

北京市建设工程计价依据 通用安装工程预算定额

第四册 电气设备安装工程
(上 册)

北京市住房和城乡建设委员会

中国建筑工业出版社

总 说 明

一、2012 年《北京市建设工程计价依据》(以下简称本计价依据)共分七部分二十四册,包括:

- 01 房屋建筑与装饰工程预算定额:房屋建筑与装饰工程共一册;
- 02 仿古建筑工程预算定额:仿古建筑工程共一册;
- 03 通用安装工程预算定额:机械设备安装工程,热力设备安装工程,静置设备与工艺金属结构制作安装工程,电气设备安装工程,建筑智能化工程,自动化控制仪表安装工程,通风空调工程,工业管道工程,消防工程,给排水、采暖、燃气工程,通信设备及线路工程,刷油、防腐蚀、绝热工程共十二册;
- 04 市政工程预算定额:市政道路、桥梁工程,市政管道工程共两册;
- 05 园林绿化工程预算定额:庭园工程,绿化工程共两册;
- 06 构筑物工程预算定额:构筑物工程共一册;
- 07 城市轨道交通工程预算定额:土建工程,轨道工程,通信、信号工程,供电工程,智能与控制、机电工程共五册。

与之配套使用的有《北京市建设工程和房屋修缮材料预算价格》、《北京市建设工程和房屋修缮机械台班费用定额》。

二、本计价依据是在全国和本市有关定额的基础上,结合多年来的执行情况,以及行之有效的"新技术、新工艺、新材料、新设备"的应用,并根据正常的施工条件、国家颁发的施工及验收规范、质量评定标准和安全技术操作规程,施工现场文明安全施工及环境保护的要求,现行的标准图、通用图等为依据编制的。

三、本计价依据是根据目前本市施工企业的装备设备水平、成熟的施工工艺、合理的劳动组织条件制定的,除各章另有说明外,均不得因上述因素有差异而对定额子目进行调整或换算。

四、本计价依据适用于北京市行政区域内的工业与民用建筑、市政、园林绿化、轨道交通工程的新建、扩建;复建仿古工程;建筑整体更新改造;市政改建以及行道新辟栽植和旧园林栽植改造等工程。不适用于房屋修缮工程、临时性工程、山区工程、道路及园林养护工程等。

五、本计价依据是编制施工图预算、进行工程招投标、签订建设工程承包合同、拨付工程款和办理竣工结算的依据;是统一本市建设工程预(结)算工程量计算规则、项目划分及计量单位的依据;是完成规定计量单位分项工程计价所需的人工、材料、施工机械台班消耗量的标准;也是编制概算定额和估算指标的基础;是使用国有资金投资的工程编制招标控制价(标底)的依据;是拨付工程款、经济纠纷调解的参考依据。

六、定额中的模板、脚手架和机械是按照租赁制编制的。

七、各章工程量计算规则中带底纹字体部分是同国家标准工程量清单计量规范中的工程量计算规则一致的内容。

八、定额中对工程量的单位和工程量计算有效位数统一规定如下:

1. “以体积计算”的工程量以“ m^3 ”为计量单位,工程量保留小数点后两位数字。
2. “以面积计算”的工程量以“ m^2 ”为计量单位,工程量保留小数点后两位数字。
3. “以长度计算”的工程量以“ m ”为计量单位,工程量保留小数点后两位数字。
4. “以质量计算”的工程量以“ t ”为计量单位,工程量保留小数点后三位数字。
5. “以数量计算”的工程量以“台、块、个、套、件、根、组、系统”等为计量单位,工程量应取整数。

定额各章计算规则另有具体规定,以其规定为准。

九、机械台班单价中的机械使用的柴油和汽油已列入材料费中，机械台班单价中不包括，实际使用中不允许调整，单价可按规定调整。

十、措施项目中安全文明施工费根据有关文件规定，投标时不允许让利。

十一、各专业定额工程建设费用标准分别列入各册定额附录中。适用范围、计算方法及计算标准详见各专业定额附录。

十二、凡定额内未注明单价的材料，基价中均不包括其价格，应根据“（ ）”内的用量，按材料预算价格列入工程预算；

十三、本定额工作内容除各章节已说明的主要工序外，还包括施工准备、配合质量检验、工种间交叉配合等次要工序。

十四、定额消耗量的确定及包括的内容：

1. 人工工日不分列工种和技术等级，一律以综合工日表示，内容包括基本用工、超运距用工和人工幅度差；

2. 材料消耗量包括：主要材料、辅助材料和零星材料等，并计入了相应的损耗，其内容和范围包括：从工地仓库、现场集中堆放地点或现场加工地点至操作或安装地点的运输损耗、施工操作损耗和施工现场堆放损耗；

3. 机械台班消耗量是按正常合理的机械配备综合取定的；

4. 本计价依据中包括：材料（设备）自施工现场仓库或现场指定堆放点运至安装地点的水平和垂直运输。

十五、定额单价及其中有关费用的确定及包括的内容：

(一)人工费:直接从事建筑安装工程施工的生产工人开支的各项费用。

1. 人工单价包括:基本工资、辅助工资、工资性质津贴、交通补助和劳动保护费。

(二)材料费:施工过程中耗费的原材料、辅助材料、构配件、零件、半成品、工程设备的费用。工程设备是指构成或计划构成永久工程一部分的机电设备、金属结构设备、仪器装置及其他类似的设备和装置。内容包括:材料(工程设备)原价、运杂费、运输损耗费、采购及保管费。

