

北京市建设工程计价依据——预算定额

通用安装工程预算定额

第四册 电气设备安装工程
(下册)

北京市住房和城乡建设委员会

目 录

第十一章 配管、配线

说明及工程量计算规则	(3)
第一节 配管(030411001)	(7)
一、镀锌电线管敷设	(7)
1. 砖、混凝土结构明配	(7)
2. 砖、混凝土结构暗配	(10)
3. 钢结构支架配管	(12)
4. 钢索配管	(15)
二、焊接钢管敷设	(17)
1. 砖、混凝土结构明配	(17)
2. 砖、混凝土结构暗配	(22)
3. 钢结构支架配管	(26)
4. 钢索配管	(31)
5. 钢管埋设	(33)
三、镀锌钢管敷设	(37)
1. 砖、混凝土结构明配	(37)
2. 砖、混凝土结构暗配	(42)
3. 钢结构支架配管	(46)

4. 钢索配管	(51)
5. 镀锌钢管埋设	(53)
四、紧定(扣压)式薄壁钢管敷设	(57)
1. 砖、混凝土结构明配	(57)
2. 砖、混凝土结构暗配	(59)
3. 钢结构支架配管	(60)
4. 沿钢索配管	(62)
五、防爆镀锌钢管敷设	(64)
1. 砖、混凝土结构明配	(64)
2. 砖、混凝土结构暗配	(69)
3. 钢结构支架配管	(73)
六、PVC 阻燃塑料管敷设	(78)
1. 明敷设	(78)
2. 暗敷设	(82)
七、软管敷设	(85)
1. 金属软管敷设	(85)
2. 可挠金属套管敷设	(89)
八、穿引线	(97)
第二节 线槽(030411002)	(98)
一、塑料线槽安装	(98)
二、地面金属线槽安装	(99)
第三节 桥架安装(030411003)	(100)

一、钢制桥架	(100)
1. 钢制槽式桥架	(100)
2. 钢制梯式桥架	(103)
二、玻璃钢桥架	(104)
三、铝合金桥架	(105)
第四节 配线(030411004)	(106)
一、管内穿铜芯线	(106)
1. 照明线路	(106)
2. 动力线路	(107)
3. 管内穿护套线	(110)
4. 管内穿二芯软导线	(114)
二、线槽内配线	(115)
三、车间带形母线安装	(118)
1. 沿屋架、梁、柱、墙	(118)
2. 跨屋架、梁、柱	(121)
第五节 接线箱安装(030411005)	(125)
第六节 接线盒安装(030411006)	(126)
第七节 防水弯头安装	(130)
第八节 钢索架设及拉紧装置制作安装	(131)
一、钢索架设	(131)
二、母线拉紧装置及钢索拉紧装置制作安装	(133)

第九节 人防预留过墙管、管路保护及刷防火涂料	(135)
一、人防预留过墙管	(135)
二、人防过墙密闭套管	(137)
三、穿混凝土墙、梁套管安装	(139)
四、管路保护	(140)
五、刷防火涂料	(141)

第十二章 照明灯具安装

说明及工程量计算规则	(145)
第一节 普通灯具(030412001)	(147)
一、普通灯具安装	(147)
二、壁灯安装	(150)
三、吸顶灯安装	(151)
四、嵌入式灯安装	(154)
五、轨道灯安装	(156)
六、普通吊灯安装	(157)
第二节 工厂灯(030412002)	(160)
一、工厂罩灯安装	(160)
二、防水防尘灯安装	(161)
三、投光灯、混光灯安装	(162)

四、密闭灯安装	(163)
五、其他工厂灯安装	(165)
第三节 高度标志(障碍)灯安装(030412003)	(167)
第四节 装饰灯(030412004)	(169)
一、标志、诱导灯安装	(169)
二、装饰灯安装	(171)
1. 吊式艺术装饰灯具	(171)
(1) 蜡烛灯	(171)
(2) 挂片灯	(173)
(3) 串珠(穗)、串棒灯	(174)
2. 吊杆式组合灯	(180)
3. 吊式玻璃罩灯(带装饰)	(182)
4. 吸顶式艺术装饰灯具	(184)
(1) 串珠(穗)、串棒灯(圆形)	(184)
(2) 挂片灯(圆形)	(193)
(3) 挂碗、挂吊碟灯(圆形)	(195)
(4) 串珠(穗)、串棒灯(矩形)	(197)
(5) 挂片式灯(矩形)	(201)
(6) 挂碗、挂吊碟灯(矩形)	(203)
5. 吸顶式玻璃罩灯(带装饰)	(205)
6. 水下艺术装饰灯具	(207)
三、庭院及景观灯具安装	(208)

第五节 荧光灯安装(030412005)	(212)
一、吸顶式	(212)
二、吊链式	(215)
三、吊杆式	(218)
四、线槽上	(221)
五、嵌入式	(222)
第六节 医疗专用灯安装(030412006)	(224)
第七节 一般路灯安装(030412007)	(226)
一、单弧灯具	(226)
二、双弧灯具	(228)
三、双火单弧灯具	(230)
四、双火双弧灯具	(231)
五、灯具安装	(232)
第八节 中杆灯安装(030412008)	(234)
第九节 高杆灯安装(030412009)	(236)
一、灯盘固定式	(236)
二、升降装置式	(237)
第十节 桥栏杆灯安装(030412010)	(239)
第十一节 地道涵洞灯安装(030412011)	(240)
第十二节 组立铁杆	(241)

第十三节 路灯控制箱及控制设备安装	(243)
第十四节 灯具附件安装	(245)

第十三章 附属工程

说明及工程量计算规则	(249)
第一节 铁构件(030413001)	(251)
一、金属支架制作安装	(251)
二、配电间隔框架、母线桥、设备基础型钢制作安装	(252)
第二节 凿槽(030413002)	(254)
第三节 打洞(孔)(030413003)	(255)
一、混凝土结构水钻打洞(孔)	(255)
二、砌筑结构打洞(孔)	(256)
第四节 排管敷设(030413004)	(257)
一、维纶水泥管敷设	(257)
二、镀锌钢管敷设	(258)
三、热浸塑钢管敷设	(259)
四、CPVC管、格栅管敷设	(260)
第五节 检查井(030413005)	(261)
一、现浇混凝土检查井	(261)
二、井筒	(265)

第十四章 电气调整试验

说明及工程量计算规则	(269)
第一节 电力变压器系统(030414001)	(271)
一、变压器单体调试	(271)
二、变压器系统调试	(272)
第二节 送配电装置系统(030414002)	(273)
一、成套配电柜单体调试	(273)
二、10kV 断路器、负荷开关、隔离开关、互感器单体试验	(276)
三、送配电系统调试	(277)
四、低压配电箱调试	(278)
第三节 自动投入装置(030414004)	(279)
第四节 中央信号装置(030414005)	(280)
第五节 事故照明切换装置(030414006)	(281)
第六节 不间断电源(030414007)	(282)
第七节 母线(030414008)	(283)
第八节 避雷器(030414009)	(284)
第九节 接地装置(030414011)	(285)
第十节 电缆试验(030414015)	(286)
第十一节 10kV 绝缘子、穿墙套管试验	(287)

第十二节 组合式成套箱式变电站调试	(288)
第十三节 民用照明通电试运行	(289)

第十五章 措施项目费用

说 明	(293)
-----------	-------

附 录(一)

主要材料损耗率表	(299)
----------------	-------

附 录(二)

通用安装工程费用标准	(303)
附表:通用安装工程费用标准	(305)
装饰灯具示意图集	(309)

第十一章 配管、配线

说 明

一、本章包括:配管,线槽,桥架,配线,接线箱、接线盒,防水弯头,钢索架设及拉紧装置制作安装,人防预留过墙管、管路保护及刷防火涂料等 9 节共 378 个子目。

二、本章定额除车间带形母线安装已包括高空作业工时外,其他项目安装高度均按 5m 以下编制的;如实际安装高度超过 5m 时,按措施项目费用有关规定执行。

三、焊接钢管敷设,定额中已包括了管路的内外刷漆,不得另行计算。但不包括刷防火漆、防火涂料,需要时应另行计算;钢管理设只包括管内刷漆,管外防腐保护应另行计算。

四、配管工程均未包括接线箱、盒、支架制作安装、钢索架设及拉紧装置制作安装、管路保护等,应另行计算。配管安装中不包括凿槽、刨沟的工作内容,发生时执行第十三章附属工程相应定额子目。

五、紧定(扣压)式薄壁钢管敷设定额未包括跨接地线(PE 线)的工作内容,若发生另行计算。

六、钢管理设的挖填土方,执行电缆沟挖填土相应子目。

七、线槽、桥架安装:

1. 定额已含支架的安装费用,所用的非成品金属支架的制作,执行金属支架制作相应定额子目。
2. 钢制桥架主结构设计厚度大于 3mm 时,定额人工工日、机械台班用量均乘以系数 1.2。
3. 不锈钢桥架执行钢制桥架安装相应子目,乘以系数 1.1。

八、照明线路 $>4\text{mm}^2$ 的导线敷设,执行动力线路敷设相应定额子目。

九、灯具、开关、插座、按钮等的预留线,分别综合在有关定额子目中,不得另行计算。

十、穿线定额中,已综合了接头线长度,不得另行计算。

十一、管内穿护套线规格超过八芯的执行控制电缆相应定额子目。

十二、管内穿二芯软导线适用于 RVB、RVS 等软导线。

十三、穿引线定额子目仅适用于配管不穿导线的工程。

十四、人防预留过墙管和人防过墙密闭套管的划分：不穿导线为预留过墙管，穿导线为过墙密闭套管。

工程量计算规则

一、配管按设计图示尺寸以长度计算。不扣除管路中间接线盒、灯头盒、开关盒、插座盒、接线箱所占长度。

二、线槽、桥架按设计图示尺寸以长度计算。不扣除弯头、三通所占长度。

三、配线按设计图示尺寸以单线长度计算(含预留长度)。连接设备导线(盘、箱、柜的外部进出线)预留长度,所增加的工程量按附表执行。

四、接线箱、盒按设计图示数量计算。

设计无要求时,配线保护管遇到下列情况之一,应增设管路保护盒和拉线盒:

1. 管长度每超过 30m,无弯曲;
2. 管长度每超过 20m,有 1 个弯曲;
3. 管长度每超过 15m,有 2 个弯曲;
4. 管长度每超过 8m,有 3 个弯曲。

垂直敷设的电线保护管遇到下列情况之一,应增设固定导线用的拉线盒:

1. 管内导线截面为 50mm^2 及以下,长度每超过 30m;

2. 管内导线截面为 $70\sim 95\text{mm}^2$, 长度每超过 20m;
3. 管内导线截面为 $120\sim 240\text{mm}^2$, 长度每超过 18m。

五、防水弯头区别规格按数量计算。

六、钢索架设按设计图示长度计算, 不扣除拉紧装置所占长度。

七、人防预留过墙管、人防过墙密闭套管及穿混凝土墙、梁套管安装, 区别管径按设计图示数量计算。

附表 **盘、箱、柜的外部进出线预留长度** 单位: m/根

序号	项 目	预留长度	说 明
1	各种箱、柜、盘、板	高+宽	盘面尺寸
2	单独安装(无箱、盘)的启动器、母线槽进出线盒等	0.3	从安装对象中心算起
3	由地平管子出口引至动力接线箱	1	以管口计算
4	电源与管内导线连接(管内穿线与软、硬母线连接)	1.5	以管口计算
5	出户线	1.5	以管口计算

第一节 配管(030411001)

一、镀锌电线管敷设

1. 砖、混凝土结构明配

工作内容:测位、划线、钻孔、埋螺栓、锯管、套丝、煨弯、配管、接地等。

单位:m

定 额 编 号					11-1	11-2	11-3	11-4	11-5	11-6
项 目					公称直径(mm 以内)					
					15	20	25	32	40	50
预 算 单 价 (元)					18.66	20.59	22.10	25.17	30.63	38.27
其 中	人 工 费 (元)				7.87	7.87	8.42	8.42	10.86	10.86
	材 料 费 (元)				9.98	11.91	12.99	16.06	19.02	26.66
	机 械 费 (元)				0.81	0.81	0.69	0.69	0.75	0.75
名 称			单 位	单 价 (元)	数 量					
人工	870005	综合工日	工日	78.70	0.100	0.100	0.107	0.107	0.138	0.138
材	010115	镀锌电线管 15	m	5.08	1.0300	—	—	—	—	—
	010116	镀锌电线管 20	m	6.72	—	1.0300	—	—	—	—
	010117	镀锌电线管 25	m	9.10	—	—	1.0300	—	—	—
	010118	镀锌电线管 32	m	11.60	—	—	—	1.0300	—	—
	010119	镀锌电线管 40	m	14.00	—	—	—	—	1.0300	—
	010120	镀锌电线管 50	m	20.90	—	—	—	—	—	1.0300
	料	280252	镀锌电线管接头 15	个	0.66	0.1648	—	—	—	—
280253		镀锌电线管接头 20	个	0.69	—	0.1648	—	—	—	—
280254		镀锌电线管接头 25	个	1.51	—	—	0.1648	—	—	—

续前

单位:m

定 额 编 号					11-1	11-2	11-3	11-4	11-5	11-6
项 目					公称直径(mm 以内)					
					15	20	25	32	40	50
材	280255	镀锌电线管接头 32	个	1.69	—	—	—	0.1648	—	—
	280256	镀锌电线管接头 40	个	2.87	—	—	—	—	0.1648	—
	280257	镀锌电线管接头 50	个	3.21	—	—	—	—	—	0.1648
	090082	镀锌锁紧螺母 15	个	0.40	0.4120	—	—	—	—	—
	090083	镀锌锁紧螺母 20	个	0.49	—	0.4120	—	—	—	—
	090084	镀锌锁紧螺母 25	个	0.62	—	—	0.1545	—	—	—
	090085	镀锌锁紧螺母 32	个	0.76	—	—	—	0.1545	—	—
	090086	镀锌锁紧螺母 40	个	0.91	—	—	—	—	0.1545	—
	090087	镀锌锁紧螺母 50	个	1.10	—	—	—	—	—	0.1545
	280052	塑料护口(电线管) 15	个	0.08	0.4120	—	—	—	—	—
280053	塑料护口(电线管) 20	个	0.14	—	0.4120	—	—	—	—	
280054	塑料护口(电线管) 25	个	0.23	—	—	0.1545	—	—	—	
280055	塑料护口(电线管) 32	个	0.27	—	—	—	0.1545	—	—	
280056	塑料护口(电线管) 40	个	0.55	—	—	—	—	0.1545	—	
280057	塑料护口(电线管) 50	个	0.55	—	—	—	—	—	0.1545	
280003	电线管管卡子 15	个	0.27	1.4420	—	—	—	—	—	—

续前

单位: m

定 额 编 号					11-1	11-2	11-3	11-4	11-5	11-6
项 目					公称直径(mm 以内)					
					15	20	25	32	40	50
材	280004	电线管管卡子 20	个	0.33	—	1.4420	—	—	—	—
	280005	电线管管卡子 25	个	0.35	—	—	0.8549	—	—	—
	280006	电线管管卡子 32	个	0.46	—	—	—	0.8549	—	—
	280007	电线管管卡子 40	个	0.52	—	—	—	—	0.6789	—
	280008	电线管管卡子 50	个	0.60	—	—	—	—	—	0.6789
	091468	镀锌膨胀螺栓 $\phi 6$	套	1.20	—	—	—	—	0.6740	0.6740
	090183	镀锌木螺钉	个	0.04	2.9120	2.9120	1.7260	1.7260	0.6860	0.6860
	150300	轻型铆栓	个	0.50	2.9400	2.9400	1.7430	1.7430	0.6930	0.6930
	280142	电线管接地卡子 15	个	0.26	0.7416	—	—	—	—	—
	280143	电线管接地卡子 20	个	0.31	—	0.7416	—	—	—	—
	280144	电线管接地卡子 25	个	0.40	—	—	0.6695	—	—	—
	280145	电线管接地卡子 32	个	0.56	—	—	—	0.6695	—	—
	280146	电线管接地卡子 40	个	0.73	—	—	—	—	0.6695	—
	280147	电线管接地卡子 50	个	0.95	—	—	—	—	—	0.6695
料	350027	绝缘导线 BVR-4	m	2.88	0.1140	0.1140	0.0814	0.0814	0.0814	0.0814
	110063	铅油	kg	8.50	0.0058	0.0069	0.0104	0.0125	0.0140	0.0186
	110034	清油	kg	19.20	0.0026	0.0032	0.0042	0.0052	0.0057	0.0077
	090234	镀锌铁丝 13 [#] ~17 [#]	kg	6.55	0.0013	0.0013	0.0013	0.0013	0.0013	0.0013
	840004	其他材料费	元	—	1.84	1.87	1.32	1.52	1.41	1.57
机	800064	套丝机 $\phi 150$	台班	14.40	0.0090	0.0090	0.0090	0.0090	0.0090	0.0090
械	840023	其他机具费	元	—	0.68	0.68	0.56	0.56	0.62	0.62

2. 砖、混凝土结构暗配

工作内容:测位、划线、锯管、套丝、煨弯、配管、固定、接地、接短管等。

单位:m

定 额 编 号				11-7	11-8	11-9	11-10	11-11	11-12	
项 目				公称直径(mm以内)						
				15	20	25	32	40	50	
预 算 单 价 (元)				12.40	14.22	19.01	21.94	27.39	34.91	
其中	人 工 费 (元)			5.59	5.59	7.79	7.79	10.15	10.15	
	材 料 费 (元)			6.45	8.27	10.72	13.65	16.57	24.09	
	机 械 费 (元)			0.36	0.36	0.50	0.50	0.67	0.67	
名 称			单位	单价 (元)	数 量					
人工	870005	综合工日	工日	78.70	0.071	0.071	0.099	0.099	0.129	0.129
材	010115	镀锌电线管 15	m	5.08	1.0300	—	—	—	—	—
	010116	镀锌电线管 20	m	6.72	—	1.0300	—	—	—	—
	010117	镀锌电线管 25	m	9.10	—	—	1.0300	—	—	—
	010118	镀锌电线管 32	m	11.60	—	—	—	1.0300	—	—
	010119	镀锌电线管 40	m	14.00	—	—	—	—	1.0300	—
	010120	镀锌电线管 50	m	20.90	—	—	—	—	—	1.0300
	280252	镀锌电线管接头 15	个	0.66	0.1648	—	—	—	—	—
	280253	镀锌电线管接头 20	个	0.69	—	0.1648	—	—	—	—
	280254	镀锌电线管接头 25	个	1.51	—	—	0.1648	—	—	—
	280255	镀锌电线管接头 32	个	1.69	—	—	—	0.1648	—	—
料	280256	镀锌电线管接头 40	个	2.87	—	—	—	—	0.1648	—
	280257	镀锌电线管接头 50	个	3.21	—	—	—	—	—	0.1648
	090082	镀锌锁紧螺母 15	个	0.40	0.4120	—	—	—	—	—
	090083	镀锌锁紧螺母 20	个	0.49	—	0.4120	—	—	—	—

续前

单位:m

定 额 编 号					11-7	11-8	11-9	11-10	11-11	11-12
项 目					公称直径(mm 以内)					
					15	20	25	32	40	50
材	090084	镀锌锁紧螺母 25	个	0.62	—	—	0.1545	—	—	—
	090085	镀锌锁紧螺母 32	个	0.76	—	—	—	0.1545	—	—
	090086	镀锌锁紧螺母 40	个	0.91	—	—	—	—	0.1545	—
	090087	镀锌锁紧螺母 50	个	1.10	—	—	—	—	—	0.1545
	280052	塑料护口(电线管) 15	个	0.08	0.4120	—	—	—	—	—
	280053	塑料护口(电线管) 20	个	0.14	—	0.4120	—	—	—	—
	280054	塑料护口(电线管) 25	个	0.23	—	—	0.1545	—	—	—
	280055	塑料护口(电线管) 32	个	0.27	—	—	—	0.1545	—	—
	280056	塑料护口(电线管) 40	个	0.55	—	—	—	—	0.1545	—
	280057	塑料护口(电线管) 50	个	0.55	—	—	—	—	—	0.1545
	280142	电线管接地卡子 15	个	0.26	0.7416	—	—	—	—	—
	280143	电线管接地卡子 20	个	0.31	—	0.7416	—	—	—	—
	280144	电线管接地卡子 25	个	0.40	—	—	0.6695	—	—	—
	280145	电线管接地卡子 32	个	0.56	—	—	—	0.6695	—	—
280146	电线管接地卡子 40	个	0.73	—	—	—	—	0.6695	—	
280147	电线管接地卡子 50	个	0.95	—	—	—	—	—	0.6695	
料	350027	绝缘导线 BVR-4	m	2.88	0.1140	0.1140	0.0814	0.0814	0.0814	0.0814
	110063	铅油	kg	8.50	0.0005	0.0006	0.0009	0.0012	0.0013	0.0017
	090234	镀锌铁丝 13 [#] ~17 [#]	kg	6.55	0.0013	0.0013	0.0013	0.0013	0.0013	0.0013
	840004	其他材料费	元	—	0.38	0.40	0.45	0.64	0.71	0.89
机 械	800064	套丝机 ϕ 150	台班	14.40	0.0090	0.0090	0.0090	0.0090	0.0090	0.0090
	800065	电动煨弯机	台班	86.00	—	—	0.0006	0.0006	0.0013	0.0013
	840023	其他机具费	元	—	0.23	0.23	0.32	0.32	0.43	0.43

3. 钢结构支架配管

工作内容:测位、划线、钻孔、上卡子、锯管、套丝、煨弯、配管、接地等。

单位:m

定 额 编 号			11-13	11-14	11-15	11-16	11-17	11-18		
项 目			公称直径(mm 以内)							
			15	20	25	32	40	50		
预 算 单 价 (元)			13.81	15.73	20.31	23.37	28.15	35.80		
其 中	人 工 费 (元)		5.43	5.43	7.87	7.87	9.84	9.84		
	材 料 费 (元)		8.02	9.94	11.98	15.04	17.78	25.43		
	机 械 费 (元)		0.36	0.36	0.46	0.46	0.53	0.53		
名 称			单 位	单 价 (元)	数 量					
人工	870005	综合工日	工日	78.70	0.069	0.069	0.100	0.100	0.125	0.125
材 料	010115	镀锌电线管 15	m	5.08	1.0300	—	—	—	—	—
	010116	镀锌电线管 20	m	6.72	—	1.0300	—	—	—	—
	010117	镀锌电线管 25	m	9.10	—	—	1.0300	—	—	—
	010118	镀锌电线管 32	m	11.60	—	—	—	1.0300	—	—
	010119	镀锌电线管 40	m	14.00	—	—	—	—	1.0300	—
	010120	镀锌电线管 50	m	20.90	—	—	—	—	—	1.0300
	280252	镀锌电线管接头 15	个	0.66	0.1648	—	—	—	—	—
	280253	镀锌电线管接头 20	个	0.69	—	0.1648	—	—	—	—
280254	镀锌电线管接头 25	个	1.51	—	—	0.1648	—	—	—	
280255	镀锌电线管接头 32	个	1.69	—	—	—	0.1648	—	—	

续前

单位:m

定 额 编 号					11-13	11-14	11-15	11-16	11-17	11-18
项 目					公称直径(mm 以内)					
					15	20	25	32	40	50
材	280256	镀锌电线管接头 40	个	2.87	—	—	—	—	0.1648	—
	280257	镀锌电线管接头 50	个	3.21	—	—	—	—	—	0.1648
	090082	镀锌锁紧螺母 15	个	0.40	0.4120	—	—	—	—	—
	090083	镀锌锁紧螺母 20	个	0.49	—	0.4120	—	—	—	—
	090084	镀锌锁紧螺母 25	个	0.62	—	—	0.1545	—	—	—
	090085	镀锌锁紧螺母 32	个	0.76	—	—	—	0.1545	—	—
	090086	镀锌锁紧螺母 40	个	0.91	—	—	—	—	0.1545	—
	090087	镀锌锁紧螺母 50	个	1.10	—	—	—	—	—	0.1545
	280052	塑料护口(电线管) 15	个	0.08	0.4120	—	—	—	—	—
280053	塑料护口(电线管) 20	个	0.14	—	0.4120	—	—	—	—	
280054	塑料护口(电线管) 25	个	0.23	—	—	0.1545	—	—	—	
280055	塑料护口(电线管) 32	个	0.27	—	—	—	0.1545	—	—	
280056	塑料护口(电线管) 40	个	0.55	—	—	—	—	0.1545	—	
280057	塑料护口(电线管) 50	个	0.55	—	—	—	—	—	0.1545	

续前

单位:m

定 额 编 号					11-13	11-14	11-15	11-16	11-17	11-18
项 目					公称直径(mm以内)					
					15	20	25	32	40	50
材	280003	电线管管卡子 15	个	0.27	1.2360	—	—	—	—	—
	280004	电线管管卡子 20	个	0.33	—	1.2360	—	—	—	—
	280005	电线管管卡子 25	个	0.35	—	—	0.8549	—	—	—
	280006	电线管管卡子 32	个	0.46	—	—	—	0.8549	—	—
	280007	电线管管卡子 40	个	0.52	—	—	—	—	0.6789	—
	280008	电线管管卡子 50	个	0.60	—	—	—	—	—	0.6789
	090503	镀锌机螺钉 M6	套	0.45	2.4960	2.4960	1.7264	1.7264	1.3728	1.3728
	280142	电线管接地卡子 15	个	0.26	0.7416	—	—	—	—	—
	280143	电线管接地卡子 20	个	0.31	—	0.7416	—	—	—	—
	280144	电线管接地卡子 25	个	0.40	—	—	0.6695	—	—	—
	280145	电线管接地卡子 32	个	0.56	—	—	—	0.6695	—	—
	280146	电线管接地卡子 40	个	0.73	—	—	—	—	0.6695	—
	280147	电线管接地卡子 50	个	0.95	—	—	—	—	—	0.6695
	料	350027	绝缘导线 BVR-4	m	2.88	0.1140	0.1140	0.0814	0.0814	0.0814
110063		铅油	kg	8.50	0.0058	0.0069	0.0102	0.0128	0.0140	0.0186
110034		清油	kg	19.20	0.0026	0.0032	0.0042	0.0052	0.0057	0.0077
090234		镀锌铁丝 13 [#] ~17 [#]	kg	6.55	0.0013	0.0013	0.0013	0.0013	0.0013	0.0013
840004		其他材料费	元	—	0.40	0.43	0.47	0.66	0.73	0.91
机 械	800064	套丝机 ϕ 150	台班	14.40	0.0090	0.0090	0.0090	0.0090	0.0090	0.0090
	840023	其他机具费	元	—	0.23	0.23	0.33	0.33	0.40	0.40

4. 钢索配管

工作内容:测位、划线、上卡子、锯管、套丝、煨弯、配管、接地等。

单位:m

定 额 编 号				11-19	11-20	11-21	11-22	
项 目				公称直径(mm 以内)				
				15	20	25	32	
预 算 单 价 (元)				15.53	17.41	21.93	25.02	
其 中	人 工 费 (元)			7.79	7.79	9.68	9.68	
	材 料 费 (元)			7.29	9.17	11.72	14.81	
	机 械 费 (元)			0.45	0.45	0.53	0.53	
名 称			单 位	单 价 (元)	数 量			
人工	870005	综合工日	工日	78.70	0.099	0.099	0.123	0.123
材 料	010115	镀锌电线管 15	m	5.08	1.0300	—	—	—
	010116	镀锌电线管 20	m	6.72	—	1.0300	—	—
	010117	镀锌电线管 25	m	9.10	—	—	1.0300	—
	010118	镀锌电线管 32	m	11.60	—	—	—	1.0300
	280252	镀锌电线管接头 15	个	0.66	0.1648	—	—	—
	280253	镀锌电线管接头 20	个	0.69	—	0.1648	—	—
	280254	镀锌电线管接头 25	个	1.51	—	—	0.1648	—
	280255	镀锌电线管接头 32	个	1.69	—	—	—	0.1648
	090082	镀锌锁紧螺母 15	个	0.40	0.1545	—	—	—
	090083	镀锌锁紧螺母 20	个	0.49	—	0.1545	—	—
	090084	镀锌锁紧螺母 25	个	0.62	—	—	0.1545	—
	090085	镀锌锁紧螺母 32	个	0.76	—	—	—	0.1545

续前

单位:m

定 额 编 号					11-19	11-20	11-21	11-22
项 目					公称直径(mm 以内)			
					15	20	25	32
材	280052	塑料护口(电线管) 15	个	0.08	0.1545	—	—	—
	280053	塑料护口(电线管) 20	个	0.14	—	0.1545	—	—
	280054	塑料护口(电线管) 25	个	0.23	—	—	0.1545	—
	280055	塑料护口(电线管) 32	个	0.27	—	—	—	0.1545
	280003	电线管管卡子 15	个	0.27	1.3390	—	—	—
	280004	电线管管卡子 20	个	0.33	—	1.3390	—	—
	280005	电线管管卡子 25	个	0.35	—	—	1.0300	—
	280006	电线管管卡子 32	个	0.46	—	—	—	1.0300
	090503	镀锌机螺钉 M6	套	0.45	1.3520	1.3520	1.0400	1.0400
	280142	电线管接地卡子 15	个	0.26	0.6695	—	—	—
	280143	电线管接地卡子 20	个	0.31	—	0.6695	—	—
	280144	电线管接地卡子 25	个	0.40	—	—	0.6695	—
	280145	电线管接地卡子 32	个	0.56	—	—	—	0.6695
	料	350027	绝缘导线 BVR-4	m	2.88	0.0814	0.0814	0.0814
110063		铅油	kg	8.50	0.0058	0.0069	0.0102	0.0128
110034		清油	kg	19.20	0.0026	0.0032	0.0042	0.0052
090234		镀锌铁丝 13 [#] ~17 [#]	kg	6.55	0.0013	0.0013	0.0013	0.0013
840004		其他材料费	元	—	0.39	0.42	0.46	0.66
机 械	800064	套丝机 ϕ 150	台班	14.40	0.0090	0.0090	0.0090	0.0090
	840023	其他机具费	元	—	0.32	0.32	0.40	0.40

二、焊接钢管敷设

1. 砖、混凝土结构明配

工作内容：测位、划线、钻孔、埋螺栓、锯管、套丝、煨弯、配管、接地、刷漆等。

单位：m

定 额 编 号				11-23	11-24	11-25	11-26	11-27	11-28	
项 目				公称直径(mm以内)						
				15	20	25	32	40	50	
预 算 单 价 (元)				18.81	20.71	25.13	28.55	34.91	39.81	
其 中	人 工 费 (元)			8.66	8.66	10.62	10.62	13.77	13.77	
	材 料 费 (元)			9.33	11.23	13.66	17.08	20.12	25.01	
	机 械 费 (元)			0.82	0.82	0.85	0.85	1.02	1.03	
名 称			单位	单价 (元)	数 量					
人工	870005	综合工日	工日	78.70	0.110	0.110	0.135	0.135	0.175	0.175
材 料	010065	焊接钢管 15	m	5.10	1.0300	—	—	—	—	—
	010066	焊接钢管 20	m	6.65	—	1.0300	—	—	—	—
	010067	焊接钢管 25	m	9.67	—	—	1.0300	—	—	—
	010068	焊接钢管 32	m	12.50	—	—	—	1.0300	—	—
	010069	焊接钢管 40	m	15.00	—	—	—	—	1.0300	—
	010070	焊接钢管 50	m	19.10	—	—	—	—	—	1.0300
	280241	焊接钢管接头 15	个	0.50	0.1648	—	—	—	—	—
	280242	焊接钢管接头 20	个	1.02	—	0.1648	—	—	—	—
	280243	焊接钢管接头 25	个	1.43	—	—	0.1648	—	—	—
280244	焊接钢管接头 32	个	2.13	—	—	—	0.1648	—	—	

续前

单位:m

定 额 编 号				11-23	11-24	11-25	11-26	11-27	11-28	
项 目				公称直径(mm以内)						
				15	20	25	32	40	50	
材	280245	焊接钢管接头 40	个	2.55	—	—	—	—	0.1648	—
	280246	焊接钢管接头 50	个	3.65	—	—	—	—	—	0.1648
	090073	锁紧螺母 15	个	0.29	0.4120	—	—	—	—	—
	090074	锁紧螺母 20	个	0.35	—	0.4120	—	—	—	—
	090075	锁紧螺母 25	个	0.44	—	—	0.1545	—	—	—
	090076	锁紧螺母 32	个	0.54	—	—	—	0.1545	—	—
	090077	锁紧螺母 40	个	0.65	—	—	—	—	0.1545	—
	090078	锁紧螺母 50	个	0.78	—	—	—	—	—	0.1545
料	280058	塑料护口(钢管) 15	个	0.14	0.4120	—	—	—	—	—
	280059	塑料护口(钢管) 20	个	0.14	—	0.4120	—	—	—	—
	280060	塑料护口(钢管) 25	个	0.27	—	—	0.1545	—	—	—
	280061	塑料护口(钢管) 32	个	0.27	—	—	—	0.1545	—	—
	280062	塑料护口(钢管) 40	个	0.55	—	—	—	—	0.1545	—
	280063	塑料护口(钢管) 50	个	0.55	—	—	—	—	—	0.1545
	280027	钢管管卡子 15	个	0.39	1.2360	—	—	—	—	—

续前

单位:m

定 额 编 号				11-23	11-24	11-25	11-26	11-27	11-28	
项 目				公称直径(mm 以内)						
				15	20	25	32	40	50	
材	280028	钢管管卡子 20	个	0.42	—	1.2360	—	—	—	—
	280029	钢管管卡子 25	个	0.45	—	—	0.8549	—	—	—
	280030	钢管管卡子 32	个	0.56	—	—	—	0.8549	—	—
	280031	钢管管卡子 40	个	0.62	—	—	—	—	0.6798	—
	280032	钢管管卡子 50	个	0.72	—	—	—	—	—	0.6798
	010014	圆钢 ϕ 10 以内	kg	3.63	0.0088	0.0088	0.0090	0.0090	0.0278	0.0278
	091468	镀锌膨胀螺栓 ϕ 6	套	1.20	—	—	—	—	0.6732	0.6732
	090183	镀锌木螺钉	个	0.04	2.4960	2.4960	1.7264	1.7264	0.6864	0.6864
	090290	电焊条 (综合)	kg	7.78	0.0083	0.0083	0.0090	0.0090	0.0113	0.0113
	110020	防锈漆	kg	16.30	0.0207	0.0267	0.0335	0.0425	0.0503	0.0629
	110174	200 号溶剂汽油	kg	6.26	0.0046	0.0057	0.0074	0.0094	0.0109	0.0137
	110063	铅油	kg	8.50	0.0057	0.0071	0.0102	0.0129	0.0145	0.0181
	110034	清油	kg	19.20	0.0026	0.0033	0.0042	0.0053	0.0060	0.0074
	150300	轻型铆栓	个	0.50	2.5200	2.5200	1.7430	1.7430	0.6930	0.6930
	料	110102	沥青清漆	kg	11.40	—	—	0.0053	0.0053	0.0063
090234		镀锌铁丝 13 [#] ~17 [#]	kg	6.55	0.0033	0.0033	0.0033	0.0033	0.0033	0.0033
840004		其他材料费	元	—	1.39	1.42	1.09	1.16	1.05	1.17
机 械	800011	电焊机(综合)	台班	18.60	0.0032	0.0032	0.0035	0.0035	0.0043	0.0043
	800065	电动煨弯机	台班	86.00	—	—	0.0006	0.0006	0.0013	0.0013
	800064	套丝机 ϕ 150	台班	14.40	0.0065	0.0065	0.0065	0.0065	0.0065	0.0065
	840023	其他机具费	元	—	0.67	0.67	0.64	0.64	0.73	0.74

单位:m

定 额 编 号				11-29	11-30	11-31	11-32	11-33		
项 目				公称直径(mm 以内)						
				70	80	100	125	150		
预 算 单 价 (元)				55.63	70.79	86.90	113.98	133.04		
其 中	人 工 费 (元)			21.17	27.94	31.48	34.63	36.75		
	材 料 费 (元)			33.02	41.08	53.45	76.22	92.77		
	机 械 费 (元)			1.44	1.77	1.97	3.13	3.52		
名 称			单 位	单 价 (元)	数 量					
人工	870005	综合工日		工日	78.70	0.269	0.355	0.400	0.440	0.467
材	010071	焊接钢管 70		m	26.20	1.0300	—	—	—	—
	010072	焊接钢管 80		m	33.00	—	1.0300	—	—	—
	010073	焊接钢管 100		m	43.20	—	—	1.0300	—	—
	010074	焊接钢管 125		m	60.30	—	—	—	1.0300	—
	010075	焊接钢管 150		m	72.40	—	—	—	—	1.0300
	280247	焊接钢管接头 70		个	4.56	0.1545	—	—	—	—
	280248	焊接钢管接头 80		个	6.30	—	0.1545	—	—	—
	280249	焊接钢管接头 100		个	10.00	—	—	0.1545	—	—
	280250	焊接钢管接头 125		个	13.60	—	—	—	0.1545	—
	280251	焊接钢管接头 150		个	16.30	—	—	—	—	0.1545
	090079	锁紧螺母 70		个	1.02	0.1545	—	—	—	—
	090080	锁紧螺母 80		个	1.22	—	0.1545	—	—	—
	090081	锁紧螺母 100		个	1.46	—	—	0.1545	—	—
	280064	塑料护口(钢管) 70		个	0.82	0.1545	—	—	—	—

续前

单位:m

定 额 编 号				11-29	11-30	11-31	11-32	11-33		
项 目				公称直径(mm 以内)						
				70	80	100	125	150		
材	280065	塑料护口(钢管) 80	个	0.82	—	0.1545	—	—	—	
	280066	塑料护口(钢管) 100	个	1.09	—	—	0.1545	—	—	
	280033	钢管管卡子 70	个	0.84	0.5150	—	—	—	—	
	280034	钢管管卡子 80	个	1.43	—	0.5150	—	—	—	
	280035	钢管管卡子 100	个	2.14	—	—	0.5150	—	—	
	280036	钢管管卡子 125	个	2.37	—	—	—	0.2884	—	
	280037	钢管管卡子 150	个	2.60	—	—	—	—	0.2884	
	010014	圆钢 ϕ 10 以内	kg	3.63	0.0431	0.0431	0.0431	0.0431	0.0431	
	091468	镀锌膨胀螺栓 ϕ 6	套	1.20	1.0200	1.0200	1.0200	0.8160	0.8160	
	090290	电焊条(综合)	kg	7.78	0.0136	0.0136	0.0136	0.0136	0.0136	
料	110020	防锈漆	kg	16.30	0.0832	0.0964	0.1224	0.1515	0.1801	
	110174	200 号溶剂汽油	kg	6.26	0.0179	0.0216	0.0266	0.0327	0.0384	
	110063	铅油	kg	8.50	0.0206	0.0238	0.0306	0.0376	0.0443	
	110034	清油	kg	19.20	0.0093	0.0109	0.0141	0.0173	0.0204	
	110102	沥青清漆	kg	11.40	0.0088	0.0100	0.0128	0.0158	0.0186	
	090234	镀锌铁丝 13 [#] ~17 [#]	kg	6.55	0.0033	0.0033	0.0033	0.0033	0.0033	
	840004	其他材料费	元	—	1.18	1.33	1.57	6.56	9.51	
	机 械	800011	电焊机(综合)	台班	18.60	0.0052	0.0052	0.0052	0.0052	0.0052
		800065	电动煨弯机	台班	86.00	0.0030	0.0034	0.0034	0.0110	0.0110
		800064	套丝机 ϕ 150	台班	14.40	0.0062	0.0078	0.0111	0.0053	0.0076
840023		其他机具费	元	—	1.00	1.27	1.42	2.01	2.37	

2. 砖、混凝土结构暗配

工作内容:测位、划线、锯管、套丝、煨弯、配管、固定、接地线、刷漆、接短管等。

单位:m

定 额 编 号				11-34	11-35	11-36	11-37	11-38	11-39	
项 目				公称直径(mm 以内)						
				15	20	25	32	40	50	
预 算 单 价 (元)				12.95	14.73	20.84	24.04	29.90	34.57	
其 中	人 工 费 (元)			6.61	6.61	9.29	9.29	12.04	12.04	
	材 料 费 (元)			5.92	7.70	10.96	14.16	17.08	21.74	
	机 械 费 (元)			0.42	0.42	0.59	0.59	0.78	0.79	
名 称			单位	单价 (元)	数 量					
人工	870005	综合工日	工日	78.70	0.084	0.084	0.118	0.118	0.153	0.153
材 料	010065	焊接钢管 15	m	5.10	1.0300	—	—	—	—	—
	010066	焊接钢管 20	m	6.65	—	1.0300	—	—	—	—
	010067	焊接钢管 25	m	9.67	—	—	1.0300	—	—	—
	010068	焊接钢管 32	m	12.50	—	—	—	1.0300	—	—
	010069	焊接钢管 40	m	15.00	—	—	—	—	1.0300	—
	010070	焊接钢管 50	m	19.10	—	—	—	—	—	1.0300
	280241	焊接钢管接头 15	个	0.50	0.1648	—	—	—	—	—
	280242	焊接钢管接头 20	个	1.02	—	0.1648	—	—	—	—
	280243	焊接钢管接头 25	个	1.43	—	—	0.1648	—	—	—
	280244	焊接钢管接头 32	个	2.13	—	—	—	0.1648	—	—
	280245	焊接钢管接头 40	个	2.55	—	—	—	—	0.1648	—
	280246	焊接钢管接头 50	个	3.65	—	—	—	—	—	0.1648
	090073	锁紧螺母 15	个	0.29	0.4120	—	—	—	—	—

续前

单位:m

定 额 编 号				11-34	11-35	11-36	11-37	11-38	11-39	
项 目				公称直径(mm以内)						
				15	20	25	32	40	50	
材	090074	锁紧螺母 20	个	0.35	—	0.4120	—	—	—	—
	090075	锁紧螺母 25	个	0.44	—	—	0.1545	—	—	—
	090076	锁紧螺母 32	个	0.54	—	—	—	0.1545	—	—
	090077	锁紧螺母 40	个	0.65	—	—	—	—	0.1545	—
	090078	锁紧螺母 50	个	0.78	—	—	—	—	—	0.1545
	280058	塑料护口(钢管) 15	个	0.14	0.4120	—	—	—	—	—
	280059	塑料护口(钢管) 20	个	0.14	—	0.4120	—	—	—	—
	280060	塑料护口(钢管) 25	个	0.27	—	—	0.1545	—	—	—
	280061	塑料护口(钢管) 32	个	0.27	—	—	—	0.1545	—	—
	280062	塑料护口(钢管) 40	个	0.55	—	—	—	—	0.1545	—
280063	塑料护口(钢管) 50	个	0.55	—	—	—	—	—	0.1545	
料	010014	圆钢 ϕ 10 以内	kg	3.63	0.0088	0.0088	0.0090	0.0090	0.0278	0.0278
	090290	电焊条(综合)	kg	7.78	0.0083	0.0083	0.0090	0.0090	0.0113	0.0113
	110020	防锈漆	kg	16.30	0.0086	0.0114	0.0143	0.0183	0.0229	0.0286
	110174	200号溶剂汽油	kg	6.26	0.0020	0.0024	0.0032	0.0041	0.0050	0.0062
	110102	沥青清漆	kg	11.40	—	—	0.0049	0.0062	0.0056	0.0070
	090234	镀锌铁丝 13 [#] ~17 [#]	kg	6.55	0.0033	0.0033	0.0033	0.0033	0.0033	0.0033
	840004	其他材料费	元	—	0.14	0.16	0.22	0.29	0.35	0.46
	机 械	800011	电焊机(综合)	台班	18.60	0.0032	0.0032	0.0035	0.0035	0.0043
800065		电动煨弯机	台班	86.00	—	—	0.0006	0.0006	0.0013	0.0013
800064		套丝机 ϕ 150	台班	14.40	0.0065	0.0065	0.0065	0.0065	0.0065	0.0065
840023		其他机具费	元	—	0.27	0.27	0.38	0.38	0.49	0.50

单位:m

定 额 编 号				11-40	11-41	11-42	11-43	11-44	
项 目				公称直径(mm 以内)					
				70	80	100	125	150	
预 算 单 价 (元)				48.02	64.54	76.73	97.25	112.54	
其 中	人 工 费 (元)			17.16	25.73	25.89	28.49	30.22	
	材 料 费 (元)			29.71	37.26	48.89	66.45	79.88	
	机 械 费 (元)			1.15	1.55	1.95	2.31	2.44	
名 称			单位	单价 (元)	数 量				
人工	870005	综合工日	工日	78.70	0.218	0.327	0.329	0.362	0.384
材 料	010071	焊接钢管 70	m	26.20	1.0300	—	—	—	—
	010072	焊接钢管 80	m	33.00	—	1.0300	—	—	—
	010073	焊接钢管 100	m	43.20	—	—	1.0300	—	—
	010074	焊接钢管 125	m	60.30	—	—	—	1.0300	—
	010075	焊接钢管 150	m	72.40	—	—	—	—	1.0300
	280247	焊接钢管接头 70	个	4.56	0.1545	—	—	—	—
	280248	焊接钢管接头 80	个	6.30	—	0.1545	—	—	—
	280249	焊接钢管接头 100	个	10.00	—	—	0.1545	—	—
	280250	焊接钢管接头 125	个	13.60	—	—	—	0.0824	—
280251	焊接钢管接头 150	个	16.30	—	—	—	—	0.0824	

续前

单位:m

定 额 编 号				11-40	11-41	11-42	11-43	11-44	
项 目				公称直径(mm 以内)					
				70	80	100	125	150	
材	090079	锁紧螺母 70	个	1.02	0.1545	—	—	—	—
	090080	锁紧螺母 80	个	1.22	—	0.1545	—	—	—
	090081	锁紧螺母 100	个	1.46	—	—	0.1545	—	—
	280064	塑料护口(钢管) 70	个	0.82	0.1545	—	—	—	—
	280065	塑料护口(钢管) 80	个	0.82	—	0.1545	—	—	—
	280066	塑料护口(钢管) 100	个	1.09	—	—	0.1545	—	—
料	010014	圆钢 ϕ 10 以内	kg	3.63	0.0431	0.0431	0.0431	0.0431	0.0431
	090290	电焊条(综合)	kg	7.78	0.0136	0.0136	0.0136	0.0136	0.0136
	110020	防锈漆	kg	16.30	0.0400	0.0457	0.0572	0.0715	0.0858
	110174	200 号溶剂汽油	kg	6.26	0.0086	0.0099	0.0127	0.0156	0.0184
	110102	沥青清漆	kg	11.40	0.0088	0.0100	0.0128	0.0158	0.0186
	090234	镀锌铁丝 13 [#] ~17 [#]	kg	6.55	0.0033	0.0033	0.0033	0.0033	0.0033
	840004	其他材料费	元	—	0.64	0.78	1.01	1.49	1.96
	机 械	800011	电焊机(综合)	台班	18.60	0.0052	0.0052	0.0052	0.0052
800065		电动煨弯机	台班	86.00	0.0030	0.0034	0.0034	0.0110	0.0110
800064		套丝机 ϕ 150	台班	14.40	0.0062	0.0078	0.0111	0.0053	0.0076
840023		其他机具费	元	—	0.71	1.05	1.40	1.19	1.29

3. 钢结构支架配管

工作内容:测位、划线、钻孔、套丝、煨弯、配管、上卡子、接地、刷漆等。

单位:m

定 额 编 号			11-45	11-46	11-47	11-48	11-49	11-50		
项 目			公称直径(mm 以内)							
			15	20	25	32	40	50		
预 算 单 价 (元)			14.58	16.47	20.97	24.40	31.97	36.87		
其中	人 工 费 (元)		6.30	6.30	7.79	7.79	12.28	12.28		
	材 料 费 (元)		7.87	9.76	12.65	16.08	18.90	23.79		
	机 械 费 (元)		0.41	0.41	0.53	0.53	0.79	0.80		
名 称			单位	单价 (元)	数 量					
人工	870005	综合工日	工日	78.70	0.080	0.080	0.099	0.099	0.156	0.156
材	010065	焊接钢管 15	m	5.10	1.0300	—	—	—	—	—
	010066	焊接钢管 20	m	6.65	—	1.0300	—	—	—	—
	010067	焊接钢管 25	m	9.67	—	—	1.0300	—	—	—
	010068	焊接钢管 32	m	12.50	—	—	—	1.0300	—	—
	010069	焊接钢管 40	m	15.00	—	—	—	—	1.0300	—
	010070	焊接钢管 50	m	19.10	—	—	—	—	—	1.0300
	280241	焊接钢管接头 15	个	0.50	0.1648	—	—	—	—	—
	280242	焊接钢管接头 20	个	1.02	—	0.1648	—	—	—	—
料	280243	焊接钢管接头 25	个	1.43	—	—	0.1648	—	—	—
	280244	焊接钢管接头 32	个	2.13	—	—	—	0.1648	—	—

续前

单位:m

定 额 编 号					11-45	11-46	11-47	11-48	11-49	11-50
项 目					公称直径(mm 以内)					
					15	20	25	32	40	50
材	280245	焊接钢管接头 40	个	2.55	—	—	—	—	0.1648	—
	280246	焊接钢管接头 50	个	3.65	—	—	—	—	—	0.1648
	090073	锁紧螺母 15	个	0.29	0.4120	—	—	—	—	—
	090074	锁紧螺母 20	个	0.35	—	0.4120	—	—	—	—
	090075	锁紧螺母 25	个	0.44	—	—	0.1545	—	—	—
	090076	锁紧螺母 32	个	0.54	—	—	—	0.1545	—	—
	090077	锁紧螺母 40	个	0.65	—	—	—	—	0.1545	—
	090078	锁紧螺母 50	个	0.78	—	—	—	—	—	0.1545
	280058	塑料护口(钢管) 15	个	0.14	0.4120	—	—	—	—	—
	280059	塑料护口(钢管) 20	个	0.14	—	0.4120	—	—	—	—
料	280060	塑料护口(钢管) 25	个	0.27	—	—	0.1545	—	—	—
	280061	塑料护口(钢管) 32	个	0.27	—	—	—	0.1545	—	—
	280062	塑料护口(钢管) 40	个	0.55	—	—	—	—	0.1545	—
	280063	塑料护口(钢管) 50	个	0.55	—	—	—	—	—	0.1545

续前

单位:m

定 额 编 号				11-45	11-46	11-47	11-48	11-49	11-50	
项 目				公称直径(mm 以内)						
				15	20	25	32	40	50	
材	280027	钢管管卡子 15	个	0.39	1.2360	—	—	—	—	—
	280028	钢管管卡子 20	个	0.42	—	1.2360	—	—	—	—
	280029	钢管管卡子 25	个	0.45	—	—	0.8549	—	—	—
	280030	钢管管卡子 32	个	0.56	—	—	—	0.8549	—	—
	280031	钢管管卡子 40	个	0.62	—	—	—	—	0.6798	—
	280032	钢管管卡子 50	个	0.72	—	—	—	—	—	0.6798
	010014	圆钢 $\phi 10$ 以内	kg	3.63	0.0088	0.0088	0.0090	0.0090	0.0278	0.0278
	090503	镀锌机螺钉 M6	套	0.45	2.4960	2.4960	1.7264	1.7264	1.3728	1.3728
	090290	电焊条 (综合)	kg	7.78	0.0083	0.0083	0.0090	0.0090	0.0113	0.0113
	110020	防锈漆	kg	16.30	0.0207	0.0267	0.0335	0.0425	0.0503	0.0629
	110174	200 号溶剂汽油	kg	6.26	0.0046	0.0057	0.0074	0.0093	0.0114	0.0143
	110063	铅油	kg	8.50	0.0057	0.0071	0.0102	0.0129	0.0151	0.0191
	110034	清油	kg	19.20	0.0026	0.0033	0.0042	0.0053	0.0060	0.0074
	料	110102	沥青清漆	kg	11.40	—	—	0.0048	0.0061	0.0066
090234		镀锌铁丝 13 [#] ~17 [#]	kg	6.55	0.0033	0.0033	0.0033	0.0033	0.0033	0.0033
840004		其他材料费	元	—	0.17	0.19	0.25	0.32	0.38	0.49
机 械	800011	电焊机(综合)	台班	18.60	0.0032	0.0032	0.0035	0.0035	0.0043	0.0043
	800065	电动煨弯机	台班	86.00	—	—	0.0006	0.0006	0.0014	0.0014
	800064	套丝机 $\phi 150$	台班	14.40	0.0065	0.0065	0.0065	0.0065	0.0065	0.0065
	840023	其他机具费	元	—	0.26	0.26	0.32	0.32	0.50	0.51

单位:m

定 额 编 号				11-51	11-52	11-53	11-54	11-55		
项 目				公称直径(mm 以内)						
				70	80	100	125	150		
预 算 单 价 (元)				52.58	70.21	82.98	104.56	120.54		
其 中	人 工 费 (元)			19.60	28.73	28.73	32.58	34.55		
	材 料 费 (元)			31.74	39.81	52.19	69.51	83.38		
	机 械 费 (元)			1.24	1.67	2.06	2.47	2.61		
名 称			单 位	单 价 (元)	数 量					
人工	870005	综合工日		工日	78.70	0.249	0.365	0.365	0.414	0.439
材	010071	焊接钢管 70		m	26.20	1.0300	—	—	—	—
	010072	焊接钢管 80		m	33.00	—	1.0300	—	—	—
	010073	焊接钢管 100		m	43.20	—	—	1.0300	—	—
	010074	焊接钢管 125		m	60.30	—	—	—	1.0300	—
	010075	焊接钢管 150		m	72.40	—	—	—	—	1.0300
	280247	焊接钢管接头 70		个	4.56	0.1545	—	—	—	—
	280248	焊接钢管接头 80		个	6.30	—	0.1545	—	—	—
	280249	焊接钢管接头 100		个	10.00	—	—	0.1545	—	—
	280250	焊接钢管接头 125		个	13.60	—	—	—	0.0824	—
	280251	焊接钢管接头 150		个	16.30	—	—	—	—	0.0824
	090079	锁紧螺母 70		个	1.02	0.1545	—	—	—	—
	090080	锁紧螺母 80		个	1.22	—	0.1545	—	—	—
	090081	锁紧螺母 100		个	1.46	—	—	0.1545	—	—
	280064	塑料护口(钢管) 70		个	0.82	0.1545	—	—	—	—

续前

单位:m

定 额 编 号				11-51	11-52	11-53	11-54	11-55		
项 目				公称直径(mm 以内)						
				70	80	100	125	150		
材	280065	塑料护口(钢管) 80	个	0.82	—	0.1545	—	—	—	
	280066	塑料护口(钢管) 100	个	1.09	—	—	0.1545	—	—	
	280033	钢管管卡子 70	个	0.84	0.5150	—	—	—	—	
	280034	钢管管卡子 80	个	1.43	—	0.5150	—	—	—	
	280035	钢管管卡子 100	个	2.14	—	—	0.5150	—	—	
	280036	钢管管卡子 125	个	2.37	—	—	—	0.2884	—	
	280037	钢管管卡子 150	个	2.60	—	—	—	—	0.2884	
	010014	圆钢 ϕ 10 以内	kg	3.63	0.0431	0.0431	0.0431	0.0431	0.0431	
	090503	镀锌机螺钉 M6	套	0.45	1.0400	1.0400	1.0400	0.5824	0.5824	
	090290	电焊条(综合)	kg	7.78	0.0136	0.0136	0.0136	0.0136	0.0136	
料	110020	防锈漆	kg	16.30	0.0832	0.0964	0.1224	0.1515	0.1801	
	110174	200 号溶剂汽油	kg	6.26	0.0179	0.0206	0.0266	0.0327	0.0384	
	110063	铅油	kg	8.50	0.0206	0.0238	0.0306	0.0376	0.0443	
	110034	清油	kg	19.20	0.0093	0.0109	0.0141	0.0173	0.0204	
	110102	沥青清漆	kg	11.40	0.0088	0.0100	0.0128	0.0158	0.0186	
	090234	镀锌铁丝 13 [#] ~17 [#]	kg	6.55	0.0033	0.0033	0.0033	0.0033	0.0033	
	840004	其他材料费	元	—	0.66	0.82	1.06	1.54	2.01	
	机 械	800011	电焊机(综合)	台班	18.60	0.0052	0.0052	0.0052	0.0052	0.0052
		800065	电动煨弯机	台班	86.00	0.0030	0.0034	0.0034	0.0110	0.0110
		800064	套丝机 ϕ 150	台班	14.40	0.0062	0.0078	0.0111	0.0053	0.0076
840023		其他机具费	元	—	0.80	1.17	1.51	1.35	1.46	

4. 钢索配管

工作内容:测位、划线、上卡子、锯管、套丝、煨弯、配管、接地、刷漆等。

单位:m

定 额 编 号				11-56	11-57	11-58	11-59	
项 目				公称直径(mm以内)				
				15	20	25	32	
预 算 单 价 (元)				16.19	17.96	23.92	27.35	
其 中	人 工 费 (元)			8.42	8.42	10.86	10.86	
	材 料 费 (元)			7.28	9.05	12.41	15.84	
	机 械 费 (元)			0.49	0.49	0.65	0.65	
名 称			单位	单价 (元)	数 量			
人工	870005	综合工日	工日	78.70	0.107	0.107	0.138	0.138
材 料	010065	焊接钢管 15	m	5.10	1.0300	—	—	—
	010066	焊接钢管 20	m	6.65	—	1.0300	—	—
	010067	焊接钢管 25	m	9.67	—	—	1.0300	—
	010068	焊接钢管 32	m	12.50	—	—	—	1.0300
	280241	焊接钢管接头 15	个	0.50	0.1648	—	—	—
	280242	焊接钢管接头 20	个	1.02	—	0.1648	—	—
	280243	焊接钢管接头 25	个	1.43	—	—	0.1648	—
	280244	焊接钢管接头 32	个	2.13	—	—	—	0.1648
	090073	锁紧螺母 15	个	0.29	0.1545	—	—	—
	090074	锁紧螺母 20	个	0.35	—	0.1545	—	—
	090075	锁紧螺母 25	个	0.44	—	—	0.1545	—
	090076	锁紧螺母 32	个	0.54	—	—	—	0.1545
	280058	塑料护口(钢管) 15	个	0.14	0.1545	—	—	—

续前

单位:m

定 额 编 号					11-56	11-57	11-58	11-59	
项 目					公称直径(mm 以内)				
					15	20	25	32	
材	280059	塑料护口(钢管) 20	个	0.14	—	0.1545	—	—	
	280060	塑料护口(钢管) 25	个	0.27	—	—	0.1545	—	
	280061	塑料护口(钢管) 32	个	0.27	—	—	—	0.1545	
	280027	钢管管卡子 15	个	0.39	1.2360	—	—	—	
	280028	钢管管卡子 20	个	0.42	—	1.2360	—	—	
	280029	钢管管卡子 25	个	0.45	—	—	1.0300	—	
	280030	钢管管卡子 32	个	0.56	—	—	—	1.0300	
	010014	圆钢 ϕ 10 以内	kg	3.63	0.0073	0.0073	0.0090	0.0090	
	090503	镀锌机螺钉 M6	套	0.45	1.2480	1.2480	1.0400	1.0400	
	090290	电焊条(综合)	kg	7.78	0.0069	0.0069	0.0090	0.0090	
料	110020	防锈漆	kg	16.30	0.0270	0.0267	0.0335	0.0425	
	110174	200 号溶剂汽油	kg	6.26	0.0046	0.0057	0.0074	0.0094	
	110063	铅油	kg	8.50	0.0057	0.0071	0.0102	0.0129	
	110034	清油	kg	19.20	0.0026	0.0033	0.0042	0.0043	
	110102	沥青清漆	kg	11.40	—	—	0.0048	0.0061	
	090234	镀锌铁丝 13 [#] ~17 [#]	kg	6.55	0.0033	0.0033	0.0033	0.0033	
	840004	其他材料费	元	—	0.16	0.18	0.24	0.31	
	机 械	800011	电焊机(综合)	台班	18.60	0.0027	0.0027	0.0035	0.0035
		800065	电动煨弯机	台班	86.00	—	—	0.0006	0.0006
		800064	套丝机 ϕ 150	台班	14.40	0.0065	0.0065	0.0065	0.0065
840023		其他机具费	元	—	0.35	0.35	0.44	0.44	

5. 钢管埋设

工作内容:沟底夯实、锯管、套丝、煨弯、打喇叭口、接口、接地、敷设、刷漆、堵管口等。

单位:m

定 额 编 号				11-60	11-61	11-62	11-63	11-64	11-65		
项 目				公称直径(mm 以内)							
				15	20	25	32	40	50		
预 算 单 价 (元)				10.14	11.90	16.20	19.40	23.03	27.68		
其 中	人 工 费 (元)			4.09	4.09	4.88	4.88	5.51	5.51		
	材 料 费 (元)			5.76	7.52	10.91	14.11	17.01	21.66		
	机 械 费 (元)			0.29	0.29	0.41	0.41	0.51	0.51		
名 称			单位	单价 (元)	数 量						
人工	870005	综合工日		工日	78.70	0.052	0.052	0.062	0.062	0.070	0.070
材	010065	焊接钢管 15		m	5.10	1.0300	—	—	—	—	—
	010066	焊接钢管 20		m	6.65	—	1.0300	—	—	—	—
	010067	焊接钢管 25		m	9.67	—	—	1.0300	—	—	—
	010068	焊接钢管 32		m	12.50	—	—	—	1.0300	—	—
	010069	焊接钢管 40		m	15.00	—	—	—	—	1.0300	—
	010070	焊接钢管 50		m	19.10	—	—	—	—	—	1.0300
	280241	焊接钢管接头 15		个	0.50	0.1648	—	—	—	—	—
280242	焊接钢管接头 20		个	1.02	—	0.1648	—	—	—	—	
280243	焊接钢管接头 25		个	1.43	—	—	0.1648	—	—	—	
280244	焊接钢管接头 32		个	2.13	—	—	—	0.1648	—	—	
280245	焊接钢管接头 40		个	2.55	—	—	—	—	0.1648	—	
280246	焊接钢管接头 50		个	3.65	—	—	—	—	—	0.1648	
090073	锁紧螺母 15		个	0.29	0.1030	—	—	—	—	—	

