个	1.3195	1.3195	1.3195	1.3195	1.3195
料	29110002	接线盒	个	0.5100	0.5100	0.5100	0.5100	0.5100
	29110031	接线盒盖	个	0.5100	0.5100	0.5100	0.5100	0.5100
	2925000406	接线箱连接器 30#	个	2.6780	2.6780	2.6780	2.6780	-

续前

编 号				6-1	6-2	6-3	6-4	6-5
项 目				容量(kW 以内)				
				0.75	3	7.5	15	18.5
材 料	2925000408	接线箱连接器 50#	个	—	—	—	—	2.6780
	80010007	干拌砂浆	kg	63.5593	63.5593	63.5593	94.4849	94.4849
	02190045	尼龙扎带 综合	根	6.6950	6.6950	6.6950	6.6950	6.6950
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	87010401	数字转速表	台班	1.3000	1.3000	1.3000	1.3000	1.3000
	8706030022	精密电桥 YY2814	台班	1.3000	1.3000	1.3000	1.3000	1.3000
	8706030023	绝缘电阻测试仪 3141	台班	1.3000	1.3000	1.3000	1.3690	1.3690
	8706050029	继电保护测试仪 JBC	台班	1.3000	1.3000	1.3000	1.3000	1.3000
	8731030010	数字万用表 F-87	台班	2.6000	2.6000	2.6000	2.6000	2.6000
	8731060008	数字毫秒计 DM3-802H	台班	2.6000	2.6000	2.6000	2.6000	2.6000
	87311103	数字存储示波器	台班	1.3000	1.3000	1.3000	1.3000	1.3000
	9907000003	载重汽车 5t	台班	—	—	—	0.0019	0.0019
	9909000012	汽车式起重机 8t	台班	—	—	—	0.0019	0.0019
	99190008	电动煨弯机	台班	—	—	—	0.0081	0.0081
	9919001101	套丝机 $\phi 150$	台班	0.0877	0.0877	0.0877	0.0877	0.0877
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0432	0.0432	0.0432	0.0472	0.0472
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

工作内容:配管、配线、电缆敷设、管路保护、金属支架制作安装、防水弯头或接线盒安装、电缆头制作安装、电机检查接线、调试等。

单位:台

编 号				6-6	6-7	6-8	6-9	6-10
项 目				容量(kW 以内)				
				22	37	55	75	90
工 料 机 名 称			单位	消 耗 量				
人工	00010503	综合用工二类	工日	5.8457	6.9848	9.7755	12.8751	14.5034
材	01090009	圆钢 $\phi 10$ 以内	kg	1.1403	1.3938	1.3938	1.6001	1.6001
	01130003	扁钢 60 以内	kg	1.0008	1.0008	1.0008	1.0008	1.0008
	01210009	角钢 63 以内	kg	1.7936	1.7936	1.7936	1.7936	1.7936
	2811000109	电缆 1kV, 电缆截面 16mm^2 以内	m	19.1749	-	-	-	-
	2811000110	电缆 1kV, 电缆截面 35mm^2 以内	m	-	19.1749	-	-	-
	2811000111	电缆 1kV, 电缆截面 70mm^2 以内	m	-	-	19.1749	19.1749	-
	2811000108	电缆 1kV, 电缆截面 120mm^2 以内	m	-	-	-	-	19.1749
	2907010101	热缩式电缆终端头 1kV, 35mm^2 以内	个	2.0400	2.0400	-	-	-
	2907010102	热缩式电缆终端头 1kV, 70mm^2 以内	个	-	-	2.0400	2.0400	-
	2907010103	热缩式电缆终端头 1kV, 120mm^2 以内	个	-	-	-	-	2.0400
	1701000004	焊接钢管 DN32	m	13.8896	-	-	-	-
	1701000005-1	焊接钢管 DN40	m	-	13.8896	-	-	-
	1701000006-1	焊接钢管 DN50	m	-	-	13.8896	-	-
	1701000009-1	焊接钢管 DN80	m	-	-	-	13.8896	-
	1701000010-1	焊接钢管 DN100	m	-	-	-	-	13.8896
料	2906070008	可挠性金属套管 50 [#]	m	1.0712	1.0712	-	-	-
	2906070010	可挠性金属套管 76 [#]	m	-	-	1.0712	1.0712	-

续前

编 号				6-6	6-7	6-8	6-9	6-10
项 目				容量(kW 以内)				
				22	37	55	75	90
材	2906070012	可挠性金属套管 101 [#]	m	-	-	-	-	1.0712
	1831000903	防水弯头 32	个	0.5150	-	-	-	-
	1815002704	焊接钢管接头 32	个	2.2223	-	-	-	-
	1815002705	焊接钢管接头 40	个	-	2.2223	-	-	-
	1815002706	焊接钢管接头 50	个	-	-	2.2223	-	-
	1815002708	焊接钢管接头 80	个	-	-	-	2.0834	-
	1815002709	焊接钢管接头 100	个	-	-	-	-	2.0834
	1825004305	钢管管卡子 40	个	-	9.1671	-	-	-
	1825004306	钢管管卡子 50	个	-	-	9.1671	-	-
	1825004308	钢管管卡子 80	个	-	-	-	6.9448	-
	1825004309	钢管管卡子 100	个	-	-	-	-	6.9448
	0301050905	镀锌带母螺栓 M8×(30~60)	套	1.3260	1.3260	1.3260	-	-
料	0301050909	镀锌带母螺栓 M10×(20~35)	套	-	-	-	1.3260	1.3260
	0301050910	镀锌带母螺栓 M10×(40~60)	套	6.5522	6.5522	6.5522	6.5522	6.5522
	0301070002-1	镀锌膨胀螺栓 M10	套	7.0349	7.0349	7.0349	7.0349	7.0349
	0301070201	镀锌膨胀螺栓 M6	套	-	9.0781	9.0781	13.7547	13.7547
	0301090504	锁紧螺母 M32	个	4.1669	-	-	-	-
	0301090505	锁紧螺母 M40	个	-	4.1669	-	-	-
	0301090506	锁紧螺母 M50	个	-	-	4.1669	-	-
	0301090508	锁紧螺母 M80	个	-	-	-	4.1669	-
	0301090509	锁紧螺母 M100	个	-	-	-	-	4.1669

续前

编 号				6-6	6-7	6-8	6-9	6-10
项 目				容量(kW 以内)				
				22	37	55	75	90
材	0301130404	镀锌垫圈 10	个	13. 1043	13. 1043	13. 1043	15. 7563	15. 7563
	03130101	电焊条 (综合)	kg	0. 2078	0. 2388	0. 2388	0. 2698	0. 2698
	03130301	焊锡丝 综合	kg	0. 2900	0. 2900	0. 4500	0. 4500	0. 8500
	13010005	调和漆	kg	0. 0603	0. 0603	0. 0603	0. 0603	0. 0603
	13050004	防锈漆	kg	0. 3219	0. 7534	0. 9233	1. 3751	1. 7257
	14330011	丙酮	kg	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 6000
	29063909	终端头卡子	个	4. 1200	4. 1200	4. 1200	4. 1200	4. 1200
	24090002	测温笔	支	0. 3250	0. 3250	0. 3250	0. 3250	0. 3250
	2803001213	绝缘导线 BVR-16mm ²	m	-	1. 3000	1. 3000	-	-
	2803001243	绝缘导线 BVR-25mm ²	m	-	-	-	1. 3000	1. 3000
	2803003306	铜芯塑料软线 BVR 500V 6mm ²	m	1. 3000	-	-	-	-
	0141000001	铜绑线 2mm	kg	0. 6000	0. 6000	0. 6000	0. 6000	0. 8000
	2907010801	热缩帽	只	-	1. 1391	1. 1391	1. 1391	1. 1391
	2909010001	铜端子 6mm ²	个	1. 3195	-	-	-	-
	2909010002	铜端子 16mm ²	个	-	1. 3195	1. 3195	-	-
料	2909010804	铜端子 25	个	-	-	-	1. 3195	1. 3195
	2909010805	铜端子 35	个	8. 1200	8. 1200	-	-	-
	2909010807	铜端子 70	个	-	-	8. 1200	8. 1200	-
	2909010809	铜端子 120	个	-	-	-	-	8. 1200
	29110002	接线盒	个	0. 5100	-	-	-	-
	29110031	接线盒盖	个	0. 5100	-	-	-	-

续前

编 号				6-6	6-7	6-8	6-9	6-10
项 目				容量(kW 以内)				
				22	37	55	75	90
材 料	2925000408	接线箱连接器 50 [#]	个	2.6780	2.6780	-	-	-
	2925000410	接线箱连接器 76 [#]	个	-	-	2.6780	2.6780	-
	2925000412	接线箱连接器 101 [#]	个	-	-	-	-	2.6780
	80010007	干拌砂浆	kg	94.4849	-	-	-	-
	02190045	尼龙扎带 综合	根	6.6950	6.6950	6.6950	6.6950	6.6950
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	87010401	数字转速表	台班	1.3000	1.3000	1.3000	1.3000	1.3000
	8706030022	精密电桥 YY2814	台班	1.3000	1.3000	2.6000	2.6000	2.6000
	8706030023	绝缘电阻测试仪 3141	台班	1.3690	1.3690	2.6690	2.6690	2.6880
	8706050029	继电保护测试仪 JBC	台班	1.3000	1.3000	1.3000	1.3000	1.3000
	8731030010	数字万用表 F-87	台班	2.6000	2.6000	2.6000	2.6000	2.6000
	8731060008	数字毫秒计 DM3-802H	台班	2.6000	2.6000	2.6000	2.6000	2.6000
	87311103	数字存储示波器	台班	1.3000	1.3000	1.3000	1.3000	1.3000
	9907000003	载重汽车 5t	台班	0.0019	0.0019	0.0133	0.0133	0.0133
	9909000012	汽车式起重机 8t	台班	0.0019	0.0019	0.0133	0.0133	0.0133
	9909000253	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	-	-	0.0399	0.0399	0.0399
	99190008	电动煨弯机	台班	0.0081	0.0148	0.0148	0.0432	0.0432
	9919001101	套丝机 ϕ 150	台班	0.0877	0.0877	0.0877	0.1052	0.1497
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0806	0.0914	0.0914	0.1035	0.1035
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

二、镀锌钢管

工作内容:配管、配线、电缆敷设、管路保护、金属支架制作安装、防水弯头或接线盒安装、电缆头制作安装、电机检查接线、调试等。

单位:台

编		号	6-11		6-12	6-13	6-14	6-15
项 目			容量(kW 以内)					
			0.75	3	7.5	15	18.5	
工 料 机 名 称			单 位	消 耗 量				
人工	00010503	综合用工二类	工日	3.4023	3.4023	3.7897	4.8937	5.3539
材	2803002502	铜芯聚氯乙烯绝缘电线 BV4	m	81.2960	81.2960	81.2960	-	-
	2811000109	电缆 1kV,电缆截面 16mm ² 以内	m	-	-	-	19.1749	19.1749
	2907010101	热缩式电缆终端头 1kV,35mm ² 以内	个	-	-	-	2.0400	2.0400
	1703000002-1	镀锌钢管 DN20	m	13.8896	13.8896	13.8896	-	-
	1703000005	镀锌钢管 DN32	m	-	-	-	13.8896	13.8896
	1831000902	防水弯头 20	个	0.5150	0.5150	0.5150	-	-
	1831000903	防水弯头 32	个	-	-	-	0.5150	0.5150
	1815000152	镀锌钢管接头 20	个	2.2223	2.2223	2.2223	-	-
	2906130102	镀锌钢管接头 32	个	-	-	-	2.2223	2.2223
	0301050905	镀锌带母螺栓 M8×(30~60)	套	1.3260	1.3260	1.3260	1.3260	1.3260
	0301090602	镀锌锁紧螺母 M20	个	11.1116	11.1116	11.1116	-	-
	0301090604	镀锌锁紧螺母 M32	个	-	-	-	4.1669	4.1669
	2906070006	可挠性金属套管 30 [#]	m	1.0712	1.0712	1.0712	1.0712	-
	2906070008	可挠性金属套管 50 [#]	m	-	-	-	-	1.0712
	29063909	终端头卡子	个	-	-	-	4.1200	4.1200
料	2803003306	铜芯塑料软线 BVR 500V 6mm ²	m	1.3000	1.3000	1.3000	1.3000	1.3000
	2803001214	绝缘导线 BVR-4	m	1.5373	1.5373	1.5373	0.8509	0.8509
	2909010001	铜端子 6mm ²	个	1.3195	1.3195	1.3195	1.3195	1.3195
	2909010002	铜端子 16mm ²	个	-	-	-	8.1200	8.1200

续前

编 号				6-11	6-12	6-13	6-14	6-15
项 目				容量(kW 以内)				
				0.75	3	7.5	15	18.5
材	0141000001	铜绑线 2mm	kg	—	—	—	0.4000	0.4000
	14330011	丙酮	kg	—	—	—	0.7000	0.7000
	03130301	焊锡丝 综合	kg	0.0774	0.0774	0.0774	0.1750	0.1750
	24090002	测温笔	支	0.3250	0.3250	0.3250	0.3250	0.3250
	29110002	接线盒	个	0.5100	0.5100	0.5100	0.5100	0.5100
	29110031	接线盒盖	个	0.5100	0.5100	0.5100	0.5100	0.5100
	2925000406	接线箱连接器 30#	个	2.6780	2.6780	2.6780	2.6780	—
	2925000408	接线箱连接器 50#	个	—	—	—	—	2.6780
	80010007	干拌砂浆	kg	63.5593	63.5593	63.5593	94.4849	94.4849
	02190045	尼龙扎带 综合	根	6.6950	6.6950	6.6950	6.6950	6.6950
料	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机	87010401	数字转速表	台班	1.3000	1.3000	1.3000	1.3000	1.3000
	8706030022	精密电桥 YY2814	台班	1.3000	1.3000	1.3000	1.3000	1.3000
	8706030023	绝缘电阻测试仪 3141	台班	1.3000	1.3000	1.3000	1.3690	1.3690
	8706050029	继电保护测试仪 JBC	台班	1.3000	1.3000	1.3000	1.3000	1.3000
	8731030010	数字万用表 F-87	台班	2.6000	2.6000	2.6000	2.6000	2.6000
	8731060008	数字毫秒计 DM3-802H	台班	2.6000	2.6000	2.6000	2.6000	2.6000
	87311103	数字存储示波器	台班	1.3000	1.3000	1.3000	1.3000	1.3000
	9907000003	载重汽车 5t	台班	—	—	—	0.0019	0.0019
	9909000012	汽车式起重机 8t	台班	—	—	—	0.0019	0.0019
	99190008	电动煨弯机	台班	—	—	—	0.0081	0.0081
具	9919001101	套丝机 $\phi 150$	台班	0.0877	0.0877	0.0877	0.0877	0.0877
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

工作内容:配管、配线、电缆敷设、管路保护、金属支架制作安装、防水弯头或接线盒安装、电缆头制作安装、电机检查接线、调试等。

单位:台

编 号				6-16	6-17	6-18	6-19	6-20
项 目				容量(kW 以内)				
				22	37	55	75	90
工 料 机 名 称			单位	消 耗 量				
人工	00010503	综合用工二类	工日	5.8641	6.9848	9.7755	12.8751	14.1393
材	01090009	圆钢 $\phi 10$ 以内	kg	1.0189	1.0189	1.0189	1.0189	1.0189
	01130003	扁钢 60 以内	kg	1.0008	1.0008	1.0008	1.0008	1.0008
	01210009	角钢 63 以内	kg	1.7936	1.7936	1.7936	1.7936	1.7936
	2811000109	电缆 1kV, 电缆截面 16mm^2 以内	m	19.1749	—	—	—	—
	2811000110	电缆 1kV, 电缆截面 35mm^2 以内	m	—	19.1749	—	—	—
	2811000111	电缆 1kV, 电缆截面 70mm^2 以内	m	—	—	19.1749	19.1749	—
	2811000108	电缆 1kV, 电缆截面 120mm^2 以内	m	—	—	—	—	19.1749
	2907010101	热缩式电缆终端头 1kV, 35mm^2 以内	个	2.0400	2.0400	—	—	—
	2907010102	热缩式电缆终端头 1kV, 70mm^2 以内	个	—	—	2.0400	2.0400	—
	2907010103	热缩式电缆终端头 1kV, 120mm^2 以内	个	—	—	—	—	2.0400
	1703000005	镀锌钢管 $DN32$	m	13.8896	—	—	—	—
	1703000006-1	镀锌钢管 $DN40$	m	—	13.8896	—	—	—
	1703000008-1	镀锌钢管 $DN50$	m	—	—	13.8896	—	—
	1703000012	镀锌钢管 $DN80$	m	—	—	—	13.8896	—
	1703000014	镀锌钢管 $DN100$	m	—	—	—	—	13.8896
料	2906130102	镀锌钢管接头 32	个	2.2223	—	—	—	—
	2906130103	镀锌钢管接头 40	个	—	2.2223	—	—	—

续前

编 号				6-16	6-17	6-18	6-19	6-20
项 目				容量(kW 以内)				
				22	37	55	75	90
材	2906130104	镀锌钢管接头 50	个	-	-	2. 2223	-	-
	2906130106	镀锌钢管接头 80	个	-	-	-	2. 0254	-
	0301050905	镀锌带母螺栓 M8×(30~60)	套	1. 3260	1. 3260	1. 3260	-	-
	0301050909	镀锌带母螺栓 M10×(20~35)	套	-	-	-	1. 3260	1. 3260
	0301050910	镀锌带母螺栓 M10×(40~60)	套	6. 5522	6. 5522	6. 5522	6. 5522	6. 5522
	0301070002-1	镀锌膨胀螺栓 M10	套	7. 0349	7. 0349	7. 0349	7. 0349	7. 0349
	0301070201	镀锌膨胀螺栓 M6	套	-	9. 0781	9. 0781	13. 7547	13. 7547
	0301090604	镀锌锁紧螺母 M32	个	4. 1669	-	-	-	-
	0301090605	镀锌锁紧螺母 M40	个	-	4. 1669	-	-	-
	0301090606	镀锌锁紧螺母 M50	个	-	-	4. 1669	-	-
	0301090608	镀锌锁紧螺母 M80	个	-	-	-	4. 1669	-
	0301090609	镀锌锁紧螺母 M100	个	-	-	-	-	4. 1669
	1825003905	镀锌管卡子 40	个	-	9. 1671	-	-	-
	1825003906	镀锌管卡子 50	个	-	-	9. 1671	-	-
	1825003908	镀锌管卡子 80	个	-	-	-	6. 9448	-
	1825003909	镀锌管卡子 100	个	-	-	-	-	6. 9448
料	2906070008	可挠性金属套管 50 [#]	m	1. 0712	1. 0712	-	-	-
	2906070010	可挠性金属套管 76 [#]	m	-	-	1. 0712	1. 0712	-
	2906070012	可挠性金属套管 101 [#]	m	-	-	-	-	1. 0712
	29063909	终端头卡子	个	4. 1200	4. 1200	4. 1200	4. 1200	4. 1200
	1831000903	防水弯头 32	个	0. 5150	-	-	-	-

续前

编 号				6-16	6-17	6-18	6-19	6-20
项 目				容量(kW 以内)				
				22	37	55	75	90
材	24090002	测温笔	支	0.3250	0.3250	0.3250	0.3250	0.3250
	0141000001	铜绑线 2mm	kg	0.6000	0.6000	0.6000	0.6000	0.8000
	14330011	丙酮	kg	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.6000
	2906130109	镀锌钢管接头 100	个	-	-	-	-	2.0254
	13050004	防锈漆	kg	0.0751	0.0751	0.0751	0.0751	0.0751
	13010005	调和漆	kg	0.0603	0.0603	0.0603	0.0603	0.0603
	2907010801	热缩帽	只	-	1.1391	1.1391	1.1391	1.1391
	2803001214	绝缘导线 BVR-4	m	0.8509	0.8509	0.8509	-	-
	2803001239	绝缘软线 BVR-6	m	-	-	-	1.0303	1.0303
	2803003306	铜芯塑料软线 BVR 500V 6mm ²	m	1.3000	-	-	-	-
	2803001213	绝缘导线 BVR-16mm ²	m	-	1.3000	1.3000	-	-
	2803001243	绝缘导线 BVR-25mm ²	m	-	-	-	1.3000	1.3000
	2909010001	铜端子 6mm ²	个	1.3195	-	-	-	-
	2909010002	铜端子 16mm ²	个	-	1.3195	1.3195	-	-
	2909010804	铜端子 25	个	-	-	-	1.3195	1.3195
料	2909010805	铜端子 35	个	8.1200	8.1200	-	-	-
	2909010807	铜端子 70	个	-	-	8.1200	8.1200	-
	2909010809	铜端子 120	个	-	-	-	-	8.1200
	2925000408	接线箱连接器 50 [#]	个	2.6780	2.6780	-	-	-
	2925000410	接线箱连接器 76 [#]	个	-	-	2.6780	2.6780	-
	2925000412	接线箱连接器 101 [#]	个	-	-	-	-	2.6780

续前

编 号				6-16	6-17	6-18	6-19	6-20
项 目				容量(kW 以内)				
				22	37	55	75	90
材 料	03130101	电焊条 (综合)	kg	0.0864	0.0864	0.0864	0.0864	0.0864
	03130301	焊锡丝 综合	kg	0.2900	0.2900	0.4500	0.4500	0.8500
	80010007	干拌砂浆	kg	94.4849	—	—	—	—
	29110002	接线盒	个	0.5100	—	—	—	—
	02190045	尼龙扎带 综合	根	6.6950	6.6950	6.6950	6.6950	6.6950
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	87010401	数字转速表	台班	1.3000	1.3000	1.3000	1.3000	1.3000
	8706030022	精密电桥 YY2814	台班	1.3000	1.3000	2.6000	2.6000	2.6000
	8706030023	绝缘电阻测试仪 3141	台班	1.3690	1.3690	2.6690	2.6690	2.6880
	8706050029	继电保护测试仪 JBC	台班	1.3000	1.3000	1.3000	1.3000	1.3000
	8731030010	数字万用表 F-87	台班	2.6000	2.6000	2.6000	2.6000	2.6000
	8731060008	数字毫秒计 DM3-802H	台班	2.6000	2.6000	2.6000	2.6000	2.6000
	87311103	数字存储示波器	台班	1.3000	1.3000	1.3000	1.3000	1.3000
	9907000003	载重汽车 5t	台班	0.0019	0.0019	0.0133	0.0133	0.0133
	9909000012	汽车式起重机 8t	台班	0.0019	0.0019	0.0133	0.0133	0.0133
	9909000253	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	—	—	0.0399	0.0399	0.0399
	99190008	电动煨弯机	台班	0.0081	0.0148	0.0148	0.0432	0.0432
	9919001101	套丝机 ϕ 150	台班	0.0877	0.0877	0.0877	0.1052	0.1497
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0334	0.0334	0.0334	0.0334	0.0334
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

第二节 照明支路管线敷设

一、焊接钢管

工作内容:配管、配线、金属支架制作安装、灯头盒安装、剔槽、剔漆等。					单位:个			
编 号				6-21	6-22	6-23	6-24	
项 目				暗敷设		明敷设		
				住宅	其他	住宅	其他	
工 料 机 名 称				单位	消 耗 量			
人	00010503	综合用工二类		工日	0.3559	0.3760	0.5638	0.6558
材	01090009	圆钢 φ10 以内		kg	0.2187	0.2208	0.5449	0.7997
	01130003	扁钢 60 以内		kg	0.0940	0.0940	0.4963	0.7444
	01210009	角钢 63 以内		kg	-	-	0.8894	1.3341
	2803001204	绝缘导线 BV-2.5		m	15.9952	17.4853	15.9952	17.4853
	1701000001-1	焊接钢管 DN15		m	3.7132	2.4442	3.7132	2.4442
	1701000002-1	焊接钢管 DN20		m	0.9280	2.4442	0.9280	2.4442
	1815002701	焊接钢管接头 15		个	0.5941	0.3911	0.5941	0.3911
	1815002702	焊接钢管接头 20		个	0.1485	0.3911	0.1485	0.3911
	1825004301	钢管管卡子 15		个	-	-	4.4558	2.9330
	1825004302	钢管管卡子 20		个	-	-	1.1136	2.9330
	03010107	轻型铆栓		个	-	-	13.4151	14.0199

续前

编 号				6-21	6-22	6-23	6-24
项 目				暗敷设		明敷设	
				住宅	其他	住宅	其他
材	03010334	镀锌木螺钉	个	2.0800	2.0800	15.3870	15.9860
	0301050910	镀锌带母螺栓 M10×(40~60)	套	—	—	3.2490	4.8735
	0301070002-1	镀锌膨胀螺栓 M10	套	—	—	3.4884	5.2326
	0301090501	锁紧螺母 M15	个	2.9705	1.9554	2.9705	1.9554
	0301090502	锁紧螺母 M20	个	0.7424	1.9554	0.7424	1.9554
	03130101	电焊条 (综合)	kg	0.0734	0.0754	0.0802	0.1037
	03130301	焊锡丝 综合	kg	0.0138	0.0151	0.0138	0.0151
	03150056	云石片	片	0.0091	0.0157	—	—
	13010005	调和漆	kg	—	—	0.0299	0.0448
	13050004	防锈漆	kg	0.0413	0.0475	0.1359	0.1684
	29110002	接线盒	个	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200
	29110031	接线盒盖	个	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200
	80010007	干拌砂浆	kg	1.9557	3.3635	—	—
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	9919001101	套丝机 φ150	台班	0.0293	0.0308	0.0293	0.0308
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0282	0.0290	0.0310	0.0400
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

二、镀锌钢管

工作内容:配管、配线、金属支架制作安装、灯头盒安装、剔槽等。

单位:个

编 号				6-25	6-26	6-27	6-28
项 目				暗敷设		明敷设	
				住宅	其他	住宅	其他
工 料 机 名 称				单 位	消 耗 量		
人	00010503	综合用工二类	工日	0.3559	0.3760	0.5638	0.6558
	01090009	圆钢 $\phi 10$ 以内	kg	0.1790	0.1790	0.5053	0.7579
材	01130003	扁钢 60 以内	kg	0.0940	0.0940	0.4963	0.7444
	01210009	角钢 63 以内	kg	—	—	0.8894	1.3341
料	1703000001	镀锌钢管 $DN15$	m	3.7132	2.4442	3.7132	2.4442
	1703000002-1	镀锌钢管 $DN20$	m	0.9280	2.4442	0.9280	2.4442
	2803001204	绝缘导线 BV-2.5	m	15.9952	17.4853	15.9952	17.4853
	1815000151	镀锌钢管接头 15	个	0.5941	0.3911	0.5941	0.3911
	1815000152	镀锌钢管接头 20	个	0.1485	0.3911	0.1485	0.3911
	1825003901	镀锌管卡子 15	个	—	—	4.4558	2.9330
	1825003902	镀锌管卡子 20	个	—	—	1.1136	2.9330
	03010107	轻型铆栓	个	—	—	13.4151	14.0199
	03010334	镀锌木螺钉	个	2.0800	2.0800	15.3870	15.9860
	0301050910	镀锌带母螺栓 $M10 \times (40 \sim 60)$	套	—	—	3.2490	4.8735
	0301070002-1	镀锌膨胀螺栓 $M10$	套	—	—	3.4884	5.2326

续前

编 号				6-25	6-26	6-27	6-28
项 目				暗敷设		明敷设	
				住宅	其他	住宅	其他
材	0301090601	镀锌锁紧螺母 M15	个	2.9705	1.9554	2.9705	1.9554
	0301090602	镀锌锁紧螺母 M20	个	0.7424	1.9554	0.7424	1.9554
	0301130404	镀锌垫圈 10	个	—	—	6.4980	9.7470
	03130101	电焊条 (综合)	kg	0.0360	0.0360	0.0428	0.0643
	03130301	焊锡丝 综合	kg	0.0138	0.0151	0.0138	0.0151
	03150056	云石片	片	0.0091	0.0157	—	—
	13010005	调和漆	kg	—	—	0.0299	0.0448
	13050004	防锈漆	kg	—	—	0.0373	0.0559
	2803001214	绝缘导线 BVR-4	m	0.5137	0.5410	0.5137	0.5410
	2706000501	钢管接地卡子 15	个	2.3094	1.5201	2.6735	1.7598
	2706000502	钢管接地卡子 20	个	0.5772	1.5201	0.6682	1.7598
	29110031	接线盒盖	个	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200
	29110002	接线盒	个	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200
	80010007	干拌砂浆	kg	1.9557	3.3635	—	—
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	9919001101	套丝机 $\phi 150$	台班	0.0293	0.0308	0.0293	0.0308
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0138	0.0138	0.0166	0.0248
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

三、紧定(扣压)式薄壁钢管

工作内容:配管、配线、金属支架制作安装、灯头盒安装、剔槽等。

单位:个

编 号				6-29	6-30	6-31	6-32
项 目				暗敷设		明敷设	
				住宅	其他	住宅	其他
工 料 机 名 称				单 位	消 耗 量		
人 工	00010503	综合用工二类	工日	0.3595	0.3855	0.4953	0.5894
材 料	01090009	圆钢 $\phi 10$ 以内	kg	0.1790	0.1790	0.5053	0.7579
	01130003	扁钢 60 以内	kg	0.0940	0.0940	0.4963	0.7444
	01210009	角钢 63 以内	kg	-	-	0.8894	1.3341
	2906050001	JDG(KBG)薄壁钢管 20	m	3.7132	2.4442	3.7132	2.4442
	2906050002	JDG(KBG)薄壁钢管 25	m	0.9280	2.4442	0.9280	2.4442
	2803001204	绝缘导线 BV-2.5	m	15.9952	17.4847	15.9952	17.4847
	2906270202	JDG(KBG)直管对接头 20	个	0.5941	0.3911	0.5941	0.3911
	2906270203	JDG(KBG)直管对接头 25	个	0.1485	0.3911	0.1485	0.3911
	2906310002	JDG(KBG)螺纹盒接头 20	个	1.4853	0.9777	1.4853	0.9777
	2906310003	JDG(KBG)螺纹盒接头 25	个	0.2320	0.6110	0.2320	0.6110
	03010107	轻型铆栓	个	-	-	14.2291	13.1728
	03010334	镀锌木螺钉	个	2.0800	2.0800	16.1929	15.1460

续前

编 号				6-29	6-30	6-31	6-32
项 目				暗敷设		明敷设	
				住宅	其他	住宅	其他
材	0301050910	镀锌带母螺栓 M10×(40~60)	套	—	—	3.2490	4.8735
	0301070002-1	镀锌膨胀螺栓 M10	套	—	—	3.4884	5.2326
	03130101	电焊条 (综合)	kg	0.0360	0.0360	0.0428	0.0643
	03130301	焊锡丝 综合	kg	0.0138	0.0151	0.0138	0.0151
	03150056	云石片	片	0.0091	0.0157	—	—
	13010005	调和漆	kg	—	—	0.0299	0.0448
	13050004	防锈漆	kg	—	—	0.0373	0.0559
	2803001214	绝缘导线 BVR-4	m	0.6034	0.6452	0.6034	0.6452
	2906390001	电线管接地卡子 15	个	0.8352	2.1998	0.8352	2.1998
	2906390002	电线管接地卡子 20	个	3.3418	2.1998	3.3418	2.1998
	29110002	接线盒	个	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200
	29110031	接线盒盖	个	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200
	80010007	干拌砂浆	kg	1.9557	3.3635	—	—
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0138	0.0138	0.0166	0.0248
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

四、PVC 阻燃塑料管

工作内容:配管、配线、金属支架制作安装、灯头盒安装、剔槽等。

单位:个

编 号			6-33	6-34	6-35	6-36	
项 目			暗敷设		明敷设		
			住宅	其他	住宅	其他	
工 料 机 名 称			单 位	消 耗 量			
人 工	00010503	综合用工二类	工日	0.3217	0.3428	0.4808	0.5728
材	01090009	圆钢 φ10 以内	kg	0.1790	0.1790	0.5053	0.7579
	01130003	扁钢 60 以内	kg	0.0940	0.0940	0.4963	0.7444
	01210009	角钢 63 以内	kg	-	-	0.8894	1.3341
料	2906060101	PVC 阻燃塑料管 15	m	3.7853	2.4917	3.7853	2.4917
	2906060102	PVC 阻燃塑料管 20	m	0.9461	2.4917	0.9461	2.4917
	2803001204	绝缘导线 BV-2.5	m	15.9952	17.4847	15.9952	17.4847
	03010107	轻型铆栓	个	-	-	15.3076	16.0132
	03010334	镀锌木螺钉	个	2.0800	2.0800	17.2615	17.9604
	0301050910	镀锌带母螺栓 M10×(40~60)	套	-	-	3.2490	4.8735
	0301070002-1	镀锌膨胀螺栓 M10	套	-	-	3.4884	5.2326
	03130101	电焊条 (综合)	kg	0.0360	0.0360	0.0428	0.0643

续前

编 号				6-33	6-34	6-35	6-36
项 目				暗敷设		明敷设	
				住宅	其他	住宅	其他
材	03130301	焊锡丝 综合	kg	0.0138	0.0151	0.0138	0.0151
	03150013	PVC 管专用弹簧	根	0.0460	0.0484	-	-
	03150056	云石片	片	0.0091	0.0157	-	-
	13010005	调和漆	kg	-	-	0.0299	0.0448
	13050004	防锈漆	kg	-	-	0.0373	0.0559
	2906330001	PVC 入盒接头及锁扣 15	套	0.5570	0.3666	0.5570	0.3666
	2906330002	PVC 入盒接头及锁扣 20	套	0.1392	0.3666	0.1392	0.3666
	2906330101	PVC 直管接头 15	个	0.6312	0.4155	0.6312	0.4155
	2906330102	PVC 直管接头 20	个	0.1578	0.4155	0.1578	0.4155
	29110002	接线盒	个	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200
	29110031	接线盒盖	个	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200
	80010007	干拌砂浆	kg	1.9557	3.3635	-	-
料	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0138	0.0138	0.0166	0.0248
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

第三节 插座支路管线敷设

一、焊接钢管

工作内容:配管、配线、接线盒安装及剔槽等。

单位:个

编 号			6-37		6-38		6-39		6-40	
项 目			单相插座				单相插座		三相插座	
			住宅				其他		20A 内	
			普通插座		空调插座					
工 料 机 名 称			单位	消 耗 量						
人	00010503	综合用工二类	工日	0.2721	0.6282		0.4761		1.3094	
材	01090009	圆钢 $\phi 10$ 以内	kg	0.2072	0.2498		0.2336		0.3253	
	01130003	扁钢 60 以内	kg	0.0940	0.0940		0.0940		0.0940	
	1701000002-1	焊接钢管 $DN20$	m	3.3001	8.2812		6.3963		-	
	1701000003-1	焊接钢管 $DN25$	m	-	-		-		16.7375	
	2803001204	绝缘导线 BV-2.5	m	11.2833	-		-		-	
	2803001205	绝缘导线 BV-4	m	-	29.2668		22.1908		68.4036	
	1815002702	焊接钢管接头 20	个	0.5280	1.3250		1.0234		-	
	1815002703	焊接钢管接头 25	个	-	-		-		2.6780	
	0301090502	锁紧螺母 M20	个	2.6401	6.6250		5.1170		-	

续前

编 号				6-37	6-38	6-39	6-40
项 目				单相插座		单相插座	三相插座
				住宅		其他	20A 内
				普通插座	空调插座		
材	0301090503	锁紧螺母 M25	个	-	-	-	5.0213
	03130101	电焊条 (综合)	kg	0.0626	0.1027	0.0875	0.1823
	03130301	焊锡丝 综合	kg	0.0097	0.0252	0.0191	0.0651
	03150056	云石片	片	0.0127	0.1040	0.0437	0.1144
	13010009	沥青清漆	kg	-	-	-	0.0796
	13050004	防锈漆	kg	0.0365	0.0917	0.0708	0.2324
	29110002	接线盒	个	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200
	80010007	干拌砂浆	kg	2.7210	22.3348	9.3912	47.8361
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	99190008	电动煨弯机	台班	-	-	-	0.0098
	9919001101	套丝机 $\phi 150$	台班	0.0208	0.0523	0.0404	0.1056
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0241	0.0395	0.0337	0.0707
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

二、镀锌钢管

工作内容:配管、配线、接线盒安装及剔槽等。

单位:个

编 号			6-41	6-42	6-43	6-44	
项 目			单相插座		单相插座	三相插座	
			住宅		其他	20A 内	
			普通插座	空调插座			
工 料 机 名 称			单 位	消 耗 量			
人 工	00010503	综合用工二类	工日	0.2721	0.6282	0.4761	1.3094
材 料	01090009	圆钢 φ10 以内	kg	0.1790	0.1790	0.1790	0.3253
	01130003	扁钢 60 以内	kg	0.0940	0.0940	0.0940	0.0940
	1703000002-1	镀锌钢管 DN20	m	3.3001	8.2812	6.3963	—
	1701000003-1	焊接钢管 DN25	m	—	—	—	16.7375
	2803001204	绝缘导线 BV-2.5	m	11.2833	—	—	—
	2803001205	绝缘导线 BV-4	m	—	29.2668	22.1908	68.4036
	1815000152	镀锌钢管接头 20	个	0.5280	1.3250	1.0234	—
	1815002703	焊接钢管接头 25	个	—	—	—	2.6780
	0301090602	镀锌锁紧螺母 M20	个	2.6401	6.6250	5.1170	—
	0301090503	锁紧螺母 M25	个	—	—	—	5.0213

续前

编 号				6-41	6-42	6-43	6-44
项 目				单相插座		单相插座	三相插座
				住宅		其他	20A 内
				普通插座	空调插座		
材	03130101	电焊条 (综合)	kg	0.0360	0.0360	0.0360	0.1823
	03130301	焊锡丝 综合	kg	0.0097	0.0252	0.0191	0.0651
	03150056	云石片	片	0.0127	0.1040	0.0437	0.1144
	13010009	沥青清漆	kg	-	-	-	0.0796
	13050004	防锈漆	kg	-	-	-	0.2324
	2803001214	绝缘导线 BVR-4	m	0.3653	0.9166	0.7079	-
	2706000502	钢管接地卡子 20	个	2.0525	5.1504	3.9781	-
	29110002	接线盒	个	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200
	80010007	干拌砂浆	kg	2.7210	22.3348	9.3912	47.8361
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	99190008	电动煨弯机	台班	-	-	-	0.0098
	9919001101	套丝机 $\phi 150$	台班	0.0208	0.0523	0.0404	0.1056
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0138	0.0138	0.0138	0.0707
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

三、紧定(扣压)式薄壁钢管

工作内容:配管、配线、接线盒安装及剔槽等。

单位:个

编		号		6-45		6-46		6-47								
项		目		单相插座												
				住宅				其他								
										普通插座		空调插座				
工		料		机		名		称		单位	消		耗		量	
人工	00010503		综合用工二类				工日		0.2849		0.6603		0.5009			
材	01090009		圆钢 φ10 以内				kg		0.1790		0.1790		0.1790			
	01130003		扁钢 60 以内				kg		0.0940		0.0940		0.0940			
	2906050002		JDG(KBG) 薄壁钢管 25				m		3.3001		8.2812		6.3963			
	2803001205		绝缘导线 BV-4				m		-		29.2668		22.1908			
	2803001204		绝缘导线 BV-2.5				m		11.2833		-		-			
	2906270203		JDG(KBG) 直管对接头 25				个		0.5280		1.3250		1.0234			
	2906310003		JDG(KBG) 螺纹盒接头 25				个		0.8250		2.0703		1.5991			
	03130101		电焊条 (综合)				kg		0.0360		0.0360		0.0360			
	03130301		焊锡丝 综合				kg		0.0097		0.0252		0.0191			
	03150056		云石片				片		0.0127		0.1040		0.0437			
	2803001214		绝缘导线 BVR-4				m		0.3204		0.8040		0.6210			
	2906390003		电线管接地卡子 25				个		2.4571		6.2109		4.7972			
	29110002		接线盒				个		1.0200		1.0200		1.0200			
	80010007		干拌砂浆				kg		2.7210		22.3348		9.3912			
	34000011		其他材料费 占材料费				%		5.0000		5.0000		5.0000			
机	9925000001		交流弧焊机 21kV·A				台班		0.0138		0.0138		0.0138			
具	99460004		其他机具费 占人工费				%		3.0000		3.0000		3.0000			

四、PVC 阻燃塑料管

工作内容:配管、配线、接线盒安装及剔槽等。

单位:个

编		号		6-48		6-49		6-50	
项				目		单相插座			
						住宅		其他	
				普通插座		空调插座			
工料机名称				单位	消		耗		量
人工	00010503	综合用工二类		工日	0.2783	0.5997		0.4623	
材	01090009	圆钢 φ10 以内		kg	0.1790	0.1790		0.1790	
	01130003	扁钢 60 以内		kg	0.0940	0.0940		0.0940	
	2906060102	PVC 阻燃塑料管 20		m	3.3642	8.4420		6.5205	
	2803001204	绝缘导线 BV-2.5		m	11.2833	-		-	
	2803001205	绝缘导线 BV-4		m	-	29.2672		22.1912	
	2906330102	PVC 直管接头 20		个	0.5610	1.4078		1.0874	
	2906330002	PVC 入盒接头及锁扣 20		套	0.4950	1.2422		0.9594	
	03150013	PVC 管专用弹簧		根	0.0327	0.0820		0.0633	
	03130301	焊锡丝 综合		kg	0.0097	0.0252		0.0191	
	03150056	云石片		片	0.0127	0.1040		0.0437	
	03130101	电焊条 (综合)		kg	0.0360	0.0360		0.0360	
	29110002	接线盒		个	1.0200	1.0200		1.0200	
	80010007	干拌砂浆		kg	15.5884	32.3177		21.2688	
	34000011	其他材料费 占材料费		%	5.0000	5.0000		5.0000	
机具	9925000001	交流弧焊机 21kV·A		台班	0.0138	0.0138		0.0138	
	99460004	其他机具费 占人工费		%	3.0000	3.0000		3.0000	

第四节 风机盘管、多联机空调系统室内机支路管线敷设

工作内容:配管、配线、风机盘管接线、接线盒安装、金属支架制作安装等。

单位:个

编		号		6-51	6-52	6-53	
项 目				风机盘管			
				焊接钢管	镀锌钢管	紧定(扣压) 式薄壁钢管	
工 料 机 名 称				消 耗 量			
人工	00010503	综合用工二类		工日	2.0436	2.0436	1.8691
材	01090009	圆钢 φ10 以内		kg	1.1208	0.9846	0.7939
	01130003	扁钢 60 以内		kg	0.8853	0.8853	0.6980
	01210009	角钢 63 以内		kg	1.4181	1.4181	1.0824
	1701000001-1	焊接钢管 DN15		m	8.1561	-	-
	1701000002-1	焊接钢管 DN20		m	7.7806	-	-
	1703000001	镀锌钢管 DN15		m	-	8.1561	-
	1703000002-1	镀锌钢管 DN20		m	-	7.7806	-
料	2906050001	JDG(KBG)薄壁钢管 20		m	-	-	15.9367
	1719000013	金属软管 D20		m	2.3690	2.3690	2.3690
	2803001203	绝缘导线 BV-1.5		m	49.8870	49.8870	49.8870
	2803001204	绝缘导线 BV-2.5		m	37.4370	37.4370	37.4370
	1815002701	焊接钢管接头 15		个	1.3050	-	-
	1815002702	焊接钢管接头 20		个	1.2449	-	-
	1815000151	镀锌钢管接头 15		个	-	1.3050	-

续前

编 号				6-51	6-52	6-53
项 目				风机盘管		
				焊接钢管	镀锌钢管	紧定(扣压) 式薄壁钢管
材	1815000152	镀锌钢管接头 20	个	—	1.2449	—
	1825003902	镀锌管卡子 20	个	—	9.3367	—
	03010107	轻型铆栓	个	21.0961	21.0961	24.2688
	03010332	镀锌螺钉	个	4.0800	4.0800	4.0800
	03010334	镀锌木螺钉	个	22.9948	22.9948	26.1372
	0301050909	镀锌带母螺栓 M10×(20~35)	套	1.0200	1.0200	1.0200
	0301050910	镀锌带母螺栓 M10×(40~60)	套	5.1804	5.1804	3.9542
	0301070002-1	镀锌膨胀螺栓 M10	套	5.5621	5.5621	4.2456
	0301090501	锁紧螺母 M15	个	6.5248	—	—
	0301090502	锁紧螺母 M20	个	6.2245	—	—
	0301090601	镀锌锁紧螺母 M15	个	—	6.5248	—
	0301090602	镀锌锁紧螺母 M20	个	—	6.2245	—
	0301090652	镀锌锁紧螺母(金属软管用) M20	个	4.1400	4.1400	4.1400
	03130101	电焊条(综合)	kg	0.2327	0.1043	0.0881
	03130301	焊锡丝 综合	kg	0.0702	0.0702	0.0702
料	1725000101	塑料异形管 φ5	m	0.1000	0.1000	0.1000
	1815004002	尼龙接头 20	个	4.1200	4.1200	4.1200
	2906390002	电线管接地卡子 20	个	—	—	14.3430
	1825001502	JDG(KBG)管卡子 20	个	—	—	10.8929

续前

编 号				6-51	6-52	6-53
项 目				风机盘管		
				焊接钢管	镀锌钢管	紧定(扣压) 式薄壁钢管
材	1825004302	钢管管卡子 20	个	9.3367	-	-
	2706000501	钢管接地卡子 15	个	-	5.0726	-
	2706000502	钢管接地卡子 20	个	-	5.6020	-
	2906270202	JDG(KBG)直管对接头 20	个	-	-	2.5499
	2906310002	JDG(KBG)螺纹盒接头 20	个	-	-	6.3747
	2906350002	金属软管接头 $\phi 20$	个	3.0900	3.0900	3.0900
	2803001214	绝缘导线 BVR-4	m	1.8324	3.5963	3.8794
	2909010802	铜端子 4	个	2.0300	2.0300	2.0300
	29110002	接线盒	个	2.0400	2.0400	2.0400
	29110031	接线盒盖	个	1.0200	1.0200	1.0200
	13050004	防锈漆	kg	0.3292	0.0594	0.0453
	13010005	调和漆	kg	0.0476	0.0476	0.0364
机 具	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000
	8706020006	数字兆欧表 BM-206 1000M Ω	台班	0.7544	0.7544	0.7544
	87310303	数字万用表	台班	0.3772	0.3772	0.3772
	9919001101	套丝机 $\phi 150$	台班	0.1006	0.1006	-
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0897	0.0402	0.0340
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000

工作内容:配管、配线、风机盘管接线、接线盒安装、金属支架制作安装等。

单位:个

编 号		6-54	6-55	6-56
项 目		多联机空调系统室内机		
		焊接钢管	镀锌钢管	紧定(扣压)式薄壁钢管
工 料	机 名 称	单 位	消 耗 量	
人工	00010503 综合用工二类	工日	1.7909	1.7909 1.6164
材	01090009 圆钢 $\phi 10$ 以内	kg	1.1208	0.9846 0.7939
	01130003 扁钢 60 以内	kg	0.8853	0.8853 0.6980
	01210009 角钢 63 以内	kg	1.4181	1.4181 1.0824
	1701000001-1 焊接钢管 DN15	m	8.1561	- -
	1701000002-1 焊接钢管 DN20	m	7.7806	- -
	1703000001 镀锌钢管 DN15	m	-	8.1561 -
	1703000002-1 镀锌钢管 DN20	m	-	7.7806 -
	2906050001 JDG(KBG)薄壁钢管 20	m	-	- 15.9367
	2803001203 绝缘导线 BV-1.5	m	16.6290	16.6290 16.6290
	2803001204 绝缘导线 BV-2.5	m	32.9570	32.9570 32.9570
	03010107 轻型铆栓	个	21.0961	21.0961 24.2688
	03010332 镀锌螺钉	个	4.0800	4.0800 4.0800
	03010334 镀锌木螺钉	个	22.9948	22.9948 26.1372
	0301050909 镀锌带母螺栓 M10 \times (20~35)	套	1.0200	1.0200 1.0200
	0301050910 镀锌带母螺栓 M10 \times (40~60)	套	5.1804	5.1804 3.9542

续前

编 号				6-54	6-55	6-56
项 目				多联机空调系统室内机		
				焊接钢管	镀锌钢管	紧定(扣压) 式薄壁钢管
材	0301070002-1	镀锌膨胀螺栓 M10	套	5.5621	5.5621	4.2456
	0301090501	锁紧螺母 M15	个	6.5248	-	-
	0301090502	锁紧螺母 M20	个	6.2245	-	-
	0301090601	镀锌锁紧螺母 M15	个	-	6.5248	-
	0301090602	镀锌锁紧螺母 M20	个	-	6.2245	-
	0301090652	镀锌锁紧螺母(金属软管用) M20	个	2.0800	2.0800	2.0800
	03130101	电焊条(综合)	kg	0.2327	0.1043	0.0881
	03130301	焊锡丝 综合	kg	0.0385	0.0385	0.0385
	1719000013	金属软管 D20	m	1.5450	1.5450	1.5450
	1815000151	镀锌钢管接头 15	个	-	1.3050	-
	1815000152	镀锌钢管接头 20	个	-	1.2449	-
	1815002701	焊接钢管接头 15	个	1.3050	-	-
	1815002702	焊接钢管接头 20	个	1.2449	-	-
	1815004002	尼龙接头 20	个	2.0600	2.0600	2.0600
料	1825001502	JDG(KBG)管卡子 20	个	-	-	10.8929
	1825003902	镀锌管卡子 20	个	-	9.3367	-
	1825004302	钢管管卡子 20	个	9.3367	-	-
	2706000501	钢管接地卡子 15	个	-	5.0726	-

续前

编 号				6-54	6-55	6-56
项 目				多联机空调系统室内机		
				焊接钢管	镀锌钢管	紧定(扣压)式薄壁钢管
材	2706000502	钢管接地卡子 20	个	-	5.6020	-
	2803001214	绝缘导线 BVR-4	m	1.8324	3.5963	3.8794
	2906270202	JDG(KBG)直管对接头 20	个	-	-	2.5499
	2906310002	JDG(KBG)螺纹盒接头 20	个	-	-	6.3747
	2906350002	金属软管接头 $\phi 20$	个	1.0300	1.0300	1.0300
	2906390002	电线管接地卡子 20	个	-	-	14.3430
	2909010802	铜端子 4	个	2.0300	2.0300	2.0300
	29110002	接线盒	个	2.0400	2.0400	2.0400
	29110031	接线盒盖	个	1.0200	1.0200	1.0200
	13050004	防锈漆	kg	0.3292	0.0594	0.0453
	13010005	调和漆	kg	0.0476	0.0476	0.0364
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	8706020006	数字兆欧表 BM-206 1000M Ω	台班	0.4264	0.4264	0.4264
	87310303	数字万用表	台班	0.2132	0.2132	0.2132
	9919001101	套丝机 $\phi 150$	台班	0.1006	0.1006	-
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0897	0.0402	0.0340
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000

北京市住房和城乡建设委员会

第七章 滑触线装置安装

北京市住房和城乡建设委员会

北京市住房和城乡建设委员会

说 明

一、本章包括滑触线安装、移动软电缆安装、辅助母线安装、滑触线拉紧装置及支持器制作、安装等 4 节共 38 个子目。

二、角钢、扁钢滑触线安装和圆钢、工字钢滑触线安装,包括滑触线支架制作安装、滑触线支持器安装等内容,子目安装高度按 10m 以下编制,若实际安装高度超过此高度时,其超过部分的人工乘以系数 1.2。

三、安全节能型滑触线安装,若为三相组合成一根的滑触线时,执行单相滑触线子目并乘以系数 2.0。子目中包括滑触线支架的制作安装,未包括滑触线的导轨、集电器及附件等装置性材料。

四、软电缆敷设未包括钢轮制作及轨道安装。

工程量计算规则

一、滑触线安装区别材质及规格按设计图示尺寸以单相长度计算(含预留长度)。如设计和规范对预留长度没有明确规定,滑触线安装预留长度所增加工程量按附表 1 执行。

附表 1

滑触线安装预留长度

序号	项目	预留长度(m/根)	说明
1	圆钢、铜母线与设备连接	0.2	从设备接线端子接口算起
2	圆钢、铜滑触线终端	0.5	从最后一个固定点算起
3	角钢滑触线终端	1.0	从最后一个支持点算起
4	扁钢滑触线终端	1.3	从最后一个固定点算起
5	扁钢母线分支	0.5	分支线预留
6	扁钢母线与设备连接	0.5	从设备接线端子接口算起
7	工字钢、槽钢、轻(轨)型滑触线终端	0.8	从最后一个支持点算起
8	安全节能及其他滑触线终端	0.5	从最后一个固定点算起

二、移动软电缆沿钢索敷设区别电缆单根长度按设计图示数量计算;沿轨道敷设区别电缆截面按设计图示尺寸以长度计算。

三、辅助母线安装区别母线截面按设计图示尺寸以单相长度计算。

四、指示灯、拉紧装置安装按设计图示数量计算。

五、滑触线支持器安装区别安装方式按设计图示数量计算。

第一节 滑触线安装

一、轻型滑触线安装

工作内容:平直、除锈刷油、支架、滑触线安装、补偿器安装等。

单位:m

编 号				7-1	7-2	7-3
项 目				铜质工型	铜钢组合	沟型
工 料 机 名 称			单位	消 耗 量		
人 材 料	00010503	综合用工二类	工日	0.5900	0.5800	0.1230
	29270025	滑触线	m	(1.0400)	(1.0400)	(1.0400)
	01000001-1	型钢 综合	kg	0.0800	0.2600	-
	28010005	裸铜线	kg	0.0240	0.0170	-
	2909010811	铜端子 185	个	0.0250	0.0250	-
	03130101	电焊条 (综合)	kg	0.0400	0.1200	0.0300
	03130301	焊锡丝 综合	kg	0.0420	0.0160	0.0020
	03130502	焊锡膏	kg	0.0050	0.0020	0.0002
	13010005	调和漆	kg	0.0600	0.0800	0.0100
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	9909000012	汽车式起重机 8t	台班	0.0200	0.0100	-
	9923000024	型钢剪断机 500mm	台班	0.0150	0.0050	-
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0154	0.0462	0.0116
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000

二、安全节能型滑触线安装

工作内容:滑触线安装、金属支架制作安装等。

单位:m

编 号				7-4	7-5	7-6	7-7	7-8	7-9
项 目				电流(A 以内)					
				100	200	320	500	800	1250
工 料 机 名 称				单 位	消 耗 量				
人工	00010503	综合用工二类	工日	0.3060	0.3360	0.3470	0.3710	0.4060	0.4270
材	29270025	滑触线	m	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)
	01000001-1	型钢 综合	kg	0.0640	0.0720	0.0800	0.0900	0.1040	0.1120
	01090009	圆钢 $\phi 10$ 以内	kg	0.5151	0.5151	0.5151	0.5151	0.5151	0.5151
	01130003	扁钢 60 以内	kg	0.5059	0.5059	0.5059	0.5059	0.5059	0.5059
	01210009	角钢 63 以内	kg	0.9067	0.9067	0.9067	0.9067	0.9067	0.9067
	28010005	裸铜线	kg	0.0096	0.0108	0.0120	0.0135	0.0156	0.0168
	2909010811	铜端子 185	个	0.0250	0.0250	0.0250	0.0250	0.0250	0.0250
	0301050910	镀锌带母螺栓 M10 \times (40~60)	套	3.3122	3.3122	3.3122	3.3122	3.3122	3.3122
	0301070002-1	镀锌膨胀螺栓 M10	套	3.5562	3.5562	3.5562	3.5562	3.5562	3.5562
	0301130007	镀锌弹簧垫圈 M10	个	3.3122	3.3122	3.3122	3.3122	3.3122	3.3122
	0301130404	镀锌垫圈 10	个	6.6244	6.6244	6.6244	6.6244	6.6244	6.6244
	03130101	电焊条 (综合)	kg	0.1237	0.1337	0.1437	0.1537	0.1737	0.1837
	03130301	焊锡丝 综合	kg	0.0020	0.0030	0.0030	0.0030	0.0040	0.0040
	03130502	焊锡膏	kg	0.0003	0.0003	0.0003	0.0004	0.0004	0.0004
	13010005	调和漆	kg	0.0545	0.0575	0.0605	0.0645	0.0695	0.0725
	13050004	防锈漆	kg	0.0380	0.0380	0.0380	0.0380	0.0380	0.0380
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	9909000012	汽车式起重机 8t	台班	0.0010	0.0090	0.0100	0.0110	0.0130	0.0140
	9925000001	交流弧焊机 21kV \cdot A	台班	0.0477	0.0515	0.0554	0.0592	0.0669	0.0707
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

三、角钢、扁钢滑触线安装

工作内容:滑触线安装、金属支架制作安装、连接伸缩器、拉紧装置等。

单位:m

编 号				7-10	7-11	7-12	7-13
项 目				等边角钢			
				40×4	50×5	63×6	75×8
工 料 机 名 称				消 耗 量			
人	00010503	综合用工二类	工日	0.1194	0.1434	0.1574	0.1764
材	29270025	滑触线	m	(1.0400)	(1.0400)	(1.0400)	(1.0400)
	01210009	角钢 63 以内	kg	0.0642	0.0964	0.1589	0.2215
	29270001	滑触线支持器	套	0.8880	0.8880	0.8880	0.8880
	29270027	滑触线伸缩器	套	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100
	0301050709	双头带母螺栓 M16×340	套	0.4529	0.4529	0.4529	0.4529
	0301130010	镀锌弹簧垫圈 M16	个	0.4529	0.4529	0.4529	0.4529
	0301130407	镀锌垫圈 16	个	0.4529	0.4529	0.4529	0.4529
	03130101	电焊条 (综合)	kg	0.0240	0.0390	0.0570	0.1195
	13050004	防锈漆	kg	0.0220	0.0270	0.0318	0.0410
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0092	0.0150	0.0219	0.0460
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

工作内容:滑触线安装、金属支架制作安装、连接伸缩器、拉紧装置等。

单位:m

编 号			7-14	7-15	7-16	
项 目			扁 钢			
			40×4	50×5	60×6	
工 料 机 名 称			消 耗 量			
人 工	00010503	综合用工二类	工日	0.0734	0.0834	0.0934
材	29270025	滑触线	m	(1.0400)	(1.0400)	(1.0400)
	01130011	镀锌扁钢	kg	0.0489	0.0720	0.1047
	29270001	滑触线支持器	套	0.8880	0.8880	0.8880
	29270027	滑触线伸缩器	套	0.0100	0.0100	0.0100
	29270026	滑触线拉紧装置	套	0.0200	0.0200	0.0200
料	0301050709	双头带母螺栓 M16×340	套	0.4529	0.4529	0.4529
	0301130010	镀锌弹簧垫圈 M16	个	0.4529	0.4529	0.4529
	0301130407	镀锌垫圈 16	个	0.4529	0.4529	0.4529
	03130101	电焊条 (综合)	kg	0.0157	0.0246	0.0340
	13050004	防锈漆	kg	0.0088	0.0110	0.0125
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0060	0.0095	0.0131
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000

四、圆钢、工字钢滑触线安装

工作内容:滑触线安装、金属支架制作安装、连接伸缩器、拉紧装置、支架等。

单位: m

编 号				7-17	7-18	7-19	7-20	7-21	7-22
项 目				圆 钢		工字钢、轻轨 (kg/m 以内)			
				φ8	φ12	10	12	14	16
工 料 机 名 称				单 位	消 耗 量				
人工	00010503	综合用工二类	工日	0.0604	0.0654	0.2771	0.3671	0.3881	0.4381
材	29270025	滑触线	m	(1.0400)	(1.0400)	(1.0400)	(1.0400)	(1.0400)	(1.0400)
	28010005	裸铜线	kg	-	-	0.0051	0.0051	0.0051	0.0051
	01090009	圆钢 φ10 以内	kg	0.0130	0.0293	-	-	-	-
	29270001	滑触线支持器	套	0.8880	0.8880	0.7770	0.7770	0.7770	0.7770
	29270026	滑触线拉紧装置	套	0.0200	0.0200	-	-	-	-
	0301050709	双头带母螺栓 M16×340	套	0.4529	0.4529	-	-	-	-
	0301130010	镀锌弹簧垫圈 M16	个	0.4529	0.4529	-	-	-	-
	0301130407	镀锌垫圈 16	个	0.4529	0.4529	-	-	-	-
	03130101	电焊条 (综合)	kg	0.0130	0.0209	0.2555	0.2855	0.3055	0.3355
	03130106	铜焊条 综合	kg	-	-	0.0025	0.0025	0.0025	0.0025
	03130301	焊锡丝 综合	kg	-	-	0.0015	0.0015	0.0015	0.0015
	03130502	焊锡膏	kg	-	-	0.0002	0.0002	0.0002	0.0002
	03150004	垫铁	kg	-	-	0.5100	0.6100	0.6700	0.7700
	13010005	调和漆	kg	-	-	0.0844	0.0894	0.0944	0.0994
	13050004	防锈漆	kg	-	-	0.0800	0.0850	0.0900	0.0950
	料	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
9909000012		汽车式起重机 8t	台班	-	-	0.0132	0.0132	0.0142	0.0157
9925000001		交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0050	0.0080	0.0982	0.1098	0.1175	0.1290
具	994600004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

第二节 移动软电缆安装

工作内容:配钢索、拉紧装置安装、吊挂及电缆敷设等。

单位:根

编 号			7-23		7-24		7-25		
项 目			沿钢索						
			电缆长度(m 以内)						
			10		20		30		
工 料 机 名 称			单位	消 耗 量					
人 工	00010503	综合用工二类	工 日	0. 5600		0. 8400		1. 1210	
材 料	28110003	电 缆	m	(10. 1000)		(20. 2000)		(30. 3000)	
	0105000003	钢丝绳 φ4. 5	m	12. 0000		24. 0000		36. 0000	
	0105000004	钢丝绳 φ8. 4	m	10. 0000		20. 0000		30. 0000	
	2927000401	电缆吊挂 3×50	套	6. 0000		11. 0000		16. 0000	
	33010031	钢索拉紧装置	套	1. 0000		1. 0000		1. 0000	
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5. 0000		5. 0000		5. 0000	
机 具	99460004	其他机具费 占人工费	%	3. 0000		3. 0000		3. 0000	

工作内容:配钢索、拉紧装置安装、吊挂及电缆敷设等。

单位:m

编 号				7-26	7-27	7-28	7-29
项 目				沿轨道			
				电缆截面(mm ² 以内)			
				16	35	70	120
工 料 机 名 称			单位	消 耗 量			
人 工	00010503	综合用工二类	工日	0.0160	0.0180	0.0210	0.0240
材 料	03150033	滑轮及托架	套	(0.3300)	(0.3300)	(0.3300)	(0.3300)
	28110003	电缆	m	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)
	0105000003	钢丝绳 φ4.5	m	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	2927000401	电缆吊挂 3×50	套	0.3300	0.3300	0.3300	0.3300
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

第三节 辅助母线安装

工作内容:母线安装、刷漆等。

单位:m

编 号			7-30	7-31	7-32	
项 目			带形母线			
			截面(mm ² 以内)			
			160	250	360	
工 料 机 名 称			单 位	消 耗 量		
人 工	00010503	综合用工二类	工 日	0.0735	0.0746	0.0746
材 料	29050104	铝母线	m	(0.1064)	(0.1064)	(0.1064)
	29270026	滑触线拉紧装置	套	0.0210	0.0210	0.0210
	0301050909	镀锌带母螺栓 M10×(20~35)	套	0.0964	0.0964	0.0964
	0301130007	镀锌弹簧垫圈 M10	个	0.0964	0.0964	0.0964
	03130110	焊锡	kg	0.0057	0.0076	0.0085
	03130114	铝焊条	kg	0.0013	0.0032	0.0032
	03130502	焊锡膏	kg	0.0002	0.0003	0.0004
	03130705	铝焊粉	kg	0.0002	0.0002	0.0002
	13010006	酚醛磁漆	kg	0.0483	0.0714	0.0714
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000

第四节 滑触线拉紧装置及支持器制作、安装

工作内容:指示灯安装、支持器安装等。

单位:套

编 号				7-33	7-34	7-35	7-36	7-37	7-38
项 目				指示灯	滑触线拉紧装置			支持器	
					扁钢	圆钢	滑触线	座式	挂式
工 料 机 名 称				单位	消 耗 量				
人	00010503	综合用工二类	工日	0.1180	0.0930	0.1080	0.4480	0.0720	0.0310
材	25010006	光源	个	(3.0000)	—	—	—	—	—
	5531000001	绕线电阻 300Ω15W	个	(3.0000)	—	—	—	—	—
	01210009	角钢 63 以内	kg	—	2.5000	2.3000	1.1500	0.5760	0.2460
	0129001113	普通钢板 δ2mm~2.5mm	kg	0.4500	—	—	—	—	—
	0301050912	镀锌带母螺栓 M10×(85~100)	套	2.0400	—	—	—	2.0400	2.0400
	0301050919	镀锌带母螺栓 M12×(110~120)	套	—	—	—	2.1000	—	—
	0301051303	花篮螺栓 M14×150	套	—	1.0200	1.0200	—	—	—
	0301051304	花篮螺栓 M14×270	套	—	1.0200	1.0200	—	—	—
	0301051305	花篮螺栓 M16×250	套	—	—	—	1.0200	—	—
	0301052119	绝缘子及灌注螺栓 WX-01	套	—	—	—	—	1.0300	1.0300
料									

续前

编 号				7-33	7-34	7-35	7-36	7-37	7-38
项 目				指示灯	滑触线拉紧装置			支持器	
					扁钢	圆钢	滑触线	座式	挂式
材	0301130007	镀锌弹簧垫圈 M10	个	2.0400	-	-	-	2.0400	2.0400
	0301130008	镀锌弹簧垫圈 M12	个	-	-	-	2.1000	-	-
	0301130404	镀锌垫圈 10	个	4.0800	-	-	-	4.0800	4.0800
	0301130405	镀锌垫圈 12	个	-	-	-	4.2000	-	-
	03130101	电焊条 (综合)	kg	0.1000	-	-	-	-	-
	13010005	调和漆	kg	-	0.0600	0.0600	0.0600	-	-
	13050004	防锈漆	kg	-	0.0500	0.0500	0.0500	-	-
	25510005	瓷灯头	个	3.0300	-	-	-	-	-
	25610022	圆木台	块	3.1500	-	-	-	-	-
	2725001601	拉线绝缘子 J2	个	-	-	1.0200	-	-	-
	2725001602	拉线绝缘子 J4.5	个	-	1.0200	-	-	-	-
	80010007	干拌砂浆	kg	-	-	-	-	0.0620	0.0620
料	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0385	-	-	-	-	-
具	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

第八章 电缆

北京市住房和城乡建设委员会

北京市住房和城乡建设委员会

说 明

一、本章包括电缆沟铺砂盖砖或保护板、密封电缆保护管制作安装、电缆敷设、高压电缆终端头、中间头制作安装、电缆沟支架制作安装、电缆分支箱安装、电缆沟挖填土等 7 节共 133 个子目。

二、电缆敷设是按平原地带和厂内电缆工程施工条件编制的,不适用于在积水区、水底、井下等特殊条件下的电缆敷设。

三、电缆敷设未包括因弛度增加长度、电缆绕梁(柱)增加长度以及电缆与设备连接、电缆接头等必要的预留长度,其增加工程量按附表 2 执行。

四、电力电缆敷设均按三芯(包括三芯连地)铜芯电缆编制,五芯电力电缆敷设子目乘以系数 1.15,单芯电力电缆敷设按同等截面电缆子目乘以系数 0.67。铝或铝合金电缆敷设按同等截面电缆子目乘以系数 0.67。

五、刚性矿物绝缘电缆(例如:BTIZ)敷设,是接单芯、二至四芯电缆分别编制的,区别电缆截面和芯数执行相应子目。

六、柔性矿物绝缘电缆敷设适用于铜护套或铝套连续挤包类矿物绝缘电缆(例如:YTTW、BTLY)敷设,是接单芯、三芯(包括三芯连地)电缆分别编制的,五芯柔性矿物绝缘电缆敷设按三芯(包括三芯连地)子目乘以系数 1.15。

七、预制分支电缆敷设按下列规定执行:

1. 预制分支电缆敷设不区分芯数,根据主电缆截面执行相应子目;

2. 预制分支电缆敷设,每个分支的电缆长度是按 10m 以内编制的,若实际长度大于 10m,超出部分安装消耗量另行计算;

3. 预制分支电缆吊具安装含在预制分支电缆敷设子目中。

八、低压电缆敷设子目中综合了低压电缆头、T 接端子、穿刺线夹等工作内容。

九、电缆敷设子目已综合考虑竖直通道内电缆敷设难度系数,执行时不作调整。

十、10kV 电缆终端头及中间头按三芯编制,单芯电缆终端头及中间头制作安装执行同截面电缆子目乘以系数 0.4。

十一、10kV 户内热缩式铠装电缆终端头制作安装执行 10kV 户内冷缩式铠装电缆终端头相应子目,人工乘以系数 1.5。

十二、电缆沟铺砂盖砖、铺砂盖板,高压电缆一根以上时执行每增加一根子目。

十三、电缆沟支架制作安装子目按沟内单边安装编制,若设计为双边安装时,子目乘以系数 2。

工程量计算规则

一、电缆敷设按设计图示尺寸以长度计算(含预留长度)。如设计和规范对预留长度没有明确规定,电缆敷设预留长度所增加工程量按附表 2 执行。

附表 2 电缆敷设的附加长度表

序号	项 目	预留长度(附加)	说明
1	电缆敷设驰度、波形弯度、交叉	2.50%	按电缆全长计算
2	电缆进入建筑物	2.0m	规范规定最小值
3	电缆进入沟内或吊架时引上(下)预留	1.5m	规范规定最小值
4	变电所进线、出线	1.5m	规范规定最小值
5	电力电缆终端头	1.5m	检修余量最小值
6	电缆中间接头盒	两端各留 2.0m	检修余量最小值
7	各种箱、柜、盘、板	高+宽	按盘面尺寸
8	电缆至电动机	0.5m	从电动机接线盒算起
9	厂用变压器	3.0m	从地坪起算
10	电缆绕过梁柱等增加长度	按实计算	按被绕物的断面情况计算增加长度
11	电梯电缆与电缆架固定点	每处 0.5m	规范规定最小值

二、预制分支电缆敷设区别主电缆截面按主电缆设计图示尺寸以长度计算。

三、密封式电缆保护管区别管径按设计图示数量计算。

四、电缆沟铺砂盖砖、盖板按设计图示尺寸以长度(沟长)计算。

五、电缆沟支架按电缆沟延长米计算,不扣除电缆井所占长度。

六、高压电缆头、中间头按个计算。

七、直埋电缆挖、填土方,除有特殊要求外,按附表 3 计算土方量:

附表 3

直埋电缆挖、填土方土方量计算表

项 目	电 缆 根 数			
	低压	高压	低压	高压
	1~2 根	1 根	每增 1~2 根	每增 1 根
每米沟长挖方量(m ³)	0. 45	0. 45	0. 225	0. 225

注:1. 两根以内的电缆沟,系按上口宽度 600mm,下口宽度 400mm,深度 900mm 计算的常规土方量;

2. 每增加一根电缆,其宽度增加 250mm;

3. 以上土方量系按埋深从自然地坪起算,如设计埋深超过 900mm 时,多挖的土方量应另行计算。

第一节 电缆沟铺砂盖砖或保护板

工作内容:铺砂、盖砖或保护板、埋设标桩等。

单位:m

编 号			8-1	8-2	8-3	8-4	
项 目			铺砂盖砖		铺砂盖保护板		
			1-2 根	每增加一根	1-2 根	每增加一根	
工 料 机 名 称			单 位	消 耗 量			
人 工	00010703	综合用工三类	工日	0.0310	0.0090	0.0307	0.0090
材 料	04030002-2	砂子	kg	154.0800	58.2400	154.0800	58.2400
	0413000901	标准砖 240mm×115mm×53mm	块	8.0800	4.0400	-	-
	0427000103	混凝土保护板 550mm×250mm×30mm	块	-	-	2.1600	2.1600
	36210007	电缆标桩	个	0.0301	-	0.0301	-
	36290001	电缆警示带	m	1.0500	-	1.0500	-
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

第二节 密封电缆保护管制作安装

工作内容:管道制作安装、法兰安装及密封、防腐等。

单位:根

编 号				8-5	8-6	8-7	8-8	8-9	8-10
项 目				公称直径 (mm)					
				50	70	80	100	125	150
工 料 机 名 称				消 耗 量					
人工	00010503	综合用工二类	工日	0.4040	0.5425	0.5425	0.5740	0.6672	0.7170
材	0129001117	普通钢板 $\delta 8\text{mm} \sim 15\text{mm}$	kg	4.4000	6.6000	6.6000	7.6000	9.6000	11.8000
	1703000008-1	镀锌钢管 $DN50$	m	1.8500	-	-	-	-	-
	17030000010	镀锌钢管 $DN70$	m	-	1.8500	-	-	-	-
	17030000012	镀锌钢管 $DN80$	m	-	-	1.8500	-	-	-
	17030000014	镀锌钢管 $DN100$	m	-	-	-	1.8500	-	-
	17030000016	镀锌钢管 $DN125$	m	-	-	-	-	1.8500	-
	17030000017	镀锌钢管 $DN150$	m	-	-	-	-	-	1.8500
料	02290010	油麻绳	kg	0.5000	0.6000	0.6000	0.7000	0.8000	0.9000
	0301050909	镀锌带母螺栓 $M10 \times (20 \sim 35)$	套	4.0800	4.0800	4.0800	4.0800	4.0800	4.0800
	03130101	电焊条 (综合)	kg	0.1300	0.2200	0.2200	0.2700	0.3400	0.4200
	13010057	沥青漆	kg	0.4000	0.6000	0.6000	0.8000	1.0000	1.2000
	2001001214	法兰盘 2.5MPa 以内 $DN50$	片	1.0000	-	-	-	-	-
	2001001215	法兰盘 2.5MPa 以内 $DN65$	片	-	1.0000	-	-	-	-
	2001001216	法兰盘 2.5MPa 以内 $DN80$	片	-	-	1.0000	-	-	-
	2001001217	法兰盘 2.5MPa 以内 $DN100$	片	-	-	-	1.0000	-	-
	2001001218	法兰盘 2.5MPa 以内 $DN125$	片	-	-	-	-	1.0000	-
	2001001219	法兰盘 2.5MPa 以内 $DN150$	片	-	-	-	-	-	1.0000
	80070008	防水砂浆	m^3	0.0500	0.0500	0.0500	0.0500	0.0500	0.0500
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
	机具	9925000001	交流弧焊机 $21\text{kV} \cdot \text{A}$	台班	0.1300	0.2200	0.2200	0.2700	0.3400
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