续前

单位:m

定 额 编 号				11-60	11-61	11-62	11-63	11-64	11-65	
项 目				公称直径(mm以内)						
				15	20	25	32	40	50	
材	090074	锁紧螺母 20	个	0.35	—	0.1030	—	—	—	—
	090075	锁紧螺母 25	个	0.44	—	—	0.1030	—	—	—
	090076	锁紧螺母 32	个	0.54	—	—	—	0.1030	—	—
	090077	锁紧螺母 40	个	0.65	—	—	—	—	0.1030	—
	090078	锁紧螺母 50	个	0.78	—	—	—	—	—	0.1030
	280058	塑料护口(钢管) 15	个	0.14	0.1030	—	—	—	—	—
	280059	塑料护口(钢管) 20	个	0.14	—	0.1030	—	—	—	—
	280060	塑料护口(钢管) 25	个	0.27	—	—	0.1030	—	—	—
	280061	塑料护口(钢管) 32	个	0.27	—	—	—	0.1030	—	—
	280062	塑料护口(钢管) 40	个	0.55	—	—	—	—	0.1030	—
280063	塑料护口(钢管) 50	个	0.55	—	—	—	—	—	0.1030	
料	010014	圆钢 $\phi 10$ 以内	kg	3.63	0.0073	0.0073	0.0090	0.0090	0.0278	0.0278
	090290	电焊条(综合)	kg	7.78	0.0069	0.0069	0.0090	0.0090	0.0113	0.0113
	110020	防锈漆	kg	16.30	0.0086	0.0114	0.0143	0.0183	0.0229	0.0286
	110174	200号溶剂汽油	kg	6.26	0.0020	0.0024	0.0032	0.0041	0.0050	0.0062
	110102	沥青清漆	kg	11.40	—	—	0.0049	0.0062	0.0056	0.0070
	090234	镀锌铁丝 13 [#] ~17 [#]	kg	6.55	0.0033	0.0033	0.0033	0.0033	0.0033	0.0033
	840004	其他材料费	元	—	0.13	0.15	0.21	0.28	0.34	0.45
	机 械	800011	电焊机(综合)	台班	18.60	0.0027	0.0027	0.0035	0.0035	0.0043
800065		电动煨弯机	台班	86.00	—	—	0.0006	0.0006	0.0014	0.0014
800064		套丝机 $\phi 150$	台班	14.40	0.0058	0.0058	0.0058	0.0058	0.0058	0.0058
840023		其他机具费	元	—	0.16	0.16	0.21	0.21	0.23	0.23

单位:m

定 额 编 号				11-66	11-67	11-68	11-69	11-70	
项 目				公称直径(mm 以内)					
				70	80	100	125	150	
预 算 单 价 (元)				37.81	45.42	60.25	81.91	98.69	
其 中	人 工 费 (元)			7.48	7.48	10.55	13.69	16.84	
	材 料 费 (元)			29.58	37.13	48.72	66.45	79.88	
	机 械 费 (元)			0.75	0.81	0.98	1.77	1.97	
名 称			单 位	单 价 (元)	数 量				
人工	870005	综合工日	工日	78.70	0.095	0.095	0.134	0.174	0.214
材 料	010071	焊接钢管 70	m	26.20	1.0300	—	—	—	—
	010072	焊接钢管 80	m	33.00	—	1.0300	—	—	—
	010073	焊接钢管 100	m	43.20	—	—	1.0300	—	—
	010074	焊接钢管 125	m	60.30	—	—	—	1.0300	—
	010075	焊接钢管 150	m	72.40	—	—	—	—	1.0300
	280247	焊接钢管接头 70	个	4.56	0.1545	—	—	—	—
	280248	焊接钢管接头 80	个	6.30	—	0.1545	—	—	—
	280249	焊接钢管接头 100	个	10.00	—	—	0.1545	—	—
	280250	焊接钢管接头 125	个	13.60	—	—	—	0.0824	—
280251	焊接钢管接头 150	个	16.30	—	—	—	—	0.0824	

续前

单位:m

定 额 编 号				11-66	11-67	11-68	11-69	11-70	
项 目				公称直径(mm 以内)					
				70	80	100	125	150	
材	090079	锁紧螺母 70	个	1.02	0.1030	—	—	—	—
	090080	锁紧螺母 80	个	1.22	—	0.1030	—	—	—
	090081	锁紧螺母 100	个	1.46	—	—	0.1030	—	—
	280064	塑料护口(钢管) 70	个	0.82	0.1030	—	—	—	—
	280065	塑料护口(钢管) 80	个	0.82	—	0.1030	—	—	—
	280066	塑料护口(钢管) 100	个	1.09	—	—	0.1030	—	—
	010014	圆钢 ϕ 10 以内	kg	3.63	0.0431	0.0431	0.0431	0.0431	0.0431
	090290	电焊条(综合)	kg	7.78	0.0136	0.0136	0.0136	0.0136	0.0136
	110020	防锈漆	kg	16.30	0.0400	0.0457	0.0572	0.0715	0.0858
料	110174	200 号溶剂汽油	kg	6.26	0.0086	0.0099	0.0127	0.0156	0.0184
	110102	沥青清漆	kg	11.40	0.0088	0.0100	0.0128	0.0158	0.0186
	090234	镀锌铁丝 13 [#] ~17 [#]	kg	6.55	0.0033	0.0033	0.0033	0.0033	0.0033
	840004	其他材料费	元	—	0.61	0.75	0.98	1.49	1.96
机 械	800011	电焊机(综合)	台班	18.60	0.0052	0.0052	0.0052	0.0052	0.0052
	800065	电动煨弯机	台班	86.00	0.0030	0.0034	0.0034	0.0110	0.0110
	800064	套丝机 ϕ 150	台班	14.40	0.0055	0.0070	0.0099	0.0086	0.0122
	840023	其他机具费	元	—	0.32	0.32	0.45	0.60	0.75

三、镀锌钢管敷设

1. 砖、混凝土结构明配

工作内容:测位、划线、钻孔、埋螺栓、锯管、套丝、煨弯、配管、接地等。

单位:m

定 额 编 号				11-71	11-72	11-73	11-74	11-75	11-76		
项 目				公称直径(mm以内)							
				15	20	25	32	40	50		
预 算 单 价 (元)				20.94	23.31	28.23	32.60	39.03	45.14		
其 中	人 工 费 (元)			8.66	8.66	10.62	10.62	13.77	13.77		
	材 料 费 (元)			11.52	13.89	16.82	21.19	24.39	30.49		
	机 械 费 (元)			0.76	0.76	0.79	0.79	0.87	0.88		
名 称				单 位	单 价 (元)		数 量				
人工	870005	综合工日		工日	78.70	0.110	0.110	0.135	0.135	0.175	0.175
材 料	010053	镀锌钢管 15		m	6.78	1.0300	—	—	—	—	—
	010054	镀锌钢管 20		m	8.82	—	1.0300	—	—	—	—
	010055	镀锌钢管 25		m	12.70	—	—	1.0300	—	—	—
	010056	镀锌钢管 32		m	16.40	—	—	—	1.0300	—	—
	010057	镀锌钢管 40		m	19.40	—	—	—	—	1.0300	—
	010058	镀锌钢管 50		m	24.70	—	—	—	—	—	1.0300
	280258	镀锌钢管接头 15		个	0.59	0.1648	—	—	—	—	—
	280259	镀锌钢管接头 20		个	1.16	—	0.1648	—	—	—	—
料	280260	镀锌钢管接头 25		个	1.62	—	—	0.1648	—	—	—
	280261	镀锌钢管接头 32		个	2.44	—	—	—	0.1648	—	—

续前

单位:m

定 额 编 号					11-71	11-72	11-73	11-74	11-75	11-76
项 目					公称直径(mm以内)					
					15	20	25	32	40	50
材	280262	镀锌钢管接头 40	个	2.91	—	—	—	—	0.1648	—
	280263	镀锌钢管接头 50	个	4.17	—	—	—	—	—	0.1648
	090082	镀锌锁紧螺母 15	个	0.40	0.4120	—	—	—	—	—
	090083	镀锌锁紧螺母 20	个	0.49	—	0.4120	—	—	—	—
	090084	镀锌锁紧螺母 25	个	0.62	—	—	0.1545	—	—	—
	090085	镀锌锁紧螺母 32	个	0.76	—	—	—	0.1545	—	—
	090086	镀锌锁紧螺母 40	个	0.91	—	—	—	—	0.1545	—
	090087	镀锌锁紧螺母 50	个	1.10	—	—	—	—	—	0.1545
	280058	塑料护口(钢管) 15	个	0.14	0.4120	—	—	—	—	—
280059	塑料护口(钢管) 20	个	0.14	—	0.4120	—	—	—	—	
280060	塑料护口(钢管) 25	个	0.27	—	—	0.1545	—	—	—	
280061	塑料护口(钢管) 32	个	0.27	—	—	—	0.1545	—	—	
280062	塑料护口(钢管) 40	个	0.55	—	—	—	—	0.1545	—	
280063	塑料护口(钢管) 50	个	0.55	—	—	—	—	—	0.1545	
280009	镀锌管卡子 15	个	0.47	1.2360	—	—	—	—	—	

续前

单位:m

定 额 编 号				11-71	11-72	11-73	11-74	11-75	11-76		
项 目				公称直径(mm以内)							
				15	20	25	32	40	50		
材	280010	镀锌管卡子 20	个	0.49	—	1.2360	—	—	—	—	
	280011	镀锌管卡子 25	个	0.55	—	—	0.8549	—	—	—	
	280012	镀锌管卡子 32	个	0.68	—	—	—	0.8549	—	—	
	280013	镀锌管卡子 40	个	0.75	—	—	—	—	0.6798	—	
	280014	镀锌管卡子 50	个	0.86	—	—	—	—	—	0.6798	
	280148	钢管接地卡子 15	个	0.34	0.7416	—	—	—	—	—	
	280149	钢管接地卡子 20	个	0.40	—	0.7416	—	—	—	—	
	280150	钢管接地卡子 25	个	0.52	—	—	0.4841	—	—	—	
	280151	钢管接地卡子 32	个	0.68	—	—	—	0.4841	—	—	
	280152	钢管接地卡子 40	个	0.95	—	—	—	—	0.4841	—	
	280153	钢管接地卡子 50	个	1.24	—	—	—	—	—	0.4841	
	料	350027	绝缘导线 BVR—4	m	2.88	0.1140	0.1140	0.0631	0.0631	0.0631	0.0631
091468		镀锌膨胀螺栓 $\phi 6$	套	1.20	—	—	—	—	0.6732	0.6732	
090183		镀锌木螺钉	个	0.04	2.4960	2.4960	1.7264	1.7264	0.6864	0.6864	
110063		铅油	kg	8.50	0.0057	0.0071	0.0102	0.0129	0.0145	0.0181	
110034		清油	kg	19.20	0.0026	0.0033	0.0042	0.0053	0.0060	0.0074	
150300		轻型铆栓	个	0.50	2.5200	2.5200	1.7430	1.7430	0.6930	0.6930	
090234		镀锌铁丝 13 [#] ~17 [#]	kg	6.55	0.0033	0.0033	0.0033	0.0033	0.0033	0.0033	
840004		其他材料费	元	—	1.58	1.62	1.30	1.47	1.11	1.24	
机 械		800064	套丝机 $\phi 150$	台班	14.40	0.0065	0.0065	0.0065	0.0065	0.0065	0.0065
		800065	电动煨弯机	台班	86.00	—	—	0.0006	0.0006	0.0013	0.0013
	840023	其他机具费	元	—	0.67	0.67	0.64	0.64	0.66	0.67	

单位:m

定 额 编 号				11-77	11-78	11-79	11-80	11-81		
项 目				公称直径(mm 以内)						
				70	80	100	125	150		
预 算 单 价 (元)				62.84	79.82	95.02	127.98	153.13		
其 中	人 工 费 (元)			21.17	27.94	27.94	34.63	36.75		
	材 料 费 (元)			40.32	50.20	65.35	90.32	112.95		
	机 械 费 (元)			1.35	1.68	1.73	3.03	3.43		
名 称			单 位	单 价 (元)	数 量					
人工	870005	综合工日		工日	78.70	0.269	0.355	0.355	0.440	0.467
材	010059	镀锌钢管 70		m	33.30	1.0300	—	—	—	—
	010060	镀锌钢管 80		m	41.80	—	1.0300	—	—	—
	010061	镀锌钢管 100		m	54.70	—	—	1.0300	—	—
	010062	镀锌钢管 125		m	76.20	—	—	—	1.0300	—
	010063	镀锌钢管 150		m	94.20	—	—	—	—	1.0300
	280264	镀锌钢管接头 70		个	5.21	0.1545	—	—	—	—
	280265	镀锌钢管接头 80		个	7.20	—	0.1545	—	—	—
	280266	镀锌钢管接头 100		个	11.40	—	—	0.1545	—	—
	280267	镀锌钢管接头 125		个	15.60	—	—	—	0.0824	—
	280268	镀锌钢管接头 150		个	18.60	—	—	—	—	0.0824
	090088	镀锌锁紧螺母 70		个	1.43	0.1545	—	—	—	—
	090089	镀锌锁紧螺母 80		个	1.71	—	0.1545	—	—	—
	090090	镀锌锁紧螺母 100		个	2.05	—	—	0.1545	—	—
280064	塑料护口(钢管) 70		个	0.82	0.1545	—	—	—	—	

续前

单位:m

定 额 编 号				11-77	11-78	11-79	11-80	11-81	
项 目				公称直径(mm 以内)					
				70	80	100	125	150	
材	280065	塑料护口(钢管) 80	个	0.82	—	0.1545	—	—	—
	280066	塑料护口(钢管) 100	个	1.09	—	—	0.1545	—	—
	280015	镀锌管卡子 70	个	1.12	0.5150	—	—	—	—
	280016	镀锌管卡子 80	个	1.72	—	0.5150	—	—	—
	280017	镀锌管卡子 100	个	2.57	—	—	0.5150	—	—
	280018	镀锌管卡子 125	个	2.83	—	—	—	0.2884	—
	280019	镀锌管卡子 150	个	3.12	—	—	—	—	0.2884
	280154	钢管接地卡子 70	个	1.61	0.4635	—	—	—	—
	280155	钢管接地卡子 80	个	2.09	—	0.4635	—	—	—
	280156	钢管接地卡子 100	个	2.72	—	—	0.4635	—	—
	280157	钢管接地卡子 125	个	3.81	—	—	—	0.2472	—
	280158	钢管接地卡子 150	个	4.95	—	—	—	—	0.2472
	料	091468	镀锌膨胀螺栓 $\phi 6$	套	1.20	1.0200	1.0200	1.0200	0.8160
350007		绝缘软线 BVR-6	m	4.15	0.0764	0.0764	0.0764	0.0407	0.0407
110063		铅油	kg	8.50	0.0206	0.0238	0.0306	0.0376	0.0443
110034		清油	kg	19.20	0.0093	0.0109	0.0141	0.0173	0.0204
090234		镀锌铁丝 13 [#] ~17 [#]	kg	6.55	0.0033	0.0033	0.0033	0.0033	0.0033
840004		其他材料费	元	—	1.63	1.81	2.09	6.97	10.33
机 械		800064	套丝机 $\phi 150$	台班	14.40	0.0062	0.0078	0.0111	0.0053
	800065	电动煨弯机	台班	86.00	0.0030	0.0034	0.0034	0.0110	0.0110
	840023	其他机具费	元	—	1.00	1.27	1.28	2.01	2.37

2. 砖、混凝土结构暗配

工作内容:测位、划线、锯管、套丝、煨弯、配管、固定、接地、接短管等。

单位:m

定 额 编 号				11-82	11-83	11-84	11-85	11-86	11-87		
项 目				公称直径(mm以内)							
				15	20	25	32	40	50		
预 算 单 价 (元)				15.20	17.51	24.18	28.40	34.76	40.73		
其 中	人 工 费 (元)			6.61	6.61	9.29	9.29	12.04	12.04		
	材 料 费 (元)			8.23	10.54	14.36	18.58	22.02	27.98		
	机 械 费 (元)			0.36	0.36	0.53	0.53	0.70	0.71		
名 称			单位	单价 (元)	数 量						
人工	870005	综合工日		工日	78.70	0.084	0.084	0.118	0.118	0.153	0.153
材 料	010053	镀锌钢管 15		m	6.78	1.0300	—	—	—	—	—
	010054	镀锌钢管 20		m	8.82	—	1.0300	—	—	—	—
	010055	镀锌钢管 25		m	12.70	—	—	1.0300	—	—	—
	010056	镀锌钢管 32		m	16.40	—	—	—	1.0300	—	—
	010057	镀锌钢管 40		m	19.40	—	—	—	—	1.0300	—
	010058	镀锌钢管 50		m	24.70	—	—	—	—	—	1.0300
	280258	镀锌钢管接头 15		个	0.59	0.1648	—	—	—	—	—
	280259	镀锌钢管接头 20		个	1.16	—	0.1648	—	—	—	—
	280260	镀锌钢管接头 25		个	1.62	—	—	0.1648	—	—	—
	280261	镀锌钢管接头 32		个	2.44	—	—	—	0.1648	—	—
	280262	镀锌钢管接头 40		个	2.91	—	—	—	—	0.1648	—
	280263	镀锌钢管接头 50		个	4.17	—	—	—	—	—	0.1648
	090082	镀锌锁紧螺母 15		个	0.40	0.4120	—	—	—	—	—
090083	镀锌锁紧螺母 20		个	0.49	—	0.4120	—	—	—	—	

续前

单位:m

定 额 编 号				11-82	11-83	11-84	11-85	11-86	11-87	
项 目				公称直径(mm以内)						
				15	20	25	32	40	50	
材	090084	镀锌锁紧螺母 25	个	0.62	—	—	0.1545	—	—	—
	090085	镀锌锁紧螺母 32	个	0.76	—	—	—	0.1545	—	—
	090086	镀锌锁紧螺母 40	个	0.91	—	—	—	—	0.1545	—
	090087	镀锌锁紧螺母 50	个	1.10	—	—	—	—	—	0.1545
	280058	塑料护口(钢管) 15	个	0.14	0.4120	—	—	—	—	—
	280059	塑料护口(钢管) 20	个	0.14	—	0.4120	—	—	—	—
	280060	塑料护口(钢管) 25	个	0.27	—	—	0.1545	—	—	—
	280061	塑料护口(钢管) 32	个	0.27	—	—	—	0.1545	—	—
	280062	塑料护口(钢管) 40	个	0.55	—	—	—	—	0.1545	—
	280063	塑料护口(钢管) 50	个	0.55	—	—	—	—	—	0.1545
	280148	钢管接地卡子 15	个	0.34	0.7416	—	—	—	—	—
	280149	钢管接地卡子 20	个	0.40	—	0.7416	—	—	—	—
	280150	钢管接地卡子 25	个	0.52	—	—	0.4841	—	—	—
	280151	钢管接地卡子 32	个	0.68	—	—	—	0.4841	—	—
料	280152	钢管接地卡子 40	个	0.95	—	—	—	—	0.4841	—
	280153	钢管接地卡子 50	个	1.24	—	—	—	—	—	0.4841
	350027	绝缘导线 BVR—4	m	2.88	0.1140	0.1140	0.0631	0.0631	0.0631	0.0631
	090234	镀锌铁丝 13 [#] ~17 [#]	kg	6.55	0.0033	0.0033	0.0033	0.0033	0.0033	0.0033
	840004	其他材料费	元	—	0.32	0.36	0.42	0.59	0.67	0.79
机 械	800064	套丝机 ϕ 150	台班	14.40	0.0065	0.0065	0.0065	0.0065	0.0065	0.0065
	800065	电动煨弯机	台班	86.00	—	—	0.0006	0.0006	0.0013	0.0013
	840023	其他机具费	元	—	0.27	0.27	0.38	0.38	0.49	0.50

单位:m

定 额 编 号				11-88	11-89	11-90	11-91	11-92	
项 目				公称直径(mm 以内)					
				70	80	100	125	150	
预 算 单 价 (元)				55.80	74.24	88.89	113.54	135.36	
其 中	人 工 费 (元)			17.16	25.73	25.73	28.49	30.22	
	材 料 费 (元)			37.64	47.13	61.75	82.84	102.79	
	机 械 费 (元)			1.00	1.38	1.41	2.21	2.35	
名 称			单位	单价 (元)	数 量				
人工	870005	综合工日	工日	78.70	0.218	0.327	0.327	0.362	0.384
材 料	010059	镀锌钢管 70	m	33.30	1.0300	—	—	—	—
	010060	镀锌钢管 80	m	41.80	—	1.0300	—	—	—
	010061	镀锌钢管 100	m	54.70	—	—	1.0300	—	—
	010062	镀锌钢管 125	m	76.20	—	—	—	1.0300	—
	010063	镀锌钢管 150	m	94.20	—	—	—	—	1.0300
	280264	镀锌钢管接头 70	个	5.21	0.1545	—	—	—	—
	280265	镀锌钢管接头 80	个	7.20	—	0.1545	—	—	—
	280266	镀锌钢管接头 100	个	11.40	—	—	0.1545	—	—
	280267	镀锌钢管接头 125	个	15.60	—	—	—	0.0824	—
	280268	镀锌钢管接头 150	个	18.60	—	—	—	—	0.0824

续前

单位:m

定 额 编 号				11-88	11-89	11-90	11-91	11-92	
项 目				公称直径(mm 以内)					
				70	80	100	125	150	
材	090088	镀锌锁紧螺母 70	个	1.43	0.1545	—	—	—	—
	090089	镀锌锁紧螺母 80	个	1.71	—	0.1545	—	—	—
	090090	镀锌锁紧螺母 100	个	2.05	—	—	0.1545	—	—
	280064	塑料护口(钢管) 70	个	0.82	0.1545	—	—	—	—
	280065	塑料护口(钢管) 80	个	0.82	—	0.1545	—	—	—
	280066	塑料护口(钢管) 100	个	1.09	—	—	0.1545	—	—
	280154	钢管接地卡子 70	个	1.61	0.4635	—	—	—	—
	280155	钢管接地卡子 80	个	2.09	—	0.4635	—	—	—
	280156	钢管接地卡子 100	个	2.72	—	—	0.4635	—	—
	280157	钢管接地卡子 125	个	3.81	—	—	—	0.2472	—
	280158	钢管接地卡子 150	个	4.95	—	—	—	—	0.2472
	料	350007	绝缘软线 BVR-6	m	4.15	0.0764	0.0764	0.0764	0.0407
090234		镀锌铁丝 13 [#] ~17 [#]	kg	6.55	0.0033	0.0033	0.0033	0.0033	0.0033
840004		其他材料费	元	—	1.10	1.27	1.56	1.94	2.82
机 械	800064	套丝机 ϕ 150	台班	14.40	0.0021	0.0026	0.0037	0.0053	0.0076
	800065	电动煨弯机	台班	86.00	0.0030	0.0034	0.0034	0.0110	0.0110
	840023	其他机具费	元	—	0.71	1.05	1.06	1.19	1.29

3. 钢结构支架配管

工作内容:测位、划线、钻孔、上卡子、锯管、套丝、煨弯、配管、接地等。

单位:m

定 额 编 号			11-93	11-94	11-95	11-96	11-97	11-98		
项 目			公称直径(mm 以内)							
			15	20	25	32	40	50		
预 算 单 价 (元)			16.71	19.06	24.06	28.44	36.40	42.50		
其 中	人 工 费 (元)		6.30	6.30	7.79	7.79	12.28	12.28		
	材 料 费 (元)		10.06	12.41	15.80	20.18	23.41	29.50		
	机 械 费 (元)		0.35	0.35	0.47	0.47	0.71	0.72		
名 称			单位	单价 (元)	数 量					
人工	870005	综合工日	工日	78.70	0.080	0.080	0.099	0.099	0.156	0.156
材	010053	镀锌钢管 15	m	6.78	1.0300	—	—	—	—	—
	010054	镀锌钢管 20	m	8.82	—	1.0300	—	—	—	—
	010055	镀锌钢管 25	m	12.70	—	—	1.0300	—	—	—
	010056	镀锌钢管 32	m	16.40	—	—	—	1.0300	—	—
	010057	镀锌钢管 40	m	19.40	—	—	—	—	1.0300	—
	010058	镀锌钢管 50	m	24.70	—	—	—	—	—	1.0300
	280258	镀锌钢管接头 15	个	0.59	0.1648	—	—	—	—	—
	280259	镀锌钢管接头 20	个	1.16	—	0.1648	—	—	—	—
料	280260	镀锌钢管接头 25	个	1.62	—	—	0.1648	—	—	—
	280261	镀锌钢管接头 32	个	2.44	—	—	—	0.1648	—	—

续前

单位:m

定 额 编 号				11-93	11-94	11-95	11-96	11-97	11-98	
项 目				公称直径(mm以内)						
				15	20	25	32	40	50	
材	280262	镀锌钢管接头 40	个	2.91	—	—	—	—	0.1648	—
	280263	镀锌钢管接头 50	个	4.17	—	—	—	—	—	0.1648
	090082	镀锌锁紧螺母 15	个	0.40	0.4120	—	—	—	—	—
	090083	镀锌锁紧螺母 20	个	0.49	—	0.4120	—	—	—	—
	090084	镀锌锁紧螺母 25	个	0.62	—	—	0.1545	—	—	—
	090085	镀锌锁紧螺母 32	个	0.76	—	—	—	0.1545	—	—
	090086	镀锌锁紧螺母 40	个	0.91	—	—	—	—	0.1545	—
	090087	镀锌锁紧螺母 50	个	1.10	—	—	—	—	—	0.1545
	280058	塑料护口(钢管) 15	个	0.14	0.4120	—	—	—	—	—
280059	塑料护口(钢管) 20	个	0.14	—	0.4120	—	—	—	—	
280060	塑料护口(钢管) 25	个	0.27	—	—	0.1545	—	—	—	
280061	塑料护口(钢管) 32	个	0.27	—	—	—	0.1545	—	—	
280062	塑料护口(钢管) 40	个	0.55	—	—	—	—	0.1545	—	
280063	塑料护口(钢管) 50	个	0.55	—	—	—	—	—	0.1545	
280009	镀锌管卡子 15	个	0.47	1.2360	—	—	—	—	—	

料

续前

单位:m

定 额 编 号				11-93	11-94	11-95	11-96	11-97	11-98	
项 目				公称直径(mm 以内)						
				15	20	25	32	40	50	
材	280010	镀锌管卡子 20	个	0.49	—	1.2360	—	—	—	—
	280011	镀锌管卡子 25	个	0.55	—	—	0.8549	—	—	—
	280012	镀锌管卡子 32	个	0.68	—	—	—	0.8549	—	—
	280013	镀锌管卡子 40	个	0.75	—	—	—	—	0.6798	—
	280014	镀锌管卡子 50	个	0.86	—	—	—	—	—	0.6798
	280148	钢管接地卡子 15	个	0.34	0.7416	—	—	—	—	—
	280149	钢管接地卡子 20	个	0.40	—	0.7416	—	—	—	—
	280150	钢管接地卡子 25	个	0.52	—	—	0.4841	—	—	—
	280151	钢管接地卡子 32	个	0.68	—	—	—	0.4841	—	—
	280152	钢管接地卡子 40	个	0.95	—	—	—	—	0.4841	—
	280153	钢管接地卡子 50	个	1.24	—	—	—	—	—	0.4841
	料	090503	镀锌机螺钉 M6	套	0.45	2.4960	2.4960	1.7264	1.7264	1.3728
350027		绝缘导线 BVR—4	m	2.88	0.1140	0.1140	0.0631	0.0631	0.0631	0.0631
090234		镀锌铁丝 13 [#] ~17 [#]	kg	6.55	0.0033	0.0033	0.0033	0.0033	0.0033	0.0033
110063		铅油	kg	8.50	0.0057	0.0071	0.0102	0.0129	0.0151	0.0191
110034		清油	kg	19.20	0.0026	0.0033	0.0042	0.0053	0.0060	0.0074
840004		其他材料费	元	—	0.35	0.38	0.44	0.62	0.69	0.81
机 械		800064	套丝机 ϕ 150	台班	14.40	0.0065	0.0065	0.0065	0.0065	0.0065
	800065	电动煨弯机	台班	86.00	—	—	0.0006	0.0006	0.0014	0.0014
	840023	其他机具费	元	—	0.26	0.26	0.32	0.32	0.50	0.51

单位:m

定 额 编 号				11-99	11-100	11-101	11-102	11-103		
项 目				公称直径(mm 以内)						
				70	80	100	125	150		
预 算 单 价 (元)				59.79	79.24	94.45	119.86	142.19		
其 中	人 工 费 (元)			19.60	28.73	28.73	32.58	34.55		
	材 料 费 (元)			39.04	48.93	64.09	84.75	104.91		
	机 械 费 (元)			1.15	1.58	1.63	2.53	2.73		
名 称			单 位	单 价 (元)	数 量					
人工	870005	综合工日		工日	78.70	0.249	0.365	0.365	0.414	0.439
材	010059	镀锌钢管 70		m	33.30	1.0300	—	—	—	—
	010060	镀锌钢管 80		m	41.80	—	1.0300	—	—	—
	010061	镀锌钢管 100		m	54.70	—	—	1.0300	—	—
	010062	镀锌钢管 125		m	76.20	—	—	—	1.0300	—
	010063	镀锌钢管 150		m	94.20	—	—	—	—	1.0300
	280264	镀锌钢管接头 70		个	5.21	0.1545	—	—	—	—
	280265	镀锌钢管接头 80		个	7.20	—	0.1545	—	—	—
	280266	镀锌钢管接头 100		个	11.40	—	—	0.1545	—	—
	280267	镀锌钢管接头 125		个	15.60	—	—	—	0.0824	—
	280268	镀锌钢管接头 150		个	18.60	—	—	—	—	0.0824
	090088	镀锌锁紧螺母 70		个	1.43	0.1545	—	—	—	—
	料	090089	镀锌锁紧螺母 80		个	1.71	—	0.1545	—	—
090090		镀锌锁紧螺母 100		个	2.05	—	—	0.1545	—	—
280064		塑料护口(钢管) 70		个	0.82	0.1545	—	—	—	—

续前

单位:m

定 额 编 号				11-99	11-100	11-101	11-102	11-103	
项 目				公称直径(mm 以内)					
				70	80	100	125	150	
材	280065	塑料护口(钢管) 80	个	0.82	—	0.1545	—	—	—
	280066	塑料护口(钢管) 100	个	1.09	—	—	0.1545	—	—
	280015	镀锌管卡子 70	个	1.12	0.5150	—	—	—	—
	280016	镀锌管卡子 80	个	1.72	—	0.5150	—	—	—
	280017	镀锌管卡子 100	个	2.57	—	—	0.5150	—	—
	280018	镀锌管卡子 125	个	2.83	—	—	—	0.2884	—
	280019	镀锌管卡子 150	个	3.12	—	—	—	—	0.2884
	280154	钢管接地卡子 70	个	1.61	0.4635	—	—	—	—
	280155	钢管接地卡子 80	个	2.09	—	0.4635	—	—	—
	280156	钢管接地卡子 100	个	2.72	—	—	0.4635	—	—
	280157	钢管接地卡子 125	个	3.81	—	—	—	0.2472	—
	280158	钢管接地卡子 150	个	4.95	—	—	—	—	0.2472
	料	090503	镀锌机螺钉 M6	套	0.45	1.0400	1.0400	1.0400	0.5824
350007		绝缘软线 BVR-6	m	4.15	0.0764	0.0764	0.0764	0.0407	0.0407
110063		铅油	kg	8.50	0.0206	0.0238	0.0306	0.0376	0.0443
110034		清油	kg	19.20	0.0093	0.0109	0.0141	0.0173	0.0204
090234		镀锌铁丝 13 [#] ~17 [#]	kg	6.55	0.0033	0.0033	0.0033	0.0033	0.0033
840004		其他材料费	元	—	1.11	1.30	1.58	2.12	3.01
机 械		800064	套丝机 ϕ 150	台班	14.40	0.0062	0.0078	0.0111	0.0160
	800065	电动煨弯机	台班	86.00	0.0030	0.0034	0.0034	0.0110	0.0110
	840023	其他机具费	元	—	0.80	1.17	1.18	1.35	1.46

4. 钢索配管

工作内容:测位、划线、上卡子、锯管、套丝、煨弯、配管、接地等。

单位:m

定 额 编 号				11-104	11-105	11-106	11-107	
项 目				公称直径(mm 以内)				
				15	20	25	32	
预 算 单 价 (元)				17.96	20.29	27.03	31.44	
其 中	人 工 费 (元)			8.42	8.42	10.86	10.86	
	材 料 费 (元)			9.10	11.43	15.58	19.99	
	机 械 费 (元)			0.44	0.44	0.59	0.59	
名 称			单位	单价 (元)	数 量			
人工	870005	综合工日	工日	78.70	0.107	0.107	0.138	0.138
材	010053	镀锌钢管 15	m	6.78	1.0300	—	—	—
	010054	镀锌钢管 20	m	8.82	—	1.0300	—	—
	010055	镀锌钢管 25	m	12.70	—	—	1.0300	—
	010056	镀锌钢管 32	m	16.40	—	—	—	1.0300
	280258	镀锌钢管接头 15	个	0.59	0.1648	—	—	—
	280259	镀锌钢管接头 20	个	1.16	—	0.1648	—	—
	280260	镀锌钢管接头 25	个	1.62	—	—	0.1648	—
	280261	镀锌钢管接头 32	个	2.44	—	—	—	0.1648
	090082	镀锌锁紧螺母 15	个	0.40	0.1545	—	—	—
	090083	镀锌锁紧螺母 20	个	0.49	—	0.1545	—	—
	090084	镀锌锁紧螺母 25	个	0.62	—	—	0.1545	—
	090085	镀锌锁紧螺母 32	个	0.76	—	—	—	0.1545

续前

单位:m

定 额 编 号				11-104	11-105	11-106	11-107	
项 目				公称直径(mm以内)				
				15	20	25	32	
材	280058	塑料护口(钢管) 15	个	0.14	0.1545	—	—	—
	280059	塑料护口(钢管) 20	个	0.14	—	0.1545	—	—
	280060	塑料护口(钢管) 25	个	0.27	—	—	0.1545	—
	280061	塑料护口(钢管) 32	个	0.27	—	—	—	0.1545
	280009	镀锌管卡子 15	个	0.47	1.2360	—	—	—
	280010	镀锌管卡子 20	个	0.49	—	1.2360	—	—
	280011	镀锌管卡子 25	个	0.55	—	—	1.0300	—
	280012	镀锌管卡子 32	个	0.68	—	—	—	1.0300
	280148	钢管接地卡子 15	个	0.34	0.4841	—	—	—
	280149	钢管接地卡子 20	个	0.40	—	0.4841	—	—
	280150	钢管接地卡子 25	个	0.52	—	—	0.4841	—
	280151	钢管接地卡子 32	个	0.68	—	—	—	0.4841
料	090503	镀锌机螺钉 M6	套	0.45	1.2480	1.2480	1.0400	1.0400
	350027	绝缘导线 BVR-4	m	2.88	0.0631	0.0631	0.0631	0.0631
	110063	铅油	kg	8.50	0.0057	0.0071	0.0102	0.0129
	110034	清油	kg	19.20	0.0026	0.0033	0.0042	0.0053
	090234	镀锌铁丝 13 [#] ~17 [#]	kg	6.55	0.0033	0.0033	0.0033	0.0033
	840004	其他材料费	元	—	0.33	0.37	0.44	0.62
	机 械	800064	套丝机 ϕ 150	台班	14.40	0.0065	0.0065	0.0065
800065		电动煨弯机	台班	86.00	—	—	0.0006	0.0006
840023		其他机具费	元	—	0.35	0.35	0.44	0.44

5. 镀锌钢管埋设

工作内容:沟底夯实、锯管、套丝、煨弯、打喇叭口、接口、接地、敷设、堵管口等。

单位:m

定 额 编 号				11-108	11-109	11-110	11-111	11-112	11-113	
项 目				公称直径(mm 以内)						
				15	20	25	32	40	50	
预 算 单 价 (元)				11.93	14.35	19.47	23.66	27.77	33.70	
其 中	人 工 费 (元)			4.09	4.09	4.88	4.88	5.51	5.51	
	材 料 费 (元)			7.60	10.02	14.24	18.43	21.83	27.76	
	机 械 费 (元)			0.24	0.24	0.35	0.35	0.43	0.43	
名 称			单位	单价 (元)	数 量					
人工	870005	综合工日	工日	78.70	0.052	0.052	0.062	0.062	0.070	0.070
材 料	010053	镀锌钢管 15	m	6.78	1.0300	—	—	—	—	—
	010054	镀锌钢管 20	m	8.82	—	1.0300	—	—	—	—
	010055	镀锌钢管 25	m	12.70	—	—	1.0300	—	—	—
	010056	镀锌钢管 32	m	16.40	—	—	—	1.0300	—	—
	010057	镀锌钢管 40	m	19.40	—	—	—	—	1.0300	—
	010058	镀锌钢管 50	m	24.70	—	—	—	—	—	1.0300
	280258	镀锌钢管接头 15	个	0.59	0.1648	—	—	—	—	—
	280259	镀锌钢管接头 20	个	1.16	—	0.1648	—	—	—	—
	280260	镀锌钢管接头 25	个	1.62	—	—	0.1648	—	—	—
	280261	镀锌钢管接头 32	个	2.44	—	—	—	0.1648	—	—
	280262	镀锌钢管接头 40	个	2.91	—	—	—	—	0.1648	—
	280263	镀锌钢管接头 50	个	4.17	—	—	—	—	—	0.1648
	090082	镀锌锁紧螺母 15	个	0.40	0.1030	—	—	—	—	—

续前

单位:m

定 额 编 号				11-108	11-109	11-110	11-111	11-112	11-113		
项 目				公称直径(mm以内)							
				15	20	25	32	40	50		
材	090083	镀锌锁紧螺母 20	个	0.49	—	0.1030	—	—	—	—	
	090084	镀锌锁紧螺母 25	个	0.62	—	—	0.1030	—	—	—	
	090085	镀锌锁紧螺母 32	个	0.76	—	—	—	0.1030	—	—	
	090086	镀锌锁紧螺母 40	个	0.91	—	—	—	—	0.1030	—	
	090087	镀锌锁紧螺母 50	个	1.10	—	—	—	—	—	0.1030	
	280058	塑料护口(钢管) 15	个	0.14	0.1030	—	—	—	—	—	
	280059	塑料护口(钢管) 20	个	0.14	—	0.1030	—	—	—	—	
	280060	塑料护口(钢管) 25	个	0.27	—	—	0.1030	—	—	—	
	280061	塑料护口(钢管) 32	个	0.27	—	—	—	0.1030	—	—	
	280062	塑料护口(钢管) 40	个	0.55	—	—	—	—	0.1030	—	
	280063	塑料护口(钢管) 50	个	0.55	—	—	—	—	—	0.1030	
	280149	钢管接地卡子 20	个	0.40	—	0.4326	—	—	—	—	
	280150	钢管接地卡子 25	个	0.52	—	—	0.4326	—	—	—	
	料	280151	钢管接地卡子 32	个	0.68	—	—	—	0.4326	—	—
280152		钢管接地卡子 40	个	0.95	—	—	—	—	0.4326	—	
280153		钢管接地卡子 50	个	1.24	—	—	—	—	—	0.4326	
350027		绝缘导线 BVR—4	m	2.88	0.0529	0.0529	0.0529	0.0529	0.0529	0.0529	
090234		镀锌铁丝 13 [#] ~17 [#]	kg	6.55	0.0033	0.0033	0.0033	0.0033	0.0033	0.0033	
840004		其他材料费	元	—	0.29	0.33	0.40	0.56	0.63	0.75	
机 械		800064	套丝机 ϕ 150	台班	14.40	0.0058	0.0058	0.0058	0.0058	0.0058	0.0058
		800065	电动煨弯机	台班	86.00	—	—	0.0006	0.0006	0.0014	0.0014
	840023	其他机具费	元	—	0.16	0.16	0.21	0.21	0.23	0.23	

单位:m

定 额 编 号				11-114	11-115	11-116	11-117	11-118	
项 目				公称直径(mm 以内)					
				70	80	100	125	150	
预 算 单 价 (元)				45.45	54.97	72.73	98.20	121.50	
其 中	人 工 费 (元)			7.48	7.48	10.55	13.69	16.84	
	材 料 费 (元)			37.31	46.78	61.30	82.84	102.79	
	机 械 费 (元)			0.66	0.71	0.88	1.67	1.87	
名 称			单 位	单 价 (元)	数 量				
人工	870005	综合工日	工日	78.70	0.095	0.095	0.134	0.174	0.214
材 料	010059	镀锌钢管 70	m	33.30	1.0300	—	—	—	—
	010060	镀锌钢管 80	m	41.80	—	1.0300	—	—	—
	010061	镀锌钢管 100	m	54.70	—	—	1.0300	—	—
	010062	镀锌钢管 125	m	76.20	—	—	—	1.0300	—
	010063	镀锌钢管 150	m	94.20	—	—	—	—	1.0300
	280264	镀锌钢管接头 70	个	5.21	0.1545	—	—	—	—
	280265	镀锌钢管接头 80	个	7.20	—	0.1545	—	—	—
	280266	镀锌钢管接头 100	个	11.40	—	—	0.1545	—	—
	280267	镀锌钢管接头 125	个	15.60	—	—	—	0.0824	—
280268	镀锌钢管接头 150	个	18.60	—	—	—	—	0.0824	

续前

单位:m

定 额 编 号				11-114	11-115	11-116	11-117	11-118	
项 目				公称直径(mm 以内)					
				70	80	100	125	150	
材	090088	镀锌锁紧螺母 70	个	1.43	0.1030	—	—	—	—
	090089	镀锌锁紧螺母 80	个	1.71	—	0.1030	—	—	—
	090090	镀锌锁紧螺母 100	个	2.05	—	—	0.1030	—	—
	280064	塑料护口(钢管) 70	个	0.82	0.1030	—	—	—	—
	280065	塑料护口(钢管) 80	个	0.82	—	0.1030	—	—	—
	280066	塑料护口(钢管) 100	个	1.09	—	—	0.1030	—	—
	280154	钢管接地卡子 70	个	1.61	0.4120	—	—	—	—
	280155	钢管接地卡子 80	个	2.09	—	0.4120	—	—	—
	280156	钢管接地卡子 100	个	2.72	—	—	0.4120	—	—
	280157	钢管接地卡子 125	个	3.81	—	—	—	0.2472	—
	280158	钢管接地卡子 150	个	4.95	—	—	—	—	0.2472
	料	350007	绝缘软线 BVR—6	m	4.15	0.0636	0.0636	0.0636	0.0407
090234		镀锌铁丝 13 [#] ~17 [#]	kg	6.55	0.0033	0.0033	0.0033	0.0033	0.0033
840004		其他材料费	元	—	1.03	1.21	1.47	1.94	2.82
机 械	800064	套丝机 ϕ 150	台班	14.40	0.0055	0.0070	0.0099	0.0086	0.0122
	800065	电动煨弯机	台班	86.00	0.0030	0.0034	0.0034	0.0110	0.0110
	840023	其他机具费	元	—	0.32	0.32	0.45	0.60	0.75

四、紧定(扣压)式薄壁钢管敷设

1. 砖、混凝土结构明配

工作内容:测位、划线、钻孔、上卡子、锯管、配管、接管、固定、安装管件等。

单位:m

定 额 编 号				11-119	11-120	11-121	11-122	11-123	11-124	
项 目				公称直径(mm 以内)						
				15	20	25	32	40	50	
预 算 单 价 (元)				12.92	13.38	12.63	13.83	14.36	15.53	
其 中	人 工 费 (元)			6.22	6.53	7.08	7.63	8.42	9.05	
	材 料 费 (元)			6.09	6.23	5.06	5.68	5.43	5.95	
	机 械 费 (元)			0.61	0.62	0.49	0.52	0.51	0.53	
名 称			单位	单价 (元)	数 量					
人工	870005	综合工日	工日	78.70	0.079	0.083	0.090	0.097	0.107	0.115
材 料	28-016	JDG(KBG)薄壁钢管	m	—	(1.0300)	(1.0300)	(1.0300)	(1.0300)	(1.0300)	(1.0300)
	280404	JDG(KBG)直管接头 15	个	1.40	0.1648	—	—	—	—	—
	280405	JDG(KBG)直管接头 20	个	1.70	—	0.1648	—	—	—	—
	280406	JDG(KBG)直管接头 25	个	2.20	—	—	0.1648	—	—	—
	280407	JDG(KBG)直管接头 32	个	3.20	—	—	—	0.1648	—	—
	280408	JDG(KBG)直管接头 40	个	3.90	—	—	—	—	0.1648	—
	280409	JDG(KBG)直管接头 50	个	5.30	—	—	—	—	—	0.1648
	280410	JDG(KBG)波纹管接头 15	个	2.40	0.4120	—	—	—	—	—

续前

单位:m

定 额 编 号					11-119	11-120	11-121	11-122	11-123	11-124
项 目					公称直径(mm 以内)					
					15	20	25	32	40	50
材	280411	JDG(KBG)螺纹管接头 20	个	2.60	—	0.4120	—	—	—	—
	280412	JDG(KBG)螺纹管接头 25	个	2.90	—	—	0.2575	—	—	—
	280413	JDG(KBG)螺纹管接头 32	个	3.80	—	—	—	0.2575	—	—
	280414	JDG(KBG)螺纹管接头 40	个	4.60	—	—	—	—	0.1751	—
	280415	JDG(KBG)螺纹管接头 50	个	6.20	—	—	—	—	—	0.1751
	280020	JDG(KBG)管卡子 15	个	1.20	1.4420	—	—	—	—	—
	280021	JDG(KBG)管卡子 20	个	1.20	—	1.4420	—	—	—	—
	280022	JDG(KBG)管卡子 25	个	2.40	—	—	0.8549	—	—	—
	280023	JDG(KBG)管卡子 32	个	2.65	—	—	—	0.8549	—	—
	280024	JDG(KBG)管卡子 40	个	2.95	—	—	—	—	0.6789	—
	280416	JDG(KBG)管卡子 50	个	2.95	—	—	—	—	—	0.6789
	料	090183	镀锌木螺钉	个	0.04	2.9120	2.9120	1.7260	1.7260	0.6860
150300		轻型铆栓	个	0.50	2.9400	2.9400	1.7430	1.7430	0.6930	0.6930
091468		镀锌膨胀螺栓 $\phi 6$	套	1.20	—	—	—	—	0.6739	0.6739
090234		镀锌铁丝 13 [#] ~17 [#]	kg	6.55	0.0013	0.0013	0.0013	0.0013	0.0013	0.0013
840004		其他材料费	元	—	1.55	1.55	0.95	0.96	0.79	0.80
机械	840023	其他机具费	元	—	0.61	0.62	0.49	0.52	0.51	0.53

2. 砖、混凝土结构暗配

工作内容:测位、划线、锯管、配管、接短管、固定、安装管件等。

单位:m

定 额 编 号				11-125	11-126	11-127	11-128	11-129	11-130	
项 目				公称直径(mm 以内)						
				15	20	25	32	40	50	
预 算 单 价 (元)				6.37	6.99	7.32	8.29	9.24	10.24	
其 中	人 工 费 (元)			4.88	5.35	5.90	6.45	7.40	7.87	
	材 料 费 (元)			1.30	1.43	1.19	1.58	1.54	2.06	
	机 械 费 (元)			0.19	0.21	0.23	0.26	0.30	0.31	
名 称			单位	单 价 (元)						
				数 量						
人工	870005	综合工日	工日	78.70	0.062	0.068	0.075	0.082	0.094	0.100
材	28-016	JDG(KBG)薄壁钢管	m	—	(1.0300)	(1.0300)	(1.0300)	(1.0300)	(1.0300)	(1.0300)
	280404	JDG(KBG)直管对接头 15	个	1.40	0.1648	—	—	—	—	—
	280405	JDG(KBG)直管对接头 20	个	1.70	—	0.1648	—	—	—	—
	280406	JDG(KBG)直管对接头 25	个	2.20	—	—	0.1648	—	—	—
	280407	JDG(KBG)直管对接头 32	个	3.20	—	—	—	0.1648	—	—
	280408	JDG(KBG)直管对接头 40	个	3.90	—	—	—	—	0.1648	—
	280409	JDG(KBG)直管对接头 50	个	5.30	—	—	—	—	—	0.1648
	280410	JDG(KBG)波纹管接头 15	个	2.40	0.4120	—	—	—	—	—
	280411	JDG(KBG)波纹管接头 20	个	2.60	—	0.4120	—	—	—	—
	280412	JDG(KBG)波纹管接头 25	个	2.90	—	—	0.2575	—	—	—
	280413	JDG(KBG)波纹管接头 32	个	3.80	—	—	—	0.2575	—	—
	280414	JDG(KBG)波纹管接头 40	个	4.60	—	—	—	—	0.1751	—
	280415	JDG(KBG)波纹管接头 50	个	6.20	—	—	—	—	—	0.1751
	料	090234	镀锌铁丝 13 [#] ~17 [#]	kg	6.55	0.0013	0.0013	0.0013	0.0013	0.0013
840004		其他材料费	元	—	0.07	0.07	0.07	0.07	0.08	0.09
机械	840023	其他机具费	元	—	0.19	0.21	0.23	0.26	0.30	0.31

3. 钢结构支架配管

工作内容:测位、划线、钻孔、上卡子、锯管、煨弯、配管、安装管件等。

单位:m

定 额 编 号			11-131	11-132	11-133	11-134	11-135	11-136		
项 目			公称直径(mm以内)							
			15	20	25	32	40	50		
预 算 单 价 (元)			8.77	9.98	11.10	12.46	12.71	13.81		
其 中	人 工 费 (元)		4.64	5.67	6.77	7.48	8.18	8.74		
	材 料 费 (元)		3.94	4.08	4.06	4.68	4.20	4.72		
	机 械 费 (元)		0.19	0.23	0.27	0.30	0.33	0.35		
名 称			单 位	单 价 (元)	数 量					
人工	870005	综合工日	工日	78.70	0.059	0.072	0.086	0.095	0.104	0.111
材 料	28-016	JDG(KBG)薄壁钢管	m	—	(1.0300)	(1.0300)	(1.0300)	(1.0300)	(1.0300)	(1.0300)
	280404	JDG(KBG)直管对接头 15	个	1.40	0.1648	—	—	—	—	—
	280405	JDG(KBG)直管对接头 20	个	1.70	—	0.1648	—	—	—	—
	280406	JDG(KBG)直管对接头 25	个	2.20	—	—	0.1648	—	—	—
	280407	JDG(KBG)直管对接头 32	个	3.20	—	—	—	0.1648	—	—
	280408	JDG(KBG)直管对接头 40	个	3.90	—	—	—	—	0.1648	—
	280409	JDG(KBG)直管对接头 50	个	5.30	—	—	—	—	—	0.1648
	280410	JDG(KBG)波纹管接头 15	个	2.40	0.4120	—	—	—	—	—

续前

单位:m

定 额 编 号					11-131	11-132	11-133	11-134	11-135	11-136
项 目					公称直径(mm以内)					
					15	20	25	32	40	50
材	280411	JDG(KBG)螺纹管接头 20	个	2.60	—	0.4120	—	—	—	—
	280412	JDG(KBG)螺纹管接头 25	个	2.90	—	—	0.2575	—	—	—
	280413	JDG(KBG)螺纹管接头 32	个	3.80	—	—	—	0.2575	—	—
	280414	JDG(KBG)螺纹管接头 40	个	4.60	—	—	—	—	0.1751	—
	280415	JDG(KBG)螺纹管接头 50	个	6.20	—	—	—	—	—	0.1751
	280020	JDG(KBG)管卡子 15	个	1.20	1.2360	—	—	—	—	—
	280021	JDG(KBG)管卡子 20	个	1.20	—	1.2360	—	—	—	—
	280022	JDG(KBG)管卡子 25	个	2.40	—	—	0.8549	—	—	—
	280023	JDG(KBG)管卡子 32	个	2.65	—	—	—	0.8549	—	—
	280024	JDG(KBG)管卡子 40	个	2.95	—	—	—	—	0.6789	—
料	280416	JDG(KBG)管卡子 50	个	2.95	—	—	—	—	—	0.6789
	090503	镀锌机螺钉 M6	套	0.45	2.4960	2.4960	1.7264	1.7264	1.3728	1.3728
	090234	镀锌铁丝 13 [#] ~17 [#]	kg	6.55	0.0013	0.0013	0.0013	0.0013	0.0013	0.0013
	840004	其他材料费	元	—	0.11	0.11	0.11	0.12	0.12	0.13
机械	840023	其他机具费	元	—	0.19	0.23	0.27	0.30	0.33	0.35

4. 沿钢索配管

工作内容:测位、划线、上卡子、锯管、煨弯、配管、安装管件等。

单位:m

定 额 编 号				11-137	11-138	11-139	11-140	
项 目				公称直径(mm以内)				
				15	20	25	32	
预 算 单 价 (元)				9.69	10.39	10.17	11.21	
其 中	人 工 费 (元)			6.69	7.16	7.40	7.79	
	材 料 费 (元)			2.73	2.94	2.47	3.11	
	机 械 费 (元)			0.27	0.29	0.30	0.31	
名 称			单位	单价 (元)	数 量			
人 工	870005	综合工日	工日	78.70	0.085	0.091	0.094	0.099
材 料	28-016	JDG(KBG)薄壁钢管	m	—	(1.0300)	(1.0300)	(1.0300)	(1.0300)
	280404	JDG(KBG)直管对接头 15	个	1.40	0.1648	—	—	—
	280405	JDG(KBG)直管对接头 20	个	1.70	—	0.1648	—	—
	280406	JDG(KBG)直管对接头 25	个	2.20	—	—	0.1648	—
	280407	JDG(KBG)直管对接头 32	个	3.20	—	—	—	0.1648

续前

单位:m

定 额 编 号					11-137	11-138	11-139	11-140
项 目					公称直径(mm 以内)			
					15	20	25	32
材	280410	JDG(KBG)螺纹管接头 15	个	2.40	0.4120	—	—	—
	280411	JDG(KBG)螺纹管接头 20	个	2.60	—	0.4120	—	—
	280412	JDG(KBG)螺纹管接头 25	个	2.90	—	—	0.2575	—
	280413	JDG(KBG)螺纹管接头 32	个	3.80	—	—	—	0.2575
	091004	吊管卡子(JDG、KBG 管) 15	付	0.80	1.3390	—	—	—
	091005	吊管卡子(JDG、KBG 管) 20	付	0.86	—	1.3390	—	—
	091006	吊管卡子(JDG、KBG 管) 25	付	0.97	—	—	1.0300	—
	091007	吊管卡子(JDG、KBG 管) 32	付	1.20	—	—	—	1.0300
	090118	镀锌带母螺栓 6×(16~25)	套	0.10	1.3520	1.3520	1.0400	1.0400
	090490	镀锌垫圈 6	个	0.15	1.3520	1.3520	1.0400	1.0400
料	090234	镀锌铁丝 13 [#] ~17 [#]	kg	6.55	0.0013	0.0013	0.0013	0.0013
	840004	其他材料费	元	—	0.09	0.09	0.09	0.10
机械	840023	其他机具费	元	—	0.27	0.29	0.30	0.31

五、防爆镀锌钢管敷设

1. 砖、混凝土结构明配

工作内容:测位、划线、钻孔、埋螺栓、锯管、套丝、煨弯、上卡子、配管、接地、气密性试验等。

单位:m

定 额 编 号				11-141	11-142	11-143	11-144	11-145	11-146	
项 目				公称直径(mm以内)						
				15	20	25	32	40	50	
预 算 单 价 (元)				25.70	28.22	33.03	37.87	42.78	48.80	
其 中	人 工 费 (元)			11.88	11.88	13.77	13.77	17.00	17.00	
	材 料 费 (元)			12.47	14.99	17.91	22.75	24.19	30.21	
	机 械 费 (元)			1.35	1.35	1.35	1.35	1.59	1.59	
名 称			单 位	单 价 (元)	数 量					
人工	870005	综合工日	工日	78.70	0.151	0.151	0.175	0.175	0.216	0.216
材 料	010053	镀锌钢管 15	m	6.78	1.0300	—	—	—	—	—
	010054	镀锌钢管 20	m	8.82	—	1.0300	—	—	—	—
	010055	镀锌钢管 25	m	12.70	—	—	1.0300	—	—	—
	010056	镀锌钢管 32	m	16.40	—	—	—	1.0300	—	—
	010057	镀锌钢管 40	m	19.40	—	—	—	—	1.0300	—
	010058	镀锌钢管 50	m	24.70	—	—	—	—	—	1.0300
	280258	镀锌钢管接头 15	个	0.59	0.1648	—	—	—	—	—
	280259	镀锌钢管接头 20	个	1.16	—	0.1648	—	—	—	—
	280260	镀锌钢管接头 25	个	1.62	—	—	0.1648	—	—	—
280261	镀锌钢管接头 32	个	2.44	—	—	—	0.1648	—	—	

续前

单位:m

定 额 编 号				11-141	11-142	11-143	11-144	11-145	11-146	
项 目				公称直径(mm以内)						
				15	20	25	32	40	50	
材	280262	镀锌钢管接头 40	个	2.91	—	—	—	—	0.1648	—
	280263	镀锌钢管接头 50	个	4.17	—	—	—	—	—	0.1648
	280058	塑料护口(钢管) 15	个	0.14	0.1545	—	—	—	—	—
	280059	塑料护口(钢管) 20	个	0.14	—	0.1545	—	—	—	—
	280060	塑料护口(钢管) 25	个	0.27	—	—	0.1545	—	—	—
	280061	塑料护口(钢管) 32	个	0.27	—	—	—	0.1545	—	—
	280062	塑料护口(钢管) 40	个	0.55	—	—	—	—	0.1545	—
	280063	塑料护口(钢管) 50	个	0.55	—	—	—	—	—	0.1545
	180018	镀锌活接头 15	个	3.24	0.2575	—	—	—	—	—
	180019	镀锌活接头 20	个	3.90	—	0.2575	—	—	—	—
	180020	镀锌活接头 25	个	5.12	—	—	0.1545	—	—	—
料	180021	镀锌活接头 32	个	7.40	—	—	—	0.1545	—	—
	280009	镀锌管卡子 15	个	0.47	1.2360	—	—	—	—	—
	280010	镀锌管卡子 20	个	0.49	—	1.2360	—	—	—	—
	280011	镀锌管卡子 25	个	0.55	—	—	0.8549	—	—	—

续前

单位:m

定 额 编 号				11-141	11-142	11-143	11-144	11-145	11-146	
项 目				公称直径(mm以内)						
				15	20	25	32	40	50	
材	280012	镀锌管卡子 32	个	0.68	—	—	—	0.8549	—	—
	280013	镀锌管卡子 40	个	0.75	—	—	—	—	0.6798	—
	280014	镀锌管卡子 50	个	0.86	—	—	—	—	—	0.6798
	090183	镀锌木螺钉	个	0.04	2.4960	2.4960	1.7264	1.7264	0.6864	0.6864
	150300	轻型柳栓	个	0.50	2.5200	2.5200	1.7430	1.7430	0.6930	0.6930
	280148	钢管接地卡子 15	个	0.34	0.9991	—	—	—	—	—
	280149	钢管接地卡子 20	个	0.40	—	0.9991	—	—	—	—
	280150	钢管接地卡子 25	个	0.52	—	—	0.7931	—	—	—
	280151	钢管接地卡子 32	个	0.68	—	—	—	0.7931	—	—
	280152	钢管接地卡子 40	个	0.95	—	—	—	—	0.4841	—
	280153	钢管接地卡子 50	个	1.24	—	—	—	—	—	0.4841
	料	350027	绝缘导线 BVR—4	m	2.88	0.1140	0.1140	0.0937	0.0937	0.0631
091468		镀锌膨胀螺栓 $\phi 6$	套	1.20	—	—	—	—	0.6864	0.6864
110063		铅油	kg	8.50	0.0066	0.0083	0.0107	0.0136	0.0158	0.0198
110034		清油	kg	19.20	0.0026	0.0033	0.0042	0.0053	0.0060	0.0074
090234		镀锌铁丝 13 [#] ~17 [#]	kg	6.55	0.0033	0.0033	0.0033	0.0033	0.0033	0.0033
840004		其他材料费	元	—	1.80	1.84	1.44	1.70	1.02	1.10
机 械		800064	套丝机 $\phi 150$	台班	14.40	0.0134	0.0134	0.0106	0.0106	0.0065
	800022	空压机 0.6m ³ /min	台班	15.30	0.0240	0.0240	0.0240	0.0240	0.0340	0.0340
	800065	电动煨弯机	台班	86.00	—	—	0.0006	0.0006	0.0014	0.0014
	840023	其他机具费	元	—	0.79	0.79	0.78	0.78	0.86	0.86

单位:m

定 额 编 号				11-147	11-148	11-149	
项 目				公称直径(mm 以内)			
				70	80	100	
预 算 单 价 (元)				66.82	83.75	98.92	
其 中	人 工 费 (元)			24.40	31.17	31.17	
	材 料 费 (元)			40.14	49.97	65.09	
	机 械 费 (元)			2.28	2.61	2.66	
名 称			单位	单价 (元)	数 量		
人工	870005	综合工日	工日	78.70	0.310	0.396	0.396
材 料	010059	镀锌钢管 70	m	33.30	1.0300	—	—
	010060	镀锌钢管 80	m	41.80	—	1.0300	—
	010061	镀锌钢管 100	m	54.70	—	—	1.0300
	280264	镀锌钢管接头 70	个	5.21	0.1545	—	—
	280265	镀锌钢管接头 80	个	7.20	—	0.1545	—
	280266	镀锌钢管接头 100	个	11.40	—	—	0.1545
	280064	塑料护口(钢管) 70	个	0.82	0.1545	—	—
	280065	塑料护口(钢管) 80	个	0.82	—	0.1545	—
	280066	塑料护口(钢管) 100	个	1.09	—	—	0.1545

续前

单位:m

定 额 编 号				11-147	11-148	11-149	
项 目				公称直径(mm 以内)			
				70	80	100	
材	280015	镀锌管卡子 70	个	1.12	0.5150	—	—
	280016	镀锌管卡子 80	个	1.72	—	0.5150	—
	280017	镀锌管卡子 100	个	2.57	—	—	0.5150
	280154	钢管接地卡子 70	个	1.61	0.4635	—	—
	280155	钢管接地卡子 80	个	2.09	—	0.4635	—
	280156	钢管接地卡子 100	个	2.72	—	—	0.4635
	091468	镀锌膨胀螺栓 $\phi 6$	套	1.20	1.0400	1.0400	1.0400
	350007	绝缘软线 BVR-6	m	4.15	0.0764	0.0764	0.0764
	110063	铅油	kg	8.50	0.0226	0.0254	0.0326
料	110034	清油	kg	19.20	0.0093	0.0109	0.0141
	090234	镀锌铁丝 13 [#] ~17 [#]	kg	6.55	0.0033	0.0033	0.0033
	840004	其他材料费	元	—	1.63	1.81	2.10
机	800064	套丝机 $\phi 150$	台班	14.40	0.0062	0.0078	0.0111
	800022	空压机 0.6m ³ /min	台班	15.30	0.0580	0.0580	0.0580
械	800065	电动煨弯机	台班	86.00	0.0021	0.0024	0.0024
	840023	其他机具费	元	—	1.12	1.40	1.41

2. 砖、混凝土结构暗配

工作内容:测位、划线、锯管、套丝、煨弯、配管、接地、气密性试验等。

单位:m

定 额 编 号				11-150	11-151	11-152	11-153	11-154	11-155	
项 目				公称直径(mm 以内)						
				15	20	25	32	40	50	
预 算 单 价 (元)				17.21	19.67	26.45	31.14	36.21	42.16	
其 中	人 工 费 (元)			7.16	7.16	9.99	9.99	13.06	13.06	
	材 料 费 (元)			9.19	11.65	15.47	20.16	21.89	27.83	
	机 械 费 (元)			0.86	0.86	0.99	0.99	1.26	1.27	
名 称			单位	单价 (元)	数 量					
人工	870005	综合工日	工日	78.70	0.091	0.091	0.127	0.127	0.166	0.166
材 料	010053	镀锌钢管 15	m	6.78	1.0300	—	—	—	—	—
	010054	镀锌钢管 20	m	8.82	—	1.0300	—	—	—	—
	010055	镀锌钢管 25	m	12.70	—	—	1.0300	—	—	—
	010056	镀锌钢管 32	m	16.40	—	—	—	1.0300	—	—
	010057	镀锌钢管 40	m	19.40	—	—	—	—	1.0300	—
	010058	镀锌钢管 50	m	24.70	—	—	—	—	—	1.0300
	280258	镀锌钢管接头 15	个	0.59	0.1648	—	—	—	—	—
	280259	镀锌钢管接头 20	个	1.16	—	0.1648	—	—	—	—
	280260	镀锌钢管接头 25	个	1.62	—	—	0.1648	—	—	—
	280261	镀锌钢管接头 32	个	2.44	—	—	—	0.1648	—	—
	280262	镀锌钢管接头 40	个	2.91	—	—	—	—	0.1648	—
	280263	镀锌钢管接头 50	个	4.17	—	—	—	—	—	0.1648
	280058	塑料护口(钢管) 15	个	0.14	0.1545	—	—	—	—	—
280059	塑料护口(钢管) 20	个	0.14	—	0.1545	—	—	—	—	

续前

单位:m

定 额 编 号				11-150	11-151	11-152	11-153	11-154	11-155	
项 目				公称直径(mm以内)						
				15	20	25	32	40	50	
材	280060	塑料护口(钢管) 25	个	0.27	—	—	0.1545	—	—	—
	280061	塑料护口(钢管) 32	个	0.27	—	—	—	0.1545	—	—
	280062	塑料护口(钢管) 40	个	0.55	—	—	—	—	0.1545	—
	280063	塑料护口(钢管) 50	个	0.55	—	—	—	—	—	0.1545
	180018	镀锌活接头 15	个	3.24	0.2575	—	—	—	—	—
	180019	镀锌活接头 20	个	3.90	—	0.2575	—	—	—	—
	180020	镀锌活接头 25	个	5.12	—	—	0.1545	—	—	—
	180021	镀锌活接头 32	个	7.40	—	—	—	0.1545	—	—
	280148	钢管接地卡子 15	个	0.34	0.9991	—	—	—	—	—
	280149	钢管接地卡子 20	个	0.40	—	0.9991	—	—	—	—
	280150	钢管接地卡子 25	个	0.52	—	—	0.7931	—	—	—
	280151	钢管接地卡子 32	个	0.68	—	—	—	0.7931	—	—
	280152	钢管接地卡子 40	个	0.95	—	—	—	—	0.4841	—
	280153	钢管接地卡子 50	个	1.24	—	—	—	—	—	0.4841
料	350027	绝缘导线 BVR-4	m	2.88	0.1140	0.1140	0.0937	0.0937	0.0631	0.0631
	110063	铅油	kg	8.50	0.0014	0.0017	0.0018	0.0018	0.0027	0.0033
	090234	镀锌铁丝 13 [#] ~17 [#]	kg	6.55	0.0033	0.0033	0.0033	0.0033	0.0033	0.0033
	840004	其他材料费	元	—	0.55	0.58	0.57	0.83	0.66	0.79
机 械	800064	套丝机 ϕ 150	台班	14.40	0.0134	0.0134	0.0106	0.0106	0.0065	0.0065
	800022	空压机 0.6m ³ /min	台班	15.30	0.0240	0.0240	0.0240	0.0240	0.0340	0.0340
	800065	电动煨弯机	台班	86.00	—	—	0.0006	0.0006	0.0014	0.0014
	840023	其他机具费	元	—	0.30	0.30	0.42	0.42	0.53	0.54

单位:m

定 额 编 号				11-156	11-157	11-158		
项 目				公称直径(mm 以内)				
				70	80	100		
预 算 单 价 (元)				57.61	76.14	90.73		
其 中	人 工 费 (元)			18.26	26.92	26.92		
	材 料 费 (元)			37.44	46.91	61.45		
	机 械 费 (元)			1.91	2.31	2.36		
名 称			单 位	单 价 (元)	数 量			
人 工	870005	综合工日		工日	78.70	0.232	0.342	0.342
材 料	010059	镀锌钢管 70		m	33.30	1.0300	—	—
	010060	镀锌钢管 80		m	41.80	—	1.0300	—
	010061	镀锌钢管 100		m	54.70	—	—	1.0300
	280264	镀锌钢管接头 70		个	5.21	0.1545	—	—
	280265	镀锌钢管接头 80		个	7.20	—	0.1545	—
	280266	镀锌钢管接头 100		个	11.40	—	—	0.1545
	280064	塑料护口(钢管) 70		个	0.82	0.1545	—	—

续前

单位:m

定 额 编 号					11-156	11-157	11-158
项 目					公称直径(mm 以内)		
					70	80	100
材	280065	塑料护口(钢管) 80	个	0.82	—	0.1545	—
	280066	塑料护口(钢管) 100	个	1.09	—	—	0.1545
	280154	钢管接地卡子 70	个	1.61	0.4635	—	—
	280155	钢管接地卡子 80	个	2.09	—	0.4635	—
	280156	钢管接地卡子 100	个	2.72	—	—	0.4635
	350007	绝缘软线 BVR—6	m	4.15	0.0764	0.0764	0.0764
	090234	镀锌铁丝 13 [#] ~17 [#]	kg	6.55	0.0033	0.0033	0.0033
	110063	铅油	kg	8.50	0.0040	0.0045	0.0045
840004	其他材料费	元	—	1.09	1.27	1.54	
机	800064	套丝机 $\phi 150$	台班	14.40	0.0062	0.0078	0.0111
	800022	空压机 0.6m ³ /min	台班	15.30	0.0580	0.0580	0.0580
	800065	电动煨弯机	台班	86.00	0.0021	0.0024	0.0024
	840023	其他机具费	元	—	0.75	1.10	1.11

3. 钢结构支架配管

工作内容:测位、划线、钻孔、锯管、套丝、煨弯、配管、上卡子、接地、气密性试验等。

单位:m

定 额 编 号			11-159	11-160	11-161	11-162	11-163	11-164		
项 目			公称直径(mm 以内)							
			15	20	25	32	40	50		
预 算 单 价 (元)			21.93	24.44	29.15	34.02	40.42	46.57		
其 中	人 工 费 (元)		9.52	9.52	10.94	10.94	15.43	15.43		
	材 料 费 (元)		11.15	13.66	16.99	21.86	23.46	29.60		
	机 械 费 (元)		1.26	1.26	1.22	1.22	1.53	1.54		
名 称			单位	单价 (元)	数 量					
人工	870005	综合工日	工日	78.70	0.121	0.121	0.139	0.139	0.196	0.196
材	010053	镀锌钢管 15	m	6.78	1.0300	—	—	—	—	—
	010054	镀锌钢管 20	m	8.82	—	1.0300	—	—	—	—
	010055	镀锌钢管 25	m	12.70	—	—	1.0300	—	—	—
	010056	镀锌钢管 32	m	16.40	—	—	—	1.0300	—	—
	010057	镀锌钢管 40	m	19.40	—	—	—	—	1.0300	—
	010058	镀锌钢管 50	m	24.70	—	—	—	—	—	1.0300
	280258	镀锌钢管接头 15	个	0.59	0.1648	—	—	—	—	—
	280259	镀锌钢管接头 20	个	1.16	—	0.1648	—	—	—	—
料	280260	镀锌钢管接头 25	个	1.62	—	—	0.1648	—	—	—
	280261	镀锌钢管接头 32	个	2.44	—	—	—	0.1648	—	—

续前

单位:m

定 额 编 号					11-159	11-160	11-161	11-162	11-163	11-164
项 目					公称直径(mm 以内)					
					15	20	25	32	40	50
材	280262	镀锌钢管接头 40	个	2.91	—	—	—	—	0.1648	—
	280263	镀锌钢管接头 50	个	4.17	—	—	—	—	—	0.1648
	280058	塑料护口(钢管) 15	个	0.14	0.1545	—	—	—	—	—
	280059	塑料护口(钢管) 20	个	0.14	—	0.1545	—	—	—	—
	280060	塑料护口(钢管) 25	个	0.27	—	—	0.1545	—	—	—
	280061	塑料护口(钢管) 32	个	0.27	—	—	—	0.1545	—	—
	280062	塑料护口(钢管) 40	个	0.55	—	—	—	—	0.1545	—
	280063	塑料护口(钢管) 50	个	0.55	—	—	—	—	—	0.1545
	280009	镀锌管卡子 15	个	0.47	1.2360	—	—	—	—	—
	280010	镀锌管卡子 20	个	0.49	—	1.2360	—	—	—	—
	料	280011	镀锌管卡子 25	个	0.55	—	—	0.8549	—	—
280012		镀锌管卡子 32	个	0.68	—	—	—	0.8549	—	—
280013		镀锌管卡子 40	个	0.75	—	—	—	—	0.6798	—
280014		镀锌管卡子 50	个	0.86	—	—	—	—	—	0.6798

续前

单位:m

定 额 编 号				11-159	11-160	11-161	11-162	11-163	11-164	
项 目				公称直径(mm以内)						
				15	20	25	32	40	50	
材	180018	镀锌活接头 15	个	3.24	0.2575	—	—	—	—	—
	180019	镀锌活接头 20	个	3.90	—	0.2575	—	—	—	—
	180020	镀锌活接头 25	个	5.12	—	—	0.1545	—	—	—
	180021	镀锌活接头 32	个	7.40	—	—	—	0.1545	—	—
	280148	钢管接地卡子 15	个	0.34	0.9991	—	—	—	—	—
	280149	钢管接地卡子 20	个	0.40	—	0.9991	—	—	—	—
	280150	钢管接地卡子 25	个	0.52	—	—	0.7931	—	—	—
	280151	钢管接地卡子 32	个	0.68	—	—	—	0.7931	—	—
	280152	钢管接地卡子 40	个	0.95	—	—	—	—	0.4841	—
	280153	钢管接地卡子 50	个	1.24	—	—	—	—	—	0.4841
料	090503	镀锌机螺钉 M6	套	0.45	2.4960	2.4960	1.7264	1.7264	1.3728	1.3728
	350027	绝缘导线 BVR—4	m	2.88	0.1140	0.1140	0.0937	0.0937	0.0631	0.0631
	090234	镀锌铁丝 13 [#] ~17 [#]	kg	6.55	0.0033	0.0033	0.0033	0.0033	0.0033	0.0033
	110063	铅油	kg	8.50	0.0066	0.0083	0.0107	0.0136	0.0158	0.0198
	110034	清油	kg	19.20	0.0026	0.0033	0.0042	0.0043	0.0060	0.0074
	840004	其他材料费	元	—	0.71	0.75	0.69	0.99	0.87	1.07
	机 械	800064	套丝机 ϕ 150	台班	14.40	0.0334	0.0334	0.0231	0.0231	0.0184
800022		空压机 0.6m ³ /min	台班	15.30	0.0240	0.0240	0.0240	0.0240	0.0340	0.0340
800065		电动煨弯机	台班	86.00	—	—	0.0005	0.0005	0.0010	0.0010
840023		其他机具费	元	—	0.41	0.41	0.48	0.48	0.66	0.67

单位:m

定 额 编 号			11-165	11-166	11-167			
项 目			公称直径(mm 以内)					
			70	80	100			
预 算 单 价 (元)			64.04	83.48	98.71			
其 中	人 工 费 (元)		22.82	31.95	31.95			
	材 料 费 (元)		39.06	48.94	64.11			
	机 械 费 (元)		2.16	2.59	2.65			
名 称			单 位	单 价 (元)	数 量			
人工	870005	综合工日	工日	78.70	0.290	0.406	0.406	
材	010059	镀锌钢管 70	m	33.30	1.0300	—	—	
	010060	镀锌钢管 80	m	41.80	—	1.0300	—	
	010061	镀锌钢管 100	m	54.70	—	—	1.0300	
	280264	镀锌钢管接头 70	个	5.21	0.1545	—	—	
	280265	镀锌钢管接头 80	个	7.20	—	0.1545	—	
	280266	镀锌钢管接头 100	个	11.40	—	—	0.1545	
	090088	镀锌锁紧螺母 70	个	1.43	0.1545	—	—	
	090089	镀锌锁紧螺母 80	个	1.71	—	0.1545	—	
	090090	镀锌锁紧螺母 100	个	2.05	—	—	0.1545	
	料	280064	塑料护口(钢管) 70	个	0.82	0.1545	—	—
		280065	塑料护口(钢管) 80	个	0.82	—	0.1545	—

续前

单位:m

定 额 编 号				11-165	11-166	11-167	
项 目				公称直径(mm 以内)			
				70	80	100	
材	280066	塑料护口(钢管) 100	个	1.09	—	—	0.1545
	280015	镀锌管卡子 70	个	1.12	0.5150	—	—
	280016	镀锌管卡子 80	个	1.72	—	0.5150	—
	280017	镀锌管卡子 100	个	2.57	—	—	0.5150
	280154	钢管接地卡子 70	个	1.61	0.4635	—	—
	280155	钢管接地卡子 80	个	2.09	—	0.4635	—
	280156	钢管接地卡子 100	个	2.72	—	—	0.4635
	090503	镀锌机螺钉 M6	套	0.45	1.0400	1.0400	1.0400
	350007	绝缘软线 BVR—6	m	4.15	0.0764	0.0764	0.0764
料	110063	铅油	kg	8.50	0.0226	0.0254	0.0326
	110034	清油	kg	19.20	0.0093	0.0109	0.0141
	090234	镀锌铁丝 13 [#] ~17 [#]	kg	6.55	0.0033	0.0033	0.0033
	840004	其他材料费	元	—	1.11	1.30	1.58
机 械	800064	套丝机 ϕ 150	台班	14.40	0.0062	0.0078	0.0111
	800022	空压机 0.6m ³ /min	台班	15.30	0.0580	0.0580	0.0580
	800065	电动煨弯机	台班	86.00	0.0030	0.0034	0.0034
	840023	其他机具费	元	—	0.93	1.30	1.31

六、PVC 阻燃塑料管敷设

1. 明敷设

工作内容:测位、划线、钻孔、下胀管、断管、连接管件、配管、安螺钉等。

单位:m

定 额 编 号				11-168	11-169	11-170	11-171	11-172	11-173	
项 目				公称直径(mm 以内)						
				15	20	25	32	40	50	
预 算 单 价 (元)				12.69	13.74	12.97	16.02	17.58	21.45	
其 中	人 工 费 (元)			6.22	6.61	6.77	7.24	7.24	7.63	
	材 料 费 (元)			5.86	6.51	5.72	8.28	9.88	13.34	
	机 械 费 (元)			0.61	0.62	0.48	0.50	0.46	0.48	
名 称			单位	单价 (元)	数 量					
人工	870005	综合工日	工日	78.70	0.079	0.084	0.086	0.092	0.092	0.097
材 料	170068	PVC 阻燃塑料管 15	m	1.80	1.0500	—	—	—	—	—
	170069	PVC 阻燃塑料管 20	m	2.30	—	1.0500	—	—	—	—
	170070	PVC 阻燃塑料管 25	m	2.70	—	—	1.0500	—	—	—
	170071	PVC 阻燃塑料管 32	m	4.80	—	—	—	1.0500	—	—
	170072	PVC 阻燃塑料管 40	m	6.20	—	—	—	—	1.0500	—
	170073	PVC 阻燃塑料管 50	m	8.80	—	—	—	—	—	1.0500
	280223	PVC 直管接头 15	个	0.53	0.1751	—	—	—	—	—
	280224	PVC 直管接头 20	个	0.60	—	0.1751	—	—	—	—
	280225	PVC 直管接头 25	个	0.83	—	—	0.1545	—	—	—
	280226	PVC 直管接头 32	个	1.35	—	—	—	0.1545	—	—
280227	PVC 直管接头 40	个	2.40	—	—	—	—	0.1545	—	
280228	PVC 直管接头 50	个	3.36	—	—	—	—	—	0.1545	

续前

单位:m

定 额 编 号					11-168	11-169	11-170	11-171	11-172	11-173
项 目					公称直径(mm 以内)					
					15	20	25	32	40	50
材	280271	PVC 入盒接头及锁扣 15	套	1.88	0.1545	—	—	—	—	—
	280272	PVC 入盒接头及锁扣 20	套	2.03	—	0.1545	—	—	—	—
	280273	PVC 入盒接头及锁扣 25	套	2.55	—	—	0.1545	—	—	—
	280274	PVC 入盒接头及锁扣 32	套	3.68	—	—	—	0.1545	—	—
	280275	PVC 入盒接头及锁扣 40	套	5.10	—	—	—	—	0.1545	—
	280276	PVC 入盒接头及锁扣 50	套	6.89	—	—	—	—	—	0.1545
	280278	PVC 伸缩头 15	个	0.29	0.0408	—	—	—	—	—
	280279	PVC 伸缩头 20	个	0.34	—	0.0408	—	—	—	—
	280280	PVC 伸缩头 25	个	0.40	—	—	0.0408	—	—	—
	280281	PVC 伸缩头 32	个	0.52	—	—	—	0.0408	—	—
	280282	PVC 伸缩头 40	个	0.79	—	—	—	—	0.0408	—
	280283	PVC 伸缩头 50	个	0.91	—	—	—	—	—	0.0408
	280285	PVC 直通弯管 15	个	0.50	0.2040	—	—	—	—	—
	料	280286	PVC 直通弯管 20	个	0.64	—	0.2040	—	—	—
280287		PVC 直通弯管 25	个	0.79	—	—	0.2040	—	—	—
280288		PVC 直通弯管 32	个	0.93	—	—	—	0.2040	—	—
280289		PVC 直通弯管 40	个	1.14	—	—	—	—	0.2040	—
280290		PVC 直通弯管 50	个	2.13	—	—	—	—	—	0.2040

续前

单位:m

定 额 编 号					11-168	11-169	11-170	11-171	11-172	11-173
项 目					公称直径(mm 以内)					
					15	20	25	32	40	50
材	280292	PVC T型接头 15	个	0.86	0.0204	—	—	—	—	—
	280293	PVC T型接头 20	个	0.97	—	0.0204	—	—	—	—
	280294	PVC T型接头 25	个	1.13	—	—	0.0204	—	—	—
	280295	PVC T型接头 32	个	1.24	—	—	—	0.0204	—	—
	280296	PVC T型接头 40	个	1.32	—	—	—	—	0.0204	—
	280297	PVC T型接头 50	个	1.36	—	—	—	—	—	0.0204
	280099	塑料管卡子(电气) 15	个	0.18	1.4420	—	—	—	—	—
	280100	塑料管卡子(电气) 20	个	0.21	—	1.4420	—	—	—	—
	280101	塑料管卡子(电气) 25	个	0.22	—	—	0.8549	—	—	—
	280102	塑料管卡子(电气) 32	个	0.24	—	—	—	0.8549	—	—
	280103	塑料管卡子(电气) 40	个	0.32	—	—	—	—	0.6789	—
	280104	塑料管卡子(电气) 50	个	0.37	—	—	—	—	—	0.6789
	280299	PVC管帽 15	个	0.15	0.1545	—	—	—	—	—
	280300	PVC管帽 20	个	0.19	—	0.1545	—	—	—	—
280301	PVC管帽 25	个	0.19	—	—	0.1545	—	—	—	
280302	PVC管帽 32	个	0.28	—	—	—	0.1545	—	—	
280303	PVC管帽 40	个	0.31	—	—	—	—	0.1545	—	
280304	PVC管帽 50	个	0.38	—	—	—	—	—	0.1545	
料	090183	镀锌木螺钉	个	0.04	2.9120	2.9120	1.7264	1.7264	1.3728	1.3728
	150300	轻型柳栓	个	0.50	2.9400	2.9400	1.7430	1.7430	1.3860	1.3860
	110056	胶粘剂	kg	8.20	0.0080	0.0080	0.0090	0.0090	0.0100	0.0100
	090234	镀锌铁丝 13 [#] ~17 [#]	kg	6.55	0.0013	0.0013	0.0013	0.0013	0.0013	0.0013
	840004	其他材料费	元	—	1.51	1.52	0.92	0.96	0.82	0.87
机械	840023	其他机具费	元	—	0.61	0.62	0.48	0.50	0.46	0.48

单位:m

定 额 编 号					11-174
项 目					公称直径(mm 以内)
					70
预 算 单 价 (元)					27.35
其 中	人 工 费 (元)				8.11
	材 料 费 (元)				18.74
	机 械 费 (元)				0.50
名 称			单 位	单 价 (元)	数 量
人工	870005	综合工日	工日	78.70	0.103
材	170074	PVC 阻燃塑料管 70	m	13.00	1.0500
	280229	PVC 直管接头 70	个	4.37	0.1545
	280277	PVC 入盒接头及锁扣 70	套	8.95	0.1545
	280284	PVC 伸缩头 70	个	1.00	0.0408
	280291	PVC 直通弯管 70	个	3.20	0.2040
	280298	PVC T 型接头 70	个	1.50	0.0204
	280105	塑料管卡子(电气) 70	个	0.51	0.6789
	280305	PVC 管帽 70	个	1.05	0.1545
	090183	镀锌木螺钉	个	0.04	1.3728
	150300	轻型铆栓	个	0.50	1.3860
	110056	胶粘剂	kg	8.20	0.0100
料	090234	镀锌铁丝 13 [#] ~17 [#]	kg	6.55	0.0013
	840004	其他材料费	元	—	0.96
机械	840023	其他机具费	元	—	0.50

2. 暗敷设

工作内容:测位、断管、配管、固定、连接管件等。

单位:m

定 额 编 号				11-175	11-176	11-177	11-178	11-179	11-180	
项 目				公称直径(mm以内)						
				15	20	25	32	40	50	
预 算 单 价 (元)				8.06	9.13	10.07	12.88	15.11	18.64	
其 中	人 工 费 (元)			5.19	5.67	6.06	6.37	6.69	7.00	
	材 料 费 (元)			2.66	3.23	3.77	6.26	8.15	11.36	
	机 械 费 (元)			0.21	0.23	0.24	0.25	0.27	0.28	
名 称			单 位	单 价 (元)	数 量					
人工	870005	综合工日	工日	78.70	0.066	0.072	0.077	0.081	0.085	0.089
材 料	170068	PVC阻燃塑料管 15	m	1.80	1.0500	—	—	—	—	—
	170069	PVC阻燃塑料管 20	m	2.30	—	1.0500	—	—	—	—
	170070	PVC阻燃塑料管 25	m	2.70	—	—	1.0500	—	—	—
	170071	PVC阻燃塑料管 32	m	4.80	—	—	—	1.0500	—	—
	170072	PVC阻燃塑料管 40	m	6.20	—	—	—	—	1.0500	—
	170073	PVC阻燃塑料管 50	m	8.80	—	—	—	—	—	1.0500
	料	280223	PVC直管接头 15	个	0.53	0.1751	—	—	—	—
280224		PVC直管接头 20	个	0.60	—	0.1751	—	—	—	—

续前

单位:m

定 额 编 号					11-175	11-176	11-177	11-178	11-179	11-180
项 目					公称直径(mm 以内)					
					15	20	25	32	40	50
材	280225	PVC 直管接头 25	个	0.83	—	—	0.1545	—	—	—
	280226	PVC 直管接头 32	个	1.35	—	—	—	0.1545	—	—
	280227	PVC 直管接头 40	个	2.40	—	—	—	—	0.1545	—
	280228	PVC 直管接头 50	个	3.36	—	—	—	—	—	0.1545
	280271	PVC 入盒接头及锁扣 15	套	1.88	0.1545	—	—	—	—	—
	280272	PVC 入盒接头及锁扣 20	套	2.03	—	0.1545	—	—	—	—
	280273	PVC 入盒接头及锁扣 25	套	2.55	—	—	0.1545	—	—	—
	280274	PVC 入盒接头及锁扣 32	套	3.68	—	—	—	0.1545	—	—
	280275	PVC 入盒接头及锁扣 40	套	5.10	—	—	—	—	0.1545	—
280276	PVC 入盒接头及锁扣 50	套	6.89	—	—	—	—	—	0.1545	
料	090569	PVC 管专用弹簧	根	27.30	0.0102	0.0102	0.0102	0.0102	0.0102	0.0102
	110056	胶粘剂	kg	8.20	0.0064	0.0064	0.0072	0.0072	0.0080	0.0080
	090234	镀锌铁丝 13 [#] ~17 [#]	kg	6.55	0.0013	0.0013	0.0013	0.0013	0.0013	0.0013
	840004	其他材料费	元	—	0.05	0.06	0.07	0.10	0.13	0.18
机	840023	其他机具费	元	—	0.21	0.23	0.24	0.25	0.27	0.28

单位:m

定 额 编 号				11-181	
项 目				公称直径(mm 以内)	
				70	
预 算 单 价 (元)				23.93	
其 中	人 工 费 (元)			7.32	
	材 料 费 (元)			16.32	
	机 械 费 (元)			0.29	
名 称			单 位	单 价 (元)	数 量
人 工	870005	综合工日	工日	78.70	0.093
材 料	170074	PVC 阻燃塑料管 70	m	13.00	1.0500
	280229	PVC 直管接头 70	个	4.37	0.1545
	280277	PVC 入盒接头及锁扣 70	套	8.95	0.1545
	090569	PVC 管专用弹簧	根	27.30	0.0102
	110056	胶粘剂	kg	8.20	0.0088
	090234	镀锌铁丝 13 [#] ~17 [#]	kg	6.55	0.0013
	840004	其他材料费	元	—	0.25
机 械	840023	其他机具费	元	—	0.29

七、软管敷设

1. 金属软管敷设

工作内容:量尺寸、断管、连接接头、钻眼、攻丝、固定等。

单位:m

定 额 编 号				11-182	11-183	11-184	11-185	11-186	11-187		
项 目				公称直径(mm 以内)							
				15	20	15	20	25	32		
				每根管长(mm)							
				800 以内		1200 以内		800 以内			
预 算 单 价 (元)				34.57	37.52	22.49	25.02	42.24	46.28		
其 中	人 工 费 (元)			23.85	23.85	15.90	15.90	26.60	26.60		
	材 料 费 (元)			9.77	12.72	5.95	8.48	14.58	18.62		
	机 械 费 (元)			0.95	0.95	0.64	0.64	1.06	1.06		
名 称			单 位	单 价 (元)	数 量						
人工	870005	综合工日		工日	78.70	0.303	0.303	0.202	0.202	0.338	0.338
材 料	280077	金属软管 ϕ 15		m	2.95	1.0300	—	1.0300	—	—	—
	280078	金属软管 ϕ 20		m	5.08	—	1.0300	—	1.0300	—	—
	280079	金属软管 ϕ 25		m	5.50	—	—	—	—	1.0300	—
	280080	金属软管 ϕ 32		m	7.96	—	—	—	—	—	1.0300
	280038	金属软管卡子 15		个	0.39	2.9120	—	1.2360	—	—	—
	280039	金属软管卡子 20		个	0.42	—	2.9120	—	1.2360	—	—
	280040	金属软管卡子 25		个	0.46	—	—	—	—	2.9120	—

续前

单位:m

定 额 编 号					11-182	11-183	11-184	11-185	11-186	11-187
项 目					公称直径(mm 以内)					
					15	20	15	20	25	32
					每根管长(mm)					
					800 以内		1200 以内		800 以内	
材	280041	金属软管卡子 32	个	0.56	—	—	—	—	—	2.9120
	280351	金属软管接头 ϕ 15	个	0.92	1.4720	—	0.6180	—	—	—
	280352	金属软管接头 ϕ 20	个	1.24	—	1.4720	—	0.6180	—	—
	280353	金属软管接头 ϕ 25	个	1.70	—	—	—	—	1.4720	—
	280354	金属软管接头 ϕ 32	个	2.08	—	—	—	—	—	1.4720
	090509	镀锌锁紧螺母(金属软管用) 15	个	0.33	2.9120	—	1.2360	—	—	—
	090510	镀锌锁紧螺母(金属软管用) 20	个	0.38	—	2.9120	—	1.2360	—	—
	090511	镀锌锁紧螺母(金属软管用) 25	个	0.52	—	—	—	—	2.9120	—
	090512	镀锌锁紧螺母(金属软管用) 32	个	0.68	—	—	—	—	—	2.9120
	280230	尼龙接头 15	个	0.39	1.4720	—	0.6180	—	—	—
	280231	尼龙接头 20	个	0.39	—	1.4720	—	0.6180	—	—
	料	280232	尼龙接头 25	个	0.52	—	—	—	—	1.4720
280233		尼龙接头 32	个	0.61	—	—	—	—	—	1.4720
090503		镀锌机螺钉 M6	套	0.45	5.7120	5.7120	2.4960	2.4960	5.7120	5.7120
840004		其他材料费	元	—	0.14	0.19	0.09	0.13	0.22	0.28
机械	840023	其他机具费	元	—	0.95	0.95	0.64	0.64	1.06	1.06

单位:m

定 额 编 号					11-188	11-189	11-190	11-191	11-192	11-193						
项 目					公称直径(mm 以内)											
					25	32	40	50	40	50						
					每根管长(mm)											
					1200 以内		800 以内		1200 以内							
预 算 单 价 (元)					28.17	31.37	61.67	66.75	40.64	44.79						
其 中	人 工 费 (元)				17.94	17.94	35.18	35.18	23.30	23.30						
	材 料 费 (元)				9.51	12.71	25.08	30.16	16.41	20.56						
	机 械 费 (元)				0.72	0.72	1.41	1.41	0.93	0.93						
名 称				单 位	单 价 (元)						数 量					
人工	870005	综合工日			工日	78.70	0.228	0.228	0.447	0.447	0.296	0.296				
材	280079	金属软管 ϕ 25			m	5.50	1.0300	—	—	—	—	—				
	280080	金属软管 ϕ 32			m	7.96	—	1.0300	—	—	—	—				
	280081	金属软管 ϕ 40			m	9.59	—	—	1.0300	—	1.0300	—				
	280082	金属软管 ϕ 50			m	12.90	—	—	—	1.0300	—	1.0300				
	280040	金属软管卡子 25			个	0.46	1.2360	—	—	—	—	—				
	280041	金属软管卡子 32			个	0.56	—	1.2360	—	—	—	—				
料	280042	金属软管卡子 40			个	0.62	—	—	2.9120	—	1.2360	—				
	280043	金属软管卡子 50			个	0.72	—	—	—	2.9120	—	1.2360				

续前

单位:m

定 额 编 号				11-188	11-189	11-190	11-191	11-192	11-193	
项 目				公称直径(mm 以内)						
				25	32	40	50	40	50	
				每根管长(mm)						
				1200 以内		800 以内		1200 以内		
材	280353	金属软管接头 $\phi 25$	个	1.70	0.6180	—	—	—	—	—
	280354	金属软管接头 $\phi 32$	个	2.08	—	0.6180	—	—	—	—
	280355	金属软管接头 $\phi 40$	个	3.92	—	—	1.4720	—	0.6180	—
	280356	金属软管接头 $\phi 50$	个	4.19	—	—	—	1.4720	—	0.6180
	090511	镀锌锁紧螺母(金属软管用) 25	个	0.52	1.2360	—	—	—	—	—
	090512	镀锌锁紧螺母(金属软管用) 32	个	0.68	—	1.2360	—	—	—	—
	090513	镀锌锁紧螺母(金属软管用) 40	个	1.24	—	—	2.9120	—	1.2360	—
	090514	镀锌锁紧螺母(金属软管用) 50	个	1.49	—	—	—	2.9120	—	1.2360
	280232	尼龙接头 25	个	0.52	0.6180	—	—	—	—	—
	280233	尼龙接头 32	个	0.61	—	0.6180	—	—	—	—
	280234	尼龙接头 40	个	0.73	—	—	1.4720	—	0.6180	—
	280235	尼龙接头 50	个	0.85	—	—	—	1.4720	—	0.6180
	090503	镀锌机螺钉 M6	套	0.45	2.4960	2.4960	5.7120	5.7120	2.4960	2.4960
	840004	其他材料费	元	—	0.14	0.19	0.37	0.45	0.24	0.30
机械	840023	其他机具费	元	—	0.72	0.72	1.41	1.41	0.93	0.93

2. 可挠金属套管敷设

工作内容:量尺寸、断管、连接接头、钻眼、攻丝、固定、跨接地线等。

单位:m

定 额 编 号				11-194	11-195	11-196	11-197	11-198	11-199	
项 目				套管规格						
				10#	12#	10#	12#	15#	17#	
				每根管长(mm)						
				1000 以内		2000 以内		1000 以内		
预 算 单 价 (元)				65.99	71.96	42.19	47.50	79.59	88.75	
其 中	人 工 费 (元)			18.26	18.26	12.43	12.43	19.05	19.05	
	材 料 费 (元)			47.00	52.97	29.26	34.57	59.78	68.94	
	机 械 费 (元)			0.73	0.73	0.50	0.50	0.76	0.76	
名 称			单 位	单 价 (元)	数 量					
人工	870005	综合工日	工日	78.70	0.232	0.232	0.158	0.158	0.242	0.242
材 料	280176	可挠性金属套管 10#	m	14.70	1.0800	—	1.0800	—	—	—
	280177	可挠性金属套管 12#	m	19.10	—	1.0800	—	1.0800	—	—
	280178	可挠性金属套管 15#	m	23.50	—	—	—	—	1.0800	—
	280179	可挠性金属套管 17#	m	30.80	—	—	—	—	—	1.0800
	280212	可挠性金属套管卡子 SP-10	个	0.35	2.9120	—	1.2360	—	—	—
	280213	可挠性金属套管卡子 SP-12	个	0.36	—	2.9120	—	1.2360	—	—
	280214	可挠性金属套管卡子 SP-15	个	0.38	—	—	—	—	2.9120	—
280215	可挠性金属套管卡子 SP-17	个	0.39	—	—	—	—	—	2.9120	

续前

单位:m

定 额 编 号				11-194	11-195	11-196	11-197	11-198	11-199	
项 目				套管规格						
				10 [#]	12 [#]	10 [#]	12 [#]	15 [#]	17 [#]	
				每根管长(mm)						
				1000 以内		2000 以内		1000 以内		
材	280423	接线箱连接器 10 [#]	个	6.01	2.9120	—	1.2360	—	—	—
	280424	接线箱连接器 12 [#]	个	6.39	—	2.9120	—	1.2360	—	—
	280425	接线箱连接器 15 [#]	个	6.65	—	—	—	—	2.9120	—
	280426	接线箱连接器 17 [#]	个	6.96	—	—	—	—	—	2.9120
	280188	可挠性金属套管护口 BP-10	个	0.41	2.9120	—	1.2360	—	—	—
	280189	可挠性金属套管护口 BP-12	个	0.41	—	2.9120	—	1.2360	—	—
	280190	可挠性金属套管护口 BP-15	个	0.67	—	—	—	—	2.9120	—
	280191	可挠性金属套管护口 BP-17	个	0.74	—	—	—	—	—	2.9120
	280159	可挠性金属套管接地卡子 10 [#]	个	1.43	2.9120	—	1.2360	—	—	—
	280160	可挠性金属套管接地卡子 12 [#]	个	1.43	—	2.9120	—	1.2360	—	—
	280161	可挠性金属套管接地卡子 15 [#]	个	1.56	—	—	—	—	2.9120	—
	280162	可挠性金属套管接地卡子 17 [#]	个	1.56	—	—	—	—	—	2.9120
料	350027	绝缘导线 BVR-4	m	2.88	0.7228	0.7228	0.3068	0.3068	0.7228	0.7228
	090503	镀锌机螺钉 M6	套	0.45	5.7120	5.7120	2.4960	2.4960	5.7120	5.7120
	840004	其他材料费	元	—	2.59	2.68	1.24	1.32	2.78	2.92
机械	840023	其他机具费	元	—	0.73	0.73	0.50	0.50	0.76	0.76

单位:m

定 额 编 号				11-200	11-201	11-202	11-203	11-204	11-205		
项 目				套管规格							
				15#	17#	24#	30#	24#	30#		
				每根管长(mm)							
				2000 以内		1000 以内		2000 以内			
预 算 单 价 (元)				53.55	62.04	107.66	120.58	76.07	85.28		
其 中	人 工 费 (元)			12.75	12.75	21.25	21.25	14.32	14.32		
	材 料 费 (元)			40.29	48.78	85.56	98.48	61.18	70.39		
	机 械 费 (元)			0.51	0.51	0.85	0.85	0.57	0.57		
名 称			单 位	单 价 (元)	数 量						
人工	870005	综合工日		工日	78.70	0.162	0.162	0.270	0.270	0.182	0.182
材 料	280178	可挠性金属套管 15#		m	23.50	1.0800	—	—	—	—	—
	280179	可挠性金属套管 17#		m	30.80	—	1.0800	—	—	—	—
	280180	可挠性金属套管 24#		m	39.30	—	—	1.0800	—	1.0800	—
	280181	可挠性金属套管 30#		m	45.20	—	—	—	1.0800	—	1.0800
	280214	可挠性金属套管卡子 SP-15		个	0.38	1.2360	—	—	—	—	—
	280215	可挠性金属套管卡子 SP-17		个	0.39	—	1.2360	—	—	—	—
	280216	可挠性金属套管卡子 SP-24		个	0.43	—	—	2.9120	—	1.2360	—
	280217	可挠性金属套管卡子 SP-30		个	0.60	—	—	—	2.9120	—	1.2360
280425	接线箱连接器 15#		个	6.65	1.2360	—	—	—	—	—	

续前

单位:m

定 额 编 号					11-200	11-201	11-202	11-203	11-204	11-205
项 目					套管规格					
					15#	17#	24#	30#	24#	30#
					每根管长(mm)					
					2000 以内		1000 以内		2000 以内	
材	280426	接线箱连接器 17#	个	6.96	—	1.2360	—	—	—	—
	280427	接线箱连接器 24#	个	8.84	—	—	2.9120	—	1.2360	—
	280428	接线箱连接器 30#	个	10.40	—	—	—	2.9120	—	1.2360
	280190	可挠性金属套管护口 BP-15	个	0.67	1.2360	—	—	—	—	—
	280191	可挠性金属套管护口 BP-17	个	0.74	—	1.2360	—	—	—	—
	280192	可挠性金属套管护口 BP-24	个	0.91	—	—	2.9120	—	1.2360	—
	280193	可挠性金属套管护口 BP-30	个	1.13	—	—	—	2.9120	—	1.2360
	280161	可挠性金属套管接地卡子 15#	个	1.56	1.2360	—	—	—	—	—
	280162	可挠性金属套管接地卡子 17#	个	1.56	—	1.2360	—	—	—	—
	280163	可挠性金属套管接地卡子 24#	个	1.82	—	—	2.9120	—	1.2360	—
	280164	可挠性金属套管接地卡子 30#	个	1.95	—	—	—	2.9120	—	1.2360
料	350027	绝缘导线 BVR-4	m	2.88	0.3068	0.3068	0.8258	0.9292	0.3505	0.3944
	090503	镀锌机螺钉 M6	套	0.45	2.4960	2.4960	5.7120	5.7120	2.4960	2.4960
	840004	其他材料费	元	—	1.46	1.58	3.22	3.42	1.77	1.91
机械	840023	其他机具费	元	—	0.51	0.51	0.85	0.85	0.57	0.57

单位:m

定 额 编 号				11-206	11-207	11-208	11-209	11-210	11-211	
项 目				套管规格						
				38 [#]	50 [#]	38 [#]	50 [#]	63 [#]	76 [#]	
				每根管长(mm)						
				1000 以内		2000 以内		1000 以内		
预 算 单 价 (元)				160.19	181.88	108.10	122.86	278.47	330.56	
其 中	人 工 费 (元)			28.17	28.17	18.65	18.65	29.51	29.51	
	材 料 费 (元)			130.89	152.58	88.70	103.46	247.78	299.87	
	机 械 费 (元)			1.13	1.13	0.75	0.75	1.18	1.18	
名 称			单 位	单 价 (元)	数 量					
人工	870005	综合工日	工日	78.70	0.358	0.358	0.237	0.237	0.375	0.375
材 料	280182	可挠性金属套管 38 [#]	m	52.40	1.0800	—	1.0800	—	—	—
	280183	可挠性金属套管 50 [#]	m	61.20	—	1.0800	—	1.0800	—	—
	280184	可挠性金属套管 63 [#]	m	72.90	—	—	—	—	1.0800	—
	280185	可挠性金属套管 76 [#]	m	97.70	—	—	—	—	—	1.0800
	280417	可挠性金属套管卡子 SP-38	个	1.10	2.9120	—	1.2360	—	—	—
	280418	可挠性金属套管卡子 SP-50	个	1.58	—	2.9120	—	1.2360	—	—
	280419	可挠性金属套管卡子 SP-63	个	2.13	—	—	—	—	2.9120	—
	280420	可挠性金属套管卡子 SP-76	个	2.93	—	—	—	—	—	2.9120
280429	接线箱连接器 38 [#]	个	17.10	2.9120	—	1.2360	—	—	—	

续前

单位:m

定 额 编 号					11-206	11-207	11-208	11-209	11-210	11-211
项 目					套管规格					
					38#	50#	38#	50#	63#	76#
					每根管长(mm)					
					1000 以内		2000 以内		1000 以内	
材	280430	接线箱连接器 50#	个	19.50	—	2.9120	—	1.2360	—	—
	280431	接线箱连接器 63#	个	38.40	—	—	—	—	2.9120	—
	280432	接线箱连接器 76#	个	43.50	—	—	—	—	—	2.9120
	280194	可挠性金属套管护口 BP-38	个	1.50	2.9120	—	1.2360	—	—	—
	280195	可挠性金属套管护口 BP-50	个	2.07	—	2.9120	—	1.2360	—	—
	280196	可挠性金属套管护口 BP-63	个	3.63	—	—	—	—	2.9120	—
	280197	可挠性金属套管护口 BP-76	个	3.71	—	—	—	—	—	2.9120
	280165	可挠性金属套管接地卡子 38#	个	2.21	2.9120	—	1.2360	—	—	—
	280166	可挠性金属套管接地卡子 50#	个	2.73	—	2.9120	—	1.2360	—	—
	280167	可挠性金属套管接地卡子 63#	个	9.49	—	—	—	—	2.9120	—
	280168	可挠性金属套管接地卡子 76#	个	11.40	—	—	—	—	—	2.9120
料	350027	绝缘导线 BVR-4	m	2.88	1.0326	1.1357	0.4383	0.4820	1.2391	1.3421
	090503	镀锌机螺钉 M6	套	0.45	5.7120	5.7120	2.4960	2.4960	5.7120	5.7120
	840004	其他材料费	元	—	4.95	5.28	2.64	2.86	6.68	8.71
机械	840023	其他机具费	元	—	1.13	1.13	0.75	0.75	1.18	1.18

单位:m

定 额 编 号					11-212	11-213	11-214	11-215	11-216	11-217	
项 目					套管规格						
					63 [#]	76 [#]	83 [#]	101 [#]	83 [#]	101 [#]	
					每根管长(mm)						
					2000 以内		1000 以内		2000 以内		
预 算 单 价 (元)					171.72	209.46	391.72	540.32	252.78	350.42	
其 中	人 工 费 (元)				19.68	19.68	31.01	31.01	20.70	20.70	
	材 料 费 (元)				151.25	188.99	359.47	508.07	231.25	328.89	
	机 械 费 (元)				0.79	0.79	1.24	1.24	0.83	0.83	
名 称			单位	单价 (元)	数 量						
人工	870005	综合工日		工日	78.70	0.250	0.250	0.394	0.394	0.263	0.263
材 料	280184	可挠性金属套管 63 [#]		m	72.90	1.0800	—	—	—	—	—
	280185	可挠性金属套管 76 [#]		m	97.70	—	1.0800	—	—	—	—
	280186	可挠性金属套管 83 [#]		m	123.80	—	—	1.0800	—	1.0800	—
	280187	可挠性金属套管 101 [#]		m	178.60	—	—	—	1.0800	—	1.0800
	280419	可挠性金属套管卡子 SP-63		个	2.13	1.2360	—	—	—	—	—
	280420	可挠性金属套管卡子 SP-76		个	2.93	—	1.2360	—	—	—	—
	280421	可挠性金属套管卡子 SP-83		个	3.62	—	—	2.9120	—	1.2360	—
	280422	可挠性金属套管卡子 SP-101		个	4.70	—	—	—	2.9120	—	1.2360
280431	接线箱连接器 63 [#]		个	38.40	1.2360	—	—	—	—	—	

续前

单位:m

定 额 编 号					11-212	11-213	11-214	11-215	11-216	11-217
项 目					套管规格					
					63 [#]	76 [#]	83 [#]	101 [#]	83 [#]	101 [#]
					每根管长(mm)					
					2000 以内		1000 以内		2000 以内	
材	280432	接线箱连接器 76 [#]	个	43.50	—	1.2360	—	—	—	—
	280433	接线箱连接器 83 [#]	个	52.10	—	—	2.9120	—	1.2360	—
	280434	接线箱连接器 101 [#]	个	82.90	—	—	—	2.9120	—	1.2360
	280196	可挠性金属套管护口 BP-63	个	3.63	1.2360	—	—	—	—	—
	280197	可挠性金属套管护口 BP-76	个	3.71	—	1.2360	—	—	—	—
	280198	可挠性金属套管护口 BP-83	个	4.62	—	—	2.9120	—	1.2360	—
	280199	可挠性金属套管护口 BP-101	个	5.32	—	—	—	2.9120	—	1.2360
	280167	可挠性金属套管接地卡子 63 [#]	个	9.49	1.2360	—	—	—	—	—
	280168	可挠性金属套管接地卡子 76 [#]	个	11.40	—	1.2360	—	—	—	—
	280169	可挠性金属套管接地卡子 83 [#]	个	11.40	—	—	2.9120	—	1.2360	—
料	280364	可挠性金属套管接地卡子 101 [#]	个	8.67	—	—	—	2.9120	—	1.2360
	350027	绝缘导线 BVR-4	m	2.88	0.5259	0.5697	1.3421	1.4455	0.5697	0.6136
	090503	镀锌机螺钉 M6	套	0.45	2.4960	2.4960	5.7120	5.7120	2.4960	2.4960
	840004	其他材料费	元	—	3.57	4.65	10.42	12.62	6.11	7.55
	机械	840023	其他机具费	元	—	0.79	0.79	1.24	1.24	0.83

八、穿引线

工作内容:扫管、穿引线。

单位:m

定 额 编 号			11-218		
项 目			穿引线		
预 算 单 价 (元)			0.57		
其 中	人 工 费 (元)		0.31		
	材 料 费 (元)		0.25		
	机 械 费 (元)		0.01		
名 称			单 位	单 价 (元)	数 量
人 工	870005	综合工日	工日	78.70	0.004
材 料	090234	镀锌铁丝 13 [#] ~17 [#]	kg	6.55	0.0208
	840004	其他材料费	元	—	0.11
机 械	840023	其他机具费	元	—	0.01

第二节 线槽(030411002)

一、塑料线槽安装

工作内容:测位、划线、钻孔、埋螺栓、锯槽、固定等。

单位:m

定 额 编 号					11-219	11-220	11-221	11-222	11-223
项 目					线 槽 宽 度 (mm 以 内)				
					25	40	60	80	100
预 算 单 价 (元)					10.61	11.79	11.79	15.31	17.52
其 中	人 工 费 (元)				9.68	10.31	10.31	13.69	15.82
	材 料 费 (元)				0.45	0.89	0.89	0.89	0.89
	机 械 费 (元)				0.48	0.59	0.59	0.73	0.81
名 称			单 位	单 价 (元)	数 量				
人 工	870005	综合工日	工日	78.70	0.123	0.131	0.131	0.174	0.201
材 料	28-020	塑料线槽	m	—	(1.0500)	(1.0500)	(1.0500)	(1.0500)	(1.0500)
	090183	镀锌木螺钉	个	0.04	0.7280	1.4640	1.4640	1.4640	1.4640
	150300	轻型铆栓	个	0.50	0.7350	1.4790	1.4790	1.4790	1.4790
	120032	塑料软管 $\phi 6$	m	0.14	0.0140	0.0150	0.0150	0.0210	0.0210
	840004	其他材料费	元	—	0.05	0.09	0.09	0.09	0.09
机 械	840023	其他机具费	元	—	0.48	0.59	0.59	0.73	0.81

二、地面金属线槽安装

工作内容:测位、划线、组对、固定安装、弯头、盖板、隔板、分线盒、接线盒、附件及支架安装、接地等。

单位:m

定 额 编 号					11-224	11-225	11-226	11-227	11-228	11-229		
项 目					架空地板下安装			混凝土地面内安装				
					单槽	双槽	三槽	单槽	双槽	三槽		
预 算 单 价 (元)					26.12	41.76	57.38	27.63	44.02	60.39		
其中	人 工 费 (元)				7.16	11.41	15.66	8.58	13.54	18.49		
	材 料 费 (元)				17.93	28.91	39.88	17.97	28.96	39.95		
	机 械 费 (元)				1.03	1.44	1.84	1.08	1.52	1.95		
名 称				单位	单 价 (元)							
					数 量							
人工	870005	综合工日			工日	78.70	0.091	0.145	0.199	0.109	0.172	0.235
材	28-014	地面金属线槽			m	—	(1.0050)	(2.0100)	(3.0150)	(1.0050)	(2.0100)	(3.0150)
	350237	接地编织铜线			m	15.00	0.2250	0.4500	0.6750	0.2250	0.4500	0.6750
	280121	铜端子 10			个	4.84	1.0150	2.0300	3.0450	1.0150	2.0300	3.0450
	090124	镀锌带母螺栓 10×(20~35)			套	0.44	1.0200	2.0400	3.0600	1.0200	2.0400	3.0600
	090030	镀锌垫圈 10			个	0.11	2.0400	4.0800	6.1200	2.0400	4.0800	6.1200
	090495	镀锌弹簧垫圈 10			个	0.03	1.0200	2.0400	3.0600	1.0200	2.0400	3.0600
	091468	镀锌膨胀螺栓 φ6			套	1.20	4.0800	4.0800	4.0800	4.0800	4.0800	4.0800
	110525	地面线槽专用密封胶			kg	19.00	—	—	—	0.0010	0.0020	0.0030
	090234	镀锌铁丝 13 [#] ~17 [#]			kg	6.55	—	—	—	0.0025	0.0025	0.0025
	100321	柴油			kg	8.98	0.0355	0.0710	0.1065	0.0355	0.0710	0.1065
	840004	其他材料费			元	—	3.72	5.39	7.05	3.73	5.39	7.05
机 械	800008	载重汽车 8t			台班	237.50	0.0010	0.0020	0.0030	0.0010	0.0020	0.0030
	840023	其他机具费			元	—	0.79	0.96	1.13	0.84	1.04	1.24

第三节 桥架安装(030411003)

一、钢制桥架

1. 钢制槽式桥架

工作内容:组对、安装、固定、弯头、三通或四通、盖板、隔板、附件及支吊架安装、接地等。

单位:m

定 额 编 号				11-230	11-231	11-232	11-233	11-234	11-235	
项 目				钢制槽式桥架(宽+高)(mm 以下)						
				150	400	600	800	1000	1200	
预 算 单 价 (元)				36.85	48.29	65.66	83.31	101.21	117.65	
其	人 工 费 (元)			15.74	26.13	41.95	56.82	72.33	86.10	
	材 料 费 (元)			19.98	20.37	20.99	21.91	22.63	23.49	
中	机 械 费 (元)			1.13	1.79	2.72	4.58	6.25	8.06	
名 称			单位	单价 (元)	数 量					
人 工	870005	综合工日	工日	78.70	0.200	0.332	0.533	0.722	0.919	1.094
材 料	29-009	电缆桥架	m	—	(1.0050)	(1.0050)	(1.0050)	(1.0050)	(1.0050)	(1.0050)
	350237	接地编织铜线	m	15.00	0.2250	0.2250	0.2250	0.2200	0.1880	0.1700
	090290	电焊条(综合)	kg	7.78	—	—	0.0100	0.0170	0.0270	0.0330

续前

单位:m

定 额 编 号					11-230	11-231	11-232	11-233	11-234	11-235
项 目					钢制槽式桥架(宽+高)(mm 以下)					
					150	400	600	800	1000	1200
材	280121	铜端子 10	个	4.84	1.0150	1.0150	1.0150	1.0150	1.0150	1.0150
	090124	镀锌带母螺栓 10×(20~35)	套	0.44	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200
	090030	镀锌垫圈 10	个	0.11	2.0400	2.0400	2.0400	2.0400	2.0400	2.0400
	090495	镀锌弹簧垫圈 10	个	0.03	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200
	110020	防锈漆	kg	16.30	0.0100	0.0120	0.0150	0.0150	0.0200	0.0250
	090165	镀锌膨胀螺栓 φ12	套	3.76	2.0400	2.0400	2.0400	2.0400	2.0400	2.0400
料	100321	柴油	kg	8.98	0.0355	0.0710	0.1065	0.1988	0.2982	0.3906
	840004	其他材料费	元	—	2.84	2.88	3.05	3.16	3.31	3.48
机 械	800008	载重汽车 8t	台班	237.50	0.0010	0.0020	0.0030	0.0040	0.0060	0.0070
	800002	汽车起重机 8t	台班	490.60	—	—	—	0.0020	0.0030	0.0050
	800011	电焊机(综合)	台班	18.60	—	—	0.0038	0.0065	0.0104	0.0127
	840023	其他机具费	元	—	0.89	1.31	1.94	2.53	3.16	3.71

单位:m

定 额 编 号				11-236	
项 目				钢制槽式桥架(宽+高)(mm 以下)	
预 算 单 价 (元)				1500	
预 算 单 价 (元)				137.54	
其 中	人 工 费 (元)			99.08	
	材 料 费 (元)			29.03	
	机 械 费 (元)			9.43	
名 称			单 位	单 价 (元)	数 量
人工	870005	综合工日	工日	78.70	1.259
材	29-009	电缆桥架	m	—	(1.0050)
	350237	接地编织铜线	m	15.00	0.1700
	090290	电焊条(综合)	kg	7.78	0.0500
	280121	铜端子 10	个	4.84	1.0150
	090124	镀锌带母螺栓 10×(20~35)	套	0.44	1.0200
	090030	镀锌垫圈 10	个	0.11	2.0400
	090495	镀锌弹簧垫圈 10	个	0.03	1.0200
	110020	防锈漆	kg	16.30	0.3000
	090165	镀锌膨胀螺栓 φ12	套	3.76	2.0400
	100321	柴油	kg	8.98	0.4545
840004	其他材料费	元	—	3.83	
机 械	800008	载重汽车 8t	台班	237.50	0.0080
	800002	汽车起重机 8t	台班	490.60	0.0060
	800011	电焊机(综合)	台班	18.60	0.0192
	840023	其他机具费	元	—	4.23

2. 钢制梯式桥架

工作内容: 组对、安装、固定、弯头、三通或四通、盖板、附件及支吊架安装、接地等。

单位: m

定 额 编 号				11-237	11-238	11-239	11-240	11-241	11-242	
项 目				钢制梯式桥架(宽+高)(mm 以下)						
				200	500	800	1000	1200	1500	
预 算 单 价 (元)				34.31	52.29	67.85	89.20	99.48	118.37	
其 中	人 工 费 (元)			13.30	29.98	43.99	62.41	70.59	86.57	
	材 料 费 (元)			19.98	20.37	21.06	21.98	22.71	23.72	
	机 械 费 (元)			1.03	1.94	2.80	4.81	6.18	8.08	
名 称			单位	单价 (元)	数 量					
人工	870005	综合工日	工日	78.70	0.169	0.381	0.559	0.793	0.897	1.100
材	29-009	电缆桥架	m	—	(1.0050)	(1.0050)	(1.0050)	(1.0050)	(1.0050)	(1.0050)
	350237	接地编织铜线	m	15.00	0.2250	0.2250	0.2250	0.2200	0.1880	0.1700
	090290	电焊条(综合)	kg	7.78	—	—	0.0100	0.0170	0.0270	0.0330
	280121	铜端子 10	个	4.84	1.0150	1.0150	1.0150	1.0150	1.0150	1.0150
	090124	镀锌带母螺栓 10×(20~35)	套	0.44	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200
	090030	镀锌垫圈 10	个	0.11	2.0400	2.0400	2.0400	2.0400	2.0400	2.0400
	090495	镀锌弹簧垫圈 10	个	0.03	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200
	110020	防锈漆	kg	16.30	0.0100	0.0120	0.0150	0.0150	0.0200	0.0250
	090165	镀锌膨胀螺栓 φ12	套	3.76	2.0400	2.0400	2.0400	2.0400	2.0400	2.0400
	100321	柴油	kg	8.98	0.0355	0.0710	0.1065	0.1988	0.2982	0.3906
840004	其他材料费	元	—	2.84	2.88	3.12	3.23	3.39	3.71	
机 械	800008	载重汽车 8t	台班	237.50	0.0010	0.0020	0.0030	0.0040	0.0060	0.0070
	800002	汽车起重机 8t	台班	490.60	—	—	—	0.0020	0.0030	0.0050
	800011	电焊机(综合)	台班	18.60	—	—	0.0038	0.0065	0.0104	0.0127
	840023	其他机具费	元	—	0.79	1.46	2.02	2.76	3.09	3.73

二、玻璃钢桥架

工作内容:组对、安装、固定、弯头、三通或四通、盖板、隔板、附件及支吊架安装等。

单位:m

定 额 编 号				11-243	11-244	11-245	11-246	11-247	
项 目				玻璃钢桥架(宽+高)(mm 以下)					
				200	400	600	800	1000	
预 算 单 价 (元)				25.11	33.30	46.99	72.93	81.64	
其中	人 工 费 (元)			14.17	22.04	33.92	56.98	63.43	
	材 料 费 (元)			9.87	9.88	10.48	11.48	12.50	
	机 械 费 (元)			1.07	1.38	2.59	4.47	5.71	
名 称			单位	单价 (元)	数 量				
人工	870005	综合工日	工日	78.70	0.180	0.280	0.431	0.724	0.806
材 料	29-009	电缆桥架	m	—	(1.0050)	(1.0050)	(1.0050)	(1.0050)	(1.0050)
	090124	镀锌带母螺栓 10×(20~35)	套	0.44	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200
	090030	镀锌垫圈 10	个	0.11	2.0400	2.0400	2.0400	2.0400	2.0400
	090495	镀锌弹簧垫圈 10	个	0.03	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200
	090165	镀锌膨胀螺栓 φ12	套	3.76	2.0400	2.0400	2.0400	2.0400	2.0400
	100321	柴油	kg	8.98	0.0355	0.0355	0.0994	0.1988	0.2982
	840004	其他材料费	元	—	1.18	1.19	1.21	1.32	1.45
机 械	800008	载重汽车 8t	台班	237.50	0.0010	0.0010	0.0020	0.0040	0.0060
	800002	汽车起重机 8t	台班	490.60	—	—	0.0010	0.0020	0.0030
	840023	其他机具费	元	—	0.83	1.14	1.62	2.54	2.81

三、铝合金桥架

工作内容:组对、安装、固定、弯头、三通或四通、盖板、隔板、附件及支吊架安装、接地等。

单位:m

定 额 编 号				11-248	11-249	11-250	11-251	11-252	11-253	
项 目				铝合金桥架(宽+高)(mm 以下)						
				100	200	350	550	800	1000	
预 算 单 价 (元)				24.17	30.36	36.01	52.64	70.96	81.38	
其 中	人 工 费 (元)			5.82	9.92	15.35	31.32	48.01	57.45	
	材 料 费 (元)			17.68	19.60	19.61	19.63	20.10	20.19	
	机 械 费 (元)			0.67	0.84	1.05	1.69	2.85	3.74	
名 称			单 位	单 价 (元)	数 量					
人工	870005	综合工日	工日	78.70	0.074	0.126	0.195	0.398	0.610	0.730
材 料	29-009	电缆桥架	m	—	(1.0050)	(1.0050)	(1.0050)	(1.0050)	(1.0050)	(1.0050)
	350237	接地编织铜线	m	15.00	0.1000	0.2250	0.2250	0.2250	0.2200	0.1880
	280121	铜端子 10	个	4.84	1.0150	1.0150	1.0150	1.0150	1.0150	1.0150
	090124	镀锌带母螺栓 10×(20~35)	套	0.44	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200
	090030	镀锌垫圈 10	个	0.11	2.0400	2.0400	2.0400	2.0400	2.0400	2.0400
	090495	镀锌弹簧垫圈 10	个	0.03	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200
	090165	镀锌膨胀螺栓 φ12	套	3.76	2.0400	2.0400	2.0400	2.0400	2.0400	2.0400
	110172	汽油	kg	9.44	0.0238	0.0238	0.0238	0.0238	0.0708	0.1179
840004	其他材料费	元	—	2.67	2.71	2.72	2.74	2.84	2.97	
机 械	800006	载重汽车 4t	台班	179.70	0.0010	0.0010	0.0010	0.0010	0.0020	0.0030
	800001	汽车起重机 5t	台班	313.70	—	—	—	—	0.0010	0.0020
	840023	其他机具费	元	—	0.49	0.66	0.87	1.51	2.18	2.57