第三节 电缆敷设

一、电缆埋地敷设

工作内容:电缆敷设、测量绝缘电阻、电缆中间头制作安装、电缆终端头制作安装、电缆头支架制作安装、电缆局部保护等。 单位:m

编 号		8-11	8-12	8-13	8-14
项 目	1kV 铜芯电缆				
	电缆截面(mm ² 以内)				
	10	35	70	120	
工 料 机 名 称		单 位		消 耗 量	
人工	00010503 综合用工二类	工日	0.0700	0.1086	0.0740 0.0974
材	28110003 电缆	m	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)
	29070104 电缆中间头	个	(0.0061)	(0.0061)	(0.0061)
	29070105 电缆终端头	个	—	(0.0373)	(0.0163) (0.0153)
	2249000302 塑料雨罩 YS 型	个	(0.4533)	—	—
	3407000905 塑料手套 ST 型	个	(0.0383)	—	—
	1701000010-1 焊接钢管 DN100	m	0.0412	0.0412	0.0412 0.0412
	01090009 圆钢 φ10 以内	kg	0.0168	0.0168	0.0168 0.0168
	01130003 扁钢 60 以内	kg	0.0165	0.0165	0.0165 0.0165
	01210009 角钢 63 以内	kg	0.0296	0.0296	0.0296 0.0296
	0141000001 铜绑线 2mm	kg	0.0128	0.0128	0.0066 0.0084
	0301050910 镀锌带母螺栓 M10×(40~60)	套	0.1083	0.1083	0.1083 0.1083
	0301070002-1 镀锌膨胀螺栓 M10	套	0.1163	0.1163	0.1163 0.1163
	0301130007 镀锌弹簧垫圈 M10	个	0.1083	0.1083	0.1083 0.1083
	0301130404 镀锌垫圈 10	个	0.2166	0.2166	0.2166 0.2166
	03130101 电焊条 (综合)	kg	0.0025	0.0025	0.0025 0.0025
料	03130301 焊锡丝 综合	kg	0.0094	0.0113	0.0051 0.0059

续前

编 号				8-11	8-12	8-13	8-14
项 目				1kV 铜芯电缆			
				电缆截面 (mm ² 以内)			
				10	35	70	120
材	0313050001	焊锡膏 50g/瓶	kg	0.0019	0.0023	0.0010	0.0012
	13010005	调和漆	kg	0.0010	0.0010	0.0010	0.0010
	13010057	沥青漆	kg	0.0140	0.0140	0.0140	0.0140
	13050004	防锈漆	kg	0.0012	0.0012	0.0012	0.0012
	1715000203	铜接管 35	个	0.0245	0.0245	—	—
	1715000205	铜接管 70	个	—	—	0.0245	—
	1715000207	铜接管 120	个	—	—	—	0.0061
	18250021	电缆终端固定卡箍	份	0.0372	0.0373	0.0163	0.0153
	1829000501	钢套管 121×4	m	0.0012	0.0012	0.0012	0.0012
	2907010801	热缩帽	只	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200
	2909010807	铜端子 70	个	0.1482	0.1486	0.0650	—
	2909010809	铜端子 120	个	—	—	—	0.0609
	33010044	接头保护盒托架	套	0.0061	0.0061	0.0061	0.0061
料	80010007	干拌砂浆	kg	0.3326	0.3326	0.3326	0.3326
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机	8706030023	绝缘电阻测试仪 3141	台班	0.0014	0.0014	0.0009	0.0008
	9907000003	载重汽车 5t	台班	0.0001	0.0001	0.0007	0.0007
	9909000012	汽车式起重机 8t	台班	0.0001	0.0001	0.0007	0.0007
	9909000253	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	—	—	0.0021	0.0021
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0016	0.0016	0.0016	0.0016
具	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

工作内容:电缆敷设、测量绝缘电阻、电缆中间头制作安装、电缆终端头制作安装、电缆头支架制作安装、电缆局部保护等。 单位:m

编 号			8-15	8-16	8-17	
项 目			1kV 铜芯电缆			
			电缆截面(mm ² 以内)			
			185	240	300	
工 料 机 名 称			消 耗 量			
人工	00010503	综合用工二类	工日	0.1264	0.1723	0.1831
材	28110003	电缆	m	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)
	29070104	电缆中间头	个	(0.0061)	(0.0265)	(0.0265)
	29070105	电缆终端头	个	(0.0153)	(0.0122)	(0.0122)
	01090009	圆钢 φ10 以内	kg	0.0168	0.0168	0.0168
	01130003	扁钢 60 以内	kg	0.0165	0.0165	0.0165
	01210009	角钢 63 以内	kg	0.0296	0.0296	0.0296
	1701000011-1	焊接钢管 DN125	m	0.0412	-	-
	1701000012-1	焊接钢管 DN150	m	-	0.0412	0.0412
	0141000001	铜绑线 2mm	kg	0.0072	0.0190	0.0190
	0301050910	镀锌带母螺栓 M10×(40~60)	套	0.1083	0.1083	0.1083
	0301070002-1	镀锌膨胀螺栓 M10	套	0.1163	0.1163	0.1163
	0301130007	镀锌弹簧垫圈 M10	个	0.1083	0.1083	0.1083
	0301130404	镀锌垫圈 10	个	0.2166	0.2166	0.2166
	03130101	电焊条 (综合)	kg	0.0027	0.0029	0.0029
	03130301	焊锡丝 综合	kg	0.0070	0.0125	0.0125
	0313050001	焊锡膏 50g/瓶	kg	0.0018	0.0025	0.0025
	料	13010005	调和漆	kg	0.0010	0.0010

续前

编 号				8-15	8-16	8-17
项 目				1kV 铜芯电缆		
				电缆截面 (mm ² 以内)		
				185	240	300
材	13010057	沥青漆	kg	0.0168	0.0188	0.0188
	13050004	防锈漆	kg	0.0012	0.0012	0.0012
	1435001003	丙烯酸漆稀释剂	kg	0.0003	0.0003	0.0003
	1715000209	铜接管 185	个	0.0061	—	—
	1715000210	铜接管 240	个	—	0.1061	—
	1715000211	铜接管 300	个	—	—	0.1061
	18250021	电缆终端固定卡箍	份	0.0153	0.0122	0.0122
	1829000502	钢套管 143×4.5	m	0.0012	—	—
	1829000503	钢套管 168×7	m	—	0.0012	0.0012
	2907010801	热缩帽	只	0.0200	0.0200	0.0200
	2909010811	铜端子 185	个	0.0609	—	—
	2909010813	铜端子 300	个	—	0.0487	0.0487
	33010044	接头保护盒托架	套	0.0061	0.0265	0.0265
	80010007	干拌砂浆	kg	0.3326	0.3326	0.3326
料	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000
机	8706030023	绝缘电阻测试仪 3141	台班	0.0008	0.0013	0.0013
	9907000006	载重汽车 10t	台班	0.0028	0.0028	0.0070
	9909000015	汽车式起重机 16t	台班	0.0028	0.0028	0.0070
	9909000253	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0.0021	0.0021	0.0021
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0018	0.0020	0.0020
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000

工作内容:电缆敷设、测量绝缘电阻、电缆局部保护等。

单位:m

编 号				8-18	8-19	8-20
项 目				10kV 铜芯电缆		
				电缆截面(mm ² 以内)		
				35	70	120
工 料 机 名 称				消 耗 量		
人工	00010503	综合用工二类	工日	0.0313	0.0343	0.0513
材	28110003	电缆	m	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)
	0213000001	塑料带 20mm×40m	卷	0.0017	0.0022	0.0043
	03130101	电焊条 (综合)	kg	0.0011	0.0011	0.0011
	13010057	沥青漆	kg	0.0140	0.0140	0.0140
	1701000010-1	焊接钢管 DN100	m	0.0412	0.0412	0.0412
	1829000501	钢套管 121×4	m	0.0012	0.0012	0.0012
	2907010801	热缩帽	只	0.0200	0.0200	0.0200
	80010007	干拌砂浆	kg	0.3326	0.3326	0.3326
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	8706030023	绝缘电阻测试仪 3141	台班	0.0003	0.0003	0.0003
	9907000003	载重汽车 5t	台班	0.0001	0.0007	0.0007
	9909000012	汽车式起重机 8t	台班	0.0001	0.0007	0.0007
	9909000253	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	-	0.0021	0.0021
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0011	0.0011	0.0011
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000

工作内容:电缆敷设、测量绝缘电阻、电缆局部保护等。

单位:m

编 号			8-21	8-22	8-23	
项 目			10kV 铜芯电缆			
			电缆截面(mm ² 以内)			
			185	240	300	
工 料 机 名 称			单 位	消 耗 量		
人工	00010503	综合用工二类	工日	0.0710	0.0822	0.0862
材	28110003	电缆	m	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)
	1701000011-1	焊接钢管 DN125	m	0.0412	-	-
	1701000012-1	焊接钢管 DN150	m	-	0.0412	0.0412
	03130101	电焊条 (综合)	kg	0.0013	0.0014	0.0014
	13010057	沥青漆	kg	0.0168	0.0188	0.0188
	1829000502	钢套管 143×4.5	m	0.0012	-	-
	1829000503	钢套管 168×7	m	-	0.0012	0.0012
	2907010801	热缩帽	只	0.0200	0.0200	0.0200
料	80010007	干拌砂浆	kg	0.3326	0.3326	0.3326
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	8706030023	绝缘电阻测试仪 3141	台班	0.0003	0.0003	0.0003
	9907000006	载重汽车 10t	台班	0.0028	0.0028	0.0070
	9909000015	汽车式起重机 16t	台班	0.0028	0.0028	0.0070
	9909000253	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0.0021	0.0021	0.0021
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0013	0.0014	0.0014
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000

二、电缆沿墙面、支架敷设

工作内容:电缆敷设、测量绝缘电阻、低压电缆终端头制作安装、金属支架制作安装等。

单位:m

编		号	8-24	8-25	8-26	8-27	
项 目			1kV 铜芯电缆				
			电缆截面 (mm ² 以内)				
			10	35	70	120	
工 料 机 名 称			单 位	消 耗 量			
人工	00010503	综合用工二类	工日	0.0725	0.0994	0.1173	0.1241
材	28110003	电缆	m	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)
	29070105	电缆终端头	个	—	(0.0428)	(0.0428)	(0.0267)
	3407000905	塑料手套 ST 型	个	(0.0441)	—	—	—
	01090009	圆钢 φ10 以内	kg	0.1684	0.1684	0.1684	0.1684
	01130003	扁钢 60 以内	kg	0.1654	0.1654	0.1654	0.1654
	01210009	角钢 63 以内	kg	0.2965	0.2965	0.2965	0.2965
	0141000001	铜绑线 2mm	kg	0.0084	0.0126	0.0126	0.0105
	01530002	封铅	kg	0.0043	0.0087	0.0101	0.0116
	0301050904	镀锌带母螺栓 M8×(16~25)	套	1.3770	1.3770	1.3770	1.3770
	0301050910	镀锌带母螺栓 M10×(40~60)	套	1.0830	1.0830	1.0830	1.0830
	0301070002-1	镀锌膨胀螺栓 M10	套	1.1628	1.1628	1.1628	1.1628
	0301130003	镀锌垫圈 M8	个	2.7540	2.7540	2.7540	2.7540
	0301130004	镀锌弹簧垫圈 M8	个	1.3770	1.3770	1.3770	1.3770
	0301130007	镀锌弹簧垫圈 M10	个	1.0830	1.0830	1.0830	1.0830
	0301130404	镀锌垫圈 10	个	2.1660	2.1660	2.1660	2.1660
料	03130101	电焊条 (综合)	kg	0.0143	0.0143	0.0143	0.0143
	03130301	焊锡丝 综合	kg	0.0021	0.0061	0.0095	0.0111
	0313050001	焊锡膏 50g/瓶	kg	0.0004	0.0012	0.0019	0.0022

续前

编 号				8-24	8-25	8-26	8-27
项 目				1kV 铜芯电缆			
				电缆截面 (mm ² 以内)			
				10	35	70	120
材	13010005	调和漆	kg	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100
	13050004	防锈漆	kg	0.0124	0.0124	0.0124	0.0124
	14330011	丙酮	kg	-	0.0210	0.0210	0.0210
	29063909	终端头卡子	个	0.0865	0.0865	0.0865	0.0540
	2907010801	热缩帽	只	-	0.0600	0.0600	0.0600
	2909010001	铜端子 6mm ²	个	0.1705	-	-	-
	2909010805	铜端子 35	个	-	0.1705	-	-
	2909010807	铜端子 70	个	-	-	0.1705	-
	2909010809	铜端子 120	个	-	-	-	0.1064
	2927001001	镀锌电缆卡子 2mm×35mm	个	1.0403	-	-	-
	2927001004	镀锌电缆卡子 3mm×35mm	个	-	1.0403	1.0403	1.0403
	55490069	电缆敷设牵引头 综合	只	-	-	-	0.0007
	55490070	电缆敷设滚轮 综合	个	-	-	-	0.0015
	55490071	电缆敷设转向导轮 综合	个	-	-	-	0.0007
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	8706030023	绝缘电阻测试仪 3141	台班	0.0021	0.0021	0.0021	0.0027
	9907000003	载重汽车 5t	台班	0.0001	0.0001	0.0007	0.0007
	9909000012	汽车式起重机 8t	台班	0.0001	0.0001	0.0007	0.0007
	9909000253	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	-	-	0.0021	0.0021
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0055	0.0055	0.0055	0.0055
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

工作内容:电缆敷设、测量绝缘电阻、低压电缆终端头制作安装、金属支架制作安装等。

单位:m

编			号	8-28	8-29	8-30	
项 目				1kV 铜芯电缆			
				电缆截面(mm ² 以内)			
				185	240	300	
工 料 机 名 称				单 位	消 耗 量		
人工	00010503	综合用工二类		工日	0.1543	0.1909	0.2447
材	28110003	电缆		m	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)
	29070105	电缆终端头		个	(0.0267)	(0.0401)	(0.0401)
	01090009	圆钢 φ10 以内		kg	0.1684	0.1684	0.1684
	01130003	扁钢 60 以内		kg	0.1654	0.1654	0.1654
	01210009	角钢 63 以内		kg	0.2965	0.2965	0.2965
	0141000001	铜绑线 2mm		kg	0.0131	0.0197	0.0236
	01530002	封铅		kg	0.0145	0.0145	0.0203
	0301050904	镀锌带母螺栓 M8×(16~25)		套	1.3770	1.3770	1.3770
	0301050910	镀锌带母螺栓 M10×(40~60)		套	1.0830	1.0830	1.0830
	0301070002-1	镀锌膨胀螺栓 M10		套	1.1628	1.1628	1.1628
	0301130003	镀锌垫圈 M8		个	2.7540	2.7540	2.7540
	0301130004	镀锌弹簧垫圈 M8		个	1.3770	1.3770	1.3770
	0301130007	镀锌弹簧垫圈 M10		个	1.0830	1.0830	1.0830
	0301130404	镀锌垫圈 10		个	2.1660	2.1660	2.1660
	03130101	电焊条 (综合)		kg	0.0143	0.0143	0.0143
	03130301	焊锡丝 综合		kg	0.0143	0.0230	0.0246

续前

编 号				8-28	8-29	8-30
项 目				1kV 铜芯电缆		
				电缆截面 (mm ² 以内)		
				185	240	300
材	0313050001	焊锡膏 50g/瓶	kg	0.0029	0.0046	0.0049
	13010005	调和漆	kg	0.0100	0.0100	0.0100
	13050004	防锈漆	kg	0.0124	0.0124	0.0124
	14330011	丙酮	kg	0.0262	0.0511	0.0590
	29063909	终端头卡子	个	0.0540	0.0810	0.0810
	2907010801	热缩帽	只	0.0600	0.0600	0.0600
	2909010811	铜端子 185	个	0.1064	—	—
	2909010812	铜端子 240	个	—	0.1596	—
	2909010813	铜端子 300	个	—	—	0.1596
	2927001003	镀锌电缆卡子 3mm×100mm	个	1.0403	1.0403	1.0403
料	55490069	电缆敷设牵引头 综合	只	0.0007	0.0007	0.0007
	55490070	电缆敷设滚轮 综合	个	0.0015	0.0015	0.0015
	55490071	电缆敷设转向导轮 综合	个	0.0007	0.0007	0.0007
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	8706030023	绝缘电阻测试仪 3141	台班	0.0027	0.0030	0.0030
	9907000006	载重汽车 10t	台班	0.0028	0.0028	0.0070
	9909000015	汽车式起重机 16t	台班	0.0028	0.0028	0.0070
	9909000253	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0.0021	0.0021	0.0021
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0055	0.0055	0.0055
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000

工作内容:电缆敷设、测量绝缘电阻、金属支架制作安装等。

单位:m

编 号			8-31	8-32	8-33
项 目			10kV 铜芯电缆		
			电缆截面(mm ² 以内)		
			35	70	120
工 料 机 名 称			单 位	消 耗 量	
人 工	00010503	综合用工二类	工日	0.0834	0.1054
材 料	28110003	电缆	m	(1.0100)	(1.0100)
	01090009	圆钢 φ10 以内	kg	0.1684	0.1684
	01130003	扁钢 60 以内	kg	0.1654	0.1654
	01210009	角钢 63 以内	kg	0.2965	0.2965
	01530002	封铅	kg	0.0087	0.0116
	0301050904	镀锌带母螺栓 M8×(16~25)	套	1.3770	1.3770
	0301050910	镀锌带母螺栓 M10×(40~60)	套	1.0830	1.0830
	0301070002-1	镀锌膨胀螺栓 M10	套	1.1628	1.1628
	0301130003	镀锌垫圈 M8	个	2.7540	2.7540
	0301130004	镀锌弹簧垫圈 M8	个	1.3770	1.3770
	0301130007	镀锌弹簧垫圈 M10	个	1.0830	1.0830
	0301130404	镀锌垫圈 10	个	2.1660	2.1660

续前

编 号				8-31	8-32	8-33
项 目				10kV 铜芯电缆		
				电缆截面 (mm ² 以内)		
				35	70	120
材	03130101	电焊条 (综合)	kg	0.0143	0.0143	0.0143
	13010005	调和漆	kg	0.0100	0.0100	0.0100
	13050004	防锈漆	kg	0.0124	0.0124	0.0124
	2907010801	热缩帽	只	0.0600	0.0600	0.0600
	2927001004	镀锌电缆卡子 3mm×35mm	个	1.0403	1.0403	1.0403
	55490069	电缆敷设牵引头 综合	只	—	—	0.0007
	55490070	电缆敷设滚轮 综合	个	—	—	0.0015
	55490071	电缆敷设转向导轮 综合	个	—	—	0.0007
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	8706030023	绝缘电阻测试仪 3141	台班	0.0010	0.0010	0.0020
	9907000003	载重汽车 5t	台班	0.0001	0.0007	0.0007
	9909000012	汽车式起重机 8t	台班	0.0001	0.0007	0.0007
	9909000253	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	—	0.0021	0.0021
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0055	0.0055	0.0055
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000

工作内容:电缆敷设、测量绝缘电阻、金属支架制作安装等。

单位:m

编 号				8-34	8-35	8-36
项 目				10kV 铜芯电缆		
				电缆截面(mm ² 以内)		
				185	240	300
工 料 机 名 称				单 位	消 耗 量	
人 工	00010503	综合用工二类	工日	0. 1294	0. 1454	0. 1924
材 料	28110003	电缆	m	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)
	01090009	圆钢 ϕ 10 以内	kg	0. 1684	0. 1684	0. 1684
	01130003	扁钢 60 以内	kg	0. 1654	0. 1654	0. 1654
	01210009	角钢 63 以内	kg	0. 2965	0. 2965	0. 2965
	01530002	封铅	kg	0. 0145	0. 0145	0. 0203
	0301050904	镀锌带母螺栓 M8×(16~25)	套	1. 3770	1. 3770	1. 3770
	0301050910	镀锌带母螺栓 M10×(40~60)	套	1. 0830	1. 0830	1. 0830
	0301070002-1	镀锌膨胀螺栓 M10	套	1. 1628	1. 1628	1. 1628
	0301130003	镀锌垫圈 M8	个	2. 7540	2. 7540	2. 7540
	0301130004	镀锌弹簧垫圈 M8	个	1. 3770	1. 3770	1. 3770
	0301130007	镀锌弹簧垫圈 M10	个	1. 0830	1. 0830	1. 0830
	0301130404	镀锌垫圈 10	个	2. 1660	2. 1660	2. 1660

续前

编 号				8-34	8-35	8-36
项 目				10kV 铜芯电缆		
				电缆截面 (mm ² 以内)		
				185	240	300
材	03130101	电焊条 (综合)	kg	0.0143	0.0143	0.0143
	13010005	调和漆	kg	0.0100	0.0100	0.0100
	13050004	防锈漆	kg	0.0124	0.0124	0.0124
	2907010801	热缩帽	只	0.0600	0.0600	0.0600
	2927001003	镀锌电缆卡子 3mm×100mm	个	1.0403	1.0403	1.0403
	55490069	电缆敷设牵引头 综合	只	0.0007	0.0007	0.0007
	55490070	电缆敷设滚轮 综合	个	0.0015	0.0015	0.0015
	55490071	电缆敷设转向导轮 综合	个	0.0007	0.0007	0.0007
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	8706030023	绝缘电阻测试仪 3141	台班	0.0020	0.0020	0.0020
	9907000006	载重汽车 10t	台班	0.0028	0.0028	0.0070
	9909000015	汽车式起重机 16t	台班	0.0028	0.0028	0.0070
	9909000253	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0.0021	0.0021	0.0021
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0055	0.0055	0.0055
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000

三、电缆沿桥架、线槽、沟内支架及导管敷设

工作内容: 电缆敷设、测量绝缘电阻、低压电缆终端头制作安装、金属支架制作安装等。

单位: m

编 号		8-37		8-38		8-39		8-40		
项 目		1kV 铜芯电缆								
		电缆截面 (mm ² 以内)								
		10		35		70		120		
工 料		机 名 称		单位	消 耗		量			
人工	00010503	综合用工二类		工日	0.0281	0.0507		0.0690		0.0751
材	28110003	电缆		m	(1.0100)	(1.0100)		(1.0100)		(1.0100)
	29070105	电缆终端头		个	—	(0.0408)		(0.0408)		(0.0267)
	3407000905	塑料手套 ST 型		个	(0.0420)	—		—		—
	01090009	圆钢 φ10 以内		kg	0.0168	0.0168		0.0168		0.0168
	01130003	扁钢 60 以内		kg	0.0165	0.0165		0.0165		0.0165
	01210009	角钢 63 以内		kg	0.0296	0.0296		0.0296		0.0296
	0141000001	铜绑线 2mm		kg	0.0080	0.0120		0.0120		0.0105
	01530002	封铅		kg	0.0043	0.0087		0.0101		0.0116
	0301050904	镀锌带母螺栓 M8×(16~25)		套	0.1754	0.1754		0.1754		0.1754
	0301050910	镀锌带母螺栓 M10×(40~60)		套	0.1083	0.1083		0.1083		0.1083
	0301070002-1	镀锌膨胀螺栓 M10		套	0.1163	0.1163		0.1163		0.1163
	0301130003	镀锌垫圈 M8		个	0.3509	0.3509		0.3509		0.3509
	0301130004	镀锌弹簧垫圈 M8		个	0.1754	0.1754		0.1754		0.1754
	0301130007	镀锌弹簧垫圈 M10		个	0.1083	0.1083		0.1083		0.1083
	0301130404	镀锌垫圈 10		个	0.2166	0.2166		0.2166		0.2166
料	03130101	电焊条 (综合)		kg	0.0014	0.0014		0.0014		0.0014
	03130301	焊锡丝 综合		kg	0.0020	0.0058		0.0090		0.0111
	0313050001	焊锡膏 50g/瓶		kg	0.0004	0.0012		0.0018		0.0022

续前

编 号				8-37	8-38	8-39	8-40
项 目				1kV 铜芯电缆			
				电缆截面 (mm ² 以内)			
				10	35	70	120
材	13010005	调和漆	kg	0.0010	0.0010	0.0010	0.0010
	13050004	防锈漆	kg	0.0012	0.0012	0.0012	0.0012
	14330011	丙酮	kg	-	0.0200	0.0200	0.0210
	29063909	终端头卡子	个	0.0824	0.0824	0.0824	0.0540
	2907010801	热缩帽	只	0.0516	0.0600	0.0600	0.0600
	2909010001	铜端子 6mm ²	个	0.1624	-	-	-
	2909010805	铜端子 35	个	-	0.1624	-	-
	2909010807	铜端子 70	个	-	-	0.1624	-
	2909010809	铜端子 120	个	-	-	-	0.1064
	2927001001	镀锌电缆卡子 2mm×35mm	个	0.0886	0.0886	0.0886	-
	2927001004	镀锌电缆卡子 3mm×35mm	个	-	-	-	0.0886
	55490069	电缆敷设牵引头 综合	只	-	-	-	0.0006
	55490070	电缆敷设滚轮 综合	个	-	-	-	0.0013
	55490071	电缆敷设转向导轮 综合	个	-	-	-	0.0006
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	8706030023	绝缘电阻测试仪 3141	台班	0.0020	0.0020	0.0020	0.0027
	9907000003	载重汽车 5t	台班	0.0001	0.0001	0.0007	0.0007
	9909000012	汽车式起重机 8t	台班	0.0001	0.0001	0.0007	0.0007
	9909000253	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	-	-	0.0021	0.0021
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0006	0.0006	0.0006	0.0006
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

工作内容:电缆敷设、测量绝缘电阻、低压电缆终端头、金属支架制作安装等。

单位:m

编			号	8-41	8-42	8-43	
项				1kV 铜芯电缆			
				电缆截面(mm ² 以内)			
				185	240	300	
工 料 机 名 称				单位	消 耗 量		
人工	00010503	综合用工二类		工日	0.0956	0.1464	0.1819
材	28110003	电缆		m	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)
	29070105	电缆终端头		个	(0.0267)	(0.0401)	(0.0401)
	01090009	圆钢 φ10 以内		kg	0.0168	0.0168	0.0168
	01130003	扁钢 60 以内		kg	0.0165	0.0165	0.0165
	01210009	角钢 63 以内		kg	0.0296	0.0296	0.0296
	0141000001	铜绑线 2mm		kg	0.0131	0.0197	0.0236
	01530002	封铅		kg	0.0145	0.0145	0.0203
	0301050904	镀锌带母螺栓 M8×(16~25)		套	0.1754	0.1754	0.1754
	0301050910	镀锌带母螺栓 M10×(40~60)		套	0.1083	0.1083	0.1083
	0301070002-1	镀锌膨胀螺栓 M10		套	0.1163	0.1163	0.1163
	0301130003	镀锌垫圈 M8		个	0.3509	0.3509	0.3509
	0301130004	镀锌弹簧垫圈 M8		个	0.1754	0.1754	0.1754
	0301130007	镀锌弹簧垫圈 M10		个	0.1083	0.1083	0.1083
	0301130404	镀锌垫圈 10		个	0.2166	0.2166	0.2166
	03130101	电焊条 (综合)		kg	0.0014	0.0014	0.0014
	03130301	焊锡丝 综合		kg	0.0143	0.0230	0.0246

续前

编 号				8-41	8-42	8-43
项 目				1kV 铜芯电缆		
				电缆截面(mm ² 以内)		
				185	240	300
材	0313050001	焊锡膏 50g/瓶	kg	0.0029	0.0046	0.0049
	13010005	调和漆	kg	0.0010	0.0010	0.0010
	13050004	防锈漆	kg	0.0012	0.0012	0.0012
	14330011	丙酮	kg	0.0262	0.0511	0.0590
	29063909	终端头卡子	个	0.0540	0.0810	0.0810
	2907010801	热缩帽	只	0.0600	0.0600	0.0600
	2909010811	铜端子 185	个	0.1064	—	—
	2909010812	铜端子 240	个	—	0.1596	—
	2909010813	铜端子 300	个	—	—	0.1596
	2927001003	镀锌电缆卡子 3mm×100mm	个	0.0886	0.0886	0.0886
	55490069	电缆敷设牵引头 综合	只	0.0006	0.0006	0.0006
	55490070	电缆敷设滚轮 综合	个	0.0013	0.0013	0.0013
	55490071	电缆敷设转向导轮 综合	个	0.0006	0.0006	0.0006
料	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000
机	8706030023	绝缘电阻测试仪 3141	台班	0.0027	0.0030	0.0030
	9907000006	载重汽车 10t	台班	0.0028	0.0028	0.0070
	9909000015	汽车式起重机 16t	台班	0.0028	0.0028	0.0070
	9909000253	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0.0021	0.0021	0.0021
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0006	0.0006	0.0006
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000

工作内容:电缆敷设、测量绝缘电阻、金属支架制作安装等。

单位:m

编 号			8-44	8-45	8-46	
项 目			10kV 铜芯电缆			
			电缆截面 (mm ² 以内)			
			35	70	120	
工 料 机 名 称			单 位	消 耗 量		
人 工	00010503	综合用工二类	工日	0.0355	0.0462	0.0565
材 料	28110003	电缆	m	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)
	01090009	圆钢 φ10 以内	kg	0.0168	0.0168	0.0168
	01130003	扁钢 60 以内	kg	0.0165	0.0165	0.0165
	01210009	角钢 63 以内	kg	0.0296	0.0296	0.0296
	01530002	封铅	kg	0.0087	0.0101	0.0116
	0301050904	镀锌带母螺栓 M8×(16~25)	套	0.1754	0.1754	0.1754
	0301050910	镀锌带母螺栓 M10×(40~60)	套	0.1083	0.1083	0.1083
	0301070002-1	镀锌膨胀螺栓 M10	套	0.1163	0.1163	0.1163
	0301130003	镀锌垫圈 M8	个	0.3509	0.3509	0.3509
	0301130004	镀锌弹簧垫圈 M8	个	0.1754	0.1754	0.1754
	0301130007	镀锌弹簧垫圈 M10	个	0.1083	0.1083	0.1083
	0301130404	镀锌垫圈 10	个	0.2166	0.2166	0.2166

续前

编 号				8-44	8-45	8-46
项 目				10kV 铜芯电缆		
				电缆截面 (mm ² 以内)		
				35	70	120
材	03130101	电焊条 (综合)	kg	0.0014	0.0014	0.0014
	13010005	调和漆	kg	0.0010	0.0010	0.0010
	13050004	防锈漆	kg	0.0012	0.0012	0.0012
	2907010801	热缩帽	只	0.0600	0.0600	0.0600
	2927001001	镀锌电缆卡子 2mm×35mm	个	0.0886	0.0886	—
	2927001004	镀锌电缆卡子 3mm×35mm	个	—	—	0.0886
	55490069	电缆敷设牵引头 综合	只	—	—	0.0006
	55490070	电缆敷设滚轮 综合	个	—	—	0.0013
	55490071	电缆敷设转向导轮 综合	个	—	—	0.0006
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	8706030023	绝缘电阻测试仪 3141	台班	0.0010	0.0010	0.0020
	9907000003	载重汽车 5t	台班	0.0001	0.0007	0.0007
	9909000012	汽车式起重机 8t	台班	0.0001	0.0007	0.0007
	9909000253	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	—	0.0021	0.0021
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0006	0.0006	0.0006
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000

工作内容:电缆敷设、测量绝缘电阻、金属支架制作安装等。

单位:m

编 号			8-47			8-48			8-49				
项 目				10kV 铜芯电缆									
				电缆截面 (mm ² 以内)									
				185			240			300			
工 料 机 名 称				单位	消 耗 量								
人 工	00010503	综合用工二类		工日	0.0707			0.1008			0.1296		
材 料	28110003	电缆		m	(1.0100)			(1.0100)			(1.0100)		
	01090009	圆钢 φ10 以内		kg	0.0168			0.0168			0.0168		
	01130003	扁钢 60 以内		kg	0.0165			0.0165			0.0165		
	01210009	角钢 63 以内		kg	0.0296			0.0296			0.0296		
	01530002	封铅		kg	0.0145			0.0145			0.0203		
	0301050904	镀锌带母螺栓 M8×(16~25)		套	0.1754			0.1754			0.1754		
	0301050910	镀锌带母螺栓 M10×(40~60)		套	0.1083			0.1083			0.1083		
	0301070002-1	镀锌膨胀螺栓 M10		套	0.1163			0.1163			0.1163		
	0301130003	镀锌垫圈 M8		个	0.3509			0.3509			0.3509		
	0301130004	镀锌弹簧垫圈 M8		个	0.1754			0.1754			0.1754		
	0301130007	镀锌弹簧垫圈 M10		个	0.1083			0.1083			0.1083		
	0301130404	镀锌垫圈 10		个	0.2166			0.2166			0.2166		

续前

编 号				8-47	8-48	8-49
项 目				10kV 铜芯电缆		
				电缆截面 (mm ² 以内)		
				185	240	300
材	03130101	电焊条 (综合)	kg	0.0014	0.0014	0.0014
	13010005	调和漆	kg	0.0010	0.0010	0.0010
	13050004	防锈漆	kg	0.0012	0.0012	0.0012
	2907010801	热缩帽	只	0.0600	0.0600	0.0600
	2927001003	镀锌电缆卡子 3mm×100mm	个	0.0886	0.0886	0.0886
	55490069	电缆敷设牵引头 综合	只	0.0006	0.0006	0.0006
	55490070	电缆敷设滚轮 综合	个	0.0013	0.0013	0.0013
	55490071	电缆敷设转向导轮 综合	个	0.0006	0.0006	0.0006
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	8706030023	绝缘电阻测试仪 3141	台班	0.0020	0.0020	0.0020
	9907000006	载重汽车 10t	台班	0.0028	0.0028	0.0070
	9909000015	汽车式起重机 16t	台班	0.0028	0.0028	0.0070
	9909000253	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0.0021	0.0021	0.0021
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0006	0.0006	0.0006
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000

四、矿物绝缘电力电缆敷设

1. 刚性矿物绝缘电缆敷设

工作内容: 电缆敷设、测量绝缘电阻、电缆终端头制作安装、铜制固定卡子、金属支架制作安装等。

单位: m

编 号				8-50	8-51	8-52	8-53	8-54
项 目				单芯电缆				
				电缆截面 (mm ² 以内)				
				35	50	70	95	120
工 料 机 名 称				单 位				
人工	00010503	综合用工二类	工日	0.0806	0.0900	0.0910	0.1028	0.1078
材 料	28110003	电缆	m	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)
	29070105	电缆终端头	个	(0.0137)	(0.0137)	(0.0137)	(0.0275)	(0.0275)
	01090009	圆钢 $\phi 10$ 以内	kg	0.1684	0.1684	0.1684	0.1684	0.1684
	01130003	扁钢 60 以内	kg	0.1654	0.1654	0.1654	0.1654	0.1654
	01210009	角钢 63 以内	kg	0.2965	0.2965	0.2965	0.2965	0.2965
	2803001213	绝缘导线 BVR-16mm ²	m	0.0130	0.0130	0.0130	-	-
	2803001243	绝缘导线 BVR-25mm ²	m	-	-	-	0.0262	0.0262
	2909010002	铜端子 16mm ²	个	0.0264	0.0264	0.0264	-	-
	2909010804	铜端子 25	个	-	-	-	0.0532	0.0532
	2909010805	铜端子 35	个	0.0132	-	-	-	-
	2909010807	铜端子 70	个	-	0.0132	0.0132	-	-
	2909010810	铜端子 150	个	-	-	-	0.0266	0.0266
	01530002	封铅	kg	0.0087	0.0087	0.0101	0.0116	0.0116
	0301050904	镀锌带母螺栓 M8×(16~25)	套	2.0400	2.0400	2.0400	2.0400	2.0400
	0301050909	镀锌带母螺栓 M10×(20~35)	套	0.0265	0.0265	0.0265	0.0534	0.0534

续前

编 号				8-50	8-51	8-52	8-53	8-54
项 目				单芯电缆				
				电缆截面(mm ² 以内)				
				35	50	70	95	120
材	0301050910	镀锌带母螺栓 M10×(40~60)	套	1.0830	1.0830	1.0830	1.0830	1.0830
	0301070002-1	镀锌膨胀螺栓 M10	套	1.1628	1.1628	1.1628	1.1628	1.1628
	0301130003	镀锌垫圈 M8	个	4.0800	4.0800	4.0800	4.0800	4.0800
	0301130004	镀锌弹簧垫圈 M8	个	2.0400	2.0400	2.0400	2.0400	2.0400
	0301130007	镀锌弹簧垫圈 M10	个	1.1095	1.1095	1.1095	1.1364	1.1364
	0301130404	镀锌垫圈 10	个	2.2190	2.2190	2.2190	2.2729	2.2729
	03130101	电焊条 (综合)	kg	0.0143	0.0143	0.0143	0.0143	0.0143
	13010005	调和漆	kg	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100
	13050004	防锈漆	kg	0.0124	0.0124	0.0124	0.0124	0.0124
	29063909	终端头卡子	个	0.0134	0.0134	0.0134	0.0270	0.0270
料	29250005	电缆卡子(综合)	个	1.0300	1.0300	1.0300	1.0300	1.0300
	55490069	电缆敷设牵引头 综合	只	—	—	—	0.0007	0.0007
	55490070	电缆敷设滚轮 综合	个	—	—	—	0.0015	0.0015
	55490071	电缆敷设转向导轮 综合	个	—	—	—	0.0007	0.0007
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	8706030023	绝缘电阻测试仪 3141	台班	0.0083	0.0083	0.0083	0.0087	0.0087
	9907000003	载重汽车 5t	台班	0.0001	0.0007	0.0007	0.0007	0.0007
	9909000012	汽车式起重机 8t	台班	0.0001	0.0007	0.0007	0.0007	0.0007
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0055	0.0055	0.0055	0.0055	0.0055
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

工作内容:电缆敷设、测量绝缘电阻、电缆终端头制作安装、铜制固定卡子、金属支架制作安装等。

单位:m

编 号				8-55	8-56	8-57	8-58	8-59
项 目				单芯电缆				
				电缆截面 (mm ² 以内)				
				150	185	240	300	400
工 料 机 名 称				单 位	消 耗 量			
人工	00010503	综合用工二类	工日	0.1178	0.1461	0.1529	0.1999	0.2058
材	28110003	电缆	m	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)
	29070105	电缆终端头	个	(0.0275)	(0.0275)	(0.0413)	(0.0413)	(0.0413)
	01090009	圆钢 φ10 以内	kg	0.1684	0.1684	0.1684	0.1684	0.1684
	01130003	扁钢 60 以内	kg	0.1654	0.1654	0.1654	0.1654	0.1654
	01210009	角钢 63 以内	kg	0.2965	0.2965	0.2965	0.2965	0.2965
	01530002	封铅	kg	0.0145	0.0145	0.0145	0.0203	0.0203
	0301050904	镀锌带母螺栓 M8×(16~25)	套	2.0400	2.0400	2.0400	2.0400	2.0400
	0301050909	镀锌带母螺栓 M10×(20~35)	套	0.0534	0.0534	0.0802	0.0802	0.0802
	0301050910	镀锌带母螺栓 M10×(40~60)	套	1.0830	1.0830	1.0830	1.0830	1.0830
	0301070002-1	镀锌膨胀螺栓 M10	套	1.1628	1.1628	1.1628	1.1628	1.1628
	0301130003	镀锌垫圈 M8	个	4.0800	4.0800	4.0800	4.0800	4.0800
	0301130004	镀锌弹簧垫圈 M8	个	2.0400	2.0400	2.0400	2.0400	2.0400
	0301130007	镀锌弹簧垫圈 M10	个	1.1364	1.1364	1.1632	1.1632	1.1632
	0301130404	镀锌垫圈 10	个	2.2729	2.2729	2.3263	2.3263	2.3263
	03130101	电焊条 (综合)	kg	0.0143	0.0143	0.0143	0.0143	0.0143
	13010005	调和漆	kg	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100

续前

编 号				8-55	8-56	8-57	8-58	8-59
项 目				单芯电缆				
				电缆截面(mm ² 以内)				
				150	185	240	300	400
材	13050004	防锈漆	kg	0.0124	0.0124	0.0124	0.0124	0.0124
	2803001243	绝缘导线 BVR-25mm ²	m	0.0262	0.0262	0.0393	—	—
	2803001244	绝缘导线 BVR-35mm ²	m	—	—	—	0.0393	0.0393
	29063909	终端头卡子	个	0.0270	0.0270	0.0405	0.0405	0.0405
	2909010804	铜端子 25	个	0.0532	0.0532	0.0798	—	—
	2909010805	铜端子 35	个	—	—	—	0.0798	0.0798
	2909010810	铜端子 150	个	0.0266	—	—	—	—
	2909010812	铜端子 240	个	—	0.0266	0.0399	—	—
	2909010813	铜端子 300	个	—	—	—	0.0399	—
	2909010814	铜端子 400	个	—	—	—	—	0.0399
料	29250005	电缆卡子(综合)	个	1.0300	1.0300	1.0300	1.0300	1.0300
	55490069	电缆敷设牵引头 综合	只	0.0007	0.0007	0.0007	0.0007	0.0007
	55490070	电缆敷设滚轮 综合	个	0.0015	0.0015	0.0015	0.0015	0.0015
	55490071	电缆敷设转向导轮 综合	个	0.0007	0.0007	0.0007	0.0007	0.0007
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	8706030023	绝缘电阻测试仪 3141	台班	0.0087	0.0087	0.0090	0.0090	0.0090
	9907000003	载重汽车 5t	台班	0.0028	0.0028	0.0028	0.0070	0.0070
	9909000012	汽车式起重机 8t	台班	0.0028	0.0028	0.0028	0.0070	0.0070
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0055	0.0055	0.0055	0.0055	0.0055
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

工作内容:电缆敷设、测量绝缘电阻、电缆终端头制作安装、铜制固定卡子、金属支架制作安装等。

单位:m

编 号				8-60	8-61	8-62	8-63	8-64
项 目				2~4 芯电缆				
				电缆截面(mm ² 以内)				
				4	6	10	16	25
工 料 机 名 称				单 位	消 耗 量			
人工	00010503	综合用工二类	工日	0.0812	0.0968	0.0988	0.1316	0.1466
材 料	28110003	电缆	m	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)
	29070105	电缆终端头	个	(0.0840)	(0.0840)	(0.0840)	(0.0840)	(0.0840)
	01090009	圆钢 φ10 以内	kg	0.1684	0.1684	0.1684	0.1684	0.1684
	01130003	扁钢 60 以内	kg	0.1654	0.1654	0.1654	0.1654	0.1654
	01210009	角钢 63 以内	kg	0.2965	0.2965	0.2965	0.2965	0.2965
	01530002	封铅	kg	0.0043	0.0043	0.0043	0.0065	0.0065
	0301050904	镀锌带母螺栓 M8×(16~25)	套	2.0400	2.0400	2.0400	2.0400	2.0400
	0301050909	镀锌带母螺栓 M10×(20~35)	套	0.1632	0.1632	0.1632	0.1632	0.1632
	0301050910	镀锌带母螺栓 M10×(40~60)	套	1.0830	1.0830	1.0830	1.0830	1.0830
	0301070002-1	镀锌膨胀螺栓 M10	套	1.1628	1.1628	1.1628	1.1628	1.1628
	0301130003	镀锌垫圈 M8	个	4.0800	4.0800	4.0800	4.0800	4.0800
	0301130004	镀锌弹簧垫圈 M8	个	2.0400	2.0400	2.0400	2.0400	2.0400
	0301130007	镀锌弹簧垫圈 M10	个	1.2462	1.2462	1.2462	1.2462	1.2462
	0301130404	镀锌垫圈 10	个	2.4924	2.4924	2.4924	2.4924	2.4924

续前

编 号				8-60	8-61	8-62	8-63	8-64
项 目				2~4 芯电缆				
				电缆截面(mm ² 以内)				
				4	6	10	16	25
材	03130101	电焊条 (综合)	kg	0.0143	0.0143	0.0143	0.0143	0.0143
	13010005	调和漆	kg	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100
	13050004	防锈漆	kg	0.0124	0.0124	0.0124	0.0124	0.0124
	2803001213	绝缘导线 BVR-16mm ²	m	0.0800	0.0800	0.0800	-	-
	2803001243	绝缘导线 BVR-25mm ²	m	-	-	-	0.0800	0.0800
	29063909	终端头卡子	个	0.0824	0.0824	0.0824	0.0824	0.0824
	2909010802	铜端子 4	个	0.2436	-	-	-	-
	2909010803	铜端子 10	个	-	0.2436	0.2436	-	-
	2909010002	铜端子 16mm ²	个	0.1624	0.1624	0.1624	-	-
	2909010804	铜端子 25	个	-	-	-	0.4060	0.4060
	29250005	电缆卡子(综合)	个	1.0300	1.0300	1.0300	1.0300	1.0300
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	8706030023	绝缘电阻测试仪 3141	台班	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100
	9907000003	载重汽车 5t	台班	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001
	9909000012	汽车式起重机 8t	台班	0.0001	0.0002	0.0002	0.0003	0.0003
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0055	0.0055	0.0055	0.0055	0.0055
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

2. 柔性矿物绝缘电缆敷设

工作内容:电缆敷设、测量绝缘电阻、电缆终端头安装、铜制固定卡子、金属支架制作安装等。

单位:m

编 号				8-65	8-66	8-67	8-68	8-69	8-70
项 目				单芯电缆					
				电缆截面 (mm ² 以内)					
				70	95	120	150	185	240
工 料 机 名 称				单位	消 耗 量				
人工	00010503	综合用工二类	工日	0.1204	0.1314	0.1344	0.1473	0.1563	0.2002
材 料	28110003	电缆	m	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)
	29070105	电缆终端头	个	(0.0133)	(0.0267)	(0.0267)	(0.0267)	(0.0267)	(0.0401)
	01090009	圆钢 φ10 以内	kg	0.1684	0.1684	0.1684	0.1684	0.1684	0.1684
	01130003	扁钢 60 以内	kg	0.1654	0.1654	0.1654	0.1654	0.1654	0.1654
	01210009	角钢 63 以内	kg	0.2965	0.2965	0.2965	0.2965	0.2965	0.2965
	0141000001	铜绑线 2mm	kg	0.0020	0.0052	0.0052	0.0052	0.0052	0.0079
	01530002	封铅	kg	0.0101	0.0116	0.0116	0.0145	0.0145	0.0145
	0301050904	镀锌带母螺栓 M8×(16~25)	套	0.2040	0.2040	0.2040	0.2040	0.2040	0.2040
	0301050909	镀锌带母螺栓 M10×(20~35)	套	0.0530	0.1069	0.1069	0.1069	0.1069	—
	0301050910	镀锌带母螺栓 M10×(40~60)	套	1.0830	1.0830	1.0830	1.0830	1.0830	1.0830
	0301050914	镀锌带母螺栓 M12×(20~35)	套	—	—	—	0.1871	0.1871	0.4409
	0301070002-1	镀锌膨胀螺栓 M10	套	1.1628	1.1628	1.1628	1.1628	1.1628	1.1628
	0301130003	镀锌垫圈 M8	个	0.4080	0.4080	0.4080	0.4080	0.4080	0.4080

续前

编 号				8-65	8-66	8-67	8-68	8-69	8-70
项 目				单芯电缆					
				电缆截面 (mm ² 以内)					
				70	95	120	150	185	240
材	0301130004	镀锌弹簧垫圈 M8	个	0.2040	0.2040	0.2040	0.2040	0.2040	0.2040
	0301130007	镀锌弹簧垫圈 M10	个	1.1360	1.1899	1.1899	1.1899	1.1899	1.0830
	0301130008	镀锌弹簧垫圈 M12	个	—	—	—	0.1871	0.1871	0.4409
	0301130404	镀锌垫圈 10	个	2.2721	2.3798	2.3798	2.3798	2.3798	2.1660
	0301130405	镀锌垫圈 12	个	—	—	—	0.3741	0.3741	0.8819
	03130101	电焊条 (综合)	kg	0.0143	0.0143	0.0143	0.0143	0.0143	0.0143
	03130301	焊锡丝 综合	kg	0.0010	0.0033	0.0033	0.0041	0.0041	0.0065
	0313050001	焊锡膏 50g/瓶	kg	0.0002	0.0007	0.0007	0.0008	0.0008	0.0013
	13010005	调和漆	kg	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100
	13050004	防锈漆	kg	0.0124	0.0124	0.0124	0.0124	0.0124	0.0124
料	14330011	丙酮	kg	0.0020	0.0052	0.0052	0.0079	0.0079	0.0157
	2803001243	绝缘导线 BVR-25mm ²	m	0.0130	0.0262	0.0262	0.0262	0.0262	0.0393
	29063909	终端头卡子	个	0.0268	0.0540	0.0540	0.0540	0.0540	0.0810
	2907010801	热缩帽	只	0.0600	0.0600	0.0600	0.0600	0.0600	0.0600
	2909010804	铜端子 25	个	0.0132	0.0266	0.0266	0.0266	0.0266	0.0399
	2909010807	铜端子 70	个	0.0132	—	—	—	—	—

续前

编 号				8-65	8-66	8-67	8-68	8-69	8-70
项 目				单芯电缆					
				电缆截面 (mm ² 以内)					
				70	95	120	150	185	240
材 料	2909010809	铜端子 120	个	—	0.0266	0.0266	—	—	—
	2909010811	铜端子 185	个	—	—	—	0.0266	0.0266	—
	2909010812	铜端子 240	个	—	—	—	—	—	0.0399
	29250005	电缆卡子 (综合)	个	0.1030	0.1030	0.1030	0.1030	0.1030	0.1030
	55490069	电缆敷设牵引头 综合	只	—	0.0007	0.0007	0.0007	0.0007	0.0007
	55490070	电缆敷设滚轮 综合	个	—	0.0015	0.0015	0.0015	0.0015	0.0015
	55490071	电缆敷设转向导轮 综合	个	—	0.0007	0.0007	0.0007	0.0007	0.0007
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	8706030023	绝缘电阻测试仪 3141	台班	0.0013	0.0027	0.0027	0.0027	0.0027	0.0030
	9907000003	载重汽车 5t	台班	0.0007	0.0007	0.0007	—	—	—
	9907000006	载重汽车 10t	台班	—	—	—	0.0028	0.0028	0.0028
	9909000012	汽车式起重机 8t	台班	0.0007	0.0007	0.0007	—	—	—
	9909000015	汽车式起重机 16t	台班	—	—	—	0.0028	0.0028	0.0028
	9909000253	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0.0021	0.0021	0.0021	0.0021	0.0021	0.0021
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0055	0.0055	0.0055	0.0055	0.0055	0.0055
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

工作内容:电缆敷设、测量绝缘电阻、电缆终端头安装、铜制固定卡子、金属支架制作安装等。

单位:m

编 号				8-71	8-72	8-73	8-74	8-75	8-76
项 目				三芯(包括三芯连地)					
				电缆截面(mm ² 以内)					
				16	35	70	120	185	240
工 料 机 名 称				单位	消 耗 量				
人工	00010503	综合用工二类	工日	0.1262	0.1570	0.1974	0.2376	0.3000	0.4707
材 料	28110003	电缆	m	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)
	29070105	电缆终端头	个	(0.0816)	(0.0816)	(0.0816)	(0.0816)	(0.0816)	(0.0816)
	01090009	圆钢 φ10 以内	kg	0.1684	0.1684	0.1684	0.1684	0.1684	0.1684
	01130003	扁钢 60 以内	kg	0.1654	0.1654	0.1654	0.1654	0.1654	0.1654
	01210009	角钢 63 以内	kg	0.2965	0.2965	0.2965	0.2965	0.2965	0.2965
	0141000001	铜绑线 2mm	kg	0.0160	0.0240	0.0240	0.0320	0.0400	0.0400
	01530002	封铅	kg	0.0065	0.0087	0.0101	0.0116	0.0145	0.0145
	0301050904	镀锌带母螺栓 M8×(16~25)	套	0.2040	0.2040	0.2040	0.2040	0.2040	0.2040
	0301050909	镀锌带母螺栓 M10×(20~35)	套	0.3264	0.3264	0.3264	0.3264	0.3264	—
	0301050910	镀锌带母螺栓 M10×(40~60)	套	1.0830	1.0830	1.0830	1.0830	1.0830	1.0830
	0301050914	镀锌带母螺栓 M12×(20~35)	套	—	—	—	—	0.5712	0.8976
	0301070002-1	镀锌膨胀螺栓 M10	套	1.1628	1.1628	1.1628	1.1628	1.1628	1.1628
	0301130003	镀锌垫圈 M8	个	0.4080	0.4080	0.4080	0.4080	0.4080	0.4080
	0301130004	镀锌弹簧垫圈 M8	个	0.2040	0.2040	0.2040	0.2040	0.2040	0.2040

续前

编 号				8-71	8-72	8-73	8-74	8-75	8-76
项 目				三芯(包括三芯连地)					
				电缆截面(mm ² 以内)					
				16	35	70	120	185	240
材	0301130007	镀锌弹簧垫圈 M10	个	1.4094	1.4094	1.4094	1.4094	1.4094	1.0830
	0301130008	镀锌弹簧垫圈 M12	个	—	—	—	—	0.5712	0.8976
	0301130404	镀锌垫圈 10	个	2.8188	2.8188	2.8188	2.8188	2.8188	2.1660
	0301130405	镀锌垫圈 12	个	—	—	—	—	1.1424	1.7952
	03130101	电焊条(综合)	kg	0.0143	0.0143	0.0143	0.0143	0.0143	0.0143
	03130301	焊锡丝 综合	kg	0.0070	0.0116	0.0180	0.0340	0.0436	0.0468
	0313050001	焊锡膏 50g/瓶	kg	0.0014	0.0023	0.0036	0.0068	0.0087	0.0094
	13010005	调和漆	kg	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100
	13050004	防锈漆	kg	0.0124	0.0124	0.0124	0.0124	0.0124	0.0124
	14330011	丙酮	kg	0.0280	0.0400	0.0400	0.0640	0.0800	0.1040
料	2803001213	绝缘导线 BVR-16mm ²	m	0.0800	—	—	—	—	—
	2803001243	绝缘导线 BVR-25mm ²	m	—	0.0800	0.0800	0.0800	0.0800	0.0800
	29063909	终端头卡子	个	0.1648	0.1648	0.1648	0.1648	0.1648	0.1648
	2907010801	热缩帽	只	0.0600	0.0600	0.0600	0.0600	0.0600	0.0600
	2909010002	铜端子 16mm ²	个	0.4060	—	—	—	—	—
	2909010804	铜端子 25	个	—	0.0812	0.0812	0.0812	0.0812	0.0812
	2909010805	铜端子 35	个	—	0.3248	—	—	—	—

续前

编 号				8-71	8-72	8-73	8-74	8-75	8-76
项 目				三芯(包括三芯连地)					
				电缆截面(mm ² 以内)					
				16	35	70	120	185	240
材 料	2909010807	铜端子 70	个	—	—	0.3248	—	—	—
	2909010809	铜端子 120	个	—	—	—	0.3248	—	—
	2909010811	铜端子 185	个	—	—	—	—	0.3248	—
	2909010812	铜端子 240	个	—	—	—	—	—	0.3248
	29250005	电缆卡子(综合)	个	0.1030	0.1030	0.1030	0.1030	0.1030	0.1030
	55490069	电缆敷设牵引头 综合	只	—	—	—	0.0007	0.0007	0.0007
	55490070	电缆敷设滚轮 综合	个	—	—	—	0.0015	0.0015	0.0015
	55490071	电缆敷设转向导轮 综合	个	—	—	—	0.0007	0.0007	0.0007
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	8706030023	绝缘电阻测试仪 3141	台班	0.0030	0.0030	0.0030	0.0040	0.0040	0.0040
	9907000003	载重汽车 5t	台班	0.0001	0.0001	0.0007	0.0007	—	—
	9907000006	载重汽车 10t	台班	—	—	—	—	0.0028	0.0028
	9909000012	汽车式起重机 8t	台班	0.0001	0.0001	0.0007	0.0007	—	—
	9909000015	汽车式起重机 16t	台班	—	—	—	—	0.0028	0.0028
	9909000253	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	—	—	0.0021	0.0021	0.0021	0.0021
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0055	0.0055	0.0055	0.0055	0.0055	0.0055
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

五、预制分支电缆敷设

工作内容:电缆敷设、测量绝缘电阻、电缆终端头、吊具、预埋件、电缆夹子安装等。

单位:m

编 号				8-77	8-78	8-79	8-80	8-81
项 目				主电缆截面(mm ² 以内)				
				10	16	25	35	50
工 料 机 名 称				单 位	消 耗 量			
人	00010503	综合用工二类	工日	0.1498	0.2161	0.3036	0.3406	0.4576
材	28110003	电缆	m	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)
	29070105	电缆终端头	个	(0.3549)	(0.3549)	(0.3549)	(0.3549)	(0.3549)
	01090009	圆钢 φ10 以内	kg	0.0449	0.0449	0.0449	0.0449	0.0500
	01130003	扁钢 60 以内	kg	0.0441	0.0441	0.0441	0.0441	0.0491
	01210009	角钢 63 以内	kg	0.0791	0.0791	0.0791	0.0791	0.0879
	0141000001	铜绑线 2mm	kg	0.1044	0.1044	0.1392	0.1392	0.1392
	0301050904	镀锌带母螺栓 M8×(16~25)	套	2.0400	2.0400	2.0400	2.0400	2.0400
	0301050910	镀锌带母螺栓 M10×(40~60)	套	0.2888	0.2888	0.2888	0.2888	0.3213
	0301070002-1	镀锌膨胀螺栓 M10	套	0.7173	0.7173	0.7173	0.7173	0.7521
	0301130003	镀锌垫圈 M8	个	4.0800	4.0800	4.0800	4.0800	4.0800
	0301130004	镀锌弹簧垫圈 M8	个	2.0400	2.0400	2.0400	2.0400	2.0400
	0301130007	镀锌弹簧垫圈 M10	个	0.2888	0.2888	0.2888	0.2888	0.3213
	0301130404	镀锌垫圈 10	个	0.5776	0.5776	0.5776	0.5776	0.6426
料	03130101	电焊条 (综合)	kg	0.0023	0.0023	0.0023	0.0023	0.0027

续前

编 号				8-77	8-78	8-79	8-80	8-81
项 目				主电缆截面(mm^2 以内)				
				10	16	25	35	50
材	03130301	焊锡丝 综合	kg	0.0209	0.0365	0.0609	0.0609	0.0957
	0313050001	焊锡膏 50g/瓶	kg	0.0042	0.0073	0.0122	0.0122	0.0191
	13010005	调和漆	kg	0.0024	0.0024	0.0024	0.0024	0.0027
	13050004	防锈漆	kg	0.0029	0.0029	0.0029	0.0029	0.0033
	14330011	丙酮	kg	0.1566	0.1566	0.2435	0.2435	0.2435
	29063909	终端头卡子	个	0.7167	0.7167	0.7167	0.7167	0.7167
	2909010001	铜端子 6mm^2	个	1.7656	-	-	-	-
	2909010002	铜端子 16mm^2	个	-	1.7656	-	-	-
	2909010805	铜端子 35	个	-	-	1.7656	1.7656	-
	2909010807	铜端子 70	个	-	-	-	-	1.7656
	2927001001	镀锌电缆卡子 $2\text{mm}\times 35\text{mm}$	个	1.0300	1.0300	1.0300	1.0300	1.0300
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	8706030023	绝缘电阻测试仪 3141	台班	0.0097	0.0097	0.0097	0.0097	0.0097
	9907000003	载重汽车 5t	台班	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0007
	9909000012	汽车式起重机 8t	台班	0.0010	0.0010	0.0010	0.0010	0.0020
	9925000001	交流弧焊机 $21\text{kV}\cdot\text{A}$	台班	0.0009	0.0009	0.0009	0.0009	0.0011
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

工作内容:电缆敷设、测量绝缘电阻、电缆终端头、吊具、预埋件、电缆夹子安装等。

单位:m

编 号				8-82	8-83	8-84	8-85	8-86
项 目				主电缆截面(mm ² 以内)				
				70	95	120	150	185
工 料 机 名 称				单 位	消 耗 量			
人工	00010503	综合用工二类	工日	0.4906	0.6101	0.6801	0.8887	0.9299
材 料	28110003	电缆	m	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)
	29070105	电缆终端头	个	(0.3549)	(0.3549)	(0.3549)	(0.3549)	(0.3549)
	01090009	圆钢 φ10 以内	kg	0.0500	0.0500	0.0500	0.0500	0.0561
	01130003	扁钢 60 以内	kg	0.0491	0.0491	0.0491	0.0491	0.0551
	01210009	角钢 63 以内	kg	0.0879	0.0879	0.0879	0.0879	0.0988
	0141000001	铜绑线 2mm	kg	0.1392	0.1740	0.1740	0.2087	0.2087
	0301050904	镀锌带母螺栓 M8×(16~25)	套	2.0400	2.0400	2.0400	2.0400	2.0400
	0301050910	镀锌带母螺栓 M10×(40~60)	套	0.3213	0.3213	0.3213	0.3213	0.3610
	0301070001-1	镀锌膨胀螺栓 M8	套	-	0.6630	0.6630	0.6630	0.6630
	0301070002-1	镀锌膨胀螺栓 M10	套	0.7521	0.0891	0.0891	0.0891	0.1318
	0301130003	镀锌垫圈 M8	个	4.0800	4.0800	4.0800	4.0800	4.0800
	0301130004	镀锌弹簧垫圈 M8	个	2.0400	2.0400	2.0400	2.0400	2.0400
	0301130007	镀锌弹簧垫圈 M10	个	0.3213	0.3213	0.3213	0.3213	0.3610
	0301130404	镀锌垫圈 10	个	0.6426	0.6426	0.6426	0.6426	0.7220
	03130101	电焊条 (综合)	kg	0.0027	0.0027	0.0027	0.0027	0.0033
	03130301	焊锡丝 综合	kg	0.0957	0.1826	0.1826	0.2348	0.2348

续前

编 号				8-82	8-83	8-84	8-85	8-86
项 目				主电缆截面 (mm ² 以内)				
				70	95	120	150	185
材	0313050001	焊锡膏 50g/瓶	kg	0.0191	0.0365	0.0365	0.0470	0.0470
	13010005	调和漆	kg	0.0027	0.0027	0.0027	0.0027	0.0031
	13050004	防锈漆	kg	0.0033	0.0033	0.0033	0.0033	0.0037
	14330011	丙酮	kg	0.2435	0.3479	0.3479	0.4523	0.4523
	29063909	终端头卡子	个	0.7167	0.7167	0.7167	0.7167	0.7167
	2909010807	铜端子 70	个	1.7656	—	—	—	—
	2909010809	铜端子 120	个	—	1.7656	1.7656	—	—
	2909010811	铜端子 185	个	—	—	—	1.7656	1.7656
	2927001001	镀锌电缆卡子 2mm×35mm	个	1.0300	—	—	—	—
	2927001003	镀锌电缆卡子 3mm×100mm	个	—	—	—	1.0300	1.0300
	2927001004	镀锌电缆卡子 3mm×35mm	个	—	1.0300	1.0300	—	—
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	8706030023	绝缘电阻测试仪 3141	台班	0.0097	0.0107	0.0107	0.0107	0.0107
	9907000003	载重汽车 5t	台班	0.0007	—	—	—	—
	9907000006	载重汽车 10t	台班	—	0.0070	0.0007	0.0028	0.0028
	9909000012	汽车式起重机 8t	台班	0.0020	—	—	—	—
	9909000015	汽车式起重机 16t	台班	—	0.0042	0.0042	0.0050	0.0060
	9909000253	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	—	0.0015	0.0015	0.0015	0.0015
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0011	0.0011	0.0011	0.0011	0.0013
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

工作内容:电缆敷设、测量绝缘电阻、电缆终端头、吊具、预埋件、电缆夹子安装等。

单位:m

编 号			8-87	8-88	8-89	
项 目			主电缆截面 (mm ² 以内)			
			240	300	400	
工 料 机 名 称			消 耗 量			
人	00010503	综合用工二类	工日	1. 0446	1. 2250	1. 4316
材	28110003	电缆	m	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
	29070105	电缆终端头	个	(0. 3549)	(0. 3549)	(0. 3549)
	01090009	圆钢 φ10 以内	kg	0. 0561	0. 0561	0. 0561
	01130003	扁钢 60 以内	kg	0. 0551	0. 0551	0. 0551
	01210009	角钢 63 以内	kg	0. 0988	0. 0988	0. 0988
	0141000001	铜绑线 2mm	kg	0. 2087	0. 2435	0. 2435
	0301050904	镀锌带母螺栓 M8×(16~25)	套	2. 0400	2. 0400	2. 0400
	0301050910	镀锌带母螺栓 M10×(40~60)	套	0. 3610	0. 3610	0. 3610
	0301070001-1	镀锌膨胀螺栓 M8	套	0. 6630	0. 6630	0. 6630
	0301070002-1	镀锌膨胀螺栓 M10	套	0. 1318	0. 1318	0. 3876
	0301130003	镀锌垫圈 M8	个	4. 0800	4. 0800	4. 0800
	0301130004	镀锌弹簧垫圈 M8	个	2. 0400	2. 0400	2. 0400
	0301130007	镀锌弹簧垫圈 M10	个	0. 3610	0. 3610	0. 3610
	0301130404	镀锌垫圈 10	个	0. 7220	0. 7220	0. 7220

续前

编 号				8-87	8-88	8-89
项 目				主电缆截面(mm^2 以内)		
				240	300	400
材	03130101	电焊条 (综合)	kg	0.0033	0.0033	0.0048
	03130301	焊锡丝 综合	kg	0.2522	0.2696	0.2870
	0313050001	焊锡膏 50g/瓶	kg	0.0504	0.0539	0.0574
	13010005	调和漆	kg	0.0031	0.0031	0.0033
	13050004	防锈漆	kg	0.0037	0.0037	0.0041
	14330011	丙酮	kg	0.5914	0.6262	0.6262
	29063909	终端头卡子	个	0.7167	0.7167	0.7167
	2909010812	铜端子 240	个	1.7656	—	—
	2909010813	铜端子 300	个	—	1.7656	—
	2909010814	铜端子 400	个	—	—	1.7656
	2927001003	镀锌电缆卡子 $3\text{mm}\times 100\text{mm}$	个	1.0300	1.0300	1.0300
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	8706030023	绝缘电阻测试仪 3141	台班	0.0107	0.0107	0.0107
	9907000006	载重汽车 10t	台班	0.0028	0.0070	0.0070
	9909000015	汽车式起重机 16t	台班	0.0080	0.0120	0.0140
	9909000253	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0.0015	0.0015	0.0015
	9925000001	交流弧焊机 $21\text{kV}\cdot\text{A}$	台班	0.0013	0.0013	0.0018
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000

六、控制电缆埋地敷设

工作内容: 电缆敷设、测量绝缘电阻、电缆终端头安装、金属支架制作安装、电缆局部保护等。

单位: m

编 号				8-90	8-91	8-92	8-93	8-94	8-95
项 目				控制电缆截面 2.5mm ² 以内			控制电缆截面 6mm ² 以内		
				电缆(芯以内)					
				6	24	37	4	8	10
工 料 机 名 称				单位	消 耗 量				
人工	00010503	综合用工二类	工日	0.0679	0.0776	0.0857	0.0679	0.0732	0.0772
材	28110003	电缆	m	(1.0150)	(1.0150)	(1.0150)	(1.0150)	(1.0150)	(1.0150)
	01090009	圆钢 φ10 以内	kg	0.1684	0.1684	0.1684	0.1684	0.1684	0.1684
	01130003	扁钢 60 以内	kg	0.1654	0.1654	0.1654	0.1654	0.1654	0.1654
	01210009	角钢 63 以内	kg	0.2965	0.2965	0.2965	0.2965	0.2965	0.2965
料	0301050909	镀锌带母螺栓 M10×(20~35)	套	0.0887	0.0887	0.0887	0.0887	0.0887	0.0887
	0301050910	镀锌带母螺栓 M10×(40~60)	套	1.0830	1.0830	1.0830	1.0830	1.0830	1.0830
	0301070002-1	镀锌膨胀螺栓 M10	套	1.1628	1.1628	1.1628	1.1628	1.1628	1.1628
	0301130007	镀锌弹簧垫圈 M10	个	1.1717	1.1717	1.1717	1.1717	1.1717	1.1717
	0301130404	镀锌垫圈 10	个	2.3435	2.3435	2.3435	2.3435	2.3435	2.3435
	03110704	钢锯条	条	0.0085	0.0094	0.0094	0.0085	0.0085	0.0085
	03130101	电焊条 (综合)	kg	0.0154	0.0154	0.0154	0.0154	0.0154	0.0154
	03130301	焊锡丝 综合	kg	0.0029	0.0049	0.0055	0.0029	0.0044	0.0044
	0313050001	焊锡膏 50g/瓶	kg	0.0006	0.0009	0.0012	0.0006	0.0009	0.0009

续前

编 号				8-90	8-91	8-92	8-93	8-94	8-95
项 目				控制电缆截面 2.5mm ² 以内			控制电缆截面 6mm ² 以内		
				电缆(芯以内)					
				6	24	37	4	8	10
材	13050004	防锈漆	kg	0.0124	0.0124	0.0124	0.0124	0.0124	0.0124
	13010057	沥青漆	kg	0.0140	0.0140	0.0140	0.0140	0.0140	0.0140
	13010005	调和漆	kg	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100
	1701000010-1	焊接钢管 DN100	m	0.0412	0.0412	0.0412	0.0412	0.0412	0.0412
	1725030303	塑料软管 φ5	m	0.2030	0.6960	1.0730	0.2030	0.4060	0.4060
	1829000501	钢套管 121×4	m	0.0012	0.0012	0.0012	0.0012	0.0012	0.0012
	2803001213	绝缘导线 BVR-16mm ²	m	0.0290	0.0290	0.0290	0.0290	0.0290	0.0290
	2909010002	铜端子 16mm ²	个	0.0294	0.0294	0.0294	0.0294	0.0294	0.0294
	29063909	终端头卡子	个	0.0299	0.0299	0.0299	0.0299	0.0299	0.0299
	80010007	干拌砂浆	kg	0.3326	0.3326	0.3326	0.3326	0.3326	0.3326
	02190045	尼龙扎带 综合	根	0.2900	0.2900	0.2900	0.2900	0.2900	0.2900
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	8706030023	绝缘电阻测试仪 3141	台班	0.0012	0.0012	0.0012	0.0012	0.0012	0.0012
	9907000002	载重汽车 4t	台班	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001
	9909000012	汽车式起重机 8t	台班	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0066	0.0066	0.0066	0.0066	0.0066	0.0066
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

七、控制电缆沿支架卡设

工作内容:电缆敷设、测量绝缘电阻、电缆终端头安装、金属支架制作安装等。

单位:m

编 号				8-96	8-97	8-98	8-99	8-100	8-101
项 目				控制电缆截面 2.5mm ² 以内			控制电缆截面 6mm ² 以内		
				电缆(芯以内)					
				6	24	37	4	8	10
工 料 机 名 称				单位	消 耗 量				
人工	00010503	综合用工二类	工日	0.0716	0.0843	0.1014	0.0716	0.0779	0.0819
材	28110003	电缆	m	(1.0150)	(1.0150)	(1.0150)	(1.0150)	(1.0150)	(1.0150)
	01090009	圆钢 φ10 以内	kg	0.1684	0.1684	0.1684	0.1684	0.1684	0.1684
	01130003	扁钢 60 以内	kg	0.1654	0.1654	0.1654	0.1654	0.1654	0.1654
	01210009	角钢 63 以内	kg	0.2965	0.2965	0.2965	0.2965	0.2965	0.2965
料	0301050904	镀锌带母螺栓 M8×(16~25)	套	1.7136	1.7136	1.7136	1.7136	1.7136	1.7136
	0301050909	镀锌带母螺栓 M10×(20~35)	套	0.0887	0.0887	0.0887	0.0887	0.0887	0.0887
	0301050910	镀锌带母螺栓 M10×(40~60)	套	1.0830	1.0830	1.0830	1.0830	1.0830	1.0830
	0301070002-1	镀锌膨胀螺栓 M10	套	1.1628	1.1628	1.1628	1.1628	1.1628	1.1628
	0301130003	镀锌垫圈 M8	个	3.4272	3.4272	3.4272	3.4272	3.4272	3.4272
	0301130004	镀锌弹簧垫圈 M8	个	1.7136	1.7136	1.7136	1.7136	1.7136	1.7136
	0301130007	镀锌弹簧垫圈 M10	个	1.1717	1.1717	1.1717	1.1717	1.1717	1.1717
	0301130404	镀锌垫圈 10	个	2.3435	2.3435	2.3435	2.3435	2.3435	2.3435
	03110704	钢锯条	条	0.0085	0.0094	0.0094	0.0085	0.0085	0.0085