第四节 配线(030411004)

一、管内穿铜芯线

1. 照明线路

工作内容:穿引线、扫管、涂滑石粉、放线、穿线、编号、焊接包头等。

单位:m

定 额 编 号				11-254	11-255	11-256	
项 目				导线截面(mm ² 以内)			
				1.5	2.5	4	
预 算 单 价 (元)				0.90	0.93	0.94	
其 中	人 工 费 (元)			0.71	0.71	0.71	
	材 料 费 (元)			0.16	0.19	0.20	
	机 械 费 (元)			0.03	0.03	0.03	
名 称			单 位	单 价 (元)	数 量		
人工	870005	综合工日	工日	78.70	0.009	0.009	0.009
材 料	35-001	绝缘导线	m	—	(1.1600)	(1.1600)	(1.1600)
	090234	镀锌铁丝 13 [#] ~17 [#]	kg	6.55	0.0009	0.0009	0.0013
	310045	塑料胶布带 25×10	卷	1.44	0.0025	0.0025	0.0025
	310031	黑胶布带 20×20	卷	3.00	0.0013	0.0013	0.0013
	840004	其他材料费	元	—	0.15	0.18	0.18
机械	840023	其他机具费	元	—	0.03	0.03	0.03

2. 动力线路

单位:m

定 额 编 号					11-257	11-258	11-259	11-260	11-261	11-262
项 目					导线截面(mm ² 以内)					
					1	1.5	2.5	4	6	10
预 算 单 价 (元)					0.65	0.65	0.66	0.77	0.77	0.83
其 中	人 工 费 (元)				0.47	0.47	0.47	0.55	0.55	0.55
	材 料 费 (元)				0.16	0.16	0.17	0.20	0.20	0.26
	机 械 费 (元)				0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02
名 称			单 位	单 价 (元)	数 量					
人 工	870005	综合工日	工日	78.70	0.006	0.006	0.006	0.007	0.007	0.007
材 料	35-001	绝缘导线	m	—	(1.0500)	(1.0500)	(1.0500)	(1.0500)	(1.0500)	(1.0500)
	090234	镀锌铁丝 13 [#] ~17 [#]	kg	6.55	0.0009	0.0009	0.0009	0.0010	0.0010	0.0013
	310047	自粘性塑料带 20×20	卷	3.50	0.0060	0.0065	0.0070	0.0080	0.0090	0.0100
	310031	黑胶布带 20×20	卷	3.00	0.0030	0.0033	0.0035	0.0040	0.0045	0.0050
	840004	其他材料费	元	—	0.12	0.12	0.13	0.15	0.15	0.20
机 械	840023	其他机具费	元	—	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02

单位:m

定 额 编 号			11-263	11-264	11-265	11-266	11-267	11-268		
项 目			导线截面(mm ² 以内)							
			16	25	35	50	70	95		
预 算 单 价 (元)			0.81	1.33	1.35	2.62	2.62	3.22		
其 中	人 工 费 (元)		0.55	1.02	1.02	2.20	2.20	2.75		
	材 料 费 (元)		0.24	0.27	0.29	0.33	0.33	0.36		
	机 械 费 (元)		0.02	0.04	0.04	0.09	0.09	0.11		
名 称			单位	单价 (元)	数 量					
人 工	870005	综合工日	工日	78.70	0.007	0.013	0.013	0.028	0.028	0.035
材 料	35-001	绝缘导线	m	—	(1.0500)	(1.0500)	(1.0500)	(1.0500)	(1.0500)	(1.0500)
	090234	镀锌铁丝 13 [#] ~17 [#]	kg	6.55	0.0013	0.0014	0.0014	0.0024	0.0024	0.0024
	310045	塑料胶布带 25×10	卷	1.44	0.0110	0.0120	0.0130	0.0140	0.0140	0.0150
	310031	黑胶布带 20×20	卷	3.00	0.0055	0.0060	0.0065	0.0070	0.0070	0.0075
	840004	其他材料费	元	—	0.20	0.23	0.24	0.27	0.27	0.30
机 械	840023	其他机具费	元	—	0.02	0.04	0.04	0.09	0.09	0.11

单位:m

定 额 编 号			11-269	11-270	11-271	11-272		
项 目			导线截面(mm ² 以内)					
			120	150	185	240		
预 算 单 价 (元)			3.24	5.58	5.61	9.57		
其 中	人 工 费 (元)		2.75	4.96	4.96	8.74		
	材 料 费 (元)		0.38	0.42	0.45	0.48		
	机 械 费 (元)		0.11	0.20	0.20	0.35		
名 称			单位	单价 (元)	数 量			
人 工	870005	综合工日	工日	78.70	0.035	0.063	0.063	0.111
材 料	35-001	绝缘导线	m	—	(1.0500)	(1.0500)	(1.0500)	(1.0500)
	090234	镀锌铁丝 13# ~17#	kg	6.55	0.0025	0.0025	0.0030	0.0033
	310045	塑料胶布带 25×10	卷	1.44	0.0160	0.0170	0.0180	0.0190
	310031	黑胶布带 20×20	卷	3.00	0.0080	0.0085	0.0090	0.0095
	840004	其他材料费	元	—	0.32	0.35	0.38	0.40
机 械	840023	其他机具费	元	—	0.11	0.20	0.20	0.35

3. 管内穿护套线

单位:m

定 额 编 号				11-273	11-274	11-275	11-276	
项 目				导线截面(mm ² 以内)				
				一 芯				
				2.5	4	6	10	
预 算 单 价 (元)				0.81	0.92	0.92	0.98	
其 中	人 工 费 (元)			0.63	0.71	0.71	0.71	
	材 料 费 (元)			0.16	0.18	0.18	0.24	
	机 械 费 (元)			0.02	0.03	0.03	0.03	
名 称			单 位	单 价 (元)	数 量			
人 工	870005	综合工日	工日	78.70	0.008	0.009	0.009	0.009
材 料	35-001	绝缘导线	m	—	(1.1096)	(1.1096)	(1.0485)	(1.0485)
	090234	镀锌铁丝 13 [#] ~17 [#]	kg	6.55	0.0009	0.0010	0.0010	0.0013
	310045	塑料胶布带 25×10	卷	1.44	0.0070	0.0080	0.0090	0.0100
	310031	黑胶布带 20×20	卷	3.00	0.0035	0.0040	0.0045	0.0050
	840004	其他材料费	元	—	0.13	0.15	0.15	0.20
机 械	840023	其他机具费	元	—	0.02	0.03	0.03	0.03

单位:m

定 额 编 号				11-277	11-278	11-279	11-280	11-281		
项 目				导线截面(mm ² 以内)						
				二 芯						
				1.0	2.5	4	6	10		
预 算 单 价 (元)				0.86	0.84	0.99	0.92	1.08		
其 中	人 工 费 (元)			0.63	0.63	0.79	0.71	0.71		
	材 料 费 (元)			0.20	0.18	0.17	0.18	0.34		
	机 械 费 (元)			0.03	0.03	0.03	0.03	0.03		
名 称				单位	单价 (元)	数 量				
人 工	870005	综合工日		工日	78.70	0.008	0.008	0.010	0.009	0.009
材 料	35-001	绝缘导线		m	—	(1.1096)	(1.1096)	(1.1096)	(1.0485)	(1.0485)
	090234	镀锌铁丝 13 [#] ~17 [#]		kg	6.55	0.0090	0.0009	0.0010	0.0010	0.0013
	310045	塑料胶布带 25×10		卷	1.44	0.0009	0.0105	0.0120	0.0135	0.0150
	310031	黑胶布带 20×20		卷	3.00	0.0005	0.0053	0.0060	0.0068	0.0075
	840004	其他材料费		元	—	0.14	0.14	0.13	0.13	0.29
机 械	840023	其他机具费		元	—	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03

单位:m

定 额 编 号				11-282	11-283	11-284	11-285	11-286		
项 目				导线截面(mm ² 以内)						
				四 芯						
				1.0	2.5	4	6	10		
预 算 单 价 (元)				0.96	0.93	1.11	1.11	1.28		
其 中	人 工 费 (元)			0.71	0.71	0.87	0.87	0.87		
	材 料 费 (元)			0.22	0.19	0.21	0.21	0.38		
	机 械 费 (元)			0.03	0.03	0.03	0.03	0.03		
名 称				单位	单价 (元)	数 量				
人 工	870005	综合工日		工日	78.70	0.009	0.009	0.011	0.011	0.011
材 料	35-001	绝缘导线		m	—	(1.1096)	(1.1096)	(1.1096)	(1.0485)	(1.0485)
	090234	镀锌铁丝 13 [#] ~17 [#]		kg	6.55	0.0135	0.0009	0.0010	0.0010	0.0013
	310045	塑料胶布带 25×10		卷	1.44	0.0009	0.0158	0.0178	0.0198	0.0218
	310031	黑胶布带 20×20		卷	3.00	0.0005	0.0079	0.0089	0.0099	0.0109
	840004	其他材料费		元	—	0.13	0.14	0.15	0.15	0.31
机 械	840023	其他机具费		元	—	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03

单位:m

定 额 编 号				11-287	11-288	
项 目				导线截面(mm ² 以内)		
				八 芯		
				1.0	2.5	
预 算 单 价 (元)				1.28	1.29	
其 中	人 工 费 (元)			1.02	1.02	
	材 料 费 (元)			0.22	0.23	
	机 械 费 (元)			0.04	0.04	
名 称			单 位	单 价 (元)	数 量	
人 工	870005	综合工日	工日	78.70	0.013	0.013
材 料	35-001	绝缘导线	m	—	(1.1096)	(1.1096)
	090234	镀锌铁丝 13 [#] ~17 [#]	kg	6.55	0.0009	0.0009
	310045	塑料胶布带 25×10	卷	1.44	0.0200	0.0200
	310031	黑胶布带 20×20	卷	3.00	0.0100	0.0100
	840004	其他材料费	元	—	0.16	0.17
机 械	840023	其他机具费	元	—	0.04	0.04

4. 管内穿二芯软导线

单位:m

定 额 编 号					11-289	11-290	11-291	11-292
项 目					导线截面(mm ² 以内)			
					0.75	1.0	1.5	2.5
预 算 单 价 (元)					0.64	0.65	0.66	0.67
其 中	人 工 费 (元)				0.47	0.47	0.47	0.47
	材 料 费 (元)				0.15	0.16	0.17	0.18
	机 械 费 (元)				0.02	0.02	0.02	0.02
名 称			单 位	单 价 (元)	数 量			
人 工	870005	综合工日	工日	78.70	0.006	0.006	0.006	0.006
材 料	35-001	绝缘导线	m	—	(1.0800)	(1.0800)	(1.0800)	(1.0800)
	090234	镀锌铁丝 13 [#] ~17 [#]	kg	6.55	0.0009	0.0009	0.0009	0.0009
	310045	塑料胶布带 25×10	卷	1.44	0.0075	0.0090	0.0100	0.0105
	310031	黑胶布带 20×20	卷	3.00	0.0038	0.0045	0.0050	0.0053
	840004	其他材料费	元	—	0.12	0.13	0.13	0.14
机 械	840023	其他机具费	元	—	0.02	0.02	0.02	0.02

二、线槽内配线

工作内容:清扫线槽、放线、编号、对号、接焊包头等。

单位:m

定 额 编 号				11-293	11-294	11-295	11-296	11-297	11-298	
项 目				导线截面(mm ² 以内)						
				1.0	1.5	2.5	4	6	10	
预 算 单 价 (元)				0.95	0.95	0.96	1.12	1.12	1.32	
其 中	人 工 费 (元)			0.79	0.79	0.79	0.94	0.94	1.10	
	材 料 费 (元)			0.13	0.13	0.14	0.14	0.14	0.17	
	机 械 费 (元)			0.03	0.03	0.03	0.04	0.04	0.05	
名 称			单位	单价 (元)	数 量					
人 工	870005	综合工日	工日	78.70	0.010	0.010	0.010	0.012	0.012	0.014
材 料	35-001	绝缘导线	m	—	(1.0500)	(1.0500)	(1.0500)	(1.0500)	(1.0500)	(1.0500)
	090234	镀锌铁丝 13 [#] ~17 [#]	kg	6.55	0.0006	0.0006	0.0006	0.0006	0.0006	0.0006
	150004	标志牌	个	0.50	0.0600	0.0600	0.0600	0.0600	0.0600	0.0600
	120026	塑料带 20×40	卷	5.37	0.0005	0.0005	0.0005	0.0005	0.0010	0.0010
	310045	塑料胶布带 25×10	卷	1.44	0.0003	0.0003	0.0003	0.0003	0.0005	0.0005
	310031	黑胶布带 20×20	卷	3.00	0.0003	0.0003	0.0003	0.0003	0.0005	0.0005
	840004	其他材料费	元	—	0.09	0.09	0.10	0.10	0.10	0.13
机 械	840023	其他机具费	元	—	0.03	0.03	0.03	0.04	0.04	0.05

单位:m

定 额 编 号				11-299	11-300	11-301	11-302	11-303	11-304	
项 目				导线截面(mm ² 以内)						
				16	25	35	50	70	95	
预 算 单 价 (元)				1.31	1.65	1.66	2.91	2.91	4.15	
其 中	人 工 费 (元)			1.10	1.42	1.42	2.60	2.60	3.78	
	材 料 费 (元)			0.16	0.17	0.18	0.21	0.21	0.22	
	机 械 费 (元)			0.05	0.06	0.06	0.10	0.10	0.15	
名 称			单位	单价 (元)	数 量					
人 工	870005	综合工日	工日	78.70	0.014	0.018	0.018	0.033	0.033	0.048
材 料	35-001	绝缘导线	m	—	(1.0500)	(1.0500)	(1.0500)	(1.0500)	(1.0500)	(1.0500)
	090234	镀锌铁丝 13 [#] ~17 [#]	kg	6.55	0.0006	0.0006	0.0006	0.0006	0.0006	0.0006
	150004	标志牌	个	0.50	0.0600	0.0600	0.0600	0.0600	0.0600	0.0600
	120026	塑料带 20×40	卷	5.37	0.0010	0.0010	0.0010	0.0015	0.0015	0.0015
	310045	塑料胶布带 25×10	卷	1.44	0.0005	0.0005	0.0005	0.0008	0.0008	0.0008
	310031	黑胶布带 20×20	卷	3.00	0.0005	0.0005	0.0005	0.0008	0.0008	0.0008
	840004	其他材料费	元	—	0.12	0.13	0.14	0.16	0.16	0.17
机 械	840023	其他机具费	元	—	0.05	0.06	0.06	0.10	0.10	0.15

单位:m

定 额 编 号				11-305	11-306	11-307	11-308	
项 目				导线截面(mm ² 以内)				
				120	150	185	240	
预 算 单 价 (元)				4.04	5.60	5.60	9.78	
其 中	人 工 费 (元)			3.78	5.27	5.27	9.29	
	材 料 费 (元)			0.11	0.12	0.12	0.12	
	机 械 费 (元)			0.15	0.21	0.21	0.37	
名 称			单位	单价 (元)	数 量			
人 工	870005	综合工日	工日	78.70	0.048	0.067	0.067	0.118
材 料	35-001	绝缘导线	m	—	(1.0500)	(1.0500)	(1.0500)	(1.0500)
	090234	镀锌铁丝 13 [#] ~17 [#]	kg	6.55	0.0006	0.0006	0.0006	0.0006
	150004	标志牌	个	0.50	0.0600	0.0600	0.0600	0.0600
	120026	塑料带 20×40	卷	5.37	0.0020	0.0020	0.0020	0.0020
	310045	塑料胶布带 25×10	卷	1.44	0.0010	0.0010	0.0010	0.0010
	310031	黑胶布带 20×20	卷	3.00	0.0010	0.0010	0.0010	0.0010
	840004	其他材料费	元	—	0.06	0.07	0.07	0.07
机 械	840023	其他机具费	元	—	0.15	0.21	0.21	0.37

三、车间带形母线安装

1. 沿屋架、梁、柱、墙

工作内容：钻孔、支架安装、绝缘子灌注、安装、母线平直、煨弯、连接、架设、夹具安装、刷分相漆等。

单位：m

定 额 编 号				11-309	11-310	11-311	11-312		
项 目				铝母线					
				母线截面(mm ² 以内)					
				250	500	800	1200		
预 算 单 价 (元)				25.18	29.08	34.00	38.09		
其 中	人 工 费 (元)			11.57	14.24	16.21	18.81		
	材 料 费 (元)			12.84	13.76	15.98	17.37		
	机 械 费 (元)			0.77	1.08	1.81	1.91		
名 称				单 位	单 价 (元)	数 量			
人 工	870005	综合工日		工日	78.70	0.147	0.181	0.206	0.239
材 料	35-003	铝母线		m	—	(1.0130)	(1.0130)	(1.0130)	(1.0130)
	310036	绝缘子及灌注螺栓 WX-01		套	8.43	0.4250	0.4250	0.4250	0.4250
	280330	矩形母线金具 JNP102		套	18.30	0.4221	—	—	—
	280331	矩形母线金具 JNP103		套	19.20	—	0.4221	—	—

续前

单位:m

定 额 编 号				11-309	11-310	11-311	11-312	
项 目				铝母线				
				母线截面(mm ² 以内)				
				250	500	800	1200	
材	280332	矩形母线金具 JNP104	套	21.90	—	—	0.4221	—
	280333	矩形母线金具 JNP105	套	23.70	—	—	—	0.4221
	090130	镀锌带母螺栓 12×(65~80)	套	0.94	0.2448	0.3672	—	—
	090133	镀锌带母螺栓 16×(35~60)	套	1.76	—	—	0.4896	0.4896
	090573	镀锌弹簧垫圈 12~22	个	0.09	0.2448	0.3672	0.4896	0.4896
	090572	镀锌垫圈 14~20	个	0.36	0.4896	0.7344	0.9792	0.9792
	090296	铝焊条	kg	33.80	0.0012	0.0030	0.0062	0.0120
	090295	铝焊粉	kg	16.50	—	—	0.0001	0.0002
	110121	氧气	m ³	3.60	0.0060	0.0090	0.0168	0.0252
料	110120	乙炔气	m ³	28.00	0.0029	0.0043	0.0080	0.0121
	840004	其他材料费	元	—	0.96	1.18	1.40	1.69
机械	840023	其他机具费	元	—	0.77	1.08	1.81	1.91

单位:m

定 额 编 号				11-313	11-314	11-315	
项 目				钢母线			
				母线截面(mm ² 以内)			
				100	250	500	
预 算 单 价 (元)				10.86	12.80	16.08	
其 中	人 工 费 (元)			9.21	10.78	12.67	
	材 料 费 (元)			0.96	1.26	2.34	
	机 械 费 (元)			0.69	0.76	1.07	
名 称			单 位	单 价 (元)	数 量		
人工	870005	综合工日	工日	78.70	0.117	0.137	0.161
材	35-004	钢母线	m	—	(1.0400)	(1.0400)	(1.0400)
	090121	镀锌带母螺栓 8×(30~60)	套	0.41	0.2448	—	—
	090130	镀锌带母螺栓 12×(65~80)	套	0.94	—	0.2448	0.3672
	090574	镀锌弹簧垫圈 2~10	个	0.02	0.2448	—	—
	090573	镀锌弹簧垫圈 12~22	个	0.09	—	0.2448	0.3672
	090571	镀锌垫圈 2~12	个	0.15	0.4896	0.4896	0.7344
	090290	电焊条(综合)	kg	7.78	0.0020	0.0032	0.0075
	110121	氧气	m ³	3.60	0.0030	0.0030	0.0045
	110120	乙炔气	m ³	28.00	0.0014	0.0014	0.0022
	110174	200号溶剂汽油	kg	6.26	0.0030	0.0030	0.0090
	110020	防锈漆	kg	16.30	0.0130	0.0130	0.0350
	110063	铅油	kg	8.50	0.0070	0.0070	0.0190
	110034	清油	kg	19.20	0.0040	0.0040	0.0100
840004	其他材料费	元	—	0.35	0.49	0.74	
机	800011	电焊机(综合)	台班	18.60	0.0008	0.0012	0.0029
械	840023	其他机具费	元	—	0.68	0.74	1.02

2. 跨屋架、梁、柱

工作内容: 钻孔、支架安装、绝缘子灌注、安装、母线平直、煨弯、连接、架设、夹具安装、拉紧装置制作安装、刷分相漆等。

单位: m

定 额 编 号			11-316		11-317		11-318		11-319	
项 目			铝母线							
			母线截面(mm ² 以内)							
			250		500		800		1200	
预 算 单 价 (元)			24.78		28.66		37.18		40.96	
其 中	人 工 费 (元)		12.59		15.43		18.97		21.56	
	材 料 费 (元)		11.38		12.10		16.29		17.38	
	机 械 费 (元)		0.81		1.13		1.92		2.02	
名 称			单位	单价 (元)	数 量					
人 工	870005	综合工日	工日	78.70	0.160	0.196	0.241	0.274		
材 料	35-003	铝母线	m	—	(1.0130)	(1.0130)	(1.0130)	(1.0130)		
	310036	绝缘子及灌注螺栓 WX-01	套	8.43	0.1822	0.1822	0.1822	0.1822		
	280330	矩形母线金具 JNP102	套	18.30	0.1809	—	—	—		
	280331	矩形母线金具 JNP103	套	19.20	—	0.1809	—	—		
	280332	矩形母线金具 JNP104	套	21.90	—	—	0.1809	—		

续前

单位:m

定 额 编 号					11-316	11-317	11-318	11-319
项 目					铝母线			
					母线截面(mm ² 以内)			
					250	500	800	1200
材	280333	矩形母线金具 JNP105	套	23.70	—	—	—	0.1809
	090540	母线拉紧装置 500mm ² 以下	套	56.10	0.0603	0.0603	—	—
	090541	母线拉紧装置 1200mm ² 以下	套	96.90	—	—	0.0603	0.0603
	090130	镀锌带母螺栓 12×(65~80)	套	0.94	0.2448	0.3672	—	—
	090133	镀锌带母螺栓 16×(35~60)	套	1.76	—	—	0.4896	0.4896
	090573	镀锌弹簧垫圈 12~22	个	0.09	0.2448	0.3672	0.4896	0.4896
	090572	镀锌垫圈 14~20	个	0.36	0.4896	0.7344	0.9792	0.9792
	090296	铝焊条	kg	33.80	0.0012	0.0030	0.0062	0.0120
	090295	铝焊粉	kg	16.50	—	0.0001	0.0001	0.0002
	110121	氧气	m ³	3.60	0.0060	0.0090	0.0168	0.0252
料	110120	乙炔气	m ³	28.00	0.0029	0.0043	0.0080	0.0121
	840004	其他材料费	元	—	2.58	2.81	3.19	3.62
机械	840023	其他机具费	元	—	0.81	1.13	1.92	2.02

单位:m

定 额 编 号				11-320	11-321	11-322	
项 目				钢母线			
				母线截面(mm ² 以内)			
				100	250	500	
预 算 单 价 (元)				16.92	19.26	23.12	
其 中	人 工 费 (元)			11.73	13.69	16.13	
	材 料 费 (元)			4.40	4.69	5.79	
	机 械 费 (元)			0.79	0.88	1.20	
名 称			单位	单价 (元)	数 量		
人 工	870005	综合工日	工日	78.70	0.149	0.174	0.205
材 料	35-004	钢母线	m	—	(1.0400)	(1.0400)	(1.0400)
	090540	母线拉紧装置 500mm ² 以下	套	56.10	0.0603	0.0603	0.0603
	090121	镀锌带母螺栓 8×(30~60)	套	0.41	0.2448	—	—
	090130	镀锌带母螺栓 12×(65~80)	套	0.94	—	0.2448	0.3672
	090574	镀锌弹簧垫圈 2~10	个	0.02	0.2448	—	—

续前

单位:m

定 额 编 号					11-320	11-321	11-322
项 目					钢母线		
					母线截面(mm ² 以内)		
					100	250	500
材	090573	镀锌弹簧垫圈 12~22	个	0.09	—	0.2448	0.3672
	090571	镀锌垫圈 2~12	个	0.15	0.4896	0.4896	0.7344
	090290	电焊条(综合)	kg	7.78	0.0020	0.0032	0.0075
	110121	氧气	m ³	3.60	0.0030	0.0030	0.0045
	110120	乙炔气	m ³	28.00	0.0014	0.0014	0.0022
	110174	200号溶剂汽油	kg	6.26	0.0030	0.0030	0.0090
	110020	防锈漆	kg	16.30	0.0130	0.0130	0.0350
	110063	铅油	kg	8.50	0.0070	0.0070	0.0190
	110034	清油	kg	19.20	0.0040	0.0040	0.0100
840004	其他材料费	元	—	0.41	0.54	0.80	
机	800011	电焊机(综合)	台班	18.60	0.0008	0.0012	0.0029
械	840023	其他机具费	元	—	0.78	0.86	1.15

第五节 接线箱安装(030411005)

工作内容:测位、预留洞、钻孔、埋螺栓、箱子开孔、修洞、修孔、箱子固定、焊接地线及焊接处刷防锈漆等。

单位:个

定 额 编 号				11-323	11-324	11-325	11-326	11-327	11-328	
项 目				明装			暗装			
				接线箱半周长(mm以内)						
				300	700	1500	300	700	1500	
预 算 单 价 (元)				65.13	84.41	129.97	61.97	80.93	129.36	
其中	人 工 费 (元)			26.44	41.08	61.46	36.20	50.53	74.45	
	材 料 费 (元)			36.88	40.94	65.16	24.07	28.13	51.54	
	机 械 费 (元)			1.81	2.39	3.35	1.70	2.27	3.37	
名 称			单位	单 价 (元)						
				数 量						
人工	870005	综合工日	工日	78.70	0.336	0.522	0.781	0.460	0.642	0.946
材 料	280074	接线箱 300	个	22.00	1.0000	—	—	1.0000	—	—
	280075	接线箱 700	个	26.00	—	1.0000	—	—	1.0000	—
	280076	接线箱 1500	个	48.00	—	—	1.0000	—	—	1.0000
	091056	镀锌膨胀螺栓 $\phi 8$	套	2.82	4.0800	4.0800	—	—	—	—
	090533	镀锌膨胀螺栓 $\phi 10$	套	3.18	—	—	4.0800	—	—	—
	010014	圆钢 $\phi 10$ 以内	kg	3.63	0.1300	0.1300	0.2000	0.1300	0.1300	0.2000
	090290	电焊条(综合)	kg	7.78	0.0351	0.0351	0.0540	0.0351	0.0351	0.0540
	110103	沥青漆	kg	11.40	—	—	—	0.0740	0.0740	0.1330
840004	其他材料费	元	—	2.63	2.69	3.04	0.48	0.54	0.88	
机 械	800011	电焊机(综合)	台班	18.60	0.0135	0.0135	0.0208	0.0135	0.0135	0.0208
	840023	其他机具费	元	—	1.56	2.14	2.96	1.45	2.02	2.98

第六节 接线盒安装(030411006)

工作内容:测位、修孔、剔注或预埋、铁架制安、固定、接地等。

单位:个

定 额 编 号				11-329	11-330	11-331	11-332	11-333	
项 目				钢制接线盒 86H					
				暗装			明装	钢索上	
				砖结构	混凝土结构	轻钢龙骨			
预 算 单 价 (元)				8.96	17.07	10.23	11.78	8.26	
其 中	人 工 费 (元)			5.35	12.04	5.35	5.98	1.89	
	材 料 费 (元)			3.27	4.29	4.48	5.31	6.30	
	机 械 费 (元)			0.34	0.74	0.40	0.49	0.07	
名 称			单 位	单 价 (元)					
				数 量					
人工	870005	综合工日	工日	78.70	0.068	0.153	0.068	0.076	0.024
材 料	280072	接线盒 86H	个	2.60	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200
	170630	塑料管堵 15~25	个	0.08	2.0600	2.0600	2.0600	2.0600	—
	010018	扁钢 60 以内	kg	3.67	—	0.0940	—	—	—
	010014	圆钢 ϕ 10 以内	kg	3.63	0.0330	0.1790	0.1000	—	—
	080012	U形轻钢龙骨 CB50×20	m	4.40	—	—	0.2000	—	—
	290228	接线盒固定镀锌板	个	3.00	—	—	—	—	1.0300
	090501	镀锌机螺钉 M4	套	0.15	—	—	—	2.0600	3.0900
	090183	镀锌木螺钉	个	0.04	—	—	—	2.0600	—
	090290	电焊条 (综合)	kg	7.78	0.0180	0.0360	0.0270	—	—
	150300	轻型铆栓	个	0.50	—	—	—	2.0600	—
840004	其他材料费	元	—	0.19	0.20	0.21	1.07	0.09	
机	800011	电焊机(综合)	台班	18.60	0.0069	0.0138	0.0104	—	—
械	840023	其他机具费	元	—	0.21	0.48	0.21	0.49	0.07

单位:个

定 额 编 号				11-334	11-335	11-336	11-337	11-338	
项 目				钢制灯头盒 T1-T4					
				暗装			明装	钢索上	
				砖结构	混凝土结构	轻钢龙骨			
预 算 单 价 (元)				8.96	17.07	10.23	11.61	8.26	
其 中	人 工 费 (元)			5.35	12.04	5.35	5.98	1.89	
	材 料 费 (元)			3.27	4.29	4.48	5.14	6.30	
	机 械 费 (元)			0.34	0.74	0.40	0.49	0.07	
名 称			单 位	单 价 (元)	数 量				
人工	870005	综合工日	工日	78.70	0.068	0.153	0.068	0.076	0.024
材	280118	铁制灯头盒 T1-T4	个	2.60	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200
	170630	塑料管堵 15~25	个	0.08	2.0600	2.0600	2.0600	—	—
	010018	扁钢 60 以内	kg	3.67	—	0.0940	—	—	—
	010014	圆钢 ϕ 10 以内	kg	3.63	0.0330	0.1790	0.1000	—	—
	080012	U形轻钢龙骨 CB50×20	m	4.40	—	—	0.2000	—	—
	290228	接线盒固定镀锌板	个	3.00	—	—	—	—	1.0300
	090501	镀锌机螺钉 M4	套	0.15	—	—	—	2.0600	3.0900
	090183	镀锌木螺钉	个	0.04	—	—	—	2.0600	—
	090290	电焊条 (综合)	kg	7.78	0.0180	0.0360	0.0270	—	—
	150300	轻型铆栓	个	0.50	—	—	—	2.0600	—
	840004	其他材料费	元	—	0.19	0.20	0.21	1.07	0.09
机 械	800011	电焊机(综合)	台班	18.60	0.0069	0.0138	0.0104	—	—
	840023	其他机具费	元	—	0.21	0.48	0.21	0.49	0.07

单位:个

定 额 编 号				11-339	11-340	11-341	11-342	
项 目				塑料接线盒 86HS		塑料灯头盒 S1-S4		
				暗装	明装	暗装	明装	
预 算 单 价 (元)				8.50	10.28	8.34	10.28	
其 中	人 工 费 (元)			6.30	5.98	6.30	5.98	
	材 料 费 (元)			1.95	3.81	1.79	3.81	
	机 械 费 (元)			0.25	0.49	0.25	0.49	
名 称			单位	单价 (元)	数 量			
人 工	870005	综合工日	工日	78.70	0.080	0.076	0.080	0.076
材 料	280073	塑料接线盒 86HS	个	1.62	1.0200	1.0200	—	—
	280098	塑料灯头盒 S1-S4	个	1.62	—	—	1.0200	1.0200
	280139	胀管扎头	个	0.10	1.0500	—	1.0500	—
	170630	塑料管堵 15~25	个	0.08	2.0600	—	—	—
	090183	镀锌木螺钉	个	0.04	—	2.0600	—	2.0600
	150300	轻型铆栓	个	0.50	—	2.0600	—	2.0600
	840004	其他材料费	元	—	0.03	1.05	0.03	1.05
机 械	840023	其他机具费	元	—	0.25	0.49	0.25	0.49

单位:个

定 额 编 号				11-343	11-344	11-345	11-346	
项 目				地面接线盒	防爆接线盒		接线盒盖	
					暗装	明装		
预 算 单 价 (元)				71.10	43.28	40.23	3.54	
其 中	人 工 费 (元)			17.08	12.04	9.21	2.28	
	材 料 费 (元)			53.08	30.50	30.40	1.17	
	机 械 费 (元)			0.94	0.74	0.62	0.09	
名 称			单 位	单 价 (元)	数 量			
人工	870005	综合工日	工日	78.70	0.217	0.153	0.117	0.029
材	280026	地面接线盒	个	48.60	1.0200	—	—	—
	280025	防爆接线盒	个	27.00	—	1.0200	1.0200	—
	280108	接线盒盖	个	1.05	—	—	—	1.0200
	010018	扁钢 60 以内	kg	3.67	0.3000	0.0940	—	—
	010014	圆钢 ϕ 10 以内	kg	3.63	0.2580	0.1790	—	—
	090183	镀锌木螺钉	个	0.04	4.1600	—	2.0600	2.0800
	090181	镀锌机螺钉 (2~5)×(4~50)	个	0.05	2.0600	—	—	—
	090501	镀锌机螺钉 M4	套	0.15	—	—	2.0600	—
	090290	电焊条 (综合)	kg	7.78	0.0360	0.0360	—	—
	280051	塑料护口 15~25	个	0.14	—	2.2250	—	—
料	090074	锁紧螺母 20	个	0.35	—	2.2250	—	—
	150300	轻型铆栓	个	0.50	—	—	2.0600	—
	840004	其他材料费	元	—	0.92	0.59	1.44	0.02
机 械	800011	电焊机(综合)	台班	18.60	0.0138	0.0138	—	—
	840023	其他机具费	元	—	0.68	0.48	0.62	0.09

第七节 防水弯头安装

工作内容:清扫、检查、安装等。

单位:个

定 额 编 号				11-347	11-348	11-349	11-350	11-351	
项 目				防水弯头规格(mm 以内)					
				20	32	50	80	100	
预 算 单 价 (元)				9.68	11.16	20.63	61.19	72.81	
其 中	人 工 费 (元)			4.49	4.49	6.77	6.77	7.48	
	材 料 费 (元)			5.01	6.49	13.59	54.15	65.03	
	机 械 费 (元)			0.18	0.18	0.27	0.27	0.30	
名 称		单 位	单 价 (元)	数 量					
人 工	870005	综合工日	工日	78.70	0.057	0.057	0.086	0.086	0.095
材 料	280401	防水弯头 20	个	4.80	1.0300	—	—	—	—
	280402	防水弯头 32	个	6.20	—	1.0300	—	—	—
	280403	防水弯头 50	个	13.00	—	—	1.0300	—	—
	280345	防水弯头 80	个	51.80	—	—	—	1.0300	—
	280360	防水弯头 100	个	62.20	—	—	—	—	1.0300
	840004	其他材料费	元	—	0.07	0.10	0.20	0.80	0.96
机 械	840023	其他机具费	元	—	0.18	0.18	0.27	0.27	0.30

第八节 钢索架设及拉紧装置制作安装

一、钢索架设

工作内容:测位、断料、调直、架设、绑扎、拉紧、刷漆等。

单位:m

定 额 编 号				11-352	11-353	11-354	11-355	
项 目				圆 钢		钢 绞 线		
				直 径 (mm 以 内)				
				$\phi 6$	$\phi 8$	$\phi 6$	$\phi 9$	
预 算 单 价 (元)				2.88	3.39	2.55	3.03	
其 中	人 工 费 (元)			2.05	2.20	1.34	1.50	
	材 料 费 (元)			0.75	1.10	1.16	1.47	
	机 械 费 (元)			0.08	0.09	0.05	0.06	
名 称			单 位	单 价 (元)	数 量			
人 工	870005	综合工日	工日	78.70	0.026	0.028	0.017	0.019
材 料	01-011	镀锌钢索	m	—	(1.0500)	(1.0500)	(1.0500)	(1.0500)
	090222	钢线卡子 6	个	2.21	0.1020	—	0.1020	—
	090223	钢线卡子 10~20	个	2.42	—	0.1020	—	0.1020

续前

单位:m

定 额 编 号					11-352	11-353	11-354	11-355	
项 目					圆 钢		钢 绞 线		
					直 径(mm 以 内)				
					$\phi 6$	$\phi 8$	$\phi 6$	$\phi 9$	
材	090276	镀锌抱箍铁件	kg	8.50	0.0352	0.0572	0.0352	0.0572	
	090119	镀锌带母螺栓 6×(30~50)	套	0.21	0.1938	—	0.1938	—	
	090126	镀锌带母螺栓 10×(65~80)	套	0.78	—	0.1938	—	0.1938	
	090490	镀锌垫圈 6	个	0.15	0.3876	—	0.3876	—	
	090030	镀锌垫圈 10	个	0.11	—	0.3876	—	0.3876	
	300055	镀锌心形环	个	9.38	—	—	0.0510	0.0510	
	110063	铅油	kg	8.50	0.0064	0.0088	—	—	
	110034	清油	kg	19.20	0.0032	0.0040	—	—	
	料	090234	镀锌铁丝 13 [#] ~17 [#]	kg	6.55	0.0003	0.0004	—	—
		840004	其他材料费	元	—	0.01	0.02	0.06	0.06
机	840023	其他机具费	元	—	0.08	0.09	0.05	0.06	

二、母线拉紧装置及钢索拉紧装置制作安装

工作内容:下料、打眼、煨弯、组装、测位、钻孔、装螺栓、连接、固定、刷漆等。

单位:套

定 额 编 号				11-356	11-357	11-358	11-359	11-360	
项 目				母线拉紧装置		钢索拉紧装置			
				母线截面(mm ² 以内)		花篮螺栓直径(mm)			
				500	1200	12	16	20	
预 算 单 价 (元)				112.87	168.99	78.75	96.59	113.21	
其 中	人 工 费 (元)			41.16	53.12	52.65	62.02	69.81	
	材 料 费 (元)			69.39	113.07	23.99	32.09	40.61	
	机 械 费 (元)			2.32	2.80	2.11	2.48	2.79	
名 称			单 位	单 价 (元)	数 量				
人 工	870005	综合工日	工日	78.70	0.523	0.675	0.669	0.788	0.887
材 料	010030	普通钢板 δ=3.5~4.0	kg	4.41	4.2150	5.1650	—	—	—
	310007	拉线绝缘子 J-2	个	17.60	2.0200	2.0200	—	—	—
	090153	花篮螺栓 12×200	套	5.00	—	—	1.0200	—	—
	090156	花篮螺栓 16×250	套	12.00	—	—	—	1.0200	—
	090157	花篮螺栓 20×300	套	19.00	—	—	—	—	1.0200

续前

单位:套

定 额 编 号					11-356	11-357	11-358	11-359	11-360
项 目					母线拉紧装置		钢索拉紧装置		
					母线截面(mm ² 以内)		花篮螺栓直径(mm)		
					500	1200	12	16	20
材	090129	镀锌带母螺栓 12×(40~60)	套	0.75	8.1600	—	—	—	—
	090137	镀锌带母螺栓 16×(150~250)	套	5.24	—	8.1600	—	—	—
	090140	镀锌带母螺栓 16×(400~450)	套	6.29	—	—	2.0400	2.0400	2.0400
	090147	双头带母螺栓 16×340	套	2.32	1.0200	1.0200	—	—	—
	090031	镀锌垫圈 12	个	0.22	16.3200	—	—	—	—
	090492	镀锌垫圈 16	个	0.36	4.0800	20.4000	4.0800	4.0800	4.0800
	090496	镀锌弹簧垫圈 12	个	0.03	8.1600	10.2000	2.0400	2.0400	2.0400
	090498	镀锌弹簧垫圈 16	个	0.07	2.0400	—	—	—	—
	090263	铁件	kg	4.50	—	—	0.9290	1.1150	1.3940
	090290	电焊条(综合)	kg	7.78	0.0410	0.0410	—	—	—
840004	其他材料费	元	—	1.00	1.65	0.35	0.47	0.60	
机 械	800011	电焊机(综合)	台班	18.60	0.0158	0.0158	—	—	—
	840023	其他机具费	元	—	2.03	2.51	2.11	2.48	2.79

第九节 人防预留过墙管、管路保护及刷防水涂料

一、人防预留过墙管

工作内容:测位、断管、管口光滑处理、套丝、焊接、密闭肋制作安装、上管箍、丝堵、调砂浆、稳装等。

单位:根

定 额 编 号				11-361	11-362	11-363	11-364	
项 目				镀锌钢管				
				管径(mm 以内)				
				25	50	80	100	
预 算 单 价 (元)				47.62	75.60	113.60	147.89	
其 中	人 工 费 (元)			20.78	26.99	36.12	38.17	
	材 料 费 (元)			24.84	46.06	73.88	105.62	
	机 械 费 (元)			2.00	2.55	3.60	4.10	
名 称			单 位	单 价 (元)	数 量			
人工	870005	综合工日	工日	78.70	0.264	0.343	0.459	0.485
材 料	010055	镀锌钢管 25	m	12.70	0.5400	—	—	—
	010058	镀锌钢管 50	m	24.70	—	0.5400	—	—
	010060	镀锌钢管 80	m	41.80	—	—	0.5400	—
	010061	镀锌钢管 100	m	54.70	—	—	—	0.5400
	110121	氧气	m ³	3.60	0.0430	0.0531	0.0556	0.0855
	110020	防锈漆	kg	16.30	0.0093	0.0115	0.0142	0.0168

续前

单位:根

定 额 编 号					11-361	11-362	11-363	11-364
项 目					镀锌钢管			
					管径(mm 以内)			
					25	50	80	100
材	110120	乙炔气	m ³	28.00	0.0254	0.0314	0.0338	0.0509
	010276	镀锌钢板 δ=3	kg	5.46	1.7193	2.1226	2.6226	3.0959
	280260	镀锌钢管接头 25	个	1.62	2.0600	—	—	—
	280263	镀锌钢管接头 50	个	4.17	—	2.0600	—	—
	280265	镀锌钢管接头 80	个	7.20	—	—	2.0600	—
	280266	镀锌钢管接头 100	个	11.40	—	—	—	2.0600
	180003	镀锌堵头 25	个	1.20	2.0600	—	—	—
	180006	镀锌堵头 50	个	4.00	—	2.0600	—	—
	280435	镀锌堵头 80	个	7.74	—	—	2.0600	—
	280437	镀锌堵头 100	个	13.30	—	—	—	2.0600
料	090290	电焊条(综合)	kg	7.78	0.1000	0.1300	0.2200	0.2700
	840004	其他材料费	元	—	0.99	2.03	3.12	4.19
机 械	800011	电焊机(综合)	台班	18.60	0.0385	0.0500	0.0846	0.1038
	800064	套丝机 φ150	台班	14.40	0.0268	0.0268	0.0268	0.0268
	840023	其他机具费	元	—	0.90	1.23	1.64	1.78

二、人防过墙密闭套管

工作内容:测位、断管、管口光滑处理、密闭肋制作安装、填密闭材料、装抗力片、装螺栓、焊接、调砂浆、稳装等。

单位:根

定 额 编 号				11-365	11-366	11-367	11-368	
项 目				镀锌钢管				
				管径(mm以内)				
				25	50	80	100	
预 算 单 价 (元)				70.74	115.86	163.03	197.26	
其 中	人 工 费 (元)			27.70	35.97	48.16	50.84	
	材 料 费 (元)			40.43	76.44	109.59	140.28	
	机 械 费 (元)			2.61	3.45	5.28	6.14	
名 称		单 位	单 价 (元)	数 量				
人 工	870005	综合工日	工日	78.70	0.352	0.457	0.612	0.646
材 料	010055	镀锌钢管 25	m	12.70	0.5400	—	—	—
	010058	镀锌钢管 50	m	24.70	—	0.5400	—	—
	010060	镀锌钢管 80	m	41.80	—	—	0.5400	—
	010061	镀锌钢管 100	m	54.70	—	—	—	0.5400
	110121	氧气	m ³	3.60	0.0430	0.0531	0.0556	0.0855
	110020	防锈漆	kg	16.30	0.0093	0.0115	0.0142	0.0168

续前

单位:根

定 额 编 号					11-365	11-366	11-367	11-368
项 目					镀锌钢管			
					管径(mm以内)			
					25	50	80	100
材	110120	乙炔气	m ³	28.00	0.0254	0.0314	0.0338	0.0509
	010276	镀锌钢板 δ=3	kg	5.46	1.7193	2.1226	2.6226	3.0959
	180139	平焊法兰(1.6MPa以下) 25	片	9.12	2.0000	—	—	—
	180142	平焊法兰(1.6MPa以下) 50	片	21.80	—	2.0000	—	—
	180144	平焊法兰(1.6MPa以下) 80	片	30.90	—	—	2.0000	—
	180145	平焊法兰(1.6MPa以下) 100	片	40.10	—	—	—	2.0000
	091003	镀锌带母螺栓 6×55	套	0.17	2.0400	2.0400	2.0400	2.0400
	090490	镀锌垫圈 6	个	0.15	2.0400	2.0400	2.0400	2.0400
	090494	镀锌弹簧垫圈 6	个	0.02	2.0400	2.0400	2.0400	2.0400
	090290	电焊条(综合)	kg	7.78	0.2000	0.2600	0.4400	0.5400
840004	其他材料费	元	—	2.68	3.94	5.40	6.74	
机 械	800011	电焊机(综合)	台班	18.60	0.0769	0.1000	0.1692	0.2077
	840023	其他机具费	元	—	1.18	1.59	2.13	2.28

三、穿混凝土墙、梁套管安装

工作内容：测位、断管、管口光滑处理、穿管、安装固定等。

单位：根

定 额 编 号				11-369	11-370	11-371	11-372	
项 目				管径(mm 以内)				
				25	50	80	100	
预 算 单 价 (元)				18.67	29.02	54.66	62.45	
其中	人 工 费 (元)			9.76	12.67	27.15	27.15	
	材 料 费 (元)			8.09	15.22	25.43	32.99	
	机 械 费 (元)			0.82	1.13	2.08	2.31	
名 称			单位	单价 (元)	数 量			
人工	870005	综合工日	工日	78.70	0.124	0.161	0.345	0.345
材 料	010055	镀锌钢管 25	m	12.70	0.5150	—	—	—
	010058	镀锌钢管 50	m	24.70	—	0.5150	—	—
	010060	镀锌钢管 80	m	41.80	—	—	0.5150	—
	010061	镀锌钢管 100	m	54.70	—	—	—	0.5150
	010014	圆钢 ϕ 10 以内	kg	3.63	0.1234	0.1234	0.1851	0.1851
	110020	防锈漆	kg	16.30	0.0010	0.0010	0.0010	0.0010
	090290	电焊条 (综合)	kg	7.78	0.0500	0.0650	0.1100	0.1350
	840004	其他材料费	元	—	0.70	1.53	2.36	3.08
机 械	800011	电焊机(综合)	台班	18.60	0.0192	0.0250	0.0423	0.0519
	840023	其他机具费	元	—	0.46	0.66	1.29	1.34

四、管路保护

工作内容:清理地面、调制砂浆、搬运、浇灌、抹平、养护等。

定 额 编 号				11-373	11-374	11-375	
项 目				水泥砂浆保护(m)		150# 无筋混凝土保护(m ³)	
				φ25 以下	φ25 以上		
预 算 单 价 (元)				5.06	6.14	538.50	
其中	人 工 费 (元)			2.75	2.75	181.72	
	材 料 费 (元)			2.20	3.28	349.51	
	机 械 费 (元)			0.11	0.11	7.27	
名 称			单 位	单 价 (元)	数 量		
人 工	870005	综合工日	工日	78.70	0.035	0.035	2.309
材 料	020001	水泥(综合)	kg	0.40	3.5800	5.3400	256.0000
	040025	砂子	kg	0.07	10.5600	15.6800	811.0000
	040026	石子(综合)	kg	0.07	—	—	1366.0000
	030003	木模板	m ³	1676.50	—	—	0.0520
	090261	圆钉	kg	7.00	—	—	0.3410
	840004	其他材料费	元	—	0.03	0.05	5.15
机 械	840023	其他机具费	元	—	0.11	0.11	7.27

五、刷防火涂料

工作内容：场内搬运、搅拌、刷漆、清理等。

定 额 编 号				11-376	11-377	11-378	
项 目				耐火极限 0.5h 厚 2mm			
				管道	型钢	盒子	
				m ²	kg	个	
预 算 单 价 (元)				41.20	2.37	1.40	
其 中	人 工 费 (元)			10.07	0.55	0.31	
	材 料 费 (元)			30.73	1.80	1.08	
	机 械 费 (元)			0.40	0.02	0.01	
名 称			单位	单价 (元)	数 量		
人 工	870005	综合工日	工日	78.70	0.128	0.007	0.004
材 料	110137	防火涂料	kg	18.00	1.6790	0.0950	0.0555
	840004	其他材料费	元	—	0.51	0.09	0.08
机 械	840023	其他机具费	元	—	0.40	0.02	0.01

第十二章 照明灯具安装

说 明

一、本章包括:普通灯具、工厂灯、高度标志(障碍)灯、装饰灯、荧光灯、医用专用灯、一般路灯、中杆灯、高杆灯、桥栏杆灯、地道涵洞灯、组立铁杆、路灯控制箱及控制设备、灯具附件安装等 14 节共 294 个子目。

二、本章节定额是按灯具类型分别编制的,对于灯具本身及光源,定额已经综合了安装费,但未包括其本身价值,应另行计算。

三、室内照明灯具的安装高度,投光灯、碘钨灯和混光灯、地道涵洞灯定额是按 10m 以下编制的,其他照明器具安装高度均按 5m 以下编制的,超过此高度时,按措施项目有关规定执行。

四、本章定额已经包括了对线路及灯具的一般绝缘测量和灯具试亮等工作内容,不得另行计算。

五、普通吸顶灯、荧光灯、嵌入式灯、标志灯、病房灯等成套灯具安装,定额是按灯具出厂时达到安装条件(灯具内的配线已完成)编制的;其他成套灯具安装所需配线,定额中均已包括。

六、吊顶上安装的灯具,均包括金属支架制作、安装,金属软管敷设及软管内穿线。

七、灯具触发器、镇流器、电容器安装,适用于单独安装触发器、镇流器、电容器的灯具。

八、“停机坪边界位置标志灯”、“直升机场中心标志灯”、“直升机场着陆区投光灯”适用于城市建筑航标灯具,不适用于机场专用建筑物、构筑物。

九、大型庭院灯指灯体高度 $H > 1500\text{mm}$ 的庭院灯具;小型庭院柱灯:指灯体高度在 1500mm 以下的庭院柱状灯具(例如草坪灯、庭院低矮型路灯)。

十、环形荧光灯执行单罩吸顶灯相应子目。

十一、标志、诱导灯定额,适用于电光源标志、标识、诱导灯具。不区分是否带电池、语音功能和寻址功能。

十二、本章定额除注明者外,均不包括:

1. 灯具的防火、隔热装置。

2. 玻璃罩的保护网。
3. 个别装饰灯具的金属支架制作安装。
4. 组立铁杆的防雷及接地装置。
5. 由软件程序控制的景观灯具的软件编程费用。
6. 灯杆基础制作安装。

十三、中杆灯、高杆灯安装,未包括杆内电缆敷设。

十四、中杆灯是指安装在高度 $\leq 19\text{m}$ 的灯杆上的照明灯具;高杆灯是指安装在高度 $> 19\text{m}$ 的灯杆上的照明灯具。

工程量计算规则

一、照明灯具安装按设计图示数量计算。

第一节 普通灯具(030412001)

一、普通灯具安装

工作内容:测位、划线、上塑料台、吊链、吊管加工、组装灯具、接线、焊接包头、试亮等。

单位:套

定 额 编 号				12-1	12-2	12-3	12-4	12-5	12-6						
项 目				软线吊灯	软线吊灯		座灯头								
				固定式	防水防潮式		带罩	不带罩	声、光控						
					带罩	不带罩									
预 算 单 价 (元)				26.97	31.85	26.48	20.90	15.53	53.36						
其 中	人 工 费 (元)			8.66	7.87	7.87	7.56	7.56	8.26						
	材 料 费 (元)			17.59	23.30	17.93	12.67	7.30	44.40						
	机 械 费 (元)			0.72	0.68	0.68	0.67	0.67	0.70						
名 称			单 位	单 价 (元)						数 量					
人工	870005	综合工日		工日	78.70	0.110	0.100	0.100	0.096	0.096	0.105				
材 料	27-067	光源		个	—	(1.0300)	(1.0300)	(1.0300)	(1.0300)	(1.0300)	(1.0300)				
	270013	塑料碗罩		个	4.89	1.0500	—	—	—	—	—				
	270010	普通吊线式灯口		个	2.18	1.0200	—	—	—	—	—				
	270011	普通防水防潮式灯口		个	8.55	—	1.0200	1.0200	—	—	—				
	270023	座灯灯口		个	1.50	—	—	—	1.0200	1.0200	—				
	270024	声光控灯座		套	37.70	—	—	—	—	—	1.0100				

续前

单位:套

定 额 编 号				12-1	12-2	12-3	12-4	12-5	12-6	
项 目				固定式	软线吊灯		座灯头			
					防水防潮式		带罩	不带罩	声、光控	
					带罩	不带罩				
材	270004	灯具胶木爪子	个	1.00	1.0200	—	—	—	—	—
	270003	灯具胶吊盒	个	1.13	1.0200	—	—	—	—	—
	270006	六钉爪子	个	1.00	—	1.0100	—	1.0100	—	—
	270015	搪瓷平盘罩	个	4.23	—	1.0100	—	1.0100	—	—
	270012	塑料台	个	1.40	1.0500	1.0500	1.0500	1.0500	1.0500	1.0500
	350009	绝缘导线 BV-2.5	m	1.72	0.3050	0.3050	0.3050	0.3050	0.3050	0.3050
	350013	绝缘导线 RVS 2×1.0	m	2.25	1.0180	1.0180	1.0180	—	—	—
	120033	塑料软管 φ7	m	0.15	1.0500	1.0500	1.0500	—	—	—
	090181	镀锌机螺钉 (2~5)×(4~50)	个	0.05	2.0800	2.0800	2.0800	—	—	—
	090183	镀锌木螺钉	个	0.04	2.0800	2.0800	2.0800	2.0800	2.0800	2.0800
料	090182	镀锌机螺钉 (6~12)×(12~120)	个	0.20	—	—	—	2.0800	2.0800	2.0800
	270001	瓷吊盒	个	1.13	—	1.0200	1.0200	—	—	—
	840004	其他材料费	元	—	3.43	3.51	3.43	3.36	3.28	3.83
	840023	其他机具费	元	—	0.72	0.68	0.68	0.67	0.67	0.70

单位:套

定 额 编 号				12-7	12-8		
项 目				吊链灯	直杆灯		
预 算 单 价 (元)				28.27	25.85		
其 中	人 工 费 (元)			16.37	16.37		
	材 料 费 (元)			10.87	8.82		
	机 械 费 (元)			1.03	0.66		
名 称				单 位	单 价 (元)	数	量
人 工	870005	综合工日		工日	78.70	0.208	0.208
材 料	27-001	灯具		套	—	(1.0100)	(1.0100)
	27-067	光源		个	—	(1.0300)	(1.0300)
	270012	塑料台		个	1.40	1.0500	1.0500
	350009	绝缘导线 BV-2.5		m	1.72	0.3050	2.7500
	350013	绝缘导线 RVS 2×1.0		m	2.25	2.0360	—
	090183	镀锌木螺钉		个	0.04	3.1200	4.1600
	090182	镀锌机螺钉 (6~12)×(12~120)		个	0.20	2.0800	4.1600
	840004	其他材料费		元	—	3.75	1.62
机 械	840023	其他机具费		元	—	1.03	0.66

二、壁灯安装

工作内容：测位、划线、打眼、埋螺栓、组装灯具、接线、焊接包头、试亮等。

单位：套

定 额 编 号				12-9		12-10	
项 目				小型壁灯(7kg 以内)		大型壁灯(7kg 以上)	
预 算 单 价 (元)				28.36		147.34	
其 中	人 工 费 (元)			19.28		118.68	
	材 料 费 (元)			7.68		23.28	
	机 械 费 (元)			1.40		5.38	
名 称			单 位	单 价 (元)	数 量		
人 工	870005	综合工日	工日	78.70	0.245		1.508
材 料	27-001	灯具	套	—	(1.0100)		(1.0100)
	27-067	光源	个	—	(1.0300)		(4.1200)
	350009	绝缘导线 BV-2.5	m	1.72	0.3050		0.3050
	350013	绝缘导线 RVS 2×1.0	m	2.25	0.6100		1.6300
	090183	镀锌木螺钉	个	0.04	4.1600		—
	090165	镀锌膨胀螺栓 $\phi 12$	套	3.76	—		4.0800
	150300	轻型铆栓	个	0.50	4.2000		—
	840004	其他材料费	元	—	3.52		3.75
机 械	840023	其他机具费	元	—	1.40		5.38

三、吸顶灯安装

工作内容:测位、划线、打眼、埋螺栓、组装灯具、接线、焊接包头、支架制安、金属软管敷设、穿线、刷漆、试亮等。

单位:套

定 额 编 号				12-11	12-12	12-13	12-14	12-15	
项 目				吊 顶 上 安 装					
				单罩	双罩	四罩	六罩	八罩	
预 算 单 价 (元)				96.43	136.08	193.21	311.66	482.08	
其 中	人 工 费 (元)			68.15	96.25	126.08	204.86	337.70	
	材 料 费 (元)			25.19	35.46	61.21	97.26	129.08	
	机 械 费 (元)			3.09	4.37	5.92	9.54	15.30	
名 称			单 位	单 价 (元)	数 量				
人工	870005	综合工日	工日	78.70	0.866	1.223	1.602	2.603	4.291
材 料	27-001	灯具	套	—	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)
	27-067	光源	个	—	(1.0300)	(2.0600)	(4.1200)	(6.1800)	(8.2400)
	350009	绝缘导线 BV-2.5	m	1.72	2.8390	4.6700	7.8740	5.2420	6.9890
	350016	绝缘导线 BV105-2.5	m	2.13	—	—	—	6.4130	8.7550
	120033	塑料软管 $\phi 7$	m	0.15	0.2880	0.7130	1.4300	1.4300	1.4300
	090119	镀锌带母螺栓 6 \times (30~50)	套	0.21	2.0400	4.0800	—	—	—
	090123	镀锌带母螺栓 8 \times (110~120)	套	0.70	—	—	8.1600	12.2400	16.3200
	090490	镀锌垫圈 6	个	0.15	2.0400	4.0800	—	—	—
	090029	镀锌垫圈 8	个	0.11	—	—	8.1600	12.2400	16.3200
	310006	接线端子 双路	个	0.94	1.0300	2.0600	4.1200	6.1800	8.2400
	280077	金属软管 $\phi 15$	m	2.95	0.5150	0.5150	0.5150	1.0300	—
	280078	金属软管 $\phi 20$	m	5.08	—	—	—	—	1.0300
	280038	金属软管卡子 15	个	0.39	2.0600	2.0600	2.0600	4.1200	—

续前

单位:套

定 额 编 号				12-11	12-12	12-13	12-14	12-15		
项 目				吊 顶 上 安 装						
				单罩	双罩	四罩	六罩	八罩		
材	280039	金属软管卡子 20	个	0.42	—	—	—	—	4.1200	
	280351	金属软管接头 $\phi 15$	个	0.92	1.0300	1.0300	1.0300	2.0600	—	
	280352	金属软管接头 $\phi 20$	个	1.24	—	—	—	—	2.0600	
	090509	镀锌锁紧螺母(金属软管用) 15	个	0.33	2.0800	2.0800	2.0800	4.1200	—	
	090510	镀锌锁紧螺母(金属软管用) 20	个	0.38	—	—	—	—	4.1200	
	280230	尼龙接头 15	个	0.39	1.0300	1.0300	1.0300	2.0600	—	
	280231	尼龙接头 20	个	0.39	—	—	—	—	2.0600	
	010016	角钢 63 以内	kg	3.67	0.7410	0.7410	0.9880	1.4820	1.9760	
	010018	扁钢 60 以内	kg	3.67	0.4140	0.4140	0.5510	0.8270	1.1030	
	010014	圆钢 $\phi 10$ 以内	kg	3.63	0.4210	0.4210	0.5610	0.8420	1.1230	
料	090533	镀锌膨胀螺栓 $\phi 10$	套	3.18	1.0200	2.0400	4.0800	6.1200	8.1600	
	090503	镀锌机螺钉 M6	套	0.45	4.0800	4.0800	4.0800	8.1600	8.1600	
	090290	电焊条(综合)	kg	7.78	0.0190	0.0190	0.0250	0.0380	0.0500	
	110020	防锈漆	kg	16.30	0.0310	0.0310	0.0410	0.0620	0.0830	
	110016	调合漆	kg	12.40	0.0250	0.0250	0.0330	0.0500	0.0660	
	110174	200 号溶剂汽油	kg	6.26	0.0070	0.0070	0.0090	0.0130	0.0180	
	090234	镀锌铁丝 13 [#] ~17 [#]	kg	6.55	0.0020	0.0020	0.0030	0.0040	0.0050	
	840004	其他材料费	元	—	2.34	4.45	8.77	13.24	17.64	
	机 械	800011	电焊机(综合)	台班	18.60	0.0063	0.0063	0.0083	0.0127	0.0167
		840023	其他机具费	元	—	2.97	4.25	5.77	9.30	14.99

工作内容:测位、划线、打眼、埋螺栓、组装灯具、接线、焊接包头、试亮等。

单位:套

定 额 编 号					12-16	12-17	12-18	12-19	12-20
项 目					混凝土楼板上安装				
					单罩	双罩	四罩	六罩	八罩
预 算 单 价 (元)					23.99	51.77	123.65	195.46	345.83
其 中	人 工 费 (元)				16.21	33.84	74.61	119.31	234.37
	材 料 费 (元)				6.88	16.09	45.08	69.91	99.55
	机 械 费 (元)				0.90	1.84	3.96	6.24	11.91
名 称			单位	单价 (元)	数 量				
人工	870005	综合工日	工日	78.70	0.206	0.430	0.948	1.516	2.978
材 料	27-001	灯具	套	—	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)
	27-067	光源	个	—	(1.0300)	(2.0600)	(4.1200)	(6.1800)	(8.2400)
	350009	绝缘导线 BV-2.5	m	1.72	0.5090	2.3400	4.3800	—	—
	350016	绝缘导线 BV105-2.5	m	2.13	—	—	—	6.4130	8.7550
	120033	塑料软管 φ7	m	0.15	0.2880	0.7130	1.4300	1.4300	1.4300
	091468	镀锌膨胀螺栓 φ6	套	1.20	2.0400	4.0800	—	—	—
	091056	镀锌膨胀螺栓 φ8	套	2.82	—	—	8.1600	12.2400	—
	090533	镀锌膨胀螺栓 φ10	套	3.18	—	—	—	—	16.3200
	310006	接线端子 双路	个	0.94	1.0300	2.0600	4.1200	6.1800	8.2400
840004	其他材料费	元	—	2.55	5.13	10.45	15.71	21.04	
机 械	840023	其他机具费	元	—	0.90	1.84	3.96	6.24	11.91

四、嵌入式灯安装

工作内容:预留洞、测位、划线、打眼、埋螺栓、组装灯具、接线、焊接包头、金属软管敷设、穿线、试亮等。

单位:套

定 额 编 号				12-21	12-22	12-23	12-24	
项 目				顶棚嵌入式筒灯		墙壁嵌入式照明灯具	地面嵌入式照明灯具	
				单筒	双筒			
预 算 单 价 (元)				35.24	41.08	67.07	73.28	
其 中	人 工 费 (元)			20.62	24.79	52.65	58.47	
	材 料 费 (元)			13.79	15.30	12.31	12.22	
	机 械 费 (元)			0.83	0.99	2.11	2.59	
名 称			单位	单价 (元)	数 量			
人 工	870005	综合工日	工日	78.70	0.262	0.315	0.669	0.743
材 料	27-001	灯具	套	—	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)
	27-067	光源	个	—	(1.0300)	(2.0600)	(1.0300)	(1.0300)
	350009	绝缘导线 BV-2.5	m	1.72	2.8390	2.8390	—	—
	350016	绝缘导线 BV105-2.5	m	2.13	—	—	0.8100	1.9851
	120033	塑料软管 φ7	m	0.15	0.2880	0.2880	0.5300	—
	310006	接线端子 双路	个	0.94	1.0300	1.0300	1.0300	1.0300

续前

单位:套

定 额 编 号					12-21	12-22	12-23	12-24
项 目					顶棚嵌入式筒灯		墙壁嵌入式照明灯具	地面嵌入式照明灯具
					单筒	双筒		
材	280077	金属软管 $\phi 15$	m	2.95	0.5150	0.5150	—	—
	280038	金属软管卡子 15	个	0.39	2.0600	2.0600	—	—
	280351	金属软管接头 $\phi 15$	个	0.92	1.0300	1.0300	—	—
	090509	镀锌锁紧螺母(金属软管用) 15	个	0.33	2.0800	2.0800	—	—
	280230	尼龙接头 15	个	0.39	1.0300	1.0300	—	—
	090503	镀锌机螺钉 M6	套	0.45	4.0800	4.0800	—	—
	090183	镀锌木螺钉	个	0.04	—	—	—	2.0400
	090234	镀锌铁丝 13 [#] ~17 [#]	kg	6.55	0.0020	0.0020	—	—
	020001	水泥(综合)	kg	0.40	—	—	2.0000	2.0000
	040025	砂子	kg	0.07	—	—	3.2000	3.2000
料	280113	塑料胀管	个	0.12	—	—	—	2.0400
	030056	三合板	m ²	15.20	—	—	0.4500	0.2000
	840004	其他材料费	元	—	1.69	3.20	1.67	2.63
机	840023	其他机具费	元	—	0.83	0.99	2.11	2.59

五、轨道灯安装

工作内容:测位、划线、打眼、埋螺栓、灯具拼装固定、金属软管敷设、穿线、接线、焊接包头、试亮等。

定 额 编 号				12-25	12-26		
项 目				灯 具	轨 道		
				套	m		
预 算 单 价 (元)				7.56	27.09		
其 中	人 工 费 (元)			5.82	9.68		
	材 料 费 (元)			1.51	16.77		
	机 械 费 (元)			0.23	0.64		
名 称				单 位	单 价 (元)	数	量
人工	870005	综合工日		工日	78.70	0.074	0.123
材 料	27-001	灯具		套	—	(1.0100)	—
	27-067	光源		个	—	(1.0300)	—
	27-015	滑轨		m	—	—	(1.0100)
	350016	绝缘导线 BV105—2.5		m	2.13	—	2.3200
	280120	铜端子 6		个	3.39	—	0.9140
	280077	金属软管 ϕ 15		m	2.95	—	1.0300
	280351	金属软管接头 ϕ 15		个	0.92	—	2.0600
	090183	镀锌木螺钉		个	0.04	—	2.0800
	150300	轻型铆栓		个	0.50	—	2.0300
840004	其他材料费		元	—	1.51	2.70	
机械	840023	其他机具费		元	—	0.23	0.64

六、普通吊灯安装

工作内容:测位、划线、打眼、埋螺栓、埋吊钩、灯具组装、接线、焊接包头、支架制安、金属软管敷设、穿线、刷漆、试亮等。

单位:套

定 额 编 号				12-27	12-28	12-29	12-30	12-31	12-32	
项 目				吊顶上安装(火以内)						
				3	5	7	9	12	15	
预 算 单 价 (元)				161.75	186.09	223.17	256.09	396.49	534.25	
其 中	人 工 费 (元)			105.54	114.04	123.87	140.16	245.54	327.23	
	材 料 费 (元)			51.54	67.04	93.89	109.87	140.61	193.41	
	机 械 费 (元)			4.67	5.01	5.41	6.06	10.34	13.61	
名 称			单位	单价 (元)	数 量					
人工	870005	综合工日	工日	78.70	1.341	1.449	1.574	1.781	3.120	4.158
材 料	27-001	灯具	套	—	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)
	27-067	光源	个	—	(3.0300)	(5.1500)	(7.2100)	(9.2700)	(12.3600)	(15.4500)
	350009	绝缘导线 BV-2.5	m	1.72	3.7990	3.7990	7.4470	7.4470	9.1940	9.3470
	350014	绝缘导线 RV 2.5	m	1.95	6.0000	12.0000	20.0000	25.0000	32.7000	57.0000
	010156	镀锌圆钢 φ8	kg	6.39	0.1650	0.2570	0.3690	0.6570	—	—
	010546	镀锌圆钢 φ16	kg	6.16	—	—	—	—	1.5800	1.5800
	310006	接线端子 双路	个	0.94	1.0300	1.0300	1.0300	1.0300	1.0300	—
	310005	接线端子 单路	个	0.85	—	—	1.0300	1.0300	1.0300	2.0600
	280078	金属软管 φ20	m	5.08	1.0300	1.0300	1.0300	1.0300	1.0300	1.0300
	280039	金属软管卡子 20	个	0.42	2.9440	2.9440	2.9440	2.9440	2.9440	2.9440

续前

单位:套

定 额 编 号				12-27	12-28	12-29	12-30	12-31	12-32	
项 目				吊 顶 上 安 装 (火 以 内)						
				3	5	7	9	12	15	
材	280352	金属软管接头 $\phi 20$	个	1.24	1.4720	1.4720	1.4720	1.4720	1.4720	1.4720
	090510	镀锌锁紧螺母(金属软管用) 20	个	0.38	2.9120	2.9120	2.9120	2.9120	2.9120	2.9120
	280231	尼龙接头 20	个	0.39	1.4720	1.4720	1.4720	1.4720	1.4720	1.4720
	010016	角钢 63 以内	kg	3.67	0.4940	0.4940	0.4940	0.4940	0.7410	0.7410
	010018	扁钢 60 以内	kg	3.67	0.2760	0.2760	0.2760	0.2760	0.4140	0.4140
	010014	圆钢 $\phi 10$ 以内	kg	3.63	0.2810	0.2810	0.2810	0.2810	0.4210	0.4210
	090503	镀锌机螺钉 M6	套	0.45	5.7120	5.7120	5.7120	5.7120	5.7120	5.7120
	090125	镀锌带母螺栓 $10 \times (40 \sim 60)$	套	0.64	2.0400	2.0400	2.0400	2.0400	2.0400	2.0400
	090030	镀锌垫圈 10	个	0.11	2.0400	2.0400	2.0400	2.0400	2.0400	2.0400
	090533	镀锌膨胀螺栓 $\phi 10$	套	3.18	2.0400	2.0400	2.0400	—	—	—
	090165	镀锌膨胀螺栓 $\phi 12$	套	3.76	—	—	—	2.0400	2.0400	2.0400
	090290	电焊条(综合)	kg	7.78	0.0130	0.0130	0.0130	0.0130	0.0190	0.0190
	110020	防锈漆	kg	16.30	0.0210	0.0210	0.0210	0.0210	0.0310	0.0310
	料	110174	200 号溶剂汽油	kg	6.26	0.0040	0.0040	0.0040	0.0040	0.0070
110016		调合漆	kg	12.40	0.0170	0.0170	0.0170	0.0170	0.0250	0.0250
090234		镀锌铁丝 $13^{\#} \sim 17^{\#}$	kg	6.55	0.0030	0.0030	0.0050	0.0050	0.0070	0.0070
840004		其他材料费	元	—	6.18	9.39	12.76	15.97	20.89	26.13
机	800011	电焊机(综合)	台班	18.60	0.0043	0.0043	0.0043	0.0043	0.0063	0.0063
械	840023	其他机具费	元	—	4.59	4.93	5.33	5.98	10.22	13.49

工作内容:测位、划线、打眼、埋螺栓、预埋吊钩、灯具组装、接线、焊接包头、试亮等。

单位:套

定 额 编 号				12-33	12-34	12-35	12-36	12-37	12-38	
项 目				混凝土楼板上安装(火以内)						
				3	5	7	9	12	15	
预 算 单 价 (元)				93.40	117.74	146.58	179.50	303.28	442.43	
其 中	人 工 费 (元)			63.98	72.48	80.27	96.56	192.50	274.19	
	材 料 费 (元)			26.54	42.04	62.78	78.76	102.76	156.95	
	机 械 费 (元)			2.88	3.22	3.53	4.18	8.02	11.29	
名 称			单位	单价 (元)	数				量	
人工	870005	综合工日	工日	78.70	0.813	0.921	1.020	1.227	2.446	3.484
材	27-001	灯具	套	—	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)
	27-067	光源	个	—	(3.0900)	(5.1500)	(7.2100)	(9.2700)	(12.3600)	(15.4500)
	350009	绝缘导线 BV-2.5	m	1.72	0.3050	0.3050	0.4580	0.4580	0.4580	0.6110
	350014	绝缘导线 RV 2.5	m	1.95	6.0000	12.0000	20.0000	25.0000	32.0000	57.0000
	010156	镀锌圆钢 ϕ 8	kg	6.39	0.1650	0.2570	0.3690	0.6570	—	—
	010546	镀锌圆钢 ϕ 16	kg	6.16	—	—	—	—	1.5800	1.5800
	310006	接线端子 双路	个	0.94	1.0300	1.0300	1.0300	1.0300	1.0300	—
	310005	接线端子 单路	个	0.85	—	—	1.0300	1.0300	1.0300	2.0600
	090533	镀锌膨胀螺栓 ϕ 10	套	3.18	2.0400	2.0400	2.0400	—	—	—
	090165	镀锌膨胀螺栓 ϕ 12	套	3.76	—	—	—	2.0400	2.0400	2.0400
840004	其他材料费	元	—	5.81	9.02	12.30	15.51	20.33	25.59	
机械	840023	其他机具费	元	—	2.88	3.22	3.53	4.18	8.02	11.29

第二节 工厂灯(030412002)

一、工厂罩灯安装

工作内容:测位、划线、打眼、埋螺栓、吊链、吊管加工、组装灯具、接线、焊接包头、试亮等。

单位:套

定 额 编 号					12-39	12-40	12-41	12-42
项 目					吊链式	吊杆式	吸顶/壁装式	悬挂式
预 算 单 价 (元)					27.05	27.05	23.67	24.09
其 中	人 工 费 (元)				16.37	16.37	16.37	15.43
	材 料 费 (元)				9.77	9.77	6.39	7.73
	机 械 费 (元)				0.91	0.91	0.91	0.93
名 称			单位	单价 (元)	数 量			
人工	870005	综合工日	工日	78.70	0.208	0.208	0.208	0.196
材 料	27-001	灯具	套	—	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)
	27-067	光源	个	—	(1.0300)	(1.0300)	(1.0300)	(1.0300)
	350009	绝缘导线 BV-2.5	m	1.72	2.7500	2.7500	0.8140	1.2200
	010140	镀锌圆钢 φ10 以内	kg	6.05	—	—	—	0.0830
	091468	镀锌膨胀螺栓 φ6	套	1.20	2.0400	2.0400	2.0400	2.0400
	090290	电焊条 (综合)	kg	7.78	—	—	—	0.0100
	110020	防锈漆	kg	16.30	—	—	—	0.0015
	110174	200 号溶剂汽油	kg	6.26	—	—	—	0.0004
	110016	调合漆	kg	12.40	—	—	—	0.0012
840004	其他材料费	元	—	2.59	2.59	2.54	2.56	
机 械	800011	电焊机(综合)	台班	18.60	—	—	—	0.0033
	840023	其他机具费	元	—	0.91	0.91	0.91	0.87

二、防水防尘灯安装

工作内容：测位、划线、打眼、埋螺栓、吊杆安装、组装灯具、接线、焊接包头、试亮等。

单位：套

定 额 编 号					12-43	12-44	12-45
项 目					直管式	弯管式	吸顶式
预 算 单 价 (元)					33.67	32.95	30.29
其 中	人 工 费 (元)				22.74	22.74	22.74
	材 料 费 (元)				9.77	9.05	6.39
	机 械 费 (元)				1.16	1.16	1.16
名 称			单 位	单 价 (元)	数 量		
人 工	870005	综合工日	工日	78.70	0.289	0.289	0.289
材 料	27-001	灯具	套	—	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)
	27-067	光源	个	—	(1.0300)	(1.0300)	(1.0300)
	350009	绝缘导线 BV-2.5	m	1.72	2.7490	2.3410	0.8140
	091468	镀锌膨胀螺栓 $\phi 6$	套	1.20	2.0400	2.0400	2.0400
	840004	其他材料费	元	—	2.59	2.58	2.54
机 械	840023	其他机具费	元	—	1.16	1.16	1.16

三、投光灯、混光灯安装

工作内容:测位、划线、打眼、埋螺栓、支架制作安装、刷漆、组装灯具、接线、焊接包头、试亮等。

单位:套

定 额 编 号				12-46	12-47	12-48	12-49	
项 目				投光灯	混光灯			
					吊杆式	吊链式	嵌入式	
预 算 单 价 (元)				50.74	123.88	119.05	93.94	
其 中	人 工 费 (元)			30.38	85.39	81.85	74.37	
	材 料 费 (元)			17.85	33.30	32.32	15.46	
	机 械 费 (元)			2.51	5.19	4.88	4.11	
名 称			单位	单价 (元)	数 量			
人工	870005	综合工日	工日	78.70	0.386	1.085	1.040	0.945
材	27-001	灯具	套	—	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)
	27-067	光源	个	—	(1.0100)	(2.0200)	(2.0200)	(2.0200)
	350010	绝缘导线 BV-4	m	2.69	2.0400	4.6830	4.6830	2.0360
	010029	普通钢板 $\delta=2.6\sim 3.2$	kg	4.41	0.9900	—	—	—
	010016	角钢 63 以内	kg	3.67	—	1.1310	0.9430	0.7540
	090125	镀锌带母螺栓 $10\times(40\sim 60)$	套	0.64	4.0800	5.1000	5.1000	4.0800
	090030	镀锌垫圈 10	个	0.11	4.0800	—	—	—
	090533	镀锌膨胀螺栓 $\phi 10$	套	3.18	—	1.0200	1.0200	—
	090290	电焊条 (综合)	kg	7.78	0.1000	0.1230	0.0980	0.0760
	110020	防锈漆	kg	16.30	0.0175	0.0200	0.0167	0.0133
	110174	200 号溶剂汽油	kg	6.26	0.0044	0.0050	0.0041	0.0033
110016	调合漆	kg	12.40	0.0145	0.0165	0.0138	0.0110	
840004	其他材料费	元	—	3.67	8.53	8.52	3.64	
机	800011	电焊机(综合)	台班	18.60	0.0333	0.0410	0.0326	0.0253
械	840023	其他机具费	元	—	1.89	4.43	4.27	3.64

四、密闭灯安装

工作内容：测位、划线、打眼、埋螺栓、组装灯具、接线、焊接包头、试亮等。

单位：套

定 额 编 号				12-50	12-51	12-52	12-53	12-54	12-55	
项 目				安全灯		防爆灯		防爆荧光灯		
				直杆	弯杆	直杆	弯杆	单管	双管	
预 算 单 价 (元)				55.83	62.67	56.15	62.99	62.59	63.16	
其 中	人 工 费 (元)			30.30	30.30	30.61	30.61	30.30	30.85	
	材 料 费 (元)			23.83	30.61	23.83	30.61	27.74	27.74	
	机 械 费 (元)			1.70	1.76	1.71	1.77	4.55	4.57	
名 称			单位	单价 (元)	数 量					
人 工	870005	综合工日	工日	78.70	0.385	0.385	0.389	0.389	0.385	0.392
材 料	27-001	灯具	套	—	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)
	27-067	光源	个	—	(1.0300)	(1.0300)	(1.0300)	(1.0300)	(1.0100)	(2.0200)
	350009	绝缘导线 BV-2.5	m	1.72	2.7490	2.3410	2.7490	2.3410	2.7430	2.7430
	010018	扁钢 60 以内	kg	3.67	—	0.9160	—	0.9160	—	—
	010019	扁钢 60 以外	kg	3.83	—	0.2700	—	0.2700	—	—

续前

单位:套

定 额 编 号				12-50	12-51	12-52	12-53	12-54	12-55	
项 目				安全灯		防爆灯		防爆荧光灯		
				直杆	弯杆	直杆	弯杆	单管	双管	
材	010031	普通钢板 $\delta=4.1\sim 7$	kg	4.49	—	—	—	—	1.8600	1.8600
	010014	圆钢 $\phi 10$ 以内	kg	3.63	—	—	—	—	0.5100	0.5100
	090121	镀锌带母螺栓 $8\times(30\sim 60)$	套	0.41	—	—	—	—	6.1200	6.1200
	090029	镀锌垫圈 8	个	0.11	—	—	—	—	6.1200	6.1200
	090165	镀锌膨胀螺栓 $\phi 12$	套	3.76	4.0800	4.0800	4.0800	4.0800	—	—
	090290	电焊条 (综合)	kg	7.78	—	—	—	—	0.4000	0.4000
	110020	防锈漆	kg	16.30	—	0.0210	—	0.0210	0.0090	0.0090
	110174	200 号溶剂汽油	kg	6.26	—	0.0040	—	0.0040	0.0022	0.0022
料	110016	调合漆	kg	12.40	—	0.0134	—	0.0134	0.0074	0.0074
	840004	其他材料费	元	—	3.76	6.31	3.76	6.31	6.27	6.27
机 械	800011	电焊机(综合)	台班	18.60	—	—	—	—	0.1332	0.1332
	840023	其他机具费	元	—	1.70	1.76	1.71	1.77	2.07	2.09

五、其他工厂灯安装

工作内容：测位、划线、打眼、埋螺栓、组装灯具、接线、焊接包头、试亮等。

单位：套

定 额 编 号				12-56	12-57	12-58		
项 目				碘钨灯				
				支架上	壁式	嵌入式		
预 算 单 价 (元)				43.27	32.81	21.34		
其 中	人 工 费 (元)			29.67	18.73	17.00		
	材 料 费 (元)			11.84	12.84	3.66		
	机 械 费 (元)			1.76	1.24	0.68		
名 称				单 位	单 价 (元)	数 量		
人 工	870005	综合工日		工日	78.70	0.377	0.238	0.216
材 料	27-001	灯具		套	—	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)
	27-067	光源		个	—	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)
	350016	绝缘导线 BV105-2.5		m	2.13	2.0400	2.0400	0.3050
	090119	镀锌带母螺栓 6×(30~50)		套	0.21	4.0800	—	4.0800
	091468	镀锌膨胀螺栓 φ6		套	1.20	—	4.0800	—
	090490	镀锌垫圈 6		个	0.15	4.0800	—	4.0800
机 械	840004	其他材料费		元	—	6.03	3.60	1.54
	840023	其他机具费		元	—	1.76	1.24	0.68

单位:套

定 额 编 号				12-59	12-60	12-61	
项 目				防潮灯	腰形船顶灯	管型氙气灯	
预 算 单 价 (元)				23.33	19.82	58.27	
其 中	人 工 费 (元)			16.05	14.64	25.66	
	材 料 费 (元)			6.39	4.34	29.19	
	机 械 费 (元)			0.89	0.84	3.42	
名 称			单位	单价 (元)	数 量		
人工	870005	综合工日	工日	78.70	0.204	0.186	0.326
材	27-001	灯具	套	—	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)
	27-067	光源	个	—	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)
	350009	绝缘导线 BV-2.5	m	1.72	0.8140	0.8140	—
	090119	镀锌带母螺栓 6×(30~50)	套	0.21	—	2.0400	—
	090130	镀锌带母螺栓 12×(65~80)	套	0.94	—	—	4.0800
	090125	镀锌带母螺栓 10×(40~60)	套	0.64	—	—	4.0800
	091468	镀锌膨胀螺栓 $\phi 6$	套	1.20	2.0400	—	—
	010276	镀锌钢板 $\delta=3$	kg	5.46	—	—	2.9700
	090290	电焊条(综合)	kg	7.78	—	—	0.1000
	840004	其他材料费	元	—	2.54	2.51	5.75
机 械	800011	电焊机(综合)	台班	18.60	—	—	0.0600
	840023	其他机具费	元	—	0.89	0.84	2.30

第三节 高度标志(障碍)灯安装(030412003)

工作内容:测位、划线、打眼、埋螺栓、金属支架制作安装、组装灯具、接线、焊接包头、试亮等。

单位:套

定 额 编 号				12-62	12-63	12-64	12-65	12-66	12-67	
项 目				航空障碍灯	航空障碍灯控制箱	照度传感器(光控开关)	停机坪边界位置标志灯	直升机停机坪中心标志灯	直升机停机坪着陆区投光灯	
				套	台	套				
预 算 单 价 (元)				134.30	105.54	35.31	34.72	50.09	34.72	
其 中	人 工 费 (元)			88.85	63.59	22.43	23.92	36.28	23.92	
	材 料 费 (元)			40.09	37.80	11.98	9.21	12.36	9.21	
	机 械 费 (元)			5.36	4.15	0.90	1.59	1.45	1.59	
名 称			单位	单 价 (元)						
				数 量						
人工	870005	综合工日	工日	78.70	1.129	0.808	0.285	0.304	0.461	0.304
材 料	27-001	灯具	套	—	(1.0100)	—	—	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)
	27-067	光源	个	—	—	—	—	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)
	350020	绝缘导线 BX-2.5	m	1.89	4.6800	—	—	0.8140	1.1600	0.8140
	120033	塑料软管 $\phi 7$	m	0.15	—	—	—	—	0.5250	—
	310006	接线端子 双路	个	0.94	—	—	—	—	1.0300	—
	090533	镀锌膨胀螺栓 $\phi 10$	套	3.18	4.0800	4.0800	—	—	—	—
	090168	地脚螺栓 12 \times 180	套	1.01	—	—	—	4.0800	—	4.0800
	040027	碎石、块石	m ³	94.30	—	—	—	—	0.0790	—
	010016	角钢 63 以内	kg	3.67	1.1310	—	—	—	—	—
	090129	镀锌带母螺栓 12 \times (40~60)	套	0.75	5.1000	—	—	—	—	—

续前

单位:套

定 额 编 号				12-62	12-63	12-64	12-65	12-66	12-67
项 目				航空障碍灯	航空障碍灯 控制箱	照度传感器 (光控开关)	停机坪边界 位置标志灯	直升机停机坪 中心标志灯	直升机停机坪 着陆区投光灯
				套	台	套			
材	090031	镀锌垫圈 12	个	0.22	10.2000	—	—	—	—
	090290	电焊条 (综合)	kg	7.78	0.1230	0.1000	—	—	—
	090174	垫铁	kg	3.80	—	0.1000	—	—	—
	010023	镀锌扁钢	kg	5.22	—	1.0000	—	—	—
	120080	塑料软管	kg	7.99	—	0.5000	—	—	—
	120030	塑料异形管 $\phi 5$	m	0.26	—	5.0000	—	—	—
	350031	裸铜线 6mm^2	m	2.54	—	0.5000	—	—	—
	280120	铜端子 6	个	3.39	—	2.0300	—	—	—
	110016	调合漆	kg	12.40	0.0188	0.0300	—	—	—
	110024	酚醛磁漆	kg	17.30	—	0.0100	—	—	—
	120026	塑料带 20×40	卷	5.37	—	0.3000	—	—	—
	280343	铜接线卡 $1.0\sim 2.5$	个	0.73	—	—	2.0300	—	—
	090181	镀锌机螺钉 $(2\sim 5)\times (4\sim 50)$	个	0.05	—	—	2.0400	—	—
	料	150058	有机玻璃名牌	块	8.48	—	—	1.0000	—
110020		防锈漆	kg	16.30	0.0234	—	—	—	—
110174		200 号溶剂汽油	kg	6.26	0.0050	—	—	—	—
840004		其他材料费	元	—	6.45	2.84	1.92	3.55	1.67
机 械	800011	电焊机(综合)	台班	18.60	0.0600	0.0500	—	—	—
	840023	其他机具费	元	—	4.24	3.22	0.90	1.59	1.45

第四节 装饰灯(030412004)

一、标志、诱导灯安装

工作内容:测位、划线、打眼、埋螺栓、留洞、吊链吊杆加工、组装灯具、接线、焊接包头、试亮等。

单位:套

定 额 编 号			12-68		12-69		12-70		12-71		12-72	
项 目			吊杆式		吊链式		壁式		墙壁嵌入式		地面嵌入式	
预 算 单 价 (元)			41.45		51.09		53.26		67.29		73.34	
其 中	人 工 费 (元)		22.43		24.87		36.60		52.65		58.47	
	材 料 费 (元)		17.80		24.91		14.88		12.53		12.53	
	机 械 费 (元)		1.22		1.31		1.78		2.11		2.34	
名 称			单 位	单 价 (元)	数 量							
人 工	870005	综合工日	工日	78.70	0.285	0.316	0.465	0.669	0.743			
材 料	27-001	灯具	套	—	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)			
	27-067	光源	个	—	(1.0300)	(1.0300)	(1.0300)	(1.0300)	(1.0300)			
	350016	绝缘导线 BV105-2.5	m	2.13	0.3050	0.3050	0.8100	0.8100	0.8100			
	350047	绝缘导线 BVR-0.75	m	0.75	1.0180	1.0180	—	—	—			

续前

单位:套

定 额 编 号					12-68	12-69	12-70	12-71	12-72
项 目					吊杆式	吊链式	壁式	墙壁嵌入式	地面嵌入式
材	270012	塑料台	个	1.40	2.1000	2.1000	—	—	—
	280119	铜端子 4	个	2.91	1.0150	1.0150	1.0150	1.0150	1.0150
	120033	塑料软管 $\phi 7$	m	0.15	0.5300	0.5300	0.5300	0.5300	0.5250
	310006	接线端子 双路	个	0.94	1.0300	1.0300	1.0300	1.0300	1.0300
	090533	镀锌膨胀螺栓 $\phi 10$	套	3.18	2.0400	2.0400	2.0400	—	—
	020001	水泥(综合)	kg	0.40	—	—	—	2.0000	2.0000
	040025	砂子	kg	0.07	—	—	—	3.2000	3.2000
	090183	镀锌木螺钉	个	0.04	6.1200	6.2400	—	—	—
料	270017	荧光灯吊链	m	3.50	—	2.0000	—	—	—
	030056	三合板	m ²	15.20	—	—	—	0.2700	0.2700
	840004	其他材料费	元	—	2.71	2.82	2.67	1.68	1.68
机械	840023	其他机具费	元	—	1.22	1.31	1.78	2.11	2.34

二、装饰灯安装

1. 吊式艺术装饰灯具

(1) 蜡烛灯

工作内容: 开箱清点、测位划线、打眼埋螺栓、支架制作安装、灯具拼装固定、挂装饰部件、接焊线包头、试亮等。

单位: 套

定 额 编 号			12-73	12-74	12-75	12-76	12-77	12-78		
灯体垂吊长度(mm 以内)			500		600		700	1400		
灯 体 直 径(mm 以内)			300	400	500	600	900	1400		
示 意 图 号			1、2、3、4							
预 算 单 价 (元)			361.29	427.80	509.24	581.57	760.27	943.71		
其 中	人 工 费 (元)		322.20	385.32	463.54	532.72	697.91	862.24		
	材 料 费 (元)		25.85	26.71	26.80	27.18	34.07	46.47		
	机 械 费 (元)		13.24	15.77	18.90	21.67	28.29	35.00		
名 称			单 位	单 价 (元)	数 量					
人 工	870005	综合工日	工日	78.70	4.094	4.896	5.890	6.769	8.868	10.956
材 料	27-001	灯具	套	—	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)
	350016	绝缘导线 BV105-2.5	m	2.13	1.3230	1.3230	1.3230	1.3230	1.3230	1.3230
	350047	绝缘导线 BVR-0.75	m	0.75	1.2220	1.2220	1.3240	1.8360	4.0720	8.1440
	280120	铜端子 6	个	3.39	1.0150	1.0150	1.0150	1.0150	1.0150	1.0150

续前

单位:套

定 额 编 号				12-73	12-74	12-75	12-76	12-77	12-78	
灯体垂吊长度(mm 以内)				500		600		700	1400	
灯 体 直 径(mm 以内)				300	400	500	600	900	1400	
示 意 图 号				1、2、3、4						
材	280077	金属软管 $\phi 15$	m	2.95	1.0300	1.0300	1.0300	1.0300	1.0300	1.0300
	280351	金属软管接头 $\phi 15$	个	0.92	2.0600	2.0600	2.0600	2.0600	2.0600	2.0600
	010015	圆钢 $\phi 10$ 以外	kg	3.72	0.5190	0.7470	0.7470	0.7470	1.0160	2.5030
	010016	角钢 63 以内	kg	3.67	—	—	—	—	—	0.9800
	090127	镀锌带母螺栓 $10 \times (85 \sim 100)$	套	0.91	2.0400	2.0400	2.0400	2.0400	2.0400	2.0400
	090030	镀锌垫圈 10	个	0.11	2.0400	2.0400	2.0400	2.0400	2.0400	2.0400
	090165	镀锌膨胀螺栓 $\phi 12$	套	3.76	1.8360	1.8360	1.8360	1.8360	—	—
	090534	镀锌膨胀螺栓 $\phi 16$	套	6.00	—	—	—	—	1.8360	1.8360
	090290	电焊条 (综合)	kg	7.78	—	—	—	—	—	0.0030
840004	其他材料费	元	—	2.83	2.84	2.85	2.85	2.95	3.14	
机	800011	电焊机(综合)	台班	18.60	—	—	—	—	—	0.0010
械	840023	其他机具费	元	—	13.24	15.77	18.90	21.67	28.29	34.98

(2)挂片灯

单位:套

定 额 编 号				12-79	12-80	12-81	12-82	12-83	
灯体垂吊长度(mm以内)				350	500	550	600	1100	
灯 体 直 径(mm以内)				350	450	550	650	900	
示 意 图 号				5、6、7、8、9、10					
预 算 单 价 (元)				124.33	159.00	192.22	213.73	234.78	
其 中	人 工 费 (元)			99.87	131.98	162.67	183.21	201.00	
	材 料 费 (元)			20.14	21.41	22.71	22.86	25.40	
	机 械 费 (元)			4.32	5.61	6.84	7.66	8.38	
名 称			单位	单 价 (元)		数 量			
人工	870005	综合工日	工日	78.70	1.269	1.677	2.067	2.328	2.554
材 料	27-001	灯具	套	—	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)
	350016	绝缘导线 BV105-2.5	m	2.13	0.6100	0.6100	0.6100	0.6100	0.6100
	350047	绝缘导线 BVR-0.75	m	0.75	1.0380	1.4260	1.8320	2.0360	2.6460
	280120	铜端子 6	个	3.39	1.0150	1.0150	1.0150	1.0150	1.0150
	090127	镀锌带母螺栓 10×(85~100)	套	0.91	3.0600	3.0600	3.0600	3.0600	3.0600
	090030	镀锌垫圈 10	个	0.11	3.0600	3.0600	3.0600	3.0600	3.0600
	090165	镀锌膨胀螺栓 φ12	套	3.76	1.8360	1.8360	1.8360	1.8360	1.8360
	010014	圆钢 φ10 以内	kg	3.63	0.2080	0.2080	0.2080	0.2080	0.4660
	310006	接线端子 双路	个	0.94	1.0300	2.0600	3.0900	3.0900	4.1200
	110020	防锈漆	kg	16.30	0.0043	0.0043	0.0043	0.0043	0.0096
	110016	调合漆	kg	12.40	0.0035	0.0035	0.0035	0.0035	0.0077
	110174	200号溶剂汽油	kg	6.26	0.0009	0.0009	0.0009	0.0009	0.0021
	840004	其他材料费	元	—	2.75	2.77	2.79	2.79	2.82
机械	840023	其他机具费	元	—	4.32	5.61	6.84	7.66	8.38

(3)串珠(穗)、串棒灯

单位:套

定 额 编 号				12-84	12-85	12-86	12-87	12-88	12-89		
灯体垂吊长度(mm 以内)				650	800	1200	800	1000	1200		
灯 体 直 径(mm 以内)				600			1000				
示 意 图 号				11、12、13、14、15、16、17、18、19							
预 算 单 价 (元)				353.45	401.50	474.99	616.34	700.49	797.23		
其 中	人 工 费 (元)			307.48	353.68	424.35	539.25	620.16	713.18		
	材 料 费 (元)			33.32	33.32	33.32	53.92	53.92	53.92		
	机 械 费 (元)			12.65	14.50	17.32	23.17	26.41	30.13		
名 称				单位	单价 (元)	数 量					
人 工	870005	综合工日		工日	78.70	3.907	4.494	5.392	6.852	7.880	9.062
材 料	27-001	灯具		套	—	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)
	350016	绝缘导线 BV105-2.5		m	2.13	2.2400	2.2400	2.2400	2.2400	2.2400	2.2400
	350047	绝缘导线 BVR-0.75		m	0.75	2.0360	2.0360	2.0360	2.0360	2.0360	2.0360
	280120	铜端子 6		个	3.39	1.0150	1.0150	1.0150	1.0150	1.0150	1.0150
	280077	金属软管 ϕ 15		m	2.95	1.0300	1.0300	1.0300	1.0300	1.0300	1.0300
	280351	金属软管接头 ϕ 15		个	0.92	2.0600	2.0600	2.0600	2.0600	2.0600	2.0600

续前

单位:套

定 额 编 号				12-84	12-85	12-86	12-87	12-88	12-89	
灯体垂吊长度(mm 以内)				650	800	1200	800	1000	1200	
灯 体 直 径(mm 以内)				600			1000			
示 意 图 号				11、12、13、14、15、16、17、18、19						
材	010015	圆钢 $\phi 10$ 以外	kg	3.72	0.6480	0.6480	0.6480	0.9320	0.9320	0.9320
	010016	角钢 63 以内	kg	3.67	—	—	—	3.9590	3.9590	3.9590
	090127	镀锌带母螺栓 $10 \times (85 \sim 100)$	套	0.91	3.0600	3.0600	3.0600	3.0600	3.0600	3.0600
	090030	镀锌垫圈 10	个	0.11	3.0600	3.0600	3.0600	3.0600	3.0600	3.0600
	090165	镀锌膨胀螺栓 $\phi 12$	套	3.76	1.8360	1.8360	1.8360	1.8360	1.8360	1.8360
	090290	电焊条 (综合)	kg	7.78	—	—	—	0.1680	0.1680	0.1680
	310006	接线端子 双路	个	0.94	3.0900	3.0900	3.0900	4.1200	4.1200	4.1200
	110020	防锈漆	kg	16.30	0.0134	0.0134	0.0134	0.1012	0.1012	0.1012
	110016	调合漆	kg	12.40	0.0108	0.0108	0.0108	0.0812	0.0812	0.0812
	110174	200 号溶剂汽油	kg	6.26	0.0029	0.0029	0.0029	0.0215	0.0215	0.0215
840004	其他材料费	元	—	2.94	2.94	2.94	3.25	3.25	3.25	
机	800011	电焊机(综合)	台班	18.60	—	—	—	0.0560	0.0560	0.0560
械	840023	其他机具费	元	—	12.65	14.50	17.32	22.13	25.37	29.09

单位:套

定 额 编 号			12-90	12-91	12-92	12-93	12-94	12-95		
灯体垂吊长度(mm 以内)			1200	1600	2000	1400	1700	3500		
灯 体 直 径(mm 以内)			1200			1500				
示 意 图 号			20、21、22、23、24、25、26							
预 算 单 价 (元)			630.11	708.77	805.10	878.86	1129.79	1237.09		
其 中	人 工 费 (元)		541.61	617.24	709.87	779.29	1013.03	1114.31		
	材 料 费 (元)		65.22	65.22	65.22	66.78	74.45	76.42		
	机 械 费 (元)		23.28	26.31	30.01	32.79	42.31	46.36		
名 称			单 位	单 价 (元)	数 量					
人 工	870005	综合工日	工日	78.70	6.882	7.843	9.020	9.902	12.872	14.159
材 料	27-001	灯具	套	—	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)
	350016	绝缘导线 BV105-2.5	m	2.13	2.2400	2.2400	2.2400	2.2400	2.2400	2.2400
	350047	绝缘导线 BVR-0.75	m	0.75	8.1440	8.1440	8.1440	10.1800	10.1800	10.1800
	280120	铜端子 6	个	3.39	1.0150	1.0150	1.0150	1.0150	1.0150	1.0150
	280077	金属软管 ϕ 15	m	2.95	1.0300	1.0300	1.0300	1.0300	1.0300	1.0300
	280351	金属软管接头 ϕ 15	个	0.92	2.0600	2.0600	2.0600	2.0600	2.0600	2.0600
	010015	圆钢 ϕ 10 以外	kg	3.72	1.2100	1.2100	1.2100	1.2100	1.5800	1.5800

续前

单位:套

定 额 编 号				12-90	12-91	12-92	12-93	12-94	12-95	
灯体垂吊长度(mm 以内)				1200	1600	2000	1400	1700	3500	
灯 体 直 径(mm 以内)				1200			1500			
示 意 图 号				20、21、22、23、24、25、26						
材	010016	角钢 63 以内	kg	3.67	3.9590	3.9590	3.9590	3.9590	4.4640	4.4640
	090127	镀锌带母螺栓 10×(85~100)	套	0.91	3.0600	3.0600	3.0600	3.0600	3.0600	3.0600
	090030	镀锌垫圈 10	个	0.11	3.0600	3.0600	3.0600	3.0600	3.0600	3.0600
	091420	镀锌膨胀螺栓 $\phi 14$	套	4.12	2.0400	2.0400	2.0400	2.0400	—	—
	090534	镀锌膨胀螺栓 $\phi 16$	套	6.00	—	—	—	—	2.0400	2.0400
	090290	电焊条 (综合)	kg	7.78	0.1680	0.1680	0.1680	0.1680	0.1680	0.1680
	310006	接线端子 双路	个	0.94	8.2400	8.2400	8.2400	8.2400	8.2400	10.3000
	110020	防锈漆	kg	16.30	0.1070	0.1070	0.1070	0.1070	0.1251	0.1251
	110016	调合漆	kg	12.40	0.0858	0.0858	0.0858	0.0858	0.1003	0.1003
	110174	200 号溶剂汽油	kg	6.26	0.0227	0.0227	0.0227	0.0227	0.0266	0.0266
840004	其他材料费	元	—	3.41	3.41	3.41	3.44	3.55	3.58	
机	800011	电焊机(综合)	台班	18.60	0.0560	0.0560	0.0560	0.0560	0.0630	0.0630
械	840023	其他机具费	元	—	22.24	25.27	28.97	31.75	41.14	45.19

单位:套

定 额 编 号			12-96	12-97	12-98	12-99	12-100	12-101		
灯体垂吊长度(mm 以内)			1000	1500	2500	1000	2500	3500		
灯 体 直 径(mm 以内)			1800			2000				
示 意 图 号			27、28、29、30、31、32							
预 算 单 价 (元)			716.25	958.43	1188.93	748.47	1724.09	2366.42		
其 中	人 工 费 (元)		621.18	854.05	1067.57	652.19	1474.37	2064.14		
	材 料 费 (元)		68.77	68.77	76.87	68.74	185.63	213.25		
	机 械 费 (元)		26.30	35.61	44.49	27.54	64.09	89.03		
名 称			单位	单价 (元)	数 量					
人 工	870005	综合工日	工日	78.70	7.893	10.852	13.565	8.287	18.734	26.228
材 料	27-001	灯具	套	—	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)
	350016	绝缘导线 BV105-2.5	m	2.13	2.2400	2.2400	2.2400	2.2400	2.2400	2.2400
	350047	绝缘导线 BVR-0.75	m	0.75	10.9940	10.9940	14.0660	10.9940	42.7560	42.7560
	280120	铜端子 6	个	3.39	1.0150	1.0150	1.0150	1.0150	1.0150	1.0150
	280077	金属软管 φ15	m	2.95	1.0300	1.0300	1.0300	1.0300	1.0300	1.0300
	280351	金属软管接头 φ15	个	0.92	2.0600	2.0600	2.0600	2.0600	2.0600	2.0600
	010015	圆钢 φ10 以外	kg	3.72	1.4350	1.4350	1.6590	1.4280	3.3700	4.3810

续前

单位:套

定 额 编 号				12-96	12-97	12-98	12-99	12-100	12-101	
灯体垂吊长度(mm 以内)				1000	1500	2500	1000	2500	3500	
灯 体 直 径(mm 以内)				1800			2000			
示 意 图 号				27、28、29、30、31、32						
材	010016	角钢 63 以内	kg	3.67	3.4330	3.4330	4.4630	3.4330	13.8620	18.0210
	090127	镀锌带母螺栓 10×(85~100)	套	0.91	3.0600	3.0600	3.0600	3.0600	3.0600	3.0600
	090030	镀锌垫圈 10	个	0.11	3.0600	3.0600	3.0600	3.0600	3.0600	3.0600
	090534	镀锌膨胀螺栓 ϕ 16	套	6.00	2.0400	2.0400	2.0400	2.0400	—	—
	091487	镀锌膨胀螺栓 ϕ 20	套	9.32	—	—	—	—	4.0800	4.0800
	090290	电焊条 (综合)	kg	7.78	0.1440	0.1440	0.1890	0.1440	0.5850	0.7620
	310006	接线端子 双路	个	0.94	7.1400	7.1400	7.1400	7.1400	16.3000	20.4000
	110020	防锈漆	kg	16.30	0.1008	0.1008	0.1267	0.1006	0.3567	0.4637
	110016	调合漆	kg	12.40	0.0808	0.0808	0.1016	0.0807	0.2861	0.3719
	110174	200 号溶剂汽油	kg	6.26	0.0214	0.0214	0.0269	0.0214	0.0758	0.0986
840004	其他材料费	元	—	3.47	3.47	3.59	3.47	6.15	6.56	
机	800011	电焊机(综合)	台班	18.60	0.0480	0.0480	0.0630	0.0480	0.1950	0.2540
械	840023	其他机具费	元	—	25.41	34.72	43.32	26.65	60.46	84.31

2. 吊杆式组合灯

工作内容: 开箱清点、测位划线、打眼埋螺栓、支架制作安装、灯具拼装固定、挂装饰部件、接焊线包头、试亮等。

单位: 套

定 额 编 号				12-102	12-103	12-104	12-105	12-106	12-107	
灯体垂直长度(mm 以内)				1750			4200			
灯 体 直 径(mm 以内)				500	700	900	1000	1800	3000	
示 意 图 号				33、34、35、35、37、38、39						
预 算 单 价 (元)				362.40	470.09	593.23	827.66	1156.32	2002.72	
其 中	人 工 费 (元)			289.38	376.11	489.04	687.44	859.33	1432.18	
	材 料 费 (元)			60.10	76.92	82.61	112.29	259.29	506.60	
	机 械 费 (元)			12.92	17.06	21.58	27.93	37.70	63.94	
名 称			单 位	单 价 (元)	数 量					
人 工	870005	综合工日	工日	78.70	3.677	4.779	6.214	8.735	10.919	18.198
材 料	27-001	灯具	套	—	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)
	350016	绝缘导线 BV105-2.5	m	2.13	5.4160	7.7370	9.6710	25.4500	50.9000	101.8000
	280120	铜端子 6	个	3.39	1.0150	1.0150	1.0150	1.0150	2.0300	2.0300
	280077	金属软管 ϕ 15	m	2.95	1.0300	1.0300	1.0300	1.0300	1.0300	1.0300
	280351	金属软管接头 ϕ 15	个	0.92	2.0600	2.0600	2.0600	2.0600	2.0600	2.0600
	010015	圆钢 ϕ 10 以外	kg	3.72	0.5440	0.6530	0.6530	2.2670	3.2400	6.4790

续前

单位:套

定 额 编 号				12-102	12-103	12-104	12-105	12-106	12-107	
灯体垂直长度(mm 以内)				1750			4200			
灯 体 直 径(mm 以内)				500	700	900	1000	1800	3000	
示 意 图 号				33、34、35、35、37、38、39						
材	010016	角钢 63 以内	kg	3.67	3.1720	5.2860	5.2860	—	—	—
	090127	镀锌带母螺栓 10×(85~100)	套	0.91	3.0600	3.0600	3.0600	3.0600	—	—
	090030	镀锌垫圈 10	个	0.11	3.0600	3.0600	3.0600	3.0600	—	—
	090533	镀锌膨胀螺栓 ϕ 10	套	3.18	—	—	—	—	20.4000	40.8000
	090165	镀锌膨胀螺栓 ϕ 12	套	3.76	2.0400	2.0400	2.0400	2.0400	—	—
	090290	电焊条 (综合)	kg	7.78	0.1350	0.2250	0.2250	—	—	—
	310006	接线端子 双路	个	0.94	8.2400	8.2400	8.2400	9.2700	10.3000	20.6000
	110020	防锈漆	kg	16.30	0.0769	0.1229	0.1229	0.0469	0.0671	0.1341
	110016	调合漆	kg	12.40	0.0617	0.0986	0.0986	0.0376	0.0538	0.1076
	110174	200 号溶剂汽油	kg	6.26	0.0164	0.0261	0.0261	0.0100	0.0143	0.0285
840004	其他材料费	元	—	4.82	6.56	8.13	20.47	50.60	101.04	
机 械	800011	电焊机(综合)	台班	18.60	0.0450	0.0750	0.0750	—	—	—
	840023	其他机具费	元	—	12.08	15.66	20.18	27.93	37.70	63.94

3. 吊式玻璃罩灯(带装饰)

单位:套

定 额 编 号				12-108	12-109	12-110	12-111	
灯体垂吊长度(mm以内)				500	700	850	1100	
灯 体 直 径(mm以内)				900	1100	1500	2000	
示 意 图 号				40、41、42、43、44、45				
预 算 单 价 (元)				119.72	142.23	172.48	209.39	
其 中	人 工 费 (元)			86.02	107.66	134.66	168.26	
	材 料 费 (元)			29.90	29.90	32.06	34.03	
	机 械 费 (元)			3.80	4.67	5.76	7.10	
名 称			单 位	单 价 (元)	数 量			
人 工	870005	综合工日	工日	78.70	1.093	1.368	1.711	2.138
材 料	27-001	灯具	套	—	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)
	350016	绝缘导线 BV105-2.5	m	2.13	1.3230	1.3230	1.3230	1.3230
	280120	铜端子 6	个	3.39	1.0150	1.0150	1.0150	1.0150
	280077	金属软管 ϕ 15	m	2.95	1.0300	1.0300	1.0300	1.0300

续前

单位:套

定 额 编 号					12-108	12-109	12-110	12-111
灯体垂吊长度(mm以内)					500	700	850	1100
灯 体 直 径(mm以内)					900	1100	1500	2000
示 意 图 号					40、41、42、43、44、45			
材	280351	金属软管接头 $\phi 15$	个	0.92	2.0600	2.0600	2.0600	2.0600
	010015	圆钢 $\phi 10$ 以外	kg	3.72	0.7400	0.7400	1.0160	1.0160
	090127	镀锌带母螺栓 $10 \times (85 \sim 100)$	套	0.91	3.0600	3.0600	3.0600	3.0600
	090030	镀锌垫圈 10	个	0.11	3.0600	3.0600	3.0600	3.0600
	090165	镀锌膨胀螺栓 $\phi 12$	套	3.76	1.8360	1.8360	—	—
	091420	镀锌膨胀螺栓 $\phi 14$	套	4.12	—	—	1.8360	1.8360
	310006	接线端子 双路	个	0.94	2.7810	2.7810	3.0900	5.1500
	110020	防锈漆	kg	16.30	0.0153	0.0153	0.0210	0.0210
料	110016	调合漆	kg	12.40	0.0123	0.0123	0.0169	0.0169
	110174	200号溶剂汽油	kg	6.26	0.0033	0.0033	0.0045	0.0045
	840004	其他材料费	元	—	2.89	2.89	2.92	2.95
机械	840023	其他机具费	元	—	3.80	4.67	5.76	7.10

4. 吸顶式艺术装饰灯具

(1)串珠(穗)、串棒灯(圆形)

单位:套

定 额 编 号				12-112	12-113	12-114	12-115	12-116	12-117	
灯体垂吊长度(mm 以内)				800						
灯 体 直 径(mm 以内)				400	600	800	1000	1500	2000	
示 意 图 号				46、47、48、49、50、51、52、53、54						
预 算 单 价 (元)				195.55	256.08	340.87	601.47	837.38	1117.69	
其 中	人 工 费 (元)			141.97	198.80	278.28	396.02	528.00	703.97	
	材 料 费 (元)			46.94	48.37	50.50	180.72	273.98	366.19	
	机 械 费 (元)			6.64	8.91	12.09	24.73	35.40	47.53	
名 称				单 位	单 价 (元)	数 量				
人 工	870005	综合工日	工日	78.70	1.804	2.526	3.536	5.032	6.709	8.945
材 料	27-001	灯具	套	—	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)
	350016	绝缘导线 BV105-2.5	m	2.13	1.6800	2.3410	2.8710	4.4790	6.0570	7.0770
	280120	铜端子 6	个	3.39	1.0150	1.0150	1.0150	1.0150	1.0150	1.0150
	280077	金属软管 ϕ 15	m	2.95	1.0300	1.0300	1.0300	2.0600	2.0600	2.0600
	280351	金属软管接头 ϕ 15	个	0.92	2.0600	2.0600	2.0600	4.1200	4.1200	4.1200

续前

单位:套

定 额 编 号				12-112	12-113	12-114	12-115	12-116	12-117	
灯体垂吊长度(mm 以内)				800						
灯 体 直 径(mm 以内)				400	600	800	1000	1500	2000	
示 意 图 号				46、47、48、49、50、51、52、53、54						
材	010015	圆钢 $\phi 10$ 以外	kg	3.72	1.2960	1.2960	1.2960	—	—	—
	010016	角钢 63 以内	kg	3.67	0.8500	0.8500	0.8500	25.4300	41.7100	56.0000
	090127	镀锌带母螺栓 $10 \times (85 \sim 100)$	套	0.91	4.0800	4.0800	4.0800	6.1200	8.1600	12.2400
	090030	镀锌垫圈 10	个	0.11	4.0800	4.0800	4.0800	6.1200	8.1600	12.2400
	090165	镀锌膨胀螺栓 $\phi 12$	套	3.76	4.0800	4.0800	4.0800	6.1200	8.1600	12.2400
	090290	电焊条 (综合)	kg	7.78	0.0360	0.0360	0.0360	1.0770	1.7640	2.3700
	310006	接线端子 双路	个	0.94	2.0600	2.0600	3.0900	4.1200	6.1800	8.2400
	110020	防锈漆	kg	16.30	0.0444	0.0444	0.0444	0.5264	0.8634	1.1592
	110016	调合漆	kg	12.40	0.0356	0.0356	0.0356	0.4221	0.6924	0.9296
	110174	200 号溶剂汽油	kg	6.26	0.0094	0.0094	0.0094	0.1119	0.1835	0.2464
840004	其他材料费	元	—	4.10	4.12	4.16	8.52	12.35	15.63	
机 械	800011	电焊机(综合)	台班	18.60	0.0120	0.0120	0.0120	0.3590	0.5880	0.7900
	840023	其他机具费	元	—	6.42	8.69	11.87	18.05	24.46	32.84

单位:套

定 额 编 号				12-118	12-119	12-120	12-121	
灯体垂吊长度(mm以内)				800				
灯 体 直 径(mm以内)				2500	3000	4000	5000	
示 意 图 号				55				
预 算 单 价 (元)				864.08	1256.85	1734.28	2231.79	
其 中	人 工 费 (元)			684.77	988.24	1345.46	1722.90	
	材 料 费 (元)			149.39	225.91	331.20	435.54	
	机 械 费 (元)			29.92	42.70	57.62	73.35	
名 称			单 位	单 价 (元)	数 量			
人工	870005	综合工日	工日	78.70	8.701	12.557	17.096	21.892
材 料	27-001	灯具	套	—	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)
	350016	绝缘导线 BV105-2.5	m	2.13	12.7250	26.7730	49.5120	70.4460
	280120	铜端子 6	个	3.39	2.0300	2.0300	2.0300	2.0300
	280077	金属软管 ϕ 15	m	2.95	2.0600	3.0900	4.1200	5.1500
	280351	金属软管接头 ϕ 15	个	0.92	4.1200	6.1800	8.2400	10.3000
	090127	镀锌带母螺栓 10 \times (85~100)	套	0.91	16.3200	20.4000	24.4800	28.5600
	090030	镀锌垫圈 10	个	0.11	16.3200	20.4000	24.4800	28.5600
	090165	镀锌膨胀螺栓 ϕ 12	套	3.76	16.3200	20.4000	24.4800	28.5600
	310006	接线端子 双路	个	0.94	9.2700	18.5400	31.9300	48.4100
840004	其他材料费	元	—	18.81	32.26	52.09	71.92	
机械	840023	其他机具费	元	—	29.92	42.70	57.62	73.35

单位:套

定 额 编 号			12-122	12-123	12-124	12-125	12-126	12-127		
灯体垂吊长度(mm 以内)			1500	2000	2500	2000	2500	3000		
灯 体 直 径(mm 以内)			400			600				
示 意 图 号			56、57、58、59、60、61、62							
预 算 单 价 (元)			396.54	506.54	594.53	629.98	682.79	753.73		
其 中	人 工 费 (元)		317.32	423.09	507.69	533.11	583.88	634.64		
	材 料 费 (元)		64.07	64.07	64.07	72.51	72.51	90.02		
	机 械 费 (元)		15.15	19.38	22.77	24.36	26.40	29.07		
名 称			单位	单价 (元)	数 量					
人 工	870005	综合工日	工日	78.70	4.032	5.376	6.451	6.774	7.419	8.064
材 料	27-001	灯具	套	—	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)
	350016	绝缘导线 BV105—2.5	m	2.13	2.0360	2.0360	2.0360	2.0360	2.0360	2.0360
	280120	铜端子 6	个	3.39	1.0150	1.0150	1.0150	1.0150	1.0150	1.0150
	280077	金属软管 ϕ 15	m	2.95	1.0300	1.0300	1.0300	1.0300	1.0300	1.0300
	280351	金属软管接头 ϕ 15	个	0.92	2.0600	2.0600	2.0600	2.0600	2.0600	2.0600
	010016	角钢 63 以内	kg	3.67	5.9010	5.9010	5.9010	7.7180	7.7180	7.7180

续前

单位:套

定 额 编 号				12-122	12-123	12-124	12-125	12-126	12-127	
灯体垂吊长度(mm 以内)				1500	2000	2500	2000	2500	3000	
灯 体 直 径(mm 以内)				400			600			
示 意 图 号				56、57、58、59、60、61、62						
材 料	090127	镀锌带母螺栓 10×(85~100)	套	0.91	4.0800	4.0800	4.0800	4.0800	4.0800	4.0800
	090030	镀锌垫圈 10	个	0.11	4.0800	4.0800	4.0800	4.0800	4.0800	4.0800
	090533	镀锌膨胀螺栓 ϕ 10	套	3.18	4.0800	4.0800	4.0800	4.0800	4.0800	4.0800
	090165	镀锌膨胀螺栓 ϕ 12	套	3.76	—	—	—	—	—	4.0800
	090290	电焊条(综合)	kg	7.78	0.2490	0.2490	0.2490	0.3270	0.3270	0.3270
	310006	接线端子 双路	个	0.94	3.0900	3.0900	3.0900	3.0900	3.0900	3.0900
	110020	防锈漆	kg	16.30	0.1222	0.1222	0.1222	0.1598	0.1598	0.1598
	110016	调合漆	kg	12.40	0.0980	0.0980	0.0980	0.1281	0.1281	0.1281
	110174	200号溶剂汽油	kg	6.26	0.0260	0.0260	0.0260	0.0340	0.0340	0.0340
840004	其他材料费	元	—	4.36	4.36	4.36	4.48	4.48	6.65	
机	800011	电焊机(综合)	台班	18.60	0.0830	0.0830	0.0830	0.1090	0.1090	0.1090
械	840023	其他机具费	元	—	13.61	17.84	21.23	22.33	24.37	27.04

单位:套

定 额 编 号			12-128	12-129	12-130	12-131	12-132	12-133		
灯体垂吊长度(mm 以内)			2000	2500	3000	2000	2500	3000		
灯 体 直 径(mm 以内)			800			1000				
示 意 图 号			63、64、65、66、67							
预 算 单 价 (元)			913.26	1065.75	1254.08	1465.99	1592.28	1724.48		
其 中	人 工 费 (元)		733.01	879.63	1055.52	1213.79	1335.22	1455.40		
	材 料 费 (元)		144.26	144.26	149.67	194.14	194.14	201.35		
	机 械 费 (元)		35.99	41.86	48.89	58.06	62.92	67.73		
名 称			单位	单价 (元)	数 量					
人 工	870005	综合工日	工日	78.70	9.314	11.177	13.412	15.423	16.966	18.493
材 料	27-001	灯具	套	—	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)
	350017	绝缘导线 BV105-4	m	3.16	2.0360	2.0360	2.0360	2.0360	2.0360	2.0360
	280120	铜端子 6	个	3.39	1.0150	1.0150	1.0150	1.0150	1.0150	1.0150
	280077	金属软管 ϕ 15	m	2.95	1.0300	1.0300	1.0300	1.0300	1.0300	1.0300
	280351	金属软管接头 ϕ 15	个	0.92	2.0600	2.0600	2.0600	2.0600	2.0600	2.0600
	010016	角钢 63 以内	kg	3.67	16.7840	16.7840	16.7840	24.4140	24.4140	24.4140

续前

单位:套

定 额 编 号				12-128	12-129	12-130	12-131	12-132	12-133	
灯体垂吊长度(mm 以内)				2000	2500	3000	2000	2500	3000	
灯 体 直 径(mm 以内)				800			1000			
示 意 图 号				63、64、65、66、67						
材 料	090127	镀锌带母螺栓 10×(85~100)	套	0.91	9.1800	9.1800	9.1800	12.2400	12.2400	12.2400
	090030	镀锌垫圈 10	个	0.11	9.1800	9.1800	9.1800	12.2400	12.2400	12.2400
	090533	镀锌膨胀螺栓 ϕ 10	套	3.18	9.1800	9.1800	—	12.2400	12.2400	—
	090165	镀锌膨胀螺栓 ϕ 12	套	3.76	—	—	9.1800	—	—	12.2400
	090290	电焊条(综合)	kg	7.78	0.7110	0.7110	0.7110	1.0320	1.0320	1.0320
	310006	接线端子 双路	个	0.94	6.1800	6.1800	6.1800	6.1800	6.1800	6.1800
	110020	防锈漆	kg	16.30	0.3474	0.3474	0.3474	0.5054	0.5054	0.5054
	110016	调合漆	kg	12.40	0.2786	0.2786	0.2786	0.4053	0.4053	0.4053
	110174	200号溶剂汽油	kg	6.26	0.0738	0.0738	0.0738	0.1074	0.1074	0.1074
840004	其他材料费	元	—	8.38	8.38	8.46	10.55	10.55	10.66	
机	800011	电焊机(综合)	台班	18.60	0.2370	0.2370	0.2370	0.3440	0.3440	0.3440
械	840023	其他机具费	元	—	31.58	37.45	44.48	51.66	56.52	61.33