续前

编 号				8-96	8-97	8-98	8-99	8-100	8-101
项 目				控制电缆截面 2.5mm ² 以内			控制电缆截面 6mm ² 以内		
				电缆(芯以内)					
				6	24	37	4	8	10
材	03130101	电焊条 (综合)	kg	0.0143	0.0143	0.0143	0.0143	0.0143	0.0143
	03130301	焊锡丝 综合	kg	0.0029	0.0049	0.0055	0.0029	0.0044	0.0044
	0313050001	焊锡膏 50g/瓶	kg	0.0006	0.0009	0.0012	0.0006	0.0009	0.0009
	13050004	防锈漆	kg	0.0124	0.0124	0.0124	0.0124	0.0124	0.0124
	13010005	调和漆	kg	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100
	1725030303	塑料软管 φ5	m	0.2030	0.6960	1.0730	0.2030	0.4060	0.4060
	2803001213	绝缘导线 BVR-16mm ²	m	0.0290	0.0290	0.0290	0.0290	0.0290	0.0290
	29063909	终端头卡子	个	0.0299	0.0299	0.0299	0.0299	0.0299	0.0299
	2909010002	铜端子 16mm ²	个	0.0294	0.0294	0.0294	0.0294	0.0294	0.0294
	2927001001	镀锌电缆卡子 2mm×35mm	个	1.2978	1.2978	1.2978	1.2978	1.2978	1.2978
	02190045	尼龙扎带 综合	根	0.2900	0.2900	0.2900	0.2900	0.2900	0.2900
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	8706030023	绝缘电阻测试仪 3141	台班	0.0012	0.0012	0.0012	0.0012	0.0012	0.0012
	9907000002	载重汽车 4t	台班	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001
	9909000012	汽车式起重机 8t	台班	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0055	0.0055	0.0055	0.0055	0.0055	0.0055
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

八、控制电缆沿桥架、线槽、沟内支架及导管敷设

工作内容: 电缆敷设、测量绝缘电阻、电缆终端头安装、金属支架制作安装等。

单位: m

编 号			8-102	8-103	8-104	8-105	8-106	8-107	
项 目			控制电缆截面 2.5mm ² 以内			控制电缆截面 6mm ² 以内			
			电缆(芯以内)						
			6	24	37	4	8	10	
工 料 机 名 称			单位	消 耗 量					
人	00010503	综合用工二类	工日	0.0651	0.0783	0.0929	0.0651	0.0709	0.0759
材	28110003	电缆	m	(1.0150)	(1.0150)	(1.0150)	(1.0150)	(1.0150)	(1.0150)
	01090009	圆钢 φ10 以内	kg	0.1684	0.1684	0.1684	0.1684	0.1684	0.1684
	01130003	扁钢 60 以内	kg	0.1654	0.1654	0.1654	0.1654	0.1654	0.1654
	01210009	角钢 63 以内	kg	0.2965	0.2965	0.2965	0.2965	0.2965	0.2965
	0301050904	镀锌带母螺栓 M8×(16~25)	套	0.1020	0.1020	0.1020	0.1020	0.1020	0.1020
	0301050909	镀锌带母螺栓 M10×(20~35)	套	0.0887	0.0887	0.0887	0.0887	0.0887	0.0887
	0301050910	镀锌带母螺栓 M10×(40~60)	套	1.0830	1.0830	1.0830	1.0830	1.0830	1.0830
	0301070002-1	镀锌膨胀螺栓 M10	套	1.1628	1.1628	1.1628	1.1628	1.1628	1.1628
	0301130003	镀锌垫圈 M8	个	0.2040	0.2040	0.2040	0.2040	0.2040	0.2040
	0301130004	镀锌弹簧垫圈 M8	个	0.1020	0.1020	0.1020	0.1020	0.1020	0.1020
	0301130007	镀锌弹簧垫圈 M10	个	1.1717	1.1717	1.1717	1.1717	1.1717	1.1717
	0301130404	镀锌垫圈 10	个	2.3435	2.3435	2.3435	2.3435	2.3435	2.3435
料	03110704	钢锯条	条	0.0085	0.0094	0.0094	0.0085	0.0085	0.0085

续前

编 号				8-102	8-103	8-104	8-105	8-106	8-107
项 目				控制电缆截面 2.5mm ² 以内			控制电缆截面 6mm ² 以内		
				电缆(芯以内)					
				6	24	37	4	8	10
材	03130101	电焊条 (综合)	kg	0.0143	0.0143	0.0143	0.0143	0.0143	0.0143
	03130301	焊锡丝 综合	kg	0.0029	0.0049	0.0055	0.0029	0.0044	0.0044
	0313050001	焊锡膏 50g/瓶	kg	0.0006	0.0009	0.0012	0.0006	0.0009	0.0009
	13050004	防锈漆	kg	0.0124	0.0124	0.0124	0.0124	0.0124	0.0124
	13010005	调和漆	kg	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100
	1725030303	塑料软管 φ5	m	0.2030	0.6960	1.0730	0.2030	0.4060	0.4060
	2803001213	绝缘导线 BVR-16mm ²	m	0.0290	0.0290	0.0290	0.0290	0.0290	0.0290
	2909010002	铜端子 16mm ²	个	0.0294	0.0294	0.0294	0.0294	0.0294	0.0294
	29063909	终端头卡子	个	0.0299	0.0299	0.0299	0.0299	0.0299	0.0299
	2927001001	镀锌电缆卡子 2mm×35mm	个	0.0515	0.0515	0.0515	0.0515	0.0515	0.0515
	02190045	尼龙扎带 综合	根	0.2900	0.2900	0.2900	0.2900	0.2900	0.2900
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	8706030023	绝缘电阻测试仪 3141	台班	0.0012	0.0012	0.0012	0.0012	0.0012	0.0012
	9907000002	载重汽车 4t	台班	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001
	9909000012	汽车式起重机 8t	台班	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0055	0.0055	0.0055	0.0055	0.0055	0.0055
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

九、矿物绝缘控制电缆敷设

工作内容:电缆敷设、测量绝缘电阻、金属支架制作安装、电缆终端头等。

单位:m

编 号				8-108	8-109	8-110	8-111
项 目				电缆(芯以内)			电缆(芯以上)
				7	14	24	
工 料 机 名 称			单位	消 耗 量			
材 料	00010503	综合用工二类	工日	0.0684	0.0730	0.0819	0.0906
	28110003	电缆	m	(1.0150)	(1.0150)	(1.0150)	(1.0150)
	29070105	电缆终端头	个	(0.0305)	(0.0305)	(0.0305)	(0.0305)
	01090009	圆钢 φ10 以内	kg	0.1684	0.1684	0.1684	0.1684
	01130003	扁钢 60 以内	kg	0.1654	0.1654	0.1654	0.1654
	01210009	角钢 63 以内	kg	0.2965	0.2965	0.2965	0.2965
	0301050904	镀锌带母螺栓 M8×(16~25)	套	2.0400	2.0400	2.0400	2.0400
	0301050909	镀锌带母螺栓 M10×(20~35)	套	0.0592	0.0592	0.0592	0.0592
	0301050910	镀锌带母螺栓 M10×(40~60)	套	1.0830	1.0830	1.0830	1.0830
	0301070002-1	镀锌膨胀螺栓 M10	套	1.1628	1.1628	1.1628	1.1628
	0301130003	镀锌垫圈 M8	个	4.0800	4.0800	4.0800	4.0800
	0301130004	镀锌弹簧垫圈 M8	个	2.0400	2.0400	2.0400	2.0400
	0301130007	镀锌弹簧垫圈 M10	个	1.1422	1.1422	1.1422	1.1422
	0301130404	镀锌垫圈 10	个	2.2843	2.2843	2.2843	2.2843

续前

编 号				8-108	8-109	8-110	8-111
项 目				电缆(芯以内)			电缆(芯以上)
				7	14	24	
材	03110704	钢锯条	条	0.0085	0.0085	0.0094	0.0094
	03130101	电焊条(综合)	kg	0.0143	0.0143	0.0143	0.0143
	13010005	调和漆	kg	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100
	13050004	防锈漆	kg	0.0124	0.0124	0.0124	0.0124
	2803001213	绝缘导线 BVR-16mm ²	m	0.0290	0.0290	-	-
	2803001243	绝缘导线 BVR-25mm ²	m	-	-	0.0290	0.0290
	2909010002	铜端子 16mm ²	个	0.0589	0.0589	-	-
	2909010804	铜端子 25	个	-	-	0.0589	0.0589
	29063909	终端头卡子	个	0.0299	0.0299	0.0299	0.0299
	29250005	电缆卡子(综合)	个	1.0300	1.0300	1.0300	1.0300
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	8706030023	绝缘电阻测试仪 3141	台班	0.0012	0.0012	0.0012	0.0012
	9907000002	载重汽车 4t	台班	0.0001	0.0001	0.0002	0.0002
	9909000012	汽车式起重机 8t	台班	0.0001	0.0002	0.0003	0.0004
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0055	0.0055	0.0055	0.0055
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

第四节 高压电缆终端头、中间头制作安装

一、10kV 户内冷缩式铠装电缆终端头制作安装

工作内容:电缆头及支架制作安装、电缆耐压试验等。

单位:个

编 号				8-112	8-113	8-114	8-115	8-116
项 目				电缆截面 (mm ² 以内)				
				3×70	3×120	3×185	3×300	3×400
工 料 机 名 称				消 耗 量				
人工	00010503	综合用工二类	工日	2.7044	2.9214	3.2174	3.7799	3.9209
材	28110003	电缆	m	(3.5350)	(3.5350)	(3.5350)	(3.5350)	(3.5350)
	29070105	电缆终端头	个	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)
	01090009	圆钢 φ10 以内	kg	0.7655	0.7655	0.7655	0.7655	0.7655
	01130003	扁钢 60 以内	kg	0.7518	0.7518	0.7518	0.7518	0.7518
	01210009	角钢 63 以内	kg	1.3474	1.3474	1.3474	1.3474	1.3474
	2909010807	铜端子 70	个	3.0450	-	-	-	-
	2909010809	铜端子 120	个	-	3.0450	-	-	-
	2909010811	铜端子 185	个	-	-	3.0450	-	-
	2909010813	铜端子 300	个	-	-	-	3.0450	-
	2909010814	铜端子 400	个	-	-	-	-	3.0450
	0137000002	铜带 200mm×0.2mm	m	7.5000	7.5000	7.5000	7.5000	7.5000
	0141000001	铜绑线 2mm	kg	0.4000	0.4000	0.5000	0.5000	0.5000
	01410007	黄铜丝	kg	0.1250	0.1250	0.1250	0.1250	0.1250
	01530002	封铅	kg	0.0354	0.0406	0.0508	0.0711	0.0711
料	0301050909	镀锌带母螺栓 M10×(20~35)	套	4.0800	4.0800	4.0800	17.3400	17.3400
	0301050910	镀锌带母螺栓 M10×(40~60)	套	4.9222	4.9222	4.9222	4.9222	4.9222
	0301070002-1	镀锌膨胀螺栓 M10	套	5.2849	5.2849	5.2849	5.2849	5.2849

续前

编 号				8-112	8-113	8-114	8-115	8-116
项 目				电缆截面(mm ² 以内)				
				3×70	3×120	3×185	3×300	3×400
材	0301130007	镀锌弹簧垫圈 M10	个	9.0022	9.0022	9.0022	22.2622	22.2622
	0301130404	镀锌垫圈 10	个	18.0045	18.0045	18.0045	44.5245	44.5245
	03130101	电焊条 (综合)	kg	0.0649	0.0649	0.0649	0.0649	0.0649
	13050004	防锈漆	kg	0.0564	0.0564	0.0564	0.0564	0.0564
	13010005	调和漆	kg	0.0453	0.0453	0.0453	0.0453	0.0453
	14330011	丙酮	kg	0.6000	0.8000	1.0000	1.5000	1.8000
	29063909	终端头卡子	个	2.0600	2.0600	2.0600	2.0600	2.0600
	2907010801	热缩帽	只	0.2100	0.2100	0.2100	0.2100	0.2100
	2803001243	绝缘导线 BVR-25mm ²	m	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	2909010804	铜端子 25	个	1.0150	1.0150	1.0150	1.0150	1.0150
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机	8706030023	绝缘电阻测试仪 3141	台班	0.0035	0.0070	0.0070	0.0070	0.0070
	87060507	高压核相仪	台班	0.5000	0.5000	0.5000	0.5000	0.5000
	87310503	交流耐压试验设备	台班	0.5000	0.5000	0.5000	0.5000	0.5000
	9907000003	载重汽车 5t	台班	0.0025	0.0025	-	-	-
	9907000005	载重汽车 8t	台班	0.3350	0.3350	0.3350	0.3350	0.3350
	9907000006	载重汽车 10t	台班	-	-	0.0098	0.0245	0.0245
	9909000012	汽车式起重机 8t	台班	0.3375	0.3375	0.3350	0.3350	0.3350
	9909000015	汽车式起重机 16t	台班	-	-	0.0098	0.0245	0.0245
	9909000253	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0.0074	0.0074	0.0074	0.0074	0.0074
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0251	0.0251	0.0251	0.0251	0.0251
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

二、10kV 户外冷缩式铠装电缆终端头制作安装

工作内容:电缆头制作安装、沿电杆保护管制作安装、电缆耐压试验。

单位:个

编 号				8-117	8-118	8-119	8-120
项 目				电缆截面(mm^2 以内)			
				3×120	3×185	3×300	3×400
工 料 机 名 称			单位	消 耗 量			
材 料	00010503	综合用工二类	工日	4.6630	5.2625	5.6550	5.9570
	28110003	电缆	m	(3.5350)	(3.5350)	(3.5350)	(3.5350)
	29070105	电缆终端头	个	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)
	2909010809	铜端子 120	个	3.0450	—	—	—
	2909010811	铜端子 185	个	—	3.0450	—	—
	2909010813	铜端子 300	个	—	—	3.0450	—
	2909010814	铜端子 400	个	—	—	—	3.0450
	0137000002	铜带 200mm×0.2mm	m	7.5000	7.5000	7.5000	7.5000
	0141000001	铜绑线 2mm	kg	0.4000	0.5000	0.5000	0.6000
	01410007	黄铜丝	kg	0.1250	0.1250	0.1250	0.1250
	0301050911	镀锌带母螺栓 M10×(65~80)	套	4.0800	4.0800	4.0800	4.0800
	0301050916	镀锌带母螺栓 M12×(40~60)	套	4.0800	4.0800	4.0800	4.0800
	13010057	沥青漆	kg	0.3000	0.3000	0.3000	0.3000
	1701000011-1	焊接钢管 DN125	m	2.2700	2.2700	2.2700	2.2700

续前

编 号				8-117	8-118	8-119	8-120
项 目				电缆截面 (mm ² 以内)			
				3×120	3×185	3×300	3×400
材 料	18250021	电缆终端固定卡箍	份	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200
	2803001243	绝缘导线 BVR-25mm ²	m	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	2909010804	铜端子 25	个	1.0150	1.0150	1.0150	1.0150
	2907010801	热缩帽	只	0.0700	0.0700	0.0700	0.0700
	29230002	镀锌扁钢抱箍	副	2.0100	2.0100	2.0100	2.0100
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	8706030023	绝缘电阻测试仪 3141	台班	0.0011	0.0011	0.0011	0.0011
	87060507	高压核相仪	台班	0.5000	0.5000	0.5000	0.5000
	87310503	交流耐压试验设备	台班	0.5000	0.5000	0.5000	0.5000
	9907000003	载重汽车 5t	台班	0.0025	-	-	-
	9907000005	载重汽车 8t	台班	0.3350	0.3350	0.3350	0.3350
	9907000006	载重汽车 10t	台班	-	0.0098	0.0245	0.0245
	9909000012	汽车式起重机 8t	台班	0.3375	0.3350	0.3350	0.3350
	9909000015	汽车式起重机 16t	台班	-	0.0098	0.0245	0.0245
	9909000253	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	0.0074	0.0074	0.0074	0.0074
	99190008	电动煨弯机	台班	0.0006	0.0006	0.0006	0.0006
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

三、10kV 热(冷) 缩铠装电缆中间头制作安装

工作内容:电缆头及支架制作安装。

单位:个

编 号				8-121	8-122	8-123	8-124	8-125
项 目				电缆截面(mm ² 以内)				
				3×70	3×120	3×185	3×300	3×400
工 料 机 名 称				消 耗 量				
人工	00010503	综合用工二类	工日	1.5934	1.6864	2.1424	2.8434	3.2494
材	29070104	电缆中间头	个	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)
	01090009	圆钢 φ10 以内	kg	0.7655	0.7655	0.7655	0.7655	0.7655
	01130003	扁钢 60 以内	kg	0.7518	0.7518	0.7518	0.7518	0.7518
	01210009	角钢 63 以内	kg	1.3474	1.3474	1.3474	1.3474	1.3474
	1715000205	铜接管 70	个	3.0600	—	—	—	—
	1715000207	铜接管 120	个	—	3.0600	—	—	—
	1715000209	铜接管 185	个	—	—	3.0600	—	—
	1715000211	铜接管 300	个	—	—	—	3.0600	—
	1715000212	铜接管 400	个	—	—	—	—	3.0600
	0141000001	铜绑线 2mm	kg	0.4000	0.4000	0.5000	0.7000	0.9000
	0301050910	镀锌带母螺栓 M10×(40~60)	套	4.9222	4.9222	4.9222	4.9222	4.9222
	0301070002-1	镀锌膨胀螺栓 M10	套	5.2849	5.2849	5.2849	5.2849	5.2849
	0301130007	镀锌弹簧垫圈 M10	个	4.9222	4.9222	4.9222	4.9222	4.9222
	0301130404	镀锌垫圈 10	个	9.8445	9.8445	9.8445	9.8445	9.8445
	03130101	电焊条(综合)	kg	0.0649	0.0649	0.0649	0.0649	0.0649
料	13050004	防锈漆	kg	0.0564	0.0564	0.0564	0.0564	0.0564
	13010005	调和漆	kg	0.0453	0.0453	0.0453	0.0453	0.0453
	2803001243	绝缘导线 BVR-25mm ²	m	2.6000	2.7000	2.8000	3.0000	3.0000
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	8706030023	绝缘电阻测试仪 3141	台班	0.0250	0.0250	0.0250	0.0250	0.0250
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0251	0.0251	0.0251	0.0251	0.0251
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

第五节 电缆沟支架制作安装

工作内容:金属支架制作安装、接地等。

单位:m

编 号				8-126	8-127	8-128	8-129	8-130	8-131
项 目				二层	三层	四层	五层	六层	每增一层
工 料 机 名 称			单位	消 耗 量					
人	00010503	综合用工二类	工日	0.4231	0.5237	0.6835	0.8432	1.0112	0.1933
材	01210009	角钢 63 以内	kg	5.4642	6.7725	8.8494	10.9252	13.1092	2.5126
	01090013	镀锌圆钢 $\phi 10$ 以外	kg	0.1199	0.1199	0.1199	0.1199	0.1199	-
	0301070203	镀锌膨胀螺栓 M14	套	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	-
	03130101	电焊条 (综合)	kg	0.0628	0.0772	0.1002	0.1231	0.1473	0.0278
	13050004	防锈漆	kg	0.0320	0.0397	0.0519	0.0641	0.0769	0.0147
	13010005	调和漆	kg	0.0290	0.0354	0.0456	0.0558	0.0665	0.0123
	13010057	沥青漆	kg	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	-
	03010555-1	螺栓	套	0.3363	0.4168	0.5446	0.6723	0.8067	0.1546
	80010007	干拌砂浆	kg	3.1146	3.8603	5.0441	6.2274	7.4722	1.4322
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机	99250001	电焊机 (综合)	台班	0.0240	0.0296	0.0383	0.0471	0.0564	0.0106
具	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

第六节 电缆分支箱安装

工作内容:安装、接地等。

单位:台

编 号			8-132	
项 目			低压电缆分支箱	
工 料 机 名 称			单 位	消 耗 量
人	00010503	综合用工二类	工日	0.3880
材	2803001213	绝缘导线 BVR-16mm ²	m	0.5000
	2909010002	铜端子 16mm ²	个	2.0300
	03010322	机螺钉 M(6~12)×(12~80)	个	4.0800
	0301130003	镀锌垫圈 M8	个	8.1600
	0301130004	镀锌弹簧垫圈 M8	个	4.0800
	13010005	调和漆	kg	0.0300
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000
机	9907000002	载重汽车 4t	台班	0.0400
具	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000

第七节 电缆沟挖填土

工作内容:挖电缆沟、回填土、夯实等。

单位:m³

编 号			8-133	
项 目			电缆沟挖填土	
工 料 机 名 称			单 位	消 耗 量
人	00010703	综合用工三类	工 日	0.3190
材	04090028	石灰	kg	0.1000
料	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000
机	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000
具				

第九章 防雷及接地装置

北京市住房和城乡建设委员会

北京市住房和城乡建设委员会

说 明

一、本章包括接地极、接地母线敷设、接闪针、网制作安装、跨接地线及均压环焊接、防雷引下线敷设、半导体少长针消雷装置安装、浪涌保护器、等电位端子箱、等电位联结等 8 节共 134 个子目。

二、本章适用于建筑物、构筑物的防雷接地,变配电系统接地和车间接地,设备接地以及接闪针的接地装置。

三、本章已包括高空作业工时。

四、利用底板钢筋作接地极按焊接双层底板钢筋编制,如焊接单层底板钢筋,子目乘以系数 0.5。

五、铜母带敷设(无焊接)适用于放热焊的铜母线敷设,普通焊接方式执行铜母带敷设子目。

六、镀铜圆钢接地母线敷设已包括放热焊工作内容。

七、明装防雷引下线均已包括了打墙眼和支持卡子的安装。

八、均压环焊接按建筑物内钢筋作为接地引线编制,如果采用型钢作接地引线时,执行接地母线敷设子目。

九、防雷引下线若采用型钢暗敷设时,执行接地母线暗敷设子目。

十、接地装置安装已包括了挖填土和接地电阻试验,不包括接地电阻率高的土质换土和化学处理土壤以及铺设沥青绝缘层,发生时应另行计算。

十一、卫生间等电位联结适用于采用金属管道的卫生间,子目中包括接地端子板(盒)制作安装、等电位联接线与卫生器具的联接、联接线敷设等工作内容。

十二、卫生间内仅安装等电位联结端子箱的,执行等电位箱安装子目。

十三、进出户及竖向金属管道等电位联结、突出建筑物的金属物等电位联结子目包括接地母线敷设、等

电位联结等工作内容,不包括总等电位端子箱的安装工作内容。

十四、设备金属外壳接地适用于动力设备金属底座、外壳须单独接地的情况。

北京市住房和城乡建设委员会

工程量计算规则

一、接地极区别不同材质、规格按设计图示数量或面积计算。

二、接地母线、防雷引下线、均压环、接闪网按设计图示尺寸以长度计算。

三、钢窗、铝合金窗、玻璃幕墙跨接地线、接闪针制作安装、半导体少长针消雷装置安装、等电位端子箱安装、接地测试板制作安装、浪涌保护器安装按设计图示数量计算。

四、卫生间等电位联结区别住宅、公共卫生间按设计图示数量以间计算。

五、进出户及竖向金属管道等电位联结按进出户管道所在层的建筑面积计算。

六、突出建筑物金属物等电位联结按屋面面积计算。

七、设备金属外壳接地按设计图示数量计算。

北京市住房和城乡建设委员会

第一节 接地极

工作内容:挖填土、接地极、卡子制作安装、接地母线敷设、接地电阻试验等。

单位:组

编 号				9-1	9-2	9-3	9-4	9-5	9-6
项 目				圆钢 $\phi 19$			圆钢 $\phi 25$		
				两根接地极	三根接地极	每增一根	两根接地极	三根接地极	每增一根
工 料 机 名 称				单位	消 耗 量				
人	00010503	综合用工二类	工日	1.8328	2.0968	0.2640	1.8328	2.0968	0.2640
	00010703	综合用工三类	工日	1.1484	1.8662	0.7178	1.1484	1.8662	0.7178
材	01130011	镀锌扁钢	kg	19.8180	26.4790	6.6610	19.8180	26.4790	6.6610
	0301050910	镀锌带母螺栓 M10×(40~60)	套	2.0400	2.0400	-	2.0400	2.0400	-
	0301130007	镀锌弹簧垫圈 M10	个	2.0400	2.0400	-	2.0400	2.0400	-
	0301130404	镀锌垫圈 10	个	4.0800	4.0800	-	4.0800	4.0800	-
	03110704	钢锯条	条	0.3750	0.5200	0.1450	0.3750	0.5200	0.1450
	03130101	电焊条 (综合)	kg	0.5690	0.8050	0.2360	0.5690	0.8050	0.2360
	04090028	石灰	kg	0.3600	0.5850	0.2250	0.3600	0.5850	0.2250
	13010009	沥青清漆	kg	0.0200	0.0300	0.0100	0.0200	0.0300	0.0100
	13010057	沥青漆	kg	0.0886	0.0936	0.0050	0.0886	0.0936	0.0050
	1725011407	硬塑料管 65	m	1.4000	1.4000	-	1.4000	1.4000	-
	2706000301	镀锌接地钎子 $\phi 19$	根	2.0800	3.1200	1.0400	-	-	-
	2706000302	镀锌接地钎子 $\phi 25$	根	-	-	-	2.0800	3.1200	1.0400
	2911000902	接线箱 700	个	1.0000	1.0000	-	1.0000	1.0000	-
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机	8706030019	接地电阻测试仪 GCT	台班	0.6555	0.6555	-	0.6555	0.6555	-
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.2374	0.3374	0.1000	0.2374	0.3374	0.1000
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

工作内容:挖填土、接地极、卡子制作安装、接地母线敷设、接地电阻试验等。

单位:组

编 号				9-7	9-8	9-9	9-10	9-11	9-12
项 目				钢管 50			角钢 50x50		
				两根接地极	三根接地极	每增一根	两根接地极	三根接地极	每增一根
工 料 机 名 称				单位	消 耗 量				
人 工	00010503	综合用工二类	工日	2. 0768	2. 4628	0. 3860	1. 9268	2. 2378	0. 3110
	00010703	综合用工三类	工日	1. 1484	1. 8662	0. 7178	1. 1484	1. 8662	0. 7178
材 料	01130011	镀锌扁钢	kg	20. 0380	26. 8090	6. 7710	20. 0380	26. 8090	6. 7710
	01210011	镀锌角钢	kg	-	-	-	19. 7920	29. 6880	9. 8960
	1703000008-2	镀锌钢管 DN50	kg	26. 6200	39. 9300	13. 3100	-	-	-
	0301050910	镀锌带母螺栓 M10×(40~60)	套	2. 0400	2. 0400	-	2. 0400	2. 0400	-
	0301130007	镀锌弹簧垫圈 M10	个	2. 0400	2. 0400	-	2. 0400	2. 0400	-
	0301130404	镀锌垫圈 10	个	4. 0800	4. 0800	-	4. 0800	4. 0800	-
	03110704	钢锯条	条	2. 6350	3. 9100	1. 2750	1. 7850	2. 6350	0. 8500
	03130101	电焊条 (综合)	kg	0. 6370	0. 9070	0. 2700	0. 5530	0. 7810	0. 2280
	04090028	石灰	kg	0. 3600	0. 5850	0. 2250	0. 3600	0. 5850	0. 2250
	13010009	沥青清漆	kg	0. 0340	0. 0510	0. 0170	0. 0340	0. 0510	0. 0170
	13010057	沥青漆	kg	0. 0886	0. 0936	0. 0050	0. 0886	0. 0936	0. 0050
	1725011407	硬塑料管 65	m	1. 4000	1. 4000	-	1. 4000	1. 4000	-
	2911000902	接线箱 700	个	1. 0000	1. 0000	-	1. 0000	1. 0000	-
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
机 具	8706030019	接地电阻测试仪 GCT	台班	0. 6555	0. 6555	-	0. 6555	0. 6555	-
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0. 2682	0. 3836	0. 1154	0. 2298	0. 3260	0. 0962
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

工作内容:挖填土、接地极、卡子制作安装、接地母线敷设、接地电阻试验等。

单位:见表

编 号				9-13	9-14	9-15	9-16	9-17
项 目				铜制接地极			铜制接地板	利用底板钢筋作接地极
				两根接地极	三根接地极	每增一根		
				组			块	m ²
工 料 机 名 称				消 耗 量				
人			单位					
工	00010503	综合用工二类	工日	6.9990	9.4160	2.4170	3.5930	0.0447
	00010703	综合用工三类	工日	1.1484	1.8662	0.7178	1.1484	—
材	27060014-1	铜接地板	块	—	—	—	(1.0000)	—
	27060014-2	铜接地板	根	(2.0000)	(3.0000)	(1.0000)	—	—
	29050107	铜母线	m	(15.1840)	(20.3840)	(5.2000)	(5.2000)	—
	01090012	镀锌圆钢 $\phi 10$ 以内	kg	—	—	—	—	0.1980
	01130011	镀锌扁钢	kg	0.4700	0.4700	—	0.4700	0.0019
	0301050910	镀锌带母螺栓 M10×(40~60)	套	2.0400	2.0400	—	2.0400	0.0082
	0301130007	镀锌弹簧垫圈 M10	个	2.0400	2.0400	—	2.0400	0.0082
	0301130404	镀锌垫圈 10	个	4.0800	4.0800	—	4.0800	0.0163
	03110704	钢锯条	条	0.0850	0.0850	—	0.0850	0.0003
	03130101	电焊条 (综合)	kg	0.0050	0.0050	—	0.0050	0.1400
	03130106	铜焊条 综合	kg	1.7234	2.5184	0.7950	1.1450	—
	03130110	焊锡	kg	0.0438	0.0588	0.0150	0.0150	—
	03130702	铜焊粉	kg	0.2238	0.3288	0.1050	0.1350	—
	04090028	石灰	kg	0.3600	0.5850	0.2250	0.3600	—
	13010057	沥青漆	kg	0.0740	0.0740	—	0.0740	0.0003
	1725011407	硬塑料管 65	m	1.4000	1.4000	—	1.4000	0.0056
	2911000902	接线箱 700	个	1.0000	1.0000	—	1.0000	0.0040
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	8706030019	接地电阻测试仪 GCT	台班	0.6555	0.6555	—	0.6555	0.0026
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0020	0.0020	—	0.0020	0.0360
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

第二节 接地母线敷设

一、型钢接地母线明敷设

工作内容:接地母线敷设、刷油等。

单位:m

编 号			9-18	9-19	9-20	9-21	9-22	
项 目			镀锌扁钢					
			25×4	40×4	50×5	60×6	80×8	
工 料 机 名 称			单位	消 耗 量				
人工	00010503	综合用工二类	工日	0.1140	0.1250	0.1710	0.2050	0.2510
材 料	01130011	镀锌扁钢	kg	0.8200	1.3100	2.0400	2.9400	5.1500
	0301050909	镀锌带母螺栓 M10×(20~35)	套	0.1020	0.1020	0.1020	0.1020	0.1020
	0301070201	镀锌膨胀螺栓 M6	套	1.2240	1.2240	1.2240	1.2240	1.2240
	0301130007	镀锌弹簧垫圈 M10	个	0.1020	0.1020	0.1020	0.1020	0.1020
	0301130404	镀锌垫圈 10	个	0.1020	0.1020	0.1020	0.1020	0.1020
	03130101	电焊条（综合）	kg	0.0100	0.0150	0.0175	0.0185	0.0200
	13010005	调和漆	kg	0.0200	0.0200	0.0250	0.0300	0.0400
	13010057	沥青漆	kg	0.0010	0.0010	0.0010	0.0010	0.0020
	17310031	钢保护管	根	0.0620	0.0620	0.0620	0.0620	0.0620
	29230003	镀锌扁钢卡子	kg	0.1390	0.1390	0.1390	0.1390	0.1390
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0038	0.0058	0.0067	0.0071	0.0077
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

二、型钢接地母线暗敷设

工作内容:接地母线敷设、刷油等。

单位:m

编 号				9-23	9-24	9-25
项 目				镀锌圆钢		
				φ12	φ16	φ19
工 料 机 名 称				单 位	消 耗 量	
人 工	00010503	综合用工二类	工日	0.0280	0.0280	0.0280
材 料	01090013	镀锌圆钢 φ10 以外	kg	1.0800	1.6400	2.3200
	17310031	钢保护管	根	0.0770	0.0770	0.0770
	03130101	电焊条 (综合)	kg	0.0210	0.0210	0.0210
	13010057	沥青漆	kg	0.0010	0.0010	0.0010
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000
机	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0081	0.0081	0.0081
具	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000

工作内容:接地母线敷设、刷油等。

单位:m

编 号				9-26	9-27	9-28	9-29	9-30
项 目				镀锌扁钢				
				25×4	40×4	50×5	60×6	80×8
工 料 机 名 称			单位	消 耗 量				
人	00010503	综合用工二类	工日	0.0280	0.0280	0.0340	0.0340	0.0420
材	01130011	镀锌扁钢	kg	0.8200	1.3100	2.0400	2.9400	5.1500
	03130101	电焊条(综合)	kg	0.0200	0.0200	0.0350	0.0350	0.0400
	13010057	沥青漆	kg	0.0010	0.0010	0.0010	0.0010	0.0020
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0077	0.0077	0.0135	0.0135	0.0154
具	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

三、型钢接地母线埋设

工作内容:挖填土、接地母线敷设、刷油等。

单位:m

编 号				9-31	9-32	9-33
项 目				镀锌圆钢		
				φ12	φ16	φ19
工 料 机 名 称				消	耗	量
人	00010503	综合用工二类	工日	0.0280	0.0280	0.0280
	00010703	综合用工三类	工日	0.1085	0.1085	0.1085
材	01090013	镀锌圆钢 φ10 以外	kg	1.0800	1.6400	2.3200
	17310031	钢保护管	根	0.0770	0.0770	0.0770
	03130101	电焊条 (综合)	kg	0.0210	0.0210	0.0210
	04090028	石灰	kg	0.0340	0.0340	0.0340
	13010057	沥青漆	kg	0.0010	0.0010	0.0010
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000
机	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0081	0.0081	0.0081
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000

工作内容:挖填土、接地母线敷设、刷油等。

单位:m

编 号				9-34	9-35	9-36	9-37	9-38
项 目				镀锌扁钢				
				25×4	40×4	50×5	60×6	80×8
工 料 机 名 称				单位	消 耗 量			
人	00010503	综合用工二类	工日	0.0280	0.0280	0.0340	0.0340	0.0420
	00010703	综合用工三类	工日	0.1085	0.1085	0.1085	0.1085	0.1085
材	01130011	镀锌扁钢	kg	0.8200	1.3100	2.0400	2.9400	5.1500
	03130101	电焊条(综合)	kg	0.0200	0.0200	0.0350	0.0350	0.0400
	04090028	石灰	kg	0.0340	0.0340	0.0340	0.0340	0.0340
	13010057	沥青漆	kg	0.0010	0.0010	0.0010	0.0010	0.0020
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0077	0.0077	0.0135	0.0135	0.0154
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

四、型钢接地母线沿支架敷设

工作内容:接地母线敷设、刷油等。

单位:m

编 号				9-39	9-40	9-41
项 目				镀锌圆钢		
				φ12	φ16	φ19
工 料 机 名 称				单 位	消 耗 量	
人	00010503	综合用工二类	工日	0.0250	0.0250	0.0250
材	01090013	镀锌圆钢 φ10 以外	kg	1.0800	1.6400	2.3200
	03130101	电焊条 (综合)	kg	0.0210	0.0210	0.0210
	13010005	调和漆	kg	0.0200	0.0200	0.0200
	13010057	沥青漆	kg	0.0010	0.0010	0.0010
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000
机	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0081	0.0081	0.0081
具	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000

工作内容:接地母线敷设、刷油等。

单位:m

编 号				9-42	9-43	9-44	9-45	9-46
项 目				镀锌扁钢				
				25×4	40×4	50×5	60×6	80×8
工 料 机 名 称			单位	消 耗 量				
人	00010503	综合用工二类	工日	0.0250	0.0250	0.0270	0.0270	0.0490
材	01130011	镀锌扁钢	kg	0.8200	1.3100	2.0400	2.9400	5.1500
	03130101	电焊条(综合)	kg	0.0210	0.0210	0.0368	0.0368	0.0420
	13010005	调和漆	kg	0.0200	0.0200	0.0250	0.0300	0.0400
	13010057	沥青漆	kg	0.0010	0.0010	0.0010	0.0010	0.0020
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0081	0.0081	0.0141	0.0141	0.0162
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

五、铜接地母线明敷设

工作内容:接地母线敷设等。

单位:m

编 号				9-47	9-48	9-49	9-50	9-51
项 目				铜接地母带				
				25×4	40×4	50×5	60×6	80×8
工 料 机 名 称				单 位	消 耗 量			
人工	00010503	综合用工二类	工日	0.1210	0.1940	0.2180	0.2180	0.2670
材	29050107	铜母线	m	(1.0400)	(1.0400)	(1.0400)	(1.0400)	(1.0400)
	01630004	镀锌型钢	kg	0.0530	0.0530	0.0530	0.0530	0.0530
	1703000008-1	镀锌钢管 DN50	m	0.1000	0.1000	0.1000	-	-
	1703000012	镀锌钢管 DN80	m	-	-	-	0.1710	0.1710
	0301050909	镀锌带母螺栓 M10×(20~35)	套	0.1020	0.1020	0.1020	0.1020	0.1020
	0301070201	镀锌膨胀螺栓 M6	套	1.2240	1.2240	1.2240	1.2240	1.2240
	0301130007	镀锌弹簧垫圈 M10	个	0.1020	0.1020	0.1020	0.1020	0.1020
	0301130404	镀锌垫圈 10	个	0.2040	0.2040	0.2040	0.2040	0.2040
	03130106	铜焊条 综合	kg	0.0240	0.0290	0.0380	0.0470	0.0580
	03130110	焊锡	kg	0.0020	0.0030	0.0040	0.0050	0.0060
	03130702	铜焊粉	kg	0.0025	0.0030	0.0040	0.0050	0.0060
	14290003	氧气	m ³	0.0250	0.0280	0.0350	0.0430	0.0560
	14290005-1	乙炔气	m ³	0.0120	0.0132	0.0180	0.0220	0.0264
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机具	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

六、铜接地母线暗敷设

工作内容:接地母线敷设等。

单位:m

编 号				9-52	9-53	9-54	9-55	9-56
项 目				铜接地母带				
				25×4	40×4	50×5	60×6	80×8
工 料 机 名 称			单位	消 耗 量				
人	00010503	综合用工二类	工日	0.1960	0.2150	0.2940	0.3720	0.4310
材	29050107	铜母线	m	(1.0400)	(1.0400)	(1.0400)	(1.0400)	(1.0400)
	03130106	铜焊条 综合	kg	0.0240	0.0290	0.0380	0.0470	0.0580
	03130110	焊锡	kg	0.0020	0.0030	0.0040	0.0050	0.0060
	03130702	铜焊粉	kg	0.0025	0.0030	0.0040	0.0050	0.0060
	14290003	氧气	m ³	0.0250	0.0280	0.0350	0.0430	0.0560
	14290005-1	乙炔气	m ³	0.0120	0.0132	0.0180	0.0220	0.0264
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

工作内容:接地母线敷设等。

单位:m

编 号				9-57	9-58	9-59	9-60
项 目				铜接地绞线			
				截面(mm ² 以内)			
				16	25	50	95
工 料 机 名 称			单位	消 耗 量			
人 工	00010503	综合用工二类	工日	0.0480	0.0540	0.0740	0.0910
材 料	28010009	铜绞线	m	(1.0600)	(1.0600)	(1.0600)	(1.0600)
	03130106	铜焊条 综合	kg	0.0100	0.0100	0.0100	0.0200
	03130110	焊锡	kg	0.0010	0.0010	0.0010	0.0010
	03130702	铜焊粉	kg	0.0010	0.0010	0.0010	0.0020
	14290003	氧气	m ³	0.0100	0.0100	0.0100	0.0200
	14290005-1	乙炔气	m ³	0.0044	0.0044	0.0044	0.0088
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

工作内容:接地母线敷设等。

单位:m

编 号				9-61	9-62	9-63	9-64
项 目				铜接地绞线			
				截面(mm ² 以内)			
				120	150	185	240
工 料 机 名 称			单位	消 耗 量			
人 工	00010503	综合用工二类	工日	0. 1080	0. 1250	0. 1320	0. 1390
材 料	28010009	铜绞线	m	(1. 0600)	(1. 0600)	(1. 0600)	(1. 0600)
	03130106	铜焊条 综合	kg	0. 0200	0. 0200	0. 0220	0. 0220
	03130110	焊锡	kg	0. 0010	0. 0010	0. 0010	0. 0010
	03130702	铜焊粉	kg	0. 0020	0. 0020	0. 0020	0. 0020
	14290003	氧气	m ³	0. 0200	0. 0200	0. 0250	0. 0250
	14290005-1	乙炔气	m ³	0. 0088	0. 0088	0. 0099	0. 0110
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
机 具	99460004	其他机具费 占人工费	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

七、铜接地母线埋设

工作内容:挖填土、接地母线敷设等。

单位:m

编 号				9-65	9-66	9-67	9-68	9-69
项 目				铜接地母带				
				25×4	40×4	50×5	60×6	80×8
工 料 机 名 称			单位	消 耗 量				
人	00010503	综合用工二类	工日	0.1960	0.2150	0.2940	0.3720	0.4310
	00010703	综合用工三类	工日	0.1085	0.1085	0.1085	0.1085	0.1085
材	29050107	铜母线	m	(1.0400)	(1.0400)	(1.0400)	(1.0400)	(1.0400)
	03130106	铜焊条 综合	kg	0.0240	0.0290	0.0380	0.0470	0.0580
	03130110	焊锡	kg	0.0020	0.0030	0.0040	0.0050	0.0060
	03130702	铜焊粉	kg	0.0025	0.0030	0.0040	0.0050	0.0060
	04090028	石灰	kg	0.0340	0.0340	0.0340	0.0340	0.0340
	14290003	氧气	m ³	0.0250	0.0280	0.0350	0.0430	0.0560
	14290005-1	乙炔气	m ³	0.0120	0.0132	0.0180	0.0220	0.0264
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机具	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

工作内容:挖填土、接地母线敷设等。

单位:m

编 号				9-70	9-71	9-72	9-73
项 目				铜接地绞线			
				截面(mm ² 以内)			
				16	25	50	95
工 料 机 名 称				单 位	消 耗 量		
人	00010503	综合用工二类	工日	0. 0480	0. 0540	0. 0740	0. 0910
	00010703	综合用工三类	工日	0. 1085	0. 1085	0. 1085	0. 1085
材	28010009	铜绞线	m	(1. 0600)	(1. 0600)	(1. 0600)	(1. 0600)
	03130106	铜焊条 综合	kg	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0200
	03130110	焊锡	kg	0. 0010	0. 0010	0. 0010	0. 0010
	03130702	铜焊粉	kg	0. 0010	0. 0010	0. 0010	0. 0020
	04090028	石灰	kg	0. 0340	0. 0340	0. 0340	0. 0340
	14290003	氧气	m ³	0. 0100	0. 0100	0. 0100	0. 0200
	14290005-1	乙炔气	m ³	0. 0044	0. 0044	0. 0044	0. 0088
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
机具	99460004	其他机具费 占人工费	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

工作内容:挖填土、接地母线敷设等。

单位:m

编 号				9-74	9-75	9-76	9-77
项 目				铜接地绞线			
				截面(mm ² 以内)			
				120	150	185	240
工 料 机 名 称				单 位	消 耗 量		
人	00010503	综合用工二类	工日	0. 1080	0. 1250	0. 1320	0. 1390
	00010703	综合用工三类	工日	0. 1085	0. 1085	0. 1085	0. 1085
材	28010009	铜绞线	m	(1. 0600)	(1. 0600)	(1. 0600)	(1. 0600)
	03130106	铜焊条 综合	kg	0. 0200	0. 0200	0. 0220	0. 0220
	03130110	焊锡	kg	0. 0010	0. 0010	0. 0010	0. 0010
	03130702	铜焊粉	kg	0. 0020	0. 0020	0. 0020	0. 0020
	04090028	石灰	kg	0. 0340	0. 0340	0. 0340	0. 0340
	14290003	氧气	m ³	0. 0200	0. 0200	0. 0250	0. 0250
	14290005-1	乙炔气	m ³	0. 0088	0. 0088	0. 0099	0. 0110
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
机具	99460004	其他机具费 占人工费	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

八、镀铜圆钢接地母线暗敷设

工作内容:接地母线敷设、刷漆等。

单位:m

编 号				9-78	9-79	9-80	9-81
项 目				镀铜圆钢			
				φ8	φ10	φ13	φ16
工 料 机 名 称				消 耗 量			
人	00010503	综合用工二类	工日	0.0400	0.0400	0.0400	0.0400
材	29050107	铜母线	m	(1.0400)	(1.0400)	(1.0400)	(1.0400)
	35070005	焊接模具	套	(0.0500)	(0.0500)	(0.0500)	(0.0500)
	03130503	焊药	袋	0.0500	0.0500	0.0500	0.0500
	13090010	银粉涂料	kg	0.0400	0.0400	0.0400	0.0400
	23170703	防火泥	kg	0.0050	0.0050	0.0050	0.0050
	34030002	点火枪	个	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001
	34030007	引药	袋	0.0500	0.0500	0.0500	0.0500
	35110002	钢刷	个	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001
	35110018	耐高温毛刷	个	0.0005	0.0005	0.0005	0.0005
	80010007	干拌砂浆	kg	0.3980	0.3980	0.3980	0.3980
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

九、镀铜圆钢接地母线明敷设

工作内容:接地母线敷设、刷漆等。

单位:m

编 号				9-82	9-83	9-84	9-85
项 目				镀铜圆钢			
				φ8	φ10	φ13	φ16
工 料 机 名 称				消 耗 量			
人	00010503	综合用工二类	工日	0.0350	0.0350	0.0350	0.0350
材	29050107	铜母线	m	(1.0400)	(1.0400)	(1.0400)	(1.0400)
	35070005	焊接模具	套	(0.0500)	(0.0500)	(0.0500)	(0.0500)
	03130503	焊药	袋	0.0500	0.0500	0.0500	0.0500
	13050004	防锈漆	kg	0.0140	0.0140	0.0140	0.0140
	13090010	银粉涂料	kg	0.0400	0.0400	0.0400	0.0400
	23170703	防火泥	kg	0.0050	0.0050	0.0050	0.0050
	29230003	镀锌扁钢卡子	kg	0.8160	0.8160	0.8160	0.8160
	34030002	点火枪	个	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001
	34030007	引药	袋	0.0500	0.0500	0.0500	0.0500
	35110002	钢刷	个	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001
	35110018	耐高温毛刷	个	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100
	80010007	干拌砂浆	kg	0.3980	0.3980	0.3980	0.3980
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

十、镀铜圆钢接地母线埋设

工作内容:挖填土、接地母线敷设、刷漆等。

单位:m

编 号				9-86	9-87	9-88	9-89
项 目				镀铜圆钢			
				φ8	φ10	φ13	φ16
工 料 机 名 称			单位	消 耗 量			
人 工	00010503	综合用工二类	工日	0.0400	0.0400	0.0400	0.0400
	00010703	综合用工三类	工日	0.1085	0.1085	0.1085	0.1085
材 料	29050107	铜母线	m	(1.0400)	(1.0400)	(1.0400)	(1.0400)
	35070005	焊接模具	套	(0.0500)	(0.0500)	(0.0500)	(0.0500)
	03130503	焊药	袋	0.0500	0.0500	0.0500	0.0500
	04090028	石灰	kg	0.0340	0.0340	0.0340	0.0340
	13090010	银粉涂料	kg	0.0400	0.0400	0.0400	0.0400
	23170703	防火泥	kg	0.0050	0.0050	0.0050	0.0050
	34030002	点火枪	个	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001
	34030007	引药	袋	0.0500	0.0500	0.0500	0.0500
	35110002	钢刷	个	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001
	35110018	耐高温毛刷	个	0.0005	0.0005	0.0005	0.0005
	80010007	干拌砂浆	kg	0.3980	0.3980	0.3980	0.3980
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

十一、铜接地装置放热焊

工作内容:挖填土、接地母线敷设、放热焊接等。

单位:m

编 号				9-90	9-91	9-92	9-93	9-94
项 目				铜母带暗敷设				
				25×4	40×4	50×5	60×6	80×8
工 料 机 名 称			单位	消 耗 量				
人	00010503	综合用工二类	工日	0.1086	0.1176	0.1556	0.1936	0.2216
材	29050107	铜母线	m	(1.0400)	(1.0400)	(1.0400)	(1.0400)	(1.0400)
	35070005	焊接模具	套	(0.0019)	(0.0019)	(0.0019)	(0.0019)	(0.0019)
	03130503	焊药	袋	0.0970	0.0970	0.0970	0.0970	0.0970
	23170703	防火泥	kg	0.0097	0.0097	0.0097	0.0097	0.0097
	34030002	点火枪	个	0.0002	0.0002	0.0002	0.0002	0.0002
	34030007	引药	袋	0.0970	0.0970	0.0970	0.0970	0.0970
	35110002	钢刷	个	0.0081	0.0081	0.0081	0.0081	0.0081
	35110018	耐高温毛刷	个	0.0010	0.0010	0.0010	0.0010	0.0010
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机具	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

工作内容:挖填土、接地母线敷设、放热焊接等。

单位:m

编 号				9-95	9-96	9-97	9-98	9-99
项 目				铜母带明敷设				
				25×4	40×4	50×5	60×6	80×8
工 料 机 名 称				单 位	消 耗 量			
人工	00010503	综合用工二类	工日	0.1116	0.1306	0.1546	0.1696	0.1856
材	29050107	铜母线	m	(1.0400)	(1.0400)	(1.0400)	(1.0400)	(1.0400)
	35070005	焊接模具	套	(0.0019)	(0.0019)	(0.0019)	(0.0019)	(0.0019)
	01630004	镀锌型钢	kg	0.0530	0.0530	0.0530	0.0530	0.0530
	0301050909	镀锌带母螺栓 M10×(20~35)	套	0.1020	0.1020	0.1020	0.1020	0.1020
	0301070201	镀锌膨胀螺栓 M6	套	1.2240	1.2240	1.2240	1.2240	1.2240
	0301130007	镀锌弹簧垫圈 M10	个	0.1020	0.1020	0.1020	0.1020	0.1020
	0301130404	镀锌垫圈 10	个	0.2040	0.2040	0.2040	0.2040	0.2040
	34030007	引药	袋	0.0970	0.0970	0.0970	0.0970	0.0970
	03130503	焊药	袋	0.0970	0.0970	0.0970	0.0970	0.0970
	1703000008-1	镀锌钢管 DN50	m	0.1000	0.1000	0.1000	-	-
	1703000012	镀锌钢管 DN80	m	-	-	-	0.1710	0.1710
	23170703	防火泥	kg	0.0097	0.0097	0.0097	0.0097	0.0097
	34030002	点火枪	个	0.0002	0.0002	0.0002	0.0002	0.0002
	35110002	钢刷	个	0.0081	0.0081	0.0081	0.0081	0.0081
	35110018	耐高温毛刷	个	0.0010	0.0010	0.0010	0.0010	0.0010
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机具	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

工作内容:挖填土、接地母线敷设、放热焊接等。

单位:m

编 号				9-100	9-101	9-102	9-103	9-104
项 目				铜母带埋设				
				25×4	40×4	50×5	60×6	80×8
工 料 机 名 称			单位	消 耗 量				
人	00010503	综合用工二类	工日	0.1086	0.1176	0.1556	0.1936	0.2216
	00010703	综合用工三类	工日	0.1085	0.1085	0.1085	0.1085	0.1085
材	29050107	铜母线	m	(1.0400)	(1.0400)	(1.0400)	(1.0400)	(1.0400)
	35070005	焊接模具	套	(0.0019)	(0.0019)	(0.0019)	(0.0019)	(0.0019)
	03130503	焊药	袋	0.0970	0.0970	0.0970	0.0970	0.0970
	04090028	石灰	kg	0.0340	0.0340	0.0340	0.0340	0.0340
	23170703	防火泥	kg	0.0097	0.0097	0.0097	0.0097	0.0097
	34030002	点火枪	个	0.0002	0.0002	0.0002	0.0002	0.0002
	34030007	引药	袋	0.0970	0.0970	0.0970	0.0970	0.0970
	35110002	钢刷	个	0.0081	0.0081	0.0081	0.0081	0.0081
	35110018	耐高温毛刷	个	0.0010	0.0010	0.0010	0.0010	0.0010
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机具	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

第三节 接闪针、网制作安装、跨接地线及均压环焊接

一、接闪针制作

工作内容:接闪针制作等。

单位:根

编 号			9-105			9-106			9-107		
项 目				钢管						圆钢	
				针长 3m 以内		针长 7m 以内		针长 2m 以内			
工 料 机 名 称				单位	消 耗 量						
人 工	00010503		综合用工二类	工日	0. 6080		0. 8550		0. 3080		
材 料	27050003		钢管避雷针	根	1. 0000		1. 0000		-		
	27050006		圆钢避雷针	根	-		-		1. 0000		
	03130101		电焊条（综合）	kg	0. 2300		0. 2900		-		
	03130301		焊锡丝 综合	kg	-		-		0. 1700		
	03130502		焊锡膏	kg	-		-		0. 1700		
	13090010		银粉涂料	kg	0. 0300		0. 0400		-		
	34000011		其他材料费 占材料费	%	5. 0000		5. 0000		5. 0000		
	机 具	9925000001		交流弧焊机 21kV·A	台班	0. 0885		0. 1115		-	
99460004		其他机具费 占人工费	%	3. 0000		3. 0000		3. 0000			

二、接闪针安装

工作内容:接闪针安装等。

单位:见表

编 号				9-108	9-109	9-110	9-111	9-112
项 目				圆钢(钢管)接闪针				拉线安装
				平面屋顶		墙上		3 根拉线
				3m	7m	3m	7m	
				根				组
工 料 机 名 称				单位	消 耗 量			
人工	00010503	综合用工二类	工日	0.4550	0.6060	0.4870	0.6330	0.8860
材	3301001601	钢板底座 300mm×300mm×6mm	kg	4.5000	4.5000	-	-	-
	3509000001	钢板板 86mm	kg	4.1600	4.1600	-	-	-
	01210010	角钢 63 以外	kg	-	-	23.8000	23.8000	-
	0301050013	地脚螺栓 M(16~22)×(150~300)	套	4.1200	4.1200	-	-	-
	0301050924	镀锌带母螺栓 M16×(85~100)	套	-	-	8.1600	8.1600	-
	0301051306	花篮螺栓 M20×300	套	-	-	-	-	3.0000
	0301130010	镀锌弹簧垫圈 M16	个	-	-	8.1600	8.1600	-
	0301130407	镀锌垫圈 16	个	-	-	8.1600	8.1600	-
	03130101	电焊条(综合)	kg	0.5600	0.5600	0.1200	0.1200	-
	03150031	拉扣	只	-	-	-	-	3.0000
	03150040	拉环	套	-	-	-	-	3.0000
	03150710	镀锌铁丝 8 [#] ~12 [#]	kg	-	-	-	-	2.4000
	13050004	防锈漆	kg	0.0400	0.0400	0.0200	0.0200	-
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.2154	0.2154	0.0462	0.0462	-
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

三、接闪网敷设

工作内容:接闪网敷设、混凝土块制作安装、刷漆、拉拔试验等。

单位:m

编 号				9-113	9-114	9-115
项 目				避雷网直径(mm 以内)		
				8	10	12
工 料 机 名 称			单位	消 耗 量		
人	00010503	综合用工二类	工日	0.1075	0.1075	0.1075
材	01090012	镀锌圆钢 $\phi 10$ 以内	kg	0.4150	0.6480	-
	01090013	镀锌圆钢 $\phi 10$ 以外	kg	-	-	0.9320
	03130101	电焊条 (综合)	kg	0.0250	0.0250	0.0250
	04150021	混凝土块	个	0.5500	0.5500	0.5500
	13050004	防锈漆	kg	0.0140	0.0140	0.0140
	13090010	银粉涂料	kg	0.0400	0.0400	0.0400
	29230003	镀锌扁钢卡子	kg	0.8160	0.8160	0.8160
	80010007	干拌砂浆	kg	0.3980	0.3980	0.3980
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000
机	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0096	0.0096	0.0096
具	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000

四、跨接地线、均压环焊接

工作内容:焊接、固定等。

单位:见表

编 号			9-116	9-117	9-118		
项 目			跨接地线		均压环焊接 m		
			钢、铝窗	幕墙			
			樘	处			
工 料 机 名 称			消 耗 量				
人工	00010503	综合用工二类	工日	0.1250	0.3060	0.0220	
材	01000001-1	型钢 综合	kg	-	0.4160	-	
	01090009	圆钢 φ10 以内	kg	1.3640	-	-	
	01090012	镀锌圆钢 φ10 以内	kg	-	0.0490	-	
	01130011	镀锌扁钢	kg	-	-	0.1048	
	27060006	钢铝窗用接地端子板	个	2.0600	-	-	
	03110704	钢锯条	条	0.0850	-	-	
	03130101	电焊条（综合）	kg	0.1500	0.1230	0.2530	
	03150903	预埋铁件	kg	1.0992	-	-	
	03150925	铝合金专用卡件	套	-	1.0100	-	
	13010005	调和漆	kg	-	0.0050	-	
	13050004	防锈漆	kg	0.0080	0.0080	0.0288	
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	
	机	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0294	0.0473	0.0220
	具	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000

第四节 防雷引下线敷设

工作内容:引下线敷设、主筋焊接、支持卡子制作安装、安装、焊接、刷漆等。

单位:见表

编		号	9-119		9-120	9-121	9-122
项 目			利用结构主筋	明装镀锌圆钢	接地测试箱安装	接地测试井安装	
			m		台	个	
工 料 机 名 称			单 位	消 耗 量			
人 工	00010503	综合用工二类	工 日	0. 0430	0. 0500	1. 3570	1. 4430
材	01090009	圆钢 $\phi 10$ 以内	kg	0. 0560	-	0. 1300	0. 1300
	01090012	镀锌圆钢 $\phi 10$ 以内	kg	-	0. 4150	-	-
	01130011	镀锌扁钢	kg	-	-	1. 0000	-
	1703000003-2	镀锌钢管 $DN25$	kg	-	0. 1250	-	-
	29230003	镀锌扁钢卡子	kg	-	0. 8240	-	-
	0301052104	弯钩螺栓 $M6\times 50$	套	-	0. 7140	-	-
	03110704	钢锯条	条	0. 0130	-	-	-
	03130101	电焊条 (综合)	kg	0. 0700	0. 0190	0. 4000	0. 0351
	13050004	防锈漆	kg	0. 0280	0. 0140	0. 1000	-
	13010005	调和漆	kg	-	-	0. 2000	-
	13010057	沥青漆	kg	-	-	-	0. 0740
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
机 具	8706030019	接地电阻测试仪 GCT	台 班	-	-	0. 6555	0. 6555
	9925000001	交流弧焊机 $21kV\cdot A$	台 班	0. 0269	0. 0073	0. 1538	0. 0135
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

第五节 半导体少长针消雷装置安装

工作内容:消雷装置安装等。

单位:套

编		号		9-123	9-124	9-125
项			目	高度(m 以内)		
				60	100	150
工 料 机 名 称			单位	消 耗 量		
人	00010503	综合用工二类	工日	8.8000	9.6800	10.0100
材	28330001	半导体少长针消雷装置	套	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)
	0301050924	镀锌带母螺栓 M16×(85~100)	套	6.1200	6.1200	6.1200
	0301130010	镀锌弹簧垫圈 M16	个	6.1200	6.1200	6.1200
	0301130407	镀锌垫圈 16	个	12.2400	12.2400	12.2400
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000
机	9909000252	电动卷扬机 单筒慢速 3t	台班	1.0000	1.5000	1.7000
具	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000

第六节 浪涌保护器

工作内容:安装、接线、接地等。

单位:个

编 号			9-126	
项 目			浪涌保护器	
工 料 机 名 称			消 耗 量	
人	00010503	综合用工二类	工日	0.6370
材	26260009	控制装置	个	(1.0100)
	0301050903	镀锌带母螺栓 M6×(30~50)	套	4.0800
	0301130006	镀锌弹簧垫圈 M6	个	4.0800
	0301130403	镀锌垫圈 6	个	8.1600
	17250303-2	塑料软管	kg	0.0300
	33350014	导轨	根	1.0000
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000
机	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000

第七节 等电位端子箱

一、等电位端子箱安装

工作内容:安装、接线、接地等。

单位:台

编			号	9-127	9-128
项			目	总等电位箱	等电位箱
工料机名称			单位	消耗	量
人	00010503	综合用工二类	工日	0.6900	0.3740
	01090009	圆钢 φ10 以内	kg	0.1300	0.1300
材	01130011	镀锌扁钢	kg	1.0000	1.0000
	0301070001-1	镀锌膨胀螺栓 M8	套	4.0800	-
	03130101	电焊条（综合）	kg	0.4000	0.4000
	13010005	调和漆	kg	0.2000	0.2000
	13050004	防锈漆	kg	0.1000	0.1000
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000
	机	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.1538
99460004		其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000

二、接地测试板制作安装

工作内容:安装、焊接、刷漆等。

单位:点

编 号			9-129	
项 目			接地测试板制作安装	
工 料 机 名 称			单 位	消 耗 量
人	00010503	综合用工二类	工日	0.6100
	01090012	镀锌圆钢 $\phi 10$ 以内	kg	0.1283
材	01290031-1	镀锌钢板	kg	0.4898
	0301050910	镀锌带母螺栓 M10 \times (40~60)	套	1.0200
	0301130007	镀锌弹簧垫圈 M10	个	1.0200
	0301130404	镀锌垫圈 10	个	2.0400
	03130101	电焊条 (综合)	kg	0.0200
	13090010	银粉涂料	kg	0.0085
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000
机	9925000001	交流弧焊机 21kV \cdot A	台班	0.0077
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000

第八节 等电位联结

工作内容:等电位箱安装、接线敷设、等电位联结等。

单位:见表

编 号				9-130	9-131	9-132	9-133	9-134
项 目				卫生间等电位联接		进户及竖向金属管道	突出建筑物的金属物	设备金属外壳接地
				住宅	公共卫生间			
				间		m ²		处
工 料 机 名 称				单位	消 耗 量			
人	00010503	综合用工二类	工日	1.1904	3.6166	0.0055	0.0022	0.5000
材	58050001	LEB 等电位箱	台	(1.0000)	(1.0000)	—	—	—
	01090009	圆钢 φ10 以内	kg	0.1300	0.1300	—	—	—
	01130011	镀锌扁钢	kg	1.0000	1.0000	0.1998	0.0316	5.2400
	2906060102	PVC 阻燃塑料管 20	m	6.4428	39.9000	—	—	—
	3723001401	金属抱箍 DN25	套	4.1200	12.3600	0.0072	0.0127	—
	2803001214	绝缘导线 BVR-4	m	7.0730	43.8018	—	—	—
	17310031	钢保护管	根	—	—	—	—	0.2480
	0301030012	镀锌自攻螺钉 ST5×16	个	4.5304	13.5912	—	—	—
	03010334	镀锌木螺钉	个	8.3200	24.9600	—	—	—
	0301050909	镀锌带母螺栓 M10×(20~35)	套	4.0800	12.2400	0.0071	—	0.4080
	0301070201	镀锌膨胀螺栓 M6	套	—	—	—	—	4.8960
	0301130007	镀锌弹簧垫圈 M10	个	4.0800	12.2400	0.0071	—	0.4080

续前

编 号				9-130	9-131	9-132	9-133	9-134
项 目				卫生间等电位联接		进户及竖向金属管道	突出建筑物的金属物	设备金属外壳接地
				住宅	公共卫生间			
材	0301130404	镀锌垫圈 10	个	8.1600	24.4800	0.0143	-	0.5560
	03130101	电焊条 (综合)	kg	0.4000	0.4000	0.0031	0.0010	0.0600
	03130301	焊锡丝 综合	kg	0.0067	0.0417	-	-	-
	03150013	PVC 管专用弹簧	根	0.0626	0.3876	-	-	-
	13050004	防锈漆	kg	0.1000	0.1000	-	-	-
	13010005	调和漆	kg	0.2000	0.2000	-	-	0.0800
	13010057	沥青漆	kg	-	-	0.0002	-	0.0040
	25610023	胀管扎头	个	4.2000	12.6000	-	-	-
	2803003307	铜芯塑料软线 BVR 500V 10mm ²	m	-	-	-	-	0.5000
	2909010803	铜端子 10	个	-	-	-	-	2.0000
	2906330002	PVC 入盒接头及锁扣 20	套	0.9480	5.8710	-	-	-
	2906330102	PVC 直管接头 20	个	1.0744	6.6538	-	-	-
	29110002	接线盒	个	4.0800	12.2400	-	-	-
	29110031	接线盒盖	个	4.0800	12.2400	-	-	-
	29230003	镀锌扁钢卡子	kg	-	-	-	-	0.5560
料	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.1538	0.1538	0.0012	0.0004	0.0232
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

第十章 10kV 以下架空配电线路

北京市住房和城乡建设委员会

北京市住房和城乡建设委员会

说 明

一、本章包括电杆组立、电杆拉线制作安装、高压架空引入装置安装、进户线横担安装、导线架设、低压架空电缆架设、杆上设备等 7 节共 82 个子目。

二、本章按在平原地带施工编制,已包括工地材料运输工作内容,不适用于在丘陵、山地、泥沼地带施工的情况。

三、电杆及电杆拉线项目中,土方的土质及工程量已作了相应的综合,除遇有流砂、岩石土质,一般不得调整。

四、线路一次施工的工程量按 5 根以上电杆编制,若实际工程量在 5 根以下者,人工、机械乘以系数 1.3 (不含变压器及台架制作安装)。

五、立电杆项目不区分机械、半机械或是人工组立,均执行同一子目。撑杆组立执行立电杆相应子目。

六、本章子目不包括土方的外弃和换土。

七、导线架设已包括绝缘子和横担安装等工作内容。

八、低压架空电缆架设已包括横担、钢绞线的架设及电缆终端头的制作安装等工作内容。

九、杆上配电装置安装适用于在杆上单独安装时使用,杆上变压器台架组装已包括跌落式熔断器、避雷器、隔离开关安装等工作内容,不得重复计算。

十、杆上变压器台架组装包括了自高压终端线路上引接电源起至变压器二次隔离开关止及接地装置的全部工作内容,子目中同时列出了绝缘导线和电缆两种材料,依据设计图示选择材料,绝缘导线或者电缆材料只能选择其一。

工程量计算规则

一、电杆组立,电杆拉线制作安装,高压架空引入装置安装,进户线横担安装按设计图示数量计算。

二、导线架设、低压架空电缆架设按设计图示尺寸以单线长度计算(含预留长度)。如设计和规范对预留长度没有明确规定,导线架设预留长度所增加工程量按附表 4 执行。

附表 4 架空导线预留长度表		单位:m/根
名 称		长度(m/根)
高压	转角	2.5
	分支、终端	2.0
低压	分支、终端	0.5
	交叉、转角、跳线	1.5
与设备连线		0.5
进户线		2.5

三、杆上设备安装按设计图示数量计算。

第一节 电杆组立

一、水泥杆组立

工作内容:挖填土、立杆、撑杆金具安装、工器具移运等。

单位:根

编 号				10-1	10-2	10-3	10-4
项 目				水泥杆杆长(m 以内)			
				10	12	15	18
工 料 机 名 称				消 耗 量			
人	00010503	综合用工二类	工日	1.9710	2.4640	2.9570	3.3910
	00010703	综合用工三类	工日	1.7572	2.0562	3.9468	5.5338
材	29190004	水泥电杆	根	(1.0030)	(1.0030)	(1.0030)	(1.0030)
	03150141	圆钉	kg	0.0076	0.0089	0.0172	0.0241
	05030007	板方材	m ³	0.0031	0.0036	0.0069	0.0096
	2921000101	底盘 1000	块	1.0030	1.0030	1.0030	1.0030
	2921000301	卡盘 800×800	块	1.0030	1.0030	1.0030	1.0030
	29230001	U 型抱箍	套	1.2100	1.2100	1.2100	1.2100
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机	9907000003	载重汽车 5t	台班	0.1119	0.1388	0.1975	0.2672
	9909000013	汽车式起重机 10t	台班	0.0600	0.0600	0.0800	0.0800
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

二、钢管杆组立

工作内容:组合连接、横担安装、吊装、工器具移运等。

单位:根

编 号				10-5	10-6	10-7	10-8
项 目				单杆整根式每根重量			单杆分段式每根重量
				5t 以内	10t 以内	10t 以上	5t 以内
工 料 机 名 称			单位	消 耗 量			
人	00010503	综合用工二类	工日	7. 2980	9. 0930	12. 7410	8. 1020
材	29190003	钢制电杆	根	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
料	13010006	酚醛磁漆	kg	0. 2000	0. 2000	0. 2000	0. 2000
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
机 具	9907000003	载重汽车 5t	台班	0. 3790	0. 5110	0. 7710	0. 4150
	9907000105	平板拖车组 20t	台班	0. 3150	0. 6300	0. 6930	0. 3150
	9909000016	汽车式起重机 20t	台班	0. 3500	0. 7000	0. 7700	0. 3500
	9909000017	汽车式起重机 25t	台班	0. 3150	—	—	0. 3450
	9909000020	汽车式起重机 50t	台班	—	0. 3310	0. 5480	—
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

工作内容:组合连接、横担安装、吊装、工器具移运等。

单位:根

编 号				10-9	10-10	10-11
项 目				单杆分段式每根重量		
				10t 以内	15t 以内	15t 以上
工 料 机 名 称				单 位	消 耗 量	
人 工	00010503	综合用工二类	工日	10. 1440	14. 0400	17. 8750
材 料	29190003	钢制电杆	根	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
	13010006	酚醛磁漆	kg	0. 2000	0. 2000	0. 2000
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000
机 具	9907000003	载重汽车 5t	台班	0. 5130	0. 7600	0. 8880
	9907000105	平板拖车组 20t	台班	0. 6300	0. 9450	1. 0080
	9909000016	汽车式起重机 20t	台班	0. 7000	1. 0500	1. 1200
	9909000020	汽车式起重机 50t	台班	0. 3650	0. 6060	-
	9909000036	汽车式起重机 75t	台班	-	-	0. 6110
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000

第二节 电杆拉线制作安装

工作内容:拉线制作安装等。

单位:组

编 号			10-12	10-13	10-14	10-15	
项 目			普通拉线截面(mm ² 以内)				
			50	70	95	120	
工 料 机 名 称			消 耗 量				
人工	00010503	综合用工二类	工日	0. 5320	0. 6520	0. 7950	0. 9020
材	01070001-3	钢绞线	m	(15. 2250)	(15. 2250)	(15. 2250)	(15. 2250)
	29170002	UT 线夹	副	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200
	2917003101	楔型线夹 NE-4	个	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200
	2921000402	拉线棍 18mm×2500mm	根	1. 0050	-	-	-
	2921000404	拉线棍 22mm×3300mm	根	-	1. 0050	-	-
	2921000405	拉线棍 24mm×3300mm	根	-	-	1. 0050	-
	2921000406	拉线棍 26mm×3300mm	根	-	-	-	1. 0050
	2921000602	拉线盘 400mm×600mm	块	1. 0030	-	-	-
	2921000603	拉线盘 600mm×800mm(双眼)	块	-	1. 0030	1. 0030	1. 0030
	0301050923	镀锌带母螺栓 M16×(65~80)	套	2. 0400	2. 0400	2. 0400	2. 0400
	0301130010	镀锌弹簧垫圈 M16	个	2. 0400	2. 0400	2. 0400	2. 0400
	0301130407	镀锌垫圈 16	个	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800
	0315000612	拉线护板 60×6×200	付	1. 0050	1. 0050	1. 0050	1. 0050
	03150014	U 型环	个	-	-	1. 0200	1. 0200
	料	0315010301	穿钉 16×70	条	2. 0400	2. 0400	2. 0400
03150711		镀锌铁丝 13 [#] ~17 [#]	kg	0. 9400	0. 9400	1. 1700	1. 4000
2923000202		镀锌扁钢抱箍 65mm×6mm×800mm	副	1. 0050	1. 0050	1. 0050	1. 0050
34000011		其他材料费 占材料费	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
机具	9907000003	载重汽车 5t	台班	0. 0006	0. 0006	0. 0009	0. 0011
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

工作内容:拉线制作安装等。

单位:组

编 号				10-16	10-17	10-18	10-19
项 目				水平或弓型拉线截面 (mm ² 以内)			
				50	70	95	120
工 料 机 名 称			单位	消 耗 量			
人工	00010503	综合用工二类	工日	0.9280	1.2470	1.3130	1.3600
材	01070001-3	钢绞线	m	(40.6000)	(40.6000)	(40.6000)	(40.6000)
	29170002	UT 线夹	副	2.0400	2.0400	2.0400	2.0400
	2917003101	楔型线夹 NE-4	个	2.0400	2.0400	2.0400	2.0400
	2921000402	拉线棍 18mm×2500mm	根	1.0050	-	-	-
	2921000404	拉线棍 22mm×3300mm	根	-	1.0050	-	-
	2921000405	拉线棍 24mm×3300mm	根	-	-	1.0050	-
	2921000406	拉线棍 26mm×3300mm	根	-	-	-	1.0050
	2921000602	拉线盘 400mm×600mm	块	1.0030	-	-	-
	2921000603	拉线盘 600mm×800mm(双眼)	块	-	1.0030	1.0030	1.0030
	0301050923	镀锌带母螺栓 M16×(65~80)	套	4.0800	4.0800	4.0800	4.0800
	0301130010	镀锌弹簧垫圈 M16	个	4.0800	4.0800	4.0800	4.0800
	0301130407	镀锌垫圈 16	个	8.1600	8.1600	8.1600	8.1600
	0315000612	拉线护板 60×6×200	付	2.0100	2.0100	2.0100	2.0100
	03150014	U 型环	个	-	-	2.0400	2.0400
	0315010301	穿钉 16×70	条	4.0800	4.0800	4.0800	4.0800
	03150711	镀锌铁丝 13 [#] ~17 [#]	kg	0.9400	0.9400	1.1700	1.4000
	2923000202	镀锌扁钢抱箍 65mm×6mm×800mm	副	2.0100	2.0100	2.0100	2.0100
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	9907000003	载重汽车 5t	台班	0.0017	0.0017	0.0024	0.0030
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