单位:套

定 额 编 号			12-134	12-135	12-136	12-137	12-138	12-139		
灯体垂吊长度(mm 以内)			2000	2500	3000	2000	4000	7500		
灯 体 直 径(mm 以内)			1200			1500				
示 意 图 号			68、69、70、71、72、73							
预 算 单 价 (元)			1790.47	1932.72	2078.89	2164.88	2543.26	3662.54		
其 中	人 工 费 (元)		1571.80	1681.82	1782.71	1871.72	2152.52	3228.75		
	材 料 费 (元)		149.45	177.28	218.52	208.50	294.85	294.85		
	机 械 费 (元)		69.22	73.62	77.66	84.66	95.89	138.94		
名 称			单位	单价 (元)	数 量					
人 工	870005	综合工日	工日	78.70	19.972	21.370	22.652	23.783	27.351	41.026
材 料	27-001	灯具	套	—	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)
	350017	绝缘导线 BV105-4	m	3.16	2.0360	2.0360	2.0360	2.0360	2.0360	2.0360
	350018	绝缘导线 BV105-6	m	4.54	—	—	—	0.3050	0.3050	0.3050
	280120	铜端子 6	个	3.39	1.0150	1.0150	1.0150	1.0150	1.0150	1.0150
	280077	金属软管 ϕ 15	m	2.95	1.0300	1.0300	1.0300	1.0300	1.0300	1.0300
	280351	金属软管接头 ϕ 15	个	0.92	2.0600	2.0600	2.0600	2.0600	2.0600	2.0600

续前

单位:套

定 额 编 号				12-134	12-135	12-136	12-137	12-138	12-139	
灯体垂吊长度(mm 以内)				2000	2500	3000	2000	4000	7500	
灯 体 直 径(mm 以内)				1200			1500			
示 意 图 号				68、69、70、71、72、73						
材	010016	角钢 63 以内	kg	3.67	14.2510	14.2510	14.2510	23.7510	23.7510	23.7510
	090127	镀锌带母螺栓 10×(85~100)	套	0.91	12.2400	12.2400	12.2400	15.3000	15.3000	15.3000
	090030	镀锌垫圈 10	个	0.11	12.2400	12.2400	12.2400	15.3000	15.3000	15.3000
	090165	镀锌膨胀螺栓 ϕ 12	套	3.76	12.2400	—	—	15.3000	—	—
	090534	镀锌膨胀螺栓 ϕ 16	套	6.00	—	12.2400	—	—	—	—
	091487	镀锌膨胀螺栓 ϕ 20	套	9.32	—	—	12.2400	—	15.3000	15.3000
	310006	接线端子 双路	个	0.94	6.1800	6.1800	6.1800	6.1800	6.1800	6.1800
	110020	防锈漆	kg	16.30	0.2950	0.2950	0.2950	0.4916	0.4916	0.4916
	110016	调合漆	kg	12.40	0.2366	0.2366	0.2366	0.3943	0.3943	0.3943
	料	110174	200 号溶剂汽油	kg	6.26	0.0627	0.0627	0.0627	0.1045	0.1045
840004		其他材料费	元	—	9.89	10.30	10.91	12.64	13.92	13.92
机	800011	电焊机(综合)	台班	18.60	0.2010	0.2010	0.2010	0.3350	0.3350	0.3350
械	840023	其他机具费	元	—	65.48	69.88	73.92	78.43	89.66	132.71

(2)挂片灯(圆形)

单位:套

定 额 编 号				12-140	12-141	12-142		
灯体垂吊长度(mm以内)				500				
灯体半周长(mm以内)				400	600	800		
示 意 图 号				74、75、76、77、78				
预 算 单 价 (元)				257.55	297.61	340.96		
其 中	人 工 费 (元)			191.95	220.12	250.50		
	材 料 费 (元)			56.37	66.57	77.75		
	机 械 费 (元)			9.23	10.92	12.71		
名 称				单 位	单 价 (元)	数 量		
人 工	870005	综合工日		工日	78.70	2.439	2.797	3.183
材 料	27-001	灯具		套	—	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)
	350016	绝缘导线 BV105-2.5		m	2.13	1.6300	2.4440	3.2580
	280120	铜端子 6		个	3.39	1.0150	1.0150	1.0150
	280077	金属软管 ϕ 15		m	2.95	1.0300	1.0300	1.0300
	280351	金属软管接头 ϕ 15		个	0.92	2.0600	2.0600	2.0600

续前

单位:套

定 额 编 号				12-140	12-141	12-142	
灯体垂吊长度(mm以内)				500			
灯体半周长(mm以内)				400	600	800	
示 意 图 号				74、75、76、77、78			
材	010015	圆钢 $\phi 10$ 以外	kg	3.72	1.4920	1.4920	1.4920
	010016	角钢 63 以内	kg	3.67	2.7250	4.5420	6.3590
	090127	镀锌带母螺栓 $10 \times (85 \sim 100)$	套	0.91	4.0800	4.0800	4.0800
	090030	镀锌垫圈 10	个	0.11	4.0800	4.0800	4.0800
	090165	镀锌膨胀螺栓 $\phi 12$	套	3.76	4.0800	4.0800	4.0800
	090290	电焊条 (综合)	kg	7.78	0.1140	0.1920	0.2700
	310006	接线端子 双路	个	0.94	2.0600	2.0600	3.0900
	110020	防锈漆	kg	16.30	0.0873	0.1249	0.1625
	110016	调合漆	kg	12.40	0.0700	0.1002	0.1303
	110174	200 号溶剂汽油	kg	6.26	0.0186	0.0265	0.0345
840004	其他材料费	元	—	4.24	4.39	4.56	
机 械	800011	电焊机(综合)	台班	18.60	0.0380	0.0640	0.0900
	840023	其他机具费	元	—	8.52	9.73	11.04

(3)挂碗、挂吊蝶灯(圆形)

单位:套

定 额 编 号				12-143	12-144	12-145		
灯体垂吊长度(mm以内)				500				
灯体半周长(mm以内)				300	600	800		
示 意 图 号				79、80、81、82、83、84				
预 算 单 价 (元)				253.51	309.73	369.70		
其 中	人 工 费 (元)			193.21	231.77	278.13		
	材 料 费 (元)			51.30	66.57	77.75		
	机 械 费 (元)			9.00	11.39	13.82		
名 称				单 位	单 价 (元)	数 量		
人 工	870005	综合工日		工日	78.70	2.455	2.945	3.534
材 料	27-001	灯具		套	—	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)
	350016	绝缘导线 BV105-2.5		m	2.13	1.2220	2.4440	3.2580
	280120	铜端子 6		个	3.39	1.0150	1.0150	1.0150
	280077	金属软管 ϕ 15		m	2.95	1.0300	1.0300	1.0300
	280351	金属软管接头 ϕ 15		个	0.92	2.0600	2.0600	2.0600

续前

单位:套

定 额 编 号				12-143	12-144	12-145	
灯体垂吊长度(mm以内)				500			
灯体半周长(mm以内)				300	600	800	
示 意 图 号				79、80、81、82、83、84			
材	010015	圆钢 $\phi 10$ 以外	kg	3.72	1.4920	1.4920	1.4920
	010016	角钢 63 以内	kg	3.67	1.8170	4.5420	6.3590
	090127	镀锌带母螺栓 $10 \times (85 \sim 100)$	套	0.91	4.0800	4.0800	4.0800
	090030	镀锌垫圈 10	个	0.11	4.0800	4.0800	4.0800
	090165	镀锌膨胀螺栓 $\phi 12$	套	3.76	4.0800	4.0800	4.0800
	090290	电焊条 (综合)	kg	7.78	0.0780	0.1920	0.2700
	310006	接线端子 双路	个	0.94	2.0600	2.0600	3.0900
	110020	防锈漆	kg	16.30	0.0685	0.1249	0.1625
	110016	调合漆	kg	12.40	0.0549	0.1002	0.1303
	110174	200 号溶剂汽油	kg	6.26	0.0146	0.0265	0.0345
840004	其他材料费	元	—	4.17	4.39	4.56	
机	800011	电焊机(综合)	台班	18.60	0.0260	0.0640	0.0900
械	840023	其他机具费	元	—	8.52	10.20	12.15

(4)串珠(穗)、串棒灯(矩形)

工作内容:未包括金属支架制作、安装、其他同前。

单位:套

定 额 编 号				12-146	12-147	12-148	12-149	12-150	12-151	
灯体垂吊长度(mm以内)				1500	2000	2500	2000	2500	3000	
灯体半周长(mm以内)				1600			3000			
示 意 图 号				85、86、87、88、89、90、91						
预 算 单 价 (元)				937.81	1112.07	1326.50	1586.53	1819.64	2079.35	
其 中	人 工 费 (元)			837.68	1005.24	1206.23	1447.45	1664.66	1914.38	
	材 料 费 (元)			65.19	65.19	70.59	79.28	86.49	86.49	
	机 械 费 (元)			34.94	41.64	49.68	59.80	68.49	78.48	
名 称			单 位	单 价 (元)	数 量					
人工	870005	综合工日	工日	78.70	10.644	12.773	15.327	18.392	21.152	24.325
材 料	27-001	灯具	套	—	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)
	350017	绝缘导线 BV105-4	m	3.16	2.0360	2.0360	2.0360	2.0360	2.0360	2.0360
	280120	铜端子 6	个	3.39	1.0150	1.0150	1.0150	1.0150	1.0150	1.0150
	280077	金属软管 ϕ 15	m	2.95	1.0300	1.0300	1.0300	1.0300	1.0300	1.0300
	280351	金属软管接头 ϕ 15	个	0.92	2.0600	2.0600	2.0600	2.0600	2.0600	2.0600
	090126	镀锌带母螺栓 10 \times (65~80)	套	0.78	9.1800	9.1800	9.1800	12.2400	12.2400	12.2400
	090030	镀锌垫圈 10	个	0.11	9.1800	9.1800	9.1800	12.2400	12.2400	12.2400
	090533	镀锌膨胀螺栓 ϕ 10	套	3.18	9.1800	9.1800	—	12.2400	—	—
	090165	镀锌膨胀螺栓 ϕ 12	套	3.76	—	—	9.1800	—	12.2400	12.2400
	310006	接线端子 双路	个	0.94	6.1800	6.1800	6.1800	6.1800	6.1800	6.1800
840004	其他材料费	元	—	7.21	7.21	7.29	8.85	8.96	8.96	
机械	840023	其他机具费	元	—	34.94	41.64	49.68	59.80	68.49	78.48

单位:套

定 额 编 号				12-152	12-153	12-154	
灯体垂吊长度(mm 以内)				2000	2500	3000	
灯体半周长(mm 以内)				4000			
示 意 图 号				92、93、94			
预 算 单 价 (元)				2544.26	3028.71	3637.18	
其 中	人 工 费 (元)			2297.25	2756.62	3308.00	
	材 料 费 (元)			152.27	158.98	194.01	
	机 械 费 (元)			94.74	113.11	135.17	
名 称			单 位	单 价 (元)	数 量		
人工	870005	综合工日	工日	78.70	29.190	35.027	42.033
材	27-001	灯具	套	—	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)
	350017	绝缘导线 BV105-4	m	3.16	8.1440	8.1440	8.1440
	280122	铜端子 16	个	6.78	1.0150	1.0150	1.0150
	280077	金属软管 ϕ 15	m	2.95	2.0600	2.0600	2.0600
	280351	金属软管接头 ϕ 15	个	0.92	4.1200	4.1200	4.1200
	090126	镀锌带母螺栓 10 \times (65~80)	套	0.78	18.3600	18.3600	18.3600
	090030	镀锌垫圈 10	个	0.11	18.3600	18.3600	18.3600
	090165	镀锌膨胀螺栓 ϕ 12	套	3.76	18.3600	—	—
	091420	镀锌膨胀螺栓 ϕ 14	套	4.12	—	18.3600	—
	090534	镀锌膨胀螺栓 ϕ 16	套	6.00	—	—	18.3600
料	310006	接线端子 双路	个	0.94	6.1800	6.1800	6.1800
	840004	其他材料费	元	—	18.60	18.70	19.22
机械	840023	其他机具费	元	—	94.74	113.11	135.17

单位:套

定 额 编 号				12-155	12-156	12-157	12-158	12-159	
灯体垂吊长度(mm 以内)				800					
灯体半周长(mm 以内)				1000	1500	2000	2500	3000	
示 意 图 号				95、96、97、98、99、100					
预 算 单 价 (元)				201.22	235.92	279.55	328.58	389.34	
其 中	人 工 费 (元)			156.22	187.46	224.92	269.94	323.85	
	材 料 费 (元)			38.12	40.33	45.00	47.21	51.91	
	机 械 费 (元)			6.88	8.13	9.63	11.43	13.58	
名 称			单位	单价 (元)	数 量				
人工	870005	综合工日	工日	78.70	1.985	2.382	2.858	3.430	4.115
材 料	27-001	灯具	套	—	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)
	350016	绝缘导线 BV105-2.5	m	2.13	2.0360	3.0540	4.0720	5.0900	6.1080
	280120	铜端子 6	个	3.39	1.0150	1.0150	1.0150	1.0150	1.0150
	280077	金属软管 ϕ 15	m	2.95	1.0300	1.0300	1.0300	1.0300	1.0300
	280351	金属软管接头 ϕ 15	个	0.92	2.0600	2.0600	2.0600	2.0600	2.0600
	090127	镀锌带母螺栓 10 \times (85~100)	套	0.91	4.0800	4.0800	4.0800	4.0800	4.0800
	090030	镀锌垫圈 10	个	0.11	4.0800	4.0800	4.0800	4.0800	4.0800
	090165	镀锌膨胀螺栓 ϕ 12	套	3.76	4.0800	4.0800	4.0800	4.0800	4.0800
	310006	接线端子 双路	个	0.94	2.0600	2.0600	3.0900	3.0900	4.1200
840004	其他材料费	元	—	3.97	4.01	5.55	5.59	7.15	
机械	840023	其他机具费	元	—	6.88	8.13	9.63	11.43	13.58

单位:套

定 额 编 号				12-160	12-161	12-162	12-163	12-164	
灯体垂吊长度(mm 以内)				800					
灯体半周长(mm 以内)				3500	4000	4500	5000	5500	
示 意 图 号				101、102、103、104、105					
预 算 单 价 (元)				531.74	662.80	858.08	1070.82	1374.79	
其 中	人 工 费 (元)			388.62	505.18	656.83	853.82	1109.98	
	材 料 费 (元)			126.31	136.14	173.08	180.95	217.88	
	机 械 费 (元)			16.81	21.48	28.17	36.05	46.93	
名 称			单位	单价 (元)	数 量				
人工	870005	综合工日	工日	78.70	4.938	6.419	8.346	10.849	14.104
材 料	27-001	灯具	套	—	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)
	350016	绝缘导线 BV105-2.5	m	2.13	14.2520	16.2880	18.3240	20.3600	22.3960
	350017	绝缘导线 BV105-4	m	3.16	0.6100	0.6100	0.6100	0.6100	0.6100
	280122	铜端子 16	个	6.78	1.0150	1.0150	1.0150	1.0150	1.0150
	280077	金属软管 ϕ 15	m	2.95	2.0600	2.0600	2.0600	2.0600	2.0600
	280351	金属软管接头 ϕ 15	个	0.92	4.1200	4.1200	4.1200	4.1200	4.1200
	090127	镀锌带母螺栓 10 \times (85~100)	套	0.91	8.1600	8.1600	12.2400	12.2400	16.3200
	090030	镀锌垫圈 10	个	0.11	8.1600	8.1600	12.2400	12.2400	16.3200
	090534	镀锌膨胀螺栓 ϕ 16	套	6.00	8.1600	8.1600	12.2400	12.2400	16.3200
	310006	接线端子 双路	个	0.94	4.1200	8.2400	8.2400	10.3000	10.3000
840004	其他材料费	元	—	16.12	17.74	21.70	23.30	27.25	
机械	840023	其他机具费	元	—	16.81	21.48	28.17	36.05	46.93

(5)挂片式灯(矩形)

工作内容:开箱清点、测位划线、打眼埋螺栓、支架制作安装、灯具拼装固定、挂装饰部件、接焊线包头、试亮等。

单位:套

定 额 编 号				12-165	12-166	12-167		
灯体垂吊长度(mm以内)				500				
灯体半周长(mm以内)				800	1200	1600		
示 意 图 号				106、107、108				
预 算 单 价 (元)				271.96	313.50	358.53		
其 中	人 工 费 (元)			201.47	231.06	263.09		
	材 料 费 (元)			60.60	70.79	81.95		
	机 械 费 (元)			9.89	11.65	13.49		
名 称				单 位	单 价 (元)	数 量		
人 工	870005	综合工日		工日	78.70	2.560	2.936	3.343
材 料	27-001	灯具		套	—	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)
	350016	绝缘导线 BV105-2.5		m	2.13	1.6300	2.4440	3.2580
	280120	铜端子 6		个	3.39	1.0150	1.0150	1.0150
	280077	金属软管 ϕ 15		m	2.95	1.0300	1.0300	1.0300
	280351	金属软管接头 ϕ 15		个	0.92	2.0600	2.0600	2.0600

续前

单位:套

定 额 编 号					12-165	12-166	12-167
灯体垂吊长度(mm以内)					500		
灯体半周长(mm以内)					800	1200	1600
示 意 图 号					106、107、108		
材 料	010015	圆钢 ϕ 10 以外	kg	3.72	1.4920	1.4920	1.4920
	010016	角钢 63 以内	kg	3.67	3.6340	5.4500	7.2680
	090127	镀锌带母螺栓 10 \times (85~100)	套	0.91	4.0800	4.0800	4.0800
	090030	镀锌垫圈 10	个	0.11	4.0800	4.0800	4.0800
	090165	镀锌膨胀螺栓 ϕ 12	套	3.76	4.0800	4.0800	4.0800
	090290	电焊条 (综合)	kg	7.78	0.1530	0.2310	0.3060
	310006	接线端子 双路	个	0.94	2.0600	2.0600	3.0900
	110020	防锈漆	kg	16.30	0.1061	0.1437	0.1813
	110016	调合漆	kg	12.40	0.0851	0.1152	0.1454
	110174	200 号溶剂汽油	kg	6.26	0.0226	0.0305	0.0385
840004	其他材料费	元	—	4.31	4.46	4.62	
机 械	800011	电焊机(综合)	台班	18.60	0.0510	0.0770	0.1020
	840023	其他机具费	元	—	8.94	10.22	11.59

(6)挂碗、挂吊碟灯(矩形)

工作内容:开箱清点、测位划线、打眼埋螺栓、支架制作安装、灯具拼装固定、挂装饰部件、接焊线包头、试亮等。

单位:套

定 额 编 号				12-168	12-169	12-170	12-171	
灯体垂吊长度(mm以内)				500				
灯体半周长(mm以内)				800	1200	1600	2000	
示 意 图 号				109、110、111、112、113、114				
预 算 单 价 (元)				273.35	326.27	388.66	465.13	
其 中	人 工 费 (元)			202.81	243.34	292.06	350.45	
	材 料 费 (元)			60.60	70.79	81.95	97.08	
	机 械 费 (元)			9.94	12.14	14.65	17.60	
名 称			单 位	单 价 (元)	数 量			
人 工	870005	综合工日	工日	78.70	2.577	3.092	3.711	4.453
材 料	27-001	灯具	套	—	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)
	350016	绝缘导线 BV105-2.5	m	2.13	1.6300	2.4440	3.2580	4.0720
	280120	铜端子 6	个	3.39	1.0150	1.0150	1.0150	1.0150
	280077	金属软管 ϕ 15	m	2.95	1.0300	1.0300	1.0300	1.0300
	280351	金属软管接头 ϕ 15	个	0.92	2.0600	2.0600	2.0600	2.0600

续前

单位:套

定 额 编 号				12-168	12-169	12-170	12-171	
灯体垂吊长度(mm以内)				500				
灯体半周长(mm以内)				800	1200	1600	2000	
示 意 图 号				109、110、111、112、113、114				
材	010015	圆钢 $\phi 10$ 以外	kg	3.72	1.4920	1.4920	1.4920	1.4920
	010016	角钢 63 以内	kg	3.67	3.6340	5.4500	7.2680	9.8840
	090127	镀锌带母螺栓 $10 \times (85 \sim 100)$	套	0.91	4.0800	4.0800	4.0800	4.0800
	090030	镀锌垫圈 10	个	0.11	4.0800	4.0800	4.0800	4.0800
	090165	镀锌膨胀螺栓 $\phi 12$	套	3.76	4.0800	4.0800	4.0800	4.0800
	090290	电焊条(综合)	kg	7.78	0.1530	0.2310	0.3060	0.3840
	310006	接线端子 双路	个	0.94	2.0600	2.0600	3.0900	3.0900
	110020	防锈漆	kg	16.30	0.1061	0.1437	0.1813	0.2355
	110016	调合漆	kg	12.40	0.0851	0.1152	0.1454	0.1888
	110174	200 号溶剂汽油	kg	6.26	0.0226	0.0305	0.0385	0.0501
840004	其他材料费	元	—	4.31	4.46	4.62	6.32	
机 械	800011	电焊机(综合)	台班	18.60	0.0510	0.0770	0.1020	0.1280
	840023	其他机具费	元	—	8.99	10.71	12.75	15.22

5. 吸顶式玻璃罩灯(带装饰)

单位:套

定 额 编 号				12-172	12-173	12-174	12-175	12-176	12-177	
灯体垂吊长度(mm 以内)				400				700	1600	
灯体半周长(mm 以内)				1500	2000	2500	3000			
示 意 图 号				115、116、117、118、119、120						
预 算 单 价 (元)				197.15	241.64	291.68	394.16	542.01	1001.74	
其 中	人 工 费 (元)			111.44	139.85	175.03	210.05	252.00	693.11	
	材 料 费 (元)			78.42	92.66	105.40	167.60	269.92	270.90	
	机 械 费 (元)			7.29	9.13	11.25	16.51	20.09	37.73	
名 称			单位	单价 (元)	数 量					
人 工	870005	综合工日	工日	78.70	1.416	1.777	2.224	2.669	3.202	8.807
材 料	27-001	灯具	套	—	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)
	350016	绝缘导线 BV105-2.5	m	2.13	3.0540	4.0720	5.0900	6.1080	6.1080	6.1080
	280120	铜端子 6	个	3.39	1.0150	1.0150	1.0150	1.0150	1.0150	1.0150
	280077	金属软管 ϕ 15	m	2.95	1.0300	1.0300	1.0300	1.0300	1.0300	1.0300
	280351	金属软管接头 ϕ 15	个	0.92	2.0600	2.0600	2.0600	2.0600	2.0600	2.0600
	010015	圆钢 ϕ 10 以外	kg	3.72	1.4920	1.4920	1.4920	1.4920	1.4920	1.4920

续前

单位:套

定 额 编 号				12-172	12-173	12-174	12-175	12-176	12-177	
灯体垂吊长度(mm 以内)				400				700	1600	
灯体半周长(mm 以内)				1500	2000	2500	3000			
示 意 图 号				115、116、117、118、119、120						
材	010016	角钢 63 以内	kg	3.67	6.8130	9.0850	11.3560	23.7510	23.7510	23.7510
	090127	镀锌带母螺栓 10×(85~100)	套	0.91	4.0800	4.0800	4.0800	4.0800	16.3200	16.3200
	090030	镀锌垫圈 10	个	0.11	4.0800	4.0800	4.0800	4.0800	16.3200	16.3200
	090165	镀锌膨胀螺栓 ϕ 12	套	3.76	4.0800	4.0800	4.0800	4.0800	—	—
	090534	镀锌膨胀螺栓 ϕ 16	套	6.00	—	—	—	—	16.3200	16.3200
	090290	电焊条 (综合)	kg	7.78	0.2880	0.3840	0.4800	1.0050	1.0050	1.0050
	310006	接线端子 双路	个	0.94	2.0600	2.0600	2.0600	3.0900	3.0900	4.1200
	110020	防锈漆	kg	16.30	0.1719	0.2189	0.2660	0.5225	0.5225	0.5225
	110016	调合漆	kg	12.40	0.1379	0.1756	0.2133	0.4190	0.4190	0.4190
	110174	200 号溶剂汽油	kg	6.26	0.0365	0.0465	0.0565	0.1111	0.1111	0.1111
840004	其他材料费	元	—	4.57	6.26	6.45	8.86	16.12	16.13	
机	800011	电焊机(综合)	台班	18.60	0.0960	0.1280	0.1600	0.3350	0.3350	0.3350
械	840023	其他机具费	元	—	5.50	6.75	8.27	10.28	13.86	31.50

6. 水下艺术装饰灯具

工作内容: 开箱检查、测位划线、打眼埋螺栓、灯具拼装固定、焊接线包头、试亮等。

单位: 套

定 额 编 号				12-178	12-179	12-180	12-181	
项 目				彩灯(简易型)	彩灯(密封型)	喷水池灯	幻光型灯	
示 意 图 号				121、122、123				
预 算 单 价 (元)				24.15	28.69	35.11	31.88	
其 中	人 工 费 (元)			17.16	17.16	18.97	20.23	
	材 料 费 (元)			6.14	10.52	14.90	10.52	
	机 械 费 (元)			0.85	1.01	1.24	1.13	
名 称			单 位	单 价 (元)	数 量			
人 工	870005	综合工日	工日	78.70	0.218	0.218	0.241	0.257
材 料	27-001	灯具	套	—	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)
	100012	防水胶圈	个	0.16	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000
	090165	镀锌膨胀螺栓 $\phi 12$	套	3.76	1.0200	2.0400	3.0600	2.0400
	840004	其他材料费	元	—	2.06	2.61	3.15	2.61
机 械	840023	其他机具费	元	—	0.85	1.01	1.24	1.13

三、庭院及景观灯具安装

工作内容:测位、划线、打眼、埋螺栓、组装灯具、接线、焊接包头、试亮等。

单位:套

定 额 编 号			12-182	12-183	12-184	12-185	12-186		
项 目			大型庭院灯 H>1500mm, 3火以内	大型庭院灯 H>1500mm, 7火以内	小型庭院柱灯	室外投光灯	室外壁灯		
示 意 图 号					124、125、126				
预 算 单 价 (元)			182.89	293.88	93.53	73.55	41.03		
其 中	人 工 费 (元)		105.77	211.55	68.31	49.34	28.73		
	材 料 费 (元)		41.52	42.50	22.49	21.92	10.83		
	机 械 费 (元)		35.60	39.83	2.73	2.29	1.47		
名 称			单 位	单 价 (元)	数 量				
人 工	870005	综合工日	工日	78.70	1.344	2.688	0.868	0.627	0.365
材 料	27-001	灯具	套	—	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)
	27-067	光源	个	—	(3.0900)	(7.2100)	(1.0300)	(1.0100)	(1.0300)
	350020	绝缘导线 BX-2.5	m	1.89	—	—	—	—	0.4070
	350021	绝缘导线 BX-4	m	2.91	4.0720	4.0720	4.0720	2.0400	—
	310006	接线端子 双路	个	0.94	1.0300	2.0600	1.0300	—	1.0300

续前

单位:套

定 额 编 号				12-182	12-183	12-184	12-185	12-186	
项 目				大型庭院灯 H>1500mm, 3火以内	大型庭院灯 H>1500mm, 7火以内	小型庭院柱灯	室外投光灯	室外壁灯	
示 意 图 号						124、125、126		127	
材	090168	地脚螺栓 12×180	套	1.01	4.0800	4.0800	4.0800	—	—
	090125	镀锌带母螺栓 10×(40~60)	套	0.64	—	—	—	2.0400	—
	090030	镀锌垫圈 10	个	0.11	—	—	—	2.0400	—
	280078	金属软管 φ20	m	5.08	—	—	—	0.5150	—
	280039	金属软管卡子 20	个	0.42	—	—	—	2.0600	—
	280352	金属软管接头 φ20	个	1.24	—	—	—	1.0300	—
	090533	镀锌膨胀螺栓 φ10	套	3.18	—	—	—	2.0400	2.0400
	310001	瓷插式熔断器 5A	个	3.20	—	—	1.0300	—	—
料	110172	汽油	kg	9.44	2.3300	2.3300	—	—	—
	840004	其他材料费	元	—	2.59	2.60	2.26	3.21	2.61
机 械	800001	汽车起重机 5t	台班	313.70	0.1000	0.1000	—	—	—
	840023	其他机具费	元	—	4.23	8.46	2.73	2.29	1.47

工作内容:测位、划线、挖填土、余土外运、填埋碎石、组装灯具、焊接包头、试亮等。

单位:套

定 额 编 号				12-187	
项 目				室外埋地灯	
预 算 单 价 (元)				71.47	
其 中	人 工 费 (元)			48.09	
	材 料 费 (元)			21.46	
	机 械 费 (元)			1.92	
名 称			单 位	单 价 (元)	数 量
人 工	870005	综合工日	工日	78.70	0.611
材 料	27-001	灯具	套	—	(1.0100)
	27-067	光源	个	—	(1.0300)
	350021	绝缘导线 BX-4	m	2.91	1.9850
	120033	塑料软管 $\phi 7$	m	0.15	0.5250
	310006	接线端子 双路	个	0.94	1.0300
	040027	碎石、块石	m ³	94.30	0.1000
	280119	铜端子 4	个	2.91	1.0150
	840004	其他材料费	元	—	2.25
机 械	840023	其他机具费	元	—	1.92

工作内容:测位、划线、留洞、组装灯具、接线、焊接包头、试亮等。

单位:套

定 额 编 号				12-188	12-189		
项 目				室外墙壁嵌入式照明灯具			
				开孔半周长 200mm 以内	开孔半周长 200mm 以外		
预 算 单 价 (元)				32.05	64.10		
其 中	人 工 费 (元)			25.11	52.65		
	材 料 费 (元)			5.94	9.34		
	机 械 费 (元)			1.00	2.11		
名 称				单 位	单 价 (元)	数 量	
人工	870005	综合工日		工日	78.70	0.319	0.669
材 料	27-001	灯具		套	—	(1.0100)	(1.0100)
	27-067	光源		个	—	(1.0300)	(1.0300)
	350020	绝缘导线 BX-2.5		m	1.89	0.8100	0.8100
	120033	塑料软管 $\phi 7$		m	0.15	0.5300	0.5300
	310006	接线端子 双路		个	0.94	1.0300	1.0300
	020001	水泥(综合)		kg	0.40	2.0000	2.0000
	040025	砂子		kg	0.07	3.2000	3.2000
	030056	三合板		m ²	15.20	0.0500	0.2700
	840004	其他材料费		元	—	1.58	1.63
机械	840023	其他机具费		元	—	1.00	2.11

第五节 荧光灯安装(030412005)

一、吸顶式

工作内容:测位、划线、打眼、埋螺栓、支架制作安装、安装灯具、接线、焊接包头、金属软管敷设、穿线、试亮等。

单位:套

定 额 编 号				12-190	12-191	12-192	
项 目				有吊顶处			
				单管	双管	三管	
预 算 单 价 (元)				112.94	120.55	141.55	
其 中	人 工 费 (元)			77.05	84.37	100.66	
	材 料 费 (元)			32.44	32.44	36.46	
	机 械 费 (元)			3.45	3.74	4.43	
名 称			单位	单价 (元)	数 量		
人工	870005	综合工日	工日	78.70	0.979	1.072	1.279
材 料	27-001	灯具	套	—	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)
	27-067	光源	个	—	(1.0100)	(2.0200)	(3.0300)
	350009	绝缘导线 BV-2.5	m	1.72	3.5080	3.5080	3.5080
	091056	镀锌膨胀螺栓 $\phi 8$	套	2.82	2.0400	2.0400	2.0400
	090119	镀锌带母螺栓 $6 \times (30 \sim 50)$	套	0.21	—	—	4.0800
	090490	镀锌垫圈 6	个	0.15	—	—	4.0800
	280077	金属软管 $\phi 15$	m	2.95	0.5150	0.5150	0.5150

续前

单位:套

定 额 编 号					12-190	12-191	12-192
项 目					有吊顶处		
					单管	双管	三管
材	280038	金属软管卡子 15	个	0.39	2.0600	2.0600	2.0600
	280351	金属软管接头 $\phi 15$	个	0.92	1.0300	1.0300	1.0300
	090509	镀锌锁紧螺母(金属软管用) 15	个	0.33	2.0800	2.0800	2.0800
	280230	尼龙接头 15	个	0.39	1.0300	1.0300	1.0300
	090503	镀锌机螺钉 M6	套	0.45	4.0800	4.0800	4.0800
	010016	角钢 63 以内	kg	3.67	1.5240	1.5240	2.1120
	010014	圆钢 $\phi 10$ 以内	kg	3.63	0.8400	0.8400	0.8400
	090066	镀锌六角螺母 8	个	0.07	8.1600	8.1600	8.1600
	090029	镀锌垫圈 8	个	0.11	8.1600	8.1600	8.1600
	090045	镀锌弹簧垫圈 8	个	0.01	4.0800	4.0800	4.0800
	110020	防锈漆	kg	16.30	0.0490	0.0490	0.0610
	110016	调合漆	kg	12.40	0.0390	0.0390	0.0490
	110174	200 号溶剂汽油	kg	6.26	0.0130	0.0130	0.0160
	090234	镀锌铁丝 13 [#] ~ 17 [#]	kg	6.55	0.0020	0.0020	0.0020
840004	其他材料费	元	—	2.93	2.93	2.99	
机械	840023	其他机具费	元	—	3.45	3.74	4.43

工作内容:测位、划线、打眼、埋螺栓、灯具安装、接线、焊接包头、试亮等。

单位:套

定 额 编 号				12-193	12-194	12-195	
项 目				无吊顶处			
				单管	双管	三管	
预 算 单 价 (元)				27.08	34.61	44.69	
其 中	人 工 费 (元)			19.83	27.07	33.53	
	材 料 费 (元)			6.21	6.21	9.57	
	机 械 费 (元)			1.04	1.33	1.59	
名 称			单位	单价 (元)	数 量		
人 工	870005	综合工日	工日	78.70	0.252	0.344	0.426
材 料	27-001	灯具	套	—	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)
	27-067	光源	个	—	(1.0100)	(2.0200)	(3.0300)
	350009	绝缘导线 BV-2.5	m	1.72	0.7130	0.7130	0.7130
	091468	镀锌膨胀螺栓 $\phi 6$	套	1.20	2.0400	2.0400	—
	091056	镀锌膨胀螺栓 $\phi 8$	套	2.82	—	—	2.0400
	840004	其他材料费	元	—	2.54	2.54	2.59
机 械	840023	其他机具费	元	—	1.04	1.33	1.59

二、吊链式

工作内容:测位、划线、打眼、埋螺栓、支架制作安装、上塑料台、吊链加工、灯具安装、接线、焊接包头、金属软管敷设、穿线、试亮等。

单位:套

定 额 编 号				12-196	12-197	12-198		
项 目				有吊顶处				
				单管	双管	三管		
预 算 单 价 (元)				130.06	137.75	147.16		
其 中	人 工 费 (元)			80.90	88.30	97.35		
	材 料 费 (元)			45.55	45.55	45.55		
	机 械 费 (元)			3.61	3.90	4.26		
名 称				单 位	单 价 (元)	数 量		
人工	870005	综合工日		工日	78.70	1.028	1.122	1.237
材 料	27-001	灯具		套	—	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)
	27-067	光源		个	—	(1.0100)	(2.0200)	(3.0300)
	350009	绝缘导线 BV-2.5		m	1.72	3.1010	3.1010	3.1010
	350013	绝缘导线 RVS 2×1.0		m	2.25	1.5270	1.5270	1.5270
	270012	塑料台		个	1.40	2.1000	2.1000	2.1000
	091056	镀锌膨胀螺栓 φ8		套	2.82	2.0400	2.0400	2.0400
	090183	镀锌木螺钉		个	0.04	6.2400	6.2400	6.2400
	270017	荧光灯吊链		m	3.50	2.0000	2.0000	2.0000

续前

单位:套

定 额 编 号					12-196	12-197	12-198
项 目					有吊顶处		
					单管	双管	三管
材	280077	金属软管 $\phi 15$	m	2.95	0.5150	0.5150	0.5150
	280038	金属软管卡子 15	个	0.39	2.0600	2.0600	2.0600
	280351	金属软管接头 $\phi 15$	个	0.92	1.0300	1.0300	1.0300
	090509	镀锌锁紧螺母(金属软管用) 15	个	0.33	2.0800	2.0800	2.0800
	280230	尼龙接头 15	个	0.39	1.0300	1.0300	1.0300
	090503	镀锌机螺钉 M6	套	0.45	4.0800	4.0800	4.0800
	010016	角钢 63 以内	kg	3.67	1.5240	1.5240	1.5240
	010014	圆钢 $\phi 10$ 以内	kg	3.63	0.8400	0.8400	0.8400
	090066	镀锌六角螺母 8	个	0.07	8.1600	8.1600	8.1600
	090029	镀锌垫圈 8	个	0.11	8.1600	8.1600	8.1600
	090045	镀锌弹簧垫圈 8	个	0.01	4.0800	4.0800	4.0800
	110020	防锈漆	kg	16.30	0.0490	0.0490	0.0490
料	110016	调合漆	kg	12.40	0.0390	0.0390	0.0390
	110174	200 号溶剂汽油	kg	6.26	0.0130	0.0130	0.0130
	090234	镀锌铁丝 13 [#] ~ 17 [#]	kg	6.55	0.0020	0.0020	0.0020
	840004	其他材料费	元	—	3.12	3.12	3.12
机械	840023	其他机具费	元	—	3.61	3.90	4.26

工作内容:测位、划线、打眼、埋螺栓、上塑料台、吊链加工、灯具安装、接线、焊接包头、试亮等。

单位:套

定 额 编 号					12-199	12-200	12-201	
项 目					无吊顶处			
					单管	双管	三管	
预 算 单 价 (元)					44.15	51.84	64.69	
其 中	人 工 费 (元)				23.61	31.01	40.14	
	材 料 费 (元)				19.34	19.34	22.69	
	机 械 费 (元)				1.20	1.49	1.86	
名 称				单位	单价 (元)	数 量		
人工	870005	综合工日		工日	78.70	0.300	0.394	0.510
材 料	27-001	灯具		套	—	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)
	27-067	光源		个	—	(1.0100)	(2.0200)	(3.0300)
	350009	绝缘导线 BV-2.5		m	1.72	0.3050	0.3050	0.3050
	350013	绝缘导线 RVS 2×1.0		m	2.25	1.5270	1.5270	1.5270
	270012	塑料台		个	1.40	2.1000	2.1000	2.1000
	091468	镀锌膨胀螺栓 φ6		套	1.20	2.0400	2.0400	—
	091056	镀锌膨胀螺栓 φ8		套	2.82	—	—	2.0400
	090183	镀锌木螺钉		个	0.04	6.2400	6.2400	6.2400
	270017	荧光灯吊链		m	3.50	2.0000	2.0000	2.0000
840004	其他材料费		元	—	2.74	2.74	2.79	
机械	840023	其他机具费		元	—	1.20	1.49	1.86

三、吊杆式

工作内容:测位、划线、打眼、埋螺栓、上塑料台、吊杆加工、灯具安装、接线、焊接包头、支架制作安装、金属软管敷设、穿线、试亮等。

单位:套

定 额 编 号				12-202	12-203	12-204	
项 目				有吊顶处			
				单管	双管	三管	
预 算 单 价 (元)				123.99	131.77	141.34	
其 中	人 工 费 (元)			81.14	88.62	97.82	
	材 料 费 (元)			39.24	39.24	39.24	
	机 械 费 (元)			3.61	3.91	4.28	
名 称			单 位	单 价 (元)	数 量		
人 工	870005	综合工日	工日	78.70	1.031	1.126	1.243
材 料	27-001	灯具	套	—	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)
	27-067	光源	个	—	(1.0100)	(2.0200)	(3.0300)
	350009	绝缘导线 BV-2.5	m	1.72	5.5500	5.5500	5.5500
	270012	塑料台	个	1.40	2.1000	2.1000	2.1000
	091056	镀锌膨胀螺栓 $\phi 8$	套	2.82	2.0400	2.0400	2.0400
	090183	镀锌木螺钉	个	0.04	6.2400	6.2400	6.2400
	280077	金属软管 $\phi 15$	m	2.95	0.5150	0.5150	0.5150

续前

单位:套

定 额 编 号					12-202	12-203	12-204
项 目					有吊顶处		
					单管	双管	三管
材	280038	金属软管卡子 15	个	0.39	2.0600	2.0600	2.0600
	280351	金属软管接头 $\phi 15$	个	0.92	1.0300	1.0300	1.0300
	090509	镀锌锁紧螺母(金属软管用) 15	个	0.33	2.0800	2.0800	2.0800
	280230	尼龙接头 15	个	0.39	1.0300	1.0300	1.0300
	090503	镀锌机螺钉 M6	套	0.45	4.0800	4.0800	4.0800
	010016	角钢 63 以内	kg	3.67	1.5240	1.5240	1.5240
	010014	圆钢 $\phi 10$ 以内	kg	3.63	0.8400	0.8400	0.8400
	090066	镀锌六角螺母 8	个	0.07	8.1600	8.1600	8.1600
	090029	镀锌垫圈 8	个	0.11	8.1600	8.1600	8.1600
	090045	镀锌弹簧垫圈 8	个	0.01	4.0800	4.0800	4.0800
	110020	防锈漆	kg	16.30	0.0490	0.0490	0.0490
	110016	调合漆	kg	12.40	0.0390	0.0390	0.0390
	料	110174	200 号溶剂汽油	kg	6.26	0.0130	0.0130
090234		镀锌铁丝 13 [#] ~ 17 [#]	kg	6.55	0.0020	0.0020	0.0020
840004		其他材料费	元	—	3.03	3.03	3.03
机械	840023	其他机具费	元	—	3.61	3.91	4.28

工作内容:测位、划线、打眼、埋螺栓、上塑料台、吊杆加工、灯具安装、接线、焊接包头、试亮等。

单位:套

定 额 编 号					12-205	12-206	12-207	
项 目					无吊顶处			
					单管	双管	三管	
预 算 单 价 (元)					38.06	45.83	58.76	
其 中	人 工 费 (元)				23.85	31.32	40.53	
	材 料 费 (元)				13.01	13.01	16.36	
	机 械 费 (元)				1.20	1.50	1.87	
名 称				单位	单价 (元)	数 量		
人工	870005	综合工日		工日	78.70	0.303	0.398	0.515
材 料	27-001	灯具		套	—	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)
	27-067	光源		个	—	(1.0100)	(2.0200)	(3.0300)
	350009	绝缘导线 BV-2.5		m	1.72	2.7500	2.7500	2.7500
	270012	塑料台		个	1.40	2.1000	2.1000	2.1000
	091468	镀锌膨胀螺栓 $\phi 6$		套	1.20	2.0400	2.0400	—
	091056	镀锌膨胀螺栓 $\phi 8$		套	2.82	—	—	2.0400
	090183	镀锌木螺钉		个	0.04	6.2400	6.2400	6.2400
	840004	其他材料费		元	—	2.64	2.64	2.69
机械	840023	其他机具费		元	—	1.20	1.50	1.87

四、线槽上

工作内容:测位、划线、打眼、装螺栓、灯具安装、接线、焊接包头、试亮等。

单位:套

定 额 编 号				12-208	12-209	12-210	
项 目				单管	双管	三管	
预 算 单 价 (元)				23.68	31.62	38.65	
其 中	人 工 费 (元)			17.39	25.03	31.79	
	材 料 费 (元)			5.52	5.52	5.52	
	机 械 费 (元)			0.77	1.07	1.34	
名 称			单位	单价 (元)	数 量		
人 工	870005	综合工日	工日	78.70	0.221	0.318	0.404
材 料	27-001	灯具	套	—	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)
	27-067	光源	个	—	(1.0100)	(2.0200)	(3.0300)
	090069	镀锌六角螺母 16	个	0.48	2.0400	2.0400	2.0400
	090984	薄管根母 ϕ 16	个	0.20	2.0400	2.0400	2.0400
	350009	绝缘导线 BV-2.5	m	1.72	0.7130	0.7130	0.7130
	840004	其他材料费	元	—	2.91	2.91	2.91
机 械	840023	其他机具费	元	—	0.77	1.07	1.34

五、嵌入式

工作内容:测位、划线、打眼、埋螺栓、支架制作安装、安装灯具、接线、焊接包头、金属软管敷设、穿线、试亮等。

单位:套

定 额 编 号		12-211	12-212	12-213	12-214			
项 目		单管	双管	三管	四管			
预 算 单 价 (元)		140.69	145.93	203.44	218.66			
其中	人 工 费 (元)	90.66	95.70	133.87	148.51			
	材 料 费 (元)	46.03	46.03	63.49	63.49			
	机 械 费 (元)	4.00	4.20	6.08	6.66			
名 称		单 位	单 价 (元)	数 量				
人 工	870005	综合工日	工日	78.70	1.152	1.216	1.701	1.887
材 料	27-001	灯具	套	—	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)
	27-067	光源	个	—	(1.0100)	(2.0200)	(3.0300)	(4.0400)
	350009	绝缘导线 BV-2.5	m	1.72	5.8350	5.8350	7.0000	7.0000
	091056	镀锌膨胀螺栓 φ8	套	2.82	2.0400	2.0400	4.0800	4.0800
	280078	金属软管 φ20	m	5.08	1.0300	1.0300	1.0300	1.0300
	280039	金属软管卡子 20	个	0.42	4.1200	4.1200	2.9440	2.9440
	280352	金属软管接头 φ20	个	1.24	2.0600	2.0600	1.4720	1.4720

续前

单位:套

定 额 编 号					12-211	12-212	12-213	12-214
项 目					单管	双管	三管	四管
材	090510	镀锌锁紧螺母(金属软管用) 20	个	0.38	4.1600	4.1600	2.9120	2.9120
	280231	尼龙接头 20	个	0.39	2.0600	2.0600	1.4720	1.4720
	010016	角钢 63 以内	kg	3.67	1.5240	1.5240	3.0480	3.0480
	010014	圆钢 ϕ 10 以内	kg	3.63	0.8400	0.8400	1.6800	1.6800
	090066	镀锌六角螺母 8	个	0.07	8.1600	8.1600	16.3200	16.3200
	090503	镀锌机螺钉 M6	套	0.45	8.1600	8.1600	5.7120	5.7120
	090029	镀锌垫圈 8	个	0.11	8.1600	8.1600	16.3200	16.3200
	090045	镀锌弹簧垫圈 8	个	0.01	4.0800	4.0800	8.1600	8.1600
	110016	调合漆	kg	12.40	0.0390	0.0390	0.0780	0.0780
料	110020	防锈漆	kg	16.30	0.0490	0.0490	0.0980	0.0980
	110174	200 号溶剂汽油	kg	6.26	0.0130	0.0130	0.0250	0.0250
	090234	镀锌铁丝 13 [#] ~17 [#]	kg	6.55	0.0030	0.0030	0.0040	0.0040
	840004	其他材料费	元	—	3.13	3.13	4.35	4.35
机械	840023	其他机具费	元	—	4.00	4.20	6.08	6.66

第六节 医疗专用灯安装(030412006)

工作内容:测位、划线、打眼、埋螺栓、吊链加工、灯具安装、配线、接线、焊接包头、试亮等。

单位:套

定 额 编 号				12-215	12-216	12-217	
项 目				紫外线消毒灯	观片灯	无影灯	
预 算 单 价 (元)				45.97	56.73	399.16	
其 中	人 工 费 (元)			26.13	38.64	277.02	
	材 料 费 (元)			18.54	16.05	110.49	
	机 械 费 (元)			1.30	2.04	11.65	
名 称			单 位	单 价 (元)	数 量		
人 工	870005	综合工日	工日	78.70	0.332	0.491	3.520
材 料	27-001	灯具	套	—	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)
	27-067	光源	个	—	(1.0100)	(2.0200)	(10.3000)
	350009	绝缘导线 BV-2.5	m	1.72	0.3050	0.8140	33.5900
	010033	普通钢板 $\delta=16\sim 20$	kg	4.49	—	—	5.1000
	090129	镀锌带母螺栓 12×(40~60)	套	0.75	—	—	4.0800
	090031	镀锌垫圈 12	个	0.22	—	—	4.0800

续前

单位:套

定 额 编 号					12-215	12-216	12-217
项 目					紫外线消毒灯	观片灯	无影灯
材	350013	绝缘导线 RVS 2×1.0	m	2.25	1.5270	—	—
	091468	镀锌膨胀螺栓 $\phi 6$	套	1.20	2.0400	—	—
	091056	镀锌膨胀螺栓 $\phi 8$	套	2.82	—	4.0800	—
	090534	镀锌膨胀螺栓 $\phi 16$	套	6.00	—	—	2.0400
	310006	接线端子 双路	个	0.94	—	1.0300	1.0300
	120033	塑料软管 $\phi 7$	m	0.15	—	0.5300	—
	270012	塑料台	个	1.40	2.1000	—	—
	090183	镀锌木螺钉	个	0.04	6.2400	—	—
	110121	氧气	m ³	3.60	—	—	0.1850
	110120	乙炔气	m ³	28.00	—	—	0.3100
料	270017	荧光灯吊链	m	3.50	2.0000	—	—
	840004	其他材料费	元	—	1.94	2.10	3.30
机械	840023	其他机具费	元	—	1.30	2.04	11.65

第七节 一般路灯安装(030412007)

一、单弧灯具

工作内容:开箱、清扫、检查、安装灯具、接线、补漆、试亮等。

单位:套

定 额 编 号				12-218	12-219	12-220	12-221	12-222	12-223	
项 目				杆高(m 以内)						
				4	8	10	12	13	15	
预 算 单 价 (元)				119.54	365.38	465.64	496.29	511.51	625.51	
其 中	人 工 费 (元)			77.05	83.26	118.92	132.92	135.21	219.97	
	材 料 费 (元)			39.41	171.15	207.41	223.50	236.34	254.11	
	机 械 费 (元)			3.08	110.97	139.31	139.87	139.96	151.43	
名 称			单 位	单 价 (元)		数 量				
人工	870005	综合工日	工日	78.70	0.979	1.058	1.511	1.689	1.718	2.795
材 料	27-001	灯具	套	—	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)
	27-014	灯具挑臂	套	—	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)
	27-067	光源	个	—	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)
	350054	绝缘导线 BVV-2×2.5	m	6.96	5.3550	11.1060	13.0410	15.3210	17.4380	19.5970
	110008	油漆	kg	15.60	0.0500	0.1000	0.1000	0.1000	0.0100	0.0200
	280349	黑绑线	盘	7.98	0.0500	0.8000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	100321	柴油	kg	8.98	—	9.2000	11.5000	11.5000	11.5000	11.7500
840004	其他材料费	元	—	0.96	3.29	3.83	4.06	3.57	3.91	
机 械	800019	平台升降车 16m	台班	538.20	—	0.2000	0.2500	0.2500	0.2500	—
	800580	平台升降车 20m	台班	570.50	—	—	—	—	—	0.2500
	840023	其他机具费	元	—	3.08	3.33	4.76	5.32	5.41	8.80

单位:套

定 额 编 号				12-224	12-225		
项 目				杆高(m 以内)			
				18	20		
预 算 单 价 (元)				729.74	756.96		
其 中	人 工 费 (元)			301.18	307.72		
	材 料 费 (元)			273.88	294.30		
	机 械 费 (元)			154.68	154.94		
名 称				单 位	单 价 (元)	数	量
人工	870005	综合工日		工日	78.70	3.827	3.910
材 料	27-001	灯具		套	—	(1.0100)	(1.0100)
	27-014	灯具挑臂		套	—	(1.0100)	(1.0100)
	27-067	光源		个	—	(1.0100)	(1.0100)
	350054	绝缘导线 BVV-2×2.5		m	6.96	22.3960	24.6870
	110008	油漆		kg	15.60	0.0200	0.2000
	280349	黑绑线		盘	7.98	1.0000	1.0000
	100321	柴油		kg	8.98	11.7500	11.7500
840004	其他材料费		元	—	4.20	5.86	
机 械	800580	平台升降车 20m		台班	570.50	0.2500	0.2500
	840023	其他机具费		元	—	12.05	12.31

二、双弧灯具

单位:套

定 额 编 号				12-226	12-227	12-228	12-229	12-230	12-231	
项 目				杆高(m 以内)						
				4	8	10	12	13	15	
预 算 单 价 (元)				225.62	518.81	646.79	707.66	740.46	861.54	
其中	人 工 费 (元)			142.68	155.35	204.54	232.09	236.89	323.77	
	材 料 费 (元)			77.23	249.61	299.52	331.74	359.54	390.27	
	机 械 费 (元)			5.71	113.85	142.73	143.83	144.03	147.50	
名 称			单位	单价 (元)	数 量					
人工	870005	综合工日	工日	78.70	1.813	1.974	2.599	2.949	3.010	4.114
材 料	27-001	灯具	套	—	(2.0200)	(2.0200)	(2.0200)	(2.0200)	(2.0200)	(2.0200)
	27-014	灯具挑臂	套	—	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)
	27-067	光源	个	—	(2.0200)	(2.0200)	(2.0200)	(2.0200)	(2.0200)	(2.0200)
	350054	绝缘导线 BVV-2×2.5	m	6.96	10.7090	22.2130	26.0810	30.6420	34.8770	39.1930
	110008	油漆	kg	15.60	0.0500	0.1000	0.1000	0.1000	0.0100	0.0200
	280349	黑绑线	盘	7.98	0.0500	0.8000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	100321	柴油	kg	8.98	—	9.2000	11.5000	11.5000	11.5000	11.5000
840004	其他材料费	元	—	1.52	4.45	5.19	5.66	5.39	5.92	
机 械	800019	平台升降车 16m	台班	538.20	—	0.2000	0.2500	0.2500	0.2500	0.2500
	840023	其他机具费	元	—	5.71	6.21	8.18	9.28	9.48	12.95

单位:套

定 额 编 号				12-232	12-233		
项 目				杆高(m 以内)			
				18	20		
预 算 单 价 (元)				1003.45	1180.82		
其 中	人 工 费 (元)			412.23	499.59		
	材 料 费 (元)			432.10	490.10		
	机 械 费 (元)			159.12	191.13		
名 称				单 位	单 价 (元)	数	量
人工	870005	综合工日		工日	78.70	5.238	6.348
材 料	27-001	灯具		套	—	(2.0200)	(2.0200)
	27-014	灯具挑臂		套	—	(1.0100)	(1.0100)
	27-067	光源		个	—	(2.0200)	(2.0200)
	350054	绝缘导线 BVV-2×2.5		m	6.96	44.7920	49.3730
	110008	油漆		kg	15.60	0.0200	0.2000
	280349	黑绑线		盘	7.98	1.0000	1.0000
	100321	柴油		kg	8.98	11.7500	14.1000
	840004	其他材料费		元	—	6.54	8.75
机 械	800580	平台升降车 20m		台班	570.50	0.2500	0.3000
	840023	其他机具费		元	—	16.49	19.98

三、双火单弧灯具

单位:套

定 额 编 号				12-234	12-235	12-236	12-237	12-238	
项 目				杆高(m 以内)					
				12	13	15	18	20	
预 算 单 价 (元)				707.66	742.57	865.76	1007.68	1130.89	
其中	人 工 费 (元)			232.09	236.89	323.77	412.23	499.59	
	材 料 费 (元)			331.74	361.65	394.49	436.33	468.69	
	机 械 费 (元)			143.83	144.03	147.50	159.12	162.61	
名 称			单位	单价 (元)	数 量				
人工	870005	综合工日	工日	78.70	2.949	3.010	4.114	5.238	6.348
材	27-001	灯具	套	—	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)
	27-014	灯具挑臂	套	—	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)
	27-067	光源	个	—	(2.0200)	(2.0200)	(2.0200)	(2.0200)	(2.0200)
	350054	绝缘导线 BVV—2×2.5	m	6.96	30.6420	34.8760	39.1930	44.7920	49.3730
	110008	油漆	kg	15.60	0.1000	0.1000	0.2000	0.2000	0.2000
	280349	黑绑线	盘	7.98	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	100321	柴油	kg	8.98	11.5000	11.5000	11.5000	11.7500	11.7500
	840004	其他材料费	元	—	5.66	6.10	7.34	7.96	8.44
机 械	800019	平台升降车 16m	台班	538.20	0.2500	0.2500	0.2500	—	—
	800580	平台升降车 20m	台班	570.50	—	—	—	0.2500	0.2500
	840023	其他机具费	元	—	9.28	9.48	12.95	16.49	19.98

四、双火双弧灯具

单位:套

定 额 编 号				12-239	12-240	12-241	12-242	12-243	
项 目				杆高(m 以内)					
				12	13	15	18	20	
预 算 单 价 (元)				1165.50	1235.24	1479.28	1752.90	2049.21	
其中	人 工 费 (元)			464.17	473.70	647.46	824.54	999.18	
	材 料 费 (元)			548.21	608.04	671.37	752.75	838.91	
	机 械 费 (元)			153.12	153.50	160.45	175.61	211.12	
名 称			单 位	单 价 (元)	数 量				
人工	870005	综合工日	工日	78.70	5.898	6.019	8.227	10.477	12.696
材	27-001	灯具	套	—	(2.0200)	(2.0200)	(2.0200)	(2.0200)	(2.0200)
	27-014	灯具挑臂	套	—	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)
	27-067	光源	个	—	(4.0400)	(4.0400)	(4.0400)	(4.0400)	(4.0400)
	350054	绝缘导线 BVV-2×2.5	m	6.96	61.2840	69.7530	78.3860	89.5840	98.7470
	110008	油漆	kg	15.60	0.1000	0.1000	0.2000	0.2000	0.2000
	280349	黑绑线	盘	7.98	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	100321	柴油	kg	8.98	11.5000	11.5000	11.5000	11.7500	14.1000
	840004	其他材料费	元	—	8.86	9.75	11.43	12.63	13.91
机	800019	平台升降车 16m	台班	538.20	0.2500	0.2500	0.2500	—	—
	800580	平台升降车 20m	台班	570.50	—	—	—	0.2500	0.3000
	840023	其他机具费	元	—	18.57	18.95	25.90	32.98	39.97

五、灯具安装

单位:套

定 额 编 号			12-244	12-245	12-246	12-247	12-248	12-249		
项 目			半弧灯	投光灯 12m 灯杆上安装		投光灯 18m 灯杆上安装				
				两火	四火	单火	两火	四火		
预 算 单 价 (元)			451.59	611.48	926.65	519.49	727.44	1143.29		
其 中	人 工 费 (元)		150.79	102.47	204.93	51.23	102.47	204.93		
	材 料 费 (元)		187.13	343.45	552.06	295.06	449.72	759.01		
	机 械 费 (元)		113.67	165.56	169.66	173.20	175.25	179.35		
名 称			单 位	单 价 (元)	数 量					
人 工	870005	综合工日	工日	78.70	1.916	1.302	2.604	0.651	1.302	2.604
材 料	27-001	灯具	套	—	(1.0100)	(2.0200)	(4.0400)	(1.0100)	(2.0200)	(4.0400)
	27-014	灯具挑臂	套	—	(1.0100)	—	—	—	—	—
	27-070	杆上投光灯专用支架	套	—	—	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)
	27-067	光源	个	—	(1.0100)	(2.0200)	(4.0400)	(1.0100)	(2.0200)	(4.0400)
	300002	U型抱箍	套	11.40	2.0200	—	—	—	—	—
	090174	垫铁	kg	3.80	2.0200	—	—	—	—	—

续前

单位:套

定 额 编 号					12-244	12-245	12-246	12-247	12-248	12-249
项 目					半弧灯	投光灯 12m 灯杆上安装		投光灯 18m 灯杆上安装		
						两火	四火	单火	两火	四火
材	350054	绝缘导线 BVV-2×2.5	m	6.96	7.6350	28.5040	57.0080	21.3780	42.7560	85.5120
	120036	塑料软管 ϕ 10	m	0.26	2.0200	4.0000	8.0000	2.0000	4.0000	8.0000
	090492	镀锌垫圈 16	个	0.36	8.1600	—	—	—	—	—
	090498	镀锌弹簧垫圈 16	个	0.07	4.0800	—	—	—	—	—
	310031	黑胶布带 20×20	卷	3.00	0.2000	0.2000	0.4000	0.1000	0.2000	0.4000
	280349	黑绑线	盘	7.98	0.2000	0.4000	0.8000	0.2000	0.4000	0.8000
	110008	油漆	kg	15.60	0.0100	0.1000	0.2000	0.0500	0.1000	0.2000
	090233	镀锌铁丝 8 [#] ~12 [#]	kg	6.25	1.8750	1.4250	1.4250	1.8750	1.8750	1.8750
	100321	柴油	kg	8.98	9.2000	13.8000	13.8000	14.1000	14.1000	14.1000
	840004	其他材料费	元	—	2.85	5.84	9.67	4.74	7.41	12.73
机 械	800019	平台升降车 16m	台班	538.20	0.2000	0.3000	0.3000	—	—	—
	800580	平台升降车 20m	台班	570.50	—	—	—	0.3000	0.3000	0.3000
	840023	其他机具费	元	—	6.03	4.10	8.20	2.05	4.10	8.20

第八节 中杆灯安装(030412008)

工作内容:灯架检查、安装、测位、灯具安装、划线、螺栓固定、配线、接线、焊接包头、试亮等。

单位:套

定 额 编 号				12-250	12-251	12-252	12-253	12-254	12-255	
项 目				灯杆高 12m 以内						
				灯火数(火)						
				7	9	12	15	20	25	
预 算 单 价 (元)				1378.33	1556.93	1904.83	2367.50	2857.98	3410.59	
其 中	人 工 费 (元)			573.96	659.66	840.59	940.15	1172.16	1463.90	
	材 料 费 (元)			521.29	610.76	759.81	990.57	1229.07	1467.58	
	机 械 费 (元)			283.08	286.51	304.43	436.78	456.75	479.11	
名 称			单 位	单 价 (元)		数 量				
人工	870005	综合工日	工日	78.70	7.293	8.382	10.681	11.946	14.894	18.601
材 料	27-001	灯具	套	—	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)
	27-067	光源	个	—	(7.0700)	(9.0900)	(12.1200)	(15.1500)	(20.2000)	(25.2500)
	090682	精制六角带帽螺栓 M16×60	套	2.86	8.1600	8.1600	8.1600	8.1600	8.1600	8.1600
	350310	绝缘导线 RVV-3×2.5	m	6.96	21.3780	27.4680	36.6480	45.8100	61.0800	76.3500
	280079	金属软管 φ25	m	5.50	19.4670	25.0290	33.3720	41.7150	55.6200	69.5250
	280543	铜端子 2.5	个	1.00	42.6300	54.8100	73.0800	91.3500	121.8000	152.2500
	010121	钢丝	kg	5.26	0.0500	0.0500	0.0500	0.0500	0.0500	0.0500
	100321	柴油	kg	8.98	20.1659	20.1659	21.7629	32.3379	33.9350	35.5320
	840004	其他材料费	元	—	18.11	22.42	29.08	36.95	47.91	58.87
机 械	800008	载重汽车 8t	台班	237.50	0.0900	0.0900	0.1350	0.1350	0.1800	0.2250
	800580	平台升降车 20m	台班	570.50	0.2250	0.2250	0.2250	0.4500	0.4500	0.4500
	800002	汽车起重机 8t	台班	490.60	0.2250	0.2250	0.2250	0.2250	0.2250	0.2250
	840023	其他机具费	元	—	22.96	26.39	33.62	37.61	46.89	58.56