工作内容:拉线制作安装等。

单位:组

编 号				10-20	10-21	10-22	10-23
项 目				V 型拉线截面 (mm ² 以内)			
				50	70	95	120
工 料 机 名 称			单位	消 耗 量			
人工	00010503	综合用工二类	工日	1.0200	1.2910	1.5640	1.7800
材	01070001-3	钢绞线	m	(30.4500)	(30.4500)	(30.4500)	(30.4500)
	29170002	UT 线夹	副	2.0400	2.0400	2.0400	2.0400
	2917003101	楔型线夹 NE-4	个	2.0400	2.0400	2.0400	2.0400
	2921000402	拉线棍 18mm×2500mm	根	1.0050	-	-	-
	2921000404	拉线棍 22mm×3300mm	根	-	1.0050	-	-
	2921000405	拉线棍 24mm×3300mm	根	-	-	1.0050	-
	2921000406	拉线棍 26mm×3300mm	根	-	-	-	1.0050
	2921000602	拉线盘 400mm×600mm	块	1.0030	-	-	-
	2921000603	拉线盘 600mm×800mm(双眼)	块	-	1.0030	1.0030	1.0030
	03150711	镀锌铁丝 13 [#] ~17 [#]	kg	0.9400	0.9400	1.1700	1.4000
	0301050923	镀锌带母螺栓 M16×(65~80)	套	4.0800	4.0800	4.0800	4.0800
	0301130010	镀锌弹簧垫圈 M16	个	4.0800	4.0800	4.0800	4.0800
	0301130407	镀锌垫圈 16	个	8.1600	8.1600	8.1600	8.1600
	0315000612	拉线护板 60×6×200	付	2.0100	2.0100	2.0100	2.0100
	03150014	U 型环	个	-	-	2.0400	2.0400
	0315010301	穿钉 16×70	条	4.0800	4.0800	4.0800	4.0800
	2923000202	镀锌扁钢抱箍 65mm×6mm×800mm	副	2.0100	2.0100	2.0100	2.0100
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机具	9907000003	载重汽车 5t	台班	0.0012	0.0012	0.0016	0.0020
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

第三节 高压架空引入装置安装

工作内容:进户横担、高压绝缘子、跌落式熔断器、避雷器、高压穿墙板制作安装、接地装置及试验等。

单位:套

编 号		10-24	
项 目		高压架空引入线装置	
工 料 机 名 称		单 位	消 耗 量
人 工	00010503 综合用工二类	工日	8.6853
	00010703 综合用工三类	工日	2.3351
材 料	01090009 圆钢 $\phi 10$ 以内	kg	6.3708
	01130003 扁钢 60 以内	kg	8.6008
	01210009 角钢 63 以内	kg	20.3167
	01130011 镀锌扁钢	kg	3.2630
	1703000002-1 镀锌钢管 DN20	m	1.0300
	1701000004 焊接钢管 DN32	m	3.0900
	0301050709 双头带母螺栓 M16 \times 340	套	1.0200
	0301050909 镀锌带母螺栓 M10 \times (20~35)	套	0.1530
	0301050910 镀锌带母螺栓 M10 \times (40~60)	套	42.8330
	0301050916 镀锌带母螺栓 M12 \times (40~60)	套	9.1800
	0301050920 镀锌带母螺栓 M14 \times (30~60)	套	12.2400
	0301050922 镀锌带母螺栓 M16 \times (35~60)	套	9.1800
	0301050927 镀锌带母螺栓 M16 \times (275~300)	套	4.0800
	0301070002-1 镀锌膨胀螺栓 M10	套	43.7988
	0301070201 镀锌膨胀螺栓 M6	套	1.8360
	0301090504 锁紧螺母 M32	个	0.9270

续前

编 号		10-24		
项 目		高压架空引入线装置		
材	0301090602	镀锌锁紧螺母 M20	个	0.8240
	0301130404	镀锌垫圈 10	个	85.8190
	0301130405	镀锌垫圈 12	个	18.3600
	0301130406	镀锌垫圈 14	个	24.4800
	0301130407	镀锌垫圈 16	个	30.6000
	01290028	穿通板	m ²	0.3100
	03130101	电焊条 (综合)	kg	1.5329
	0315000606	镀锌角钢弯铁 63×63×6×570	根	1.0030
	13010005	调和漆	kg	1.4572
	13050004	防锈漆	kg	0.8027
料	27010007	高压熔断丝	根	3.0000
	2706000301	镀锌接地钎子 φ19	根	3.1200
	2706001401	接地用镀锌卡子 20	个	1.0200
	2709000103	高压针式绝缘子 P-20	个	8.0400
	27130001	穿墙套管	个	3.0150
	2717000201	防水绝缘胶带	盘	1.0000
	2717000202	高低压绝缘 PVC 胶带	盘	1.0000
	2803001214	绝缘导线 BVR-4	m	0.1140
	2911000902	接线箱 700	个	1.0000
	2917000601	弹射楔型线夹 35	个	3.0050
	2917001901	平行挂板 40×5×100	块	3.0150
	29230003	镀锌扁钢卡子	kg	0.2085

续前

编			号	10-24
项			目	高压架空引入线装置
材	2923000901	镀锌角钢抱箍 16mm×550mm	副	2.0100
	2923001103	镀锌角钢横担 50mm×5mm×1100mm	根	1.0030
	2923001104	镀锌角钢横担 50mm×5mm×1760mm	根	2.0060
	2923001111	镀锌角钢横担 63mm×63mm×6mm×1400mm	根	2.0060
	2923001112	镀锌角钢横担 63mm×63mm×6mm×1500mm	根	1.0030
	2927002201	铜绑线 φ2.0	m	5.0250
	29270035	蓝色弹芯	个	3.0150
	3301001103	镀锌角钢支撑 50mm×50mm×5mm×770mm	根	1.0030
料	3301001111	镀锌角钢支撑 50mm×50mm×5mm×1760mm	根	2.0060
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000
机	8706020008	IGS 电容器分压器交直流高压测量系统 CTS-8	台班	0.3740
	8706030019	接地电阻测试仪 GCT	台班	0.6555
	8706030024	数字高压绝缘电阻测试仪 3124	台班	1.1000
	8731010019	直流高压发生器 AST300/3	台班	0.4000
	87460402	YDQ 充气式试验变压器	台班	0.7000
	87460408	高压试验变压器配套操作箱、调压器	台班	0.3000
	9907000003	载重汽车 5t	台班	0.0400
	99190008	电动煨弯机	台班	0.0018
	9919001101	套丝机 φ150	台班	0.0260
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.5242
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000

第四节 进户线横担安装

工作内容:横担、绝缘子、防水弯头安装等。

单位:组

编			号	10-25	10-26	10-27					
项			目	进户线横担安装							
				三线	五线	六线					
工			料	机	名	称	单位	消	耗	量	
人	00010503	综合用工二类						工日	0.4130	0.4710	0.5170
材	1831000905	防水弯头 50						个	1.0300	-	-
	1831000907	防水弯头 80						个	-	1.0300	1.0300
	2923001111	镀锌角钢横担 63mm×63mm×6mm×1400mm						根	1.0030	-	-
	2923001115	镀锌角钢横担 63mm×63mm×6mm×1800mm						根	-	1.0030	1.0030
	2711000302	低压针式绝缘子 P-6						个	3.0150	5.0250	6.0300
	0301050922	镀锌带母螺栓 M16×(35~60)						套	3.0600	5.1000	6.1200
	0301050925	镀锌带母螺栓 M16×(110~150)						套	3.0600	5.1000	6.1200
	0301130010	镀锌弹簧垫圈 M16						个	7.2000	12.0000	14.4000
	0301130407	镀锌垫圈 16						个	12.2400	20.4000	24.4800
	34000011	其他材料费 占材料费						%	5.0000	5.0000	5.0000
机	9907000003	载重汽车 5t						台班	0.0003	0.0005	0.0006
具	99460004	其他机具费 占人工费						%	3.0000	3.0000	3.0000

第五节 导线架设

一、裸导线

工作内容:横担、绝缘子、试验等。

单位:km

编 号			10-28	10-29	10-30	10-31	
项 目			高压裸导线				
			截面 (mm ² 以内)				
			50	70	150	240	
工 料 机 名 称			消 耗 量				
人 工	00010503	综合用工二类	工 日	9.2190	11.1250	16.7450	20.9630
材	28010006	裸绞线	m	(1013.0000)	(1013.0000)	(1013.0000)	(1013.0000)
	2923001119	镀锌角钢横担 63mm×63mm×6mm×2100mm	根	15.0450	15.0450	15.0450	15.0450
	3301001104	镀锌角钢支撑 50mm×50mm×5mm×910mm	根	15.0450	15.0450	15.0450	15.0450
	3301000601	镀锌扁钢拉板 65mm×8mm×480mm	根	15.0750	15.0750	15.0750	15.0750
	2923001801	镀锌圆钢抱箍 16mm×670mm	副	10.0500	10.0500	10.0500	10.0500
料	2917002202	钳接管 LG-50	个	1.0050	-	-	-
	2917002203	钳接管 LG-70	个	-	1.0050	-	-
	2917002206	钳接管 LG-150	个	-	-	1.0050	-
	2917002208	钳接管 LG-240	个	-	-	-	1.0050
	2709000102	高压针式绝缘子 P-15	个	70.3500	70.3500	70.3500	70.3500

续前

编 号				10-28	10-29	10-30	10-31
项 目				高压裸导线			
				截面 (mm ² 以内)			
				50	70	150	240
材	0301050922	镀锌带母螺栓 M16×(35~60)	套	35.7000	35.7000	35.7000	35.7000
	0301050927	镀锌带母螺栓 M16×(275~300)	套	10.2000	10.2000	10.2000	10.2000
	0301050938	镀锌带母螺栓 M16×250	套	10.2000	10.2000	10.2000	10.2000
	0301051904	镀锌双头螺栓 M16×(275~300)	套	5.1000	5.1000	5.1000	5.1000
	0301130010	镀锌弹簧垫圈 M16	个	66.3000	66.3000	66.3000	66.3000
	0301130407	镀锌垫圈 16	个	132.6000	132.6000	132.6000	132.6000
	2917001601	跨径并沟线夹 JKB-1-4	个	5.0250	5.0250	5.0250	5.0250
	2927001701	铝绑线 φ2.0	m	81.2000	87.2900	107.5900	121.8000
	2927001801	铝包带 1×10	m	50.7500	73.0800	107.5900	131.9500
料	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	8706030024	数字高压绝缘电阻测试仪 3124	台班	0.7000	0.7000	0.7000	0.7000
	87460402	YDQ 充气式试验变压器	台班	0.7000	0.7000	0.7000	0.7000
	87460408	高压试验变压器配套操作箱、调压器	台班	0.7000	0.7000	0.7000	0.7000
	9907000003	载重汽车 5t	台班	0.1475	0.2183	0.2994	0.3751
	9939000101	机动液压力接机 压力	台班	0.0700	0.0900	0.1100	0.1500
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

工作内容:横担、绝缘子、试验等。

单位:km

编 号			10-32	10-33	10-34	10-35	
项 目			低压裸导线				
			截面(mm ² 以内)				
			50	70	150	240	
工 料 机 名 称			消 耗 量				
人工	00010503	综合用工二类	工日	7. 5190	9. 4250	15. 0450	19. 2630
材	28010006	裸绞线	m	(1013. 0000)	(1013. 0000)	(1013. 0000)	(1013. 0000)
	2923001115	镀锌角钢横担 63mm×63mm×6mm×1800mm	根	10. 0300	10. 0300	10. 0300	10. 0300
	2923002101	曲拉板 40mm×4mm×230mm	块	100. 5000	100. 5000	100. 5000	100. 5000
	2917001601	跨径并沟线夹 JKB-1-4	个	5. 0250	5. 0250	5. 0250	5. 0250
	2917002202	钳接管 LG-50	个	1. 0050	-	-	-
	2917002203	钳接管 LG-70	个	-	1. 0050	-	-
	2917002206	钳接管 LG-150	个	-	-	1. 0050	-
	2917002208	钳接管 LG-240	个	-	-	-	1. 0050
	2711000101	低压蝶式绝缘子 ED-1	个	50. 2500	50. 2500	50. 2500	50. 2500
	0301050922	镀锌带母螺栓 M16×(35~60)	套	51. 0000	51. 0000	51. 0000	51. 0000
	0301050925	镀锌带母螺栓 M16×(110~150)	套	51. 0000	51. 0000	51. 0000	51. 0000
	0301130010	镀锌弹簧垫圈 M16	个	102. 0000	102. 0000	102. 0000	102. 0000
	0301130407	镀锌垫圈 16	个	204. 0000	204. 0000	204. 0000	204. 0000
	2927001701	铝绑线 φ2. 0	m	81. 2000	87. 2900	107. 5900	121. 8000
	2927001801	铝包带 1×10	m	50. 7500	73. 0800	107. 5900	131. 9500
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
机 具	9907000003	载重汽车 5t	台班	0. 1315	0. 2023	0. 2834	0. 3591
	9939000101	机动液液压接机 压力	台班	0. 0700	0. 0900	0. 1100	0. 1500
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

二、低压绝缘导线

工作内容:横担、绝缘子、试验等。

单位:km

编		号	10-36	10-37	10-38	10-39	10-40	
项 目			截面 (mm ² 以内)					
			35	70	120	150	240	
工 料 机 名 称			消 耗 量					
人工	00010503	综合用工二类	工日	8.9190	11.7800	15.0840	18.9840	23.7700
材	28030011	绝缘导线	m	(1018.0000)	(1018.0000)	(1018.0000)	(1018.0000)	(1018.0000)
	2923001115	镀锌角钢横担 63mm×63mm×6mm×1800mm	根	10.0300	10.0300	10.0300	10.0300	10.0300
	2923002101	曲拉板 40mm×4mm×230mm	块	100.5000	100.5000	100.5000	100.5000	100.5000
	2917002201	钳接管 LG-35	个	1.0050	-	-	-	-
	2917002203	钳接管 LG-70	个	-	1.0050	-	-	-
	2917002205	钳接管 LG-120	个	-	-	1.0050	-	-
	2917002206	钳接管 LG-150	个	-	-	-	1.0050	-
	2917002208	钳接管 LG-240	个	-	-	-	-	1.0050
	2711000101	低压蝶式绝缘子 ED-1	个	50.2500	50.2500	50.2500	50.2500	50.2500
	0301050922	镀锌带母螺栓 M16×(35~60)	套	51.0000	51.0000	51.0000	51.0000	51.0000
	0301050925	镀锌带母螺栓 M16×(110~150)	套	51.0000	51.0000	51.0000	51.0000	51.0000
	0301130010	镀锌弹簧垫圈 M16	个	102.0000	102.0000	102.0000	102.0000	102.0000
	0301130407	镀锌垫圈 16	个	204.0000	204.0000	204.0000	204.0000	204.0000
	14430011	自粘性橡胶带	卷	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
	2717000201	防水绝缘胶带	盘	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
	2917001602	跨径并沟线夹 JKB-16-120	个	5.0250	5.0250	5.0250	-	-
	2917001603	跨径并沟线夹 JKB-50-240	个	-	-	-	5.0250	5.0250
	2927001701	铝绑线 φ2.0	m	81.2000	87.2900	101.5000	107.5900	125.7800
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	9907000003	载重汽车 5t	台班	0.1365	0.2110	0.2720	0.2922	0.3733
	9939000101	机动液液压接机 压力	台班	0.0700	0.0900	0.1100	0.1100	0.1500
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

三、10kV 交联聚乙烯绝缘导线

工作内容:横担、绝缘子、试验等。

单位:km

编			号	10-41	10-42	10-43	10-44	10-45
项				截面(mm ² 以内)				
				35	70	120	150	240
工				消				
料				耗				
机				量				
名								
称								
单位								
人	00010503	综合用工二类	工日	10. 6820	13. 4990	16. 7220	20. 6820	26. 2830
材	2803000701	高压绝缘导线 10kV	m	(1018. 0000)	(1018. 0000)	(1018. 0000)	(1018. 0000)	(1018. 0000)
	2923001119	镀锌角钢横担 63mm×63mm×6mm×2100mm	根	15. 0450	15. 0450	15. 0450	15. 0450	15. 0450
	3301001104	镀锌角钢支撑 50mm×50mm×5mm×910mm	根	15. 0450	15. 0450	15. 0450	15. 0450	15. 0450
	3301000601	镀锌扁钢拉板 65mm×8mm×480mm	根	15. 0750	15. 0750	15. 0750	15. 0750	15. 0750
	2923001801	镀锌圆钢抱箍 16mm×670mm	副	10. 0500	10. 0500	10. 0500	10. 0500	10. 0500
	2917000601	弹射楔型线夹 35	个	15. 0750	—	—	—	—
	2917000602	弹射楔型线夹 70	个	—	15. 0750	—	—	—
	2917000604	弹射楔型线夹 120	个	—	—	15. 0750	—	—
	2917000605	弹射楔型线夹 150	个	—	—	—	15. 0750	—
	2917000608	弹射楔型线夹 240	个	—	—	—	—	15. 0750
	2709000102	高压针式绝缘子 P-15	个	70. 3500	70. 3500	70. 3500	70. 3500	70. 3500
	0301050922	镀锌带母螺栓 M16×(35~60)	套	35. 7000	35. 7000	35. 7000	35. 7000	35. 7000
	0301050927	镀锌带母螺栓 M16×(275~300)	套	10. 2000	10. 2000	10. 2000	10. 2000	10. 2000

续前

编 号				10-41	10-42	10-43	10-44	10-45
项 目				截面(mm ² 以内)				
				35	70	120	150	240
材	0301050938	镀锌带母螺栓 M16×250	套	10.2000	10.2000	10.2000	10.2000	10.2000
	0301051904	镀锌双头螺栓 M16×(275~300)	套	5.1000	5.1000	5.1000	5.1000	5.1000
	0301130010	镀锌弹簧垫圈 M16	个	66.3000	66.3000	66.3000	66.3000	66.3000
	0301130407	镀锌垫圈 16	个	132.6000	132.6000	132.6000	132.6000	132.6000
	2717000201	防水绝缘胶带	盘	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
	2717000202	高低压绝缘 PVC 胶带	盘	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
	2927001701	铝绑线 φ2.0	m	81.2000	87.2900	101.5000	107.5900	111.6500
	29270029	黄色弹芯	个	—	—	15.0750	15.0750	15.0750
	29270035	蓝色弹芯	个	15.0750	15.0750	—	—	—
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	8706030024	数字高压绝缘电阻测试仪 3124	台班	0.7000	0.7000	0.7000	0.7000	0.7000
	87460402	YDQ 充气式试验变压器	台班	0.7000	0.7000	0.7000	0.7000	0.7000
	87460408	高压试验变压器配套操作箱、调压器	台班	0.7000	0.7000	0.7000	0.7000	0.7000
	9907000003	载重汽车 5t	台班	0.2593	0.2710	0.2883	0.2968	0.3233
	9939000101	机动液压压接机 压力	台班	0.1500	0.1500	0.1500	0.1500	0.1500
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

四、集束导线

工作内容:导线架设、金具安装等。

单位:km

编 号			10-46	10-47	10-48	10-49	10-50	10-51		
项 目			二 芯			四 芯				
			截面(mm ² 以内)							
			35	70	120	35	70	120		
工 料 机 名 称			单位	消 耗 量						
人工	00010503	综合用工二类	工日	11.4980	19.2280	26.9460	17.4180	25.6030	36.6610	
材	28030008	集束导线	m	(1010.0000)	(1010.0000)	(1010.0000)	(1010.0000)	(1010.0000)	(1010.0000)	
	29170021	耐张线夹	个	(6.0300)	(6.0300)	(6.0300)	(6.0300)	(6.0300)	(6.0300)	
	2917003202	悬垂线夹 35-120	只	(20.1000)	(20.1000)	(20.1000)	(20.1000)	(20.1000)	(20.1000)	
	2923002101	曲拉板 40mm×4mm×230mm	块	40.2000	40.2000	40.2000	40.2000	40.2000	40.2000	
	2923001116	镀锌角钢横担 63mm×63mm×6mm×1880mm	根	20.0600	20.0600	20.0600	20.0600	20.0600	20.0600	
	2923000101	镀锌 M 型抱铁 65mm×6mm×280mm	块	20.1000	20.1000	20.1000	20.1000	20.1000	20.1000	
	2711000101	低压蝶式绝缘子 ED-1	个	20.1000	20.1000	20.1000	20.1000	20.1000	20.1000	
	2923001801	镀锌圆钢抱箍 16mm×670mm	副	20.1000	20.1000	20.1000	20.1000	20.1000	20.1000	
	0301050922	镀锌带母螺栓 M16×(35~60)	套	20.4000	20.4000	20.4000	20.4000	20.4000	20.4000	
	0301050925	镀锌带母螺栓 M16×(110~150)	套	20.4000	20.4000	20.4000	20.4000	20.4000	20.4000	
	0301130010	镀锌弹簧垫圈 M16	个	40.8000	40.8000	40.8000	40.8000	40.8000	40.8000	
	0301130407	镀锌垫圈 16	个	81.6000	81.6000	81.6000	81.6000	81.6000	81.6000	
	0315010301	穿钉 16×70	条	53.0400	53.0400	53.0400	53.0400	53.0400	53.0400	
	料	14430011	自粘性橡胶带	卷	8.0000	16.0000	20.0000	12.0000	20.0000	25.0000
		2921000701	连扳 PS-7	副	26.1300	26.1300	26.1300	26.1300	26.1300	26.1300
29230008		拉线抱箍	副	26.1300	26.1300	26.1300	26.1300	26.1300	26.1300	
34000011		其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	
机具	9907000003	载重汽车 5t	台班	0.1505	0.2095	0.3039	0.2128	0.2887	0.3825	
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	

五、钢绞线

工作内容:架线、固定等。

单位:km

编 号			10-52	10-53	10-54	10-55	
项 目			截面(mm ² 以内)				
			35	50	70	95	
工 料 机 名 称			消 耗 量				
人工	00010503	综合用工二类	工日	3. 7020	4. 8310	6. 1850	8. 6130
材 料	01070001-3	钢绞线	m	(1015. 0000)	(1015. 0000)	(1015. 0000)	(1015. 0000)
	29170002	UT 线夹	副	5. 0250	5. 0250	5. 0250	5. 0250
	2917003101	楔型线夹 NE-4	个	5. 0250	5. 0250	5. 0250	5. 0250
	2923001601	镀锌角钢线桥担 63mm×63mm×6mm×2580mm	副	16. 0800	16. 0800	16. 0800	16. 0800
	2923000201	镀锌扁钢抱箍 65mm×6mm×780mm	副	6. 0300	6. 0300	6. 0300	6. 0300
	2917000501	并沟线夹 二眼	个	1. 0050	1. 0050	1. 0050	1. 0050
	2917000502	并沟线夹 三眼	个	16. 0800	16. 0800	16. 0800	16. 0800
	0301050922	镀锌带母螺栓 M16×(35~60)	套	16. 3200	16. 3200	16. 3200	16. 3200
	0301050923	镀锌带母螺栓 M16×(65~80)	套	44. 8800	44. 8800	44. 8800	44. 8800
	0301130010	镀锌弹簧垫圈 M16	个	61. 2000	61. 2000	61. 2000	61. 2000
	0301130407	镀锌垫圈 16	个	122. 4000	122. 4000	122. 4000	122. 4000
	03150711	镀锌铁丝 13 [#] ~17 [#]	kg	2. 5400	3. 6600	4. 7200	5. 8400
	29170037	预绞丝	付	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
机 具	9907000003	载重汽车 5t	台班	0. 0275	0. 0313	0. 0423	0. 0589
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

六、进户线架设

工作内容:进户线架设等。

单位:km

编 号				10-56	10-57	10-58	10-59	10-60	10-61	
项 目				截面(mm ² 以内)				平行进户线截面(mm ² 以内)		
				16	35	70	120	2×4	2×(6-10)	
工 料 机 名 称				单位	消 耗 量					
人工	00010503	综合用工二类		工日	6.8430	9.6700	13.4630	18.6180	5.0050	5.0630
材	28030011	绝缘导线		m	(1018.0000)	(1018.0000)	(1018.0000)	(1018.0000)	(1018.0000)	(1018.0000)
	2917002001	平行接户线耐张线夹 PJJ-4		个	-	-	-	-	8.0400	-
	2917002002	平行接户线耐张线夹 PJJ-6~10		个	-	-	-	-	-	8.0400
	2917002601	铜铝跨径线夹 JKHG25-150/25-35		个	-	4.0200	-	-	-	-
	2917002602	铜铝跨径线夹 JKHG25-150/4-16		个	4.0200	-	-	-	4.0200	4.0200
	2917002603	铜铝跨径线夹 JTKB50-240		个	-	-	4.0200	4.0200	-	-
	29090109	平行接户线端子		个	-	-	-	-	8.1200	8.1200
	2927001701	铝绑线 φ2.0		m	14.0000	14.0000	14.0000	14.0000	14.0000	14.0000
	14430011	自粘性橡胶带		卷	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
料	34000011	其他材料费 占材料费		%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
	99460004	其他机具费 占人工费		%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

第六节 低压架空电缆架设

工作内容:横担、电缆架设、电缆终端头制作安装等。

单位:km

编 号			10-62	10-63	10-64	10-65	
项 目			二芯截面(mm ² 以内)				
			10	25	50	70	
工 料 机 名 称			消 耗 量				
人 工	00010503	综合用工二类	工日	55.4000	59.6350	64.0080	64.0290
材 料	28110003	电缆	m	(1010.0000)	(1010.0000)	(1010.0000)	(1010.0000)
	29070105	电缆终端头	个	(15.3000)	(15.3000)	(15.3000)	(15.3000)
	1701000011-1	焊接钢管 DN125	m	34.0500	34.0500	34.0500	34.0500
	2923001111	镀锌角钢横担 63mm×63mm×6mm×1400mm	根	20.0600	20.0600	20.0600	20.0600
	2711000101	低压蝶式绝缘子 ED-1	个	40.2000	40.2000	40.2000	40.2000
	2909010804	铜端子 25	个	15.2250	15.2250	15.2250	15.2250
	2909010807	铜端子 70	个	60.9000	60.9000	60.9000	60.9000
	0141000001	铜绑线 2mm	kg	4.5000	4.5000	4.5000	4.5000
	0301050911	镀锌带母螺栓 M10×(65~80)	套	61.2000	61.2000	61.2000	61.2000
	0301050916	镀锌带母螺栓 M12×(40~60)	套	61.2000	61.2000	61.2000	61.2000
	0301050922	镀锌带母螺栓 M16×(35~60)	套	40.8000	40.8000	40.8000	40.8000

续前

编 号				10-62	10-63	10-64	10-65
项 目				二芯截面(mm ² 以内)			
				10	25	50	70
材	0301050925	镀锌带母螺栓 M16×(110~150)	套	40. 8000	40. 8000	40. 8000	40. 8000
	0301130010	镀锌弹簧垫圈 M16	个	81. 6000	81. 6000	81. 6000	81. 6000
	0301130407	镀锌垫圈 16	个	163. 2000	163. 2000	163. 2000	163. 2000
	03130301	焊锡丝 综合	kg	4. 5000	4. 5000	4. 5000	4. 5000
	03150021	电缆挂钩 50~70	个	1708. 5000	1708. 5000	1708. 5000	1708. 5000
	13010057	沥青漆	kg	4. 5000	4. 5000	4. 5000	4. 5000
	18250021	电缆终端固定卡箍	份	55. 5000	55. 5000	55. 5000	55. 5000
	2803001243	绝缘导线 BVR-25mm ²	m	21. 0000	21. 0000	21. 0000	21. 0000
	29230002	镀锌扁钢抱箍	副	30. 1500	30. 1500	30. 1500	30. 1500
	2923002101	曲拉板 40mm×4mm×230mm	块	80. 4000	80. 4000	80. 4000	80. 4000
料	34000011	其他材料费 占材料费	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
机 具	8706030023	绝缘电阻测试仪 3141	台班	0. 3750	0. 3750	0. 3750	0. 3750
	9907000003	载重汽车 5t	台班	0. 0996	0. 1220	0. 1387	0. 1612
	99190008	电动煨弯机	台班	0. 0090	0. 0090	0. 0090	0. 0090
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

工作内容:横担、电缆架设、电缆终端头制作安装等。

单位:km

编 号			10-66	10-67	10-68	10-69	
项 目			四芯截面(mm ² 以内)				
			50	95	150	240	
工 料 机 名 称			单 位	消 耗 量			
人 工	00010503	综合用工二类	工日	75.7400	85.6940	96.5770	112.5390
材 料	28110003	电缆	m	(1010.0000)	(1010.0000)	(1010.0000)	(1010.0000)
	29070105	电缆终端头	个	(15.3000)	(15.3000)	(15.3000)	(15.3000)
	1701000011-1	焊接钢管 DN125	m	34.0500	34.0500	34.0500	34.0500
	2923002101	曲拉板 40mm×4mm×230mm	块	80.4000	80.4000	80.4000	80.4000
	2923001111	镀锌角钢横担 63mm×63mm×6mm×1400mm	根	20.0600	20.0600	20.0600	20.0600
	2711000101	低压蝶式绝缘子 ED-I	个	40.2000	40.2000	40.2000	40.2000
	2909010804	铜端子 25	个	15.2250	15.2250	15.2250	15.2250
	2909010807	铜端子 70	个	60.9000	60.9000	60.9000	60.9000
	0141000001	铜绑线 2mm	kg	4.5000	4.5000	4.5000	4.5000
	0301050911	镀锌带母螺栓 M10×(65~80)	套	61.2000	61.2000	61.2000	61.2000
	0301050916	镀锌带母螺栓 M12×(40~60)	套	61.2000	61.2000	61.2000	61.2000
	0301050922	镀锌带母螺栓 M16×(35~60)	套	40.8000	40.8000	40.8000	40.8000

续前

编 号				10-66	10-67	10-68	10-69
项 目				四芯截面(mm ² 以内)			
				50	95	150	240
材	0301050925	镀锌带母螺栓 M16×(110~150)	套	40. 8000	40. 8000	40. 8000	40. 8000
	0301130010	镀锌弹簧垫圈 M16	个	81. 6000	81. 6000	81. 6000	81. 6000
	0301130407	镀锌垫圈 16	个	163. 2000	163. 2000	163. 2000	163. 2000
	03130301	焊锡丝 综合	kg	4. 5000	4. 5000	4. 5000	4. 5000
	03150021	电缆挂钩 50~70	个	1708. 5000	—	—	—
	03150022	电缆挂钩 95~240	个	—	1708. 5000	1708. 5000	1708. 5000
	13010057	沥青漆	kg	4. 5000	4. 5000	4. 5000	4. 5000
	18250021	电缆终端固定卡箍	份	55. 5000	55. 5000	55. 5000	55. 5000
	2803001243	绝缘导线 BVR-25mm ²	m	21. 0000	21. 0000	21. 0000	21. 0000
料	29230002	镀锌扁钢抱箍	副	30. 1500	30. 1500	30. 1500	30. 1500
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
机 具	8706030023	绝缘电阻测试仪 3141	台班	0. 3750	0. 3750	0. 3750	0. 3750
	9907000003	载重汽车 5t	台班	0. 2411	0. 4276	0. 6241	0. 9773
	99190008	电动煨弯机	台班	0. 0090	0. 0090	0. 0090	0. 0090
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

第七节 杆上设备

一、杆上变压器台架组装

工作内容:挖填土、立杆、变压器安装、跌落式熔断器安装、避雷器安装、隔离开关安装、绝缘子清扫安装、横担金属支架安装、接地系统及系统调试等。

单位:台

编 号			号	10-70	10-71	10-72	10-73
项 目				三相变压器容量(kVA 以内)			单相变压器
				200	400	600	
工 料 机 名 称			单位	消 耗 量			
人 工	00010503	综合用工二类	工日	25.2380	27.4770	29.7490	22.7980
	00010703	综合用工三类	工日	1.9176	1.9176	1.9176	1.9176
材	29190004	水泥电杆	根	(3.0090)	(3.0090)	(3.0090)	(3.0090)
	28010006	裸绞线	m	(20.2600)	(20.2600)	(20.2600)	(20.2600)
	28030011	绝缘导线	m	(50.9000)	(50.9000)	(50.9000)	(10.1800)
	28110003	电缆	m	(15.1500)	(15.1500)	(15.1500)	(15.1500)
	29070105	电缆终端头	个	(2.0400)	(2.0400)	(2.0400)	(2.0400)
料	01130011	镀锌扁钢	kg	22.4900	22.4900	22.4900	22.4900
	0119000101	槽钢台架 100mm×2500mm	根	2.0060	-	-	2.0060
	0119000102	槽钢台架 100mm×2700mm	根	-	2.0060	2.0060	-
	0141000001	铜绑线 2mm	kg	1.4210	1.4210	1.4210	1.4210
	0301050408	双头螺栓 M19×(350~400)	套	8.1600	8.1600	8.1600	4.0800
	0301050708	双头带母螺栓 M16×300	套	4.0800	4.0800	4.0800	4.0800
	0301050709	双头带母螺栓 M16×340	套	4.0800	4.0800	4.0800	4.0800
	0301050916	镀锌带母螺栓 M12×(40~60)	套	27.5400	27.5400	27.5400	27.5400
	0301050922	镀锌带母螺栓 M16×(35~60)	套	39.7800	39.7800	39.7800	34.6800
	0301050923	镀锌带母螺栓 M16×(65~80)	套	3.0600	3.0600	3.0600	2.0400
	0301050925	镀锌带母螺栓 M16×(110~150)	套	12.2400	12.2400	12.2400	8.1600
	0301050927	镀锌带母螺栓 M16×(275~300)	套	20.4000	20.4000	20.4000	20.4000

续前

编 号				10-70	10-71	10-72	10-73
项 目				三相变压器容量 (kVA 以内)			单相变压器
				200	400	600	
材	0301050939	镀锌带母螺栓 M16×350	套	2.0400	2.0400	2.0400	2.0400
	0301050942	镀锌带母螺栓 M19×80	套	2.0400	2.0400	2.0400	-
	0315000606	镀锌角钢弯铁 63×63×6×570	根	4.0120	4.0120	4.0120	4.0120
	2701000301	高压熔断器 150A	个	3.0000	3.0000	3.0000	2.0000
	2701000401	高压熔丝 30A	根	3.0000	3.0000	3.0000	2.0000
	27010007	高压熔断丝	根	9.0000	9.0000	9.0000	9.0000
	2703000104	低压保险片 400A	片	3.0000	3.0000	3.0000	2.0000
	2705000101	避雷器 低压	个	3.0000	3.0000	3.0000	1.0000
	2705000102	避雷器 高压	个	3.0000	3.0000	3.0000	2.0000
	2706000301	镀锌接地钎子 φ19	根	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000
	2706001401	接地用镀锌卡子 20	个	2.0400	2.0400	2.0400	2.0400
	2709000102	高压针式绝缘子 P-15	个	24.1200	24.1200	24.1200	15.4800
	2709000103	高压针式绝缘子 P-20	个	30.1500	30.1500	30.1500	27.1350
	2711000302	低压针式绝缘子 P-6	个	6.0300	6.0300	6.0300	3.0150
	2717000201	防水绝缘胶带	盘	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000
	2717000202	高低压绝缘 PVC 胶带	盘	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000
	2803001224	绝缘导线 JKYJ—25	m	10.1500	10.1500	10.1500	10.1500
	2803001226	绝缘导线 JKYJ-185	m	12.1800	12.1800	18.2700	8.1200
	2803001228	绝缘导线 RTJKYJ-16	m	117.7400	117.7400	117.7400	102.5150
料	2909010002	铜端子 16mm ²	个	6.0900	6.0900	6.0900	-
	2909010804	铜端子 25	个	1.0150	1.0150	1.0150	1.0150
	2909010811	铜端子 185	个	7.1050	7.1050	7.1050	3.0450
	2909010812	铜端子 240	个	3.0450	3.0450	3.0450	1.0150
	2909050309	铜铝接线端子 DTL/JY-2	个	6.0900	6.0900	6.0900	6.0900

续前

编		号		10-70	10-71	10-72	10-73
项		目		三相变压器容量(kVA 以内)			单相变压器
				200	400	600	
材	2917000601	弹射楔型线夹 35	个	9.0150	9.0150	9.0150	9.0150
	2917001603	跨径并沟线夹 JKB-50-240	个	11.0550	11.0550	17.0850	6.0300
	2917001901	平行挂板 40×5×100	块	3.0150	3.0150	3.0150	3.0150
	2917002603	铜铝跨径线夹 JTKB50-240	个	2.0100	2.0100	2.0100	2.0100
	2921000101	底盘 1000	块	3.0090	3.0090	3.0090	3.0090
	2921000301	卡盘 800×800	块	3.0090	3.0090	3.0090	3.0090
	29230001	U 型抱箍	套	3.6300	3.6300	3.6300	3.6300
	2923000101	镀锌 M 型抱铁 65mm×6mm×280mm	块	1.0050	1.0050	1.0050	1.0050
	2923000301	镀锌扁钢托箍 65mm×6mm×1100mm	副	2.0100	2.0100	2.0100	2.0100
	2923000401	镀锌扁铁连板 40mm×4mm×230mm	块	3.0150	3.0150	3.0150	1.0050
	2923000801	镀锌角钢保险器担 50mm×50mm×5mm×1760mm	根	2.0060	2.0060	2.0060	2.0060
	2923000901	镀锌角钢抱箍 16mm×550mm	副	6.0300	6.0300	6.0300	6.0300
	2923001001	镀锌角钢刀闸担 63mm×63mm×6mm×2580mm	根	2.0060	—	—	2.0060
	2923001002	镀锌角钢刀闸担 63mm×63mm×6mm×2780mm	根	—	2.0060	2.0060	—
	2923001103	镀锌角钢横担 50mm×5mm×1100mm	根	4.0120	4.0120	4.0120	4.0120
料	2923001104	镀锌角钢横担 50mm×5mm×1760mm	根	6.0180	6.0180	6.0180	6.0180
	2923001111	镀锌角钢横担 63mm×63mm×6mm×1400mm	根	3.0090	3.0090	3.0090	3.0090
	2923001112	镀锌角钢横担 63mm×63mm×6mm×1500mm	根	4.0120	4.0120	4.0120	4.0120
	2923001119	镀锌角钢横担 63mm×63mm×6mm×2100mm	根	2.0060	2.0060	2.0060	2.0060
	2923001125	镀锌角钢横担 63mm×63mm×6mm×850mm	根	1.0030	1.0030	1.0030	1.0030
	2923001401	镀锌角钢线母线担 50mm×50mm×5mm×1980mm	根	2.0060	2.0060	2.0060	2.0060
	2923001402	镀锌角钢线母线担 50mm×50mm×5mm×2380mm	根	1.0030	—	—	1.0030
	2923001501	镀锌角钢线桥担 63mm×63mm×6mm×2580mm	根	—	1.0030	1.0030	—
	2923001801	镀锌圆钢抱箍 16mm×670mm	副	3.0150	3.0150	3.0150	3.0150

续前

编		号		10-70	10-71	10-72	10-73
项		目		三相变压器容量(kVA 以内)			单相变压器
				200	400	600	
材	2923001802	镀锌圆钢抱箍 16mm×710mm	副	4.0200	4.0200	4.0200	4.0200
	29270035	蓝色弹芯	个	9.0450	9.0450	9.0450	9.0450
	3301000601	镀锌扁钢拉板 65mm×8mm×480mm	根	2.0100	2.0100	2.0100	2.0100
	3301000801	镀锌角钢背板 50mm×50mm×5mm×550mm	根	6.0180	6.0180	6.0180	6.0180
	3301001103	镀锌角钢支撑 50mm×50mm×5mm×770mm	根	3.0090	3.0090	3.0090	3.0090
	3301001104	镀锌角钢支撑 50mm×50mm×5mm×910mm	根	2.0060	2.0060	2.0060	2.0060
	3301001106	镀锌角钢支撑 50mm×50mm×5mm×1110mm	根	2.0060	2.0060	2.0060	2.0060
	3301001110	镀锌角钢支撑 50mm×50mm×5mm×1420mm	根	-	4.0080	4.0080	-
	3301001111	镀锌角钢支撑 50mm×50mm×5mm×1760mm	根	8.0240	8.0240	8.0240	8.0240
	55130103	低压隔离开关	个	3.0000	3.0000	6.0000	1.0000
料	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
	8706020008	IGS 电容器分压器交直流高压测量系统 CTS-8	台班	0.8440	0.8440	0.8440	0.8440
	8706030014	变压器直流电阻测试仪 JD2505N	台班	0.3000	0.3000	0.3000	0.3000
	8706030017	回路电阻测试仪 JINDA HLC5501	台班	0.2700	0.2700	0.2700	0.2700
	8706030024	数字高压绝缘电阻测试仪 3124	台班	1.3300	1.3300	1.3300	1.3300
	87060502	变压器变比测试仪	台班	0.3000	0.3000	0.3000	0.3000
	87060503	变压器损耗参数测试仪	台班	0.2000	0.2000	0.2000	0.2000
	8731010019	直流高压发生器 AST300/3	台班	0.6000	0.6000	0.6000	0.6000
	87460402	YDQ 充气式试验变压器	台班	0.9300	0.9300	0.9300	0.9300
	87460408	高压试验变压器配套操作箱、调压器	台班	0.5300	0.5300	0.5300	0.5300
	9907000003	载重汽车 5t	台班	0.5158	0.5158	0.5158	0.5158
	9909000013	汽车式起重机 10t	台班	1.2000	1.2000	1.2000	1.0000
	9939000101	机动液液压接机 压力	台班	0.0014	0.0014	0.0014	0.0014
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

二、杆上配电装置安装

工作内容: 支架横担安装、撑铁安装、绝缘子清扫安装、配线、接线、接地装置安装及试验等。

单位: 组

编 号			10-74	10-75	10-76	10-77	10-78	
项 目			跌落式熔断器	避雷器		隔离开关		
				1kV	10kV	1kV	10kV	
工 料 机 名 称			消 耗 量					
人工	00010503	综合用工二类	工日	1.0680	0.7440	1.6500	1.4550	2.1340
材	2923001103	镀锌角钢横担 50mm×5mm×1100mm	根	1.0030	-	-	-	-
	2923001104	镀锌角钢横担 50mm×5mm×1760mm	根	2.0060	-	-	-	-
	2923001111	镀锌角钢横担 63mm×63mm×6mm×1400mm	根	1.0030	-	-	-	-
	2923001112	镀锌角钢横担 63mm×63mm×6mm×1500mm	根	1.0030	-	-	-	-
	2923001115	镀锌角钢横担 63mm×63mm×6mm×1800mm	根	-	-	-	2.0060	-
	2923001119	镀锌角钢横担 63mm×63mm×6mm×2100mm	根	-	-	-	-	2.0060
	3301001103	镀锌角钢支撑 50mm×50mm×5mm×770mm	根	1.0030	-	-	-	-
	3301001104	镀锌角钢支撑 50mm×50mm×5mm×910mm	根	-	-	-	2.0060	2.0060
	3301001111	镀锌角钢支撑 50mm×50mm×5mm×1760mm	根	2.0060	-	-	-	-
	3301000601	镀锌扁钢拉板 65mm×8mm×480mm	根	-	-	-	2.0100	2.0100
料	3301000801	镀锌角钢背板 50mm×50mm×5mm×550mm	根	-	-	-	3.0090	3.0090
	0315000606	镀锌角钢弯铁 63×63×6×570	根	1.0030	-	-	-	-
	0301050708	双头带母螺栓 M16×300	套	-	-	-	-	2.0400
	0301050709	双头带母螺栓 M16×340	套	1.0200	-	-	2.0400	-
	0301050909	镀锌带母螺栓 M10×(20~35)	套	-	3.0600	-	-	-
	0301050916	镀锌带母螺栓 M12×(40~60)	套	6.1200	-	3.0600	-	-
	0301050922	镀锌带母螺栓 M16×(35~60)	套	6.1200	-	3.0600	4.0800	4.0800
	0301050925	镀锌带母螺栓 M16×(110~150)	套	-	-	-	6.1200	6.1200
	0301050927	镀锌带母螺栓 M16×(275~300)	套	4.0800	-	-	4.0800	4.0800

续前

编 号				10-74	10-75	10-76	10-77	10-78
项 目				跌落式熔断器	避雷器		隔离开关	
					1kV	10kV	1kV	10kV
材	27010007	高压熔断丝	根	3.0000	-	-	-	-
	2703000104	低压保险片 400A	片	-	-	-	3.0000	-
	2706001401	接地用镀锌卡子 20	个	-	-	1.0200	-	-
	2709000103	高压针式绝缘子 P-20	个	8.0400	-	-	-	-
	2717000201	防水绝缘胶带	盘	1.0000	-	-	-	-
	2717000202	高低压绝缘 PVC 胶带	盘	1.0000	-	-	-	-
	2803001217	绝缘导线 BX-4	m	-	2.0300	-	-	-
	2803001228	绝缘导线 RTJKYJ-16	m	18.2700	-	12.1800	-	-
	2909050309	铜铝接线端子 DTL/JY-2	个	-	-	-	6.0900	6.0900
	2917000601	弹射楔型线夹 35	个	3.0050	-	-	-	-
	2917001901	平行挂板 40×5×100	块	-	3.0150	3.0150	-	-
	2923000901	镀锌角钢抱箍 16mm×550mm	副	2.0100	-	-	-	-
	2927002201	铜绑线 φ2.0	m	-	-	5.0250	-	-
	29270035	蓝色弹芯	个	3.0150	-	-	-	-
料	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
	8706020008	IGS 电容器分压器交直流高压测量系统 CTS-8	台班	-	-	0.3740	-	0.2700
	8706030017	回路电阻测试仪 JINDA HLC5501	台班	-	-	-	-	0.2700
	8706030024	数字高压绝缘电阻测试仪 3124	台班	-	-	0.8000	-	0.2700
	8731010019	直流高压发生器 AST300/3	台班	-	-	0.4000	-	-
	87460402	YDQ 充气式试验变压器	台班	-	-	0.4000	-	0.2700
	87460408	高压试验变压器配套操作箱、调压器	台班	-	-	-	-	0.2700
	9907000003	载重汽车 5t	台班	0.0300	0.0050	0.0100	0.0500	0.0500
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

工作内容: 支架横担安装、撑铁安装、绝缘子清扫安装、配线、接线、接地装置安装及试验等。

单位: 台

编 号			10-79	10-80	10-81	10-82	
项 目			真空开关(带自动化设备)	真空开关(无自动化设备)	智能设备	配电箱	
工 料 机 名 称			消 耗 量				
人工	00010503	综合用工二类	工日	4.0800	3.0250	1.1050	2.7300
材	2705000102	避雷器 高压	个	(6.0000)	(6.0000)	—	—
	0119000301	镀锌槽钢 63mm×40mm×4.8mm×900mm	根	1.0030	1.0030	—	—
	2923001125	镀锌角钢横担 63mm×63mm×6mm×850mm	根	1.0030	—	—	—
	2923001126	镀锌角钢横担 63mm×63mm×6mm×970mm	根	—	—	2.0060	—
	2923001107	镀锌角钢横担 63mm×63mm×6mm×1000mm	根	2.0060	—	—	—
	2923001112	镀锌角钢横担 63mm×63mm×6mm×1500mm	根	2.0060	—	—	—
	2923001119	镀锌角钢横担 63mm×63mm×6mm×2100mm	根	2.0060	—	—	—
	2923001106	镀锌角钢横担 63mm×6mm×2700mm	根	—	—	—	2.0060
	2923001129	镀锌角钢横担 75mm×75mm×8mm×2100mm	根	2.0060	2.0060	—	—
	3301001104	镀锌角钢支撑 50mm×50mm×5mm×910mm	根	4.0120	2.0060	2.0060	—
	3301001105	镀锌角钢支撑 50mm×50mm×5mm×930mm	根	2.0060	—	—	—
	3301001109	镀锌角钢支撑 50mm×50mm×5mm×1270mm	根	2.0060	—	—	—
料	0301050707	双头带母螺栓 M16×275	套	4.0800	2.0400	—	—
	0301050708	双头带母螺栓 M16×300	套	1.0200	—	—	—
	0301050709	双头带母螺栓 M16×340	套	—	—	1.0200	—
	0301050922	镀锌带母螺栓 M16×(35~60)	套	8.1600	2.0400	—	4.0800

续前

编 号				10-79	10-80	10-81	10-82
项 目				真空开关(带 自动化设备)	真空开关(无 自动化设备)	智能设备	配电箱
材	0301050923	镀锌带母螺栓 M16×(65~80)	套	10. 2000	6. 1200	-	-
	0301050925	镀锌带母螺栓 M16×(110~150)	套	2. 0400	2. 0400	-	-
	0301050927	镀锌带母螺栓 M16×(275~300)	套	8. 1600	-	2. 0400	-
	0301050928	镀锌带母螺栓 M16×(400~450)	套	-	-	-	4. 0800
	0301050938	镀锌带母螺栓 M16×250	套	4. 0800	4. 0800	-	-
	0301050939	镀锌带母螺栓 M16×350	套	-	-	2. 0400	-
	2701000301	高压熔断器 150A	个	4. 0000	-	-	-
	27010007	高压熔断丝	根	4. 0000	-	-	-
	2706000301	镀锌接地钎子 φ19	根	1. 0050	1. 0050	-	-
	2709000103	高压针式绝缘子 P-20	个	6. 0300	-	-	-
	2717000201	防水绝缘胶带	盘	5. 0000	2. 0000	-	-
	2717000202	高低压绝缘 PVC 胶带	盘	5. 0000	2. 0000	-	-
	2803001220	绝缘导线 BX-16	m	-	-	-	2. 0300
	2803001224	绝缘导线 JKYJ-25	m	19. 0280	19. 0280	-	-
料	2803001228	绝缘导线 RTJKYJ-16	m	25. 4100	20. 3080	-	-
	2909010002	铜端子 16mm ²	个	-	-	-	4. 0600
	2909050309	铜铝接线端子 DTL/JY-2	个	-	-	-	4. 0600
	2917000606	弹射楔型线夹 185	个	12. 0600	3. 0150	-	-
	2917000608	弹射楔型线夹 240	个	6. 0300	6. 0300	-	-

续前

编 号				10-79	10-80	10-81	10-82
项 目				真空开关(带 自动化设备)	真空开关(无 自动化设备)	智能设备	配电箱
材	2923000101	镀锌 M 型抱铁 65mm×6mm×280mm	块	3. 0150	—	—	—
	2923000202	镀锌扁钢抱箍 65mm×6mm×800mm	副	—	—	—	2. 0100
	2923000501	镀锌单凸抱箍 60mm×6mm×790mm	副	1. 0050	—	—	—
	2923000601	镀锌电缆抱箍 40mm×7mm×720mm	副	2. 0100	—	—	—
	2923000901	镀锌角钢抱箍 16mm×550mm	副	—	—	—	2. 0100
	2923001801	镀锌圆钢抱箍 16mm×670mm	副	1. 0050	—	2. 0100	—
	2925000301	地线夹子 二线	个	1. 0050	1. 0050	—	—
	29270029	黄色弹芯	个	18. 0900	9. 0450	—	—
	29270035	蓝色弹芯	个	18. 0900	9. 0450	—	—
	3301000601	镀锌扁钢拉板 65mm×8mm×480mm	根	3. 0150	1. 0050	—	—
	3301000701	镀锌扁钢连板 65mm×20mm×480mm	根	2. 0100	2. 0100	—	—
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
机 具	8706020008	IGS 电容器分压器交直流高压测量系统 CTS-8	台班	0. 2700	0. 2700	—	—
	8706030017	回路电阻测试仪 JINDA HLC5501	台班	0. 2700	0. 2700	—	—
	8706030024	数字高压绝缘电阻测试仪 3124	台班	0. 2700	0. 2700	—	—
	87460402	YDQ 充气式试验变压器	台班	0. 2700	0. 2700	—	—
	87460408	高压试验变压器配套操作箱、调压器	台班	0. 2700	0. 2700	—	—
	9907000003	载重汽车 5t	台班	0. 1000	0. 1000	0. 1500	0. 2000
	9909000013	汽车式起重机 10t	台班	0. 2800	0. 2800	—	—
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

第十一章 配管、配线

北京市住房和城乡建设委员会

北京市住房和城乡建设委员会

说 明

一、本章包括焊接钢管敷设、镀锌钢管敷设、紧定(扣压)式薄壁钢管敷设、防爆镀锌钢管敷设、PVC 阻燃塑料管敷设、可挠金属套管敷设、室外排管敷设、线槽安装、钢制桥架安装、玻璃钢桥架安装、铝合金桥架安装、网式桥架安装、光纤槽道安装、配线等 14 节共 313 个子目。

二、本章适用于配电干线及电气控制线路的敷设。

三、本章车间带形母线安装已综合考虑了高空作业工时。

四、焊接钢管敷设已包括管路的内外刷漆,不包括刷防火漆、防火涂料,发生时另行计算。钢管埋设包括管内刷漆、挖填土方,未包括管外防腐保护,发生时另行计算。

五、配管子目中已包括过路盒、箱安装工作内容。

六、线槽、桥架安装:

1. 桥架安装中的支架按照成品编制,并综合了部分现场制作的支架,适合不同的安装方式;
2. 钢制桥架主结构设计厚度大于 3mm 时,子目人工、机械乘以系数 1.2;
3. 不锈钢桥架执行钢制桥架安装相应子目,子目人工、机械乘以系数 1.1;
4. 线槽、桥架子目已包括防火堵洞工作内容。

七、室外排管敷设未包括土方,执行第一部分《房屋建筑与装饰工程》相应项目。

八、管内穿护套线适用于硬导线,规格超过八芯的执行控制电缆相应子目。

九、管内穿屏蔽软导线及线槽内配屏蔽软导线的,执行管内穿多芯软导线及线槽/桥架/支架布放多芯软导线子目,人工乘以系数 1.2。

工程量计算规则

一、钢管、紧定(扣压)式薄壁钢管、PVC 阻燃塑料管敷设,区别材质及规格按设计图示尺寸以长度计算。在计算工程量时,不扣除配电箱、接线箱、盒所占的长度。

二、室外排管敷设按设计图示尺寸以单根管长度计算,不扣除检查井所占的长度。

三、线槽、桥架按设计图示尺寸以长度计算。计算其工程量时,不扣除三通、弯头所占的长度。

四、管内穿线区别型号按导线截面以米计算,其工程量按配管长度乘以配线根数。导线在各处的预留量,均已包括在相应含量中,不得另行计算。

五、车间带形母线按设计图示尺寸以单相长度计算。计算其工程量时,不扣除双边接紧装置部分所占的长度。

第一节 焊接钢管敷设

一、砖、混凝土结构明配

工作内容:配管、接线箱安装、接线盒安装、金属支架制作安装、接地、刷漆等。

单位:m

编 号				11-1	11-2	11-3	11-4	
项 目				公称直径(mm 以内)				
				15	20	25	32	
工 料 机 名 称				单 位	消 耗 量			
人工	00010503	综合用工二类	工日	0. 1029	0. 1029	0. 1108	0. 1341	
材	01090009	圆钢 $\phi 10$ 以内	kg	0. 1155	0. 1155	0. 0904	0. 1062	
	01130003	扁钢 60 以内	kg	0. 1048	0. 1048	0. 0800	0. 0827	
	01210009	角钢 63 以内	kg	0. 1878	0. 1878	0. 1433	0. 1482	
	1701000001-1	焊接钢管 $DN15$	m	1. 0300	-	-	-	
	1701000002-1	焊接钢管 $DN20$	m	-	1. 0300	-	-	
	1701000003-1	焊接钢管 $DN25$	m	-	-	1. 0300	-	
	1701000004	焊接钢管 $DN32$	m	-	-	-	1. 0300	
	03010107	轻型铆栓	个	2. 7260	2. 7260	1. 9490	1. 7430	
	0301030201	镀锌机螺钉 M4	套	0. 2060	0. 2060	0. 2060	-	
	03010334	镀锌木螺钉	个	2. 9100	2. 9100	2. 1404	1. 7264	
	0301050910	镀锌带母螺栓 $M10\times(40\sim60)$	套	0. 6859	0. 6859	0. 5235	0. 5415	
	0301070001-1	镀锌膨胀螺栓 M8	套	-	-	-	0. 4080	
	0301070002-1	镀锌膨胀螺栓 M10	套	0. 7364	0. 7364	0. 5620	0. 5814	
料	0301090501	锁紧螺母 M15	个	0. 8240	-	-	-	
	0301090502	锁紧螺母 M20	个	-	0. 8240	-	-	
	0301090503	锁紧螺母 M25	个	-	-	0. 3090	-	

续前

编 号				11-1	11-2	11-3	11-4
项 目				公称直径 (mm 以内)			
				15	20	25	32
材	0301090504	锁紧螺母 M32	个	—	—	—	0.3090
	0301130007	镀锌弹簧垫圈 M10	个	0.6859	0.6859	0.5235	0.5415
	0301130404	镀锌垫圈 10	个	1.3718	1.3718	1.0469	1.0830
	03130101	电焊条 (综合)	kg	0.0173	0.0173	0.0159	0.0197
	13010005	调和漆	kg	0.0063	0.0063	0.0048	0.0050
	13010009	沥青清漆	kg	—	—	0.0053	0.0053
	13050004	防锈漆	kg	0.0286	0.0346	0.0395	0.0487
	1815002701	焊接钢管接头 15	个	0.1648	—	—	—
	1815002702	焊接钢管接头 20	个	—	0.1648	—	—
	1815002703	焊接钢管接头 25	个	—	—	0.1648	—
	1815002704	焊接钢管接头 32	个	—	—	—	0.1648
	1825004301	钢管管卡子 15	个	1.2360	—	—	—
	1825004302	钢管管卡子 20	个	—	1.2360	—	—
	1825004303	钢管管卡子 25	个	—	—	0.8549	—
	1825004304	钢管管卡子 32	个	—	—	—	0.8549
料	2911000901	接线箱 300	个	—	—	—	0.1000
	29110002	接线盒	个	0.1020	0.1020	0.1020	—
	29110031	接线盒盖	个	0.1020	0.1020	0.1020	—
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	99190008	电动煨弯机	台班	—	—	0.0006	0.0006
	9919001101	套丝机 $\phi 150$	台班	0.0065	0.0065	0.0065	0.0065
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0067	0.0067	0.0062	0.0076
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

工作内容:配管、接线箱安装、接线盒安装、金属支架制作安装、接地、刷漆等。

单位:m

编		号	11-5	11-6	11-7	11-8	
项 目			公称直径(mm 以内)				
			40	50	70	80	
工 料 机 名 称			消 耗 量				
人工	00010503	综合用工二类	工日	0. 1549	0. 1549	0. 2157	0. 2677
材	01090009	圆钢 ϕ 10 以内	kg	0. 1138	0. 1138	0. 1459	0. 1459
	01130003	扁钢 60 以内	kg	0. 0717	0. 0717	0. 0882	0. 0882
	01210009	角钢 63 以内	kg	0. 1285	0. 1285	0. 1581	0. 1581
	1701000005-1	焊接钢管 $DN40$	m	1. 0300	—	—	—
	1701000006-1	焊接钢管 $DN50$	m	—	1. 0300	—	—
	1701000008	焊接钢管 $DN70$	m	—	—	1. 0300	—
	1701000009-1	焊接钢管 $DN80$	m	—	—	—	1. 0300
	03010107	轻型铆栓	个	0. 6930	0. 6930	—	—
	03010334	镀锌木螺钉	个	0. 6864	0. 6864	—	—
	0301050910	镀锌带母螺栓 $M10\times(40\sim60)$	套	0. 4693	0. 4693	0. 5776	0. 5776
	0301070001-1	镀锌膨胀螺栓 $M8$	套	0. 4080	0. 4080	0. 4080	0. 4080
	0301070002-1	镀锌膨胀螺栓 $M10$	套	0. 5039	0. 5039	0. 6202	0. 6202
	0301070201	镀锌膨胀螺栓 $M6$	套	0. 6732	0. 6732	1. 0200	1. 0200
	0301090505	锁紧螺母 $M40$	个	0. 3090	—	—	—
	0301090506	锁紧螺母 $M50$	个	—	0. 3090	—	—
	0301090507	锁紧螺母 $M70$	个	—	—	0. 3090	—
料	0301090508	锁紧螺母 $M80$	个	—	—	—	0. 3090

续前

编 号				11-5	11-6	11-7	11-8
项 目				公称直径(mm 以内)			
				40	50	70	80
材	0301130007	镀锌弹簧垫圈 M10	个	0.4693	0.4693	0.5776	0.5776
	0301130404	镀锌垫圈 10	个	0.9386	0.9386	1.1552	1.1552
	03130101	电焊条 (综合)	kg	0.0210	0.0210	0.0247	0.0247
	13010005	调和漆	kg	0.0043	0.0043	0.0053	0.0053
	13010009	沥青清漆	kg	0.0063	0.0063	0.0088	0.0100
	13050004	防锈漆	kg	0.0557	0.0683	0.0898	0.1030
	1815002705	焊接钢管接头 40	个	0.1648	—	—	—
	1815002706	焊接钢管接头 50	个	—	0.1648	—	—
	1815002707	焊接钢管接头 70	个	—	—	0.1545	—
	1815002708	焊接钢管接头 80	个	—	—	—	0.1545
料	1825004305	钢管管卡子 40	个	0.6798	—	—	—
	1825004306	钢管管卡子 50	个	—	0.6798	—	—
	1825004307	钢管管卡子 70	个	—	—	0.5150	—
	1825004308	钢管管卡子 80	个	—	—	—	0.5150
	2911000901	接线箱 300	个	0.1000	0.1000	0.1000	0.1000
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	991900008	电动煨弯机	台班	0.0011	0.0011	0.0011	0.0032
	9919001101	套丝机 $\phi 150$	台班	0.0065	0.0065	0.0062	0.0078
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0080	0.0080	0.0095	0.0095
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

工作内容:配管、接线箱安装、接线盒安装、金属支架制作安装、接地、刷漆等。

单位:m

编 号			11-9			11-10			11-11		
项 目			公称直径(mm 以内)								
			100		125		150				
工 料			机 名 称			单 位			消 耗 量		
材 料	人工	00010503	综合用工二类			工日	0. 3034	0. 3274	0. 4834		
		01090009	圆钢 $\phi 10$ 以内			kg	0. 1768	0. 1768	0. 1768		
		01130003	扁钢 60 以内			kg	0. 1186	0. 1186	0. 1186		
		01210009	角钢 63 以内			kg	0. 2125	0. 2125	0. 2125		
		1701000010-1	焊接钢管 $DN100$			m	1. 0300	-	-		
		1701000011-1	焊接钢管 $DN125$			m	-	1. 0300	-		
		1701000012-1	焊接钢管 $DN150$			m	-	-	1. 0300		
		0301050910	镀锌带母螺栓 $M10\times(40\sim60)$			套	0. 7762	0. 7762	0. 7762		
		0301070001-1	镀锌膨胀螺栓 M8			套	0. 4080	0. 4080	0. 4080		
		0301070002-1	镀锌膨胀螺栓 M10			套	0. 8333	0. 8333	0. 8333		
		0301070201	镀锌膨胀螺栓 M6			套	1. 0200	0. 8160	0. 8160		
		0301090509	锁紧螺母 M100			个	0. 3090	-	-		
		0301130007	镀锌弹簧垫圈 M10			个	0. 7762	0. 7762	0. 7762		
	0301130404	镀锌垫圈 10			个	1. 5523	1. 5523	1. 5523			

续前

编 号				11-9	11-10	11-11
项 目				公称直径 (mm 以内)		
				100	125	150
材	03130101	电焊条 (综合)	kg	0.0273	0.0273	0.0273
	03150711	镀锌铁丝 13 [#] ~17 [#]	kg	0.0033	0.0033	0.0033
	13050004	防锈漆	kg	0.1313	0.1604	0.1890
	13010005	调和漆	kg	0.0071	0.0071	0.0071
	13010009	沥青清漆	kg	0.0128	0.0158	0.0186
	1815002709	焊接钢管接头 100	个	0.1545	—	—
	1815002710	焊接钢管接头 125	个	—	0.1545	—
	1815002711	焊接钢管接头 150	个	—	—	0.1545
	1825004309	钢管管卡子 100	个	0.5150	—	—
	1825004310	钢管管卡子 125	个	—	0.2884	—
	1825004311	钢管管卡子 150	个	—	—	0.2883
	2911000901	接线箱 300	个	0.1000	0.1000	0.1000
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	99190008	电动煨弯机	台班	0.0032	0.0032	0.0105
	9919001101	套丝机 ϕ 150	台班	0.0111	0.0053	0.0076
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0105	0.0105	0.0105
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000

二、砖、混凝土结构暗配

工作内容:配管、接线箱安装、接线盒安装、剔槽、管路保护、接地、刷漆、接短管等。

单位:m

编 号				11-12	11-13	11-14	11-15
项 目				公称直径(mm 以内)			
				15	20	25	32
工 料 机 名 称				消 耗 量			
人	00010503	综合用工二类	工日	0.0577	0.0577	0.0663	0.0848
	01090009	圆钢 $\phi 10$ 以内	kg	0.0267	0.0267	0.0269	0.0220
材	01130003	扁钢 60 以内	kg	0.0094	0.0094	0.0094	-
	1701000001-1	焊接钢管 DN15	m	1.0300	-	-	-
	1701000002-1	焊接钢管 DN20	m	-	1.0300	-	-
	1701000003-1	焊接钢管 DN25	m	-	-	1.0300	-
	1701000004	焊接钢管 DN32	m	-	-	-	1.0300
	03010334	镀锌木螺钉	个	0.2080	0.2080	0.2080	-
	0301070001-1	镀锌膨胀螺栓 M8	套	-	-	-	0.4080
	0301090501	锁紧螺母 M15	个	0.8240	-	-	-
	0301090502	锁紧螺母 M20	个	-	0.8240	-	-
	0301090503	锁紧螺母 M25	个	-	-	0.3090	-
	0301090504	锁紧螺母 M32	个	-	-	-	0.3090
	03130101	电焊条 (综合)	kg	0.0119	0.0119	0.0126	0.0125
料							

续前

编 号				11-12	11-13	11-14	11-15
项 目				公称直径 (mm 以内)			
				15	20	25	32
材 料	03150056	云石片	片	0.0075	0.0075	0.0075	0.0075
	13050004	防锈漆	kg	0.0086	0.0114	0.0143	0.0183
	13010009	沥青清漆	kg	—	—	0.0049	0.0062
	1815002701	焊接钢管接头 15	个	0.1648	—	—	—
	1815002702	焊接钢管接头 20	个	—	0.1648	—	—
	1815002703	焊接钢管接头 25	个	—	—	0.1648	—
	1815002704	焊接钢管接头 32	个	—	—	—	0.1648
	2911000901	接线箱 300	个	—	—	—	0.1000
	29110002	接线盒	个	0.1020	0.1020	0.1020	—
	29110031	接线盒盖	个	0.1020	0.1020	0.1020	—
	80010007	干拌砂浆	kg	1.6274	1.6274	3.1593	3.1593
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	99190008	电动煨弯机	台班	—	—	0.0006	0.0006
	9919001101	套丝机 $\phi 150$	台班	0.0065	0.0065	0.0065	0.0065
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0046	0.0046	0.0049	0.0049
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

工作内容:配管、接线箱安装、接线盒安装、剔槽、管路保护、接地、刷漆、接短管等。

单位:m

编 号				11-16	11-17	11-18	11-19
项 目				公称直径(mm 以内)			
				40	50	70	80
工 料 机 名 称			单位	消 耗 量			
人	00010503	综合用工二类	工日	0.1171	0.1261	0.1671	0.2291
材	01090009	圆钢 $\phi 10$ 以内	kg	0.0408	0.0408	0.0561	0.0561
	1701000005-1	焊接钢管 $DN40$	m	1.0300	-	-	-
	1701000006-1	焊接钢管 $DN50$	m	-	1.0300	-	-
	1701000008	焊接钢管 $DN70$	m	-	-	1.0300	-
	1701000009-1	焊接钢管 $DN80$	m	-	-	-	1.0300
	0301070001-1	镀锌膨胀螺栓 M8	套	0.4080	0.4080	0.4080	0.4080
	0301090505	锁紧螺母 M40	个	0.3090	-	-	-
	0301090506	锁紧螺母 M50	个	-	0.3090	-	-
	0301090507	锁紧螺母 M70	个	-	-	0.3090	-
	0301090508	锁紧螺母 M80	个	-	-	-	0.3090
	03130101	电焊条 (综合)	kg	0.0148	0.0148	0.0171	0.0171

续前

编 号				11-16	11-17	11-18	11-19
项 目				公称直径(mm 以内)			
				40	50	70	80
材	03150056	云石片	片	0.0075	0.0075	0.0075	0.0075
	13010009	沥青清漆	kg	0.0056	0.0070	0.0088	0.0100
	13050004	防锈漆	kg	0.0229	0.0286	0.0400	0.0457
	1815002705	焊接钢管接头 40	个	0.1648	—	—	—
	1815002706	焊接钢管接头 50	个	—	0.1648	—	—
	1815002707	焊接钢管接头 70	个	—	—	0.1545	—
	1815002708	焊接钢管接头 80	个	—	—	—	0.1545
	2911000901	接线箱 300	个	0.1000	0.1000	0.1000	0.1000
	80010007	干拌砂浆	kg	5.6953	5.6953	5.6953	5.6953
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	99190008	电动煨弯机	台班	0.0011	0.0011	0.0030	0.0032
	9919001101	套丝机 $\phi 150$	台班	0.0065	0.0065	0.0062	0.0078
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0057	0.0057	0.0066	0.0066
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

工作内容:配管、接线箱安装、接线盒安装、剔槽、管路保护、接地、刷漆、接短管等。

单位:m

编		号	11-20	11-21	11-22	
项 目			公称直径(mm 以内)			
			100	125	150	
工 料 机 名 称			消 耗 量			
人工	00010503	综合用工二类	工日	0.2401	0.2921	0.3841
材	01090009	圆钢 $\phi 10$ 以内	kg	0.0561	0.0561	0.0561
	1701000010-1	焊接钢管 $DN100$	m	1.0300	-	-
	1701000011-1	焊接钢管 $DN125$	m	-	1.0300	-
	1701000012-1	焊接钢管 $DN150$	m	-	-	1.0300
	0301090509	锁紧螺母 M100	个	0.3090	-	-
	0301070001-1	镀锌膨胀螺栓 M8	套	0.4080	0.4080	0.4080
	03130101	电焊条 (综合)	kg	0.0171	0.0171	0.0171
	03150056	云石片	片	0.0075	0.0075	0.0075
	13010009	沥青清漆	kg	0.0128	0.0158	0.0186
	13050004	防锈漆	kg	0.0572	0.0715	0.0858
	1815002709	焊接钢管接头 100	个	0.1545	-	-
	1815002710	焊接钢管接头 125	个	-	0.0824	-
	1815002711	焊接钢管接头 150	个	-	-	0.0824
	2911000901	接线箱 300	个	0.1000	0.1000	0.1000
	80010007	干拌砂浆	kg	5.6953	5.6953	5.6953
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	99190008	电动煨弯机	台班	5.0000	0.0105	0.0105
	9919001101	套丝机 $\phi 150$	台班	0.0111	0.0053	0.0076
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0066	0.0066	0.0066
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000

三、钢结构支架配管

工作内容:配管、接线箱安装、接线盒安装、金属支架制作安装、接地、刷漆等。

单位:m

编 号			11-23	11-24	11-25	11-26	
项 目			公称直径(mm 以内)				
			15	20	25	32	
工 料 机 名 称			消	耗 量			
人工	00010503	综合用工二类	工日	0.0849	0.0849	0.0896	0.1129
材	01090009	圆钢 $\phi 10$ 以内	kg	0.1155	0.1155	0.0932	0.1090
	01130003	扁钢 60 以内	kg	0.1048	0.1048	0.0827	0.0855
	01210009	角钢 63 以内	kg	0.1878	0.1878	0.1482	0.1532
	1701000001-1	焊接钢管 $DN15$	m	1.0300	-	-	-
	1701000002-1	焊接钢管 $DN20$	m	-	1.0300	-	-
	1701000003-1	焊接钢管 $DN25$	m	-	-	1.0300	-
	1701000004	焊接钢管 $DN32$	m	-	-	-	1.0300
	0301030201	镀锌机螺钉 M4	套	0.2060	0.2060	0.2060	-
料	0301030205	镀锌机螺钉 M6	套	2.4960	2.4960	1.7264	1.7264
	03010334	镀锌木螺钉	个	0.4140	0.4140	0.4140	-
	0301050910	镀锌带母螺栓 $M10\times(40\sim 60)$	套	0.6859	0.6859	0.5415	0.5596
	0301070001-1	镀锌膨胀螺栓 M8	套	-	-	-	0.4080
	0301070002-1	镀锌膨胀螺栓 M10	套	0.7364	0.7364	0.5814	0.6008
	0301090501	锁紧螺母 M15	个	0.8240	-	-	-
	0301090502	锁紧螺母 M20	个	-	0.8240	-	-
	0301090503	锁紧螺母 M25	个	-	-	0.3090	-
	0301090504	锁紧螺母 M32	个	-	-	-	0.3090
	0301130007	镀锌弹簧垫圈 M10	个	0.6859	0.6859	0.5415	0.5596

续前

编 号				11-23	11-24	11-25	11-26
项 目				公称直径(mm 以内)			
				15	20	25	32
材	0301130404	镀锌垫圈 10	个	1.3718	1.3718	1.0830	1.1191
	03130101	电焊条 (综合)	kg	0.0173	0.0173	0.0161	0.0199
	13050004	防锈漆	kg	0.0286	0.0346	0.0397	0.0489
	13010005	调和漆	kg	0.0063	0.0063	0.0050	0.0051
	13010009	沥青清漆	kg	—	—	0.0048	0.0061
	1815002701	焊接钢管接头 15	个	0.1648	—	—	—
	1815002702	焊接钢管接头 20	个	—	0.1648	—	—
	1815002703	焊接钢管接头 25	个	—	—	0.1648	—
	1815002704	焊接钢管接头 32	个	—	—	—	0.1648
	1825004301	钢管管卡子 15	个	1.2360	—	—	—
	1825004302	钢管管卡子 20	个	—	1.2360	—	—
	1825004303	钢管管卡子 25	个	—	—	0.8549	—
	1825004304	钢管管卡子 32	个	—	—	—	0.8549
	2911000901	接线箱 300	个	—	—	—	0.1000
料	29110002	接线盒	个	0.1020	0.1020	0.1020	—
	29110031	接线盒盖	个	0.1020	0.1020	0.1020	—
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	99190008	电动煨弯机	台班	—	—	0.0006	0.0006
	9919001101	套丝机 $\phi 150$	台班	0.0065	0.0065	0.0065	0.0065
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0067	0.0067	0.0063	0.0077
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

工作内容:配管、接线箱安装、接线盒安装、金属支架制作安装、接地、刷漆等。

单位:m

编 号		11-27	11-28	11-29	11-30		
项 目		公称直径(mm 以内)					
		40	50	70	80		
工 料 机 名 称		消 耗 量					
人工	00010503	综合用工二类	工日	0.1447	0.1447	0.2155	0.2855
材	01090009	圆钢 φ10 以内	kg	0.1166	0.1166	0.1880	0.1880
	01130003	扁钢 60 以内	kg	0.0744	0.0744	0.1296	0.1296
	01210009	角钢 63 以内	kg	0.1334	0.1334	0.2322	0.2322
	1701000005-1	焊接钢管 DN40	m	1.0300	-	-	-
	1701000006-1	焊接钢管 DN50	m	-	1.0300	-	-
	1701000008	焊接钢管 DN70	m	-	-	1.0300	-
	1701000009-1	焊接钢管 DN80	m	-	-	-	1.0300
	0301030205	镀锌机螺钉 M6	套	1.3728	1.3728	1.0400	1.0400
	0301050910	镀锌带母螺栓 M10×(40~60)	套	0.4874	0.4874	0.8484	0.8484
	0301070001-1	镀锌膨胀螺栓 M8	套	0.4080	0.4080	0.4080	0.4080
	0301070002-1	镀锌膨胀螺栓 M10	套	0.5233	0.5233	0.9109	0.9109
	0301090505	锁紧螺母 M40	个	0.3090	-	-	-
	0301090506	锁紧螺母 M50	个	-	0.3090	-	-
	0301090507	锁紧螺母 M70	个	-	-	0.3090	-
	0301090508	锁紧螺母 M80	个	-	-	-	0.3090
	料	0301130007	镀锌弹簧垫圈 M10	个	0.4874	0.4874	0.8484

续前

编 号				11-27	11-28	11-29	11-30
项 目				公称直径(mm 以内)			
				40	50	70	80
材	0301130404	镀锌垫圈 10	个	0.9747	0.9747	1.6967	1.6967
	03130101	电焊条 (综合)	kg	0.0212	0.0212	0.0283	0.0283
	13050004	防锈漆	kg	0.0559	0.0685	0.0929	0.1061
	13010005	调和漆	kg	0.0045	0.0045	0.0078	0.0078
	13010009	沥青清漆	kg	0.0066	0.0070	0.0088	0.0100
	1815002705	焊接钢管接头 40	个	0.1648	—	—	—
	1815002706	焊接钢管接头 50	个	—	0.1648	—	—
	1815002707	焊接钢管接头 70	个	—	—	0.1545	—
	1815002708	焊接钢管接头 80	个	—	—	—	0.1545
	1825004305	钢管管卡子 40	个	0.6798	—	—	—
	1825004306	钢管管卡子 50	个	—	0.6798	—	—
	1825004307	钢管管卡子 70	个	—	—	0.5150	—
	1825004308	钢管管卡子 80	个	—	—	—	0.5150
	2911000901	接线箱 300	个	0.1000	0.1000	0.1000	0.1000
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	99190008	电动煨弯机	台班	0.0014	0.0014	0.0030	0.0032
	9919001101	套丝机 $\phi 150$	台班	0.0065	0.0065	0.0062	0.0078
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0081	0.0081	0.0109	0.0109
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

工作内容:配管、接线箱安装、接线盒安装、金属支架制作安装、接地、刷漆等。

单位:m

编 号		11-31		11-32	11-33
项 目		公称直径 (mm 以内)			
		100		125	150
工 料 机 名 称		单 位		消 耗 量	
人	00010503	综合用工二类		工日	
材	01090009	圆钢 $\phi 10$ 以内		kg	
	01130003	扁钢 60 以内		kg	
	01210009	角钢 63 以内		kg	
	1701000010-1	焊接钢管 $DN100$		m	
	1701000011-1	焊接钢管 $DN125$		m	
	1701000012-1	焊接钢管 $DN150$		m	
	0301030205	镀锌机螺钉 M6		套	
	0301050910	镀锌带母螺栓 $M10 \times (40 \sim 60)$		套	
	0301070001-1	镀锌膨胀螺栓 M8		套	
	0301070002-1	镀锌膨胀螺栓 M10		套	
	0301090509	锁紧螺母 M100		个	
	0301130007	镀锌弹簧垫圈 M10		个	
	0301130404	镀锌垫圈 10		个	

续前

编 号				11-31	11-32	11-33
项 目				公称直径 (mm 以内)		
				100	125	150
材	03130101	电焊条 (综合)	kg	0.0295	0.0295	0.0295
	13050004	防锈漆	kg	0.1332	0.1623	0.1909
	13010005	调和漆	kg	0.0086	0.0086	0.0086
	13010009	沥青清漆	kg	0.0128	0.0158	0.0186
	1815002709	焊接钢管接头 100	个	0.1545	—	—
	1815002710	焊接钢管接头 125	个	—	0.0824	—
	1815002711	焊接钢管接头 150	个	—	—	0.0824
	1825004309	钢管管卡子 100	个	0.5150	—	—
	1825004310	钢管管卡子 125	个	—	0.2884	—
	1825004311	钢管管卡子 150	个	—	—	0.2884
	2911000901	接线箱 300	个	0.1000	0.1000	0.1000
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	99190008	电动煨弯机	台班	0.0032	0.0105	0.0105
	9919001101	套丝机 $\phi 150$	台班	0.0111	0.0053	0.0076
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0113	0.0113	0.0113
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000

四、钢索配管

工作内容: 配管、接线箱安装、接线盒安装、钢索架设、拉紧装置、接地、刷漆等。

单位: m

编 号				11-34	11-35	11-36	11-37
项 目				公称直径 (mm 以内)			
				15	20	25	32
工 料 机 名 称				消 耗 量			
人工	00010503	综合用工二类	工日	0.1110	0.1110	0.1300	0.1525
材	01090009	圆钢 $\phi 10$ 以内	kg	0.0073	0.0073	0.0090	0.0220
	1701000001-1	焊接钢管 $DN15$	m	1.0300	-	-	-
	1701000002-1	焊接钢管 $DN20$	m	-	1.0300	-	-
	1701000003-1	焊接钢管 $DN25$	m	-	-	1.0300	-
	1701000004	焊接钢管 $DN32$	m	-	-	-	1.0300
	01050002	镀锌钢索	m	(1.0500)	(1.0500)	(1.0500)	(1.0500)
	0301030201	镀锌机螺钉 M4	套	0.2060	0.2060	0.2060	-
	0301030205	镀锌机螺钉 M6	套	1.2480	1.2480	1.0400	1.0400
	03010334	镀锌木螺钉	个	0.4140	0.4140	0.4140	-
	0301050903	镀锌带母螺栓 $M6 \times (30 \sim 50)$	套	0.1938	0.1938	0.1938	0.1938
	0301050928	镀锌带母螺栓 $M16 \times (400 \sim 450)$	套	0.0816	0.0816	0.0816	0.0816
	0301051305	花篮螺栓 $M16 \times 250$	套	0.0408	0.0408	0.0408	0.0408
	0301070001-1	镀锌膨胀螺栓 M8	套	-	-	-	0.4080
	0301090501	锁紧螺母 M15	个	0.3090	-	-	-
	0301090502	锁紧螺母 M20	个	-	0.3090	-	-
	0301090503	锁紧螺母 M25	个	-	-	0.3090	-
	0301090504	锁紧螺母 M32	个	-	-	-	0.3090
	0301130008	镀锌弹簧垫圈 M12	个	0.0816	0.0816	0.0816	0.0816
	0301130403	镀锌垫圈 6	个	0.3876	0.3876	0.3876	0.3876
	0301130407	镀锌垫圈 16	个	0.1632	0.1632	0.1632	0.1632

续前

编 号				11-34	11-35	11-36	11-37
项 目				公称直径 (mm 以内)			
				15	20	25	32
材	03110704	钢锯条	条	0.0050	0.0050	0.0050	0.0050
	03130101	电焊条 (综合)	kg	0.0069	0.0069	0.0090	0.0125
	03150906	铁件	kg	0.0446	0.0446	0.0446	0.0446
	03150912	镀锌抱箍铁件	kg	0.0352	0.0352	0.0352	0.0352
	13050004	防锈漆	kg	0.0270	0.0267	0.0335	0.0425
	13010009	沥青清漆	kg	-	-	0.0048	0.0061
	1809003901	塑料管堵 15~25	个	0.2060	0.2060	0.2060	-
	1815002701	焊接钢管接头 15	个	0.1648	-	-	-
	1815002702	焊接钢管接头 20	个	-	0.1648	-	-
	1815002703	焊接钢管接头 25	个	-	-	0.1648	-
	1815002704	焊接钢管接头 32	个	-	-	-	0.1648
	1825004301	钢管管卡子 15	个	1.2360	-	-	-
	1825004302	钢管管卡子 20	个	-	1.2360	-	-
	1825004303	钢管管卡子 25	个	-	-	1.0300	-
	1825004304	钢管管卡子 32	个	-	-	-	1.0300
	2911000901	接线箱 300	个	-	-	-	0.1000
	29110002	接线盒	个	0.1020	0.1020	0.1020	-
	29110031	接线盒盖	个	0.1020	0.1020	0.1020	-
	2917001001	钢线卡子 6	个	0.1020	0.1020	0.1020	0.1020
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	99190008	电动煨弯机	台班	-	-	0.0006	0.0006
	9919001101	套丝机 $\phi 150$	台班	0.0065	0.0065	0.0065	0.0065
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0027	0.0027	0.0035	0.0049
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

五、钢管埋设

工作内容:配管、挖填土、管路保护、接地、刷漆、堵管口等。

单位:m

编 号			11-38	11-39	11-40	11-41	11-42	11-43	
项 目			公称直径(mm 以内)						
			15	20	25	32	40	50	
工 料 机 名 称			单位	消 耗 量					
人	00010503	综合用工二类	工日	0.0534	0.0534	0.0594	0.0594	0.0644	0.0644
	00010703	综合用工三类	工日	0.0957	0.0957	0.0957	0.0957	0.0957	0.0957
材	01090009	圆钢 $\phi 10$ 以内	kg	0.0073	0.0073	0.0090	0.0090	0.0278	0.0278
	1701000001-1	焊接钢管 DN15	m	1.0300	-	-	-	-	-
	1701000002-1	焊接钢管 DN20	m	-	1.0300	-	-	-	-
	1701000003-1	焊接钢管 DN25	m	-	-	1.0300	-	-	-
	1701000004	焊接钢管 DN32	m	-	-	-	1.0300	-	-
	1701000005-1	焊接钢管 DN40	m	-	-	-	-	1.0300	-
	1701000006-1	焊接钢管 DN50	m	-	-	-	-	-	1.0300
	0301090501	锁紧螺母 M15	个	0.2060	-	-	-	-	-
	0301090502	锁紧螺母 M20	个	-	0.2060	-	-	-	-
	0301090503	锁紧螺母 M25	个	-	-	0.2060	-	-	-
料	0301090504	锁紧螺母 M32	个	-	-	-	0.2060	-	-
	0301090505	锁紧螺母 M40	个	-	-	-	-	0.2060	-

续前

编 号				11-38	11-39	11-40	11-41	11-42	11-43
项 目				公称直径 (mm 以内)					
				15	20	25	32	40	50
材	0301090506	锁紧螺母 M50	个	—	—	—	—	—	0.2060
	03130101	电焊条 (综合)	kg	0.0069	0.0069	0.0090	0.0090	0.0113	0.0113
	13050004	防锈漆	kg	0.0086	0.0114	0.0143	0.0183	0.0229	0.0286
	13010009	沥青清漆	kg	—	—	0.0049	0.0062	0.0056	0.0070
	1815002701	焊接钢管接头 15	个	0.1648	—	—	—	—	—
	1815002702	焊接钢管接头 20	个	—	0.1648	—	—	—	—
	1815002703	焊接钢管接头 25	个	—	—	0.1648	—	—	—
	1815002704	焊接钢管接头 32	个	—	—	—	0.1648	—	—
	1815002705	焊接钢管接头 40	个	—	—	—	—	0.1648	—
	1815002706	焊接钢管接头 50	个	—	—	—	—	—	0.1648
	80010007	干拌砂浆	kg	11.3120	11.3120	16.8160	16.8160	16.8160	16.8160
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	99190008	电动煨弯机	台班	—	—	0.0006	0.0006	0.0011	0.0011
	9919001101	套丝机 $\phi 150$	台班	0.0058	0.0058	0.0058	0.0058	0.0058	0.0058
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0027	0.0027	0.0035	0.0035	0.0043	0.0043
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

工作内容:配管、挖填土、管路保护、接地、刷漆、堵管口等。

单位:m

编 号				11-44	11-45	11-46	11-47	11-48
项 目				公称直径(mm 以内)				
				70	80	100	125	150
工 料 机 名 称			单位	消 耗 量				
人	00010503	综合用工二类	工日	0.0571	0.0571	0.0801	0.1041	0.1281
	00010703	综合用工三类	工日	0.0957	0.0957	0.0957	0.0957	0.0957
材	01090009	圆钢 $\phi 10$ 以内	kg	0.0431	0.0431	0.0431	0.0431	0.0431
	1701000008	焊接钢管 DN70	m	1.0300	-	-	-	-
	1701000009-1	焊接钢管 DN80	m	-	1.0300	-	-	-
	1701000010-1	焊接钢管 DN100	m	-	-	1.0300	-	-
	1701000011-1	焊接钢管 DN125	m	-	-	-	1.0300	-
	1701000012-1	焊接钢管 DN150	m	-	-	-	-	1.0300
	0301090507	锁紧螺母 M70	个	0.2060	-	-	-	-
	0301090508	锁紧螺母 M80	个	-	0.2060	-	-	-
	0301090509	锁紧螺母 M100	个	-	-	0.2060	-	-

续前

编 号				11-44	11-45	11-46	11-47	11-48
项 目				公称直径 (mm 以内)				
				70	80	100	125	150
材	03130101	电焊条 (综合)	kg	0.0136	0.0136	0.0136	0.0136	0.0136
	13010009	沥青清漆	kg	0.0088	0.0100	0.0128	0.0158	0.0186
	13050004	防锈漆	kg	0.0400	0.0457	0.0572	0.0715	0.0858
	1815002707	焊接钢管接头 70	个	0.1545	—	—	—	—
	1815002708	焊接钢管接头 80	个	—	0.1545	—	—	—
	1815002709	焊接钢管接头 100	个	—	—	0.1545	—	—
	1815002710	焊接钢管接头 125	个	—	—	—	0.0824	—
	1815002711	焊接钢管接头 150	个	—	—	—	—	0.0824
	80010007	干拌砂浆	kg	0.0631	0.0631	0.0631	0.0631	0.0631
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	99190008	电动煨弯机	台班	0.0030	0.0032	0.0032	0.0110	0.0105
	9919001101	套丝机 $\phi 150$	台班	0.0055	0.0070	0.0099	0.0086	0.0122
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0052	0.0052	0.0052	0.0052	0.0052
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

第二节 镀锌钢管敷设

一、砖、混凝土结构明配

工作内容:配管、接线箱安装、接线盒安装、金属支架制作安装、接地等。

单位:m

编 号			11-49	11-50	11-51	11-52	
项 目			公称直径(mm 以内)				
			15	20	25	32	
工 料 机 名 称			消 耗 量				
人工	00010503	综合用工二类	工日	0. 1029	0. 1029	0. 1108	0. 1341
材	01090009	圆钢 $\phi 10$ 以内	kg	0. 1067	0. 1067	0. 0814	0. 0972
	1703000001	镀锌钢管 $DN15$	m	1. 0300	—	—	—
	1703000002-1	镀锌钢管 $DN20$	m	—	1. 0300	—	—
	1703000003-1	镀锌钢管 $DN25$	m	—	—	1. 0300	—
	1703000005	镀锌钢管 $DN32$	m	—	—	—	1. 0300
料	01130003	扁钢 60 以内	kg	0. 1048	0. 1048	0. 0800	0. 0827
	01210009	角钢 63 以内	kg	0. 1878	0. 1878	0. 1433	0. 1482
	0301030201	镀锌机螺钉 M4	套	0. 2060	0. 2060	0. 2060	—
	03010334	镀锌木螺钉	个	2. 9100	2. 9100	2. 1404	1. 7264
	0301050910	镀锌带母螺栓 $M10\times(40\sim60)$	套	0. 6859	0. 6859	0. 5235	0. 5415
	0301070001-1	镀锌膨胀螺栓 M8	套	—	—	—	0. 4080
	0301070002-1	镀锌膨胀螺栓 M10	套	0. 7364	0. 7364	0. 5620	0. 5814
	0301090601	镀锌锁紧螺母 M15	个	0. 8240	—	—	—
	0301090602	镀锌锁紧螺母 M20	个	—	0. 8240	—	—
	0301090603	镀锌锁紧螺母 M25	个	—	—	0. 3090	—
	0301090604	镀锌锁紧螺母 M32	个	—	—	—	0. 3090
	0301130007	镀锌弹簧垫圈 M10	个	0. 6859	0. 6859	0. 5235	0. 5415
	0301130404	镀锌垫圈 10	个	1. 3718	1. 3718	1. 0469	1. 0830

续前

编 号				11-49	11-50	11-51	11-52
项 目				公称直径 (mm 以内)			
				15	20	25	32
材	03130101	电焊条 (综合)	kg	0.0090	0.0090	0.0069	0.0107
	13050004	防锈漆	kg	0.0079	0.0079	0.0060	0.0062
	13010005	调和漆	kg	0.0063	0.0063	0.0048	0.0050
	1815000151	镀锌钢管接头 15	个	0.1648	—	—	—
	1815000152	镀锌钢管接头 20	个	—	0.1648	—	—
	1825003901	镀锌管卡子 15	个	1.2360	—	—	—
	1825003902	镀锌管卡子 20	个	—	1.2360	—	—
	1825003903	镀锌管卡子 25	个	—	—	0.8549	—
	1825003904	镀锌管卡子 32	个	—	—	—	0.8549
	2706000501	钢管接地卡子 15	个	0.7416	—	—	—
	2706000502	钢管接地卡子 20	个	—	0.7416	—	—
	2706000503	钢管接地卡子 25	个	—	—	0.4841	—
	2706000504	钢管接地卡子 32	个	—	—	—	0.4841
	2803001214	绝缘导线 BVR-4	m	0.1140	0.1140	0.0631	0.0631
	2906130101	镀锌钢管接头 25	个	—	—	0.1648	—
	2906130102	镀锌钢管接头 32	个	—	—	—	0.1648
料	2911000901	接线箱 300	个	—	—	—	0.1000
	29110002	接线盒	个	0.1020	0.1020	0.1020	—
	29110031	接线盒盖	个	0.1020	0.1020	0.1020	—
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	99190008	电动煨弯机	台班	—	—	0.0006	0.0006
	9919001101	套丝机 $\phi 150$	台班	0.0065	0.0065	0.0065	0.0065
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0035	0.0035	0.0027	0.0041
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

工作内容:配管、接线箱安装、接线盒安装、金属支架制作安装、接地等。

单位:m

编 号		11-53	11-54	11-55	11-56	
项 目		公称直径(mm 以内)				
		40	50	70	80	
工 料 机 名 称		消 耗 量				
人工	00010503 综合用工二类	工日	0.1549	0.1549	0.2157	0.2677
材	01090009 圆钢 $\phi 10$ 以内	kg	0.0860	0.0860	0.1028	0.1028
	01130003 扁钢 60 以内	kg	0.0717	0.0717	0.0882	0.0882
	01210009 角钢 63 以内	kg	0.1285	0.1285	0.1581	0.1581
	1703000006-1 镀锌钢管 DN40	m	1.0300	-	-	-
	1703000008-1 镀锌钢管 DN50	m	-	1.0300	-	-
	1703000010 镀锌钢管 DN70	m	-	-	1.0300	-
	1703000012 镀锌钢管 DN80	m	-	-	-	1.0300
	03010334 镀锌木螺钉	个	0.6864	0.6864	-	-
	0301050910 镀锌带母螺栓 M10 \times (40~60)	套	0.4693	0.4693	0.5776	0.5776
	0301070001-1 镀锌膨胀螺栓 M8	套	0.4080	0.4080	0.4080	0.4080
料	0301070002-1 镀锌膨胀螺栓 M10	套	0.5039	0.5039	0.6202	0.6202
	0301070201 镀锌膨胀螺栓 M6	套	0.6732	0.6732	1.0200	1.0200
	0301090605 镀锌锁紧螺母 M40	个	0.3090	-	-	-
	0301090606 镀锌锁紧螺母 M50	个	-	0.3090	-	-
	0301090607 镀锌锁紧螺母 M70	个	-	-	0.3090	-
	0301090608 镀锌锁紧螺母 M80	个	-	-	-	0.3090
	0301130007 镀锌弹簧垫圈 M10	个	0.4693	0.4693	0.5776	0.5776
	0301130404 镀锌垫圈 10	个	0.9386	0.9386	1.1552	1.1552
	03130101 电焊条 (综合)	kg	0.0097	0.0097	0.0111	0.0111

续前

编 号				11-53	11-54	11-55	11-56
项 目				公称直径(mm 以内)			
				40	50	70	80
材	13010005	调和漆	kg	0.0043	0.0043	0.0053	0.0053
	13050004	防锈漆	kg	0.0054	0.0054	0.0066	0.0066
	1825003905	镀锌管卡子 40	个	0.6798	—	—	—
	1825003906	镀锌管卡子 50	个	—	0.6798	—	—
	1825003907	镀锌管卡子 70	个	—	—	0.5150	—
	1825003908	镀锌管卡子 80	个	—	—	—	0.5150
	2706000505	钢管接地卡子 40	个	0.4841	—	—	—
	2706000506	钢管接地卡子 50	个	—	0.4841	—	—
	2706000507	钢管接地卡子 70	个	—	—	0.4635	—
	2706000508	钢管接地卡子 80	个	—	—	—	0.4635
	2803001214	绝缘导线 BVR-4	m	0.0631	0.0631	—	—
	2803001239	绝缘软线 BVR-6	m	—	—	0.0764	0.0764
	2906130103	镀锌钢管接头 40	个	0.1648	—	—	—
	2906130104	镀锌钢管接头 50	个	—	0.1648	—	—
	2906130105	镀锌钢管接头 70	个	—	—	0.1502	—
	2906130106	镀锌钢管接头 80	个	—	—	—	0.1502
料	2911000901	接线箱 300	个	0.1000	0.1000	0.1000	0.1000
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	99190008	电动煨弯机	台班	0.0011	0.0011	0.0011	0.0032
	9919001101	套丝机 $\phi 150$	台班	0.0065	0.0065	0.0062	0.0078
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0037	0.0037	0.0043	0.0043
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

工作内容:配管、接线箱安装、接线盒安装、金属支架制作安装、接地等。

单位:m

编 号		11-57		11-58	11-59
项 目		公称直径 (mm 以内)			
		100		125	150
工 料 机 名 称		单 位		消 耗 量	
人 工	00010503	综合用工二类	工日	0.2764	0.3274 0.4834
材 料	01090009	圆钢 ϕ 10 以内	kg	0.1337	0.1337 0.1337
	01130003	扁钢 60 以内	kg	0.1186	0.1186 0.1186
	01210009	角钢 63 以内	kg	0.2125	0.2125 0.2125
	1703000014	镀锌钢管 DN100	m	1.0300	- -
	1703000016	镀锌钢管 DN125	m	-	1.0300 -
	1703000017	镀锌钢管 DN150	m	-	- 1.0300
	0301050910	镀锌带母螺栓 M10×(40~60)	套	0.7762	0.7762 0.7762
	0301070001-1	镀锌膨胀螺栓 M8	套	0.4080	0.4080 0.4080
	0301070002-1	镀锌膨胀螺栓 M10	套	0.8333	0.8333 0.8333
	0301070201	镀锌膨胀螺栓 M6	套	1.0200	0.8160 0.8160
	0301090609	镀锌锁紧螺母 M100	个	0.3090	- -
	0301130007	镀锌弹簧垫圈 M10	个	0.7762	0.7762 0.7762
	0301130404	镀锌垫圈 10	个	1.5523	1.5523 1.5523
	03130101	电焊条 (综合)	kg	0.0137	0.0137 0.0137

续前

编 号				11-57	11-58	11-59
项 目				公称直径(mm 以内)		
				100	125	150
材	13010005	调和漆	kg	0.0071	0.0071	0.0071
	13050004	防锈漆	kg	0.0089	0.0089	0.0089
	1825003909	镀锌管卡子 100	个	0.5150	—	—
	1825003910	镀锌管卡子 125	个	—	0.2884	—
	1825003911	镀锌管卡子 150	个	—	—	0.2883
	2706000509	钢管接地卡子 100	个	0.4635	—	—
	2706000510	钢管接地卡子 125	个	—	0.1602	—
	2706000511	钢管接地卡子 150	个	—	—	0.1652
	2803001239	绝缘软线 BVR-6	m	0.0764	0.0407	0.0407
	2906130107	镀锌钢管接头 125	个	—	0.0824	—
	2906130108	镀锌钢管接头 150	个	—	—	0.0824
	2906130109	镀锌钢管接头 100	个	0.1502	—	—
	2911000901	接线箱 300	个	0.1000	0.1000	0.1000
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	99190008	电动煨弯机	台班	0.0032	0.0032	0.0105
	9919001101	套丝机 $\phi 150$	台班	0.0111	0.0053	0.0076
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0053	0.0053	0.0053
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000

二、砖、混凝土结构暗配

工作内容:配管、接线箱安装、接线盒安装、剔槽、管路保护、接地、接短管等。

单位:m

编 号				11-60	11-61	11-62	11-63
项 目				公称直径(mm 以内)			
				15	20	25	32
工 料 机 名 称				消 耗 量			
人	00010503	综合用工二类	工日	0.0577	0.0577	0.0663	0.0868
材	01090009	圆钢 $\phi 10$ 以内	kg	0.0179	0.0179	0.0179	0.0130
	01130003	扁钢 60 以内	kg	0.0094	0.0094	0.0094	-
	1703000001	镀锌钢管 DN15	m	1.0300	-	-	-
	1703000002-1	镀锌钢管 DN20	m	-	1.0300	-	-
	1703000003-1	镀锌钢管 DN25	m	-	-	1.0300	-
	1703000005	镀锌钢管 DN32	m	-	-	-	1.0300
	03010334	镀锌木螺钉	个	0.2080	0.2080	0.2080	-
	0301070001-1	镀锌膨胀螺栓 M8	套	-	-	-	0.4080
	0301090601	镀锌锁紧螺母 M15	个	0.8240	-	-	-
	0301090602	镀锌锁紧螺母 M20	个	-	0.8240	-	-
	0301090603	镀锌锁紧螺母 M25	个	-	-	0.3090	-
	0301090604	镀锌锁紧螺母 M32	个	-	-	-	0.3090
	03130101	电焊条 (综合)	kg	0.0036	0.0036	0.0036	0.0035
	03150056	云石片	片	0.0075	0.0075	0.0075	0.0075
料							

续前

编 号				11-60	11-61	11-62	11-63
项 目				公称直径(mm 以内)			
				15	20	25	32
材 料	1815000151	镀锌钢管接头 15	个	0.1648	—	—	—
	1815000152	镀锌钢管接头 20	个	—	0.1648	—	—
	2706000501	钢管接地卡子 15	个	0.6406	—	—	—
	2706000502	钢管接地卡子 20	个	—	0.6406	—	—
	2706000503	钢管接地卡子 25	个	—	—	0.4841	—
	2706000504	钢管接地卡子 32	个	—	—	—	0.4841
	2803001214	绝缘导线 BVR-4	m	0.1140	0.1140	0.0631	0.0631
	2906130101	镀锌钢管接头 25	个	—	—	0.1648	—
	2906130102	镀锌钢管接头 32	个	—	—	—	0.1648
	2911000901	接线箱 300	个	—	—	—	0.1000
	29110002	接线盒	个	0.1020	0.1020	0.1020	—
	29110031	接线盒盖	个	0.1020	0.1020	0.1020	—
	80010007	干拌砂浆	kg	1.6274	1.6274	3.1593	3.1593
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	99190008	电动煨弯机	台班	—	—	0.0006	0.0006
	9919001101	套丝机 $\phi 150$	台班	0.0065	0.0065	0.0065	0.0065
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0014	0.0014	0.0014	0.0014
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

工作内容:配管、接线箱安装、接线盒安装、剔槽、管路保护、接地、接短管等。

单位:m

编 号				11-64	11-65	11-66	11-67
项 目				公称直径(mm 以内)			
				40	50	70	80
工 料 机 名 称				消 耗 量			
人 工	00010503	综合用工二类	工日	0.1181	0.1261	0.1671	0.2291
材 料	01090009	圆钢 $\phi 10$ 以内	kg	0.0130	0.0130	0.0130	0.0130
	1703000006-1	镀锌钢管 DN40	m	1.0300	-	-	-
	1703000008-1	镀锌钢管 DN50	m	-	1.0300	-	-
	1703000010	镀锌钢管 DN70	m	-	-	1.0300	-
	1703000012	镀锌钢管 DN80	m	-	-	-	1.0300
	0301070001-1	镀锌膨胀螺栓 M8	套	0.4080	0.4080	0.4080	0.4080
	0301090605	镀锌锁紧螺母 M40	个	0.3090	-	-	-
	0301090606	镀锌锁紧螺母 M50	个	-	0.3090	-	-
	0301090607	镀锌锁紧螺母 M70	个	-	-	0.3090	-
	0301090608	镀锌锁紧螺母 M80	个	-	-	-	0.3090
	03130101	电焊条 (综合)	kg	0.0035	0.0035	0.0035	0.0035
	03150056	云石片	片	0.0075	0.0075	0.0075	0.0075
	2706000505	钢管接地卡子 40	个	0.4841	-	-	-

续前

编 号				11-64	11-65	11-66	11-67
项 目				公称直径(mm 以内)			
				40	50	70	80
材 料	2706000506	钢管接地卡子 50	个	—	0.4841	—	—
	2706000507	钢管接地卡子 70	个	—	—	0.4635	—
	2706000508	钢管接地卡子 80	个	—	—	—	0.4635
	2803001214	绝缘导线 BVR-4	m	0.0631	0.0631	—	—
	2803001239	绝缘软线 BVR-6	m	—	—	0.0764	0.0764
	2906130103	镀锌钢管接头 40	个	0.1648	—	—	—
	2906130104	镀锌钢管接头 50	个	—	0.1648	—	—
	2906130105	镀锌钢管接头 70	个	—	—	0.1545	—
	2906130106	镀锌钢管接头 80	个	—	—	—	0.1545
	2911000901	接线箱 300	个	0.1000	0.1000	0.1000	0.1000
	80010007	干拌砂浆	kg	5.6953	5.6953	5.6953	5.6953
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	99190008	电动煨弯机	台班	0.0011	0.0011	0.0030	0.0032
	9919001101	套丝机 $\phi 150$	台班	0.0065	0.0065	0.0021	0.0026
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0014	0.0014	0.0014	0.0014
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

工作内容:配管、接线箱安装、接线盒安装、剔槽、管路保护、接地、接短管等。

单位:m

编 号		11-68	11-69	11-70
项 目		公称直径(mm 以内)		
		100	125	150
工 料	机 名 称	单 位	消 耗 量	
人工	00010503 综合用工二类	工日	0.2401	0.2921 0.3841
材	01090009 圆钢 $\phi 10$ 以内	kg	0.0130	0.0130 0.0130
	1703000014 镀锌钢管 $DN100$	m	1.0300	- -
	1703000016 镀锌钢管 $DN125$	m	-	1.0300 -
	1703000017 镀锌钢管 $DN150$	m	-	- 1.0300
	0301070001-1 镀锌膨胀螺栓 M8	套	0.4080	0.4080 0.4080
	0301090609 镀锌锁紧螺母 M100	个	0.3090	- -
	03130101 电焊条 (综合)	kg	0.0035	0.0035 0.0035
	03150056 云石片	片	0.0075	0.0075 0.0075
	2706000509 钢管接地卡子 100	个	0.4635	- -
	2706000510 钢管接地卡子 125	个	-	0.2472 -
	2706000511 钢管接地卡子 150	个	-	- 0.2472
	2803001239 绝缘软线 BVR-6	m	0.0764	0.0407 0.0407
	2906130107 镀锌钢管接头 125	个	-	0.0824 -
	2906130108 镀锌钢管接头 150	个	-	- 0.0824
	2906130109 镀锌钢管接头 100	个	0.1545	- -
	2911000901 接线箱 300	个	0.1000	0.1000 0.1000
	80010007 干拌砂浆	kg	5.6953	5.6953 5.6953
	34000011 其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000 5.0000
机 具	99190008 电动煨弯机	台班	0.0032	0.0105 0.0105
	9919001101 套丝机 $\phi 150$	台班	0.0037	0.0053 0.0076
	9925000001 交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0014	0.0014 0.0014
	99460004 其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000 3.0000

三、钢结构支架配管

工作内容:配管、接线箱安装、接线盒安装、金属支架制作安装、接地等。

单位:m

编		号	11-71	11-72	11-73	11-74		
项 目			公称直径(mm 以内)					
			15	20	25	32		
工 料 机 名 称			单 位	消 耗 量				
人	工	00010503	综合用工二类	工日	0.0849	0.0849	0.0896	0.1129
材		01090009	圆钢 $\phi 10$ 以内	kg	0.1067	0.1067	0.0842	0.1000
		01130003	扁钢 60 以内	kg	0.1048	0.1048	0.0827	0.0855
		01210009	角钢 63 以内	kg	0.1878	0.1878	0.1482	0.1532
		1703000001	镀锌钢管 $DN15$	m	1.0300		—	—
		1703000002-1	镀锌钢管 $DN20$	m		1.0300	—	—
		1703000003-1	镀锌钢管 $DN25$	m		—	1.0300	—
		1703000005	镀锌钢管 $DN32$	m		—	—	1.0300
		0301030201	镀锌机螺钉 M4	套	0.2060	0.2060	0.2060	—
		0301030205	镀锌机螺钉 M6	套	2.4960	2.4960	1.7264	1.7264
		03010334	镀锌木螺钉	个	0.4140	0.4140	0.4140	—
料		0301050910	镀锌带母螺栓 $M10\times(40\sim60)$	套	0.6859	0.6859	0.5415	0.5596
		0301070001-1	镀锌膨胀螺栓 M8	套	—	—	—	0.4080
		0301070002-1	镀锌膨胀螺栓 M10	套	0.7364	0.7364	0.5814	0.6008
		0301090601	镀锌锁紧螺母 M15	个	0.8240	—	—	—
		0301090602	镀锌锁紧螺母 M20	个	—	0.8240	—	—
		0301090603	镀锌锁紧螺母 M25	个	—	—	0.3090	—
		0301090604	镀锌锁紧螺母 M32	个	—	—	—	0.3090
		0301130007	镀锌弹簧垫圈 M10	个	0.6859	0.6859	0.5415	0.5596
		0301130404	镀锌垫圈 10	个	1.3718	1.3718	1.0830	1.1191
		03130101	电焊条 (综合)	kg	0.0090	0.0090	0.0071	0.0109

续前

编 号				11-71	11-72	11-73	11-74
项 目				公称直径(mm 以内)			
				15	20	25	32
材	13010005	调和漆	kg	0.0063	0.0063	0.0050	0.0051
	13050004	防锈漆	kg	0.0079	0.0079	0.0062	0.0064
	1815000151	镀锌钢管接头 15	个	0.1648	—	—	—
	1815000152	镀锌钢管接头 20	个	—	0.1648	—	—
	1825003901	镀锌管卡子 15	个	1.2360	—	—	—
	1825003902	镀锌管卡子 20	个	—	1.2360	—	—
	1825003903	镀锌管卡子 25	个	—	—	0.8549	—
	1825003904	镀锌管卡子 32	个	—	—	—	0.8549
	2706000501	钢管接地卡子 15	个	0.7416	—	—	—
	2706000502	钢管接地卡子 20	个	—	0.7416	—	—
	2706000503	钢管接地卡子 25	个	—	—	0.4841	—
	2706000504	钢管接地卡子 32	个	—	—	—	0.4841
	2803001214	绝缘导线 BVR-4	m	0.1140	0.1140	0.0631	0.0631
	2906130101	镀锌钢管接头 25	个	—	—	0.1648	—
	2906130102	镀锌钢管接头 32	个	—	—	—	0.1648
料	2911000901	接线箱 300	个	—	—	—	0.1000
	29110002	接线盒	个	0.1020	0.1020	0.1020	—
	29110031	接线盒盖	个	0.1020	0.1020	0.1020	—
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	99190008	电动煨弯机	台班	—	—	0.0006	0.0006
	9919001101	套丝机 $\phi 150$	台班	0.0065	0.0065	0.0065	0.0065
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0035	0.0035	0.0028	0.0042
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

工作内容:配管、接线箱安装、接线盒安装、金属支架制作安装、接地等。

单位:m

编 号		11-75	11-76	11-77	11-78	
项 目		公称直径(mm 以内)				
		40	50	70	80	
工 料 机 名 称		消 耗 量				
人工	00010503 综合用工二类	工日	0.1447	0.1447	0.2053	0.2753
材	01090009 圆钢 φ10 以内	kg	0.0888	0.0888	0.1084	0.1084
	01130003 扁钢 60 以内	kg	0.0744	0.0744	0.0937	0.0937
	01210009 角钢 63 以内	kg	0.1334	0.1334	0.1680	0.1680
	1703000006-1 镀锌钢管 DN40	m	1.0300	-	-	-
	1703000008-1 镀锌钢管 DN50	m	-	1.0300	-	-
	1703000010 镀锌钢管 DN70	m	-	-	1.0300	-
	1703000012 镀锌钢管 DN80	m	-	-	-	1.0300
	0301030205 镀锌机螺钉 M6	套	1.3728	1.3728	1.0400	1.0400
	0301050910 镀锌带母螺栓 M10×(40~60)	套	0.4874	0.4874	0.6137	0.6137
	0301070001-1 镀锌膨胀螺栓 M8	套	0.4080	0.4080	0.4080	0.4080
	0301070002-1 镀锌膨胀螺栓 M10	套	0.5233	0.5233	0.6589	0.6589
	0301090605 镀锌锁紧螺母 M40	个	0.3090	-	-	-
	0301090606 镀锌锁紧螺母 M50	个	-	0.3090	-	-
	0301090607 镀锌锁紧螺母 M70	个	-	-	0.3090	-
	0301090608 镀锌锁紧螺母 M80	个	-	-	-	0.3090
料	0301130007 镀锌弹簧垫圈 M10	个	0.4874	0.4874	0.6137	0.6137
	0301130404 镀锌垫圈 10	个	0.9747	0.9747	1.2274	1.2274
	03130101 电焊条 (综合)	kg	0.0099	0.0099	0.0116	0.0116

续前

编 号				11-75	11-76	11-77	11-78
项 目				公称直径(mm 以内)			
				40	50	70	80
材	13010005	调和漆	kg	0.0045	0.0045	0.0056	0.0056
	13050004	防锈漆	kg	0.0056	0.0056	0.0070	0.0070
	1825003905	镀锌管卡子 40	个	0.6798	—	—	—
	1825003906	镀锌管卡子 50	个	—	0.6798	—	—
	1825003907	镀锌管卡子 70	个	—	—	0.5150	—
	1825003908	镀锌管卡子 80	个	—	—	—	0.5150
	2706000505	钢管接地卡子 40	个	0.4841	—	—	—
	2706000506	钢管接地卡子 50	个	—	0.4841	—	—
	2706000507	钢管接地卡子 70	个	—	—	0.4635	—
	2706000508	钢管接地卡子 80	个	—	—	—	0.4635
	2803001214	绝缘导线 BVR-4	m	0.0631	0.0631	—	—
	2803001239	绝缘软线 BVR-6	m	—	—	0.0764	0.0764
	2906130103	镀锌钢管接头 40	个	0.1648	—	—	—
	2906130104	镀锌钢管接头 50	个	—	0.1648	—	—
料	2906130105	镀锌钢管接头 70	个	—	—	0.1545	—
	2906130106	镀锌钢管接头 80	个	—	—	—	0.1545
	2911000901	接线箱 300	个	0.1000	0.1000	0.1000	0.1000
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	99190008	电动煨弯机	台班	0.0011	0.0011	0.0030	0.0032
	9919001101	套丝机 $\phi 150$	台班	0.0065	0.0065	0.0062	0.0078
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0038	0.0038	0.0045	0.0045
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

工作内容:配管、接线箱安装、接线盒安装、金属支架制作安装、接地等。

单位:m

编 号		11-79		11-80	11-81
项 目		公称直径 (mm 以内)			
		100		125	150
工 料 机 名 称		单 位		消 耗 量	
人	00010503	综合用工二类	工日	0.2832	0.3122 0.3272
材	01090009	圆钢 ϕ 10 以内	kg	0.1365	0.1365 0.1365
	01130003	扁钢 60 以内	kg	0.1213	0.1213 0.1213
	01210009	角钢 63 以内	kg	0.2174	0.2174 0.2174
	1703000014	镀锌钢管 DN100	m	1.0300	- -
	1703000016	镀锌钢管 DN125	m	-	1.0300 -
	1703000017	镀锌钢管 DN150	m	-	- 1.0300
	0301030205	镀锌机螺钉 M6	套	1.0400	0.5824 0.5824
	0301050910	镀锌带母螺栓 M10 \times (40~60)	套	0.7942	0.7942 0.7942
	0301070001-1	镀锌膨胀螺栓 M8	套	0.4080	0.4080 0.4080
	0301070002-1	镀锌膨胀螺栓 M10	套	0.8527	0.8527 0.8527
	0301090609	镀锌锁紧螺母 M100	个	0.3090	- -
	0301130007	镀锌弹簧垫圈 M10	个	0.7942	0.7942 0.7942
	0301130404	镀锌垫圈 10	个	1.5884	1.5884 1.5884
	03130101	电焊条 (综合)	kg	0.0140	0.0140 0.0140

续前

编 号				11-79	11-80	11-81
项 目				公称直径(mm 以内)		
				100	125	150
材 料	13010005	调和漆	kg	0.0073	0.0073	0.0073
	13050004	防锈漆	kg	0.0091	0.0091	0.0091
	1825003909	镀锌管卡子 100	个	0.5150	—	—
	1825003910	镀锌管卡子 125	个	—	0.2884	—
	1825003911	镀锌管卡子 150	个	—	—	0.2884
	2706000509	钢管接地卡子 100	个	0.4635	—	—
	2706000510	钢管接地卡子 125	个	—	0.2472	—
	2706000511	钢管接地卡子 150	个	—	—	0.2472
	2803001239	绝缘软线 BVR-6	m	0.0764	0.0407	0.0407
	2906130109	镀锌钢管接头 100	个	0.1545	—	—
	2906130107	镀锌钢管接头 125	个	—	0.0824	—
	2906130108	镀锌钢管接头 150	个	—	—	0.0824
	2911000901	接线箱 300	个	0.1000	0.1000	0.1000
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	99190008	电动煨弯机	台班	0.0032	0.0105	0.0105
	9919001101	套丝机 $\phi 150$	台班	0.0111	0.0160	0.0228
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0054	0.0054	0.0054
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000

四、钢索配管

工作内容:配管、接线箱安装、接线盒安装、钢索架设、拉紧装置、接地等。

单位:m

编 号				11-82	11-83	11-84	11-85
项 目				公称直径(mm 以内)			
				15	20	25	32
工 料 机 名 称			单位	消 耗 量			
人工	00010503	综合用工二类	工日	0.1074	0.1074	0.1264	0.1525
材	01050002	镀锌钢索	m	(1.0500)	(1.0500)	(1.0500)	(1.0500)
	01090009	圆钢 $\phi 10$ 以内	kg	-	-	-	0.0130
	1703000001	镀锌钢管 $DN15$	m	1.0300	-	-	-
	1703000002-1	镀锌钢管 $DN20$	m	-	1.0300	-	-
	1703000003-1	镀锌钢管 $DN25$	m	-	-	1.0300	-
	1703000005	镀锌钢管 $DN32$	m	-	-	-	1.0300
	0301030201	镀锌机螺钉 M4	套	0.3090	0.3090	0.3090	-
	0301030205	镀锌机螺钉 M6	套	1.2480	1.2480	1.0400	1.0400
	0301050903	镀锌带母螺栓 $M6 \times (30 \sim 50)$	套	0.1938	0.1938	0.1938	0.1938
	0301050928	镀锌带母螺栓 $M16 \times (400 \sim 450)$	套	0.0816	0.0816	0.0816	0.0816
	03010334	镀锌木螺钉	个	0.2080	0.2080	0.2080	-
	0301051305	花篮螺栓 $M16 \times 250$	套	0.0408	0.0408	0.0408	0.0408
	0301070001-1	镀锌膨胀螺栓 M8	套	-	-	-	0.4080
	0301090601	镀锌锁紧螺母 M15	个	0.3090	-	-	-
	0301090602	镀锌锁紧螺母 M20	个	-	0.3090	-	-
	0301090603	镀锌锁紧螺母 M25	个	-	-	0.3090	-
	0301090604	镀锌锁紧螺母 M32	个	-	-	-	0.3090
	0301130008	镀锌弹簧垫圈 M12	个	0.0816	0.0816	0.0816	0.0816
	0301130403	镀锌垫圈 6	个	0.3876	0.3876	0.3876	0.3876
	0301130407	镀锌垫圈 16	个	0.1632	0.1632	0.1632	0.1632
料	03130101	电焊条 (综合)	kg	-	-	-	0.0035

续前

编 号				11-82	11-83	11-84	11-85
项 目				公称直径 (mm 以内)			
				15	20	25	32
材	03150906	铁件	kg	0.0446	0.0446	0.0446	0.0446
	03150912	镀锌抱箍铁件	kg	0.0352	0.0352	0.0352	0.0352
	1815000151	镀锌钢管接头 15	个	0.1648	—	—	—
	1815000152	镀锌钢管接头 20	个	—	0.1648	—	—
	1825003901	镀锌管卡子 15	个	1.2360	—	—	—
	1825003902	镀锌管卡子 20	个	—	1.2360	—	—
	1825003903	镀锌管卡子 25	个	—	—	1.0300	—
	1825003904	镀锌管卡子 32	个	—	—	—	1.0300
	2706000501	钢管接地卡子 15	个	0.4841	—	—	—
	2706000502	钢管接地卡子 20	个	—	0.4841	—	—
	2706000503	钢管接地卡子 25	个	—	—	0.4841	—
	2706000504	钢管接地卡子 32	个	—	—	—	0.4841
	2803001214	绝缘导线 BVR-4	m	0.0631	0.0631	0.0631	0.0631
	2906130101	镀锌钢管接头 25	个	—	—	0.1648	—
	2906130102	镀锌钢管接头 32	个	—	—	—	0.1648
料	2911000901	接线箱 300	个	—	—	—	0.1000
	01290038	接线盒固定镀锌板	个	0.1030	0.1030	0.1030	—
	29110002	接线盒	个	0.1020	0.1020	0.1020	—
	29110031	接线盒盖	个	0.1020	0.1020	0.1020	—
	2917001001	钢线卡子 6	个	0.1020	0.1020	0.1020	0.1020
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	99190008	电动煨弯机	台班	—	—	0.0006	0.0006
	9919001101	套丝机 $\phi 150$	台班	0.0065	0.0065	0.0065	0.0065
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	—	—	—	0.0014
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

五、镀锌钢管埋设

工作内容:配管、挖填土、管路保护、接地、堵管口等。

单位:m

编 号				11-86	11-87	11-88	11-89
项 目				公称直径(mm 以内)			
				15	20	25	32
工 料 机 名 称				消 耗 量			
人 工	00010503	综合用工二类	工日	0.0394	0.0394	0.0454	0.0371
	00010703	综合用工三类	工日	0.0957	0.0957	0.0957	0.0957
材 料	1703000001	镀锌钢管 DN15	m	1.0300	-	-	-
	1703000002-1	镀锌钢管 DN20	m	-	1.0300	-	-
	1703000003-1	镀锌钢管 DN25	m	-	-	1.0300	-
	1703000005	镀锌钢管 DN32	m	-	-	-	1.0300
	0301090601	镀锌锁紧螺母 M15	个	0.2060	-	-	-
	0301090602	镀锌锁紧螺母 M20	个	-	0.2060	-	-
	0301090603	镀锌锁紧螺母 M25	个	-	-	0.2060	-
	0301090604	镀锌锁紧螺母 M32	个	-	-	-	0.2060
	1815000151	镀锌钢管接头 15	个	0.1648	-	-	-
	1815000152	镀锌钢管接头 20	个	-	0.1648	-	-
	2706000502	钢管接地卡子 20	个	-	0.4326	-	-
	2706000503	钢管接地卡子 25	个	-	-	0.4326	-
	2706000504	钢管接地卡子 32	个	-	-	-	0.4326
	2803001214	绝缘导线 BVR-4	m	0.0529	0.0529	0.0529	0.0529
	2906130101	镀锌钢管接头 25	个	-	-	0.1648	-
	2906130102	镀锌钢管接头 32	个	-	-	-	0.1648
	80010007	干拌砂浆	kg	4.2420	4.2420	4.2420	0.0631
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	99190008	电动煨弯机	台班	-	-	0.0006	0.0006
	9919001101	套丝机 φ150	台班	0.0058	0.0058	0.0058	0.0058
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

工作内容:配管、挖填土、管路保护、接地、堵管口等。

单位:m

编 号				11-90	11-91	11-92	11-93
项 目				公称直径(mm 以内)			
				40	50	70	80
工 料 机 名 称			单位	消 耗 量			
人	00010503	综合用工二类	工日	0.0421	0.0421	0.0571	0.0571
	00010703	综合用工三类	工日	0.0957	0.0957	0.0957	0.0957
材	1703000006-1	镀锌钢管 DN40	m	1.0300	-	-	-
	1703000008-1	镀锌钢管 DN50	m	-	1.0300	-	-
	1703000010	镀锌钢管 DN70	m	-	-	1.0300	-
	1703000012	镀锌钢管 DN80	m	-	-	-	1.0300
	0301090605	镀锌锁紧螺母 M40	个	0.2060	-	-	-
	0301090606	镀锌锁紧螺母 M50	个	-	0.2060	-	-
	0301090607	镀锌锁紧螺母 M70	个	-	-	0.2060	-
	0301090608	镀锌锁紧螺母 M80	个	-	-	-	0.2060
	2706000505	钢管接地卡子 40	个	0.4326	-	-	-

续前

编 号				11-90	11-91	11-92	11-93
项 目				公称直径(mm 以内)			
				40	50	70	80
材	2706000506	钢管接地卡子 50	个	—	0.4326	—	—
	2706000507	钢管接地卡子 70	个	—	—	0.4120	—
	2706000508	钢管接地卡子 80	个	—	—	—	0.4120
	2803001214	绝缘导线 BVR-4	m	0.0529	0.0529	—	—
	2803001239	绝缘软线 BVR-6	m	—	—	0.0636	0.0636
	2906130103	镀锌钢管接头 40	个	0.1648	—	—	—
	2906130104	镀锌钢管接头 50	个	—	0.1648	—	—
	2906130105	镀锌钢管接头 70	个	—	—	0.1545	—
	2906130106	镀锌钢管接头 80	个	—	—	—	0.1545
	80010007	干拌砂浆	kg	0.0631	0.0631	0.0631	0.0631
料	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
	99190008	电动煨弯机	台班	0.0011	0.0011	0.0030	0.0032
	9919001101	套丝机 ϕ 150	台班	0.0058	0.0058	0.0055	0.0070
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

工作内容:配管、挖填土、管路保护、接地、堵管口等。

单位:m

编 号			11-94	11-95	11-96	
项 目			公称直径 (mm 以内)			
			100	125	150	
工 料 机 名 称			消 耗 量			
人 工	00010503	综合用工二类	工日	0.0801	0.1041	0.1281
	00010703	综合用工三类	工日	0.0957	0.0957	0.0957
材	1703000014	镀锌钢管 DN100	m	1.0300	—	—
	1703000016	镀锌钢管 DN125	m	—	1.0300	—
	1703000017	镀锌钢管 DN150	m	—	—	1.0300
	0301090609	镀锌锁紧螺母 M100	个	0.2060	—	—
	2706000509	钢管接地卡子 100	个	0.4120	—	—
	2706000510	钢管接地卡子 125	个	—	0.2472	—
	2706000511	钢管接地卡子 150	个	—	—	0.2472
	2803001239	绝缘软线 BVR-6	m	0.0636	0.0407	0.0407
	2906130107	镀锌钢管接头 125	个	—	0.0824	—
	2906130108	镀锌钢管接头 150	个	—	—	0.0824
	2906130109	镀锌钢管接头 100	个	0.1545	—	—
	80010007	干拌砂浆	kg	0.0631	0.0631	0.0631
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	99190008	电动煨弯机	台班	0.0032	0.0110	0.0105
	9919001101	套丝机 φ150	台班	0.0099	0.0086	0.0122
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000

第三节 紧定(扣压)式薄壁钢管敷设

一、砖、混凝土结构明配

工作内容:配管、接线箱安装、接线盒安装、金属支架制作安装等。

单位:m

编 号				11-97	11-98	11-99	11-100	11-101	11-102
项 目				公称直径(mm 以内)					
				15	20	25	32	40	50
工 料 机 名 称				单位	消 耗 量				
人	00010503	综合用工二类	工日	0.0768	0.0798	0.0862	0.1103	0.1155	0.1197
材	29060501	JDG (KBC) 薄壁钢管	m	(1.0300)	(1.0300)	(1.0300)	(1.0300)	(1.0300)	(1.0300)
	01090009	圆钢 $\phi 10$ 以内	kg	0.0814	0.0814	0.0898	0.0944	0.0916	0.0888
	01130003	扁钢 60 以内	kg	0.0800	0.0800	0.0882	0.0800	0.0772	0.0744
	01210009	角钢 63 以内	kg	0.1433	0.1433	0.1581	0.1433	0.1383	0.1334
	03010107	轻型铆栓	个	3.1460	3.1460	1.9490	1.7430	0.6930	0.6930
	0301030201	镀锌机螺钉 M4	套	0.2060	0.2060	0.2060	-	-	-
	03010334	镀锌木螺钉	个	3.3260	3.3260	2.1400	1.7260	0.6860	0.6860
	0301050910	镀锌带母螺栓 M10 \times (40~60)	套	0.5235	0.5235	0.5776	0.5235	0.5054	0.4874
	0301070001-1	镀锌膨胀螺栓 M8	套	-	-	-	0.4080	0.4080	0.4080
	0301070002-1	镀锌膨胀螺栓 M10	套	0.5620	0.5620	0.6202	0.5620	0.5426	0.5233
	0301070201	镀锌膨胀螺栓 M6	套	-	-	-	-	0.6739	0.6739
	0301130007	镀锌弹簧垫圈 M10	个	0.5235	0.5235	0.5776	0.5235	0.5054	0.4874

续前

编 号				11-97	11-98	11-99	11-100	11-101	11-102
项 目				公称直径(mm 以内)					
				15	20	25	32	40	50
材	0301130404	镀锌垫圈 10	个	1.0469	1.0469	1.1552	1.0469	1.0108	0.9747
	03130101	电焊条 (综合)	kg	0.0069	0.0069	0.0076	0.0104	0.0102	0.0099
	13010005	调和漆	kg	0.0048	0.0048	0.0053	0.0048	0.0046	0.0045
	13050004	防锈漆	kg	0.0060	0.0060	0.0066	0.0060	0.0058	0.0056
	1825001501	JDG(KBG)管卡子 15	个	1.4420	—	—	—	—	—
	1825001502	JDG(KBG)管卡子 20	个	—	1.4420	—	—	—	—
	1825001503	JDG(KBG)管卡子 25	个	—	—	0.8549	—	—	—
	1825001504	JDG(KBG)管卡子 32	个	—	—	—	0.8549	—	—
	1825001505	JDG(KBG)管卡子 40	个	—	—	—	—	0.6789	—
	1825001506	JDG(KBG)管卡子 50	个	—	—	—	—	—	0.6789
料	2803001214	绝缘导线 BVR-4	m	0.1323	0.1323	0.1018	0.1018	0.0855	0.0855
	2906270201	JDG(KBG)直管接头 15	个	0.1648	—	—	—	—	—
	2906270202	JDG(KBG)直管接头 20	个	—	0.1648	—	—	—	—
	2906270203	JDG(KBG)直管接头 25	个	—	—	0.1648	—	—	—
	2906270204	JDG(KBG)直管接头 32	个	—	—	—	0.1648	—	—
	2906270205	JDG(KBG)直管接头 40	个	—	—	—	—	0.1648	—
	2906270206	JDG(KBG)直管接头 50	个	—	—	—	—	—	0.1648
	2906310001	JDG(KBG)螺纹盒接头 15	个	0.4120	—	—	—	—	—

续前

编 号				11-97	11-98	11-99	11-100	11-101	11-102
项 目				公称直径 (mm 以内)					
				15	20	25	32	40	50
材	2906310002	JDG (KBG) 螺纹盒接头 20	个	—	0.4120	—	—	—	—
	2906310003	JDG (KBG) 螺纹盒接头 25	个	—	—	0.2575	—	—	—
	2906310004	JDG (KBG) 螺纹盒接头 32	个	—	—	—	0.2575	—	—
	2906310005	JDG (KBG) 螺纹盒接头 40	个	—	—	—	—	0.1751	—
	2906310006	JDG (KBG) 螺纹盒接头 50	个	—	—	—	—	—	0.1751
	2906390001	电线管接地卡子 15	个	0.9270	—	—	—	—	—
	2906390002	电线管接地卡子 20	个	—	0.9270	—	—	—	—
	2906390003	电线管接地卡子 25	个	—	—	0.7725	—	—	—
	2906390004	电线管接地卡子 32	个	—	—	—	0.7725	—	—
	2906390005	电线管接地卡子 40	个	—	—	—	—	0.6901	—
	2906390006	电线管接地卡子 50	个	—	—	—	—	—	0.6901
	2911000901	接线箱 300	个	—	—	—	0.1000	0.1000	0.1000
料	29110002	接线盒	个	0.1020	0.1020	0.1020	—	—	—
	29110031	接线盒盖	个	0.1020	0.1020	0.1020	—	—	—
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0027	0.0027	0.0029	0.0040	0.0039	0.0038
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

二、砖、混凝土结构暗配

工作内容:配管、接线箱安装、接线盒安装、剔槽等。

单位:m

编 号				11-103	11-104	11-105	11-106	11-107	11-108
项 目				公称直径(mm 以内)					
				15	20	25	32	40	50
工 料 机 名 称				消 耗 量					
人工	00010503	综合用工二类	工日	0.0637	0.0667	0.0722	0.0947	0.1021	0.1071
材	29060501	JDG(KBG)薄壁钢管	m	(1.0300)	(1.0300)	(1.0300)	(1.0300)	(1.0300)	(1.0300)
	01090009	圆钢 φ10 以内	kg	0.0179	0.0179	0.0179	0.0130	0.0130	0.0130
	01130003	扁钢 60 以内	kg	0.0094	0.0094	0.0094	—	—	—
	03010107	轻型铆栓	个	2.9400	2.9400	1.7430	1.7430	0.6930	0.6930
	03010334	镀锌木螺钉	个	3.1200	3.1200	1.9340	1.7260	0.6860	0.6860
	0301070001-1	镀锌膨胀螺栓 M8	套	—	—	—	0.4080	0.4080	0.4080
	0301070201	镀锌膨胀螺栓 M6	套	—	—	—	—	0.6739	0.6739
	03130101	电焊条(综合)	kg	0.0036	0.0036	0.0036	0.0035	0.0035	0.0035
	03150056	云石片	片	0.0075	0.0075	0.0075	0.0075	0.0075	0.0075
	1825001501	JDG(KBG)管卡子 15	个	1.4420	—	—	—	—	—
	1825001502	JDG(KBG)管卡子 20	个	—	1.4420	—	—	—	—
	1825001503	JDG(KBG)管卡子 25	个	—	—	0.8549	—	—	—
	1825001504	JDG(KBG)管卡子 32	个	—	—	—	0.8549	—	—
	1825001505	JDG(KBG)管卡子 40	个	—	—	—	—	0.6789	—
	1825001506	JDG(KBG)管卡子 50	个	—	—	—	—	—	0.6789
	2803001214	绝缘导线 BVR-4	m	0.1323	0.1323	0.1018	0.1018	0.0855	0.0855
	2906270201	JDG(KBG)直管接头 15	个	0.1648	—	—	—	—	—
	2906270202	JDG(KBG)直管接头 20	个	—	0.1648	—	—	—	—
	2906270203	JDG(KBG)直管接头 25	个	—	—	0.1648	—	—	—

续前

编 号				11-103	11-104	11-105	11-106	11-107	11-108
项 目				公称直径(mm 以内)					
				15	20	25	32	40	50
材	2906270204	JDG(KBG)直管对接头 32	个	—	—	—	0.1648	—	—
	2906270205	JDG(KBG)直管对接头 40	个	—	—	—	—	0.1648	—
	2906270206	JDG(KBG)直管对接头 50	个	—	—	—	—	—	0.1648
	2906310001	JDG(KBG)螺纹盒接头 15	个	0.4120	—	—	—	—	—
	2906310002	JDG(KBG)螺纹盒接头 20	个	—	0.4120	—	—	—	—
	2906310003	JDG(KBG)螺纹盒接头 25	个	—	—	0.2575	—	—	—
	2906310004	JDG(KBG)螺纹盒接头 32	个	—	—	—	0.2575	—	—
	2906310005	JDG(KBG)螺纹盒接头 40	个	—	—	—	—	0.1751	—
	2906310006	JDG(KBG)螺纹盒接头 50	个	—	—	—	—	—	0.1751
	2906390001	电线管接地卡子 15	个	0.9270	—	—	—	—	—
	2906390002	电线管接地卡子 20	个	—	0.9270	—	—	—	—
	2906390003	电线管接地卡子 25	个	—	—	0.7725	—	—	—
	2906390004	电线管接地卡子 32	个	—	—	—	0.7725	—	—
	2906390005	电线管接地卡子 40	个	—	—	—	—	0.6901	—
	2906390006	电线管接地卡子 50	个	—	—	—	—	—	0.6901
料	2911000901	接线箱 300	个	—	—	—	0.1000	0.1000	0.1000
	29110002	接线盒	个	0.1020	0.1020	0.1020	—	—	—
	29110031	接线盒盖	个	0.1020	0.1020	0.1020	—	—	—
	80010007	干拌砂浆	kg	1.6061	1.6061	3.1277	3.1277	5.6638	5.6638
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0014	0.0014	0.0014	0.0014	0.0014	0.0014
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

三、钢结构支架配管

工作内容:配管、接线箱安装、接线盒安装、金属支架制作安装等。

单位:m

编 号				11-109	11-110	11-111	11-112	11-113	11-114
项 目				公称直径(mm 以内)					
				15	20	25	32	40	50
工 料 机 名 称				单 位					
人工	00010503	综合用工二类	工日	0.0678	0.0728	0.0842	0.1089	0.1133	0.1177
材	29060501	JDG(KBG)薄壁钢管	m	(1.0300)	(1.0300)	(1.0300)	(1.0300)	(1.0300)	(1.0300)
	01090009	圆钢 $\phi 10$ 以内	kg	0.0814	0.0814	0.0898	0.0930	0.0916	0.0888
	01130003	扁钢 60 以内	kg	0.0800	0.0800	0.0882	0.0786	0.0772	0.0744
	01210009	角钢 63 以内	kg	0.1433	0.1433	0.1581	0.1408	0.1383	0.1334
	0301030201	镀锌机螺钉 M4	套	0.2060	0.2060	0.2060	—	—	—
	0301030205	镀锌机螺钉 M6	套	2.4960	2.4960	1.7264	1.7264	1.3728	1.3728
	03010334	镀锌木螺钉	个	0.4140	0.4140	0.4140	—	—	—
	0301050910	镀锌带母螺栓 M10×(40~60)	套	0.5235	0.5235	0.5776	0.5144	0.5054	0.4874
	0301070001-1	镀锌膨胀螺栓 M8	套	—	—	—	0.4080	0.4080	0.4080
	0301070002-1	镀锌膨胀螺栓 M10	套	0.5620	0.5620	0.6202	0.5523	0.5233	0.5233
	0301130007	镀锌弹簧垫圈 M10	个	0.5235	0.5235	0.5776	0.5144	0.5054	0.4874
	0301130404	镀锌垫圈 10	个	1.0469	1.0469	1.1552	1.0289	1.0108	0.9747
	03130101	电焊条(综合)	kg	0.0069	0.0069	0.0076	0.0103	0.0101	0.0099
	13010005	调和漆	kg	0.0048	0.0048	0.0053	0.0047	0.0046	0.0045
	13050004	防锈漆	kg	0.0060	0.0060	0.0066	0.0059	0.0058	0.0056
	1825001501	JDG(KBG)管卡子 15	个	1.2360	—	—	—	—	—
	1825001502	JDG(KBG)管卡子 20	个	—	1.2360	—	—	—	—
	1825001503	JDG(KBG)管卡子 25	个	—	—	0.8549	—	—	—
料	1825001504	JDG(KBG)管卡子 32	个	—	—	—	0.8549	—	—
	1825001505	JDG(KBG)管卡子 40	个	—	—	—	—	0.6789	—
	1825001506	JDG(KBG)管卡子 50	个	—	—	—	—	—	0.6789

续前

编 号				11-109	11-110	11-111	11-112	11-113	11-114
项 目				公称直径 (mm 以内)					
				15	20	25	32	40	50
材	2803001214	绝缘导线 BVR-4	m	0.1323	0.1323	0.1018	0.1018	0.0855	0.0855
	2906270201	JDG (KBG) 直管接头 15	个	0.1648	—	—	—	—	—
	2906270202	JDG (KBG) 直管接头 20	个	—	0.1648	—	—	—	—
	2906270203	JDG (KBG) 直管接头 25	个	—	—	0.1648	—	—	—
	2906270204	JDG (KBG) 直管接头 32	个	—	—	—	0.1648	—	—
	2906270205	JDG (KBG) 直管接头 40	个	—	—	—	—	0.1648	—
	2906270206	JDG (KBG) 直管接头 50	个	—	—	—	—	—	0.1648
	2906310001	JDG (KBG) 螺纹盒接头 15	个	0.4120	—	—	—	—	—
	2906310002	JDG (KBG) 螺纹盒接头 20	个	—	0.4120	—	—	—	—
	2906310003	JDG (KBG) 螺纹盒接头 25	个	—	—	0.2575	—	—	—
	2906310004	JDG (KBG) 螺纹盒接头 32	个	—	—	—	0.2575	—	—
	2906310005	JDG (KBG) 螺纹盒接头 40	个	—	—	—	—	0.1751	—
	2906310006	JDG (KBG) 螺纹盒接头 50	个	—	—	—	—	—	0.1751
	2906390001	电线管接地卡子 15	个	0.9270	—	—	—	—	—
	2906390002	电线管接地卡子 20	个	—	0.9270	—	—	—	—
	2906390003	电线管接地卡子 25	个	—	—	0.7725	—	—	—
	2906390004	电线管接地卡子 32	个	—	—	—	0.7725	—	—
	2906390005	电线管接地卡子 40	个	—	—	—	—	0.6901	—
	2906390006	电线管接地卡子 50	个	—	—	—	—	—	0.6901
料	2911000901	接线箱 300	个	—	—	—	0.1000	0.1000	0.1000
	29110002	接线盒	个	0.1020	0.1020	0.1020	—	—	—
	29110031	接线盒盖	个	0.1020	0.1020	0.1020	—	—	—
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0027	0.0027	0.0029	0.0040	0.0039	0.0038
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

四、沿钢索配管

工作内容:配管、接线箱安装、接线盒安装、钢索架设、拉紧装置等。

单位:m

编		号	11-115	11-116	11-117	11-118	
项			公称直径(mm 以内)				
			15	20	25	32	
工料机名称			消耗量				
人工	00010503	综合用工二类	工日	0.0984	0.1014	0.1114	0.1415
材	01050002	镀锌钢索	m	(1.0500)	(1.0500)	(1.0500)	(1.0500)
	29060501	JDG(KBG)薄壁钢管	m	(1.0300)	(1.0300)	(1.0300)	(1.0300)
	01090009	圆钢 φ10 以内	kg	—	—	—	0.0130
	01290038	接线盒固定镀锌板	个	0.1030	0.1030	0.1030	—
	0301030201	镀锌机螺钉 M4	套	0.3090	0.3090	0.3090	—
	03010334	镀锌木螺钉	个	0.2080	0.2080	0.2080	—
	0301050902	镀锌带母螺栓 M6×(16~25)	套	1.3520	1.3520	1.0400	1.0400
	0301050903	镀锌带母螺栓 M6×(30~50)	套	0.1938	0.1938	0.1938	0.1938
	0301050928	镀锌带母螺栓 M16×(400~450)	套	0.0816	0.0816	0.0816	0.0816
	0301051305	花篮螺栓 M16×250	套	0.0408	0.0408	0.0408	0.0408
	0301070001-1	镀锌膨胀螺栓 M8	套	—	—	—	0.4080
	0301130008	镀锌弹簧垫圈 M12	个	0.0816	0.0816	0.0816	0.0816
	0301130403	镀锌垫圈 6	个	1.7396	1.7396	1.4276	1.4276
	0301130407	镀锌垫圈 16	个	0.1632	0.1632	0.1632	0.1632
	料	03110704	钢锯条	条	0.0050	0.0050	0.0050
03130101		电焊条 (综合)	kg	—	—	—	0.0035
03150906		铁件	kg	0.0446	0.0446	0.0446	0.0446
03150912		镀锌抱箍铁件	kg	0.0352	0.0352	0.0352	0.0352
1825003601		吊管卡子(JDG, KBG 管) 15	付	1.3390	—	—	—

续前

编 号				11-115	11-116	11-117	11-118
项 目				公称直径 (mm 以内)			
				15	20	25	32
材	1825003602	吊管卡子 (JDG、KBG 管) 20	付	-	1.3390	-	-
	1825003603	吊管卡子 (JDG、KBG 管) 25	付	-	-	1.0300	-
	1825003604	吊管卡子 (JDG、KBG 管) 32	付	-	-	-	1.0300
	2803001214	绝缘导线 BVR-4	m	0.1323	0.1323	0.1018	0.1018
	2906270201	JDG (KBG) 直管对接头 15	个	0.1648	-	-	-
	2906270202	JDG (KBG) 直管对接头 20	个	-	0.1648	-	-
	2906270203	JDG (KBG) 直管对接头 25	个	-	-	0.1648	-
	2906270204	JDG (KBG) 直管对接头 32	个	-	-	-	0.1648
	2906310001	JDG (KBG) 螺纹盒接头 15	个	0.4120	-	-	-
	2906310002	JDG (KBG) 螺纹盒接头 20	个	-	0.4120	-	-
	2906310003	JDG (KBG) 螺纹盒接头 25	个	-	-	0.2575	-
	2906310004	JDG (KBG) 螺纹盒接头 32	个	-	-	-	0.2575
	2906390001	电线管接地卡子 15	个	0.9270	-	-	-
	2906390002	电线管接地卡子 20	个	-	0.9270	-	-
	2906390003	电线管接地卡子 25	个	-	-	0.7725	-
	2906390004	电线管接地卡子 32	个	-	-	-	0.7725
	2911000901	接线箱 300	个	-	-	-	0.1000
	29110002	接线盒	个	0.1020	0.1020	0.1020	-
	29110031	接线盒盖	个	0.1020	0.1020	0.1020	-
料	2917001001	钢线卡子 6	个	0.1020	0.1020	0.1020	0.1020
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	-	-	-	0.0014
机具	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

第四节 防爆镀锌钢管敷设

一、砖、混凝土结构明配

工作内容:配管、接线箱安装、接线盒安装、金属支架制作安装、接地、气密性试验等。

单位:m

编 号			11-119	11-120	11-121	11-122	11-123	
项 目			公称直径(mm 以内)					
			15	20	25	32	40	
工 料 机 名 称			单位	消 耗 量				
人工	00010503	综合用工二类	工日	0.1307	0.1307	0.1376	0.1581	0.1799
材 料	01090009	圆钢 $\phi 10$ 以内	kg	0.1067	0.1067	0.0814	0.0972	0.0860
	01130003	扁钢 60 以内	kg	0.1048	0.1048	0.0800	0.0827	0.0717
	01210009	角钢 63 以内	kg	0.1878	0.1878	0.1433	0.1482	0.1285
	1703000001	镀锌钢管 $DN15$	m	1.0300	-	-	-	-
	1703000002-1	镀锌钢管 $DN20$	m	-	1.0300	-	-	-
	1703000003-1	镀锌钢管 $DN25$	m	-	-	1.0300	-	-
	1703000005	镀锌钢管 $DN32$	m	-	-	-	1.0300	-
	1703000006-1	镀锌钢管 $DN40$	m	-	-	-	-	1.0300
	03010107	轻型铆栓	个	2.7260	2.7260	1.9490	1.7430	0.6930
	0301030201	镀锌机螺钉 M4	套	0.2060	0.2060	0.2060	-	-
	03010334	镀锌木螺钉	个	2.9100	2.9100	2.1404	1.7264	0.6864
	0301050910	镀锌带母螺栓 M10×(40~60)	套	0.6859	0.6859	0.5235	0.5415	0.4693
	0301070001-1	镀锌膨胀螺栓 M8	套	-	-	-	0.4080	0.4080