单位:套

定 额 编 号					12-256	12-257	12-258	12-259	12-260	12-261
项 目					灯杆高 19m 以内					
					灯火数(火)					
					7	9	12	15	20	25
预 算 单 价 (元)					1615.78	1925.53	2260.54	2817.55	3447.76	4149.23
其 中	人 工 费 (元)				702.95	888.21	1017.20	1167.83	1461.30	1830.09
	材 料 费 (元)				624.59	741.67	931.84	1203.84	1518.15	1825.39
	机 械 费 (元)				288.24	295.65	311.50	445.88	468.31	493.75
名 称			单 位	单 价 (元)	数 量					
人工	870005	综合工日	工日	78.70	8.932	11.286	12.925	14.839	18.568	23.254
材	27-001	灯具	套	—	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)
	27-067	光源	个	—	(7.0700)	(9.0900)	(12.1200)	(15.1500)	(20.2000)	(25.2500)
	090682	精制六角带帽螺栓 M16×60	套	2.86	8.1600	8.1600	8.1600	8.1600	8.1600	8.1600
	350310	绝缘导线 RVV-3×2.5	m	6.96	36.0000	46.0000	61.0000	76.0000	102.0000	127.0000
	280079	金属软管 φ25	m	5.50	19.4670	25.0290	33.3720	41.7150	55.6200	69.5250
	280543	铜端子 2.5	个	1.00	42.6300	54.8100	73.0800	91.3500	121.8000	152.2500
	010121	钢丝	kg	5.26	0.0500	0.0500	0.0500	0.0500	0.0500	0.0500
	100321	柴油	kg	8.98	20.1659	20.1659	21.7629	32.3379	33.9350	35.5320
	840004	其他材料费	元	—	19.64	24.35	31.62	40.10	52.18	64.15
机 械	800008	载重汽车 8t	台班	237.50	0.0900	0.0900	0.1350	0.1350	0.1800	0.2250
	800580	平台升降车 20m	台班	570.50	0.2250	0.2250	0.2250	0.4500	0.4500	0.4500
	800002	汽车起重机 8t	台班	490.60	0.2250	0.2250	0.2250	0.2250	0.2250	0.2250
	840023	其他机具费	元	—	28.12	35.53	40.69	46.71	58.45	73.20

第九节 高杆灯安装(030412009)

一、灯盘固定式

工作内容:灯架检查、组装、灯具安装、测位、划线、螺栓固定、配线、接线、焊接包头、试亮等。

单位:套

定 额 编 号				12-262	12-263	12-264	12-265	12-266	12-267	
项 目				灯火数(火)						
				12	18	24	36	48	60	
预 算 单 价 (元)				2802.65	3246.04	3665.36	5156.23	5814.73	6565.73	
其中	人 工 费 (元)			1430.14	1558.97	1701.65	1833.87	1947.51	2150.40	
	材 料 费 (元)			794.07	1103.48	1374.42	2208.22	2748.54	3288.53	
	机 械 费 (元)			578.44	583.59	589.29	1114.14	1118.68	1126.80	
名 称			单位	数 量						
人工	870005	综合工日	工日	78.70	18.172	19.809	21.622	23.302	24.746	27.324
材 料	27-068	高杆灯灯盘	套	—	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)
	27-001	灯具	套	—	(12.1200)	(18.1800)	(24.2400)	(36.3600)	(48.4800)	(60.6000)
	27-067	光源	个	—	(12.1200)	(18.1800)	(24.2400)	(36.3600)	(48.4800)	(60.6000)
	350310	绝缘导线 RVV-3×2.5	m	6.96	36.6480	54.9720	73.2960	109.9440	146.5920	183.2400
	280079	金属软管 φ25	m	5.50	33.3720	50.0580	66.7440	100.1160	133.4880	166.8600
	280543	铜端子 2.5	个	1.00	36.5400	109.6200	146.1600	219.2400	292.3200	365.4000
	090290	电焊条(综合)	kg	7.78	0.2000	0.2000	0.2000	0.3000	0.3000	0.3000
	100321	柴油	kg	8.98	32.1030	32.1030	32.1030	64.2060	64.2060	64.2060
840004	其他材料费	元	—	29.07	46.09	61.19	94.23	122.85	151.15	
机 械	800008	载重汽车 8t	台班	237.50	0.4500	0.4500	0.4500	0.9000	0.9000	0.9000
	800102	汽车起重机 16t	台班	915.20	0.4500	0.4500	0.4500	0.9000	0.9000	0.9000
	800011	电焊机(综合)	台班	18.60	0.1350	0.1350	0.1350	0.1800	0.1800	0.1800
	840023	其他机具费	元	—	57.21	62.36	68.06	73.36	77.90	86.02

二、升降装置式

工作内容: 吊装、组装灯盘(顶架、水平调节器、防坠系统、电源插座总成、行程控制器、框架、内部接线)、传动装置安装(卷扬机总成、主副钢丝绳、连接器、控制箱、滑轮组、分线器)、升降装置调试、灯具安装、配线、焊接包头、试亮等。

单位:套

定 额 编 号				12-268	12-269	12-270	12-271	
项 目				灯火数(火)				
				12	18	24	36	
预 算 单 价 (元)				3118.27	3584.60	4049.02	5563.34	
其 中	人 工 费 (元)			1870.23	2057.69	2245.15	2620.08	
	材 料 费 (元)			838.08	1109.45	1378.91	2168.16	
	机 械 费 (元)			409.96	417.46	424.96	775.10	
名 称			单 位	单 价 (元)	数 量			
人 工	870005	综合工日	工日	78.70	23.764	26.146	28.528	33.292
材 料	27-012	升降装置	套	—	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)
	27-068	高杆灯灯盘	套	—	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)
	27-001	灯具	套	—	(12.1200)	(18.1800)	(24.2400)	(36.3600)
	27-067	光源	个	—	(12.1200)	(18.1800)	(24.2400)	(36.3600)

续前

单位:套

定 额 编 号					12-268	12-269	12-270	12-271
项 目					灯火数(火)			
					12	18	24	36
材	090138	镀锌带母螺栓 16×250	套	5.24	6.1200	6.1200	6.1200	6.1200
	090492	镀锌垫圈 16	个	0.36	12.2400	12.2400	12.2400	12.2400
	090498	镀锌弹簧垫圈 16	个	0.07	6.1200	6.1200	6.1200	6.1200
	350310	绝缘导线 RVV-3×2.5	m	6.96	36.6480	54.9720	73.2960	109.9440
	280079	金属软管 φ25	m	5.50	33.3720	50.0580	66.7440	100.1160
	280543	铜端子 2.5	个	1.00	73.0800	109.6200	146.1600	219.2400
	110155	齿轮油	kg	16.10	0.5000	0.5000	0.5000	1.0000
	110172	汽油	kg	9.44	11.8850	11.8850	11.8850	23.7700
	100321	柴油	kg	8.98	14.2150	14.2150	14.2150	28.4300
840004	其他材料费	元	—	41.59	57.11	70.72	100.38	
机 械	800002	汽车起重机 8t	台班	490.60	0.5000	0.5000	0.5000	1.0000
	800006	载重汽车 4t	台班	179.70	0.5000	0.5000	0.5000	1.0000
	840023	其他机具费	元	—	74.81	82.31	89.81	104.80

第十节 桥栏杆灯安装(030412010)

工作内容:测位、划线、打眼、埋螺栓、支架安装、灯具安装固定、接线、焊接包头、试亮等。

单位:套

定 额 编 号					12-272	12-273
项 目					内藏式	明装式
预 算 单 价 (元)					82.59	76.48
其中	人 工 费 (元)				41.87	33.53
	材 料 费 (元)				32.08	34.57
	机 械 费 (元)				8.64	8.38
名 称			单 位	单 价 (元)	数 量	
人 工	870005	综合工日	工日	78.70	0.532	0.426
材 料	27-001	灯具	套	—	(1.0100)	(1.0100)
	27-067	光源	个	—	(1.0100)	(1.0100)
	350009	绝缘导线 BV-2.5	m	1.72	5.0000	5.0000
	091056	镀锌膨胀螺栓 $\phi 8$	套	2.82	4.0800	4.0800
	110172	汽油	kg	9.44	0.8557	0.8557
	840004	其他材料费	元	—	3.90	6.39
机 械	800006	载重汽车 4t	台班	179.70	0.0360	0.0360
	840023	其他机具费	元	—	2.17	1.91

第十一节 地道涵洞灯安装(030412011)

工作内容:测位、划线、打眼、埋螺栓、支架安装、灯具安装固定、接线、焊接包头、试亮等。

单位:套

定 额 编 号				12-274	
项 目					
预 算 单 价 (元)				120.65	
其中	人 工 费 (元)			48.64	
	材 料 费 (元)			43.73	
	机 械 费 (元)			28.28	
名 称			单 位	单 价 (元)	数 量
人工	870005	综合工日	工日	78.70	0.618
材	27-001	灯具	套	—	(1.0100)
	27-067	光源	个	—	(1.0100)
	350009	绝缘导线 BV-2.5	m	1.72	1.6000
	091056	镀锌膨胀螺栓 $\phi 8$	套	2.82	4.0800
	110172	汽油	kg	9.44	0.8557
	100321	柴油	kg	8.98	1.6560
	840004	其他材料费	元	—	6.52
机 械	800019	平台升降车 16m	台班	538.20	0.0360
	800006	载重汽车 4t	台班	179.70	0.0360
	840023	其他机具费	元	—	2.44

第十二节 组立铁杆

工作内容:插接式灯杆的组合、灯杆组立、灯杆找正、防水螺帽安装、补漆等。

单位:根

定 额 编 号				12-275	12-276	12-277	12-278	12-279	12-280	
项 目				杆高(m 以内)						
				4	8	13	20	30	40	
预 算 单 价 (元)				194.42	285.79	604.82	1845.35	5992.53	9965.36	
其 中	人 工 费 (元)			146.54	146.54	256.48	485.97	1145.01	1732.34	
	材 料 费 (元)			41.99	84.30	259.55	997.61	2234.54	2844.83	
	机 械 费 (元)			5.89	54.95	88.79	361.77	2612.98	5388.19	
名 称			单位	单价 (元)	数 量					
人工	870005	综合工日	工日	78.70	1.862	1.862	3.259	6.175	14.549	22.012
材 料	30-002	铁杆	根	—	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)
	010023	镀锌扁钢	kg	5.22	0.5200	0.5200	0.5200	5.7200	9.8380	19.6770
	090492	镀锌垫圈 16	个	0.36	8.1600	8.1600	8.1600	—	—	—
	090498	镀锌弹簧垫圈 16	个	0.07	4.0800	4.0800	4.0800	—	—	—
	090071	防水螺母 16	个	6.00	4.0800	4.0800	4.0800	—	—	—
	110008	油漆	kg	15.60	0.0500	0.0500	0.1000	0.5000	0.5757	0.7676
	150124	麻袋	m ²	6.28	—	1.0000	1.0000	4.0000	12.0000	24.0000
	090027	垫圈 36	个	0.38	—	—	—	12.2400	—	—
090043	弹簧垫圈 36	个	0.29	—	—	—	6.1200	—	—	

续前

单位:根

定 额 编 号					12-275	12-276	12-277	12-278	12-279	12-280	
项 目					杆高(m 以内)						
					4	8	13	20	30	40	
材	090072	防水螺母 36	个	18.00	—	—	—	6.1200	12.2400	16.3200	
	090028	垫圈 46	个	0.57	—	—	—	—	24.4800	32.6400	
	090044	弹簧垫圈 46	个	0.43	—	—	—	—	12.2400	16.3200	
	110170	煤油	kg	8.44	—	—	—	—	1.0100	1.1510	
	090290	电焊条(综合)	kg	7.78	—	—	—	—	1.5000	2.0000	
	110103	沥青漆	kg	11.40	—	—	—	—	0.8000	1.0000	
	090169	地脚螺栓 16×180	套	2.40	4.0800	—	—	—	—	—	
	090170	地脚螺栓 20×200	套	4.82	—	4.0800	—	—	—	—	
	090985	地脚螺栓 36×500	套	43.10	—	—	4.0800	12.2400	12.2400	12.2400	
料	100321	柴油	kg	8.98	—	2.8430	4.5488	30.3100	92.4460	119.0760	
	840004	其他材料费	元	—	1.00	1.63	4.60	18.52	472.28	626.52	
	800002	汽车起重机 8t	台班	490.60	—	0.1000	0.1600	0.5000	0.8000	1.0000	
机	800004	汽车起重机 75t	台班	3285.70	—	—	—	—	0.6000	—	
	800005	汽车起重机 100t	台班	5776.70	—	—	—	—	—	0.8000	
	800011	电焊机(综合)	台班	18.60	—	—	—	—	0.4995	0.6700	
	800007	载重汽车 5t	台班	193.50	—	—	—	0.5000	1.0000	1.0000	
	械	840023	其他机具费	元	—	5.89	5.89	10.29	19.72	46.29	70.27

第十三节 路灯控制箱及控制设备安装

工作内容:开箱、清扫、检查、卡管担、角钺安装、控制箱安装、校线、接线、接地、调试等。

单位:台

定 额 编 号			12-281	12-282	12-283	12-284	12-285	12-286		
项 目			控制箱(回路以内)			控制设备				
			2	4	6	时钟	控制仪	分站控制器		
预 算 单 价 (元)			579.52	660.60	694.55	43.63	45.19	157.15		
其 中	人 工 费 (元)		391.06	434.35	428.44	37.38	38.88	146.54		
	材 料 费 (元)		172.82	208.88	248.97	4.75	4.75	4.75		
	机 械 费 (元)		15.64	17.37	17.14	1.50	1.56	5.86		
名 称			单位	单价 (元)	数 量					
人 工	870005	综合工日	工日	78.70	4.969	5.519	5.444	0.475	0.494	1.862
材 料	34-002	控制装置	个	—	—	—	—	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)
	300077	卡管担	块	13.60	2.0100	2.0100	2.0100	—	—	—
	300078	角钺	块	22.00	2.0100	2.0100	2.0100	—	—	—
	300079	卡管箍	个	8.62	6.1800	10.3000	14.4200	—	—	—
	090121	镀锌带母螺栓 8×(30~60)	套	0.41	—	—	—	4.0800	4.0800	4.0800

续前

单位:台

定 额 编 号					12-281	12-282	12-283	12-284	12-285	12-286
项 目					控制箱(回路以内)			控制设备		
					2	4	6	时钟	控制仪	分站控制器
材	090133	镀锌带母螺栓 16×(35~60)	套	1.76	6.1200	6.1200	6.1200	—	—	—
	090137	镀锌带母螺栓 16×(150~250)	套	5.24	4.0800	4.0800	4.0800	—	—	—
	090029	镀锌垫圈 8	个	0.11	—	—	—	8.1600	8.1600	8.1600
	090492	镀锌垫圈 16	个	0.36	20.4000	20.4000	20.4000	—	—	—
	090045	镀锌弹簧垫圈 8	个	0.01	—	—	—	4.0800	4.0800	4.0800
	090498	镀锌弹簧垫圈 16	个	0.07	10.2000	10.2000	10.2000	—	—	—
	350020	绝缘导线 BX-2.5	m	1.89	—	—	—	1.0180	1.0180	1.0180
	120032	塑料软管 φ6	m	0.14	—	—	—	1.0500	1.0500	1.0500
	110024	酚醛磁漆	kg	17.30	0.0500	0.0500	0.0500	—	—	—
料	280349	黑绑线	盘	7.98	0.5000	0.5000	1.0000	—	—	—
	840004	其他材料费	元	—	2.93	3.47	4.06	0.07	0.07	0.07
机械	840023	其他机具费	元	—	15.64	17.37	17.14	1.50	1.56	5.86

第十四节 灯具附件安装

工作内容:开箱、清扫、检查、安装、接线等。

单位:份

定 额 编 号				12-287	12-288	12-289	12-290	12-291	12-292	
项 目				镇流器				触发器		
				100W 以下	200W 以下	400W 以下	400W 以上	400W 以下	400W 以上	
预 算 单 价 (元)				55.55	59.89	68.81	87.91	30.80	41.45	
其 中	人 工 费 (元)			8.34	12.51	21.09	29.20	13.46	13.46	
	材 料 费 (元)			46.88	46.88	46.88	57.54	16.80	27.45	
	机 械 费 (元)			0.33	0.50	0.84	1.17	0.54	0.54	
名 称			单位	单价 (元)	数 量					
人工	870005	综合工日	工日	78.70	0.106	0.159	0.268	0.371	0.171	0.171
材 料	27-008	镇流器	套	—	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	—	—
	27-010	触发器	套	—	—	—	—	—	(1.0100)	(1.0100)
	300061	镇流器挂板	块	3.43	1.0100	1.0100	1.0100	1.0100	—	—
	090118	镀锌带母螺栓 6×(16~25)	套	0.10	2.0400	2.0400	2.0400	2.0400	2.0400	2.0400
	090490	镀锌垫圈 6	个	0.15	4.0800	4.0800	4.0800	4.0800	4.0800	4.0800
	090494	镀锌弹簧垫圈 6	个	0.02	2.0400	2.0400	2.0400	2.0400	2.0400	2.0400
	350039	绝缘导线 JKYJ-70	m	51.30	0.8140	0.8140	0.8140	1.0180	0.3050	0.5090
	120032	塑料软管 φ6	m	0.14	0.8140	0.8140	0.8140	1.0180	0.3050	0.5090
840004	其他材料费	元	—	0.69	0.69	0.69	0.85	0.25	0.41	
机械	840023	其他机具费	元	—	0.33	0.50	0.84	1.17	0.54	0.54

单位:份

定 额 编 号				12-293	12-294		
项 目				电容器	铁杆保险接线盒		
预 算 单 价 (元)				27.28	22.59		
其 中	人 工 费 (元)			21.09	21.09		
	材 料 费 (元)			5.35	0.66		
	机 械 费 (元)			0.84	0.84		
名 称				单 位	单 价 (元)	数	量
人工	870005	综合工日		工日	78.70	0.268	0.268
材 料	27-011	电容器		套	—	(1.0100)	—
	28-002	保险接线盒		套	—	—	(1.0500)
	300062	电容器挂板		块	3.43	1.0100	—
	090118	镀锌带母螺栓 6×(16~25)		套	0.10	2.0400	—
	090121	镀锌带母螺栓 8×(30~60)		套	0.41	—	1.0200
	090490	镀锌垫圈 6		个	0.15	4.0800	—
	090029	镀锌垫圈 8		个	0.11	—	2.0400
	090494	镀锌弹簧垫圈 6		个	0.02	2.0400	—
	090045	镀锌弹簧垫圈 8		个	0.01	—	1.0200
	350009	绝缘导线 BV-2.5		m	1.72	0.5090	—
	120032	塑料软管 φ6		m	0.14	0.5090	—
840004	其他材料费		元	—	0.08	0.01	
机械	840023	其他机具费		元	—	0.84	0.84

第十三章 附属工程

说 明

一、本章包括：铁构件，凿槽，打洞(孔)，管道包封，人(手)孔砌筑等 5 节共 41 个子目。

二、凿槽、凿洞定额已包括堵眼、补槽工作内容。

三、玻璃钢管、波纹管安装执行 CPVC 塑料管敷设相应定额子目。

四、排管敷设定额中未包括土方、砌筑、混凝土、模板、钢筋等项目，应执行市政册相应的定额子目。

五、检查井按井型及井型净尺寸划分，未包括井筒、土方、模板工程。转角井执行直线井定额子目，其他井型执行市政册相应的定额子目。

工程量计算规则

一、铁构件按设计图示尺寸以质量计算。

二、凿槽按设计图示尺寸以长度计算。

三、打洞(孔)按设计图示数量计算。

四、排管敷设按设计图示长度计算，以单根管长度计算，扣除井室内壁之间的长度。

五、检查井按设计图示数量计算。

六、井筒按设计图示高度计算。

第一节 铁构件(030413001)

一、金属支架制作安装

工作内容:平直、划线、下料、钻孔、组对、焊接、刷油、埋设等。

单位:kg

定 额 编 号					13-1	13-2	
项 目					金属支架制作	金属支架安装	
预 算 单 价 (元)					19.19	8.66	
其 中	人 工 费 (元)				10.47	1.81	
	材 料 费 (元)				7.85	6.62	
	机 械 费 (元)				0.87	0.23	
名 称				单 位	单 价 (元)	数 量	
人工	870005	综合工日		工日	78.70	0.133	0.023
材	010016	角钢 63 以内		kg	3.67	0.4941	—
	010018	扁钢 60 以内		kg	3.67	0.2757	—
	010014	圆钢 ϕ 10 以内		kg	3.63	0.2807	—
	090533	镀锌膨胀螺栓 ϕ 10		套	3.18	—	1.9380
	090125	镀锌带母螺栓 $10 \times (40 \sim 60)$		套	0.64	1.8050	—
	090030	镀锌垫圈 10		个	0.11	3.6100	—
	090495	镀锌弹簧垫圈 10		个	0.03	1.8050	—
	090290	电焊条 (综合)		kg	7.78	0.0125	0.0113
	110020	防锈漆		kg	16.30	0.0177	0.0030
	110174	200 号溶剂汽油		kg	6.26	0.0044	—
	110016	调合漆		kg	12.40	0.0146	0.0020
840004	其他材料费		元	—	1.81	0.30	
机 械	800011	电焊机(综合)		台班	18.60	0.0048	0.0044
	840023	其他机具费		元	—	0.78	0.15

二、配电间隔框架、母线桥、设备基础型钢制作安装

工作内容：平直、下料、除锈、钻孔、焊接、刷漆、安装固定等。

单位：kg

定 额 编 号				13-3	13-4	13-5	
项 目				配电间隔框架、母线桥支架	设备基础型钢(槽钢)	设备基础型钢(角钢或扁钢)	
预 算 单 价 (元)				11.54	11.34	13.13	
其 中	人 工 费 (元)			6.30	1.57	3.07	
	材 料 费 (元)			4.90	9.66	9.84	
	机 械 费 (元)			0.34	0.11	0.22	
名 称			单 位	单 价 (元)	数 量		
人 工	870005	综合工日	工日	78.70	0.080	0.020	0.039
材 料	010020	槽钢 16 以内	kg	3.74	—	1.0400	—
	010016	角钢 63 以内	kg	3.67	1.0400	—	1.5779
	010014	圆钢 ϕ 10 以内	kg	3.63	—	0.0411	0.1090
	090174	垫铁	kg	3.80	—	0.0100	0.0133
	090290	电焊条(综合)	kg	7.78	0.0115	0.0066	0.0146

续前

单位:kg

定 额 编 号				13-3	13-4	13-5	
项 目				配电间隔框架、母线桥支架	设备基础型钢(槽钢)	设备基础型钢(角钢或扁钢)	
材	110120	乙炔气	m ³	28.00	0.0006	—	—
	110121	氧气	m ³	3.60	0.0015	—	—
	110016	调合漆	kg	12.40	0.0051	0.0046	0.0061
	110020	防锈漆	kg	16.30	0.0061	0.0055	0.0074
	020001	水泥(综合)	kg	0.40	0.0778	0.6520	1.7294
	040025	砂子	kg	0.07	0.5150	2.3700	6.2865
	040026	石子(综合)	kg	0.07	—	2.2800	6.0477
	090710	螺栓(综合)	kg	5.92	0.0640	—	—
	090533	镀锌膨胀螺栓 $\phi 10$	套	3.18	—	1.4570	0.4857
	110174	200号溶剂汽油	kg	6.26	0.0025	—	—
840004	其他材料费	元	—	0.35	0.17	0.19	
机 械	800011	电焊机(综合)	台班	18.60	0.0044	0.0025	0.0056
	840023	其他机具费	元	—	0.26	0.06	0.12

第二节 凿槽(030413002)

工作内容:测位、划线、剔槽、填补、清理等。

单位:m

定 额 编 号				13-6	13-7	13-8	13-9	13-10	
项 目				混凝土结构		砌筑结构			
				管径(mm 以内)					
				20	25	20	32	50	
预 算 单 价 (元)				17.82	22.89	6.55	9.42	13.60	
其中	人 工 费 (元)			15.74	19.68	4.17	5.19	6.22	
	材 料 费 (元)			1.10	2.07	2.02	3.83	6.94	
	机 械 费 (元)			0.98	1.14	0.36	0.40	0.44	
名 称			单位	单价 (元)	数 量				
人工	870005	综合工日	工日	78.70	0.200	0.250	0.053	0.066	0.079
材 料	150197	云石片	片	3.00	0.0625	0.0625	0.0440	0.0440	0.0440
	020001	水泥(综合)	kg	0.40	0.9000	1.9000	1.9000	3.7000	6.7000
	040025	砂子	kg	0.07	3.5753	7.5479	7.5479	14.6985	26.6162
	040027	碎石、块石	m ³	94.30	0.0030	0.0060	0.0060	0.0120	0.0230
	840004	其他材料费	元	—	0.02	0.03	0.03	0.06	0.10
机械	840023	其他机具费	元	—	0.98	1.14	0.36	0.40	0.44

第三节 打洞(孔)(030413003)

一、混凝土结构水钻打洞(孔)

工作内容:测位、划线、钻孔、填补、清理等。

单位:个

定 额 编 号				13-11	13-12	13-13	13-14	
项 目				直径(mm 以内)				
				25	50	100	150	
预 算 单 价 (元)				22.96	24.63	31.43	38.75	
其 中	人 工 费 (元)			15.74	15.74	19.68	26.21	
	材 料 费 (元)			6.21	7.68	10.30	10.50	
	机 械 费 (元)			1.01	1.21	1.45	2.04	
名 称			单 位	单 价 (元)	数 量			
人 工	870005	综合工日	工日	78.70	0.200	0.200	0.250	0.333
材 料	090714	水钻钻头	个	150.00	0.0400	0.0500	0.0667	0.0667
	020001	水泥(综合)	kg	0.40	0.2754	0.1102	0.2203	0.4958
	040025	砂子	kg	0.07	0.1094	0.4377	0.8754	1.9695
	840004	其他材料费	元	—	0.09	0.11	0.15	0.16
机 械	840023	其他机具费	元	—	1.01	1.21	1.45	2.04

二、砌筑结构打洞(孔)

工作内容:测位、划线、钻孔、填补、清理等。

单位:个

定 额 编 号					13-15	13-16	13-17	13-18
项 目					直径(mm 以内)			
					25	50	100	150
预 算 单 价 (元)					4.96	6.02	7.61	9.02
其 中	人 工 费 (元)				3.78	4.72	5.51	6.30
	材 料 费 (元)				0.93	1.01	1.72	2.28
	机 械 费 (元)				0.25	0.29	0.38	0.44
名 称			单 位	单 价 (元)	数 量			
人 工	870005	综合工日	工日	78.70	0.048	0.060	0.070	0.080
材 料	020001	水泥(综合)	kg	0.40	0.0393	0.1574	0.3148	0.7083
	040025	砂子	kg	0.07	0.1563	0.6253	1.2505	2.8136
	840004	其他材料费	元	—	0.90	0.90	1.51	1.80
机 械	840023	其他机具费	元	—	0.25	0.29	0.38	0.44

第四节 排管敷设(030413004)

一、维纶水泥管敷设

工作内容:管道安装、接口附件安装、拉棒试通等。

单位:m

定 额 编 号				13-19	13-20	13-21	13-22	
项 目				公称直径(mm 以内)				
				$\phi 100$	$\phi 125$	$\phi 150$	$\phi 200$	
预 算 单 价 (元)				33.78	38.36	44.82	69.75	
其中	人 工 费 (元)			7.95	9.84	11.73	15.50	
	材 料 费 (元)			25.51	28.13	32.62	53.63	
	机 械 费 (元)			0.32	0.39	0.47	0.62	
名 称			单位	单价 (元)	数 量			
人工	870005	综合工日	工日	78.70	0.101	0.125	0.149	0.197
材 料	290042	低摩高强维纶水泥电缆保护管 $\phi 100$	m	24.40	1.0300	—	—	—
	290043	低摩高强维纶水泥电缆保护管 $\phi 125$	m	26.90	—	1.0300	—	—
	290044	低摩高强维纶水泥电缆保护管 $\phi 150$	m	31.20	—	—	1.0300	—
	290047	低摩高强维纶水泥电缆保护管 $\phi 200$	m	51.30	—	—	—	1.0300
	840004	其他材料费	元	—	0.38	0.42	0.48	0.79
机械	840023	其他机具费	元	—	0.32	0.39	0.47	0.62

二、镀锌钢管敷设

工作内容:管道安装、接口附件安装、拉棒试通等。

单位:m

定 额 编 号				13-23	13-24	13-25	
项 目				公称直径(mm 以内)			
				ϕ 100	ϕ 125	ϕ 150	
预 算 单 价 (元)				71.98	96.94	120.19	
其 中	人 工 费 (元)			9.29	11.25	12.12	
	材 料 费 (元)			62.13	85.01	107.34	
	机 械 费 (元)			0.56	0.68	0.73	
名 称			单 位	单 价 (元)	数 量		
人工	870005	综合工日	工日	78.70	0.118	0.143	0.154
材 料	010061	镀锌钢管 100	m	54.70	1.0300	—	—
	010062	镀锌钢管 125	m	76.20	—	1.0300	—
	010063	镀锌钢管 150	m	94.20	—	—	1.0300
	010157	钢套管 121×4	m	109.90	0.0310	—	—
	010158	钢套管 143×4.5	m	121.00	—	0.0310	—
	010159	钢套管 168×7	m	221.30	—	—	0.0310
	090290	电焊条 (综合)	kg	7.78	0.0270	0.0320	0.0360
	110120	乙炔气	m ³	28.00	0.0380	0.0380	0.0380
	110121	氧气	m ³	3.60	0.0500	0.0500	0.0500
840004	其他材料费	元	—	0.93	1.28	1.93	
机 械	800011	电焊机(综合)	台班	18.60	0.0104	0.0123	0.0133
	840023	其他机具费	元	—	0.37	0.45	0.48

三、热浸塑钢管敷设

工作内容:管道安装、接口附件安装、拉棒试通等。

单位:m

定 额 编 号				13-26	13-27	13-28	
项 目				公称直径(mm 以内)			
				ϕ 100	ϕ 125	ϕ 150	
预 算 单 价 (元)				98.81	122.57	143.28	
其 中	人 工 费 (元)			7.56	9.29	11.10	
	材 料 费 (元)			90.95	112.91	131.73	
	机 械 费 (元)			0.30	0.37	0.45	
名 称			单 位	单 价 (元)	数 量		
人 工	870005	综合工日	工日	78.70	0.096	0.118	0.141
材 料	280545	热浸塑钢管 ϕ 100	m	87.00	1.0300	—	—
	280546	热浸塑钢管 ϕ 125	m	108.00	—	1.0300	—
	280547	热浸塑钢管 ϕ 150	m	126.00	—	—	1.0300
	840004	其他材料费	元	—	1.34	1.67	1.95
机 械	840023	其他机具费	元	—	0.30	0.37	0.45

四、CPVC 管、格栅管敷设

工作内容:管道安装、接口附件安装、拉捧试通等。

单位:m

定 额 编 号					13-29	13-30	13-31	13-32	13-33
项 目					直径(mm 以内)				
					CPVC 管				格栅管
					$\phi 90$	$\phi 110$	$\phi 140$	$\phi 160$	D162
预 算 单 价 (元)					22.88	31.74	44.63	56.20	94.68
其中	人 工 费 (元)				6.53	7.87	9.99	10.86	14.01
	材 料 费 (元)				16.09	23.56	34.24	44.90	80.11
	机 械 费 (元)				0.26	0.31	0.40	0.44	0.56
名 称			单位	单价 (元)	数 量				
人工	870005	综合工日	工日	78.70	0.083	0.100	0.127	0.138	0.178
材 料	280548	CPVC 塑料管 $\phi 90$	m	15.00	1.0500	—	—	—	—
	280549	CPVC 塑料管 $\phi 110$	m	22.00	—	1.0500	—	—	—
	280550	CPVC 塑料管 $\phi 140$	m	32.00	—	—	1.0500	—	—
	280551	CPVC 塑料管 $\phi 160$	m	42.00	—	—	—	1.0500	—
	280552	九孔隔栅管	m	75.00	—	—	—	—	1.0500
	110142	胶粘剂	kg	12.70	0.0080	0.0090	0.0100	0.0110	0.0142
	840004	其他材料费	元	—	0.24	0.35	0.51	0.66	1.18
机械	840023	其他机具费	元	—	0.26	0.31	0.40	0.44	0.56

第五节 检查井(030413005)

一、现浇混凝土检查井

工作内容:清理基底,混凝土垫层、底板、井墙、盖板浇筑,钢筋除锈调直、切断、弯曲、绑扎、焊接成型,爬梯、电缆支吊架、拉力环制作安装,预埋铁件制作安装,集水坑、井盖固定埋设等。
单位:座

定 额 编 号				13-34	13-35	13-36		
项 目				直线井	三通井	四通井		
项 目				规格(长×宽×高)				
项 目				2m×2m×6m				
预 算 单 价 (元)				29003.95	35164.74	47079.60		
其 中	人 工 费 (元)			5980.02	7849.77	9581.57		
	材 料 费 (元)			22591.73	26777.38	36785.30		
	机 械 费 (元)			432.20	537.59	712.73		
名 称				单 位	单 价 (元)	数 量		
人 工	870005	综合工日		工日	78.70	75.985	99.743	121.748
材 料	810005	1:2.5 水泥砂浆		m ³	289.39	0.0053	0.0053	0.0053
	810075	C20 普通混凝土		m ³	262.94	0.0330	0.0660	0.0660
	010001	钢筋 φ10 以内		kg	3.77	—	148.9200	282.5400
	010002	钢筋 φ10 以外		kg	3.88	2848.3900	3197.2300	4980.8550
	010022	镀锌角钢		kg	5.22	88.2232	87.0376	79.9864

续前

单位:座

定 额 编 号					13-34	13-35	13-36
项 目					直线井	三通井	四通井
					规格(长×宽×高)		
					2m×2m×6m		
材	020001	水泥(综合)	kg	0.40	24.0754	24.0754	24.0754
	040025	砂子	kg	0.07	52.9861	52.9861	52.9861
	040026	石子(综合)	kg	0.07	79.2660	79.2660	79.2660
	090263	铁件	kg	4.50	10.1000	10.1000	10.1000
	090290	电焊条(综合)	kg	7.78	27.2020	31.4786	46.2784
	090447	镀锌铁丝 18 [#] ~22 [#]	kg	5.50	8.2650	9.5314	14.8436
	110174	200号溶剂汽油	kg	6.26	0.3733	0.3682	0.3384
	140032	预应力混凝土管 ϕ 500	m	203.90	1.0500	1.0500	1.0500
	160121	五防井盖(重型)	套	892.60	2.0000	2.0000	2.0000
	400006	C15 预拌混凝土	m ³	360.00	1.8452	2.0327	2.2517
料	400007	C20 预拌混凝土	m ³	375.00	0.8466	0.8466	0.8466
	400002	C30 预拌抗渗混凝土	m ³	445.00	16.7011	21.4173	26.4729
	840004	其他材料费	元	—	332.45	394.27	542.03
机 械	800011	电焊机(综合)	台班	18.60	10.4508	12.0958	17.7877
	840023	其他机具费	元	—	237.82	312.61	381.88

工作内容:清理基底,混凝土垫层、底板、井墙、盖板浇筑,钢筋除锈调直、切断、弯曲、绑扎、焊接成型,爬梯、电缆支吊架、拉力环制作安装,预埋铁件制作安装,集水坑、井盖固定埋设等。
单位:座

定 额 编 号				13-37	13-38	13-39	
项 目				直线井	三通井	四通井	
				单盖井(长×宽×高)			
				2m×2m×5.6m	2m×2m×5m		
预 算 单 价 (元)				25129.10	29567.46	37526.11	
其 中	人 工 费 (元)			4975.34	5989.46	7728.73	
	材 料 费 (元)			19796.93	23153.79	29245.81	
	机 械 费 (元)			356.83	424.21	551.57	
名 称			单 位	单 价 (元)	数 量		
人 工	870005	综合工日	工日	78.70	63.219	76.105	98.205
材 料	810005	1:2.5水泥砂浆	m ³	289.39	0.0053	0.0053	0.0053
	810075	C20普通混凝土	m ³	262.94	0.0330	0.0330	0.0330
	010001	钢筋 φ10以内	kg	3.77	—	130.7436	251.2056
	010002	钢筋 φ10以外	kg	3.88	2598.6300	2939.2613	3739.7921
	010022	镀锌角钢	kg	5.22	37.6376	32.5416	41.5584
	020001	水泥(综合)	kg	0.40	13.2514	13.2514	13.2514

续前

单位:座

定 额 编 号					13-37	13-38	13-39
项 目					直线井	三通井	四通井
					单盖井(长×宽×高)		
					2m×2m×5.6m	2m×2m×5m	
材	040025	砂子	kg	0.07	30.5131	30.5131	30.5131
	040026	石子(综合)	kg	0.07	39.6330	39.6330	39.6330
	090263	铁件	kg	4.50	10.1000	10.1000	10.1000
	090290	电焊条(综合)	kg	7.78	22.2840	26.0320	34.1097
	090447	镀锌铁丝 18 [#] ~22 [#]	kg	5.50	7.5343	8.7691	11.2466
	110174	200号溶剂汽油	kg	6.26	0.1592	0.1377	0.1758
	140032	预应力混凝土管 ϕ 500	m	203.90	1.0500	1.0500	1.0500
	160121	五防井盖(重型)	套	892.60	1.0000	1.0000	1.0000
	400006	C15 预拌混凝土	m ³	360.00	1.7350	1.7955	2.0533
	400007	C20 预拌混凝土	m ³	375.00	0.8466	0.8466	0.8466
料	400002	C30 预拌抗渗混凝土	m ³	445.00	15.4970	18.7818	23.7824
	840004	其他材料费	元	—	291.17	340.74	430.71
机 械	800011	电焊机(综合)	台班	18.60	8.5590	10.0010	13.1080
	840023	其他机具费	元	—	197.63	238.19	307.76

二、井筒

工作内容:1. 砖砌井筒:清理墙面、筛砂、调制砂浆、勾缝、抹灰等。2. 混凝土管:安装等。

单位:m

定 额 编 号				13-40	13-41	
项 目				砖砌井筒	混凝土管安装	
				ϕ 800mm		
预 算 单 价 (元)				522.77	237.80	
其 中	人 工 费 (元)			112.30	41.71	
	材 料 费 (元)			405.98	178.23	
	机 械 费 (元)			4.49	17.86	
名 称			单 位	单 价 (元)	数 量	
人工	870005	综合工日	工日	78.70	1.427	0.530
材 料	160125	铸铁踏步(铸铁爬梯)	个	60.30	3.0000	—
	810005	1:2.5水泥砂浆	m ³	289.39	0.0670	—
	810001	M10水泥砂浆	m ³	252.57	0.2200	—
	040001	页岩砖	块	0.58	248.5000	—
	140012	钢筋混凝土管 ϕ 800	m	166.90	—	1.0000
	100321	柴油	kg	8.98	—	0.9382
840004	其他材料费	元	—	6.00	2.91	
机 械	800002	汽车起重机 8t	台班	490.60	—	0.0330
	840023	其他机具费	元	—	4.49	1.67

第十四章 电气调整试验

说 明

一、本章包括：电力变压器系统、送配电装置、自动投入装置、中央信号装置、事故照明切换装置、不间断电源、母线、避雷器、接地装置、电缆、绝缘子、穿墙套管、组合式成套箱式变电站调试、民用照明通电试运行等 13 节共 46 个子目。

二、本章定额不包括各种电气设备的烘干处理、电缆故障的查找以及由于设备元件缺陷造成的更换、修理和修改。

三、调试对象除各项目另有规定外，均为安装就绪并符合国家施工及验收规范要求的电气装置。

四、工作内容除已注明者外，还包括整理、填写实验记录、熟悉图纸及有关资料。

五、调压器试验执行电力变压器试验定额。

六、电力变压器系统试验调整：

1. 如带有载调压装置，定额应乘以系数 1.12。

2. 未包括变压器吊芯试验。

3. 未包括特殊保护装置的调试。

4. 未包括瓦斯继电器及温度继电器试验。

七、环网柜仅计算本体调试，不执行送配电系统调试。

八、送配电系统调试一个母线段为一个系统。

九、配电箱、盘、柜的调试是指配电箱、盘、柜本身及下口所带线路的调试。但不含末端设备的调试。

十、带双路互投装置的照明配电箱、盘、柜的调试执行事故照明切换装置柜调试定额子目；其他带双路互投装置的配电箱、盘、柜的调试执行 1kV 以下备用电源自投装置定额子目。

十一、在同一地点测试多条电缆，每增一条时定额乘以 0.6 系数。

十二、电缆试验定额按三相每根计算。

- 十三、调试定额不包括试验设备、仪器仪表的场外转移费用。
- 十四、组合式成套箱式变电站中含两台变压器时,工程量按两座计算。
- 十五、成套箱式开闭器调试按回路执行 10kV 环网柜单体调试子目。
- 十六、民用照明通电试运行定额是按 8 小时编制的。

工程量计算规则

- 一、电力变压器系统、送配电装置系统、事故照明切换装置、不间断电源调试按设计图示数量计算。
- 二、自动投入装置、中央信号装置按设计图示数量计算。
- 三、母线调试按设计图示数量计算。
- 四、避雷器试验按设计图示数量计算。
- 五、接地电阻试验按设计图示数量计算。一处接地断接卡子为一组。
- 六、电缆试验按设计图示数量计算。
- 七、10kV 绝缘子、穿墙套管试验按设计图示数量计算。
- 八、组合式成套箱式变电站调试按设计图示数量计算。

第一节 电力变压器系统(030414001)

一、变压器单体调试

工作内容:测量绝缘电阻、直流电阻、极性组别、电压变比、作交流耐压试验、绝缘油击穿强度试验及二次回路试验调整等。 单位:台

定 额 编 号				14-1	14-2	14-3	
项 目				变压器容量(kVA 以下)			
				800	2000	4000	
预 算 单 价 (元)				492.43	1151.52	1295.52	
其 中	人 工 费 (元)			393.55	789.42	845.06	
	材 料 费 (元)			—	—	—	
	机 械 费 (元)			98.88	362.10	450.46	
名 称			单 位	单 价 (元)	数 量		
人工	870006	综合工日	工日	96.60	4.074	8.172	8.748
机 械	850115	高压试验变压器配套操作箱、调压器	台班	12.60	0.3300	0.8000	0.9900
	850116	YDQ 充气式试验变压器	台班	19.20	0.3300	0.8000	0.9900
	850097	直流高压发生器 AST300/3	台班	35.00	0.3300	0.8000	0.9900
	850117	数字高压绝缘电阻测试仪 3124	台班	54.70	0.3300	0.8000	0.9900
	850118	变压器变比测试仪	台班	10.90	0.4950	1.2000	1.3200
	850119	IGS 电容器分压器交直流高压测量系统 CTS-8	台班	7.40	0.3300	0.8000	1.3200
	850099	变压器直流电阻测试仪 JD2505N	台班	42.40	0.4950	1.2000	1.6500
	850103	介损测量仪 AI-6000D	台班	161.20	—	0.8000	0.9900
	850120	三相调压器 TSGC-30kVA	台班	14.40	0.3300	0.8000	0.9900
850121	变压器损耗参数测试仪	台班	28.70	0.3300	0.8000	0.9900	
840023	其他机具费	元	—	15.74	31.58	33.80	

二、变压器系统调试

工作内容: 变压器、断路器、隔离开关、互感器、继电保护装置、测量仪表等一二次回路系统的试验调整及空投试验等。

单位: 系统

定 额 编 号				14-4	14-5	14-6	
项 目				kVA 以下			
				800	2000	4000	
预 算 单 价 (元)				1075.80	2291.26	2635.99	
其 中	人 工 费 (元)			772.80	1449.00	1738.80	
	材 料 费 (元)			—	—	—	
	机 械 费 (元)			303.00	842.26	897.19	
名 称			单 位	单 价 (元)	数 量		
人 工	870006	综合工日	工日	96.60	8.000	15.000	18.000
机 械	850088	电能校验仪 ST9040	台班	68.40	1.3500	3.2400	3.6000
	850090	继电保护测试仪 BT-203	台班	73.00	2.2500	7.0200	7.2000
	850126	高压核相仪	台班	15.50	1.0000	3.2400	3.6000
	840023	其他机具费	元	—	30.91	57.96	69.55

第二节 送配电装置系统(030414002)

一、成套配电柜单体调试

工作内容:调整操作机构、测量绝缘电阻、检查触头接触电阻、交流耐压试验、柜内检查接线及二次回路的试验调整等。

单位:台

定 额 编 号				14-7	14-8	14-9	14-10	14-11	14-12		
项 目				10kV 断路器柜	10kV 电 压互感器 避雷器柜	10kV 其他电器柜	10kV 环网柜	1kV 开关柜	1kV 电容器柜		
预 算 单 价 (元)				1038.33	452.92	262.46	646.38	368.11	424.49		
其 中	人 工 费 (元)			912.87	347.76	231.84	547.72	250.39	347.76		
	材 料 费 (元)			—	—	—	—	—	—		
	机 械 费 (元)			125.46	105.16	30.62	98.66	117.72	76.73		
名 称				单 位	单 价 (元)		数 量				
人 工	870006	综合工日		工日	96.60	9.450	3.600	2.400	5.670	2.592	3.600
机	850115	高压试验变压器配套操作箱、调压器		台班	12.60	0.7880	0.5000	0.5000	0.5000	—	—
	850116	YDQ 充气式试验变压器		台班	19.20	0.7880	0.5000	0.5000	0.5000	—	0.6000
械	850117	数字高压绝缘电阻测试仪 3124		台班	54.70	0.5250	0.5000	—	0.5000	—	0.6000

续前

单位:台

定 额 编 号				14-7	14-8	14-9	14-10	14-11	14-12	
项 目				10kV 断路器柜	10kV 电 压互感器 避雷器柜	10kV 其他电器柜	10kV 环网柜	1kV 开关柜	1kV 电容器柜	
机	850118	变压器变比测试仪	台班	10.90	—	0.6000	0.5000	—	—	—
	850099	变压器直流电阻测试仪 JD2505N	台班	42.40	—	0.6000	—	—	—	—
	850131	断路器动特性综合测试仪 HDBS-50	台班	31.20	0.5250	—	—	0.5000	—	—
	850105	电感电容测试仪	台班	30.80	—	—	—	—	—	0.6000
	850122	回路电阻测试仪 JINDA HLC5501	台班	35.80	0.5250	—	—	0.5000	—	—
	850132	互感器伏安特性测试仪 AD2291Z	台班	26.70	—	0.6000	—	—	—	—
	850100	电压、电流互感升流器 HJ-12E	台班	12.70	—	—	—	—	1.0000	—
	850088	电能校验仪 ST9040	台班	68.40	—	—	—	—	1.0000	—
械	850125	数字万用表 F-87	台班	6.80	—	—	—	—	2.0000	—
	850107	电缆测试仪 JH5132	台班	13.00	—	—	—	—	1.0000	—
	840023	其他机具费	元	—	36.51	13.91	9.27	21.91	10.02	13.91

工作内容:开关、继电器、测量仪表、分流器、一二次回路试验调整及绝缘摇测等。

单位:台

定 额 编 号				14-13	
项 目				直流柜	
				1.65kV 以下	
预 算 单 价 (元)				1311.17	
其 中	人 工 费 (元)			825.93	
	材 料 费 (元)			—	
	机 械 费 (元)			485.24	
名 称			单位	单价 (元)	数 量
人 工	870006	综合工日	工日	96.60	8.550
机 械	850088	电能校验仪 ST9040	台班	68.40	2.0000
	850125	数字万用表 F-87	台班	6.80	2.0000
	850089	继电保护测试仪 JBC	台班	36.20	1.0000
	850094	真空断路器测试仪 VIDAR	台班	265.60	1.0000
	840023	其他机具费	元	—	33.04

二、10kV 断路器、负荷开关、隔离开关、互感器单体试验

工作内容:调整操作机构、测量绝缘电阻、检查触头接触电阻和交流耐压试验及二次回路试验调整等。

单位:台/组

定 额 编 号			14-14	14-15	14-16	14-17	14-18		
项 目			断路器	负荷开关	隔离开关	电压互感器	电流互感器		
预 算 单 价 (元)			295.32	165.22	113.38	128.33	154.74		
其中	人 工 费 (元)		219.09	125.19	75.35	78.25	92.74		
	材 料 费 (元)		—	—	—	—	—		
	机 械 费 (元)		76.23	40.03	38.03	50.08	62.00		
名 称			单 位	单 价 (元)	数 量				
人工	870006	综合工日	工日	96.60	2.268	1.296	0.780	0.810	0.960
机 械	850115	高压试验变压器配套操作箱、调压器	台班	12.60	0.5250	0.2700	0.2700	0.2700	0.2700
	850116	YDQ 充气式试验变压器	台班	19.20	0.5250	0.2700	0.2700	0.2700	0.2700
	850130	大电流发生器 RC — 2000SL11	台班	37.80	—	—	—	—	0.3000
	850117	数字高压绝缘电阻测试仪 3124	台班	54.70	0.4000	0.2700	0.2700	0.2700	0.2700
	850118	变压器变比测试仪	台班	10.90	—	—	—	0.2700	0.2700
	850119	IGS 电容器分压器交直流高压测量系统 CTS—8	台班	7.40	0.5250	0.2700	0.2700	0.2700	0.2700
	850131	断路器动特性综合测试仪 HDBS—50	台班	31.20	0.4000	—	—	—	—
	850099	变压器直流电阻测试仪 JD2505N	台班	42.40	—	—	—	0.2700	0.2700
	850132	互感器伏安特性测试仪 AD2291Z	台班	26.70	—	—	—	0.2700	0.2700
	850122	回路电阻测试仪 JINDA HLC5501	台班	35.80	0.3500	0.2700	0.2700	—	—
	840023	其他机具费	元	—	8.76	5.01	3.01	3.13	3.71

三、送配电系统调试

工作内容:断路器、负荷开关、隔离开关、互感器、继电保护装置、测量仪表及一二次回路系统试验调整等。

单位:系统

定 额 编 号				14-19	14-20	
项 目				1kV	10kV	
预 算 单 价 (元)				589.88	1136.36	
其 中	人 工 费 (元)			494.59	821.10	
	材 料 费 (元)			—	—	
	机 械 费 (元)			95.29	315.26	
名 称			单 位	单 价 (元)	数 量	
人 工	870006	综合工日	工日	96.60	5.120	8.500
机 械	850088	电能校验仪 ST9040	台班	68.40	0.9000	1.8000
	850126	高压核相仪	台班	15.50	0.9000	1.8000
	850090	继电保护测试仪 BT-203	台班	73.00	—	1.8000
	840023	其他机具费	元	—	19.78	32.84

四、低压配电箱调试

工作内容:交流:自动开关或断路器、隔离开关、常规保护装置、电测量仪表及一二次回路试验调整及绝缘摇测。

单位:台

定 额 编 号				14-21	14-22	14-23	14-24	14-25	14-26	
项 目				配电箱						
				交流 1kV 以下						
				4 回路	8 回路	16 回路	24 回路	32 回路	48 回路	
预 算 单 价 (元)				165.07	207.76	293.15	378.55	463.94	634.73	
其 中	人 工 费 (元)			55.16	96.21	178.32	260.43	342.54	506.76	
	材 料 费 (元)			—	—	—	—	—	—	
	机 械 费 (元)			109.91	111.55	114.83	118.12	121.40	127.97	
名 称			单位	单价 (元)	数 量					
人 工	870006	综合工日	工日	96.60	0.571	0.996	1.846	2.696	3.546	5.246
机 械	850100	电压、电流互感升流器 HJ-12E	台班	12.70	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	850088	电能校验仪 ST9040	台班	68.40	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	850125	数字万用表 F-87	台班	6.80	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
	850107	电缆测试仪 JH5132	台班	13.00	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	840023	其他机具费	元	—	2.21	3.85	7.13	10.42	13.70	20.27

第三节 自动投入装置(030414004)

工作内容:自动装置、继电器及控制回路的调整、绝缘摇测等。

单位:台

定 额 编 号			14-27		
项 目			备用电源自投装置		
预 算 单 价 (元)			701.41		
其 中	人 工 费 (元)		394.61		
	材 料 费 (元)		—		
	机 械 费 (元)		306.80		
名 称			单 位	单 价 (元)	数 量
人 工	870006	综合工日	工日	96.60	4.085
机 械	850111	自动 LCR 测量仪 ZL6	台班	5.96	1.5000
	850106	电压电流表(各种量程)	台班	28.10	2.0000
	850125	数字万用表 F-87	台班	6.80	2.0000
	850112	三相精密测试电源 JCD4060	台班	93.70	1.5000
	850109	单相继电保护装置	台班	30.00	2.0000
	850104	相位电压测试仪	台班	7.82	1.5000
	840023	其他机具费	元	—	15.78

第四节 中央信号装置(030414005)

工作内容:开关、电流互感器、继电器、测量仪表、信号装置及一二次回路试验调整及绝缘摇测等。

单位:台

定 额 编 号			14-28		
项 目			中央信号装置柜调试		
预 算 单 价 (元)			698.49		
其 中	人 工 费 (元)		201.89		
	材 料 费 (元)		—		
	机 械 费 (元)		496.60		
名 称			单 位	单 价 (元)	数 量
人 工	870006	综合工日	工日	96.60	2.090
机 械	850125	数字万用表 F-87	台班	6.80	9.0000
	850109	单相继电保护装置	台班	30.00	9.0000
	850110	直流标准电流电压发生器	台班	8.03	9.0000
	850134	数字毫秒计 DM3-802H	台班	9.45	9.0000
	840023	其他机具费	元	—	8.08

第五节 事故照明切换装置(030414006)

工作内容:开关、电流互感器、继电器、测量仪表、信号装置及一二次回路试验调整及绝缘摇测等。

单位:台

定 额 编 号				14-29	
项 目				事故照明切换装置调试	
预 算 单 价 (元)				283.16	
其 中	人 工 费 (元)			186.34	
	材 料 费 (元)			—	
	机 械 费 (元)			96.82	
名 称			单 位	单 价 (元)	数 量
人 工	870006	综合工日	工日	96.60	1.929
机 械	850125	数字万用表 F-87	台班	6.80	2.7000
	850109	单相继电保护装置	台班	30.00	1.8000
	850134	数字毫秒计 DM3-802H	台班	9.45	1.8000
	840023	其他机具费	元	—	7.45

第六节 不间断电源(030414007)

工作内容:装置本体及控制回路系统的调整试验等。

单位:系统

定 额 编 号					14-30	14-31	14-32	14-33	14-34
项 目			(容量 kVA 以下)						
			12	50	100	300	600		
预 算 单 价 (元)					790.42	1634.71	2799.84	3359.80	4619.72
其中	人 工 费 (元)				579.60	1301.20	2295.22	2754.26	3787.11
	材 料 费 (元)				—	—	—	—	—
	机 械 费 (元)				210.82	333.51	504.62	605.54	832.61
名 称			单 位	单 价 (元)	数 量				
人工	870006	综合工日	工日	96.60	6.000	13.470	23.760	28.512	39.204
机	850125	数字万用表 F-87	台班	6.80	1.0000	1.5000	2.2000	2.6400	3.6300
	850089	继电保护测试仪 JBC	台班	36.20	1.0000	1.5000	2.2000	2.6400	3.6300
	850110	直流标准电流电压发生器	台班	8.03	1.0000	1.5000	2.2000	2.6400	3.6300
	850134	数字毫秒计 DM3-802H	台班	9.45	1.0000	1.5000	2.2000	2.6400	3.6300
	850111	自动 LCR 测量仪 ZL6	台班	5.96	1.0000	1.5000	2.2000	2.6400	3.6300
	850112	三相精密测试电源 JCD4060	台班	93.70	1.0000	1.5000	2.2000	2.6400	3.6300
械	850114	数字存储示波器	台班	27.50	1.0000	1.5000	2.2000	2.6400	3.6300
	840023	其他机具费	元	—	23.18	52.05	91.81	110.17	151.48

第七节 母线(030414008)

工作内容:母线系统查线、测量绝缘电阻、作交流耐压试验等。

单位:三相/段

定 额 编 号			14-35		
项 目			母线		
预 算 单 价 (元)			301.25		
其 中	人 工 费 (元)		144.90		
	材 料 费 (元)		—		
	机 械 费 (元)		156.35		
名 称			单 位	单 价 (元)	数 量
人工	870006	综合工日	工日	96.60	1.500
机 械	850097	直流高压发生器 AST300/3	台班	35.00	0.5000
	850117	数字高压绝缘电阻测试仪 3124	台班	54.70	0.5000
	850088	电能校验仪 ST9040	台班	68.40	0.5000
	850090	继电保护测试仪 BT-203	台班	73.00	0.5000
	850115	高压试验变压器配套操作箱、调压器	台班	12.60	0.5000
	850116	YDQ 充气式试验变压器	台班	19.20	0.5000
	850105	电感电容测试仪	台班	30.80	0.5000
	850119	IGS 电容器分压器交直流高压测量系统 CTS-8	台班	7.40	0.5000
	840023	其他机具费	元	—	5.80

第八节 避雷器(030414009)

工作内容:清扫、检查、测量绝缘电阻、交流耐压试验、测量泄露电流试验等。

单位:组/支

定 额 编 号			14-36		
项 目			10kV 避雷器		
预 算 单 价 (元)			222.17		
其 中	人 工 费 (元)		150.70		
	材 料 费 (元)		—		
	机 械 费 (元)		71.47		
名 称			单 位	单 价 (元)	数 量
人 工	870006	综合工日	工日	96.60	1.560
机 械	850097	直流高压发生器 AST300/3	台班	35.00	0.4000
	850117	数字高压绝缘电阻测试仪 3124	台班	54.70	0.8000
	850116	YDQ 充气式试验变压器	台班	19.20	0.4000
	840023	其他机具费	元	—	6.03

第九节 接地装置(030414011)

工作内容: 拆装辅助接地极、测定接地电阻等。

单位: 组

定 额 编 号			14-37		
项 目			接地电阻试验		
预 算 单 价 (元)			138.59		
其 中	人 工 费 (元)		126.64		
	材 料 费 (元)		—		
	机 械 费 (元)		11.95		
名 称			单 位	单 价 (元)	数 量
人 工	870006	综合工日	工日	96.60	1.311
机	850005	接地电阻测试仪 GCT	台班	10.50	0.6555
械	840023	其他机具费	元	—	5.07

第十节 电缆试验(030414015)

工作内容:测量绝缘电阻、做耐压试验及测量泄露电流等。

单位:根

定 额 编 号				14-38	14-39		
项 目				10kV 电力电缆调试			
				耐压试验	局放试验		
预 算 单 价 (元)				1338.55	4050.87		
其 中	人 工 费 (元)			656.88	579.60		
	材 料 费 (元)			328.69	328.69		
	机 械 费 (元)			352.98	3142.58		
名 称				单 位	单 价 (元)	数 量	
人工	870006	综合工日		工日	96.60	6.800	6.000
材 料	010535	铜带 200mm×0.2mm		m	20.00	15.0000	15.0000
	010536	黄铜丝		kg	60.00	0.2500	0.2500
	120026	塑料带 20×40		卷	5.37	0.9000	0.9000
	110736	四氯化碳 95%		kg	8.00	0.5000	0.5000
	840004	其他材料费		元	—	4.86	4.86
机 械	850126	高压核相仪		台班	15.50	1.0000	—
	850107	电缆测试仪 JH5132		台班	13.00	—	1.0000
	850123	震荡波试验设备		台班	3106.40	—	1.0000
	850124	交流耐压试验设备		台班	311.20	1.0000	—
	840023	其他机具费		元	—	26.28	23.18

第十一节 10kV 绝缘子、穿墙套管试验

工作内容:检查、测量绝缘电阻、交流耐压试验等。

单位:个/支

定 额 编 号			14-40		14-41	
项 目			绝缘子		穿墙套管	
预 算 单 价 (元)			2.88		18.70	
其 中	人 工 费 (元)		1.93		9.66	
	材 料 费 (元)		—		—	
	机 械 费 (元)		0.95		9.04	
名 称			单 位	单 价 (元)	数 量	
人 工	870006	综合工日	工日	96.60	0.020	0.100
机 械	850115	高压试验变压器配套操作箱、调压器	台班	12.60	0.0100	0.1000
	850116	YDQ 充气式试验变压器	台班	19.20	0.0100	0.1000
	850117	数字高压绝缘电阻测试仪 3124	台班	54.70	0.0100	0.1000
	840023	其他机具费	元	—	0.08	0.39