续前

编 号				11-119	11-120	11-121	11-122	11-123
项 目				公称直径(mm 以内)				
				15	20	25	32	40
材	0301070002-1	镀锌膨胀螺栓 M10	套	0.7364	0.7364	0.5620	0.5814	0.5039
	0301070201	镀锌膨胀螺栓 M6	套	—	—	—	—	0.6864
	0301130007	镀锌弹簧垫圈 M10	个	0.6859	0.6859	0.5235	0.5415	0.4693
	0301130404	镀锌垫圈 10	个	1.3718	1.3718	1.0469	1.0830	0.9386
	03130101	电焊条 (综合)	kg	0.0090	0.0090	0.0069	0.0107	0.0097
	13010005	调和漆	kg	0.0063	0.0063	0.0048	0.0050	0.0043
	13050004	防锈漆	kg	0.0079	0.0079	0.0060	0.0062	0.0054
	1815000151	镀锌钢管接头 15	个	0.1648	—	—	—	—
	1815000152	镀锌钢管接头 20	个	—	0.1648	—	—	—
	1815002101	镀锌活接头 15	个	0.2575	—	—	—	—
	1815002102	镀锌活接头 20	个	—	0.2575	—	—	—
	1815002103	镀锌活接头 25	个	—	—	0.1545	—	—
	1815002104	镀锌活接头 32	个	—	—	—	0.1545	—
	1825003901	镀锌管卡子 15	个	1.2360	—	—	—	—
料	1825003902	镀锌管卡子 20	个	—	1.2360	—	—	—
	1825003903	镀锌管卡子 25	个	—	—	0.8549	—	—
	1825003904	镀锌管卡子 32	个	—	—	—	0.8549	—
	1825003905	镀锌管卡子 40	个	—	—	—	—	0.6798

续前

编 号				11-119	11-120	11-121	11-122	11-123
项 目				公称直径(mm 以内)				
				15	20	25	32	40
材	2706000501	钢管接地卡子 15	个	0.9991	-	-	-	-
	2706000502	钢管接地卡子 20	个	-	0.9991	-	-	-
	2706000503	钢管接地卡子 25	个	-	-	0.7931	-	-
	2706000504	钢管接地卡子 32	个	-	-	-	0.7931	-
	2706000505	钢管接地卡子 40	个	-	-	-	-	0.4841
	2803001214	绝缘导线 BVR-4	m	0.1140	0.1140	0.0937	0.0937	0.0631
	2906130101	镀锌钢管接头 25	个	-	-	0.1648	-	-
	2906130102	镀锌钢管接头 32	个	-	-	-	0.1648	-
	2906130103	镀锌钢管接头 40	个	-	-	-	-	0.1648
	2911000901	接线箱 300	个	-	-	-	0.1000	0.1000
	29110022	防爆接线盒	个	0.1020	0.1020	0.1020	-	-
	29110031	接线盒盖	个	0.1020	0.1020	0.1020	-	-
料	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机	99190008	电动煨弯机	台班	-	-	0.0006	0.0006	0.0014
	9919001101	套丝机 $\phi 150$	台班	0.0134	0.0134	0.0106	0.0106	0.0065
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0035	0.0035	0.0027	0.0041	0.0037
	9943000002	电动空气压缩机 0.6m ³ /min	台班	0.0240	0.0240	0.0240	0.0240	0.0340
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

工作内容:配管、接线箱安装、接线盒安装、金属支架制作安装、接地、气密性试验等。

单位:m

编 号			11-124	11-125	11-126	11-127	
项 目			公称直径(mm 以内)				
			50	70	80	100	
工 料 机 名 称			单 位	消 耗 量			
人工	00010503	综合用工二类	工日	0.1799	0.2407	0.2927	0.3014
材	01090009	圆钢 $\phi 10$ 以内	kg	0.0860	0.1028	0.1028	0.1337
	01130003	扁钢 60 以内	kg	0.0717	0.0882	0.0882	0.1186
	01210009	角钢 63 以内	kg	0.1285	0.1581	0.1581	0.2125
	1703000008-1	镀锌钢管 DN50	m	1.0300	-	-	-
	1703000010	镀锌钢管 DN70	m	-	1.0300	-	-
	1703000012	镀锌钢管 DN80	m	-	-	1.0300	-
	1703000014	镀锌钢管 DN100	m	-	-	-	1.0300
	03010107	轻型铆栓	个	0.6930	-	-	-
	03010334	镀锌木螺钉	个	0.6864	-	-	-
	0301050910	镀锌带母螺栓 M10 \times (40~60)	套	0.4693	0.5776	0.5776	0.7762
	0301070001-1	镀锌膨胀螺栓 M8	套	0.4080	0.4080	0.4080	0.4080
	0301070002-1	镀锌膨胀螺栓 M10	套	0.5039	0.6202	0.6202	0.8333
	0301070201	镀锌膨胀螺栓 M6	套	0.6864	1.0400	1.0400	1.0400
	0301130007	镀锌弹簧垫圈 M10	个	0.4693	0.5776	0.5776	0.7762
料	0301130404	镀锌垫圈 10	个	0.9386	1.1552	1.1552	1.5523
	03130101	电焊条 (综合)	kg	0.0097	0.0111	0.0111	0.0137
	13010005	调和漆	kg	0.0043	0.0053	0.0053	0.0071
	13050004	防锈漆	kg	0.0054	0.0066	0.0066	0.0089

续前

编 号				11-124	11-125	11-126	11-127
项 目				公称直径 (mm 以内)			
				50	70	80	100
材	1825003906	镀锌管卡子 50	个	0.6798	—	—	—
	1825003907	镀锌管卡子 70	个	—	0.5150	—	—
	1825003908	镀锌管卡子 80	个	—	—	0.5150	—
	1825003909	镀锌管卡子 100	个	—	—	—	0.5150
	2706000506	钢管接地卡子 50	个	0.4841	—	—	—
	2706000507	钢管接地卡子 70	个	—	0.4635	—	—
	2706000508	钢管接地卡子 80	个	—	—	0.4635	—
	2706000509	钢管接地卡子 100	个	—	—	—	0.4635
	2803001214	绝缘导线 BVR-4	m	0.0631	—	—	—
	2803001239	绝缘软线 BVR-6	m	—	0.0764	0.0764	0.0764
	2906130104	镀锌钢管接头 50	个	0.1648	—	—	—
	2906130105	镀锌钢管接头 70	个	—	0.1545	—	—
	2906130106	镀锌钢管接头 80	个	—	—	0.1545	—
	2906130109	镀锌钢管接头 100	个	—	—	—	0.1545
	2911000901	接线箱 300	个	0.1000	0.1000	0.1000	0.1000
料	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机	99190008	电动煨弯机	台班	0.0014	0.0021	0.0024	0.0024
	9919001101	套丝机 $\phi 150$	台班	0.0065	0.0062	0.0078	0.0111
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0037	0.0043	0.0043	0.0053
	9943000002	电动空气压缩机 $0.6\text{m}^3/\text{min}$	台班	0.0340	0.0580	0.0580	0.0580
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

二、砖、混凝土结构暗配

工作内容:配管、接线箱安装、接线盒安装、剔槽、管路保护、接地、气密性试验等。

单位:m

编 号				11-128	11-129	11-130	11-131	11-132
项 目				公称直径(mm 以内)				
				15	20	25	32	40
工 料 机 名 称				消 耗 量				
人工	00010503	综合用工二类	工日	0.0727	0.0727	0.0943	0.1128	0.1441
材	01090009	圆钢 $\phi 10$ 以内	kg	0.0179	0.0179	0.0179	0.0130	0.0130
	01130003	扁钢 60 以内	kg	0.0094	0.0094	0.0094	-	-
	1703000001	镀锌钢管 DN15	m	1.0300	-	-	-	-
	1703000002-1	镀锌钢管 DN20	m	-	1.0300	-	-	-
	1703000003-1	镀锌钢管 DN25	m	-	-	1.0300	-	-
	1703000005	镀锌钢管 DN32	m	-	-	-	1.0300	-
	1703000006-1	镀锌钢管 DN40	m	-	-	-	-	1.0300
	03010334	镀锌木螺钉	个	0.2080	0.2080	0.2080	-	-
	0301070001-1	镀锌膨胀螺栓 M8	套	-	-	-	0.4080	0.4080
	0301090502	锁紧螺母 M20	个	0.2225	0.2225	0.2225	-	-
	03130101	电焊条(综合)	kg	0.0036	0.0036	0.0036	0.0035	0.0035
	03150056	云石片	片	0.0075	0.0075	0.0075	0.0075	0.0075
	1815000151	镀锌钢管接头 15	个	0.1648	-	-	-	-
	1815000152	镀锌钢管接头 20	个	-	0.1648	-	-	-
	1815002101	镀锌活接头 15	个	0.2575	-	-	-	-
	1815002102	镀锌活接头 20	个	-	0.2575	-	-	-
	1815002103	镀锌活接头 25	个	-	-	0.1545	-	-

续前

编 号				11-128	11-129	11-130	11-131	11-132
项 目				公称直径 (mm 以内)				
				15	20	25	32	40
材	1815002104	镀锌活接头 32	个	-	-	-	0.1545	-
	2706000501	钢管接地卡子 15	个	0.9991	-	-	-	-
	2706000502	钢管接地卡子 20	个	-	0.9991	-	-	-
	2706000503	钢管接地卡子 25	个	-	-	0.7931	-	-
	2706000504	钢管接地卡子 32	个	-	-	-	0.7931	-
	2706000505	钢管接地卡子 40	个	-	-	-	-	0.4841
	2803001214	绝缘导线 BVR-4	m	0.1140	0.1140	0.0937	0.0937	0.0631
	2906130101	镀锌钢管接头 25	个	-	-	0.1648	-	-
	2906130102	镀锌钢管接头 32	个	-	-	-	0.1648	-
	2906130103	镀锌钢管接头 40	个	-	-	-	-	0.1648
	2911000901	接线箱 300	个	-	-	-	0.1000	0.1000
	29110022	防爆接线盒	个	0.1020	0.1020	0.1020	-	-
	29110031	接线盒盖	个	0.1020	0.1020	0.1020	-	-
	80010007	干拌砂浆	kg	1.6274	1.6274	3.1490	3.1593	5.6953
料	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机	99190008	电动煨弯机	台班	-	-	0.0006	0.0006	0.0014
	9919001101	套丝机 $\phi 150$	台班	0.0134	0.0134	0.0106	0.0106	0.0065
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0014	0.0014	0.0014	0.0014	0.0014
	9943000002	电动空气压缩机 $0.6\text{m}^3/\text{min}$	台班	0.0240	0.0240	0.0240	0.0240	0.0340
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

工作内容:配管、接线箱安装、接线盒安装、剔槽、管路保护、接地、气密性试验等。

单位:m

编 号				11-133	11-134	11-135	11-136
项 目				公称直径(mm 以内)			
				50	70	80	100
工 料 机 名 称			单位	消 耗 量			
人	00010503	综合用工二类	工日	0.1441	0.1861	0.2541	0.2541
材	01090009	圆钢 $\phi 10$ 以内	kg	0.0130	0.0130	0.0130	0.0130
	1703000008-1	镀锌钢管 $DN50$	m	1.0300	-	-	-
	1703000010	镀锌钢管 $DN70$	m	-	1.0300	-	-
	1703000012	镀锌钢管 $DN80$	m	-	-	1.0300	-
	1703000014	镀锌钢管 $DN100$	m	-	-	-	1.0300
	0301070001-1	镀锌膨胀螺栓 M8	套	0.4080	0.4080	0.4080	0.4080
	03130101	电焊条 (综合)	kg	0.0035	0.0035	0.0035	0.0035
	03150056	云石片	片	0.0075	0.0075	0.0075	0.0075
	2706000506	钢管接地卡子 50	个	0.4841	-	-	-
	2706000507	钢管接地卡子 70	个	-	0.4635	-	-
	2706000508	钢管接地卡子 80	个	-	-	0.4635	-

续前

编 号				11-133	11-134	11-135	11-136
项 目				公称直径 (mm 以内)			
				50	70	80	100
材 料	2706000509	钢管接地卡子 100	个	-	-	-	0.4635
	2803001214	绝缘导线 BVR-4	m	0.0631	-	-	-
	2803001239	绝缘软线 BVR-6	m	-	0.0764	0.0764	0.0764
	2906130104	镀锌钢管接头 50	个	0.1648	-	-	-
	2906130105	镀锌钢管接头 70	个	-	0.1545	-	-
	2906130106	镀锌钢管接头 80	个	-	-	0.1545	-
	2906130109	镀锌钢管接头 100	个	-	-	-	0.1545
	2911000901	接线箱 300	个	0.1000	0.1000	0.1000	0.1000
	80010007	干拌砂浆	kg	5.6953	5.6953	5.6953	5.6953
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	99190008	电动煨弯机	台班	0.0014	0.0021	0.0024	0.0024
	9919001101	套丝机 $\phi 150$	台班	0.0065	0.0062	0.0078	0.0111
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0014	0.0014	0.0014	0.0014
	9943000002	电动空气压缩机 $0.6\text{m}^3/\text{min}$	台班	0.0340	0.0580	0.0580	0.0580
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

三、钢结构支架配管

工作内容:配管、接线箱安装、接线盒安装、金属支架制作安装、接地、气密性试验等。

单位:m

编 号			11-137	11-138	11-139	11-140	11-141	
项 目			公称直径(mm 以内)					
			15	20	25	32	40	
工 料 机 名 称			单位	消 耗 量				
人	00010503	综合用工二类	工日	0.1198	0.1198	0.1243	0.1432	0.1774
材	01090009	圆钢 $\phi 10$ 以内	kg	0.1319	0.1319	0.1123	0.1225	0.1197
	01130003	扁钢 60 以内	kg	0.1296	0.1296	0.1103	0.1075	0.1048
	01210009	角钢 63 以内	kg	0.2322	0.2322	0.1976	0.1927	0.1878
	1703000001	镀锌钢管 $DN15$	m	1.0300	-	-	-	-
料	1703000002-1	镀锌钢管 $DN20$	m	-	1.0300	-	-	-
	1703000003-1	镀锌钢管 $DN25$	m	-	-	1.0300	-	-
	1703000005	镀锌钢管 $DN32$	m	-	-	-	1.0300	-
	1703000006-1	镀锌钢管 $DN40$	m	-	-	-	-	1.0300
	0301030201	镀锌机螺钉 M4	套	0.2060	0.2060	0.2060	-	-
	0301030205	镀锌机螺钉 M6	套	2.4960	2.4960	1.7264	1.7264	1.3728
	03010334	镀锌木螺钉	个	0.4140	0.4140	0.4140	-	-
	0301050910	镀锌带母螺栓 M10×(40~60)	套	0.8484	0.8484	0.7220	0.7040	0.6859
	0301070001-1	镀锌膨胀螺栓 M8	套	-	-	-	0.4080	0.4080
	0301070002-1	镀锌膨胀螺栓 M10	套	0.9109	0.9109	0.7752	0.7558	0.7364

续前

编 号				11-137	11-138	11-139	11-140	11-141
项 目				公称直径 (mm 以内)				
				15	20	25	32	40
材	0301130007	镀锌弹簧垫圈 M10	个	0.8484	0.8484	0.7220	0.7040	0.6859
	0301130404	镀锌垫圈 10	个	1.6967	1.6967	1.4440	1.4079	1.3718
	03130101	电焊条 (综合)	kg	0.0112	0.0112	0.0095	0.0128	0.0126
	13010005	调和漆	kg	0.0078	0.0078	0.0066	0.0065	0.0063
	13050004	防锈漆	kg	0.0097	0.0097	0.0083	0.0081	0.0079
	1815000151	镀锌钢管接头 15	个	0.1648	—	—	—	—
	1815000152	镀锌钢管接头 20	个	—	0.1648	—	—	—
	1815002101	镀锌活接头 15	个	0.2575	—	—	—	—
	1815002102	镀锌活接头 20	个	—	0.2575	—	—	—
	1815002103	镀锌活接头 25	个	—	—	0.1545	—	—
料	1815002104	镀锌活接头 32	个	—	—	—	0.1545	—
	1825003901	镀锌管卡子 15	个	1.2360	—	—	—	—
	1825003902	镀锌管卡子 20	个	—	1.2360	—	—	—
	1825003903	镀锌管卡子 25	个	—	—	0.8549	—	—
	1825003904	镀锌管卡子 32	个	—	—	—	0.8549	—
	1825003905	镀锌管卡子 40	个	—	—	—	—	0.6798
	2706000501	钢管接地卡子 15	个	0.9991	—	—	—	—

续前

编 号				11-137	11-138	11-139	11-140	11-141
项 目				公称直径(mm 以内)				
				15	20	25	32	40
材	2706000502	钢管接地卡子 20	个	—	0.9991	—	—	—
	2706000503	钢管接地卡子 25	个	—	—	0.7931	—	—
	2706000504	钢管接地卡子 32	个	—	—	—	0.7931	—
	2706000505	钢管接地卡子 40	个	—	—	—	—	0.4841
	2803001214	绝缘导线 BVR-4	m	0.1140	0.1140	0.0937	0.0937	0.0631
	2906130101	镀锌钢管接头 25	个	—	—	0.1648	—	—
	2906130102	镀锌钢管接头 32	个	—	—	—	0.1648	—
	2906130103	镀锌钢管接头 40	个	—	—	—	—	0.1648
	2911000901	接线箱 300	个	—	—	—	0.1000	0.1000
	29110022	防爆接线盒	个	0.1020	0.1020	0.1020	—	—
	29110031	接线盒盖	个	0.1020	0.1020	0.1020	—	—
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	99190008	电动煨弯机	台班	—	—	0.0005	0.0005	0.0010
	9919001101	套丝机 $\phi 150$	台班	0.0334	0.0334	0.0231	0.0231	0.0184
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0043	0.0043	0.0037	0.0049	0.0048
	9943000002	电动空气压缩机 $0.6\text{m}^3/\text{min}$	台班	0.0240	0.0240	0.0240	0.0240	0.0340
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

工作内容:配管、接线箱安装、接线盒安装、金属支架制作安装、接地、气密性试验等。

单位:m

编 号			11-142	11-143	11-144	11-145		
项 目			公称直径(mm 以内)					
			50	70	80	100		
工 料 机 名 称			消 耗 量					
人工	00010503	综合用工二类	工日	0. 1774	0. 2421	0. 3121	0. 3145	
材	01090009	圆钢 φ10 以内	kg	0. 1197	0. 1505	0. 1505	0. 1590	
	01130003	扁钢 60 以内	kg	0. 1048	0. 1351	0. 1351	0. 1434	
	01210009	角钢 63 以内	kg	0. 1878	0. 2421	0. 2421	0. 2569	
	1703000008-1	镀锌钢管 DN50	m	1. 0300	-	-	-	
	1703000010	镀锌钢管 DN70	m	-	1. 0300	-	-	
	1703000012	镀锌钢管 DN80	m	-	-	1. 0300	-	
	1703000014	镀锌钢管 DN100	m	-	-	-	1. 0300	
	0301030205	镀锌机螺钉 M6	套	1. 3728	1. 0400	1. 0400	1. 0400	
	0301050910	镀锌带母螺栓 M10×(40~60)	套	0. 6859	0. 8845	0. 8845	0. 9386	
	0301070001-1	镀锌膨胀螺栓 M8	套	0. 4080	0. 4080	0. 4080	0. 4080	
	0301070002-1	镀锌膨胀螺栓 M10	套	0. 7364	0. 9496	0. 9496	1. 0078	
	0301090607	镀锌锁紧螺母 M70	个	-	0. 3090	-	-	
	0301090608	镀锌锁紧螺母 M80	个	-	-	0. 3090	-	
	0301090609	镀锌锁紧螺母 M100	个	-	-	-	0. 3090	
	0301130007	镀锌弹簧垫圈 M10	个	0. 6859	0. 8845	0. 8845	0. 9386	
	0301130404	镀锌垫圈 10	个	1. 3718	1. 7689	1. 7689	1. 8772	
	料	03130101	电焊条 (综合)	kg	0. 0126	0. 0152	0. 0152	0. 0159
		13010005	调和漆	kg	0. 0063	0. 0081	0. 0081	0. 0086

续前

编 号				11-142	11-143	11-144	11-145
项 目				公称直径(mm 以内)			
				50	70	80	100
材	13050004	防锈漆	kg	0.0079	0.0101	0.0101	0.0108
	1825003906	镀锌管卡子 50	个	0.6798	—	—	—
	1825003907	镀锌管卡子 70	个	—	0.5150	—	—
	1825003908	镀锌管卡子 80	个	—	—	0.5150	—
	1825003909	镀锌管卡子 100	个	—	—	—	0.5150
	2706000506	钢管接地卡子 50	个	0.4841	—	—	—
	2706000507	钢管接地卡子 70	个	—	0.4635	—	—
	2706000508	钢管接地卡子 80	个	—	—	0.4635	—
	2706000509	钢管接地卡子 100	个	—	—	—	0.4635
	2803001214	绝缘导线 BVR-4	m	0.0631	—	—	—
	2803001239	绝缘软线 BVR-6	m	—	0.0764	0.0764	0.0764
	2906130104	镀锌钢管接头 50	个	0.1648	—	—	—
	2906130105	镀锌钢管接头 70	个	—	0.1545	—	—
	2906130106	镀锌钢管接头 80	个	—	—	0.1545	—
	2906130109	镀锌钢管接头 100	个	—	—	—	0.1545
料	2911000901	接线箱 300	个	0.1000	0.1000	0.1000	0.1000
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	99190008	电动煨弯机	台班	0.0010	0.0030	0.0034	0.0034
	9919001101	套丝机 $\phi 150$	台班	0.0184	0.0062	0.0078	0.0111
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0048	0.0059	0.0059	0.0061
	9943000002	电动空气压缩机 $0.6\text{m}^3/\text{min}$	台班	0.0340	0.0580	0.0580	0.0580
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

第五节 PVC 阻燃塑料管敷设

一、明敷设

工作内容:配管、接线箱安装、接线盒安装、金属支架制作安装等。

单位:m

编		号	11-146	11-147	11-148	11-149	
项 目			公称直径(mm 以内)				
			15	20	25	32	
工 料 机 名 称			单 位	消 耗	量		
人 工	00010503	综合用工二类	工 日	0. 0639	0. 0669	0. 0665	0. 0912
材	01090009	圆钢 ϕ 10 以内	kg	0. 0356	0. 0356	0. 0271	0. 0373
	01130003	扁钢 60 以内	kg	0. 0349	0. 0349	0. 0267	0. 0239
	01210009	角钢 63 以内	kg	0. 0626	0. 0626	0. 0478	0. 0428
	2906060101	PVC 阻燃塑料管 15	m	1. 0500	—	—	—
	2906060102	PVC 阻燃塑料管 20	m	—	1. 0500	—	—
	2906060103	PVC 阻燃塑料管 25	m	—	—	1. 0500	—
	2906060104	PVC 阻燃塑料管 32	m	—	—	—	1. 0500
料	03010107	轻型铆栓	个	3. 1460	3. 1460	1. 9490	1. 7430
	03010334	镀锌木螺钉	个	3. 3260	3. 3260	2. 1404	1. 7264
	0301050910	镀锌带母螺栓 M10×(40~60)	套	0. 2287	0. 2287	0. 1745	0. 1565
	0301070001-1	镀锌膨胀螺栓 M8	套	—	—	—	0. 4080
	0301070002-1	镀锌膨胀螺栓 M10	套	0. 2455	0. 2455	0. 1874	0. 1680
	0301130007	镀锌弹簧垫圈 M10	个	0. 2287	0. 2287	0. 1745	0. 1565
	0301130404	镀锌垫圈 10	个	0. 4574	0. 4574	0. 3491	0. 3130
	03130101	电焊条 (综合)	kg	0. 0030	0. 0030	0. 0023	0. 0056
	13010005	调和漆	kg	0. 0021	0. 0021	0. 0016	0. 0014
	13050004	防锈漆	kg	0. 0026	0. 0026	0. 0020	0. 0018

续前

编 号				11-146	11-147	11-148	11-149
项 目				公称直径(mm 以内)			
				15	20	25	32
材	1809001801	PVC 管帽 15	个	0.1545	—	—	—
	1809001802	PVC 管帽 20	个	—	0.1545	—	—
	1809001803	PVC 管帽 25	个	—	—	0.1545	—
	1809001804	PVC 管帽 32	个	—	—	—	0.1545
	1825005201	塑料管卡子(电气) 15	个	1.4420	—	—	—
	1825005202	塑料管卡子(电气) 20	个	—	1.4420	—	—
	1825005203	塑料管卡子(电气) 25	个	—	—	0.8549	—
	1825005204	塑料管卡子(电气) 32	个	—	—	—	0.8549
	2906330001	PVC 入盒接头及锁扣 15	套	0.1545	—	—	—
	2906330002	PVC 入盒接头及锁扣 20	套	—	0.1545	—	—
	2906330003	PVC 入盒接头及锁扣 25	套	—	—	0.1545	—
	2906330004	PVC 入盒接头及锁扣 32	套	—	—	—	0.1545
	2906330101	PVC 直管接头 15	个	0.1751	—	—	—
	2906330102	PVC 直管接头 20	个	—	0.1751	—	—
	2906330103	PVC 直管接头 25	个	—	—	0.1545	—
	2906330104	PVC 直管接头 32	个	—	—	—	0.1545
料	2911000901	接线箱 300	个	—	—	—	0.1000
	29110002	接线盒	个	0.1020	0.1020	0.1020	—
	29110031	接线盒盖	个	0.1020	0.1020	0.1020	—
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0012	0.0012	0.0009	0.0021
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

工作内容:配管、接线箱安装、接线盒安装、金属支架制作安装等。

单位:m

编 号		11-150		11-151	11-152
项 目		公称直径 (mm 以内)			
		40		50	70
工 料 机 名 称		单 位		消 耗 量	
人	00010503	综合用工二类	工日	0.0897	0.0923
材	01090009	圆钢 ϕ 10 以内	kg	0.0317	0.0161
	01130003	扁钢 60 以内	kg	0.0184	0.0030
	01210009	角钢 63 以内	kg	0.0330	0.0054
	2906060105	PVC 阻燃塑料管 40	m	1.0500	-
	2906060106	PVC 阻燃塑料管 50	m	-	1.0500
	2906060107	PVC 阻燃塑料管 70	m	-	1.0500
	03010107	轻型铆栓	个	1.3860	1.3860
	03010334	镀锌木螺钉	个	1.3728	1.3728
	0301050910	镀锌带母螺栓 M10 \times (40~60)	套	0.1204	0.0199
	0301070001-1	镀锌膨胀螺栓 M8	套	0.4080	0.4080
	0301070002-1	镀锌膨胀螺栓 M10	套	0.1293	0.0213
	0301130007	镀锌弹簧垫圈 M10	个	0.1204	0.0199
	0301130404	镀锌垫圈 10	个	0.2408	0.0397
	03130101	电焊条 (综合)	kg	0.0051	0.0038

续前

编 号				11-150	11-151	11-152
项 目				公称直径(mm 以内)		
				40	50	70
材	13010005	调和漆	kg	0.0011	0.0011	0.0002
	13050004	防锈漆	kg	0.0014	0.0014	0.0002
	1809001805	PVC 管帽 40	个	0.1545	—	—
	1809001806	PVC 管帽 50	个	—	0.1545	—
	1809001807	PVC 管帽 70	个	—	—	0.1545
	1825005205	塑料管卡子(电气) 40	个	0.6789	—	—
	1825005206	塑料管卡子(电气) 50	个	—	0.6789	—
	1825005207	塑料管卡子(电气) 70	个	—	—	0.6789
	2906330005	PVC 入盒接头及锁扣 40	套	0.1545	—	—
	2906330006	PVC 入盒接头及锁扣 50	套	—	0.1545	—
	2906330007	PVC 入盒接头及锁扣 70	套	—	—	0.1545
	2906330105	PVC 直管接头 40	个	0.1545	—	—
	2906330106	PVC 直管接头 50	个	—	0.1545	—
	2906330107	PVC 直管接头 70	个	—	—	0.1545
	2911000901	接线箱 300	个	0.1000	0.1000	0.1000
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0020	0.0020	0.0015
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000

二、暗敷设

工作内容:配管、接线箱安装、接线盒安装、剔槽、管路保护等。

单位:m

编 号				11-153	11-154	11-155	11-156
项 目				公称直径(mm 以内)			
				15	20	25	32
工 料 机 名 称			单位	消 耗 量			
人	00010503	综合用工二类	工日	0.0540	0.0560	0.0586	0.0801
材	01090009	圆钢 φ10 以内	kg	-	-	-	0.0130
	2906060101	PVC 阻燃塑料管 15	m	1.0500	-	-	-
	2906060102	PVC 阻燃塑料管 20	m	-	1.0500	-	-
	2906060103	PVC 阻燃塑料管 25	m	-	-	1.0500	-
	2906060104	PVC 阻燃塑料管 32	m	-	-	-	1.0500
	03010334	镀锌木螺钉	个	0.2080	0.2080	0.2080	-
	0301070001-1	镀锌膨胀螺栓 M8	套	-	-	-	0.4080
	03130101	电焊条 (综合)	kg	-	-	-	0.0035
	03150013	PVC 管专用弹簧	根	0.0102	0.0102	0.0102	0.0102
	03150056	云石片	片	0.0075	0.0075	0.0075	0.0075
料	25610023	胀管扎头	个	0.1050	0.1050	0.1050	-

续前

编 号				11-153	11-154	11-155	11-156
项 目				公称直径(mm 以内)			
				15	20	25	32
材	2906330001	PVC 入盒接头及锁扣 15	套	0.1545	—	—	—
	2906330002	PVC 入盒接头及锁扣 20	套	—	0.1545	—	—
	2906330003	PVC 入盒接头及锁扣 25	套	—	—	0.1545	—
	2906330004	PVC 入盒接头及锁扣 32	套	—	—	—	0.1545
	2906330101	PVC 直管接头 15	个	0.1751	—	—	—
	2906330102	PVC 直管接头 20	个	—	0.1751	—	—
	2906330103	PVC 直管接头 25	个	—	—	0.1545	—
	2906330104	PVC 直管接头 32	个	—	—	—	0.1545
	2911000901	接线箱 300	个	—	—	—	0.1000
	29110002	接线盒	个	0.1020	0.1020	0.1020	—
	29110031	接线盒盖	个	0.1020	0.1020	0.1020	—
	80010007	干拌砂浆	kg	3.7978	3.7978	6.3858	6.3858
料	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	—	—	—	0.0014
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

工作内容:配管、接线箱安装、接线盒安装、剔槽、管路保护等。

单位:m

编 号		11-157	11-158	11-159	
项 目		公称直径(mm 以内)			
		40	50	70	
工 料 机 名 称		消	耗	量	
人工	00010503 综合用工二类	工日	0.0934	0.0954	0.0984
材	01090009 圆钢 φ10 以内	kg	0.0130	0.0130	0.0130
	2906060105 PVC 阻燃塑料管 40	m	1.0500	-	-
	2906060106 PVC 阻燃塑料管 50	m	-	1.0500	-
	2906060107 PVC 阻燃塑料管 70	m	-	-	1.0500
	0301070001-1 镀锌膨胀螺栓 M8	套	0.4080	0.4080	0.4080
	03130101 电焊条 (综合)	kg	0.0035	0.0035	0.0035
	03150013 PVC 管专用弹簧	根	0.0102	0.0102	0.0102
	03150056 云石片	片	0.0075	0.0075	0.0075
	2906330005 PVC 入盒接头及锁扣 40	套	0.1545	-	-
	2906330006 PVC 入盒接头及锁扣 50	套	-	0.1545	-
	2906330007 PVC 入盒接头及锁扣 70	套	-	-	0.1545
	2906330105 PVC 直管接头 40	个	0.1545	-	-
料	2906330106 PVC 直管接头 50	个	-	0.1545	-
	2906330107 PVC 直管接头 70	个	-	-	0.1545
	2911000901 接线箱 300	个	0.1000	0.1000	0.1000
	80010007 干拌砂浆	kg	8.9219	8.9219	8.9219
	34000011 其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000
	机具	9925000001 交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0014	0.0014
	99460004 其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000

第六节 可挠金属套管敷设

一、砖、混凝土结构暗配

工作内容:测位、划线、断管、配管、固定、管路保护、接地。

单位:m

编 号			号	11-160	11-161	11-162	11-163	
项 目				规格				
				10 [#]	12 [#]	15 [#]	17 [#]	
工 料			机 名 称	单位	消 耗 量			
人 工	00010503		综合用工二类	工日	0.0462	0.0472	0.0482	0.0502
	01090009		圆钢 φ10 以内	kg	0.0179	0.0179	0.0179	0.0179
材 料	01130003		扁钢 60 以内	kg	0.0094	0.0094	0.0094	0.0094
	2906070001		可挠性金属套管 10 [#]	m	1.0600	-	-	-
	2906070002		可挠性金属套管 12 [#]	m	-	1.0600	-	-
	2906070003		可挠性金属套管 15 [#]	m	-	-	1.0600	-
	2906070004		可挠性金属套管 17 [#]	m	-	-	-	1.0600
	03010334		镀锌木螺钉	个	0.2080	0.2080	0.2080	0.2080
	03130101		电焊条（综合）	kg	0.0036	0.0036	0.0036	0.0036
	03130301		焊锡丝 综合	kg	0.0020	0.0020	0.0020	0.0020

续前

编 号				11-160	11-161	11-162	11-163
项 目				规格			
				10 [#]	12 [#]	15 [#]	17 [#]
材	2706001601	可挠性金属套管接地卡子 10 [#]	个	0.3303	-	-	-
	2706001602	可挠性金属套管接地卡子 12 [#]	个	-	0.3303	-	-
	2706001603	可挠性金属套管接地卡子 15 [#]	个	-	-	0.3303	-
	2706001604	可挠性金属套管接地卡子 17 [#]	个	-	-	-	0.3303
	2803001214	绝缘导线 BVR-4	m	0.0400	0.0400	0.0400	0.0400
	2906350101	可挠性金属套管接头 KS-10	个	0.1682	-	-	-
	2906350102	可挠性金属套管接头 KS-12	个	-	0.1682	-	-
	2906350103	可挠性金属套管接头 KS-15	个	-	-	0.1682	-
	2906350104	可挠性金属套管接头 KS-17	个	-	-	-	0.1682
	29110002	接线盒	个	0.1020	0.1020	0.1020	0.1020
	29110031	接线盒盖	个	0.1020	0.1020	0.1020	0.1020
	80010007	干拌砂浆	kg	2.1917	2.1917	2.1917	2.1917
料	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0014	0.0014	0.0014	0.0014
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

工作内容:测位、划线、断管、配管、固定、管路保护、接地。

单位:m

编 号				11-164	11-165	11-166	11-167	
项 目				规格				
				24 [#]	30 [#]	38 [#]	50 [#]	
工 料 机 名 称				单位	消 耗 量			
人 工	00010503	综合用工二类		工 日	0.0479	0.0801	0.0821	0.0841
材 料	01090009	圆钢 φ10 以内		kg	0.0179	0.0130	0.0130	0.0130
	01130003	扁钢 60 以内		kg	0.0094	-	-	-
	2906070005	可挠性金属套管 24 [#]		m	1.0600	-	-	-
	2906070006	可挠性金属套管 30 [#]		m	-	1.0600	-	-
	2906070007	可挠性金属套管 38 [#]		m	-	-	1.0600	-
	2906070008	可挠性金属套管 50 [#]		m	-	-	-	1.0600
	03010334	镀锌木螺钉		个	0.2080	-	-	-
	03130101	电焊条（综合）		kg	0.0036	0.0035	0.0035	0.0035
	03130301	焊锡丝 综合		kg	0.0020	0.0020	0.0020	0.0030
	03130502	焊锡膏		kg	-	0.0010	0.0010	0.0010
	13010057	沥青漆		kg	-	0.0074	0.0074	0.0074
		2706001605	可挠性金属套管接地卡子 24 [#]		个	0.3303	-	-

续前

编 号				11-164	11-165	11-166	11-167
项 目				规格			
				24 [#]	30 [#]	38 [#]	50 [#]
材	2706001606	可挠性金属套管接地卡子 30 [#]	个	-	0.3303	-	-
	2706001607	可挠性金属套管接地卡子 38 [#]	个	-	-	0.3303	-
	2706001608	可挠性金属套管接地卡子 50 [#]	个	-	-	-	0.3303
	2803001214	绝缘导线 BVR-4	m	0.0450	0.0450	0.0450	0.0621
	2906350105	可挠性金属套管接头 KS-24	个	0.1682	-	-	-
	2906350106	可挠性金属套管接头 KS-30	个	-	0.1682	-	-
	2906350107	可挠性金属套管接头 KS-38	个	-	-	0.1682	-
	2906350108	可挠性金属套管接头 KS-50	个	-	-	-	0.1682
	2911000901	接线箱 300	个	-	0.1000	0.1000	0.1000
	29110002	接线盒	个	0.1020	-	-	-
	29110031	接线盒盖	个	0.1020	-	-	-
	80010007	干拌砂浆	kg	-	3.2581	3.2581	3.2581
料	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0014	0.0014	0.0014	0.0014
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

工作内容:测位、划线、断管、配管、固定、管路保护、接地。

单位:m

编 号		11-168	11-169	11-170	11-171	
项 目		规格				
		63 [#]	76 [#]	83 [#]	101 [#]	
工 料 机 名 称		消 耗 量				
人工	00010503 综合用工二类	工日	0.0861	0.0881	0.0901	0.0931
材	01090009 圆钢 φ10 以内	kg	0.0130	0.0130	0.0130	0.0130
	2906070009 可挠性金属套管 63 [#]	m	1.0600	-	-	-
	2906070010 可挠性金属套管 76 [#]	m	-	1.0600	-	-
	2906070011 可挠性金属套管 83 [#]	m	-	-	1.0600	-
	2906070012 可挠性金属套管 101 [#]	m	-	-	-	1.0600
	03130101 电焊条 (综合)	kg	0.0035	0.0035	0.0035	0.0035
	03130301 焊锡丝 综合	kg	0.0030	0.0030	0.0030	0.0030
	03130502 焊锡膏	kg	0.0010	0.0010	0.0010	0.0010
	13010057 沥青漆	kg	0.0074	0.0074	0.0074	0.0074
	2706001609 可挠性金属套管接地卡子 63 [#]	个	0.3303	-	-	-
料	2706001610 可挠性金属套管接地卡子 76 [#]	个	-	0.3303	-	-
	2706001611 可挠性金属套管接地卡子 83 [#]	个	-	-	0.3303	-
	2803001214 绝缘导线 BVR-4	m	0.0621	0.0681	0.0681	0.0741
	2906350109 可挠性金属套管接头 KS-63	个	0.1682	-	-	-
	2906350110 可挠性金属套管接头 KS-76	个	-	0.1682	-	-
	2906350111 可挠性金属套管接头 KS-83	个	-	-	0.1582	-
	2906350112 可挠性金属套管接头 KS-101	个	-	-	-	0.1582
	2906390201 可挠性金属套管接地卡子 101 [#]	个	-	-	-	0.3303
	2911000901 接线箱 300	个	0.1000	0.1000	0.1000	0.1000
	80010007 干拌砂浆	kg	3.2581	3.2581	3.2581	3.2581
34000011 其他材料费 占材料费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	
机具	9925000001 交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0014	0.0014	0.0014	0.0014
	99460004 其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

二、吊顶内敷设

工作内容:测位、划线、断管、配管、固定、接地。

单位:m

编 号		11-172	11-173	11-174	11-175	11-176	11-177		
项 目		规格							
		10 [#]	12 [#]	15 [#]	17 [#]	24 [#]	30 [#]		
工 料 机 名 称		消 耗 量							
人工	00010503	综合用工二类	工日	0.0359	0.0379	0.0389	0.0399	0.0419	0.0664
材	01090009	圆钢 φ10 以内	kg	-	-	-	-	-	0.0130
	2906070001	可挠性金属套管 10 [#]	m	1.0600	-	-	-	-	-
	2906070002	可挠性金属套管 12 [#]	m	-	1.0600	-	-	-	-
	2906070003	可挠性金属套管 15 [#]	m	-	-	1.0600	-	-	-
	2906070004	可挠性金属套管 17 [#]	m	-	-	-	1.0600	-	-
	2906070005	可挠性金属套管 24 [#]	m	-	-	-	-	1.0600	-
	2906070006	可挠性金属套管 30 [#]	m	-	-	-	-	-	1.0600
料	03010107	轻型铆栓	个	1.4172	1.4172	1.4172	1.4172	0.8226	0.6166
	0301030018	木螺钉 M4×60	个	1.1411	1.1411	1.1411	1.1411	0.5806	0.5806
	0301030201	镀锌机螺钉 M4	套	0.2060	0.2060	0.2060	0.2060	0.2060	-
	03010307-1	半圆头螺钉	套	0.7908	0.7908	0.7908	0.7908	0.8408	0.8408
	03010311-1	镀锌自攻螺钉 M(4~6)×(20~35)	个	0.3403	0.3403	0.3403	0.3403	-	-
	03010334	镀锌木螺钉	个	0.4140	0.4140	0.4140	0.4140	0.4140	-
	0301070001-1	镀锌膨胀螺栓 M8	套	-	-	-	-	-	0.4080
	03130101	电焊条 (综合)	kg	-	-	-	-	-	0.0035
	03130301	焊锡丝 综合	kg	0.0020	0.0020	0.0020	0.0020	0.0020	0.0020
	03130502	焊锡膏	kg	0.0010	0.0010	0.0010	0.0010	0.0010	0.0010
	1825004901	可挠性金属套管卡子 SP-10	个	2.2683	-	-	-	-	-
	1825004902	可挠性金属套管卡子 SP-12	个	-	2.2683	-	-	-	-

续前

编 号				11-172	11-173	11-174	11-175	11-176	11-177
项 目				规格					
				10 [#]	12 [#]	15 [#]	17 [#]	24 [#]	30 [#]
材	1825004903	可挠性金属套管卡子 SP-15	个	-	-	2.2683	-	-	-
	1825004904	可挠性金属套管卡子 SP-17	个	-	-	-	2.2683	-	-
	1825004905	可挠性金属套管卡子 SP-24	个	-	-	-	-	1.4224	-
	1825004906	可挠性金属套管卡子 SP-30	个	-	-	-	-	-	1.4224
	2706001601	可挠性金属套管接地卡子 10 [#]	个	0.3303	-	-	-	-	-
	2706001602	可挠性金属套管接地卡子 12 [#]	个	-	0.3303	-	-	-	-
	2706001603	可挠性金属套管接地卡子 15 [#]	个	-	-	0.3303	-	-	-
	2706001604	可挠性金属套管接地卡子 17 [#]	个	-	-	-	0.3303	-	-
	2706001605	可挠性金属套管接地卡子 24 [#]	个	-	-	-	-	0.3303	-
	2706001606	可挠性金属套管接地卡子 30 [#]	个	-	-	-	-	-	0.3303
料	2803001214	绝缘导线 BVR-4	m	0.0400	0.0400	0.0400	0.0400	0.0450	0.0450
	2906350101	可挠性金属套管接头 KS-10	个	0.1682	-	-	-	-	-
	2906350102	可挠性金属套管接头 KS-12	个	-	0.1682	-	-	-	-
	2906350103	可挠性金属套管接头 KS-15	个	-	-	0.1682	-	-	-
	2906350104	可挠性金属套管接头 KS-17	个	-	-	-	0.1682	-	-
	2906350105	可挠性金属套管接头 KS-24	个	-	-	-	-	0.1682	-
	2906350106	可挠性金属套管接头 KS-30	个	-	-	-	-	-	0.1682
	2911000901	接线箱 300	个	-	-	-	-	-	0.1000
	29110002	接线盒	个	0.1020	0.1020	0.1020	0.1020	0.1020	-
	29110031	接线盒盖	个	0.1020	0.1020	0.1020	0.1020	0.1020	-
机 具	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	-	-	-	-	-	0.0014
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

第七节 室外排管敷设

一、维纶水泥管敷设

工作内容:管道安装、接口附件安装、拉棒试通、包封等。

单位:m

编 号				11-178	11-179	11-180	11-181
项 目				直径(mm 以内)			
				d100	d125	d150	d200
工 料 机 名 称				消 耗 量			
人	00010301	综合用工一类	工日	0.0952	0.1046	0.1137	0.1322
	00010501	综合用工二类	工日	0.1010	0.1230	0.1460	0.1980
材	01010002-1	钢筋 $\phi 10$ 以内	kg	0.2100	0.2100	0.2100	0.2100
	01010003	钢筋 $\phi 10$ 以外	kg	0.5250	0.5250	0.5250	0.5250
料	1729001001	低摩高强维纶水泥电缆保护管 $\phi 100$	m	1.0300	-	-	-
	1729001002	低摩高强维纶水泥电缆保护管 $\phi 125$	m	-	1.0300	-	-
	1729001003	低摩高强维纶水泥电缆保护管 $\phi 150$	m	-	-	1.0300	-
	1729001006	低摩高强维纶水泥电缆保护管 $\phi 200$	m	-	-	-	1.0300
	03130101	电焊条(综合)	kg	0.0012	0.0012	0.0012	0.0012
	35010003	复合木模板	m ²	0.0705	0.0778	0.0848	0.0990
	3509000501	板方材 模板背楞	m ³	0.0026	0.0029	0.0032	0.0037
	8021000806	预拌混凝土 C30	m ³	0.0697	0.0848	0.1000	0.1364
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机	99170007	钢筋切断机	台班	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001
	99170009	钢筋弯曲机 $\phi 40$ 以内	台班	0.0003	0.0003	0.0003	0.0003
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0003	0.0003	0.0003	0.0003
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

二、镀锌钢管敷设

工作内容:管道安装、接口附件安装、拉棒试通、包封等。

单位:m

编 号			11-182	11-183	11-184	
项 目			公称直径(mm 以内)			
			DN100	DN125	DN150	
工 料 机 名 称			消	耗	量	
人 工	00010301	综合用工一类	工日	0.0952	0.1046	0.1137
	00010501	综合用工二类	工日	0.1060	0.1280	0.1480
材	01010002-1	钢筋 $\phi 10$ 以内	kg	0.2100	0.2100	0.2100
	01010003	钢筋 $\phi 10$ 以外	kg	0.5250	0.5250	0.5250
	1703000014	镀锌钢管 DN100	m	1.0300	-	-
	1703000016	镀锌钢管 DN125	m	-	1.0300	-
	1703000017	镀锌钢管 DN150	m	-	-	1.0300
	8021000806	预拌混凝土 C30	m ³	0.0697	0.0848	0.1000
	03130101	电焊条 (综合)	kg	0.0282	0.0332	0.0372
	1829000501	钢套管 121×4	m	0.0310	-	-
	1829000502	钢套管 143×4.5	m	-	0.0310	-
	1829000503	钢套管 168×7	m	-	-	0.0310
	35010003	复合木模板	m ²	0.0705	0.0778	0.0848
	3509000501	板方材 模板背楞	m ³	0.0026	0.0029	0.0032
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	99170007	钢筋切断机	台班	0.0001	0.0001	0.0001
	99170009	钢筋弯曲机 $\phi 40$ 以内	台班	0.0003	0.0003	0.0003
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0107	0.0126	0.0136
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000

三、热浸塑钢管敷设

工作内容:管道安装、接口附件安装、拉棒试通、包封等。

单位:m

编 号				11-185	11-186	11-187
项 目				公称直径(mm 以内)		
				DN100	DN125	DN150
工 料 机 名 称				单 位	消 耗 量	
人	00010301	综合用工一类	工日	0.0952	0.1046	0.1137
	00010501	综合用工二类	工日	0.1000	0.1220	0.1440
材	01010002-1	钢筋 $\phi 10$ 以内	kg	0.2100	0.2100	0.2100
	01010003	钢筋 $\phi 10$ 以外	kg	0.5250	0.5250	0.5250
	1701000801	热浸塑钢管 $\phi 100$	m	1.0300	-	-
	1701000802	热浸塑钢管 $\phi 125$	m	-	1.0300	-
	1701000803	热浸塑钢管 $\phi 150$	m	-	-	1.0300
	8021000806	预拌混凝土 C30	m ³	0.0697	0.0848	0.1000
	03130101	电焊条 (综合)	kg	0.0012	0.0012	0.0012
	35010003	复合木模板	m ²	0.0705	0.0778	0.0848
	3509000501	板方材 模板背楞	m ³	0.0026	0.0029	0.0032
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	99170007	钢筋切断机	台班	0.0001	0.0001	0.0001
	99170009	钢筋弯曲机 $\phi 40$ 以内	台班	0.0003	0.0003	0.0003
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0003	0.0003	0.0003
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000

四、CPVC 管、栅格管

工作内容:管道安装、接口附件安装、拉棒试通、包封等。

单位:m

编 号				11-188	11-189	11-190	11-191	11-192
项 目				CPVC 管				栅格管
				直径(mm 以内)				
				φ90	φ110	φ140	φ160	D162
工 料 机 名 称			单位	消 耗 量				
人	00010301	综合用工一类	工日	0.0879	0.0974	0.1064	0.1134	0.1134
	00010501	综合用工二类	工日	0.0910	0.1170	0.1330	0.1480	0.1580
材	1725050001	CPVC 塑料管 φ90	m	1.0500	—	—	—	—
	1725050002	CPVC 塑料管 φ110	m	—	1.0500	—	—	—
	1725050003	CPVC 塑料管 φ140	m	—	—	1.0500	—	—
	1725050004	CPVC 塑料管 φ160	m	—	—	—	1.0500	—
	17310055	九孔栅格管	m	—	—	—	—	1.0500
	8021000806	预拌混凝土 C30	m ³	0.0646	0.0788	0.0939	0.1034	0.1034
	35010003	复合木模板	m ²	0.0678	0.0751	0.0821	0.0875	0.0875
	3509000501	板方材 模板背楞	m ³	0.0025	0.0028	0.0031	0.0033	0.0033
料	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机具	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

第八节 线槽

一、塑料线槽安装

工作内容:线槽、附件安装等。

单位:m

编 号				11-193	11-194	11-195	11-196	11-197
项 目				线槽宽度(mm 以内)				
				25	40	60	80	100
工 料 机 名 称			单位	消 耗 量				
人 工	00010503	综合用工二类	工日	0.0740	0.0790	0.0790	0.1040	0.1210
材 料	29030903	塑料线槽	m	(1.0500)	(1.0500)	(1.0500)	(1.0500)	(1.0500)
	03010107	轻型铆栓	个	0.7350	1.4790	1.4790	1.4790	1.4790
	03010334	镀锌木螺钉	个	0.7280	1.4640	1.4640	1.4640	1.4640
	1725030304	塑料软管 φ6	m	0.0140	0.0150	0.0150	0.0210	0.0210
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

二、地面金属线槽安装

工作内容:线槽敷设、支架安装、接地等。

单位:m

编 号			号			11-198	11-199	11-200
项 目				地面金属线槽安装 架空地板下安装				
				单槽		双槽		三槽
工 料 机 名 称				单位	消 耗 量			
人 工	00010503	综合用工二类		工日	0.0550	0.0870		0.1190
材 料	29030301	地面金属线槽		m	(1.0050)	(2.0100)		(3.0150)
	0301050909	镀锌带母螺栓 M10×(20~35)		套	1.0200	2.0400		3.0600
	0301070201	镀锌膨胀螺栓 M6		套	4.0800	4.0800		4.0800
	0301130007	镀锌弹簧垫圈 M10		个	1.0200	2.0400		3.0600
	0301130404	镀锌垫圈 10		个	2.0400	4.0800		6.1200
	2803003307	铜芯塑料软线 BVR 500V 10mm ²		m	0.2250	0.4500		0.6750
	2909010803	铜端子 10		个	1.0150	2.0300		3.0450
	34000011	其他材料费 占材料费		%	5.0000	5.0000		5.0000
机	9907000005	载重汽车 8t		台班	0.0010	0.0020		0.0030
具	99460004	其他机具费 占人工费		%	3.0000	3.0000		3.0000

工作内容:线槽敷设、支架安装、接地等。

单位:m

编 号			11-201			11-202			11-203		
项 目			地面金属线槽安装 混凝土地面内安装								
			单槽		双槽		三槽				
工 料 机 名 称			单位	消 耗 量							
人 工	00010503	综合用工二类	工日	0.0650		0.1030		0.1410			
材 料	29030301	地面金属线槽	m	(1.0050)		(2.0100)		(3.0150)			
	0301050909	镀锌带母螺栓 M10×(20~35)	套	1.0200		2.0400		3.0600			
	0301070201	镀锌膨胀螺栓 M6	套	4.0800		4.0800		4.0800			
	0301130007	镀锌弹簧垫圈 M10	个	1.0200		2.0400		3.0600			
	0301130404	镀锌垫圈 10	个	2.0400		4.0800		6.1200			
	03150711	镀锌铁丝 13 [#] ~17 [#]	kg	0.0025		0.0025		0.0025			
	14410042	地面线槽专用密封胶	kg	0.0010		0.0020		0.0030			
	2803003307	铜芯塑料软线 BVR 500V 10mm ²	m	0.2250		0.4500		0.6750			
	2909010803	铜端子 10	个	1.0150		2.0300		3.0450			
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000		5.0000		3.0000			
机 具	9907000005	载重汽车 8t	台班	0.0010		0.0020		0.0030			
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000		3.0000		3.0000			

第九节 钢制桥架安装

一、钢制槽式桥架

工作内容: 桥架组装、支吊架安装、接地、防火堵洞等。

单位: m

编 号				11-204	11-205	11-206	11-207
项 目				宽+高 (mm 以下)			
				150	400	600	800
工 料 机 名 称				单 位	消 耗 量	消 耗 量	消 耗 量
人 工	00010503	综合用工二类	工日	0.2005	0.3027	0.4286	0.5660
材 料	29010110	电缆桥架	m	(1.0050)	(1.0050)	(1.0050)	(1.0050)
	01090009	圆钢 $\phi 10$ 以内	kg	0.2579	0.3684	0.3827	0.3970
	01130003	扁钢 60 以内	kg	0.2533	0.3619	0.3759	0.3900
	01130011	镀锌扁钢	kg	0.0231	0.0285	0.0342	0.0646
	01210009	角钢 63 以内	kg	0.4540	0.6485	0.6737	0.6989
	23170301	防火枕	m ³	0.0007	0.0010	0.0014	0.0028
	15590002	防火隔板	m ²	0.0021	0.0035	0.0050	0.0103
	0301050909	镀锌带母螺栓 M10×(20~35)	套	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200
	0301050910	镀锌带母螺栓 M10×(40~60)	套	1.6584	2.3691	2.4611	2.5530
	0301070201	镀锌膨胀螺栓 M6	套	0.0233	0.0392	0.0563	0.1163

续前

编 号				11-204	11-205	11-206	11-207
项 目				宽+高(mm 以下)			
				150	400	600	800
材	0301070202	镀锌膨胀螺栓 M12	套	2.0400	2.0400	2.0400	2.0400
	0301130007	镀锌弹簧垫圈 M10	个	2.6784	3.3891	3.4811	3.5730
	0301130404	镀锌垫圈 10	个	5.3569	6.7781	6.9622	7.1460
	0311010002	尼龙砂轮片 $\phi 100$	片	0.0009	0.0009	0.0017	0.0017
	0311010003	尼龙砂轮片 $\phi 400$	片	0.0009	0.0009	0.0017	0.0017
	03130101	电焊条 (综合)	kg	0.0115	0.0164	0.0270	0.0347
	03150526	钢板网	m ²	0.0235	0.0235	0.0235	0.0392
	13010005	调和漆	kg	0.0134	0.0192	0.0199	0.0207
	13050004	防锈漆	kg	0.0263	0.0352	0.0391	0.0400
	2803003307	铜芯塑料软线 BVV 500V 10mm ²	m	0.2250	0.2250	0.2250	0.2200
料	2909010803	铜端子 10	个	1.0150	1.0150	1.0150	1.0150
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	9907000005	载重汽车 8t	台班	0.0010	0.0020	0.0030	0.0040
	9909000013	汽车式起重机 10t	台班	—	—	—	0.0020
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0044	0.0063	0.0103	0.0133
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

工作内容:桥架组装、支吊架安装、接地、防火堵洞等。

单位:m

编 号				11-208	11-209	11-210
项 目				宽+高(mm 以下)		
				1000	1200	1500
工 料 机 名 称				消 耗 量		
人	00010503	综合用工二类	工日	0.6762	0.7879	0.8890
材	29010110	电缆桥架	m	(1.0050)	(1.0050)	(1.0050)
	01090009	圆钢 $\phi 10$ 以内	kg	0.4254	0.4537	0.4820
	01130003	扁钢 60 以内	kg	0.4178	0.4456	0.4735
	01130011	镀锌扁钢	kg	0.0588	0.0637	0.0464
	01210009	角钢 63 以内	kg	0.7488	0.7986	0.8485
	23170301	防火枕	m ³	0.0029	0.0031	0.0036
	15590002	防火隔板	m ²	0.0130	0.0143	0.0097
	0301050909	镀锌带母螺栓 M10×(20~35)	套	1.0200	1.0200	1.0200
	0301050910	镀锌带母螺栓 M10×(40~60)	套	2.7353	2.9174	3.0997
	0301070201	镀锌膨胀螺栓 M6	套	0.1469	0.1616	0.1102
	0301070202	镀锌膨胀螺栓 M12	套	2.0400	2.0400	2.0400

续前

编 号				11-208	11-209	11-210
项 目				宽+高(mm 以下)		
				1000	1200	1500
材	0301130007	镀锌弹簧垫圈 M10	个	3.7553	3.9374	4.1197
	0301130404	镀锌垫圈 10	个	7.5106	7.8748	8.2395
	0311010002	尼龙砂轮片 $\phi 100$	片	0.0026	0.0026	0.0028
	0311010003	尼龙砂轮片 $\phi 400$	片	0.0026	0.0034	0.0039
	03130101	电焊条 (综合)	kg	0.0459	0.0532	0.0715
	03150526	钢板网	m ²	0.0144	0.0144	0.0144
	13010005	调和漆	kg	0.0221	0.0236	0.0251
	13050004	防锈漆	kg	0.0468	0.0536	0.3304
	2803003307	铜芯塑料软线 BVR 500V 10mm ²	m	0.1880	0.1700	0.1700
料	2909010803	铜端子 10	个	1.0150	1.0150	1.0150
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	9907000005	载重汽车 8t	台班	0.0060	0.0070	0.0080
	9909000013	汽车式起重机 10t	台班	0.0030	0.0050	0.0060
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0177	0.0205	0.0274
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000

二、钢制梯式桥架

工作内容:桥架组装、支吊架安装、接地、防火堵洞等。

单位:m

编 号				11-211	11-212	11-213	11-214	11-215	11-216
项 目				宽+高(mm 以下)					
				200	500	800	1000	1200	1500
工 料 机 名 称				单位	消 耗 量				
人	00010503	综合用工二类	工日	0.1815	0.3342	0.4623	0.5898	0.6528	0.7713
材	29010110	电缆桥架	m	(1.0050)	(1.0050)	(1.0050)	(1.0050)	(1.0050)	(1.0050)
	01090009	圆钢 ϕ 10 以内	kg	0.2579	0.3684	0.3684	0.3684	0.3684	0.3684
	01130003	扁钢 60 以内	kg	0.2533	0.3619	0.3619	0.3619	0.3619	0.3619
	01130011	镀锌扁钢	kg	0.0231	0.0318	0.0646	0.0588	0.0637	0.0464
	01210009	角钢 63 以内	kg	0.4540	0.6485	0.6485	0.6485	0.6485	0.6485
	23170301	防火枕	m ³	0.0007	0.0012	0.0028	0.0029	0.0031	0.0036
	15590002	防火隔板	m ²	0.0021	0.0043	0.0103	0.0130	0.0143	0.0097
	0301050909	镀锌带母螺栓 M10×(20~35)	套	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200
	0301050910	镀锌带母螺栓 M10×(40~60)	套	1.6584	2.3691	2.3691	2.3691	2.3691	2.3691
	0301070201	镀锌膨胀螺栓 M6	套	0.0233	0.0490	0.1163	0.1469	0.1616	0.1102
料	0301070202	镀锌膨胀螺栓 M12	套	2.0400	2.0400	2.0400	2.0400	2.0400	2.0400

续前

编 号				11-211	11-212	11-213	11-214	11-215	11-216
项 目				宽+高 (mm 以下)					
				200	500	800	1000	1200	1500
材	0301130007	镀锌弹簧垫圈 M10	个	2.6784	3.3891	3.3891	3.3891	3.3891	3.3891
	0301130404	镀锌垫圈 10	个	5.3569	6.7781	6.7781	6.7781	6.7781	6.7781
	0311010002	尼龙砂轮片 $\phi 100$	片	0.0009	0.0009	0.0009	0.0017	0.0017	0.0017
	0311010003	尼龙砂轮片 $\phi 400$	片	0.0009	0.0011	0.0017	0.0026	0.0026	0.0028
	03130101	电焊条 (综合)	kg	0.0115	0.0164	0.0264	0.0334	0.0434	0.0494
	03150526	钢板网	m ²	0.0235	0.0235	0.0392	0.0144	0.0144	0.0144
	13010005	调和漆	kg	0.0134	0.0192	0.0192	0.0192	0.0192	0.0192
	13050004	防锈漆	kg	0.0263	0.0352	0.0382	0.0382	0.0432	0.0482
	2803003307	铜芯塑料软线 BV _R 500V 10mm ²	m	0.2250	0.2250	0.2250	0.2200	0.1880	0.1700
料	2909010803	铜端子 10	个	1.0150	1.0150	1.0150	1.0150	1.0150	1.0150
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	9907000005	载重汽车 8t	台班	0.0010	0.0020	0.0030	0.0040	0.0060	0.0070
	9909000013	汽车式起重机 10t	台班	—	—	—	0.0020	0.0030	0.0050
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0044	0.0063	0.0101	0.0128	0.0167	0.0190
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

第十节 玻璃钢桥架安装

工作内容:桥架组装、支吊架安装、防火堵洞等。

单位:m

编 号				11-217	11-218	11-219	11-220	11-221
项 目				宽+高(mm 以下)				
				200	400	600	800	1000
工 料 机 名 称				单位	消 耗 量			
人	00010503	综合用工二类	工日	0. 1654	0. 2722	0. 3659	0. 5651	0. 5988
材	29010110	电缆桥架	m	(1. 0050)	(1. 0050)	(1. 0050)	(1. 0050)	(1. 0050)
	01090009	圆钢 φ10 以内	kg	0. 1417	0. 3684	0. 3684	0. 3684	0. 3684
	01130003	扁钢 60 以内	kg	0. 1392	0. 3619	0. 3619	0. 3619	0. 3619
	01130011	镀锌扁钢	kg	0. 0231	0. 0309	0. 0400	0. 0832	0. 0637
	01210009	角钢 63 以内	kg	0. 2494	0. 6485	0. 6485	0. 6485	0. 6485
	23170301	防火枕	m ³	0. 0007	0. 0012	0. 0018	0. 0034	0. 0031
	15590002	防火隔板	m ²	0. 0021	0. 0041	0. 0065	0. 0151	0. 0143
	0301050909	镀锌带母螺栓 M10×(20~35)	套	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200
	0301050910	镀锌带母螺栓 M10×(40~60)	套	0. 9112	2. 3691	2. 3691	2. 3691	2. 3691
	0301070201	镀锌膨胀螺栓 M6	套	0. 0233	0. 0465	0. 0734	0. 1714	0. 1616

续前

编 号				11-217	11-218	11-219	11-220	11-221
项 目				宽+高 (mm 以下)				
				200	400	600	800	1000
材	0301070202	镀锌膨胀螺栓 M12	套	2.0400	2.0400	2.0400	2.0400	2.0400
	0301130007	镀锌弹簧垫圈 M10	个	1.9312	3.3891	3.3891	3.3891	3.3891
	0301130404	镀锌垫圈 10	个	3.8623	6.7781	6.7781	6.7781	6.7781
	0311010002	尼龙砂轮片 ϕ 100	片	0.0009	0.0009	0.0009	0.0017	0.0026
	0311010003	尼龙砂轮片 ϕ 400	片	0.0009	0.0009	0.0009	0.0017	0.0017
	03130101	电焊条 (综合)	kg	0.0063	0.0164	0.0164	0.0164	0.0164
	03150526	钢板网	m ²	0.0235	0.0235	0.0235	0.0392	0.0144
	13010005	调和漆	kg	0.0074	0.0192	0.0192	0.0192	0.0192
	13050004	防锈漆	kg	0.0089	0.0232	0.0232	0.0232	0.0232
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	9907000005	载重汽车 8t	台班	0.0010	0.0010	0.0020	0.0040	0.0060
	9909000013	汽车式起重机 10t	台班	-	-	0.0010	0.0020	0.0030
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0024	0.0063	0.0063	0.0063	0.0063
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

第十一节 铝合金桥架安装

工作内容:桥架组装、支吊架安装、接地、防火堵洞等。				单位:m					
编 号				11-222	11-223	11-224	11-225	11-226	11-227
项 目				宽+高(mm 以下)					
				100	200	350	550	800	1000
工 料		机 名 称	单位	消 耗 量					
人 工	00010503	综合用工二类	工日	0. 1014	0. 1350	0. 2228	0. 3482	0. 5040	0. 5550
	29010110	电缆桥架	m	(1. 0050)	(1. 0050)	(1. 0050)	(1. 0050)	(1. 0050)	(1. 0050)
材 料	01090009	圆钢 φ10 以内	kg	0. 1417	0. 1417	0. 3684	0. 3684	0. 3970	0. 3970
	01130003	扁钢 60 以内	kg	0. 1392	0. 1392	0. 3619	0. 3619	0. 3900	0. 3900
	01130011	镀锌扁钢	kg	0. 0231	0. 0309	0. 0388	0. 0515	0. 0889	0. 0464
	01210009	角钢 63 以内	kg	0. 2494	0. 2494	0. 6485	0. 6485	0. 6989	0. 6989
	23170301	防火枕	m ³	0. 0007	0. 0012	0. 0017	0. 0021	0. 0036	0. 0036
	15590002	防火隔板	m ²	0. 0021	0. 0041	0. 0062	0. 0095	0. 0166	0. 0097
	0301050909	镀锌带母螺栓 M10×(20~35)	套	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200
	0301050910	镀锌带母螺栓 M10×(40~60)	套	0. 9112	0. 9112	2. 3691	2. 3691	2. 5530	2. 5530
	0301070201	镀锌膨胀螺栓 M6	套	0. 0233	0. 0465	0. 0698	0. 1077	0. 1885	0. 1102
	0301070202	镀锌膨胀螺栓 M12	套	2. 0400	2. 0400	2. 0400	2. 0400	2. 0400	2. 0400

续前

编 号				11-222	11-223	11-224	11-225	11-226	11-227
项 目				宽+高 (mm 以下)					
				100	200	350	550	800	1000
材	0301130007	镀锌弹簧垫圈 M10	个	1.9312	1.9312	3.3891	3.3891	3.5730	3.5730
	0301130404	镀锌垫圈 10	个	3.8623	3.8623	6.7781	6.7781	7.1460	7.1460
	0311010002	尼龙砂轮片 $\phi 100$	片	0.0009	0.0009	0.0009	0.0009	0.0017	0.0026
	0311010003	尼龙砂轮片 $\phi 400$	片	0.0009	0.0009	0.0009	0.0009	0.0017	0.0017
	03130101	电焊条 (综合)	kg	0.0063	0.0063	0.0164	0.0164	0.0177	0.0177
	03150526	钢板网	m ²	0.0235	0.0235	0.0235	0.0235	0.0392	0.0144
	13010005	调和漆	kg	0.0074	0.0074	0.0192	0.0192	0.0207	0.0207
	13050004	防锈漆	kg	0.0089	0.0089	0.0232	0.0232	0.0250	0.0250
	2803003307	铜芯塑料软线 BV _R 500V 10mm ²	m	0.1000	0.2250	0.2250	0.2250	0.2200	0.1880
料	2909010803	铜端子 10	个	1.0150	1.0150	1.0150	1.0150	1.0150	1.0150
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	9907000002	载重汽车 4t	台班	0.0010	0.0010	0.0010	0.0010	0.0020	0.0030
	9909000012	汽车式起重机 8t	台班	—	—	—	—	0.0010	0.0020
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0024	0.0024	0.0063	0.0063	0.0068	0.0068
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

第十二节 网式桥架安装

工作内容:桥架组装、支吊架安装、接地、防火堵洞等。单位:m

编 号				11-228	11-229	11-230	11-231	11-232
项 目				宽+高(mm 以下)				
				100	200	350	550	800
工 料 机 名 称				单 位	消 耗 量			
材 料	00010503	综合用工二类	工日	0.0994	0.1300	0.2168	0.3352	0.4840
	29010110	电缆桥架	m	(1.0050)	(1.0050)	(1.0050)	(1.0050)	(1.0050)
	01090009	圆钢 φ10 以内	kg	0.1417	0.1417	0.3684	0.3684	0.3970
	01130003	扁钢 60 以内	kg	0.1392	0.1392	0.3619	0.3619	0.3900
	01130011	镀锌扁钢	kg	0.0231	0.0309	0.0388	0.0515	0.0889
	01210009	角钢 63 以内	kg	0.2494	0.2494	0.6485	0.6485	0.6989
	23170301	防火枕	m ³	0.0007	0.0012	0.0017	0.0021	0.0036
	15590002	防火隔板	m ²	0.0021	0.0041	0.0062	0.0095	0.0166
	0301050910	镀锌带母螺栓 M10×(40~60)	套	0.9112	0.9112	2.3691	2.3691	2.5530
	0301070201	镀锌膨胀螺栓 M6	套	0.0233	0.0465	0.0698	0.1077	0.1885

续前

编 号				11-228	11-229	11-230	11-231	11-232
项 目				宽+高 (mm 以下)				
				100	200	350	550	800
材 料	0301070202	镀锌膨胀螺栓 M12	套	2.0400	2.0400	2.0400	2.0400	2.0400
	0301130007	镀锌弹簧垫圈 M10	个	0.9112	0.9112	2.3691	2.3691	2.5530
	0301130404	镀锌垫圈 10	个	1.8223	1.8223	4.7381	4.7381	5.1060
	03130101	电焊条 (综合)	kg	0.0063	0.0063	0.0164	0.0164	0.0177
	03150526	钢板网	m ²	0.0235	0.0235	0.0235	0.0235	0.0392
	13010005	调和漆	kg	0.0074	0.0074	0.0192	0.0192	0.0207
	13050004	防锈漆	kg	0.0089	0.0089	0.0232	0.0232	0.0250
	2803003305	铜芯塑料软线 BVR 500V 4mm ²	m	0.1000	0.2250	0.2250	0.2250	0.2250
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	9907000002	载重汽车 4t	台班	0.0010	0.0010	0.0010	0.0010	0.0020
	9909000012	汽车式起重机 8t	台班	—	—	—	—	0.0010
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0024	0.0024	0.0063	0.0063	0.0068
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

第十三节 光纤槽道安装

工作内容: 光纤槽道安装、支吊架安装、防火堵洞等。

单位: m

编 号				11-233	11-234	11-235	11-236	11-237
项 目				宽度 (mm 以内)				
				120	150	240	300	360
工 料 机 名 称				消 耗 量				
单 位								
人工	00010503	综合用工二类	工日	0.1344	0.1470	0.1610	0.2228	0.2408
材	29010110	电缆桥架	m	(1.0050)	(1.0050)	(1.0050)	(1.0050)	(1.0050)
	01090009	圆钢 $\phi 10$ 以内	kg	0.1417	0.1417	0.1417	0.3684	0.3684
	01130003	扁钢 60 以内	kg	0.1392	0.1392	0.1392	0.3619	0.3619
	01210009	角钢 63 以内	kg	0.2494	0.2494	0.2494	0.6485	0.6485
	01130011	镀锌扁钢	kg	0.0231	0.0309	0.0309	0.0388	0.0388
	23170301	防火枕	m ³	0.0007	0.0012	0.0012	0.0017	0.0017
	15590002	防火隔板	m ²	0.0021	0.0041	0.0041	0.0062	0.0062
	03150526	钢板网	m ²	0.0235	0.0235	0.0235	0.0235	0.0235
	0301050910	镀锌带母螺栓 M10 \times (40~60)	套	0.9112	0.9112	0.9112	2.3691	2.3691
	0301070201	镀锌膨胀螺栓 M6	套	0.0233	0.0465	0.0465	0.0698	0.0698
	0301070202	镀锌膨胀螺栓 M12	套	2.0400	2.0400	2.0400	2.0400	2.0400
	0301130007	镀锌弹簧垫圈 M10	个	0.9112	0.9112	0.9112	2.3691	2.3691
	0301130404	镀锌垫圈 10	个	1.8223	1.8223	1.8223	4.7381	4.7381
	03130101	电焊条 (综合)	kg	0.0063	0.0063	0.0063	0.0164	0.0164
	13010005	调和漆	kg	0.0074	0.0074	0.0074	0.0192	0.0192
料	13050004	防锈漆	kg	0.0089	0.0089	0.0089	0.0232	0.0232
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	9907000002	载重汽车 4t	台班	0.0010	0.0010	0.0010	0.0010	0.0010
	9925000001	交流弧焊机 21kV \cdot A	台班	0.0024	0.0024	0.0024	0.0063	0.0063
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

第十四节 配线

一、管内穿铜芯线

工作内容:穿引线、扫管、涂滑石粉、放线、穿线、编号、焊接包头等。				单位:m				
编 号			11-238	11-239	11-240	11-241	11-242	
项 目			导线截面(mm ² 以内)					
			1	1.5	2.5	4	6	
工 料 机 名 称			单位	消 耗 量				
人 工	00010503	综合用工二类	工日	0.0048	0.0048	0.0048	0.0060	0.0060
材 料	28030011	绝缘导线	m	(1.2600)	(1.2600)	(1.2600)	(1.2600)	(1.2600)
	03130301	焊锡丝 综合	kg	0.0012	0.0012	0.0012	0.0012	0.0012
	03150711	镀锌铁丝 13 [#] ~17 [#]	kg	0.0011	0.0011	0.0011	0.0012	0.0012
	1443000006	自粘性塑料带 20mm×20m	卷	0.0072	0.0078	0.0084	0.0096	0.0108
	1443000012	黑胶布带 20mm×20m	卷	0.0036	0.0040	0.0042	0.0048	0.0054
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