第十二节 组合式成套箱式变电站调试

工作内容:成套箱形配电装置内所有回路设备的单体、系统调试工作及空投试验等。

单位:座

定 额 编 号				14-42	14-43	14-44	14-45		
项 目				500kVA 以下	1000kVA 以下	1500kVA 以下	2000kVA 以下		
预 算 单 价 (元)				3159.27	4328.56	4664.14	5709.86		
其 中	人 工 费 (元)			2258.99	2569.27	2879.36	3187.80		
	材 料 费 (元)			—	—	—	—		
	机 械 费 (元)			900.28	1759.29	1784.78	2522.06		
名 称				单 位	单 价 (元)	数 量			
人工	870006	综合工日		工日	96.60	23.385	26.597	29.807	33.000
机 械	850115	高压试验变压器配套操作箱、调压器		台班	12.60	1.0000	2.0000	2.0000	2.5000
	850116	YDQ 充气式试验变压器		台班	19.20	1.0000	2.0000	2.0000	2.5000
	850097	直流高压发生器 AST300/3		台班	35.00	1.0000	2.0000	2.0000	2.5000
	850130	大电流发生器 RC — 2000SL11		台班	37.80	1.0000	2.0000	2.0000	2.5000
	850117	数字高压绝缘电阻测试仪 3124		台班	54.70	1.0000	2.0000	2.0000	2.5000
	850118	变压器变比测试仪		台班	10.90	1.0000	2.0000	2.0000	2.5000
	850119	IGS 电容器分压器交直流高压测量系统 CTS—8		台班	7.40	1.0000	2.0000	2.0000	2.5000
	850088	电能校验仪 ST9040		台班	68.40	4.0500	6.4000	5.5000	7.0000
	850099	变压器直流电阻测试仪 JD2505N		台班	42.40	1.0000	2.0000	2.0000	2.5000
	850090	继电保护测试仪 BT—203		台班	73.00	2.2500	7.0200	8.0000	9.0000
	850103	介损测量仪 AI—6000D		台班	161.20	—	—	—	2.5000
	850120	三相调压器 TSGC—30kVA		台班	14.40	1.0000	2.0000	2.0000	2.5000
	850121	变压器损耗参数测试仪		台班	28.70	1.0000	2.0000	2.0000	2.5000
	850122	回路电阻测试仪 JINDA HLC5501		台班	35.80	1.0000	2.0000	2.0000	2.5000
	850126	高压核相仪		台班	15.50	4.5000	7.0000	7.2000	7.0000
	840023	其他机具费		元	—	90.36	102.77	115.18	127.51

第十三节 民用照明通电试运行

工作内容:开关电源、巡回检查线路、开关及光源、检修开关、更换光源等。

单位:100m²

定 额 编 号				14-46	
项 目				民用照明通电试运行	
预 算 单 价 (元)				12.94	
其 中	人 工 费 (元)			7.73	
	材 料 费 (元)			4.90	
	机 械 费 (元)			0.31	
名 称			单 位	单 价 (元)	数 量
人 工	870006	综合工日	工日	96.60	0.080
材 料	840004	其他材料费	元	—	4.90
机 械	840023	其他机具费	元	—	0.31

第十五章 措施项目费用

说 明

一、本章包括安装工程常用施工技术措施项目,主要有脚手架使用费、超高降效增加费、高层建筑施工增加费、安装与生产同时进行增加费、在有害身体健康的环境中施工增加费及安全文明施工费等。

二、本章措施项目费以电气设备安装工程第一章至第十四章的人工费为基数计算。

三、脚手架使用费(031301017):

1. 脚手架使用费包括场内、场外材料搬运,搭、拆脚手架,拆除脚手架后材料的堆放以及脚手架租赁费。

2. 脚手架使用费按人工费的5%计算,其中人工费占25%。

3. 对单独承担的室外埋地敷设电缆、架空配电线路和路灯工程,不计取脚手架使用费。

四、超高降效增加费:

1. 超高降效增加费是指操作高度(指操作物高度距楼地面距离)超过定额规定的高度时所发生的人工降效费用。

2. 本定额的操作高度除各章节另有规定者外,均按5m以下编制;当安装高度超过5m时,其超过部分的人工工日乘以下列系数:

操作高度	8m 以内	12m 以内	16m 以内	20m 以内	30m 以内
超高系数	1.10	1.15	1.20	1.25	1.60

五、高层建筑施工增加费(031302007):

1. 高层建筑施工增加费包括:

(1)高层施工引起的人工工效降低以及由于人工工效降低引起的机械降效。

(2)通信联络设备的使用及摊销。

2. 本定额工效是按建筑物檐高 25m 以下编制的,超过 25m 的高层建筑物,按下表计算高层建筑增加费(以人工费作为基数):

檐高		45m 以下	80m 以下	100m 以下	150m 以下	200m 以下
费率(%)		3	6	8	20	30
其中	人工	2	4	5	13	18
	机械	1	2	3	7	12

六、安装与生产同时进行增加费(031301010):

1. 安装与生产同时进行增加费是指改扩建工程在生产车间或装置内施工,因生产操作或生产条件限制干扰了安装工程正常进行而增加的费用。

2. 安装与生产同时进行增加费,按人工费的 10% 计算。

七、在有害身体健康的环境中施工增加费(031301011):

1. 在有害身体健康的环境中施工增加费是指改扩建工程由于车间、装置范围内有害气体或高分贝的噪声超过国家标准以致影响身体健康而增加的费用。

2. 在有害身体健康的环境中施工增加费,按人工费的 10% 计算。

八、安全文明施工费(031302001):

安全文明施工费是指在工程施工期间按照国家、地方现行的环境保护、建筑施工安全(消防)、施工现场环境与卫生标准等法规与条例的规定,购置和更新施工安全防护用具及设施、改善现场安全生产条件和作业环境所需要的费用。包括环境保护费、文明施工费、安全施工费、临时设施费等。

安全文明施工费以人工费为基数,按以下标准计取:

五环内 30.11%

五环外 26.50%

(一)环境保护费:现场施工机械设备降低噪声、防扰民措施费用;水泥和其他易飞扬细颗粒建筑材料

密闭存放或采取覆盖措施等费用；工程防扬尘洒水费用；土石方、建渣外运车辆冲洗、防洒漏等费用；现场污染源的控制、生活垃圾清理外运、场地排水排污措施的费用；其他环境保护措施费用。

(二)文明施工费：“五牌一图”的费用；现场围挡的墙面美化(包括内外粉刷、刷白、标语等)、压顶装饰费用；现场厕所便槽刷白、贴面砖，水泥砂浆地面或地砖费用，建筑物内临时便溺设施费用；其他施工现场临时设施的装饰装修、美化措施费用；现场生活卫生设施费用；符合卫生要求的饮水设备、淋浴、消毒等设施费用；生活用洁净燃料费用；防煤气中毒、防蚊虫叮咬等措施费用；施工现场操作场地的硬化费用；现场绿化费用、治安综合治理费用；现场配备医药保健器材、物品费用和急救人员培训费用；用于现场工人的防暑降温费、电风扇、空调等设备及用电费用；其他文明施工措施费用。

(三)安全施工费：安全资料、特殊作业专项方案的编制，安全施工标志的购置及安全宣传的费用；“三宝”(安全帽、安全带、安全网)、“四口”(楼梯口、电梯井口、通道口、预留洞口)，“五临边”(阳台围边、楼板围边、屋面围边、槽坑围边、卸料平台两侧)，水平防护架、垂直防护架、外架封闭等防护的费用；施工安全用电的费用，包括配电箱三级配电、两级保护装置要求、外电防护措施；起重机、塔吊等起重设备(含井架、门架)及外用电梯的安全防护措施(含警示标志)费用及卸料平台的临边防护、层间安全门、防护棚等设施费用；建筑工地起重机械的检验检测费用；施工机具防护棚及其围栏的安全保护设施费用；施工安全防护通道的费用；工人的安全防护用品、用具购置费用；消防设施与消防器材的配置费用；电气保护、安全照明设施费；其他安全防护措施费用。

(四)临时设施费：施工现场采用彩色、定型钢板、砖、混凝土砌块等围挡的安砌、维修、拆除或摊销费用；施工现场临时建筑物、构筑物的搭设、维修、拆除或摊销费用，如临时宿舍、办公室、食堂、厨房、厕所、诊疗所、临时文化福利用房、临时仓库、加工场、搅拌机、临时简易水塔、水池等；施工现场临时设施的搭设、维修、拆除或摊销费用，如临时供水管道、临时供电管线、小型临时设施等；施工现场规定范围内临时简易道路铺设，临时排水沟、排水设施安砌、维修、拆除以及排水费用；其他临时设施搭设、维修、拆除或摊销费用。

附 录 (一)

主要材料损耗率表

序号	材 料 名 称	损耗率(%)
1	混凝土制品(包括电杆、底盘、卡盘等)	0.3
2	金具(包括耐张、悬垂、并沟、线夹)、1kV以上绝缘子、电缆桥架(钢制、铝合金、玻璃钢、不锈钢)	0.5
3	电力电缆、照明灯具及辅助器具(成套灯具、镇流器、电容器)、荧光灯、高压水银灯、氙气灯等及灯泡、低压保险器、集束导线、控制装置、砖	1
4	1kV以下绝缘子	1.2
5	裸软导线(包括铜、铝线)	1.3
6	控制电缆、拉线材料(包括钢绞线、镀锌铁丝)、铜端子、T接端子、铜铝接线端子	1.5
7	绝缘导线、油类	1.8
8	紧固件(包括螺栓、螺母、垫圈、弹簧垫圈)、开关、插座、铜接管、铅套管	2
9	管材(包括钢管、电线管、KBG(JDG)管、金属软管)、管件(包括管箍、护口、锁紧螺母、管卡子等)、低压电瓷制品(包括鼓形绝缘子、瓷管)、焊丝、砂浆、普通光源	3
10	水泥	3.5
11	板材(包括钢板、镀锌薄钢板)、木螺钉、圆钉	4
12	圆木台、塑料管、电焊条、木材、石子、型钢	5
13	砂子	7
14	石棉水泥板及制品	8

附 录(二)

通用安装工程费用标准

一、适用范围

(一)住宅、公共建筑:适用于动力、照明、防雷、消防、智能化设备安装等电气工程以及采暖、给水、排水、燃气等工程。

- 1.住宅建筑:适用于各类住宅、宿舍、公寓、别墅。
- 2.公共建筑:不属于住宅建筑的其他各类用途的公共建筑。

(二)其他:适用于变配电工程、通风空调工程、电梯安装工程、锅炉、热力站、独立的机房(站)及附属设备安装工程以及室外电缆工程、架空配电线路、路灯、室外管道工程等。

二、有关规定

(一)单层建筑的安装工程企业管理费按照公共建筑相应檐高的取费标准执行。

(二)电气安装工程中,带有变电设施的变电和配电工程应以低压柜出口为界,分别执行安装工程中的住宅、公共建筑和其他的相应取费标准。

(三)借用其他专业工程定额子目的,仍执行本专业的取费标准。

(四)企业管理费构成比例。

企业管理费构成比例表

序号	内容	比例(%)	序号	内容	比例(%)
1	管理及服务人员工资	46.29	9	工会经费	0.82
2	办公费	7.69	10	职工教育经费	3.05
3	差旅交通费	4.50	11	财产保险费	0.28
4	固定资产使用费	5.05	12	财务费用	9.10
5	工具用具使用费	0.26	13	税金	1.44
6	劳动保险和职工福利费	2.72	14	其他	18.03
7	劳动保护费	0.71			
8	工程质量检查费	0.06		合计	100.00

三、计算规则

(一) 预算价:由人工费、材料费、机械费组成。

(二) 企业管理费:以相应部分的人工费为基数计算。

(三) 利润:以人工费、企业管理费之和为基数计算。

(四) 规费:以人工费为基数计算。

(五) 税金:以预算价、企业管理费、利润、规费之和为基数计算。

(六) 专业工程造价:由预算价、企业管理费、利润、规费、税金组成。

(七) 总承包服务费:按另行发包的专业工程造价(不含工程设备费)为基数计算。

附表：通用安装工程费用标准

一、企业管理费

序号	项 目			计费基数	企业管理费率(%)	其 中
						现场管理费率(%)
1	住宅建筑	檐高	25m 以下	人工费	58.42	24.63
2			45m 以下		63.45	27.44
3			80m 以下		65.01	28.84
4			80m 以上		66.19	30.04
5	公共建筑		25m 以下		60.61	25.69
6			45m 以下		65.75	28.54
7			80m 以下		67.69	30.12
8			120m 以下		69.23	31.49
9			200m 以下		70.65	32.87
10			200m 以上		72.02	34.25
11		其 他			63.56	26.71

二、利润

序号	项 目	计费基数	费率(%)
1	利 润	人工费+企业管理费	24.00

三、规费

序号	项 目	计费基数	规费费率(%)	其 中	
				社会保险费率(%)	住房公积金费率(%)
1	规 费	人工费	19.52	14.23	5.29

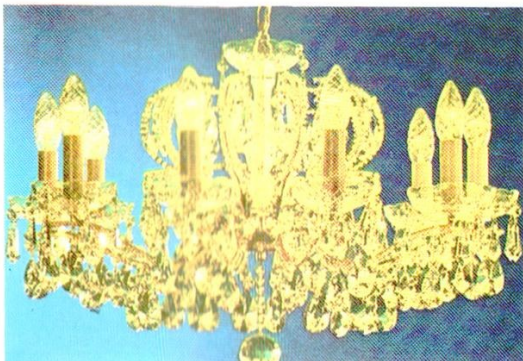
四、税金

序号	项 目	计费基数	费率(%)
1	市区区域	预算价+企业管理费+利润+规费	3.48
2	县城、镇区域		3.41
3	其它区域		3.28

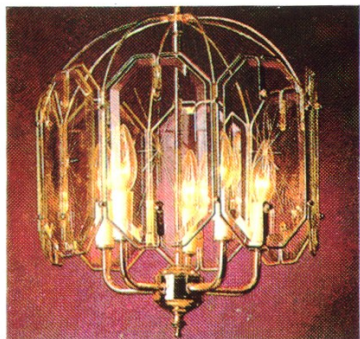
五、总承包服务费

序号	内 容	计费基数	费率(%)
1	配合、协调	专业工程造价(不含设备费)	1.5%~2%
2	配合、协调、服务		3%~5%

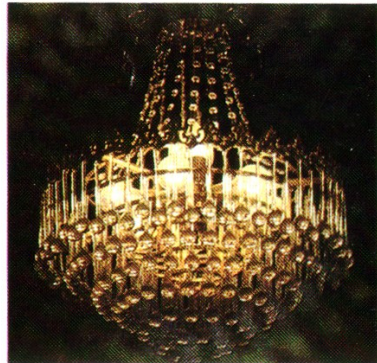
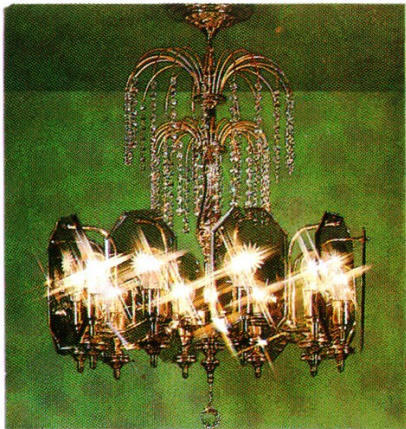
装饰灯具示意图集



1	3
2	



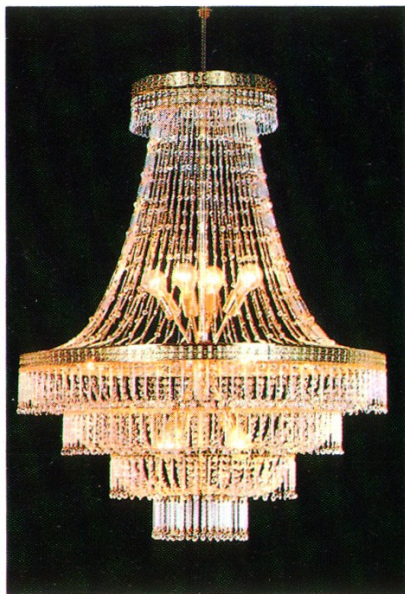
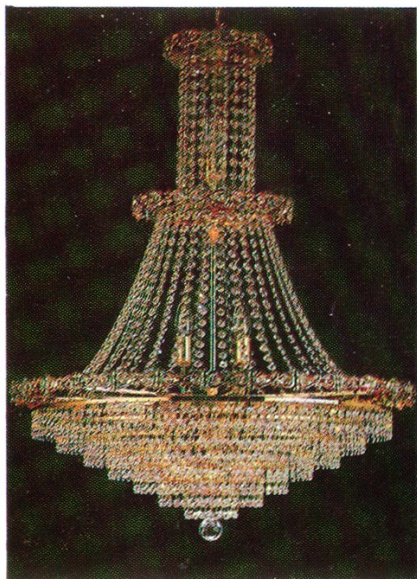
4	7	8
5	6	



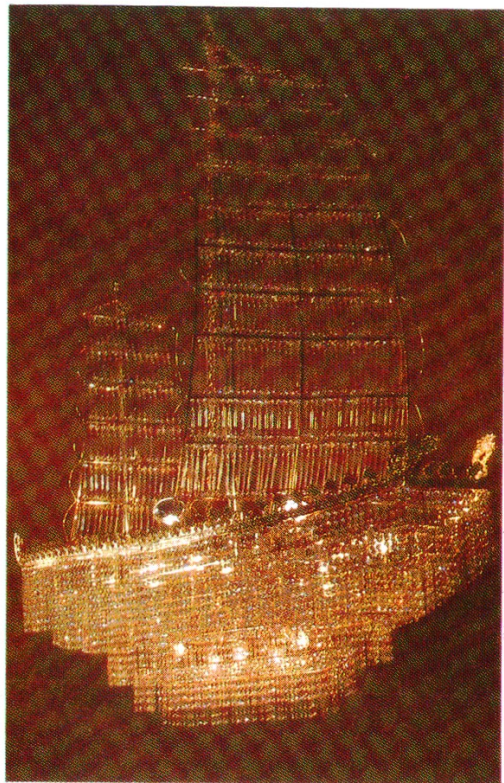
9	10	12
11	13	



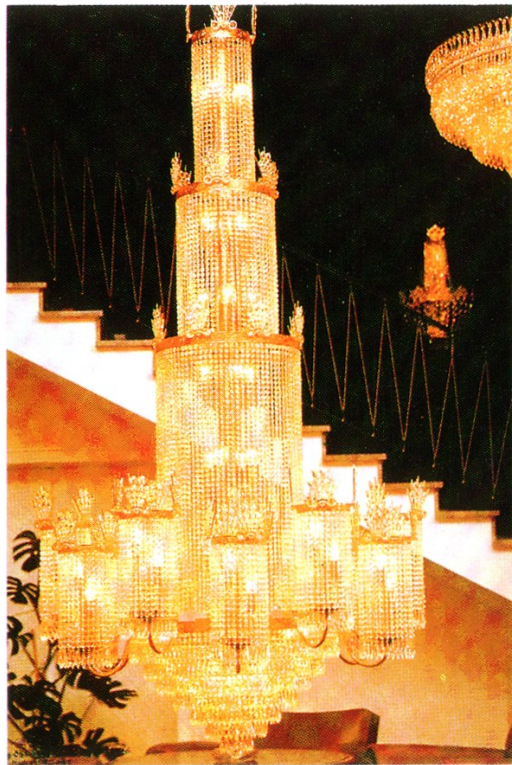
14	15
16	



19	18	17
----	----	----

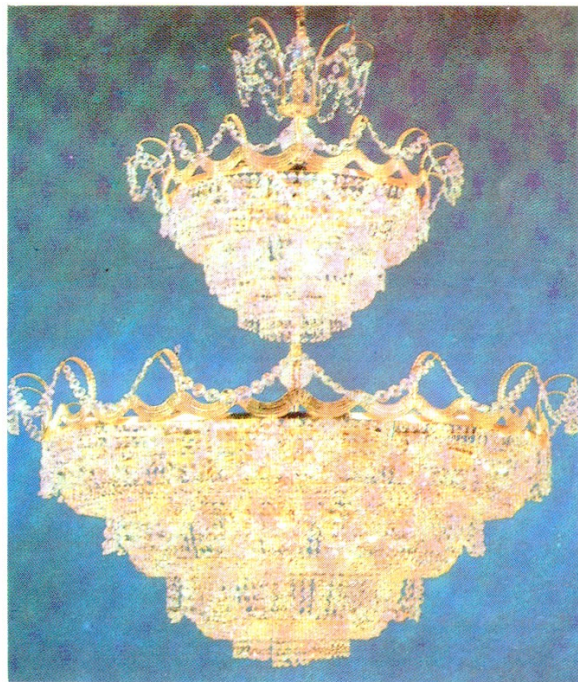
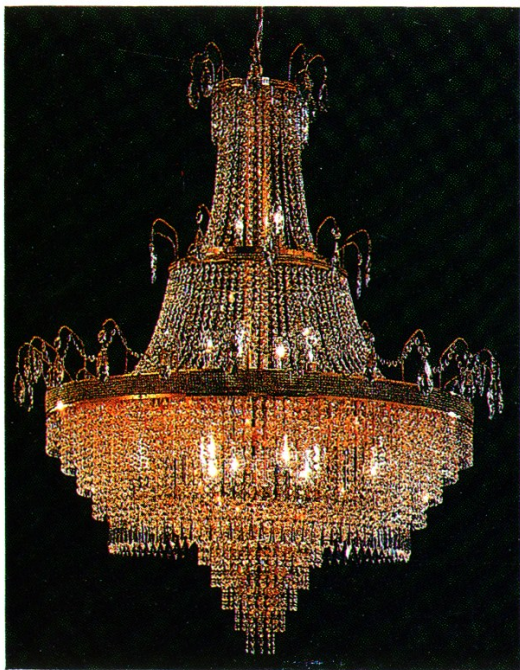


22	20
	21

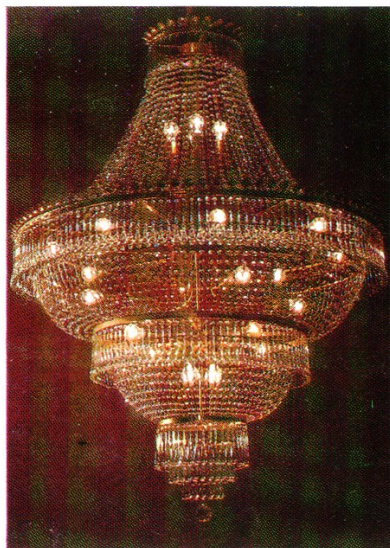
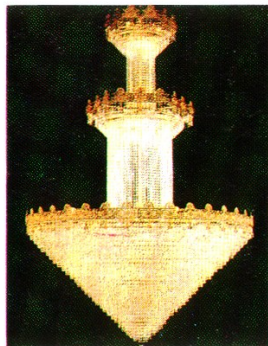
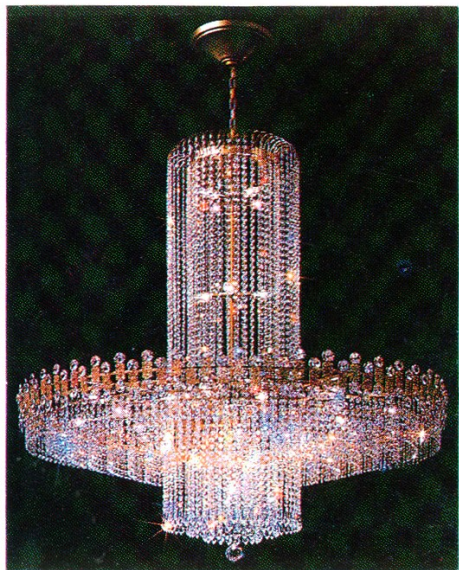


23

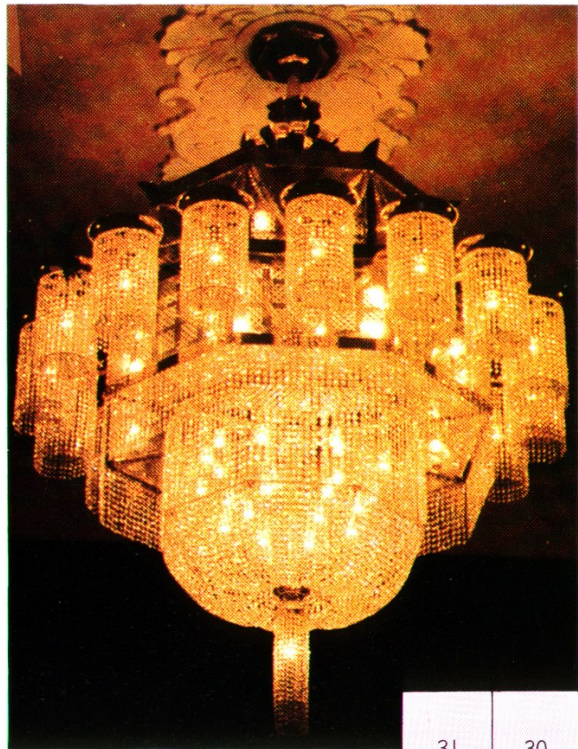
24



25	26
----	----

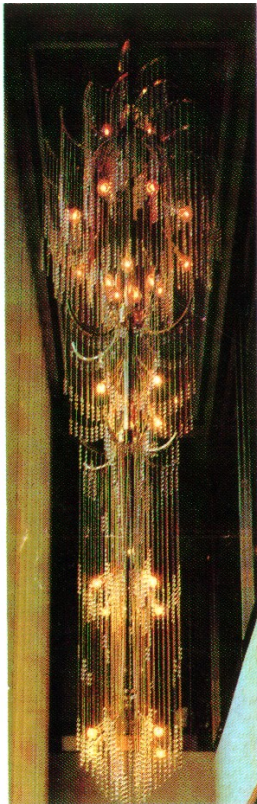
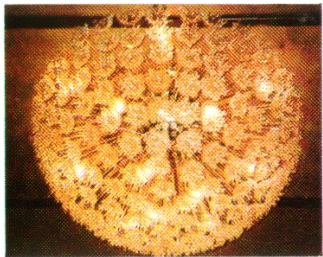


28	27	29
----	----	----

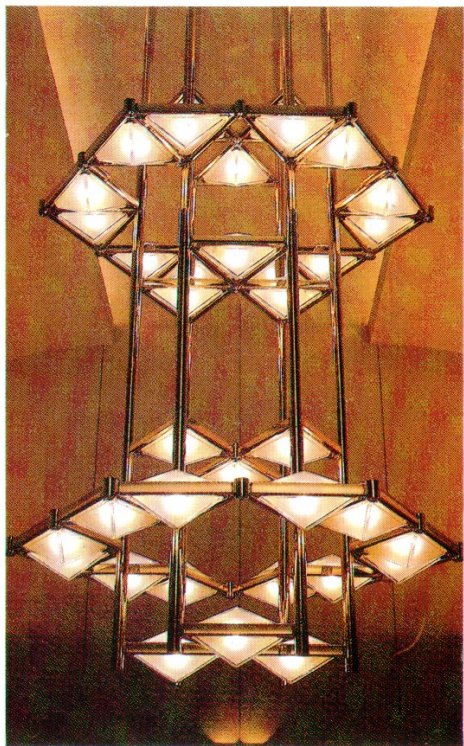


31

30



33	34	32
35		



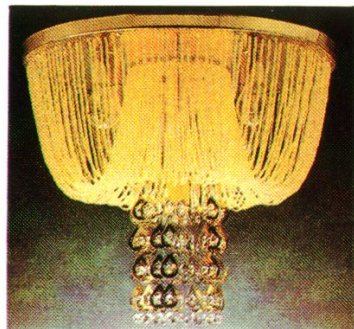
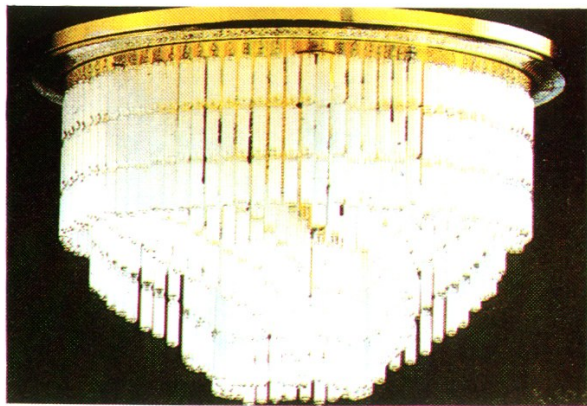
36	37	38
----	----	----



39	41
	40



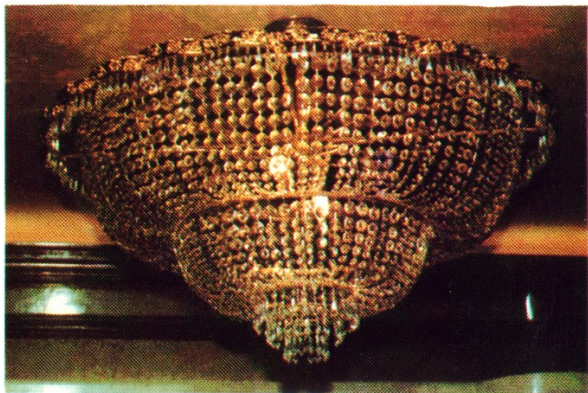
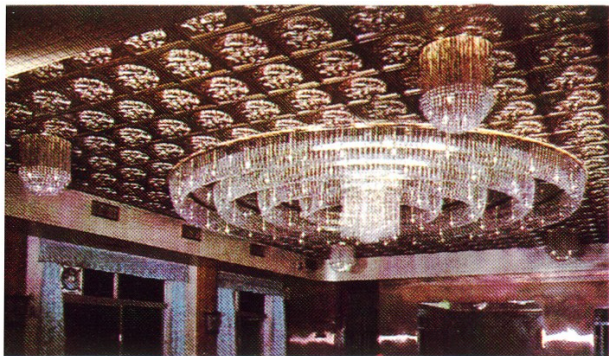
42		
45	44	43



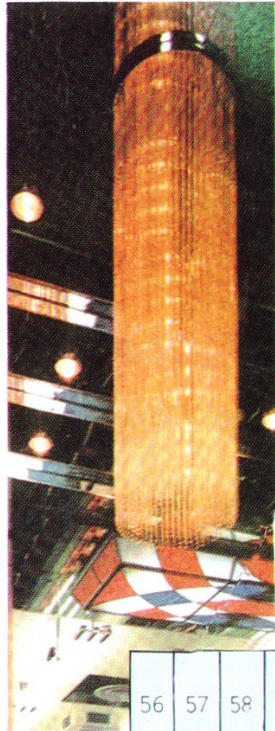
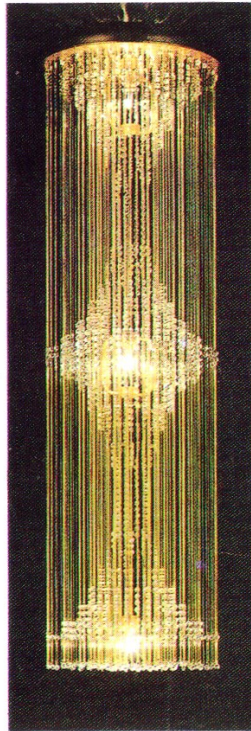
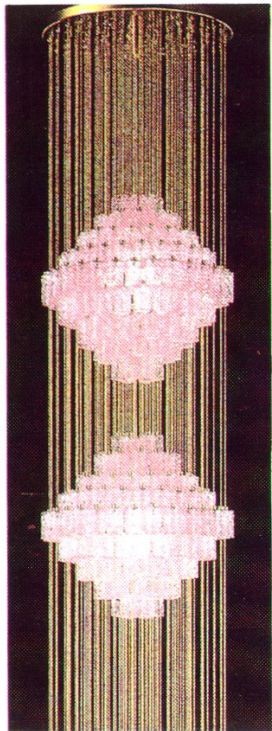
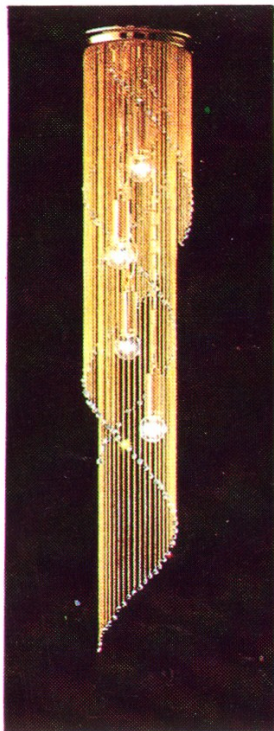
47	46
	48



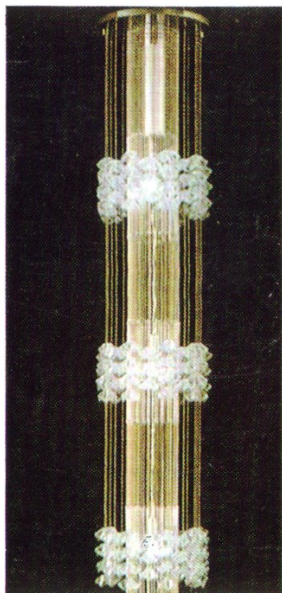
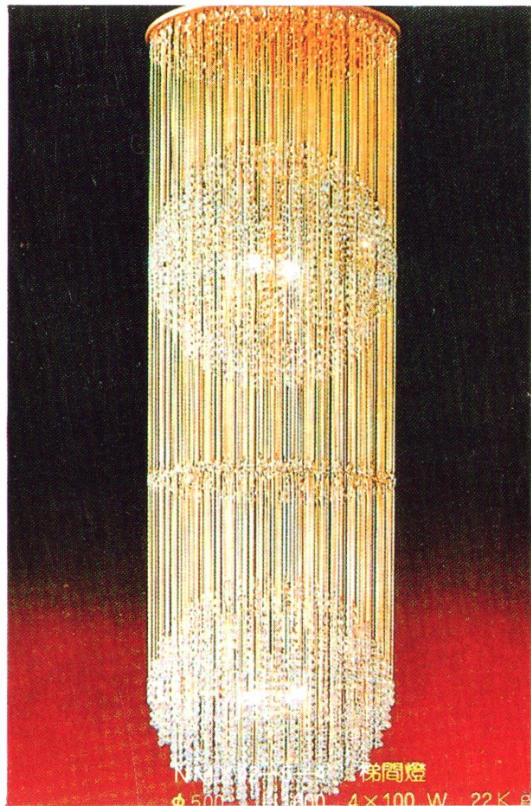
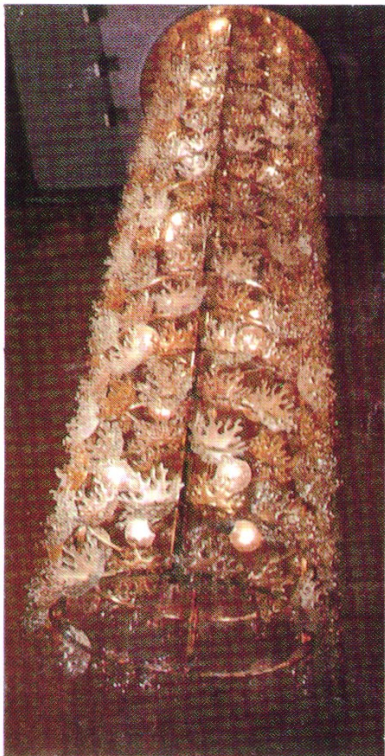
50	49
	51



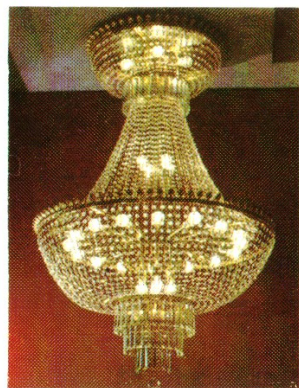
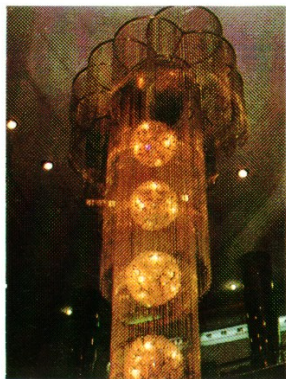
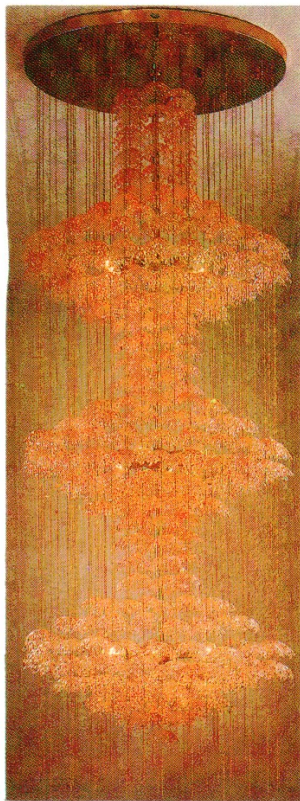
55	53
52	54



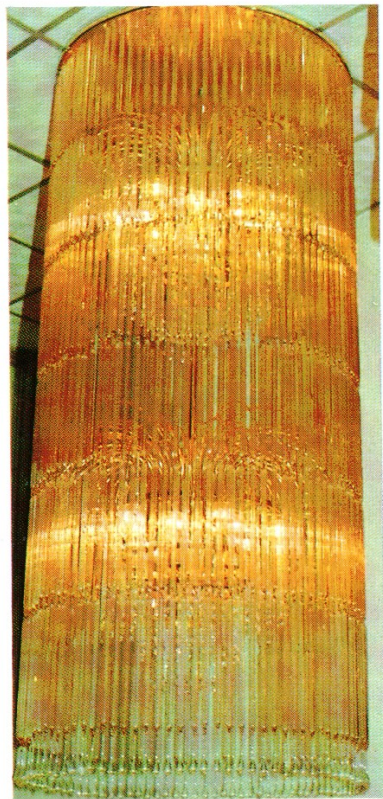
56	57	58	59
----	----	----	----



61	62	60
----	----	----

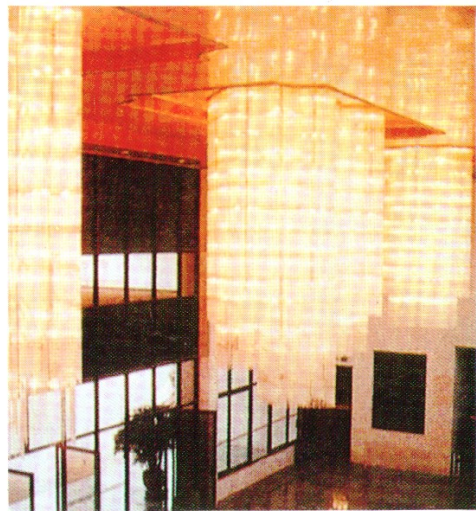
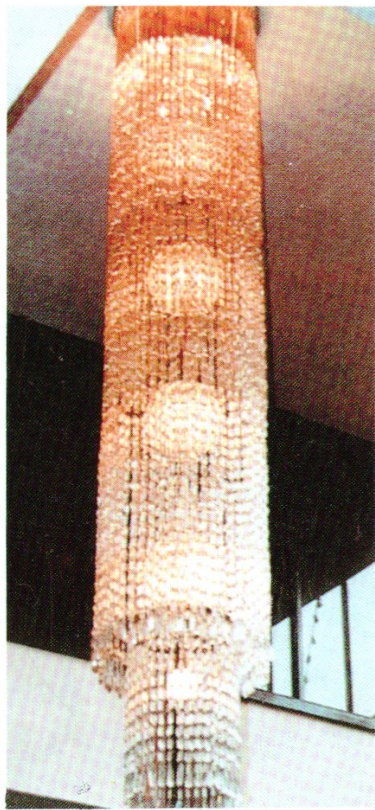


64	66	63
	65	

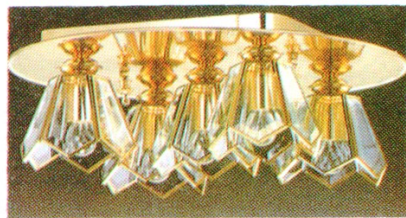
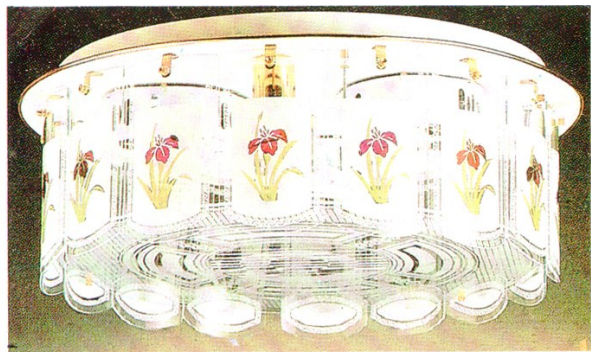
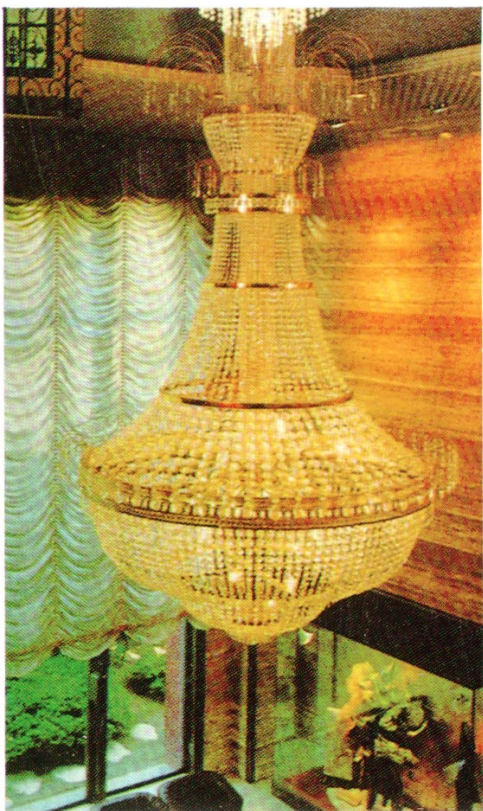


67

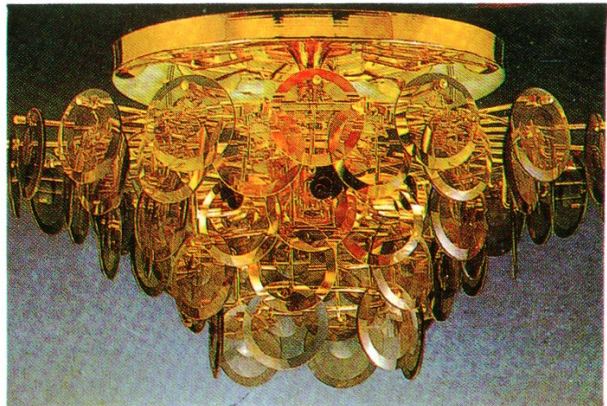
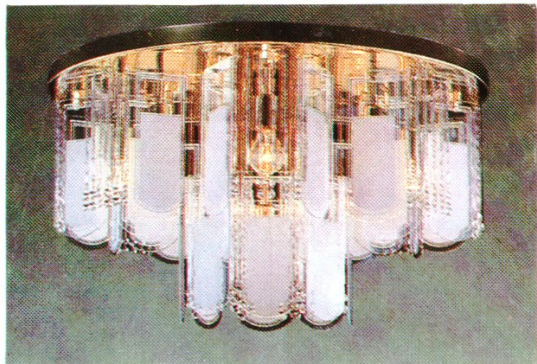
68



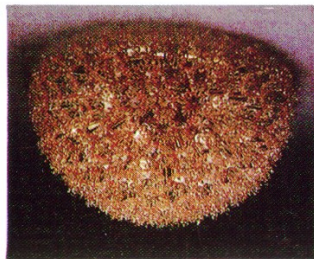
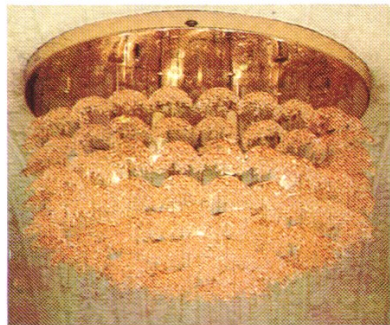
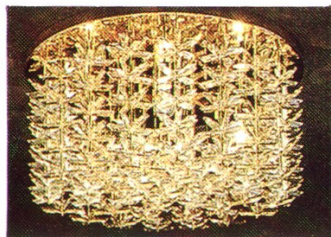
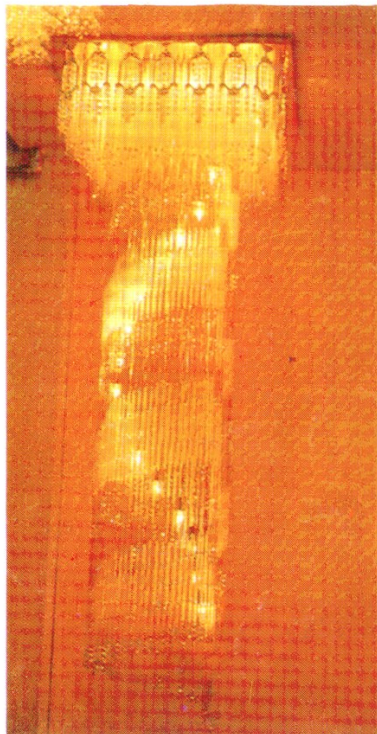
71	69	70
----	----	----



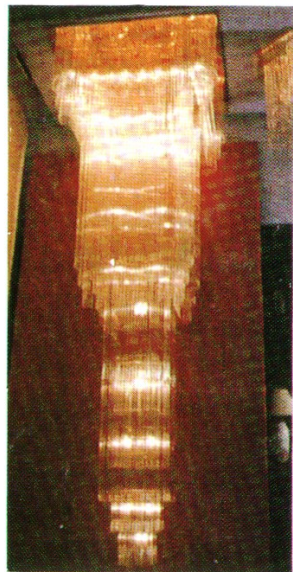
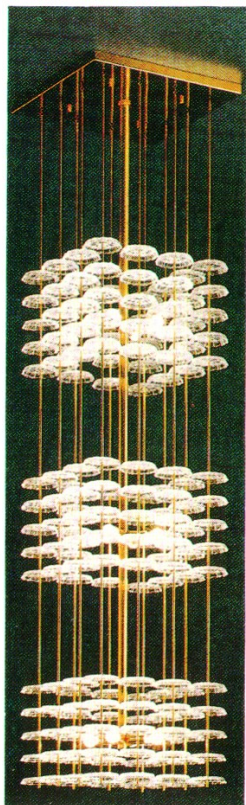
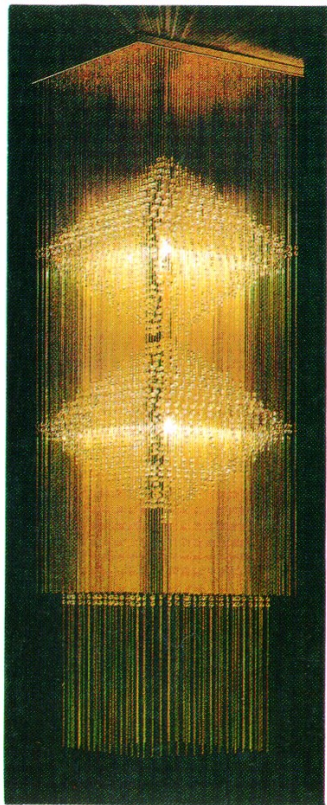
72	75
	73 74



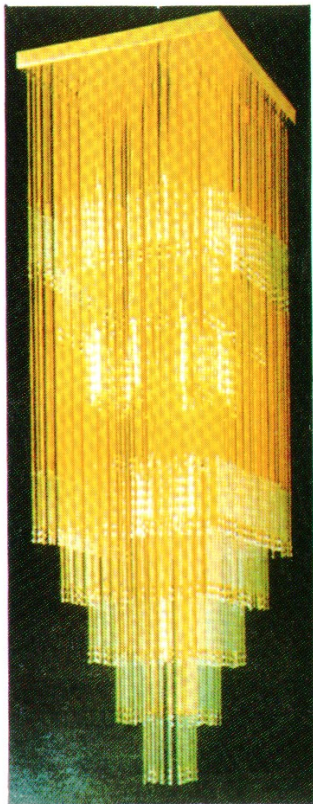
78	77
79	76



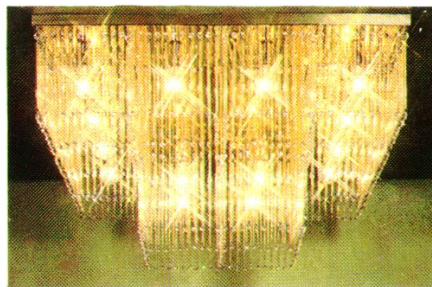
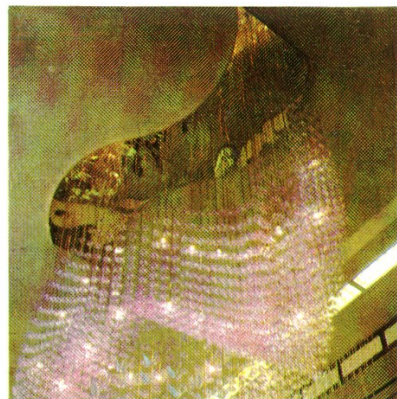
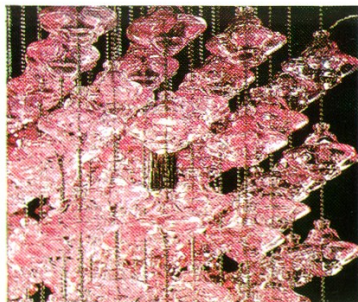
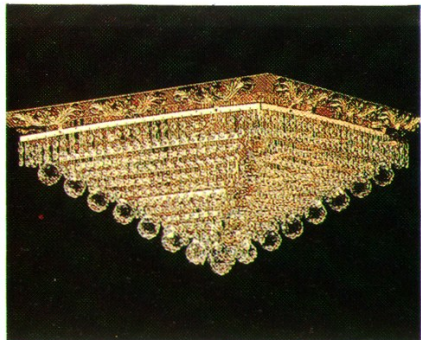
	81	80
85	84	
	82	83



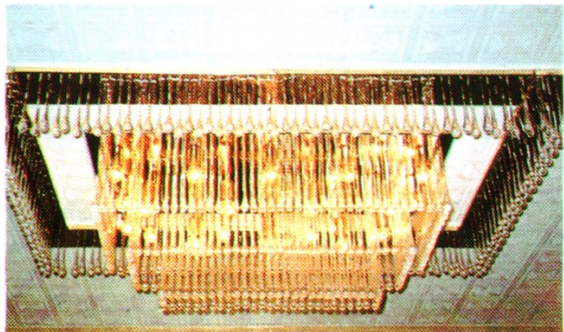
88	89	87	86
----	----	----	----

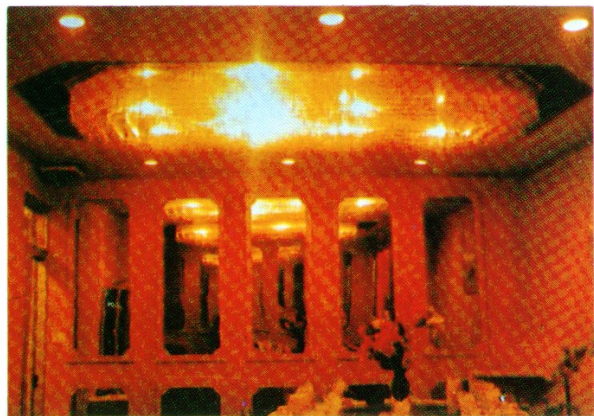
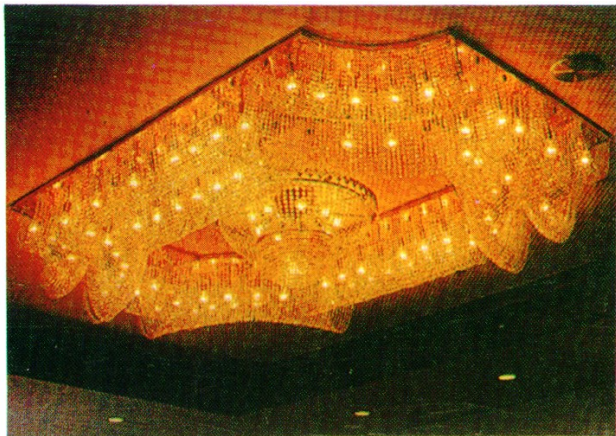


91	92	90
----	----	----

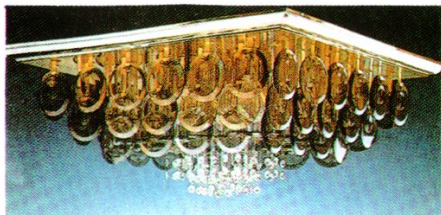
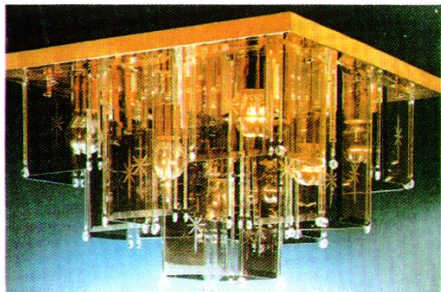


96	94	93
97	95	

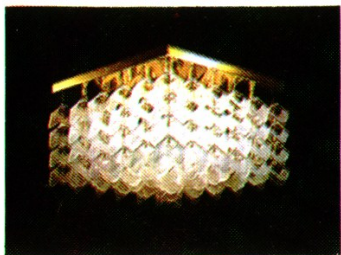
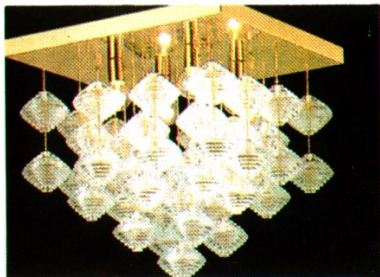
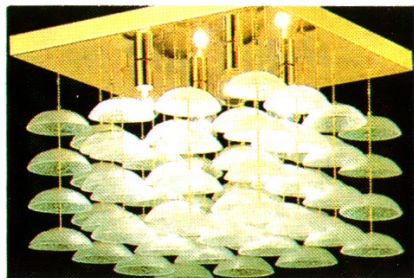
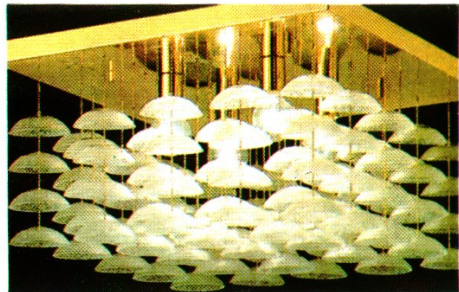
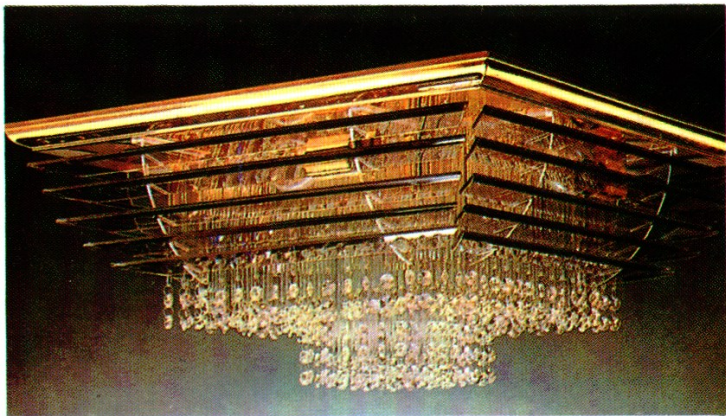




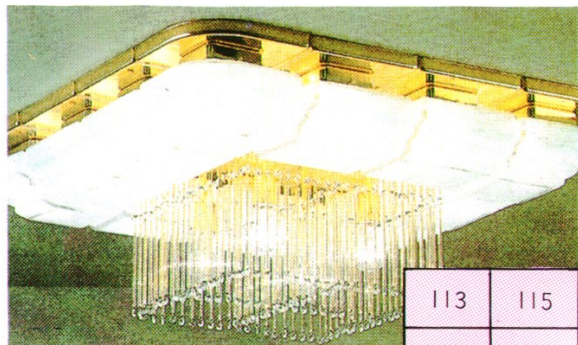
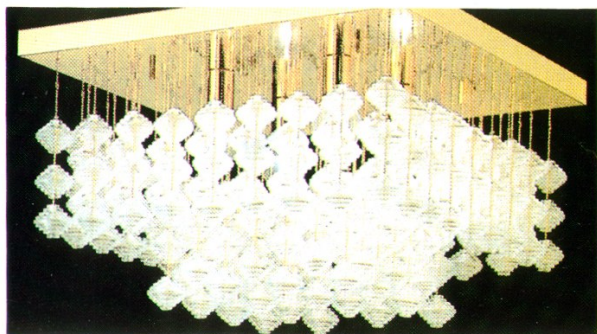
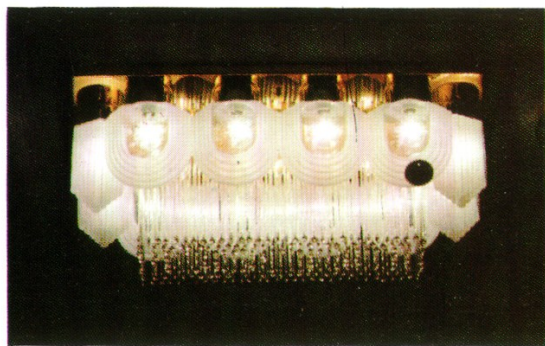
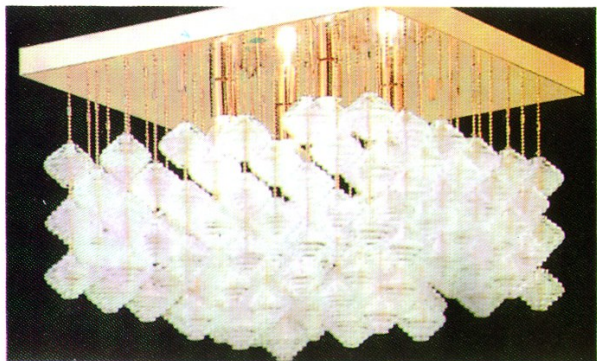
102	103
104	



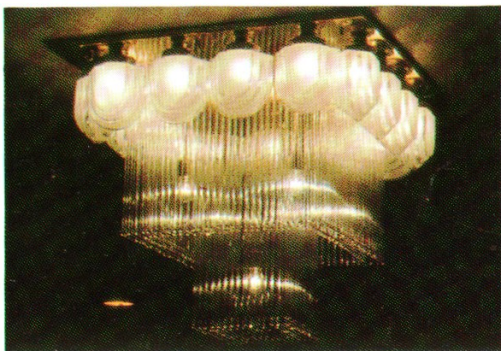
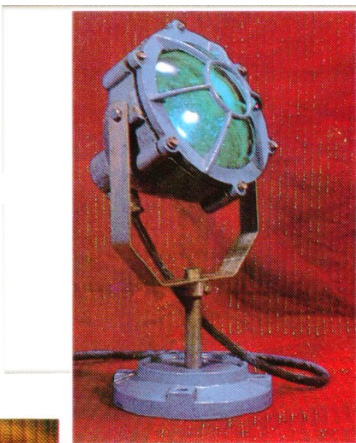
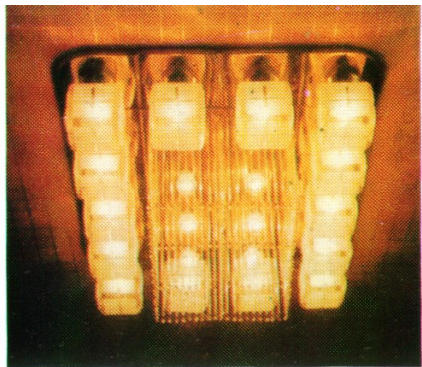
107	105
106	



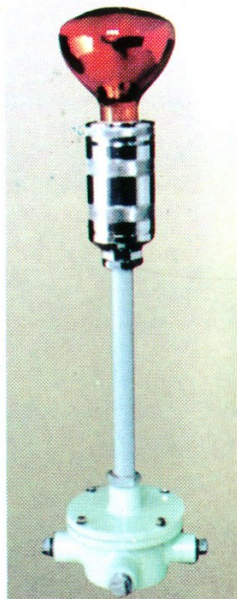
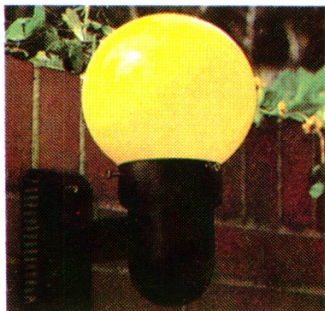
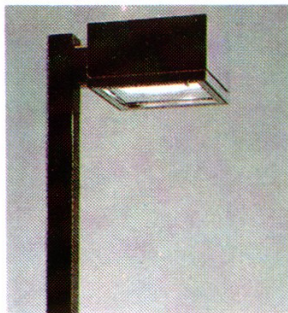
108	112
109	111



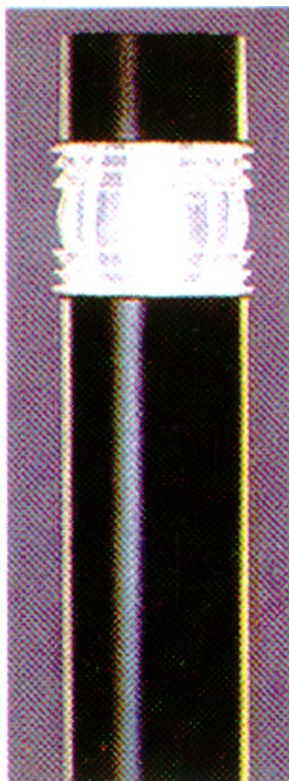
113	115
114	116



117	123	120
118	119	



124	127	122
121		



	125	126

编委会名单

主审单位：北京市住房和城乡建设委员会

主编单位：北京市建设工程造价管理处

参编单位：北京城建安装工程有限公司
建工集团北京市设备安装工程集团有限公司
中国建筑一局(集团)有限公司
北京市电力公司

领导小组成员：杨斌 张农科 孙乾 郝小兵 徐涓 周剑平 李晓涛 褚晓曦
郑新 钟铎章 林盟 唐榕辉 陈立民 陈晓峰 齐心 王恺
王鑫 刘小军 祝根立 李自强

综合组成员：唐榕辉 王蕙萍 闫旭强 刘智 杨辰旭 罗海通

顾问组成员：赵宝山 吴佐民 刘崇泽 陈玉华 郭建国 白燕生 俞惠文 刘长滨
刘伊生

专业编审人员：刘宝利 王秀芝 綦宪炜 丰伟中 周京 宋志勋 张志刚 付军
刘强 张明兰 苏中谊 卢东文 陈朝晖 刘岳 袁引 于华
崔丽华 杨晓玲 张赫嘉 田涛 张晓梅 周芹

费用编审人员：庞冬霞 王世欣 孟玮 崔永杰