工作内容:穿引线、扫管、涂滑石粉、放线、穿线、编号、焊接包头等。

单位:m

编 号				11-243	11-244	11-245	11-246
项 目				导线截面(mm ² 以内)			
				10	16	25	35
工 料 机 名 称			单位	消 耗 量			
人 工	00010503	综合用工二类	工日	0.0072	0.0072	0.0084	0.0084
材 料	28030011	绝缘导线	m	(1.2600)	(1.2600)	(1.2600)	(1.2600)
	03130301	焊锡丝 综合	kg	0.0012	0.0012	0.0012	0.0024
	03150711	镀锌铁丝 13 [#] ~17 [#]	kg	0.0016	0.0016	0.0017	0.0017
	1443000006	自粘性塑料带 20mm×20m	卷	0.0120	-	-	-
	1443000010	塑料胶布带 25mm×10m	卷	-	0.0132	0.0144	0.0156
	1443000012	黑胶布带 20mm×20m	卷	0.0060	0.0066	0.0072	0.0078
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

二、管内穿护套线

工作内容:穿引线、扫管、涂滑石粉、放线、穿线、编号、焊接包头等。

单位:m

编 号				11-247	11-248	11-249	11-250
项 目				一芯导线截面 (mm ² 以内)			
				2.5	4	6	10
工 料 机 名 称				单 位	消 耗		
人	00010503	综合用工二类	工日	0.0072	0.0084	0.0084	0.0084
材	28030011	绝缘导线	m	(1.3315)	(1.3315)	(1.2582)	(1.2582)
	03130301	焊锡丝 综合	kg	0.0012	0.0012	0.0012	0.0012
	03150711	镀锌铁丝 13 [#] ~17 [#]	kg	0.0011	0.0012	0.0012	0.0016
	1443000010	塑料胶布带 25mm×10m	卷	0.0084	0.0096	0.0108	0.0120
	1443000012	黑胶布带 20mm×20m	卷	0.0042	0.0048	0.0054	0.0060
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

工作内容:穿引线、扫管、涂滑石粉、放线、穿线、编号、焊接包头等。

单位:m

编 号			11-251	11-252	11-253	11-254	11-255	
项 目			二芯导线截面(mm ² 以内)					
			1	2.5	4	6	10	
工 料 机 名 称			单位	消 耗 量				
人 工	00010503	综合用工二类	工日	0.0072	0.0072	0.0072	0.0084	0.0084
材 料	28030011	绝缘导线	m	(1.3315)	(1.3315)	(1.3315)	(1.2582)	(1.2582)
	03130301	焊锡丝 综合	kg	0.0012	0.0012	0.0012	0.0012	0.0012
	03150711	镀锌铁丝 13 [#] ~17 [#]	kg	0.0108	0.0011	0.0012	0.0012	0.0016
	1443000010	塑料胶布带 25mm×10m	卷	0.0011	0.0126	0.0144	0.0162	0.0180
	1443000012	黑胶布带 20mm×20m	卷	0.0006	0.0064	0.0072	0.0082	0.0090
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

工作内容:穿引线、扫管、涂滑石粉、放线、穿线、编号、焊接包头等。

单位:m

编 号			11-256	11-257	11-258	11-259	11-260	
项 目			四芯导线截面(mm ² 以内)					
			1	2.5	4	6	10	
工 料 机 名 称			单位	消 耗 量				
人 工	00010503	综合用工二类	工日	0.0084	0.0084	0.0108	0.0108	0.0108
材 料	28030011	绝缘导线	m	(1.3315)	(1.3315)	(1.3315)	(1.2582)	(1.2582)
	03130301	焊锡丝 综合	kg	0.0012	0.0012	0.0024	0.0024	0.0024
	03150711	镀锌铁丝 13 [#] ~17 [#]	kg	0.0162	0.0011	0.0012	0.0012	0.0016
	1443000010	塑料胶布带 25mm×10m	卷	0.0011	0.0190	0.0214	0.0238	0.0262
	1443000012	黑胶布带 20mm×20m	卷	0.0006	0.0095	0.0107	0.0119	0.0131
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

工作内容:穿引线、扫管、涂滑石粉、放线、穿线、编号、焊接包头等。

单位:m

编 号			11-261	11-262
项 目			八芯导线截面 (mm ² 以内)	
			1	2.5
工 料 机 名 称			消 耗 量	
人 工	00010503	综合用工二类	工 日	0. 0120
材 料	28030011	绝缘导线	m	(1. 3315)
	03130301	焊锡丝 综合	kg	0. 0024
	03130502	焊锡膏	kg	-
	03150711	镀锌铁丝 13 [#] ~17 [#]	kg	0. 0011
	1443000010	塑料胶布带 25mm×10m	卷	0. 0240
	1443000012	黑胶布带 20mm×20m	卷	0. 0120
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5. 0000
机 具	99460004	其他机具费 占人工费	%	3. 0000

三、管内穿多芯软导线

工作内容:穿引线、扫管、放线、穿线、编号、测试、焊接包头等。

单位:m

编 号				11-263	11-264	11-265	11-266
项 目				二芯导线截面(mm^2 以内)			
				0.75	1	1.5	2.5
工 料 机 名 称				单 位	消 耗 量		
人 工	00010503	综合用工二类	工日	0.0060	0.0060	0.0060	0.0060
材 料	28030011	绝缘导线	m	(1.2960)	(1.2960)	(1.2960)	(1.2960)
	03130301	焊锡丝 综合	kg	0.0012	0.0012	0.0012	0.0012
	03150711	镀锌铁丝 13 [#] ~17 [#]	kg	0.0011	0.0011	0.0011	0.0011
	1443000010	塑料胶布带 25mm×10m	卷	0.0090	0.0108	0.0120	0.0126
	1443000012	黑胶布带 20mm×20m	卷	0.0046	0.0054	0.0060	0.0064
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机	87310303	数字万用表	台班	0.0012	0.0012	0.0012	0.0012
具	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

工作内容:穿引线、扫管、涂滑石粉、放线、穿线、编号、焊接包头等。

单位:m

编 号				11-267	11-268	11-269	11-270
项 目				四芯导线截面(mm ² 以内)			
				0. 75	1	1. 5	2. 5
工 料 机 名 称				单 位	消 耗 量		
人 工	00010503	综合用工二类	工日	0. 0072	0. 0072	0. 0084	0. 0084
材 料	28030011	绝缘导线	m	(1. 2960)	(1. 2960)	(1. 2960)	(1. 2960)
	03130301	焊锡丝 综合	kg	0. 0012	0. 0012	0. 0012	0. 0012
	03150711	镀锌铁丝 13 [#] ~17 [#]	kg	0. 0011	0. 0011	0. 0011	0. 0011
	1443000010	塑料胶布带 25mm×10m	卷	0. 0136	0. 0162	0. 0180	0. 0190
	1443000012	黑胶布带 20mm×20m	卷	0. 0068	0. 0082	0. 0090	0. 0096
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
机 具	87310303	数字万用表	台班	0. 0012	0. 0012	0. 0012	0. 0012
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

工作内容:穿引线、扫管、涂滑石粉、放线、穿线、编号、焊接包头等。

单位:m

编 号				11-271	11-272	11-273	11-274
项 目				六芯导线截面(mm ² 以内)			
				0. 75	1	1. 5	2. 5
工 料 机 名 称				单 位	消 耗 量		
人 工	00010503	综合用工二类	工日	0. 0096	0. 0096	0. 0096	0. 0096
材 料	28030011	绝缘导线	m	(1. 2960)	(1. 2960)	(1. 2960)	(1. 2960)
	03130301	焊锡丝 综合	kg	0. 0024	0. 0024	0. 0024	0. 0024
	03130502	焊锡膏	kg	-	-	0. 0012	0. 0012
	03150711	镀锌铁丝 13 [#] ~17 [#]	kg	0. 0011	0. 0011	0. 0011	0. 0011
	1443000010	塑料胶布带 25mm×10m	卷	0. 0180	0. 0216	0. 0240	0. 0252
	1443000012	黑胶布带 20mm×20m	卷	0. 0091	0. 0108	0. 0120	0. 0127
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
机 具	87310303	数字万用表	台班	0. 0012	0. 0012	0. 0012	0. 0012
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

四、线槽内配线

工作内容:清扫线槽、放线、编号、对号、接焊包头等。

单位:m

编 号				11-275	11-276	11-277	11-278	11-279
项 目				导线截面(mm ² 以内)				
				1	1.5	2.5	4	6
工 料 机 名 称			单位	消 耗 量				
人 工	00010503	综合用工二类	工日	0.0083	0.0083	0.0083	0.0092	0.0092
材 料	28030011	绝缘导线	m	(1.2600)	(1.2600)	(1.2600)	(1.2600)	(1.2600)
	0213000001	塑料带 20mm×40m	卷	0.0006	0.0006	0.0006	0.0006	0.0012
	03150711	镀锌铁丝 13 [#] ~17 [#]	kg	0.0007	0.0007	0.0007	0.0007	0.0007
	1443000010	塑料胶布带 25mm×10m	卷	0.0004	0.0004	0.0004	0.0004	0.0006
	1443000012	黑胶布带 20mm×20m	卷	0.0004	0.0004	0.0004	0.0004	0.0006
	34130012	标志牌	个	0.0720	0.0720	0.0720	0.0720	0.0720
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

工作内容:穿引线、扫管、涂滑石粉、放线、穿线、编号、焊接包头等。

单位:m

编 号				11-280	11-281	11-282	11-283
项 目				导线截面(mm ² 以内)			
				10	16	25	35
工 料 机 名 称				单 位	消 耗 量		
人 工	00010503	综合用工二类	工日	0.0108	0.0108	0.0144	0.0144
材 料	28030011	绝缘导线	m	(1.2600)	(1.2600)	(1.2600)	(1.2600)
	0213000001	塑料带 20mm×40m	卷	0.0012	0.0012	0.0012	0.0012
	03150711	镀锌铁丝 13 [#] ~17 [#]	kg	0.0007	0.0007	0.0007	0.0007
	1443000010	塑料胶布带 25mm×10m	卷	0.0006	0.0006	0.0006	0.0006
	1443000012	黑胶布带 20mm×20m	卷	0.0006	0.0006	0.0006	0.0006
	34130012	标志牌	个	0.0720	0.0720	0.0720	0.0720
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

五、线槽、桥架、支架布放多芯软导线

工作内容:穿引线、安装(穿放、布放)、测试、固定、临时封堵头等。

单位:m

编 号				11-284	11-285	11-286	11-287
项 目				二芯导线截面(mm ² 以内)			
				0. 75	1	1. 5	2. 5
工 料 机 名 称				消 耗 量			
人 工	00010503	综合用工二类	工日	0. 0072	0. 0072	0. 0072	0. 0072
材 料	28030011	绝缘导线	m	(1. 2600)	(1. 2600)	(1. 2600)	(1. 2600)
	0213000001	塑料带 20mm×40m	卷	0. 0006	0. 0006	0. 0006	0. 0012
	03150711	镀锌铁丝 13 [#] ~17 [#]	kg	0. 0007	0. 0007	0. 0007	0. 0007
	1443000010	塑料胶布带 25mm×10m	卷	0. 0004	0. 0004	0. 0004	0. 0006
	1443000012	黑胶布带 20mm×20m	卷	0. 0004	0. 0004	0. 0004	0. 0006
	34130012	标志牌	个	0. 0720	0. 0720	0. 0720	0. 0720
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
机	87310303	数字万用表	台班	0. 0012	0. 0012	0. 0012	0. 0012
具	99460004	其他机具费 占人工费	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

工作内容:穿引线、安装(穿放、布放)、测试、固定、临时封堵头等。

单位:m

编 号				11-288	11-289	11-290	11-291
项 目				四芯导线截面(mm ² 以内)			
				0. 75	1	1. 5	2. 5
工 料 机 名 称				单 位	消 耗 量		
人 工	00010503	综合用工二类	工日	0. 0096	0. 0096	0. 0120	0. 0120
材 料	28030011	绝缘导线	m	(1. 2600)	(1. 2600)	(1. 2600)	(1. 2600)
	0213000001	塑料带 20mm×40m	卷	0. 0006	0. 0006	0. 0012	0. 0012
	03150711	镀锌铁丝 13 [#] ~17 [#]	kg	0. 0007	0. 0007	0. 0007	0. 0007
	1443000010	塑料胶布带 25mm×10m	卷	0. 0004	0. 0004	0. 0006	0. 0006
	1443000012	黑胶布带 20mm×20m	卷	0. 0004	0. 0004	0. 0006	0. 0006
	34130012	标志牌	个	0. 0720	0. 0720	0. 0720	0. 0720
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
机 具	87310303	数字万用表	台班	0. 0012	0. 0012	0. 0012	0. 0012
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

工作内容:穿引线、安装(穿放、布放)、测试、固定、临时封堵头等。

单位:m

编 号				11-292	11-293	11-294	11-295
项 目				六芯导线截面(mm ² 以内)			
				0. 75	1	1. 5	2. 5
工 料 机 名 称				单 位	消 耗 量		
人 工	00010503	综合用工二类	工日	0. 0132	0. 0132	0. 0132	0. 0132
材 料	28030011	绝缘导线	m	(1. 2600)	(1. 2600)	(1. 2600)	(1. 2600)
	0213000001	塑料带 20mm×40m	卷	0. 0012	0. 0012	0. 0012	0. 0012
	03150711	镀锌铁丝 13 [#] ~17 [#]	kg	0. 0007	0. 0007	0. 0007	0. 0007
	1443000010	塑料胶布带 25mm×10m	卷	0. 0006	0. 0006	0. 0006	0. 0006
	1443000012	黑胶布带 20mm×20m	卷	0. 0006	0. 0006	0. 0006	0. 0006
	34130012	标志牌	个	0. 0720	0. 0720	0. 0720	0. 0720
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
机 具	87310303	数字万用表	台班	0. 0012	0. 0012	0. 0012	0. 0012
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

六、塑料护套线直敷布线

工作内容:放线、编号、对号、接焊包头等。

单位:m

编 号			11-296	11-297	11-298	11-299	
项 目			导线截面(mm ² 以内)				
			二 芯		四 芯		
			2. 5	4	2. 5	4	
工 料 机 名 称			单位	消 耗 量			
人 工	00010503	综合用工二类	工 日	0. 0072	0. 0084	0. 0096	0. 0108
材 料	28030011	绝缘导线	m	(1. 3315)	(1. 3315)	(1. 3315)	(1. 3315)
	2927002101	塑料线夹 φ15	个	7. 2720	7. 2720	7. 2720	7. 2720
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
机 具	99460004	其他机具费 占人工费	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

七、车间带形母线安装

1. 沿屋架、梁、柱、墙

工作内容: 钻孔、支架安装、绝缘子灌注、安装、母线平直、煨弯、连接、架设、夹具安装、刷分相漆等。

单位: m

编 号		11-300	11-301	11-302	11-303	
项 目		铝母线				
		母线截面 (mm ² 以内)				
		250	500	800	1200	
工 料 机 名 称		消 耗 量				
人工	00010503 综合用工二类	工日	0.0932	0.1181	0.1351	0.1581
材	29050104 铝母线	m	(1.0130)	(1.0130)	(1.0130)	(1.0130)
	2913000101 矩形母线金具 JNP102	套	0.4221	—	—	—
	2913000102 矩形母线金具 JNP103	套	—	0.4221	—	—
	2913000103 矩形母线金具 JNP104	套	—	—	0.4221	—
	2913000104 矩形母线金具 JNP105	套	—	—	—	0.4221
	0301050917 镀锌带母螺栓 M12×(65~80)	套	0.2448	0.3672	—	—
	0301050922 镀锌带母螺栓 M16×(35~60)	套	—	—	0.4896	0.4896
	0301052119 绝缘子及灌注螺栓 WX-01	套	0.4250	0.4250	0.4250	0.4250
	0301130008 镀锌弹簧垫圈 M12	个	0.2448	0.3672	—	—
	0301130010 镀锌弹簧垫圈 M16	个	—	—	0.4896	0.4896
	0301130405 镀锌垫圈 12	个	0.4896	0.7344	—	—
	0301130407 镀锌垫圈 16	个	—	—	0.9792	0.9792
	03110704 钢锯条	条	0.0120	0.0140	0.0150	0.0200
	03130114 铝焊条	kg	0.0012	0.0030	0.0062	0.0120
	料	03130705 铝焊粉	kg	—	—	0.0001
13010006 酚醛磁漆		kg	0.0230	0.0340	0.0440	0.0561
34000011 其他材料费 占材料费		%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机具	99460004 其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

工作内容: 钻孔、支架安装、绝缘子灌注、安装、母线平直、煨弯、连接、架设、夹具安装、刷分相漆等。

单位: m

编 号			11-304	11-305	11-306	
项 目			钢母线			
			母线截面(mm ² 以内)			
			100	250	500	
工 料 机 名 称			单 位	消 耗 量		
人工	00010503	综合用工二类	工日	0.0820	0.0960	0.1130
材 料	29050110	钢母线	m	(1.0400)	(1.0400)	(1.0400)
	0301050905	镀锌带母螺栓 M8×(30~60)	套	0.2448	—	—
	0301050917	镀锌带母螺栓 M12×(65~80)	套	—	0.2448	0.3672
	0301130003	镀锌垫圈 M8	个	0.4896	—	—
	0301130004	镀锌弹簧垫圈 M8	个	0.2448	—	—
	0301130008	镀锌弹簧垫圈 M12	个	—	0.2448	0.3672
	0301130405	镀锌垫圈 12	个	—	0.4896	0.7344
	03110704	钢锯条	条	0.0120	0.0120	0.0140
	03130101	电焊条 (综合)	kg	0.0020	0.0032	0.0075
	13050004	防锈漆	kg	0.0130	0.0130	0.0350
	14010002	清油	kg	0.0040	0.0040	0.0100
	14050007	铅油	kg	0.0070	0.0070	0.0190
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0008	0.0012	0.0029
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000

2. 跨屋架、梁、柱

工作内容: 钻孔、支架安装、绝缘子灌注、安装、母线平直、煨弯、连接、架设、夹具安装、拉紧装置制作安装、刷分相漆等。

单位: m

编 号		11-307	11-308	11-309	11-310	
项 目		铝母线				
		母线截面(mm ² 以内)				
		250	500	800	1200	
工 料 机 名 称		消 耗 量				
人工	00010503 综合用工二类	工日	0.0855	0.1120	0.1360	0.1590
材	29050104 铝母线	m	(1.0130)	(1.0130)	(1.0130)	(1.0130)
	2913000101 矩形母线金具 JNP102	套	0.1809	-	-	-
	2913000102 矩形母线金具 JNP103	套	-	0.1809	-	-
	2913000103 矩形母线金具 JNP104	套	-	-	0.1809	-
	2913000104 矩形母线金具 JNP105	套	-	-	-	0.1809
	0301050917 镀锌带母螺栓 M12×(65~80)	套	0.2448	0.3672	-	-
	0301050922 镀锌带母螺栓 M16×(35~60)	套	-	-	0.4896	0.4896
	0301052119 绝缘子及灌注螺栓 WX-01	套	0.1822	0.1822	0.1822	0.1822
	0301130008 镀锌弹簧垫圈 M12	个	0.2448	0.3672	-	-
	0301130010 镀锌弹簧垫圈 M16	个	-	-	0.4896	0.4896
	0301130405 镀锌垫圈 12	个	0.4896	0.7344	-	-
	0301130407 镀锌垫圈 16	个	-	-	0.9792	0.9792
	03110704 钢锯条	条	0.0120	0.0140	0.0150	0.0200
	03130114 铝焊条	kg	0.0012	0.0030	0.0062	0.0120
	03130705 铝焊粉	kg	-	0.0001	0.0001	0.0002
	13010006 酚醛磁漆	kg	0.0230	0.0340	0.0440	0.0561
	29270040 母线拉紧装置 1200mm ² 以下	套	-	-	0.0603	0.0603
	29270041 母线拉紧装置 500mm ² 以下	套	0.0603	0.0603	-	-
	34000011 其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机具	99460004 其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

工作内容: 钻孔、支架安装、绝缘子灌注、安装、母线平直、煨弯、连接、架设、夹具安装、拉紧装置制作安装、刷分相漆等。

单位: m

编 号			11-311	11-312	11-313	
项 目			钢母线			
			母线截面(mm ² 以内)			
			100	250	500	
工 料 机 名 称			消 耗 量			
人 工	00010503	综合用工二类	工日	0. 1040	0. 1220	0. 1440
材	29050110	钢母线	m	(1. 0400)	(1. 0400)	(1. 0400)
	0301050905	镀锌带母螺栓 M8×(30~60)	套	0. 2448	-	-
	0301050917	镀锌带母螺栓 M12×(65~80)	套	-	0. 2448	0. 3672
	0301130003	镀锌垫圈 M8	个	0. 4896	-	-
	0301130004	镀锌弹簧垫圈 M8	个	0. 2448	-	-
	0301130008	镀锌弹簧垫圈 M12	个	-	0. 2448	0. 3672
	0301130405	镀锌垫圈 12	个	-	0. 4896	0. 7344
	03130101	电焊条 (综合)	kg	0. 0020	0. 0032	0. 0075
	13050004	防锈漆	kg	0. 0130	0. 0130	0. 0350
	料	29270041	母线拉紧装置 500mm ² 以下	套	0. 0603	0. 0603
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000
机	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0. 0008	0. 0012	0. 0029
具	99460004	其他机具费 占人工费	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000

第十二章 照明灯具安装

北京市住房和城乡建设委员会

北京市住房和城乡建设委员会

说 明

一、本章包括普通灯具安装、工厂灯安装、高度标志(障碍)灯安装、标志、诱导灯安装、荧光灯/LED 灯安装、医疗专用灯安装、装饰灯安装、LED 灯带安装、光导照明系统装置安装、一般路灯安装、中杆灯安装、高杆灯安装、桥栏杆灯、地道涵洞灯安装、组立铁杆、路灯控制箱安装、太阳能灯具安装等 16 节共 213 个子目。

二、本章节按灯具类型分别编制,子目中已包含了灯具本身及光源的安装。

三、室内照明灯具的安装高度,投光灯和混光灯、地道涵洞灯子目按 10m 以下编制,其他照明器具安装高度均按 6m 以下编制。

四、本章已经包括了对线路及灯具的一般绝缘测量和灯具试亮等工作内容,不得另行计算。

五、普通吸顶灯、荧光灯、嵌入式灯、标志灯、病房灯、楼宇亮化灯等成套灯具安装,子目是按灯具出厂时达到安装条件(灯具内的配线已完成)编制的;其他成套灯具安装所需配线,子目中均已包括。

六、吊顶上安装的灯具,均包括金属支架制作、安装,金属软管敷设及软管内穿线等工作。

七、“停机坪边界位置标志灯”“直升机场中心标志灯”“直升机场着陆区投光灯”适用于城市建筑航标灯具,不适用于机场专用建筑物、构筑物。

八、庭院灯是按成套灯具安装编制的,包括灯杆组立工作内容。大型庭院灯是指灯体高度大于 1500mm 的庭院灯具;小型庭院柱灯是指灯体高度在 1500mm 以下的庭院柱状灯具(例如草坪灯、庭院低矮型路灯)。

九、标志、诱导灯子目适用于电光源标志、标识、诱导灯具。

十、光导照明系统装置安装:

1. 光导照明系统装置安装,适用于在钢结构建筑、钢筋混凝土结构建筑上的安装;

2. 屋面防雨装置安装不包括相应部位土建预留孔洞的工作内容;

3. 导光管安装按直管每节 600mm 编制,已包括悬吊绳的制作安装工作内容,但不包括防火工作内容,需要时另行计算;

4. 光线调节装置安装是按一个整体组件安装编制,包括电动控制器与调节蝶阀的安装、接线;

5. 光线调节器控制开关安装不包括电动控制器至控制开关的管线;

6. 光导照明系统装置安装不包括采光井混凝土、洞口部位加固、防水等工作内容,应按设计要求另行计算。

十一、中杆灯、高杆灯安装,未包括杆内电缆敷设。

十二、中杆灯是指安装在高度 $\leq 19\text{m}$ 的灯杆上的照明灯具;高杆灯是指安装在高度 $> 19\text{m}$ 的灯杆上的照明灯具。

十三、组立铁杆综合了灯杆基础的制作安装。

十四、太阳能灯具安装:

1. 太阳能灯具安装已包括对灯具、线路及相关组件的绝缘测量和调试等工作内容,不得另行计算;不包括灯具的防雷接地、灯杆基础的制作安装;

2. 太阳能路灯安装已包括太阳能电池板组、风力发电机组、蓄电池等部件的安装。

十五、本章除注明者外,均不包括:

1. 灯具的防火、隔热装置;

2. 玻璃罩的保护网;

3. 由软件程序控制灯具的软件编程费用。

工程量计算规则

- 一、照明灯具安装、组立铁杆、路灯控制箱按设计图示数量计算。
- 二、灯管式灯带安装按设计图示数量计算；软灯带安装按设计图示尺寸以长度计算。
- 三、金属屋面开孔、金属基座安装按设计图示数量计算。
- 四、屋面防雨装置、光线调节装置控制开关、导光管接口转换器、漫射器安装按设计图示数量计算。
- 五、采光罩、光线调节装置安装区别管径按设计图示数量计算。
- 六、导光管安装区别管径按设计图示数量计算；每个 45°弯头安装按一节直管计算。
- 七、太阳能灯具安装按设计图示数量计算。

北京市住房和城乡建设委员会

第一节 普通灯具安装

一、普通灯具安装

工作内容:灯具、吊线及配件的组装、试亮等。

单位:套

编 号				12-1	12-2	12-3	12-4	12-5	12-6
项 目				软线吊灯	座灯头 带罩	座灯头 不带罩	座灯头 声、光控	吊链灯	直杆灯
工 料 机 名 称				消 耗 量					
人工	00010503	综合用工二类	工日	0.0765	0.0666	0.0666	0.0756	0.1098	0.1098
材	25610006	灯具	套	—	—	—	—	(1.0100)	(1.0100)
	25010006	光源	个	(1.0300)	(1.0300)	(1.0300)	(1.0300)	(1.0300)	(1.0300)
	2803001204	绝缘导线 BV-2.5	m	0.3050	0.3050	0.3050	0.3050	0.3050	2.7500
	2803001232	绝缘导线 RVS 2×1.0	m	1.0180	—	—	—	2.0360	—
	02190036	塑料碗罩	个	0.3507	—	—	—	—	—
	03010334	镀锌木螺钉	个	2.0800	2.0800	2.0800	2.0800	3.1200	4.1600
	1725030305	塑料软管 φ7	m	1.0500	—	—	—	—	—
	25510011	普通吊线式灯口	个	0.3407	—	—	—	—	—
	25510012	普通防水防潮式灯口	个	0.6793	—	—	—	—	—
	25510013	声光控灯座	套	—	—	—	1.0100	—	—
	25510014	搪瓷平盘罩	个	0.3363	1.0100	—	—	—	—
	25510017	座灯灯口	个	—	1.0200	1.0200	—	—	—
	25610003	瓷吊盒	个	0.6793	—	—	—	—	—
	25610007	灯具胶吊盒	个	0.3407	—	—	—	—	—
	25610008	灯具胶木爪子	个	0.3407	—	—	—	—	—
	25610013	六钉爪子	个	0.3363	1.0100	—	—	—	—
	25610017	塑料台	个	1.0500	1.0500	1.0500	1.0500	1.0500	1.0500
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机具	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

二、壁灯安装

工作内容:灯具安装、试亮等。

单位:套

编			号	12-7	12-8				
项			目	小型壁灯(7kg 以内)	大型壁灯(7kg 以上)				
工			机	名	称	单位	消	耗	量
人	工	00010503	综合用工二类			工日	0.1098	0.9504	
材		25610006	灯具			套	(1.0100)	(1.0100)	
		25010006	光源			个	(1.0300)	(4.1200)	
		2803001204	绝缘导线 BV-2.5			m	0.3050	0.3050	
		2803001232	绝缘导线 RVS 2×1.0			m	0.6100	1.6300	
		03010107	轻型铆栓			个	4.2000	-	
		03010334	镀锌木螺钉			个	4.1600	-	
		0301070202	镀锌膨胀螺栓 M12			套	-	4.0800	
		34000011	其他材料费 占材料费			%	5.0000	5.0000	
机	具	99460004	其他机具费 占人工费			%	3.0000	3.0000	

三、吸顶灯安装

工作内容:灯具安装、支架制作安装、金属软管敷设、穿线、试亮等。

单位:套

编 号				12-9	12-10	12-11	12-12	12-13
项 目				吊顶上安装				
				单罩	双罩	四罩	六罩	八罩
工 料 机 名 称				单 位	消 耗 量			
人 工	00010503	综合用工二类	工日	0.5454	0.7704	1.0089	1.6398	2.7036
	25610006	灯具	套	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)
材 料	25010006	光源	个	(1.0300)	(2.0600)	(4.1200)	(6.1800)	(8.2400)
	01090009	圆钢 φ10 以内	kg	0.4210	0.4210	0.5610	0.8420	1.1230
	01130003	扁钢 60 以内	kg	0.4140	0.4140	0.5510	0.8270	1.1030
	01210009	角钢 63 以内	kg	0.7410	0.7410	0.9880	1.4820	1.9760
	1719000012	金属软管 D15	m	0.5150	0.5150	0.5150	1.0300	-
	1719000013	金属软管 D20	m	-	-	-	-	1.0300
	2803001204	绝缘导线 BV-2.5	m	2.8390	4.6700	7.8740	5.2420	6.9890
	2803001209	绝缘导线 BV105-2.5	m	-	-	-	6.4130	8.7550
	0301030205	镀锌机螺钉 M6	套	4.0800	4.0800	4.0800	8.1600	8.1600
	0301050903	镀锌带母螺栓 M6×(30~50)	套	2.0400	4.0800	-	-	-
	0301050908	镀锌带母螺栓 M8×(110~120)	套	-	-	8.1600	12.2400	16.3200
	0301070002-1	镀锌膨胀螺栓 M10	套	1.0200	2.0400	4.0800	6.1200	8.1600

续前

编 号				12-9	12-10	12-11	12-12	12-13
项 目				吊顶上安装				
				单罩	双罩	四罩	六罩	八罩
材	0301090651	镀锌锁紧螺母(金属软管用) M15	个	2.0800	2.0800	2.0800	4.1200	-
	0301090652	镀锌锁紧螺母(金属软管用) M20	个	-	-	-	-	4.1200
	03130101	电焊条(综合)	kg	0.0190	0.0190	0.0250	0.0380	0.0500
	13010005	调和漆	kg	0.0250	0.0250	0.0330	0.0500	0.0660
	13050004	防锈漆	kg	0.0310	0.0310	0.0410	0.0620	0.0830
	1725030305	塑料软管 $\phi 7$	m	0.2880	0.7130	1.4300	1.4300	1.4300
	1815004001	尼龙接头 15	个	1.0300	1.0300	1.0300	2.0600	-
	1815004002	尼龙接头 20	个	-	-	-	-	2.0600
	1825000701	金属软管卡子 DN15	个	2.0600	2.0600	2.0600	4.1200	-
	1825000702	金属软管卡子 DN20	个	-	-	-	-	4.1200
	2906350001	金属软管接头 $\phi 15$	个	1.0300	1.0300	1.0300	2.0600	-
	2906350002	金属软管接头 $\phi 20$	个	-	-	-	-	2.0600
	2909010302	接线端子 双路	个	1.0300	2.0600	4.1200	6.1800	8.2400
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0063	0.0063	0.0083	0.0127	0.0167
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

工作内容:灯具安装、支架制作安装、金属软管敷设、穿线、试亮等。

单位:套

编 号				12-14	12-15	12-16	12-17	12-18
项 目				混凝土楼板上安装				
				单罩	双罩	四罩	六罩	八罩
工 料 机 名 称			单位	消 耗 量				
人 工	00010503	综合用工二类	工日	0.1179	0.3195	0.6570	1.2969	2.6127
材 料	25610006	灯具	套	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)
	25010006	光源	个	(1.0300)	(2.0600)	(4.1200)	(6.1800)	(8.2400)
	2803001204	绝缘导线 BV-2.5	m	0.5090	2.3400	4.3800	-	-
	2803001209	绝缘导线 BV105-2.5	m	-	-	-	6.4130	8.7550
	0301070001-1	镀锌膨胀螺栓 M8	套	-	-	8.1600	12.2400	-
	0301070002-1	镀锌膨胀螺栓 M10	套	-	-	-	-	16.3200
	0301070201	镀锌膨胀螺栓 M6	套	2.0400	4.0800	-	-	-
	1725030305	塑料软管 φ7	m	0.2880	0.7130	1.4300	1.4300	1.4300
	2909010302	接线端子 双路	个	1.0300	2.0600	4.1200	6.1800	8.2400
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

四、嵌入式灯安装

工作内容:灯具安装、预留洞、金属软管敷设、穿线、试亮等。

单位:套

编 号				12-19	12-20	12-21	12-22
项 目				顶棚嵌入式筒灯		墙壁嵌入 式照明灯具	地面嵌入 式照明灯具
				单筒	双筒		
工 料 机 名 称				单 位	消 耗 量		
人工	00010503	综合用工二类	工日	0.1211	0.1692	0.3609	0.4014
材 料	25610006	灯具	套	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)
	25010006	光源	个	(1.0300)	(2.0600)	(1.0300)	(1.0300)
	1719000012	金属软管 D15	m	0.5150	0.5150	-	-
	2803001204	绝缘导线 BV-2.5	m	2.8390	2.8390	-	-
	2803001209	绝缘导线 BV105-2.5	m	-	-	0.8100	1.9851
	1825000701	金属软管卡子 DN15	个	2.0600	2.0600	-	-
	2906350001	金属软管接头 φ15	个	1.0300	1.0300	-	-
	03010107	轻型铆栓	个	-	-	-	2.0400
	0301030205	镀锌机螺钉 M6	套	4.0800	4.0800	-	-
	03010334	镀锌木螺钉	个	-	-	-	2.0400
	0301090651	镀锌锁紧螺母(金属软管用) M15	个	2.0800	2.0800	-	-
	05050003	三合板	m ²	-	-	0.4500	0.2000
	1725030305	塑料软管 φ7	m	0.2880	0.2880	0.5300	-
	1815004001	尼龙接头 15	个	1.0300	1.0300	-	-
	料	2909010302	接线端子 双路	个	1.0300	1.0300	1.0300
80010007		干拌砂浆	kg	-	-	5.2000	5.2000
34000011		其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机具	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

五、轨道灯安装

工作内容:灯具安装、轨道安装、金属软管敷设、穿线、试亮等。

单位:套

编 号			12-23	
项 目			轨道灯安装	
工 料 机 名 称			消 耗 量	
人 工	00010503	综合用工二类	工 日	0.0792
材 料	25610006	灯具	套	(1.0100)
	25010006	光源	个	(1.0300)
	03051501	滑轨	m	(0.5050)
	1719000012	金属软管 D15	m	0.5150
	2803001209	绝缘导线 BV105-2.5	m	1.1600
	03010107	轻型铆栓	个	1.0150
	03010334	镀锌木螺钉	个	1.0400
	2906350001	金属软管接头 φ15	个	1.0300
	2909010001	铜端子 6mm ²	个	0.4570
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000
机 具	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000

六、普通吊灯安装

工作内容:灯具安装、支架制作安装、金属软管敷设、穿线、试亮等。

单位:套

编 号				12-24	12-25	12-26	12-27
项 目				吊顶上安装			
				3 火以内	5 火以内	7 火以内	9 火以内
工 料 机 名 称				消 耗 量			
人 工	00010503	综合用工二类	工日	0.9414	1.0170	1.1052	1.2501
材 料	25610006	灯具	套	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)
	25010006	光源	个	(3.0900)	(5.1500)	(7.2100)	(9.2700)
	01090009	圆钢 $\phi 10$ 以内	kg	0.2810	0.2810	0.2810	0.2810
	01130003	扁钢 60 以内	kg	0.2760	0.2760	0.2760	0.2760
	01210009	角钢 63 以内	kg	0.4940	0.4940	0.4940	0.4940
	0109000201	镀锌圆钢 $\phi 8$	kg	0.1650	0.2570	0.3690	0.6570
	1719000013	金属软管 D20	m	1.0300	1.0300	1.0300	1.0300
	2803001204	绝缘导线 BV-2.5	m	3.7990	3.7990	7.4470	7.4470
	2803001229	绝缘导线 RV 2.5	m	6.0000	12.0000	20.0000	25.0000
	0301030205	镀锌机螺钉 M6	套	5.7120	5.7120	5.7120	5.7120
料	0301050910	镀锌带母螺栓 M10 \times (40~60)	套	2.0400	2.0400	2.0400	2.0400

续前

编 号				12-24	12-25	12-26	12-27
项 目				吊顶上安装			
				3 火以内	5 火以内	7 火以内	9 火以内
材	0301070002-1	镀锌膨胀螺栓 M10	套	2.0400	2.0400	2.0400	-
	0301070202	镀锌膨胀螺栓 M12	套	-	-	-	2.0400
	0301090652	镀锌锁紧螺母(金属软管用) M20	个	2.9120	2.9120	2.9120	2.9120
	03130101	电焊条(综合)	kg	0.0130	0.0130	0.0130	0.0130
	13010005	调和漆	kg	0.0170	0.0170	0.0170	0.0170
	13050004	防锈漆	kg	0.0210	0.0210	0.0210	0.0210
	1815004002	尼龙接头 20	个	1.4720	1.4720	1.4720	1.4720
	1825000702	金属软管卡子 DN20	个	2.9440	2.9440	2.9440	2.9440
	2906350002	金属软管接头 $\phi 20$	个	1.4720	1.4720	1.4720	1.4720
	2909010301	接线端子 单路	个	-	-	1.0300	1.0300
料	2909010302	接线端子 双路	个	1.0300	1.0300	1.0300	1.0300
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0043	0.0043	0.0043	0.0043
具	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

工作内容:灯具安装、支架制作安装、金属软管敷设、穿线、试亮等。

单位:套

编 号				12-28	12-29	12-30	12-31
项 目				吊顶上安装		混凝土楼板上安装	
				12 火以内	15 火以内	3 火以内	5 火以内
工 料 机 名 称				消 耗 量			
人 工	00010503	综合用工二类	工日	2. 1906	2. 9187	0. 5751	0. 6489
材 料	25610006	灯具	套	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)
	25010006	光源	个	(12. 3600)	(15. 4500)	(3. 0900)	(5. 1500)
	01090009	圆钢 ϕ 10 以内	kg	0. 4210	0. 4210	-	-
	01130003	扁钢 60 以内	kg	0. 4140	0. 4140	-	-
	01210009	角钢 63 以内	kg	0. 7410	0. 7410	-	-
	0109000201	镀锌圆钢 ϕ 8	kg	-	-	0. 1650	0. 2570
	0109000202	镀锌圆钢 ϕ 16	kg	1. 5800	1. 5800	-	-
	2803001204	绝缘导线 BV-2. 5	m	9. 1940	9. 3470	0. 3050	0. 3050
	2803001229	绝缘导线 RV 2. 5	m	32. 7000	57. 0000	6. 0000	12. 0000
	0301030205	镀锌机螺钉 M6	套	5. 7120	5. 7120	-	-
	0301050910	镀锌带母螺栓 M10 \times (40~60)	套	2. 0400	2. 0400	-	-

续前

编 号				12-28	12-29	12-30	12-31
项 目				吊顶上安装		混凝土楼板上安装	
				12 火以内	15 火以内	3 火以内	5 火以内
材	0301070002-1	镀锌膨胀螺栓 M10	套	-	-	2.0400	2.0400
	0301070202	镀锌膨胀螺栓 M12	套	2.0400	2.0400	-	-
	0301090652	镀锌锁紧螺母(金属软管用) M20	个	2.9120	2.9120	-	-
	03130101	电焊条(综合)	kg	0.0190	0.0190	-	-
	13010005	调和漆	kg	0.0250	0.0250	-	-
	13050004	防锈漆	kg	0.0310	0.0310	-	-
	1719000013	金属软管 D20	m	1.0300	1.0300	-	-
	1815004002	尼龙接头 20	个	1.4720	1.4720	-	-
	1825000702	金属软管卡子 DN20	个	2.9440	2.9440	-	-
	2906350002	金属软管接头 $\phi 20$	个	1.4720	1.4720	-	-
	2909010301	接线端子 单路	个	1.0300	2.0600	-	-
	2909010302	接线端子 双路	个	1.0300	-	1.0300	1.0300
料	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0063	0.0063	-	-
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

工作内容:灯具安装、支架制作安装、金属软管敷设、穿线、试亮等。

单位:套

编 号				12-32	12-33	12-34	12-35
项 目				混凝土楼板上安装			
				7 火以内	9 火以内	12 火以内	15 火以内
工 料 机 名 称			单位	消 耗 量			
人	00010503	综合用工二类	工日	0.7245	0.8703	1.4040	1.9161
材	25610006	灯具	套	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)
	25010006	光源	个	(7.2100)	(9.2700)	(12.3600)	(15.4500)
	0109000201	镀锌圆钢 φ8	kg	0.3690	0.6570	—	—
	0109000202	镀锌圆钢 φ16	kg	—	—	1.5800	1.5800
	2803001204	绝缘导线 BV-2.5	m	0.4580	0.4580	0.4580	0.6110
	2803001229	绝缘导线 RV 2.5	m	20.0000	25.0000	32.0000	57.0000
	0301070002-1	镀锌膨胀螺栓 M10	套	2.0400	—	—	—
	0301070202	镀锌膨胀螺栓 M12	套	—	2.0400	2.0400	2.0400
	2909010301	接线端子 单路	个	1.0300	1.0300	1.0300	2.0600
	2909010302	接线端子 双路	个	1.0300	1.0300	1.0300	—
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

第二节 工厂灯安装

一、工厂罩灯安装

工作内容:灯具安装、接线、试亮等。

单位:套

编 号				12-36	12-37	12-38	12-39
项 目				吊杆式	吊链式	吸顶/壁装式	悬挂式
工 料 机 名 称			单位	消 耗 量			
人 工	00010503	综合用工二类	工日	0.1134	0.1134	0.1134	0.1179
材	25610006	灯具	套	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)
	25010006	光源	个	(1.0300)	(1.0300)	(1.0300)	(1.0300)
	01090012	镀锌圆钢 $\phi 10$ 以内	kg	-	-	-	0.0830
	2803001204	绝缘导线 BV-2.5	m	2.7500	2.7500	0.8140	1.2200
	0301070201	镀锌膨胀螺栓 M6	套	2.0400	2.0400	2.0400	2.0400
	03130101	电焊条 (综合)	kg	-	-	-	0.0100
	13010005	调和漆	kg	-	-	-	0.0012
	13050004	防锈漆	kg	-	-	-	0.0015
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	-	-	-	0.0033
具	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

二、防水防尘灯安装

工作内容:灯具安装、接线、试亮等。

单位:套

编 号			12-40	
项 目			防水防尘灯	
工 料 机 名 称			单 位	消 耗 量
人 工	00010503	综合用工二类	工日	0.1638
	25610006	灯具	套	(1.0100)
材 料	25010006	光源	个	(1.0300)
	2803001204	绝缘导线 BV-2.5	m	0.8140
	0301070201	镀锌膨胀螺栓 M6	套	2.0400
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000

三、投光灯、混光灯安装

工作内容:灯具安装、支架制作安装、接线、试亮等。

单位:套

编 号		12-41	12-42
项 目		投光灯	混光灯
工 料 机 名 称		消 耗 量	
人 工	00010503 综合用工二类	工日	0.1710 0.6737
材	25610006 灯具	套	(1.0100) (1.0100)
	25010006 光源	个	(1.0100) (2.0200)
	01210009 角钢 63 以内	kg	- 1.0370
	0129001114 普通钢板 $\delta 2.6\text{mm} \sim 3.2\text{mm}$	kg	0.9900 -
	2803001205 绝缘导线 BV-4	m	2.0400 4.6830
	0301050910 镀锌带母螺栓 M10 \times (40~60)	套	4.0800 5.1000
	0301070002-1 镀锌膨胀螺栓 M10	套	- 1.0200
	03130101 电焊条 (综合)	kg	0.1000 0.1105
	13010005 调和漆	kg	0.0145 0.0152
	13050004 防锈漆	kg	0.0175 0.0184
料	34000011 其他材料费 占材料费	%	5.0000 5.0000
机 具	9925000001 交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0333 0.0368
	99460004 其他机具费 占人工费	%	3.0000 3.0000

四、密闭灯安装

工作内容:灯具安装、接线、试亮等。

单位:套

编 号				12-43	12-44	12-45	12-46	12-47	12-48
项 目				密闭灯安装				防潮灯	管型氙气灯
				安全灯	防爆灯	防爆荧光 灯 单管	防爆荧光 灯 双管		
工 料 机 名 称				单位	消 耗 量				
人工	00010503	综合用工二类	工日	0.2313	0.2331	0.2313	0.2376	0.1116	0.1116
材	25610006	灯具	套	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)
	25010006	光源	个	(1.0300)	(1.0300)	(1.0100)	(2.0200)	(1.0100)	(1.0100)
	01090009	圆钢 φ10 以内	kg	-	-	0.5100	0.5100	-	-
	01130003	扁钢 60 以内	kg	0.4580	0.4580	-	-	-	-
	01130009	扁钢 60 以外	kg	0.1350	0.1350	-	-	-	-
	0129000608	镀锌钢板 δ3mm	kg	-	-	-	-	-	2.9700
	0129001116	普通钢板 δ4.1mm~7mm	kg	-	-	1.8600	1.8600	-	-
	2803001204	绝缘导线 BV-2.5	m	2.5450	2.5450	2.7430	2.7430	0.8140	-
	0301050905	镀锌带母螺栓 M8×(30~60)	套	-	-	6.1200	6.1200	-	-
	0301050910	镀锌带母螺栓 M10×(40~60)	套	-	-	-	-	-	4.0800
	0301050917	镀锌带母螺栓 M12×(65~80)	套	-	-	-	-	-	4.0800
	0301070201	镀锌膨胀螺栓 M6	套	-	-	-	-	2.0400	-
	0301070202	镀锌膨胀螺栓 M12	套	4.0800	4.0800	-	-	-	-
	料	03130101	电焊条 (综合)	kg	-	-	0.4000	0.4000	-
13010005		调和漆	kg	0.0067	0.0067	0.0074	0.0074	-	-
13050004		防锈漆	kg	0.0105	0.0105	0.0090	0.0090	-	-
34000011		其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机具	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	-	-	0.1332	0.1332	-	0.0600
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

第三节 高度标志(障碍)灯安装

工作内容:灯具安装、支架制作安装、接线、试亮等。

单位:见表

编 号				12-49	12-50	12-51	12-52	12-53	12-54	
项 目				航空障碍灯	航空障碍灯控制箱	照度传感器(光控开关)	停机坪边界位置标志灯	直升机停机坪中心标志灯	直升机停机坪着陆区投光灯	
				套	台	套				
工 料 机 名 称				单位	消 耗 量					
人工	00010503	综合用工二类		工日	1.1081	0.7272	0.3485	0.3656	0.5069	0.3656
材	25610006	灯具		套	(1.0100)	—	—	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)
	25010006	光源		个	—	—	—	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)
	01090009	圆钢 φ10 以内		kg	0.1790	—	0.1790	0.1790	0.1790	0.1790
	01210009	角钢 63 以内		kg	1.1310	—	—	—	—	—
	01130003	扁钢 60 以内		kg	0.0940	—	0.0940	0.0940	0.0940	0.0940
料	01130011	镀锌扁钢		kg	—	1.0000	—	—	—	—
	2803001216	绝缘导线 BX-2.5		m	4.6800	—	—	0.8140	1.1600	0.8140
	2801001002	裸铜线 6mm ²		m	—	0.5000	—	—	—	—
	03010317	镀锌机螺钉 M(2~5)×(4~50)		个	—	—	2.0400	—	—	—
	0301050024	地脚螺栓 M12×180		套	—	—	—	4.0800	—	4.0800
	0301050916	镀锌带母螺栓 M12×(40~60)		套	5.1000	—	—	—	—	—
	0301070002-1	镀锌膨胀螺栓 M10		套	4.0800	4.0800	—	—	—	—
	0301130405	镀锌垫圈 12		个	10.2000	—	—	—	—	—

续前

编 号				12-49	12-50	12-51	12-52	12-53	12-54
项 目				航空障碍灯	航空障碍灯控制箱	照度传感器(光控开关)	停机坪边界位置标志灯	直升机停机坪中心标志灯	直升机停机坪着陆区投光灯
材	03130101	电焊条 (综合)	kg	0.1590	0.1000	0.0360	0.0360	0.0360	0.0360
	03150004	垫铁	kg	—	0.1000	—	—	—	—
	04050034	块石	kg	—	—	—	—	134.3000	—
	13010005	调和漆	kg	0.0188	0.0300	—	—	—	—
	13010006	酚醛磁漆	kg	—	0.0100	—	—	—	—
	13050004	防锈漆	kg	0.0234	—	—	—	—	—
	1725000101	塑料异形管 $\phi 5$	m	—	5.0000	—	—	—	—
	17250303-2	塑料软管	kg	—	0.5000	—	—	—	—
	1725030305	塑料软管 $\phi 7$	m	—	—	—	—	0.5250	—
	1809003901	塑料管堵 15~25	个	2.0600	—	2.0600	2.0600	2.0600	2.0600
	2909010001	铜端子 6mm ²	个	—	2.0300	—	—	—	—
	2909010302	接线端子 双路	个	—	—	—	—	1.0300	—
	29250004	铜接线卡 1.0~2.5	个	—	—	2.0300	—	—	—
	29110002	接线盒	个	1.0200	—	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200
	34130031	有机玻璃铭牌	块	—	—	1.0000	—	—	—
料	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0738	0.0500	0.0138	0.0138	0.0138	0.0138
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

第四节 标志、诱导灯安装

工作内容:预留洞、灯具安装、接线、试亮等。

单位:套

编 号			12-55		12-56	
项 目			标志、诱导灯安装			
			明装		暗装	
工 料 机 名 称			消 耗		量	
人 工	00010503	综合用工二类	工 日	0.2097	0.3812	
材 料	25610006	灯具	套	(1.0100)	(1.0100)	
	25010006	光源	个	(1.0300)	(1.0300)	
	2803001209	绝缘导线 BV105-2.5	m	0.8100	0.8100	
	0301070002-1	镀锌膨胀螺栓 M10	套	2.0400	-	
	1725030305	塑料软管 φ7	m	0.5300	0.5275	
	2909010302	接线端子 双路	个	1.0300	1.0300	
	2909010802	铜端子 4	个	1.0150	1.0150	
	05050003	三合板	m ²	-	0.2700	
	80010007	干拌砂浆	kg	-	5.2000	
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	
机 具	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	

第五节 荧光灯/LED 灯安装

一、吸顶式

工作内容:灯具安装、支架制作安装、金属软管敷设、穿线、接线、试亮等。

单位:套

编 号			12-57	12-58	12-59	12-60	12-61	12-62	
项 目			有吊顶处			无吊顶处			
			单管	双管	三管	单管	双管	三管	
工 料 机 名 称			单 位	消 耗 量					
人工	00010503	综合用工二类	工日	0.5283	0.5787	0.6903	0.1188	0.1485	0.1683
材	25610006	灯具	套	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)
	25010006	光源	个	(1.0100)	(2.0200)	(3.0300)	(1.0100)	(2.0200)	(3.0300)
	01090009	圆钢 φ10 以内	kg	0.8400	0.8400	0.8400	—	—	—
	01210009	角钢 63 以内	kg	1.5240	1.5240	2.1120	—	—	—
	1719000012	金属软管 D15	m	0.5150	0.5150	0.5150	—	—	—
	2803001204	绝缘导线 BV—2.5	m	3.5080	3.5080	3.5080	0.7130	0.7130	0.7130
	0301030205	镀锌机螺钉 M6	套	4.0800	4.0800	4.0800	—	—	—
	0301050903	镀锌带母螺栓 M6×(30~50)	套	—	—	4.0800	—	—	—
	0301070001-1	镀锌膨胀螺栓 M8	套	2.0400	2.0400	2.0400	—	—	2.0400
	0301070201	镀锌膨胀螺栓 M6	套	—	—	—	2.0400	2.0400	—
	0301090102	镀锌六角螺母 M8	个	8.1600	8.1600	8.1600	—	—	—
	0301090651	镀锌锁紧螺母(金属软管用) M15	个	2.0800	2.0800	2.0800	—	—	—
	13010005	调和漆	kg	0.0390	0.0390	0.0490	—	—	—
	13050004	防锈漆	kg	0.0490	0.0490	0.0610	—	—	—
	料	1815004001	尼龙接头 15	个	1.0300	1.0300	1.0300	—	—
1825000701		金属软管卡子 DN15	个	2.0600	2.0600	2.0600	—	—	—
2906350001		金属软管接头 φ15	个	1.0300	1.0300	1.0300	—	—	—
34000011		其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机具	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

二、吊链式

工作内容:灯具安装、支架制作安装、金属软管敷设、穿线、接线、试亮等。

单位:套

编 号				12-63	12-64	12-65
项 目				有吊顶处		
				单管	双管	三管
工 料 机 名 称				消 耗 量		
人工	00010503	综合用工二类	工日	0.5553	0.6057	0.6678
材	25610006	灯具	套	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)
	25010006	光源	个	(1.0100)	(2.0200)	(3.0300)
	01090009	圆钢 $\phi 10$ 以内	kg	0.8400	0.8400	0.8400
	01210009	角钢 63 以内	kg	1.5240	1.5240	1.5240
	1719000012	金属软管 D15	m	0.5150	0.5150	0.5150
	2803001204	绝缘导线 BV-2.5	m	3.1010	3.1010	3.1010
	2803001232	绝缘导线 RVS 2×1.0	m	1.5270	1.5270	1.5270
	0301030205	镀锌机螺钉 M6	套	4.0800	4.0800	4.0800
	03010334	镀锌木螺钉	个	6.2400	6.2400	6.2400
	0301070001-1	镀锌膨胀螺栓 M8	套	2.0400	2.0400	2.0400
	0301090102	镀锌六角螺母 M8	个	8.1600	8.1600	8.1600
	0301090651	镀锌锁紧螺母(金属软管用) M15	个	2.0800	2.0800	2.0800
	13010005	调和漆	kg	0.0390	0.0390	0.0390
	13050004	防锈漆	kg	0.0490	0.0490	0.0490
	1815004001	尼龙接头 15	个	1.0300	1.0300	1.0300
	1825000701	金属软管卡子 DN15	个	2.0600	2.0600	2.0600
	25610017	塑料台	个	2.1000	2.1000	2.1000
	25610021	荧光灯吊链	m	2.0000	2.0000	2.0000
	2906350001	金属软管接头 $\phi 15$	个	1.0300	1.0300	1.0300
机具	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000

工作内容:灯具安装、支架制作安装、金属软管敷设、穿线、接线、试亮等。

单位:套

编 号				12-66	12-67	12-68
项 目				无吊顶处		
				单管	双管	三管
工 料 机 名 称				单 位	消 耗 量	
人 工	00010503	综合用工二类	工日	0.1260	0.1566	0.1773
材 料	25610006	灯具	套	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)
	25010006	光源	个	(1.0100)	(2.0200)	(3.0300)
	2803001204	绝缘导线 BV-2.5	m	0.3050	0.3050	0.3050
	2803001232	绝缘导线 RVS 2×1.0	m	1.5270	1.5270	1.5270
	03010334	镀锌木螺钉	个	6.2400	6.2400	6.2400
	0301070001-1	镀锌膨胀螺栓 M8	套	-	-	2.0400
	0301070201	镀锌膨胀螺栓 M6	套	2.0400	2.0400	-
	25610017	塑料台	个	2.1000	2.1000	2.1000
	25610021	荧光灯吊链	m	2.0000	2.0000	2.0000
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000

三、吊杆式

工作内容:灯具安装、支架制作安装、金属软管敷设、穿线、接线、试亮等。

单位:套

编 号				12-69	12-70	12-71	12-72	12-73	12-74
项 目				有吊顶处			无吊顶处		
				单管	双管	三管	单管	双管	三管
工 料 机 名 称			单位	消 耗 量					
人工	00010503	综合用工二类	工日	0.5571	0.6084	0.6714	0.1305	0.1647	0.1845
材	25610006	灯具	套	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)
	25010006	光源	个	(1.0100)	(2.0200)	(3.0300)	(1.0100)	(2.0200)	(3.0300)
	01090009	圆钢 φ10 以内	kg	0.8400	0.8400	0.8400	—	—	—
	01210009	角钢 63 以内	kg	1.5240	1.5240	1.5240	—	—	—
	1719000012	金属软管 D15	m	0.5150	0.5150	0.5150	—	—	—
	2803001204	绝缘导线 BV-2.5	m	5.5500	5.5500	5.5500	2.7500	2.7500	2.7500
	0301030205	镀锌机螺钉 M6	套	4.0800	4.0800	4.0800	—	—	—
	03010334	镀锌木螺钉	个	6.2400	6.2400	6.2400	6.2400	6.2400	6.2400
	0301070001-1	镀锌膨胀螺栓 M8	套	2.0400	2.0400	2.0400	—	—	2.0400
	0301070201	镀锌膨胀螺栓 M6	套	—	—	—	2.0400	2.0400	—
	0301090102	镀锌六角螺母 M8	个	8.1600	8.1600	8.1600	—	—	—
	0301090651	镀锌锁紧螺母(金属软管用) M15	个	2.0800	2.0800	2.0800	—	—	—
	13010005	调和漆	kg	0.0390	0.0390	0.0390	—	—	—
	13050004	防锈漆	kg	0.0490	0.0490	0.0490	—	—	—
	1815004001	尼龙接头 15	个	1.0300	1.0300	1.0300	—	—	—
料	25610017	塑料台	个	2.1000	2.1000	2.1000	2.1000	2.1000	2.1000
	1825000701	金属软管卡子 DN15	个	2.0600	2.0600	2.0600	—	—	—
	2906350001	金属软管接头 φ15	个	1.0300	1.0300	1.0300	—	—	—
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机具	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

四、线槽式

工作内容:灯具安装、接线、试亮等。

单位:套

编 号			12-75	12-76	12-77	
项 目			单管	双管	三管	
工 料 机 名 称			单 位	消 耗 量		
人 工	00010503	综合用工二类	工 日	0. 1197	0. 1719	0. 2178
材 料	25610006	灯具	套	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)
	25010006	光源	个	(1. 0100)	(2. 0200)	(3. 0300)
	2803001204	绝缘导线 BV-2.5	m	0. 7130	0. 7130	0. 7130
	0301090106	镀锌六角螺母 M16	个	2. 0400	2. 0400	2. 0400
	0301091001	根母 M16	个	2. 0400	2. 0400	2. 0400
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000
机 具	99460004	其他机具费 占人工费	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000

五、嵌入式

工作内容:灯具安装、支架制作安装、金属软管敷设、穿线、接线、试亮等。

单位:套

编 号				12-78	12-79	12-80	12-81
项 目				单管	双管	三管	四管
工 料 机 名 称			单位	消 耗 量			
人工	00010503	综合用工二类	工日	0.6219	0.6570	0.9189	1.0188
材	25610006	灯具	套	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)
	25010006	光源	个	(1.0100)	(2.0200)	(3.0300)	(4.0400)
	01090009	圆钢 φ10 以内	kg	0.8400	0.8400	1.6800	1.6800
	01210009	角钢 63 以内	kg	1.5240	1.5240	3.0480	3.0480
	1719000013	金属软管 D20	m	1.0300	1.0300	1.0300	1.0300
	2803001204	绝缘导线 BV-2.5	m	5.8350	5.8350	7.0000	7.0000
	0301030205	镀锌机螺钉 M6	套	8.1600	8.1600	5.7120	5.7120
	0301070001-1	镀锌膨胀螺栓 M8	套	2.0400	2.0400	4.0800	4.0800
	0301090102	镀锌六角螺母 M8	个	8.1600	8.1600	16.3200	16.3200
	0301090652	镀锌锁紧螺母(金属软管用) M20	个	4.1600	4.1600	2.9120	2.9120
	13010005	调和漆	kg	0.0390	0.0390	0.0780	0.0780
	13050004	防锈漆	kg	0.0490	0.0490	0.0980	0.0980
	1815004002	尼龙接头 20	个	2.0600	2.0600	1.4720	1.4720
	1825000702	金属软管卡子 DN20	个	4.1200	4.1200	2.9440	2.9440
	2906350002	金属软管接头 φ20	个	2.0600	2.0600	1.4720	1.4720
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机具	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

第六节 医疗专用灯安装

工作内容:灯具安装、接线、试亮等。

单位:套

编 号		12-82	12-83	12-84
项 目		紫外线消毒灯	观片灯	无影灯
工 料 机 名 称		消 耗 量		
人工	00010503 综合用工二类	0.1791	0.4419	1.7235
材 料	25610006 灯具	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)
	25010006 光源	(1.0100)	(2.0200)	(10.3000)
	0129001119 普通钢板 δ16mm~20mm	-	-	5.1000
	2803001204 绝缘导线 BV-2.5	0.3050	0.8140	33.5900
	2803001232 绝缘导线 RVS 2×1.0	1.5270	-	-
	03010334 镀锌木螺钉	6.2400	-	-
	0301050916 镀锌带母螺栓 M12×(40~60)	-	-	4.0800
	0301070001-1 镀锌膨胀螺栓 M8	-	4.0800	-
	0301070201 镀锌膨胀螺栓 M6	2.0400	-	-
	0301070204 镀锌膨胀螺栓 M16	-	-	2.0400
	1725030305 塑料软管 φ7	-	0.5300	-
	25610017 塑料台	2.1000	-	-
	25610021 荧光灯吊链	2.0000	-	-
	2909010302 接线端子 双路	-	1.0300	1.0300
	34000011 其他材料费 占材料费	5.0000	5.0000	5.0000
机具	99460004 其他机具费 占人工费	3.0000	3.0000	3.0000

第七节 装饰灯安装

一、水下艺术装饰灯具

工作内容:灯具安装、试亮等。

单位:套

编 号				12-85	12-86	12-87	12-88
项 目				彩灯(简易型)	彩灯(密封型)	喷水池灯	幻光型灯
工 料 机 名 称			单位	消 耗 量			
人	00010503	综合用工二类	工日	0.1480	0.1480	0.1640	0.1740
材 料	25610006	灯具	套	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)
	02050008	防水橡胶圈	个	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000
	0301070202	镀锌膨胀螺栓 M12	套	1.0200	2.0400	3.0600	2.0400
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

二、庭院及景观灯具安装

工作内容:灯杆基础、灯具安装、接线、试亮等。

单位:套

编 号			12-89	12-90	12-91	12-92	
项 目			大型庭院灯 H>1500mm		小型庭院柱灯	室外投光灯	
			3 火以内	7 火以内			
工 料 机 名 称			单 位	消 耗 量			
人	00010301	综合用工一类	工日	0.2170	0.2170	0.0450	-
	00010503	综合用工二类	工日	1.1590	2.2470	0.7470	0.3384
	00010701	综合用工三类	工日	0.1727	0.1727	0.0419	-
材	25610006	灯具	套	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)
	25010006	光源	个	(3.0900)	(7.2100)	(1.0300)	(1.0100)
	2906060104	PVC 阻燃塑料管 32	m	1.0500	1.0500	1.0500	-
	1719000013	金属软管 D20	m	-	-	-	0.5150
	2803001217	绝缘导线 BX-4	m	4.0720	4.0720	4.0720	2.0400
	0301050024	地脚螺栓 M12×180	套	4.0800	4.0800	4.0800	-
	0301050910	镀锌带母螺栓 M10×(40~60)	套	-	-	-	2.0400
	0301070002-1	镀锌膨胀螺栓 M10	套	-	-	-	2.0400
	03130101	电焊条 (综合)	kg	0.0015	0.0015	0.0015	-
	03150013	PVC 管专用弹簧	根	0.0102	0.0102	0.0102	-
	03150906	铁件	kg	1.0500	1.0500	1.0500	-

续前

编 号				12-89	12-90	12-91	12-92
项 目				大型庭院灯 $H>1500\text{mm}$		小型庭院柱灯	室外投光灯
				3 火以内	7 火以内		
材	14350009	脱模剂	kg	0.0960	0.0960	0.0192	—
	14410001	胶粘剂	kg	0.0010	0.0010	0.0010	—
	1825000702	金属软管卡子 $DN20$	个	—	—	—	2.0600
	2701000101	瓷插式熔断器 5A	个	—	—	1.0300	—
	2906330004	PVC 入盒接头及锁扣 32	套	0.1545	0.1545	0.1545	—
	2906330104	PVC 直管接头 32	个	0.1545	0.1545	0.1545	—
	2906350002	金属软管接头 $\phi 20$	个	—	—	—	1.0300
	2909010302	接线端子 双路	个	1.0300	2.0600	1.0300	—
	35010003	复合木模板	m^2	0.2369	0.2369	0.0474	—
	35020049	垫块	个	6.4473	6.4473	1.2895	—
	3509000501	板方材 模板背楞	m^3	0.0078	0.0078	0.0016	—
	8021000806	预拌混凝土 C30	m^3	0.0970	0.0970	0.0141	—
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	99030030	电动打钎机	台班	0.0029	0.0029	0.0007	—
	9909000012	汽车式起重机 8t	台班	0.1000	0.1000	—	—
	9925000002	交流弧焊机 32kV·A	台班	0.0001	0.0001	0.0001	—
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

工作内容:灯杆基础、灯具安装、接线、试亮等。

单位:套

编 号			12-93	12-94	12-95	12-96	
项 目			室外壁灯	室外埋地灯	室外墙壁嵌入式照明灯具		
					开孔半周长 200mm 以内	开孔半周长 200mm 以外	
工 料 机 名 称			消 耗 量				
人工	00010503	综合用工二类	工日	0.2891	0.3303	0.2639	0.4529
材	25610006	灯具	套	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)
	25010006	光源	个	(1.0300)	(1.0300)	(1.0300)	(1.0300)
	01090009	圆钢 φ10 以内	kg	0.1790	-	0.1790	0.1790
	01130003	扁钢 60 以内	kg	0.0940	-	0.0940	0.0940
	2803001216	绝缘导线 BX-2.5	m	0.4070	-	0.8100	0.8100
	2803001217	绝缘导线 BX-4	m	-	1.9850	-	-
	0301070002-1	镀锌膨胀螺栓 M10	套	2.0400	-	-	-
	03130101	电焊条 (综合)	kg	0.0360	-	0.0360	0.0360
	04050034	块石	kg	-	170.0000	-	-
	05050003	三合板	m ²	-	-	0.0500	0.2700
	1725030305	塑料软管 φ7	m	-	0.5250	0.5300	0.5300
	1809003901	塑料管堵 15~25	个	2.0600	-	2.0600	2.0600
	2909010302	接线端子 双路	个	1.0300	1.0300	1.0300	1.0300
	2909010802	铜端子 4	个	-	1.0150	-	-
	料	29110002	接线盒	个	1.0200	-	1.0200
80010007		干拌砂浆	kg	-	-	5.2000	5.2000
34000011		其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0138	-	0.0138	0.0138
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

三、楼宇亮化灯安装

工作内容:灯具拼装固定、挂装饰部件、灯具安装、支架安装、试亮等。

单位:套

编 号			12-97	12-98	12-99	12-100	12-101	
项 目			立面点光源灯			立面轮廓灯		
			灯具直径(mm) ≤150	灯具直径(mm) ≤250	灯具直径(mm) ≤350	灯泡型	灯管型	
工 料 机 名 称			单位	消 耗 量				
人 工	00010503	综合用工二类	工日	0.1143	0.1287	0.1341	0.2403	0.1701
材 料	25610006	灯具	套	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)
	2803001204	绝缘导线 BV-2.5	m	0.4580	0.4580	0.4580	0.4580	0.4580
	0301030012	镀锌自攻螺钉 ST5×16	个	2.0200	2.0200	2.0200	2.0200	2.0200
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

第八节 LED 灯带安装

工作内容:驱动器安装、灯具安装、接线、试亮等。

单位:见表

编 号			12-102		12-103	
项 目			LED 灯带			
			灯管式		软灯带	
			套		m	
工 料 机 名 称			单位	消 耗 量		
人 工	00010503	综合用工二类	工日	0.1800		0.0558
材 料	2503000001	灯带 灯管式	套	(1.0100)		—
	2503000002	灯带 软灯带	m	—		(1.0100)
	2803001204	绝缘导线 BV-2.5	m	0.6100		0.0610
	0219000002	尼龙卡带 4mm×50mm	个	—		3.0900
	0301030104	自攻螺钉 M4×30	个	0.2080		—
	1825000451	固定卡子 1.5×32	套	2.1000		—
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000		5.0000
机 具	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000		3.0000

第九节 光导照明系统装置安装

一、金属屋面开孔、金属基座安装

工作内容:1. 测位、划线、钻孔等。2. 金属基座固定安装、保温棉安装等。

单位:个

编 号			12-104	12-105
项 目			金属屋面开孔	金属基座安装
工 料 机 名 称			单 位	消 耗 量
人 材 料	00010503	综合用工二类	工日	0. 2330
	3335000301	金属基座 $\phi 530$, 高 250mm 圆筒	个	—
	15030102-1	岩棉板	m ³	—
机 具	34000011	其他材料费 占材料费	%	—
	99190015	切割机	台班	0. 1000
	99230013	打磨机	台班	0. 1500
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3. 0000

二、屋面防雨装置安装

工作内容: 钻孔、定位、防水帽安装固定、保温套安装、接口打胶等。

单位: 个

编 号			12-106	12-107	
项 目			墩座式砼井口接口 外圆 $\phi 850$ (内圆 $\phi 545$)	金属屋面防雨装置 外圆 $\phi 850$ (内圆 $\phi 545$)	
工 料 机 名 称			单 位	消 耗 量	
人 工	00010503	综合用工二类	工日	0.1214	0.1123
材 料	2249000101	防雨装置 外圆 $\phi 850$,内圆 $\phi 545$	个	(1.0000)	(1.0000)
	15230004	保温套	个	1.0000	-
	1335000601	耐高温防水胶 310mL	支	1.0000	0.8800
	03010107	轻型铆栓	个	8.4000	-
	0301030104	自攻螺钉 M4×30	个	8.3200	6.2400
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000
机 具	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000

三、采光罩安装

工作内容:定位、采光罩安装等。

单位:个

编 号				12-108	12-109	12-110
项 目				采 光 罩		
				φ350	φ530	φ750
工 料 机 名 称				消 耗 量		
人 工	00010503	综合用工二类	工日	0.0653	0.0723	0.0807
材 料	2249000001	采光罩 φ350	个	(1.0000)	—	—
	2249000002	采光罩 φ530	个	—	(1.0000)	—
	2249000003	采光罩 φ750	个	—	—	(1.0000)
	0205000401	采光罩密封圈 φ350	个	1.0000	—	—
	0205000402	采光罩密封圈 φ530	个	—	1.0000	—
	0205000403	采光罩密封圈 φ750	个	—	—	1.0000
	0301030104	自攻螺钉 M4×30	个	6.2400	8.3200	10.4000
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000

四、导光管安装

工作内容:定位、悬吊绳制作安装、导光管连接安装等。

单位:节

编 号			12-111			12-112	12-113	
项 目			导光管安装					
			φ350 以内 L= 600mm	φ530 以内 L= 600mm	φ750 以内 L= 600mm			
工 料 机 名 称			单位	消 耗 量				
人 工	00010503	综合用工二类	工日	0.1770		0.2092		0.2300
材 料	17310026	导光管 φ350 以内 ,L= 600mm	节	(1.0000)		—		—
	17310027	导光管 φ530 以内 ,L= 600mm	节	—		(1.0000)		—
	17310028	导光管 φ750 以内 ,L= 600mm	节	—		—		(1.0000)
	18270013	固定环	个	1.0100		1.0100		1.0100
	0301030104	自攻螺钉 M4×30	个	4.6000		7.2000		10.4000
	0301050921	镀锌带母螺栓 M14×(65~80)	套	2.0400		2.0400		2.0400
	0301070021	膨胀螺栓 M10×80	套	2.0400		2.0400		2.0400
	0301130406	镀锌垫圈 14	个	4.0800		4.0800		4.0800
	1443000301	热敏铝箔胶带 64mm	m	1.2600		2.5000		3.2900
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000		5.0000		5.0000
机 具	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000		3.0000		3.0000

五、光线调节装置、光纤调节控制器开关安装

工作内容:1. 光线调节器安装固定、控制器接线、测试等。2. 光线调节器控制开关安装固定、控制器接线、测试等。

单位:见表

编 号				12-114	12-115	12-116	12-117
项 目				光线调节装置			光线调节器控制开关
				φ350 以内	φ530 以内	φ750 以内	
				套			个
工 料 机 名 称				单 位	消 耗 量		
人 工	00010503	综合用工二类	工日	0.0807	0.0885	0.0955	0.0484
材 料	25610027	光线调节装置 φ350 以内	套	(1.0000)	—	—	—
	25610028	光线调节装置 φ530 以内	套	—	(1.0000)	—	—
	25610029	光线调节装置 φ750 以内	套	—	—	(1.0000)	—
	26260004	调节器控制开关	个	—	—	—	(1.0200)
	2803001204	绝缘导线 BV-2.5	m	0.4580	0.4580	0.4580	0.3050
	1443000301	热敏铝箔胶带 64mm	m	2.6400	4.1400	5.8400	—
	0301030104	自攻螺钉 M4×30	个	4.1600	4.1600	4.1600	2.0800
	340000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	8731030010	数字万用表 F-87	台班	0.0630	0.0630	0.0630	0.0520
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

六、转化器、漫射器安装

工作内容:1. 接口转换器安装固定等。2. 导光管环固定、漫射器安装、固定环安装等。

单位:个

编			号	12-118	12-119
项			目	导光管接口转换器	漫射器
工料机名称			单位	消 耗 量	
人 工	00010503	综合用工二类	工日	0.0562	0.1931
材 料	25610004	导光管接口转换器	个	(1.0000)	—
	25610014	漫射器	个	—	(1.0000)
	1443000301	热敏铝箔胶带 64mm	m	3.5800	5.0000
	18270013	固定环	个	—	1.0100
	0301030104	自攻螺钉 M4×30	个	—	4.1600
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000
机 具	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000

第十节 一般路灯安装

一、单弧灯具

工作内容:灯具安装、接线、试亮等。

单位:套

编 号				12-120	12-121	12-122	12-123
项 目				杆高(m 以内)			
				4	8	10	12
工 料 机 名 称			单位	消 耗 量			
人工	00010503	综合用工二类	工日	0.5724	0.6192	0.8838	0.9882
	25610006	灯具	套	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)
材	25010006	光源	个	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)
	25530001	灯具挑臂	套	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)
	2803001215	绝缘导线 BVV-2×2.5	m	5.3550	11.1060	13.0410	15.3210
	02310007	黑绑线	盘	0.0500	0.8000	1.0000	1.0000
	13010067	油漆	kg	0.0500	0.1000	0.1000	0.1000
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机	9909000702	平台升降车 16m	台班	-	0.2000	0.2500	0.2500
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

工作内容:灯具安装、接线、试亮等。

单位:套

编 号				12-124	12-125	12-126	12-127
项 目				杆高(m 以内)			
				13	15	18	20
工 料 机 名 称			单位	消 耗 量			
人	00010503	综合用工二类	工日	1.0053	1.6353	2.2392	2.2878
材	25610006	灯具	套	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)
	25010006	光源	个	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)
	25530001	灯具挑臂	套	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)
	2803001215	绝缘导线 BVV-2×2.5	m	17.4380	19.5970	22.3960	24.6870
	02310007	黑绑线	盘	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	13010067	油漆	kg	0.0100	0.0200	0.0200	0.2000
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机	9909000702	平台升降车 16m	台班	0.2500	-	-	-
	9909000703	平台升降车 20m	台班	-	0.2500	0.2500	0.2500
具	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

二、双弧灯具

工作内容:灯具安装、接线、试亮等。

单位:套

编 号				12-128	12-129	12-130	12-131
项 目				杆高(m 以内)			
				4	8	10	12
工 料 机 名 称				单 位	消 耗 量		
人 工	00010503	综合用工二类	工日	1. 0602	1. 1547	1. 5201	1. 7253
材 料	25610006	灯具	套	(2. 0200)	(2. 0200)	(2. 0200)	(2. 0200)
	25010006	光源	个	(2. 0200)	(2. 0200)	(2. 0200)	(2. 0200)
	25530001	灯具挑臂	套	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)
	2803001215	绝缘导线 BVV-2×2. 5	m	10. 7090	22. 2130	26. 0810	30. 6420
	02310007	黑绑线	盘	0. 0500	0. 8000	1. 0000	1. 0000
	13010067	油漆	kg	0. 0500	0. 1000	0. 1000	0. 1000
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
机 具	9909000702	平台升降车 16m	台班	-	0. 2000	0. 2500	0. 2500
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

工作内容:灯具安装、接线、试亮等。

单位:套

编 号				12-132	12-133	12-134	12-135
项 目				杆高(m 以内)			
				13	15	18	20
工 料 机 名 称			单位	消 耗 量			
人	00010503	综合用工二类	工日	1.7613	2.4066	3.0645	3.7134
材	25610006	灯具	套	(2.0200)	(2.0200)	(2.0200)	(2.0200)
	25010006	光源	个	(2.0200)	(2.0200)	(2.0200)	(2.0200)
	25530001	灯具挑臂	套	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)
	2803001215	绝缘导线 BVV-2×2.5	m	34.8770	39.1930	44.7920	49.3730
	02310007	黑绑线	盘	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	13010067	油漆	kg	0.0100	0.0200	0.0200	0.2000
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机	9909000702	平台升降车 16m	台班	0.2500	0.2500	-	-
	9909000703	平台升降车 20m	台班	-	-	0.2500	0.3000
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

三、双火单弧灯具

工作内容:灯具安装、接线、试亮等。

单位:套

编 号				12-136	12-137	12-138	12-139	12-140
项 目				杆高(m 以内)				
				12	13	15	18	20
工 料 机 名 称				单位	消 耗 量			
人	00010503	综合用工二类	工日	1. 7253	1. 7613	2. 4066	3. 0645	3. 7134
材	25610006	灯具	套	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)
	25010006	光源	个	(2. 0200)	(2. 0200)	(2. 0200)	(2. 0200)	(2. 0200)
	25530001	灯具挑臂	套	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)
	2803001215	绝缘导线 BVV-2×2. 5	m	30. 6420	34. 8760	39. 1930	44. 7920	49. 3730
	02310007	黑绑线	盘	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	13010067	油漆	kg	0. 1000	0. 1000	0. 2000	0. 2000	0. 2000
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
机	9909000702	平台升降车 16m	台班	0. 2500	0. 2500	0. 2500	-	-
	9909000703	平台升降车 20m	台班	-	-	-	0. 2500	0. 2500
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

四、双火双弧灯具

工作内容:灯具安装、接线、试亮等。

单位:套

编 号				12-141	12-142	12-143	12-144	12-145
项 目				杆高(m 以内)				
				12	13	15	18	20
工 料 机 名 称				单位	消 耗 量			
人	00010503	综合用工二类	工日	3.4506	3.5208	4.8132	6.1290	7.4268
材	25610006	灯具	套	(2.0200)	(2.0200)	(2.0200)	(2.0200)	(2.0200)
	25010006	光源	个	(4.0400)	(4.0400)	(4.0400)	(4.0400)	(4.0400)
	25530001	灯具挑臂	套	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)
	2803001215	绝缘导线 BVV-2×2.5	m	61.2840	69.7530	78.3860	89.5840	98.7470
	02310007	黑绑线	盘	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	13010067	油漆	kg	0.1000	0.1000	0.2000	0.2000	0.2000
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机	9909000702	平台升降车 16m	台班	0.2500	0.2500	0.2500	-	-
	9909000703	平台升降车 20m	台班	-	-	-	0.2500	0.3000
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

五、灯具安装

工作内容:灯具安装、接线、试亮等。

单位:套

编 号				12-146	12-147	12-148	12-149	12-150	12-151
项 目				半弧灯	投光灯 12m 灯杆上安装		投光灯 18m 灯杆上安装		
					两火	四火	单火	两火	四火
工 料 机 名 称				单位	消 耗 量				
人工	00010503	综合用工二类	工日	1. 1205	0. 7614	1. 5237	0. 3807	0. 7614	1. 5237
材	25610006	灯具	套	(1. 0100)	(2. 0200)	(4. 0400)	(1. 0100)	(2. 0200)	(4. 0400)
	25010006	光源	个	(1. 0100)	(2. 0200)	(4. 0400)	(1. 0100)	(2. 0200)	(4. 0400)
	25530001	灯具挑臂	套	(1. 0100)	—	—	—	—	—
	1725030308	塑料软管 φ10	m	2. 0200	4. 0000	8. 0000	2. 0000	4. 0000	8. 0000
	2803001215	绝缘导线 BVV-2×2. 5	m	7. 6350	28. 5040	57. 0080	21. 3780	42. 7560	85. 5120
	03150004	垫铁	kg	2. 0200	—	—	—	—	—
	25520001	杆上投光灯专用支架	套	—	1. 0100	1. 0100	1. 0100	1. 0100	1. 0100
	29230001	U 型抱箍	套	2. 0200	—	—	—	—	—
	03150710	镀锌铁丝 8 [#] ~12 [#]	kg	1. 8750	1. 4250	1. 4250	1. 8750	1. 8750	1. 8750
	02310007	黑绑线	盘	0. 2000	0. 4000	0. 8000	0. 2000	0. 4000	0. 8000
	1443000012	黑胶布带 20mm×20m	卷	0. 2000	0. 2000	0. 4000	0. 1000	0. 2000	0. 4000
	13010067	油漆	kg	0. 0100	0. 1000	0. 2000	0. 0500	0. 1000	0. 2000
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
机 具	9909000702	平台升降车 16m	台班	0. 2000	0. 3000	0. 3000	—	—	—
	9909000703	平台升降车 20m	台班	—	—	—	0. 3000	0. 3000	0. 3000
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

第十一节 中杆灯安装

工作内容:灯具安装、接线、试亮等。

单位:套

编 号			12-152	12-153	12-154	12-155	
项 目			灯杆高 12m 以内				
			灯火数				
			7 火	9 火	12 火	15 火	
工 料 机 名 称			单 位	消 耗 量			
人 工	00010503	综合用工二类	工日	4. 2660	4. 9032	6. 2487	6. 9885
材 料	25610006	灯具	套	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)
	25010006	光源	个	(7. 0700)	(9. 0900)	(12. 1200)	(15. 1500)
	1719000003	金属软管 D25	m	19. 4670	25. 0290	33. 3720	41. 7150
	2803001233	绝缘导线 RVV-3×2. 5	m	21. 3780	27. 4680	36. 6480	45. 8100
	2909010801	铜端子 2. 5	个	42. 6300	54. 8100	73. 0800	91. 3500
	01030006	钢丝 综合	kg	0. 0500	0. 0500	0. 0500	0. 0500
	0301051507	精制六角带帽螺栓 M16×60	套	8. 1600	8. 1600	8. 1600	8. 1600
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
机 具	9907000005	载重汽车 8t	台班	0. 0900	0. 0900	0. 1350	0. 1350
	9909000013	汽车式起重机 10t	台班	0. 2250	0. 2250	0. 2250	0. 2250
	9909000703	平台升降车 20m	台班	0. 2250	0. 2250	0. 2250	0. 4500
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

工作内容:灯具安装、接线、试亮等。

单位:套

编 号			12-156	12-157	12-158	12-159	
项 目			灯杆高 12m 以内		灯杆高 19m 以内		
			灯火数				
			20 火	25 火	7 火	9 火	
工 料 机 名 称			单位	消 耗 量			
人 工	00010503	综合用工二类	工日	8. 7129	10. 8819	5. 2254	6. 6024
材 料	25610006	灯具	套	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)
	25010006	光源	个	(20. 2000)	(25. 2500)	(7. 0700)	(9. 0900)
	1719000003	金属软管 D25	m	55. 6200	69. 5250	19. 4670	25. 0290
	2803001233	绝缘导线 RVV-3×2. 5	m	61. 0800	76. 3500	36. 0000	46. 0000
	2909010801	铜端子 2. 5	个	121. 8000	152. 2500	42. 6300	54. 8100
	01030006	钢丝 综合	kg	0. 0500	0. 0500	0. 0500	0. 0500
	0301051507	精制六角带帽螺栓 M16×60	套	8. 1600	8. 1600	8. 1600	8. 1600
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
机 具	9907000005	载重汽车 8t	台班	0. 1800	0. 2250	0. 0900	0. 0900
	9909000013	汽车式起重机 10t	台班	0. 2250	0. 2250	0. 2250	0. 2250
	9909000703	平台升降车 20m	台班	0. 4500	0. 4500	0. 2250	0. 2250
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

工作内容:灯具安装、接线、试亮等。

单位:套

编 号				12-160	12-161	12-162	12-163
项 目				灯杆高 19m 以内			
				灯火数			
				12 火	15 火	20 火	25 火
工 料 机 名 称				消 耗 量			
人	00010503	综合用工二类	工日	7.5609	8.6805	10.8621	13.6035
材	25610006	灯具	套	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)
	25010006	光源	个	(12.1200)	(15.1500)	(20.2000)	(25.2500)
	1719000003	金属软管 D25	m	33.3720	41.7150	55.6200	69.5250
	2803001233	绝缘导线 RVV-3×2.5	m	61.0000	76.0000	102.0000	127.0000
	2909010801	铜端子 2.5	个	73.0800	91.3500	121.8000	152.2500
	01030006	钢丝 综合	kg	0.0500	0.0500	0.0500	0.0500
	0301051507	精制六角带帽螺栓 M16×60	套	8.1600	8.1600	8.1600	8.1600
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机	9907000005	载重汽车 8t	台班	0.1350	0.1350	0.1800	0.2250
	9909000013	汽车式起重机 10t	台班	0.2250	0.2250	0.2250	0.2250
	9909000703	平台升降车 20m	台班	0.2250	0.4500	0.4500	0.4500
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

第十二节 高杆灯安装

一、灯盘固定式

工作内容:灯具安装、接线、试亮等。

单位:套

编 号				12-164	12-165	12-166	12-167	12-168	12-169
项 目				灯火数					
				12 火	18 火	24 火	36 火	48 火	60 火
工 料 机 名 称			单位	消 耗 量					
人	00010503	综合用工二类	工日	10. 6308	11. 5884	12. 6486	13. 6314	14. 4765	15. 9849
材	25610006	灯具	套	(12. 1200)	(18. 1800)	(24. 2400)	(36. 3600)	(48. 4800)	(60. 6000)
	25010006	光源	个	(12. 1200)	(18. 1800)	(24. 2400)	(36. 3600)	(48. 4800)	(60. 6000)
	25150001	高杆灯灯盘	套	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
	1719000003	金属软管 D25	m	33. 3720	50. 0580	66. 7440	100. 1160	133. 4880	166. 8600
	2803001233	绝缘导线 RVV-3×2. 5	m	36. 6480	54. 9720	73. 2960	109. 9440	146. 5920	183. 2400
	2909010801	铜端子 2. 5	个	36. 5400	109. 6200	146. 1600	219. 2400	292. 3200	365. 4000
	03130101	电焊条 (综合)	kg	0. 2000	0. 2000	0. 2000	0. 3000	0. 3000	0. 3000
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
机	9907000005	载重汽车 8t	台班	0. 4500	0. 4500	0. 4500	0. 9000	0. 9000	0. 9000
	9909000015	汽车式起重机 16t	台班	0. 4500	0. 4500	0. 4500	0. 9000	0. 9000	0. 9000
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0. 1350	0. 1350	0. 1350	0. 1800	0. 1800	0. 1800
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

二、升降装置式

工作内容:吊装、传动装置安装、升降装置调试、灯具安装、试亮等。

单位:套

编 号				12-170	12-171	12-172	12-173
项 目				灯火数			
				12 火	18 火	24 火	36 火
工 料 机 名 称			单位	消 耗 量			
人	00010503	综合用工二类	工日	13.9023	15.2955	16.6887	19.4760
	25610006	灯具	套	(12.1200)	(18.1800)	(24.2400)	(36.3600)
材	25010006	光源	个	(12.1200)	(18.1800)	(24.2400)	(36.3600)
	25150001	高杆灯灯盘	套	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)
	25610016	升降装置	套	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)
	1719000003	金属软管 D25	m	33.3720	50.0580	66.7440	100.1160
	2803001233	绝缘导线 RVV-3×2.5	m	36.6480	54.9720	73.2960	109.9440
	2909010801	铜端子 2.5	个	73.0800	109.6200	146.1600	219.2400
	14070006	齿轮油	kg	0.5000	0.5000	0.5000	1.0000
	0301050938	镀锌带母螺栓 M16×250	套	6.1200	6.1200	6.1200	6.1200
	0301130407	镀锌垫圈 16	个	12.2400	12.2400	12.2400	12.2400
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机	9907000002	载重汽车 4t	台班	0.5000	0.5000	0.5000	1.0000
	9909000013	汽车式起重机 10t	台班	0.5000	0.5000	0.5000	1.0000
具	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

第十三节 桥栏杆灯、地道涵洞灯安装

工作内容:灯具安装、支架安装、接线、试亮等。

单位:套

编			号	12-174	12-175	12-176	
项				桥栏杆灯安装		地道涵洞灯安装	
				内藏式	明装式		
工料机名称				单位	消耗量		
人工	00010503	综合用工二类		工日	0.3114	0.2493	0.3618
材料	25610006	灯具		套	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)
	25010006	光源		个	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)
	2803001204	绝缘导线 BV-2.5		m	5.0000	5.0000	1.6000
	0301070001-1	镀锌膨胀螺栓 M8		套	4.0800	4.0800	4.0800
料	34000011	其他材料费 占材料费		%	5.0000	5.0000	5.0000
机具	9907000002	载重汽车 4t		台班	0.0360	0.0360	0.0360
	9909000702	平台升降车 16m		台班	-	-	0.0360
	99460004	其他机具费 占人工费		%	3.0000	3.0000	3.0000

第十四节 组立铁杆

工作内容:挖填土、灯杆基础、灯杆组立、防水螺帽安装、接地等。

单位:根

编 号				12-177	12-178	12-179	12-180	12-181	12-182
项 目				杆高(m 以内)					
				4	8	13	20	30	40
工 料 机 名 称				消 耗 量					
人	00010301	综合用工一类	工日	0.7826	1.1195	3.2747	8.2291	9.7193	13.1249
	00010503	综合用工二类	工日	1.1070	1.1880	2.4340	5.8520	11.4490	16.1810
	00010701	综合用工三类	工日	0.3133	0.3378	2.2287	4.6760	6.2663	8.1177
材	33050008	铁杆	根	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)
	01010002-1	钢筋 $\phi 10$ 以内	kg	-	-	128.1000	31.5000	3.1500	3.4650
	01010003	钢筋 $\phi 10$ 以外	kg	5.2500	8.4000	65.1000	800.1000	1132.9500	1246.2450
	01130011	镀锌扁钢	kg	0.7410	0.7410	0.7410	8.7130	31.6164	41.4554
	1703000008-2	镀锌钢管 DN50	kg	13.3100	13.3100	13.3100	-	-	-
	1703000010	镀锌钢管 DN70	m	1.9570	1.9570	1.9570	2.0600	2.0600	2.0600
	2706000302	镀锌接地钎子 $\phi 25$	根	-	-	-	1.0400	1.0400	1.0400
	2803001239	绝缘软线 BVR-6	m	0.1208	0.1208	0.1208	0.1272	0.1272	0.1272
	0301050029	地脚螺栓 M16 \times 180	套	4.0800	-	-	-	-	-
	0301050031	地脚螺栓 M20 \times 200	套	-	4.0800	-	-	-	-
	0301050036	地脚螺栓 M36 \times 500	套	-	-	4.0800	12.2400	12.2400	12.2400
	0301090607	镀锌锁紧螺母 M70	个	0.3914	0.3914	0.3914	0.4120	0.4120	0.4120
	0301090801	防水螺母 M16	个	4.0800	4.0800	4.0800	-	-	-
	0301090802	防水螺母 M36	个	-	-	-	6.1200	12.2400	16.3200
	03130101	电焊条 (综合)	kg	0.1830	0.1881	0.4734	1.5354	3.8206	4.5045
料	03150906	铁件	kg	3.1500	3.1500	10.5000	10.5000	10.5000	10.5000

续前

编 号				12-177	12-178	12-179	12-180	12-181	12-182
项 目				杆高(m 以内)					
				4	8	13	20	30	40
材 料	13010009	沥青清漆	kg	0.0170	0.0170	0.0170	0.0100	0.0100	0.0100
	13010067	油漆	kg	0.0500	0.0500	0.1000	0.5000	0.5757	0.7676
	3509000501	板方材 模板背楞	m ³	0.0272	0.0389	0.0793	0.1610	0.1677	0.2730
	8021000802	预拌混凝土 C15	m ³	—	—	—	0.4040	1.7473	2.2725
	8021000806	预拌混凝土 C30	m ³	0.2525	0.5050	2.8078	10.0798	16.0590	22.0887
	35010003	复合木模板	m ²	0.8292	1.1846	2.2311	4.6374	4.7657	7.9050
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
机 具	9901000016	履带式单斗液压挖掘机 1.6m ³	台班	—	—	—	0.1425	0.1944	0.2538
	99030030	电动打钎机	台班	0.0053	0.0058	0.0386	0.0304	0.0415	0.0541
	9907000003	载重汽车 5t	台班	—	—	—	0.5000	1.0000	1.0000
	9907000703	轮胎式装载机 3m ³	台班	—	—	—	0.0456	0.0622	0.0812
	9909000013	汽车式起重机 10t	台班	—	0.1000	0.1600	0.5000	0.8000	1.0000
	9909000021	汽车式起重机 100t	台班	—	—	—	—	—	0.8000
	9909000036	汽车式起重机 75t	台班	—	—	—	—	0.6000	—
	99170005	钢筋调直机	台班	—	—	0.0293	0.0072	0.0007	0.0008
	99170007	钢筋切断机	台班	0.0006	0.0009	0.0202	0.0871	0.1190	0.1309
	99170009	钢筋弯曲机 $\phi 40$ 以内	台班	0.0024	0.0038	0.0725	0.3763	0.5190	0.5709
	99190008	电动煨弯机	台班	0.0057	0.0057	0.0057	0.0060	0.0060	0.0060
	9919001101	套丝机 $\phi 150$	台班	0.0105	0.0105	0.0105	0.0110	0.0110	0.0110
	9925000001	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.0790	0.0803	0.1294	0.4086	1.1475	1.3639
	9925000002	交流弧焊机 32kV·A	台班	0.0004	0.0004	0.0013	0.0013	0.0013	0.0013
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

第十五节 路灯控制箱安装

工作内容:控制箱安装、接线、接地、调试等。

单位:台

编			号	12-183	12-184	12-185									
项			目	控制箱											
				2 回路以内	4 回路以内	6 回路以内									
工			料	机	名	称	单位	消			耗	量			
人	00010503	综合用工二类						工日	4. 4721			4. 9671		4. 8996	
材	29230007	卡管担						块	2. 0100			2. 0100		2. 0100	
	18150033	卡管箍						个	6. 1800			10. 3000		14. 4200	
	29230005	角戗						块	2. 0100			2. 0100		2. 0100	
	13010006	酚醛磁漆						kg	0. 0500			0. 0500		0. 0500	
	02310007	黑绑线						盘	0. 5000			0. 5000		1. 0000	
	0301050922	镀锌带母螺栓 M16×(35~60)						套	6. 1200			6. 1200		6. 1200	
	0301050926	镀锌带母螺栓 M16×(150~250)						套	4. 0800			4. 0800		4. 0800	
	0301130407	镀锌垫圈 16						个	20. 4000			20. 4000		20. 4000	
	34000011	其他材料费 占材料费						%	5. 0000			5. 0000		5. 0000	
机	99460004	其他机具费 占人工费						%	3. 0000			3. 0000		3. 0000	

第十六节 太阳能灯具安装

一、一般太阳能路灯

1. 单弧灯具

工作内容:检查及清扫、测位、划线、埋设螺栓、灯具拼装、起吊安装、组件固定、测试、试亮等。

单位:套

编 号			12-186	12-187	12-188	12-189	12-190		
项 目			杆高(m 以内)						
			6	8	10	12	15		
工 料 机 名 称			消 耗 量						
人	工	00010503	综合用工二类	工日	3. 2050	3. 3740	3. 5430	3. 7200	3. 9050
材		2533000202	太阳能路灯 单弧,6m	套	(1. 0100)	—	—	—	—
		2533000203	太阳能路灯 单弧,8m	套	—	(1. 0100)	—	—	—
		2533000204	太阳能路灯 单弧,10m	套	—	—	(1. 0100)	—	—
		2533000205	太阳能路灯 单弧,12m	套	—	—	—	(1. 0100)	—
		2533000206	太阳能路灯 单弧,15m	套	—	—	—	—	(1. 0100)
料		2906060102	PVC 阻燃塑料管 20	m	2. 1000	2. 1000	2. 1000	2. 1000	2. 1000
		2803001215	绝缘导线 BVV-2×2. 5	m	9. 1620	11. 1980	13. 2340	15. 2700	18. 3240
		0301050013	地脚螺栓 M(16~22)×(150~300)	套	4. 0800	4. 0800	4. 0800	6. 1200	6. 1200
		1443000005	塑料胶粘带 20mm×50m	卷	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 1000
		1443000012	黑胶布带 20mm×20m	卷	0. 2000	0. 2000	0. 2000	0. 2000	0. 2000
		13010005	调和漆	kg	0. 0750	0. 0750	0. 0750	0. 0750	0. 0750
		34000011	其他材料费 占材料费	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000
	机 具		8731030010	数字万用表 F-87	台班	0. 0600	0. 0600	0. 0600	0. 0600
		9907000003	载重汽车 5t	台班	0. 1860	0. 1960	0. 2050	0. 2150	0. 2250
		9909000012	汽车式起重机 8t	台班	0. 0840	0. 0840	0. 0840	0. 0930	0. 0930
		9909000702	平台升降车 16m	台班	0. 2200	0. 2380	0. 2500	0. 2610	0. 2740
		99460004	其他机具费 占人工费	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

2. 双弧灯具

工作内容:检查及清扫、测位、划线、埋设螺栓、灯具拼装、起吊安装、组件固定、测试、试亮等。

单位:套

编 号				12-191	12-192	12-193	12-194	12-195	
项 目				杆高(m 以内)					
				6	8	10	12	15	
工 料 机 名 称				单 位	消 耗 量				
人 工	00010503	综合用工二类	工日	3. 5250	3. 7110	3. 8970	4. 0920	4. 2950	
材	2533000207	太阳能路灯 双弧,6m	套	(1. 0100)	—	—	—	—	
	2533000208	太阳能路灯 双弧,8m	套	—	(1. 0100)	—	—	—	
	2533000209	太阳能路灯 双弧,10m	套	—	—	(1. 0100)	—	—	
	2533000210	太阳能路灯 双弧,12m	套	—	—	—	(1. 0100)	—	
	2533000211	太阳能路灯 双弧,15m	套	—	—	—	—	(1. 0100)	
料	2906060102	PVC 阻燃塑料管 20	m	2. 1000	2. 1000	2. 1000	2. 1000	2. 1000	
	2803001215	绝缘导线 BVV-2×2. 5	m	13. 2880	19. 3960	23. 4680	27. 5400	33. 6480	
	0301050013	地脚螺栓 M(16~22)×(150~300)	套	4. 0800	4. 0800	4. 0800	6. 1200	6. 1200	
	1443000005	塑料胶粘带 20mm×50m	卷	0. 1500	0. 1500	0. 1500	0. 1500	0. 1500	
	1443000012	黑胶布带 20mm×20m	卷	0. 3000	0. 3000	0. 3000	0. 3000	0. 3000	
	13010005	调和漆	kg	0. 0750	0. 0750	0. 0750	0. 0750	0. 0750	
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	
	机 具	8731030010	数字万用表 F-87	台班	0. 0800	0. 0800	0. 0800	0. 0800	0. 0800
		9907000003	载重汽车 5t	台班	0. 1860	0. 1960	0. 2050	0. 2150	0. 2250
		9909000012	汽车式起重机 8t	台班	0. 0840	0. 0840	0. 0840	0. 0930	0. 0930
9909000702		平台升降车 16m	台班	0. 2200	0. 2380	0. 2500	0. 2610	0. 2740	
99460004		其他机具费 占人工费	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	

二、风光互补太阳能路灯

1. 单弧灯具

工作内容:检查及清扫、测位、划线、埋设螺栓、灯具拼装、起吊安装、组件固定、测试、试亮等。

单位:套

编 号			12-196	12-197	12-198	12-199	12-200		
项 目			杆高(m 以内)						
			6	8	10	12	15		
工 料 机 名 称			消 耗 量						
人工	00010503	综合用工二类	工日	3. 7140	3. 9100	4. 1050	4. 3100	4. 5250	
材	2533000001	风光互补太阳能路灯 单弧,6m	套	(1. 0100)	—	—	—	—	
	2533000002	风光互补太阳能路灯 单弧,8m	套	—	(1. 0100)	—	—	—	
	2533000003	风光互补太阳能路灯 单弧,10m	套	—	—	(1. 0100)	—	—	
	2533000004	风光互补太阳能路灯 单弧,12m	套	—	—	—	(1. 0100)	—	
	2533000005	风光互补太阳能路灯 单弧,15m	套	—	—	—	—	(1. 0100)	
料	2906060102	PVC 阻燃塑料管 20	m	2. 1000	2. 1000	2. 1000	2. 1000	2. 1000	
	2803001215	绝缘导线 BVV-2×2. 5	m	9. 1620	11. 1980	13. 2340	15. 2700	18. 3240	
	0301050013	地脚螺栓 M(16~22)×(150~300)	套	4. 0800	4. 0800	4. 0800	6. 1200	6. 1200	
	1443000005	塑料胶粘带 20mm×50m	卷	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 1000	
	1443000012	黑胶布带 20mm×20m	卷	0. 2000	0. 2000	0. 2000	0. 2000	0. 2000	
	13010005	调和漆	kg	0. 0750	0. 0750	0. 0750	0. 0750	0. 0750	
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	5. 0000	
	机 具	8731030010	数字万用表 F-87	台班	0. 0600	0. 0600	0. 0600	0. 0600	0. 0600
		9907000003	载重汽车 5t	台班	0. 1860	0. 1960	0. 2050	0. 2150	0. 2250
9909000012		汽车式起重机 8t	台班	0. 0840	0. 0840	0. 0840	0. 0930	0. 0930	
9909000702		平台升降车 16m	台班	0. 2200	0. 2380	0. 2500	0. 2610	0. 2740	
99460004		其他机具费 占人工费	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	

2. 双弧灯具

工作内容:检查及清扫、测位、划线、埋设螺栓、灯具拼装、起吊安装、组件固定、测试、试亮等。

单位:套

编		号	12-201	12-202	12-203	12-204	12-205		
项			杆高(m 以内)						
			6	8	10	12	15		
工料机名称			消耗量						
人工	00010503	综合用工二类	工日	4.0850	4.3010	4.4740	4.6550	4.8410	
材	2533000101	风光互补太阳能路灯 双弧,6m	套	(1.0100)	—	—	—	—	
	2533000102	风光互补太阳能路灯 双弧,8m	套	—	(1.0100)	—	—	—	
	2533000103	风光互补太阳能路灯 双弧,10m	套	—	—	(1.0100)	—	—	
	2533000104	风光互补太阳能路灯 双弧,12m	套	—	—	—	(1.0100)	—	
	2533000105	风光互补太阳能路灯 双弧,15m	套	—	—	—	—	(1.0100)	
	2906060102	PVC 阻燃塑料管 20	m	2.1000	2.1000	2.1000	2.1000	2.1000	
	2803001215	绝缘导线 BVV-2×2.5	m	13.2880	19.3960	23.4680	27.5400	33.6480	
	0301050013	地脚螺栓 M(16~22)×(150~300)	套	4.0800	4.0800	4.0800	6.1200	6.1200	
	1443000005	塑料胶粘带 20mm×50m	卷	0.1500	0.1500	0.1500	0.1500	0.1500	
	1443000012	黑胶布带 20mm×20m	卷	0.3000	0.3000	0.3000	0.3000	0.3000	
	13010005	调和漆	kg	0.0750	0.0750	0.0750	0.0750	0.0750	
	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	
	机	8731030010	数字万用表 F-87	台班	0.0600	0.0600	0.0600	0.0600	0.0600
		9907000003	载重汽车 5t	台班	0.1860	0.1960	0.2050	0.2150	0.2250
9909000012		汽车式起重机 8t	台班	0.0840	0.0840	0.0840	0.0930	0.0930	
9909000702		平台升降车 16m	台班	0.2200	0.2380	0.2500	0.2610	0.2740	
具	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	

三、其他太阳能灯

1. 太阳能庭院灯

工作内容:检查及清扫、测位、划线、埋设螺栓、灯具拼装、起吊安装、组件固定、测试、试亮等。

单位:套

编 号				12-206	12-207	12-208	12-209
项 目				杆高 3m 以内		杆高 5m 以内	
				单光源	双光源	单光源	双光源
工 料 机 名 称				消 耗 量			
人工	00010503	综合用工二类	工日	1.4490	1.5940	1.5260	1.6790
材	2533000302	太阳能庭院灯 单光源,3m	套	(1.0100)	—	—	—
	2533000303	太阳能庭院灯 单光源 5m	套	—	(1.0100)	—	—
	2533000304	太阳能庭院灯 双光源 3m	套	—	—	(1.0100)	—
	2533000305	太阳能庭院灯 双光源 5m	套	—	—	—	(1.0100)
	0301050022	地脚螺栓 M12×150	套	4.0800	4.0800	4.0800	4.0800
	2803001215	绝缘导线 BVV-2×2.5	m	6.1080	9.1620	8.1440	13.2340
	1443000005	塑料胶粘带 20mm×50m	卷	0.1000	0.1000	0.1000	0.1000
	1443000012	黑胶布带 20mm×20m	卷	0.2000	0.2000	0.2000	0.2000
	13010005	调和漆	kg	0.0750	0.0750	0.0750	0.0750
机 具	34000011	其他材料费 占材料费	%	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
	8731030010	数字万用表 F-87	台班	0.0600	0.0600	0.0600	0.0600
	9907000002	载重汽车 4t	台班	0.0450	0.0450	0.0500	0.0500
	9909000012	汽车式起重机 8t	台班	0.0300	0.0300	0.0400	0.0400
	9909000702	平台升降车 16m	台班	0.0470	0.0510	0.0560	0.0610
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

2. 太阳能草坪灯

工作内容:检查及清扫、测位、划线、打眼、埋设螺栓、安装灯具、测试、试亮等。

单位:套

编 号			12-210	12-211
项 目			立柱式	嵌入式
工 料 机 名 称			消 耗 量	
人	00010503	综合用工二类	工日	0.2240
工				0.1960
材	2529000001	太阳能草坪灯 立柱式	套	(1.0100)
	2529000002	太阳能草坪灯 嵌入式	套	—
	0301070201	镀锌膨胀螺栓 M6	套	(1.0100)
	13010005	调和漆	kg	—
	34000011	其他材料费 占材料费	%	—
料				
机	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000
具				

3. 其他

工作内容:检查及清扫、测位、划线、打眼、埋设螺栓、安装灯具、测试、试亮等。

单位:套

编 号			12-212	12-213
项 目			太阳能壁灯	太阳能围墙灯
工 料 机 名 称			消 耗 量	
人	00010503	综合用工二类	工日	0.2450
工				0.2660
材	25090001	太阳能壁灯	套	(1.0100)
	25330002	太阳能围墙灯	套	—
	0301070201	镀锌膨胀螺栓 M6	套	(1.0100)
	13010005	调和漆	kg	2.0400
	34000011	其他材料费 占材料费	%	0.0600
料				3.0600
机	99460004	其他机具费 占人工费	%	0.0400
具				0.0500
				5.0000
				3.0000

北京市住房和城乡建设委员会

第十三章 电梯安装

北京市住房和城乡建设委员会

北京市住房和城乡建设委员会

说 明

一、本章包括符合国家标准定型的曳引式电梯、载货电梯、液压电梯、杂物电梯、自动扶梯和自动人行道的机械及电气部分的安装等 8 节共 60 个子目。

二、本章曳引式电梯按速度 $\leq 2.0\text{m/s}$ 、载重量 $\leq 3000\text{kg}$ 编制；载货电梯、液压电梯按载重量 $\leq 5000\text{kg}$ 编制；杂物电梯按载重量 $\leq 300\text{kg}$ 编制。

三、本章包括下列内容：

1. 准备工作、搬运、制作样板、放线、清理预埋件及道架、导轨、缓冲器等安装；
2. 组装轿厢、对重及层门安装；
3. 稳工字钢、曳引机、抗绳轮、复绕绳轮、平衡绳轮；
4. 挂曳引钢丝绳或曳引钢带、平衡链或绳；
5. 清洗设备、加油、调整、试运行；
6. 电气部分的接线等。

四、本章不包括下列内容：

1. 电梯本体外的电源线路、双路配电箱柜及控制开关安装；
2. 基础型钢和各种支架的制作；
3. 电梯喷漆；
4. 接地极与接地干线敷设；
5. 轿厢内的空调(随电梯设备自带除外)、冷热风机、闭路电视、步话机、音响设备；
6. 电梯集中监视系统；

7. 电梯模拟装置(随电梯设备自带除外);

8. 电动发电机组的安装;

9. 门封堵、防水台制作、缓冲器基础制作。

五、有关规定:

1. 电梯门厅按每层一门,轿厢门按每部一门为标准,如增减时,按增减层门和轿厢门的相应子目计算;

2. 电梯设备紧固件及电控系统电线管及线槽、金属软管、管子配件、电缆、电线、接线箱(盒)、轿厢照明灯具及其他附件、备件等均按设备自带编制;

3. 曳引式电梯运行速度 $\geq 2.5\text{m/s}$ 时,按附表 5 进行调整;

附表 5

曳引式电梯速度系数表

项目名称	速度(v)	调整系数
电梯速度	$2.50\text{m/s} \leq v \leq 3.50\text{m/s}$	1.20
	$3.50\text{m/s} < v \leq 6\text{m/s}$	1.40
	$6\text{m/s} < v \leq 8\text{m/s}$	1.60

4. 强制驱动式电梯执行曳引式电梯相应子目;

5. 两部及两部以上并列运行及群控电梯,每部应增加调试工日:30 层以内增加 7 工日,50 层以内增加 9 工日,80 层以内增加 11 工日;

6. 本章是以室内地平 ± 0 以下为底坑考虑的,如遇区间电梯底坑在中间层时,其下部楼层垂直搬运工作另行计算;

7. 自动扶梯按每部单节提升高度 6m 以内的成品设备编制,每增加一节人工增加 30%,异形或重型扶梯人工增加 60%;

8. 自动人行道按 6m 一节编制,每增加一节,人工增加 15%;
9. 本章已考虑了高层作业工时;
10. 本章不包括机器钢板底座制作、间隔梁制作安装等内容,执行《房屋建筑与装饰工程》相应子目;
11. 直角贯通轿厢门执行轿厢门子目,子目乘以系数 1.2。

北京市住房和城乡建设委员会

工程量计算规则

一、电梯安装按设计图示数量计算。

二、电梯安装的楼层高度按平均层高 4m 以内为标准,如超过 4m 时,按增加提升高度子目计算。

三、增减层门、轿厢门及辅助项目按设计图示数量计算。

北京市住房和城乡建设委员会

第一节 曳引式电梯

工作内容:清理预埋件及道架、道轨、缓冲器,组装轿厢,对重及厅门等安装,稳工字钢,曳引机,抗绳轮,复绕线轮,平衡线轮,挂钢丝绳、钢带、平衡绳,清洗设备,加油,调整,试运行等。

单位:部

编 号				13-1	13-2	13-3	13-4	13-5	13-6
项 目				曳引式电梯					
				层数 5 站数 5	层数 10 站数 10	层数 15 站数 15	层数 20 站数 20	层数 25 站数 25	层数 30 站数 30
工 料 机 名 称				单 位	消 耗				
人 工	00010503	综合用工二类		工 日	105. 1470	113. 4000	130. 8200	148. 0150	167. 4650
材 料	01090009	圆钢 $\phi 10$ 以内		kg	5. 3800	9. 1800	13. 2300	17. 0300	23. 4900
	01210009	角钢 63 以内		kg	9. 6900	13. 1100	16. 5300	18. 2400	21. 6600
	01130003	扁钢 60 以内		kg	6. 5200	15. 5600	20. 3000	25. 5600	30. 4600
	0129001117	普通钢板 $\delta 8\text{mm}\sim 15\text{mm}$		kg	38. 5000	38. 5000	38. 5000	38. 5000	38. 5000
	01350010	黄铜皮 $\delta 0.08\text{mm}\sim 0.3\text{mm}$		kg	0. 5000	1. 1000	1. 7000	2. 3000	2. 9000
	02070013	钢板垫板		kg	12. 6000	20. 6000	28. 6000	36. 6000	44. 6000
	0301051905	镀锌铆固螺栓 M12		套	51. 0000	102. 0000	153. 0000	204. 0000	255. 0000
	03130101	电焊条 (综合)		kg	26. 8540	50. 7560	74. 6680	98. 5900	125. 9910
	03130110	焊锡		kg	1. 6500	2. 0400	2. 4400	2. 8400	4. 6300
	03150710	镀锌铁丝 $8^{\#}\sim 12^{\#}$		kg	7. 1100	11. 0000	14. 9000	17. 8000	29. 2000

续前

编 号				13-1	13-2	13-3	13-4	13-5	13-6
项 目				曳引式电梯					
				层数 5 站数 5	层数 10 站数 10	层数 15 站数 15	层数 20 站数 20	层数 25 站数 25	层数 30 站数 30
材	05030007	板方材	m ³	0.6250	0.6250	0.6250	0.6250	0.6250	0.6250
	14010006	黄油	kg	3.2320	3.7370	4.2420	4.7470	5.2520	5.7570
	14030001	煤油	kg	10.5000	15.7500	21.0000	26.2500	31.5000	36.7500
	14070003	机油	kg	3.6130	4.3080	5.0130	5.7180	6.8930	7.7480
	14070006	齿轮油	kg	20.0000	20.0000	20.0000	20.0000	20.0000	20.0000
	14070007	锭子油	kg	20.0000	20.0000	20.0000	20.0000	20.0000	20.0000
	01030006	钢丝 综合	kg	0.5000	1.5000	2.5000	3.0000	4.0000	5.0000
	37050008	道木	m ³	0.0280	0.0280	0.0280	0.0280	0.0280	0.0280
	34000011	其他材料费 占材料费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000
机 具	9907000005	载重汽车 8t	台班	—	—	—	—	—	0.5000
	9909000012	汽车式起重机 8t	台班	—	0.5000	0.5000	0.5000	0.5000	0.5000
	99090000253	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	2.0000	2.5000	3.0000	3.5000	4.0000	4.5000
	99250008	电弧焊机	台班	32.7300	55.5800	81.4300	108.7800	141.4000	160.0000
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

工作内容:清理预埋件及道架、道轨、缓冲器,组装轿厢,对重及厅门等安装,稳工字钢,曳引机,抗绳轮,复绕线轮,平衡线轮,挂钢丝绳、钢带、平衡绳,清洗设备,加油,调整,试运行等。

单位:部

编 号			13-7	13-8	13-9	13-10	13-11	13-12	
项 目			曳引式电梯						
			层数 35 站数 35	层数 40 站数 40	层数 45 站数 45	层数 50 站数 50	层数 55 站数 55	层数 60 站数 60	
工 料 机 名 称			单位	消 耗 量					
人 工	00010503	综合用工二类	工日	207.1560	226.6850	246.2140	265.7430	285.2720	304.8010
材 料	01090009	圆钢 φ10 以内	kg	41.8400	47.9500	54.0400	60.2300	66.4800	72.7900
	01210009	角钢 63 以内	kg	33.2000	36.3400	39.4800	42.6200	45.7600	48.9000
	01130003	扁钢 60 以内	kg	48.7300	54.1300	59.5300	64.9300	70.3300	75.7300
	0129001117	普通钢板 δ8mm~15mm	kg	78.5000	78.5000	78.5000	78.5000	78.5000	78.5000
	01350010	黄铜皮 δ0.08mm~0.3mm	kg	4.1000	4.7000	5.3000	5.9000	6.5000	7.1000
	02070013	钢板垫板	kg	60.6000	68.6000	76.6000	84.6000	92.6000	100.6000
	0301051905	镀锌铆固螺栓 M12	套	357.0000	408.0000	459.0000	510.0000	561.0000	612.0000
	03130101	电焊条（综合）	kg	186.2060	211.9390	237.7310	263.5840	289.4960	315.4690
	03130110	焊锡	kg	8.5600	9.5800	10.6600	11.7400	12.8800	14.0200
	03150710	镀锌铁丝 8 [#] ~12 [#]	kg	54.3000	62.0000	69.7600	77.5800	85.4600	93.4000
	05030007	板方材	m ³	0.6250	0.6250	0.6250	0.6250	0.6250	0.6250

续前

编 号				13-7	13-8	13-9	13-10	13-11	13-12
项 目				曳引式电梯					
				层数 35 站数 35	层数 40 站数 40	层数 45 站数 45	层数 50 站数 50	层数 55 站数 55	层数 60 站数 60
材 料	14010006	黄油	kg	6. 3630	6. 8680	7. 3730	7. 8780	8. 3830	8. 8880
	14030001	煤油	kg	43. 0500	48. 3000	53. 5500	58. 8000	64. 0500	69. 3000
	14070003	机油	kg	8. 0300	8. 7730	9. 5750	10. 3780	11. 2400	12. 1030
	14070006	齿轮油	kg	20. 0000	20. 0000	20. 0000	20. 0000	20. 0000	20. 0000
	14070007	锭子油	kg	20. 0000	20. 0000	20. 0000	20. 0000	20. 0000	20. 0000
	01030006	钢丝 综合	kg	10. 5000	12. 1000	13. 7000	15. 3000	16. 9000	18. 5000
	37050008	道木	m ³	0. 0280	0. 0280	0. 0280	0. 0280	0. 0280	0. 0280
	34000011	其他材料费 占材料费	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
机 具	9907000005	载重汽车 8t	台班	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000
	9909000012	汽车式起重机 8t	台班	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000
	9909000253	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	5. 5000	6. 0000	7. 0000	7. 0000	—	—
	9909000254	电动卷扬机 单筒慢速 8t	台班	—	—	—	—	7. 5000	8. 0000
	99250008	电弧焊机	台班	164. 0000	168. 0000	172. 0000	176. 0000	170. 0000	174. 0000
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

工作内容:清理预埋件及道架、道轨、缓冲器,组装轿厢,对重及厅门等安装,稳工字钢,曳引机,抗绳轮,复绕线轮,平衡线轮,挂钢丝绳、钢带、平衡绳,清洗设备,加油,调整,试运行等。

单位:部

编			号	13-13	13-14	13-15	13-16			
项				曳引式电梯						
				层数 65 站数 65		层数 70 站数 70		层数 75 站数 75 层数 80 站数 80		
工			机	名	称	单位	消		耗	量
人	00010503	综合用工二类		工日	324.3300	343.8590	363.3880	382.9170		
材	01030006	钢丝 综合		kg	20.1000	21.7000	23.3000	24.9000		
	01090009	圆钢 φ10 以内		kg	79.1500	85.5600	92.0200	98.5000		
	01130003	扁钢 60 以内		kg	81.1300	86.5300	91.9300	97.3300		
	01210009	角钢 63 以内		kg	52.0400	55.1800	58.3200	61.4600		
	0129001117	普通钢板 δ8mm~15mm		kg	78.5000	78.5000	78.5000	78.5000		
	01350010	黄铜皮 δ0.08mm~0.3mm		kg	7.7000	8.3000	8.9000	9.5000		
	02070013	钢板垫板		kg	108.6000	116.6000	124.6000	132.6000		
	0301051905	镀锌铆固螺栓 M12		套	663.0000	714.0000	765.0000	816.0000		
	03130101	电焊条 (综合)		kg	341.5010	367.5340	393.6060	419.6890		
	03130110	焊锡		kg	15.2200	16.4200	17.6700	18.9200		

续前

编 号				13-13	13-14	13-15	13-16
项 目				曳引式电梯			
				层数 65 站数 65	层数 70 站数 70	层数 75 站数 75	层数 80 站数 80
材	03150710	镀锌铁丝 8 [#] ~12 [#]	kg	101.4000	109.4500	117.5500	130.6300
	05030007	板方材	m ³	0.6250	0.6250	0.6250	0.6250
	14010006	黄油	kg	9.3930	9.8980	10.4030	10.9080
	14030001	煤油	kg	74.5500	79.8000	85.0500	90.3000
	14070003	机油	kg	13.0260	13.9280	14.8910	15.8530
	14070006	齿轮油	kg	20.0000	20.0000	20.0000	20.0000
	14070007	锭子油	kg	20.0000	20.0000	20.0000	20.0000
	37050008	道木	m ³	0.0280	0.0280	0.0280	0.0280
	34000011	其他材料费 占材料费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000
机 具	9907000005	载重汽车 8t	台班	0.5000	0.5000	0.5000	0.5000
	9909000012	汽车式起重机 8t	台班	0.5000	0.5000	0.5000	0.5000
	9909000254	电动卷扬机 单筒慢速 8t	台班	8.5000	9.0000	9.5000	10.0000
	99250008	电弧焊机	台班	178.0000	182.0000	186.0000	190.0000
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

第二节 载货电梯

工作内容:清理预埋件及道架、道轨、缓冲器,组装轿厢,对重及厅门等安装,稳工字钢,曳引机,抗绳轮,复绕线轮,平衡线轮,挂钢丝绳、钢带、平衡绳,清洗设备,加油,调整,试运行等。

单位:部

编 号				13-17	13-18	13-19	13-20	13-21
项 目				载货电梯				
				层数 2 站数 2	层数 3 站数 3	层数 4 站数 4	层数 5 站数 5	层数 6 站数 6
工 料 机 名 称				单位	消 耗 量			
人	00010503	综合用工二类	工日	150.0000	154.0000	158.0000	162.0000	166.0000
材	01090009	圆钢 $\phi 10$ 以内	kg	3.9000	4.5100	5.3800	6.0400	6.9500
	01210009	角钢 63 以内	kg	9.6900	9.6900	9.6900	11.4000	11.4000
	01130003	扁钢 60 以内	kg	5.7800	5.7800	6.5200	6.5200	7.2600
	0129001117	普通钢板 $\delta 8\text{mm} \sim 15\text{mm}$	kg	38.5000	38.5000	38.5000	38.5000	38.5000
	01350010	黄铜皮 $\delta 0.08\text{mm} \sim 0.3\text{mm}$	kg	0.5000	0.5000	0.5000	0.5000	0.5000
	02070013	钢板垫板	kg	9.4000	11.0000	12.6000	14.2000	15.8000
	03130101	电焊条 (综合)	kg	17.4320	22.1480	26.8540	31.6410	36.4170
	03130110	焊锡	kg	1.5000	1.5700	1.6500	1.7300	1.8100
	01030006	钢丝 综合	kg	0.5000	0.5000	0.5000	1.0000	1.0000
料								

续前

编 号				13-17	13-18	13-19	13-20	13-21
项 目				载货电梯				
				层数 2 站数 2	层数 3 站数 3	层数 4 站数 4	层数 5 站数 5	层数 6 站数 6
材	01030007	镀锌低碳钢丝 8 [#] -12 [#]	kg	1. 4200	1. 7600	2. 1100	2. 4900	2. 8700
	03150710	镀锌铁丝 8 [#] ~12 [#]	kg	5. 0000	5. 0000	5. 0000	6. 0000	6. 0000
	05030007	板方材	m ³	0. 6250	0. 6250	0. 6250	0. 6250	0. 6250
	14010006	黄油	kg	3. 0300	3. 1310	3. 2320	3. 3330	3. 4340
	14030001	煤油	kg	8. 4000	9. 4500	10. 5000	11. 5500	12. 6000
	14070003	机油	kg	3. 3510	3. 4820	3. 6130	3. 7540	3. 8950
	14070006	齿轮油	kg	20. 0000	20. 0000	20. 0000	20. 0000	20. 0000
	14070007	锭子油	kg	20. 0000	20. 0000	20. 0000	20. 0000	20. 0000
	37050008	道木	m ³	0. 0280	0. 0280	0. 0280	0. 0280	0. 0280
	34000011	其他材料费 占材料费	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
机 具	9909000253	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 5000	2. 5000
	99250008	电弧焊机	台班	23. 8900	27. 8100	32. 7300	37. 2000	41. 6700
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

工作内容:清理预埋件及道架、道轨、缓冲器,组装轿厢,对重及厅门等安装,稳工字钢,曳引机,抗绳轮,复绕线轮,平衡线轮,挂钢丝绳、钢带、平衡绳,清洗设备,加油,调整,试运行等。

单位:部

编 号			13-22	13-23	13-24	13-25	13-26	
项 目			载货电梯					
			层数 7 站数 7	层数 8 站数 8	层数 9 站数 9	层数 10 站数 10	层数 11 站数 11	
工 料 机 名 称			单位	消 耗 量				
人 工	00010503	综合用工二类	工日	170.0000	174.0000	178.0000	186.0000	200.0000
材 料	01090009	圆钢 φ10 以内	kg	7.6100	8.5200	9.1800	10.0900	10.0900
	01130003	扁钢 60 以内	kg	13.5600	14.3000	15.5600	16.3000	16.3000
	01210009	角钢 63 以内	kg	11.4000	13.1100	13.1100	13.1100	13.1100
	0129001117	普通钢板 δ8mm~15mm	kg	38.5000	38.5000	38.5000	38.5000	38.5000
	01350010	黄铜皮 δ0.08mm~0.3mm	kg	1.1000	1.1000	1.1000	1.1000	1.1000
	02070013	钢板垫板	kg	17.4000	19.0000	20.6000	22.2000	22.2000
	03130101	电焊条 (综合)	kg	41.2040	38.8400	42.9660	47.0930	55.5430
	03130110	焊锡	kg	1.8900	1.9600	2.0400	2.1200	2.1200
	01030006	钢丝 综合	kg	1.0000	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000
	01030007	镀锌低碳钢丝 8 [#] ~12 [#]	kg	3.2400	3.6200	4.0000	4.3800	4.7600

续前

编 号				13-22	13-23	13-24	13-25	13-26
项 目				载货电梯				
				层数 7 站数 7	层数 8 站数 8	层数 9 站数 9	层数 10 站数 10	层数 11 站数 11
材	03150710	镀锌铁丝 8 [#] ~12 [#]	kg	6.0000	7.0000	7.0000	7.0000	11.3800
	05030007	板方材	m ³	0.6250	0.6250	0.6250	0.6250	0.6250
	14010006	黄油	kg	3.5350	3.6360	3.7370	3.8380	3.8380
	14030001	煤油	kg	13.6500	14.7000	15.7500	16.8000	16.8000
	14070003	机油	kg	4.0260	4.1670	4.3080	4.4490	4.4490
	14070006	齿轮油	kg	20.0000	20.0000	20.0000	20.0000	20.0000
	14070007	锭子油	kg	20.0000	20.0000	20.0000	20.0000	20.0000
	37050008	道木	m ³	0.0280	0.0280	0.0280	0.0280	0.0280
	34000011	其他材料费 占材料费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000
机 具	9909000012	汽车式起重机 8t	台班	-	-	0.5000	0.5000	0.5000
	9909000253	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	2.5000	2.5000	2.5000	3.0000	3.0000
	99250008	电弧焊机	台班	46.1400	50.6100	55.5800	60.5500	60.5500
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

工作内容:清理预埋件及道架、道轨、缓冲器,组装轿厢,对重及厅门等安装,稳工字钢,曳引机,抗绳轮,复绕线轮,平衡线轮,挂钢丝绳、钢带、平衡绳,清洗设备,加油,调整,试运行等。

单位:部

编			
---	--	--	--

续前

编 号				13-27	13-28	13-29	13-30
项 目				载货电梯			
				层数 12 站数 12	层数 13 站数 13	层数 14 站数 14	层数 15 站数 15
材 料	01030007	镀锌低碳钢丝 8 [#] -12 [#]	kg	5. 1400	5. 5200	5. 9000	6. 2800
	03150710	镀锌铁丝 8 [#] ~12 [#]	kg	12. 7600	13. 1400	5. 9000	6. 2800
	05030007	板方材	m ³	0. 6250	0. 6250	0. 6250	0. 6250
	14010006	黄油	kg	3. 9390	4. 0400	4. 1410	4. 2420
	14030001	煤油	kg	17. 8500	18. 9000	19. 9500	21. 0000
	14070003	机油	kg	4. 5900	4. 7310	4. 8720	5. 0130
	14070006	齿轮油	kg	20. 0000	20. 0000	20. 0000	20. 0000
	37050008	道木	m ³	0. 0280	0. 0280	0. 0280	0. 0280
	34000011	其他材料费 占材料费	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
机 具	9909000012	汽车式起重机 8t	台班	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000
	9909000253	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	99250008	电弧焊机	台班	65. 5200	70. 9900	76. 4600	81. 4300
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

第三节 液压电梯

工作内容:清理预埋件及道架、道轨、缓冲器组装轿厢,对重及厅门等安装,稳工字钢,曳引机,抗绳轮,复绕线轮,平衡线轮,挂钢丝绳、钢带、平衡绳,清洗设备,加油,调整,试运行等。

单位:部

编 号				13-31	13-32	13-33	13-34	13-35
项 目				液压电梯				
				层数 2 站数 2	层数 3 站数 3	层数 4 站数 4	层数 5 站数 5	层数 6 站数 6
工 料 机 名 称				单位	消 耗 量			
人	00010503	综合用工二类	工日	160.0000	168.0000	176.0000	184.0000	200.0000
材	01090009	圆钢 $\phi 10$ 以内	kg	3.9000	4.5100	5.3800	6.0400	6.9500
	01210009	角钢 63 以内	kg	9.6900	9.6900	9.6900	11.4000	11.4000
	01130003	扁钢 60 以内	kg	5.7800	5.7800	6.5200	6.5200	7.2600
	0129001117	普通钢板 $\delta 8\text{mm} \sim 15\text{mm}$	kg	38.5000	38.5000	38.5000	38.5000	38.5000
	01350010	黄铜皮 $\delta 0.08\text{mm} \sim 0.3\text{mm}$	kg	0.5000	0.5000	0.5000	0.5000	0.5000
	02070013	钢板垫板	kg	9.4000	11.0000	12.6000	14.2000	15.8000
	14070007	锭子油	kg	20.0000	20.0000	20.0000	20.0000	20.0000
	03130101	电焊条 (综合)	kg	17.4320	22.1480	26.8540	31.6410	36.4170
	03130110	焊锡	kg	1.5000	1.5700	1.6500	1.7300	1.8100

续前

编 号				13-31	13-32	13-33	13-34	13-35
项 目				液压电梯				
				层数 2 站数 2	层数 3 站数 3	层数 4 站数 4	层数 5 站数 5	层数 6 站数 6
材	01030006	钢丝 综合	kg	0.5000	0.5000	0.5000	1.0000	1.0000
	01030007	镀锌低碳钢丝 8 [#] -12 [#]	kg	1.4200	1.7600	2.1100	2.4900	2.8700
	03150710	镀锌铁丝 8 [#] ~12 [#]	kg	5.0000	5.0000	5.0000	6.0000	6.0000
	05030007	板方材	m ³	0.6250	0.6250	0.6250	0.6250	0.6250
	14010006	黄油	kg	3.0300	3.1310	3.2320	3.3330	3.4340
	14030001	煤油	kg	8.4000	9.4500	10.5000	11.5500	12.6000
	14070003	机油	kg	3.3510	3.4820	3.6130	3.7540	3.8950
	14070006	齿轮油	kg	20.0000	20.0000	20.0000	20.0000	20.0000
	37050008	道木	m ³	0.0280	0.0280	0.0280	0.0280	0.0280
	34000011	其他材料费 占材料费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000
机 具	9909000253	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	2.0000	2.0000	2.0000	2.5000	2.5000
	99250008	电弧焊机	台班	23.8900	27.8100	32.7300	37.2000	41.6700
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

工作内容:清理预埋件及道架、道轨、缓冲器组装轿厢,对重及厅门等安装,稳工字钢,曳引机,抗绳轮,复绕线轮,平衡线轮,挂钢丝绳、钢带、平衡绳,清洗设备,加油,调整,试运行等。

单位:部

编 号				13-36	13-37	13-38	13-39	
项 目				液压电梯				
				层数 7 站数 7	层数 8 站数 8	层数 9 站数 9	层数 10 站数 10	
工 料 机 名 称				单位	消 耗 量			
人 工 材 料	00010503	综合用工二类		工日	216.0000	232.0000	248.0000	264.0000
	01090009	圆钢 φ10 以内		kg	7.6100	8.5200	9.1800	10.0900
	01210009	角钢 63 以内		kg	11.4000	13.1100	13.1100	13.1100
	01130003	扁钢 60 以内		kg	13.5600	14.3000	15.5600	16.3000
	0129001117	普通钢板 δ8mm~15mm		kg	38.5000	38.5000	38.5000	38.5000
	01350010	黄铜皮 δ0.08mm~0.3mm		kg	1.1000	1.1000	1.1000	1.1000
	02070013	钢板垫板		kg	17.4000	19.0000	20.6000	22.2000
	02190008	尼龙绳 φ0.5~1.0		kg	0.1700	0.2400	0.2400	0.2400
	03130101	电焊条（综合）		kg	41.2040	38.8400	42.9660	47.0930
	03130110	焊锡		kg	1.8900	1.9600	2.0400	2.1200
01030006	钢丝 综合		kg	1.0000	1.5000	1.5000	1.5000	

续前

编 号				13-36	13-37	13-38	13-39
项 目				液压电梯			
				层数 7 站数 7	层数 8 站数 8	层数 9 站数 9	层数 10 站数 10
材	03150710	镀锌铁丝 8 [#] ~12 [#]	kg	6.0000	7.0000	7.0000	7.0000
	01030007	镀锌低碳钢丝 8 [#] ~12 [#]	kg	3.2400	3.6200	4.0000	4.3800
	05030007	板方材	m ³	0.6250	0.6250	0.6250	0.6250
	14010006	黄油	kg	3.5350	3.6360	3.7370	3.8380
	14030001	煤油	kg	13.6500	14.7000	15.7500	16.8000
	14070003	机油	kg	4.0260	4.1670	4.3080	4.4490
	14070006	齿轮油	kg	20.0000	20.0000	20.0000	20.0000
	14070007	锭子油	kg	20.0000	20.0000	20.0000	20.0000
	37050008	道木	m ³	0.0280	0.2800	0.2800	0.2800
	34000011	其他材料费 占材料费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000
机 具	9909000012	汽车式起重机 8t	台班	-	-	0.5000	0.5000
	9909000253	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	2.5000	2.5000	2.5000	3.0000
	99250008	电弧焊机	台班	46.1400	50.6100	55.5800	60.5500
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

第四节 杂物电梯

工作内容:清理预埋件及道架、道轨、缓冲器组装轿厢,对重及厅门等安装,稳工字钢,曳引机,抗绳轮,复绕线轮,平衡线轮,挂钢丝绳、钢带、平衡绳,清洗设备,加油,调整,试运行等。

单位:部

编 号				13-40	13-41	13-42	13-43	13-44
项 目				杂物电梯				
				层数 2 站数 2	层数 3 站数 3	层数 4 站数 4	层数 5 站数 5	层数 6 站数 6
工 料 机 名 称				消 耗 量				
人工	00010503	综合用工二类	工日	30.0000	32.0000	34.0000	36.0000	38.0000
材	01090009	圆钢 $\phi 10$ 以内	kg	2.0300	2.6100	3.2400	3.8700	4.5000
	01210009	角钢 63 以内	kg	4.3000	4.3000	4.3000	4.3000	4.9400
	01130003	扁钢 60 以内	kg	3.6000	3.6000	3.6000	5.0000	5.0000
	02070013	钢板垫板	kg	5.9000	6.8000	7.7000	8.6000	9.5000
	01030006	钢丝 综合	kg	0.5000	0.5000	0.5000	0.8000	0.8000
	03130101	电焊条 (综合)	kg	4.9490	6.6740	8.4080	10.1330	11.8670
	03130110	焊锡	kg	0.3100	0.3700	0.4300	0.4900	0.5500
	05030007	板方材	m ³	0.3750	0.3750	0.3750	0.3750	0.3750
	14010006	黄油	kg	1.1510	1.1510	1.1510	1.8180	1.9190
	14070003	机油	kg	1.5650	1.6760	1.7870	1.9080	2.0190
	14070006	齿轮油	kg	10.0000	10.0000	10.0000	10.0000	10.0000
	34000011	其他材料费 占材料费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000
机 具	9909000253	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	2.0000	2.0000	2.0000	2.5000	2.5000
	99250008	电弧焊机	台班	7.3500	9.1100	11.3800	13.1500	15.4200
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

第五节 自动扶梯

工作内容:电气设备安装,管线敷设,挂电缆,挂线,接地,绝缘遥测,测位,搬运,吊装,安装等。

单位:见表

编 号		13-45	13-46	13-47	13-48	13-49		
项 目		自动扶梯				自动扶梯扶 梯外饰面安装		
		宽度 600mm	宽度 800mm	宽度 1000mm	宽度 1200mm			
		部					m ²	
工 料	机 名 称	单位	消 耗 量					
人工	00010503	综合用工二类	工日	80.0000	84.0000	88.0000	92.0000	0.5700
材	0129001117	普通钢板 8mm~15mm	kg	38.5000	38.5000	38.5000	38.5000	-
	02070013	钢板垫板	kg	17.4000	17.4000	17.4000	17.4000	-
	03010110	开口沉头拉铆钉 M4	套	-	-	-	-	16.3200
	03130101	电焊条（综合）	kg	-	-	-	-	0.0800
	01030006	钢丝 综合	kg	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	-
	03150710	镀锌铁丝 8 [#] ~12 [#]	kg	6.0000	6.0000	6.0000	6.0000	-
	05030007	板方材	m ³	0.6250	0.6250	0.6250	0.6250	-
	14010006	黄油	kg	3.5350	3.5350	3.5350	3.5350	-
	14030001	煤油	kg	13.6500	13.6500	13.6500	13.6500	-
	14070003	机油	kg	3.6360	3.6360	3.6360	3.6360	-
	14070006	齿轮油	kg	20.0000	20.0000	20.0000	20.0000	-
	14070007	锭子油	kg	20.0000	20.0000	20.0000	20.0000	-
	37050008	道木	m ³	0.0280	0.0280	0.0280	0.0280	-
	34000011	其他材料费 占材料费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000
机 具	9909000013	汽车式起重机 10t	台班	2.5000	2.5000	2.5000	2.5000	-
	9909000253	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	16.0000	16.0000	16.0000	16.0000	-
	99110002	叉车 8t	台班	4.0000	4.0000	4.0000	4.0000	-
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

第六节 自动人行道

工作内容:电气设备安装,管线敷设,挂电缆,挂线,接地,绝缘遥测,测位,搬运,吊装,安装等。

单位:部

编 号				13-50	13-51	13-52	13-53
项 目				宽度 1m 以内			
				长度 6m 以内	长度 12m 以内	长度 18m 以内	长度 24m 以内
工 料 机 名 称				消 耗 量			
人工	00010503	综合用工二类	工日	70.0000	74.0000	78.0000	82.0000
材	0129001117	普通钢板 δ8mm~15mm	kg	38.5000	38.5000	38.5000	38.5000
	02070013	钢板垫板	kg	9.4000	11.0000	12.6000	14.2000
	03150710	镀锌铁丝 8 [#] ~12 [#]	kg	5.0000	5.0000	5.0000	6.0000
	05030007	板方材	m ³	0.6250	0.6250	0.6250	0.6250
	14010006	黄油	kg	3.0300	3.1310	3.2320	3.3330
	14030001	煤油	kg	8.4000	9.4500	10.5000	11.5500
	14070003	机油	kg	3.1310	3.2320	3.3330	3.4340
	14070006	齿轮油	kg	20.0000	20.0000	20.0000	20.0000
	14070007	锭子油	kg	20.0000	20.0000	20.0000	20.0000
	37050008	道木	m ³	0.0280	0.0280	0.0280	0.0280
	34000011	其他材料费 占材料费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000
机 具	9909000013	汽车式起重机 10t	台班	2.5000	2.5000	2.5000	2.5000
	9909000253	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	16.0000	16.0000	16.0000	16.0000
	99110002	叉车 8t	台班	4.0000	4.0000	4.0000	4.0000
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000

第七节 增减层门、轿厢门及提升高度

工作内容:1. 电气:配管接线,装层指示灯,召唤按钮,门锁开关。2. 机械:准备工作,搬运,安装。

单位:见表

编 号				13-54	13-55	13-56	13-57
项 目				增减层门		增轿厢门	增加提升高度
				曳引梯、载 货梯、液压梯	杂物梯	曳引梯、载货梯、液压梯	
				个			m
工 料 机 名 称				消	耗	量	
人工	00010503	综合用工二类	工日	4. 2100	2. 0520	12. 4200	2. 5460
材	01090009	圆钢 φ10 以内	kg	0. 4400	0. 0700	0. 3300	0. 0500
	0301070008-1	膨胀螺栓 M12	套	10. 2000	4. 0800	-	-
	03130101	电焊条 (综合)	kg	0. 3600	0. 0800	0. 4600	0. 3960
	03130110	焊锡	kg	0. 2600	0. 1000	0. 2300	-
	13010039	醇酸调和漆	kg	-	-	-	0. 3400
	13010057	沥青漆	kg	0. 6000	0. 1000	1. 3300	0. 2000
	01030006	钢丝 综合	kg	0. 1700	0. 0300	0. 3000	0. 1000
	13050025	醇酸防锈漆	kg	-	-	-	0. 1000
	14010006	黄油	kg	0. 1010	0. 1010	0. 1010	0. 1110
	14070003	机油	kg	0. 2320	0. 2120	0. 2620	0. 0200
	1725000101	塑料异形管 φ5	m	0. 8800	0. 5600	1. 6400	-
	80010003	水泥砂浆	m ³	0. 6000	0. 6000	-	0. 6000
	34000011	其他材料费 占材料费	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
机 具	99250008	电弧焊机	台班	0. 2000	0. 2000	0. 2000	0. 2000
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000

第八节 辅助项目

工作内容:测位、搬运、安装等。

单位:套

编 号				13-58	13-59	13-60
项 目				金属门套安装	牛腿制作安装	
					槽钢	角钢
工 料 机 名 称				单 位	消 耗 量	
人 工	00010503	综合用工二类	工日	1.0000	0.5000	0.5000
	01190009	槽钢 16 以内	kg	-	21.0000	-
材	01210010	角钢 63 以外	kg	-	-	31.3000
	01130003	扁钢 60 以内	kg	1.5000	-	-
	0301070002-1	镀锌膨胀螺栓 M10	套	6.1200	-	-
	0301070204	镀锌膨胀螺栓 M16	套	-	8.1600	8.1600
	03130101	电焊条 (综合)	kg	-	1.0000	1.1870
	13010039	醇酸调和漆	kg	0.1000	-	0.5500
	13050025	醇酸防锈漆	kg	0.1000	-	0.5500
	34000011	其他材料费 占材料费	%	3.0000	3.0000	3.0000
机 具	99250008	电弧焊机	台班	-	0.6000	0.6000
	99460004	其他机具费 占人工费	%	3.0000	3.0000	3.0000

北京市住房和城乡建设委员会

第十四章 电动机检查接线

北京市住房和城乡建设委员会

北京市住房和城乡建设委员会

说 明

一、本章包括电动机检查接线及调试、电加热器检查接线及调试共 2 节 3 个子目。

二、本章电动机检查接线及调试,适用于功率 $>90\text{kW}$ 以上的低压电动机的检查接线及调试,已执行支路管线子目的不得重复计算。

北京市住房和城乡建设委员会

工程量计算规则

一、电动机检查接线及调试按设计图示数量计算。

北京市住房和城乡建设委员会

第一节 低压交流异步电动机检查接线及调试

工作内容:检查接线、调试、空载试运行等。

单位:台

编 号		14-1	14-2
项 目		功率 110kW 以下	功率 220kW 以下
工	料 机 名 称	单 位	消 耗 量
人工	00010503 综合用工二类	工日	6.6200 7.6100
材	2925000412 接线箱连接器 101 [#]	个	2.0600 2.0600
	2906070012 可挠性金属套管 101 [#]	m	0.8240 0.8240
	2906370312 可挠性金属套管护口 BP-101	个	2.0600 2.0600
	2906390201 可挠性金属套管接地卡子 101 [#]	个	1.0300 1.0300
	2803001243 绝缘导线 BVR-25mm ²	m	1.0000 1.0000
	2909010804 铜端子 25	个	1.0150 1.0150
	2706000509 钢管接地卡子 100	个	1.0300 1.0300
	24090002 测温笔	支	0.2500 0.2500
	0301050909 镀锌带母螺栓 M10×(20~35)	套	1.0200 1.0200
	02190045 尼龙扎带 综合	根	5.1500 5.1500
料	34000011 其他材料费 占材料费	%	5.0000 5.0000
机	87010401 数字转速表	台班	1.0000 1.0000
	8706030022 精密电桥 YY2814	台班	2.0000 2.0000
	8706030023 绝缘电阻测试仪 3141	台班	2.0000 2.0000
	8706050029 继电保护测试仪 JBC	台班	1.0000 1.0000
	8731030010 数字万用表 F-87	台班	2.0000 2.0000
	8731060008 数字毫秒计 DM3-802H	台班	2.0000 2.0000
	87311103 数字存储示波器	台班	1.0000 1.0000
具	99460004 其他机具费 占人工费	%	3.0000 3.0000

第二节 电加热器检查接线及调试

工作内容:接线、调试等。

单位:台

编 号			14-3
项 目			电加热器检查接线及调试
工 料 机 名 称			单 位 消 耗 量
人 工	00010503	综合用工二类	工 日 0.7340
材 料	1719000013	金属软管 D20	m 1.0300
	2906350002	金属软管接头 φ20	个 1.4720
	1825000702	金属软管卡子 DN20	个 2.9440
	1815004002	尼龙接头 20	个 1.4720
	0301090652	镀锌锁紧螺母(金属软管用) M20	个 2.9120
	34000011	其他材料费 占材料费	% 5.0000
机 具	8706030023	绝缘电阻测试仪 3141	台 班 1.0000
	8731030010	数字万用表 F-87	台 班 1.0000
	99460004	其他机具费 占人工费	% 3.0000

编委会名单

主审单位：北京市住房和城乡建设委员会

共同主编单位：北京市建设工程造价管理总站
中国中元国际工程有限公司

领导小组成员：王飞 丁胜 刘江 杨旭辉 侯雪梅 陶志红 陈新 冯志祥
王允国 韩伟 李攀峰 董晓红 杜治斌 侯廷远 石向东 孟海亮
凌振军 丁浩杰 赵勇 李珂 魏吉祥 袁利军 金耀东 孙景怡

综合组成员：冯志祥 王允国 王京阳 刘志超 张亮 李慧

编审人员：于红波 徐伟 陈政豪 孙苏雨婷 曹彤星 时杰 崔杨林
刘振光 王琪 李鹤 宁武 瞿俊章 叶冠华 李康 吴沛萍

北京市住房和城乡建设委员会