1. 本计价依据材料单价是指材料预算价格。材料预算价格包括:材料市场价格和材料采购及保管费。

2. 材料市场价格已包含材料(工程设备)原价及运到指定地点的运杂费、运输损耗费。

3. 材料采购及保管费用应按照材料市场价格的 2% 计算。

4. 其他材料费包括:零星材料和辅助材料的费用。

(三)机械费:施工作业所发生的施工机械使用费或其租赁费和仪器仪表使用费。

1. 其他机具费包括:小型机械使用费、生产工具使用费。

2. 仪器仪表使用费:是指工程所需安装、测试的仪器仪表摊销及维修费用。

十六、建设工程费用包括的内容

(一)企业管理费:建筑安装企业组织施工生产和经营管理所需的费用。内容包括:

1. 管理及服务人员工资

指按照规定支付企业管理及服务人员的岗位工资、薪级工资、绩效工资、津贴补贴、其他补助、特殊情况下支付的工资等。

(1)岗位工资:按工作人员所聘岗位职责和要求支付的工资。

(2)薪级工资:按工作人员的资历和工作表现支付的工资。

(3)绩效工资:按工作人员的实绩和贡献支付的工资。

(4)津贴补贴:为了补偿职工特殊或额外的劳动消耗和因其他特殊原因支付给个人的津贴。

(5)其他补助:交通补助、通讯补助、误餐补助等。

(6)特殊情况下支付的工资:依据国家法律、法规和政策规定支付的加班工资和加点工资。因病、工伤、产假、计划生育假、婚丧假、事假、探亲假、定期休假、停工学习、执行国家或执行社会义务等按计时工资标准或计时工资标准一定比例支付的工资。

2. 办公费:企业管理人员办公用的文具、纸张、帐表、印刷、软件、电脑耗材、存储介质、网络、影音图像制品、书报、通信邮资、会议、水电、烧水、集体取暖及生活用燃料、物业管理等费用。

3. 差旅交通费:职工因公出差、工作调动发生的差旅费、住勤补助费,市内交通费,职工探亲路费,劳动力招募费,职工退休、退职一次性路费,工伤人员就医路费,管理部门使用的交通工具的油料燃料费、高速公路通行费、停车费及牌照费等。

4. 固定资产使用费:管理和实验部门及附属生产单位使用的属于固定资产的房屋、交通工具(机动车)、电脑、设备、仪器、安全监控系统等的折旧、维修、大修或租赁费。

5. 工具用具使用费:不属于固定资产的工具、器具、家具、交通工具(非机动车)、检验、试验、测绘、消防用具等的购置、使用、维修和摊销费。

6. 劳动保险和职工福利费:由企业支付离退休职工的异地安家补助费、职工退职金、六个月以上的病假人员工资,职工死亡丧葬补助费、抚恤费、集体福利费、职工体检费、独生子女费、住房补贴、冬季供暖补贴、因公外地就医费、职工疗养、职工供养的直系亲属医疗补助(贴)等费用。

7. 劳动保护费:企业按规定发放的劳动保护用品的支出。如:工作服、安全帽、手套、肥皂、雨衣、雨鞋、

防暑降温等费用。

8. 工程质量检测费:是依据现行规范及文件规定,委托方委托检测机构对建筑材料、构件和建筑安装物进行一般鉴定检测所发生的费用。检测费包括:自本定额执行之日前,现行规范和文件规定需见证取样所发生的检测费,不包括对地基基础工程、主体结构工程、建筑幕墙工程、钢结构工程、电梯工程等所发生的专项检测费。

9. 工会经费:企业依照规定按职工工资总额比例计提的工会经费。如:工会活动经费、职工困难补助费等。

10. 职工教育经费:企业为职工进行专业技术和职业技能培训,专业技术人员继续教育,职工职业技能鉴定,职业资格考取以及根据需要对职工进行安全、文化教育等所发生的费用。按职工工资总额规定的比例计提。

11. 财产保险费:施工管理用财产、车辆保险等费用。

12. 财务经费:企业为施工生产筹集资金或提供的工程投标担保、预付款担保、履约担保、职工工资支付担保等所发生的各种财务费用。

13. 税金:企业按规定应缴纳的房产税、土地使用税、车船使用税、印花税等。

14. 其他:上述费用以外发生的费用。包括:技术开发转让服务等科技经费、业务招待费、广告费、咨询评估费、投标费、租赁费、保险费、审计费、公(鉴)证费、诉讼费、法律顾问费、协(学)会会费、党委宣传费、共青团经费、董事会费、上级集团(总公司)服务费、民兵训练费、绿化费、“门前三包”等。

(二)现场管理费:施工企业项目经理部在组织施工过程中所发生的费用。内容包括:

1. 现场管理及服务人员工资

按照规定支付现场管理及服务人员的岗位工资、薪级工资、绩效工资、津贴补贴、其他补助、特殊情况下支付的工资等。

项目经理部工作人员包括：从事政治、行政、经济、技术、质量、安全、测量放线、检验试验、管理（不含材料人员）、消防、门（警）卫、炊事、服务等人员。

2. 现场办公费：现场办公用的文具、纸张、帐表、软件、电脑耗材、存储介质、网络、影音图像制品、通信邮资、书报、会议、水电、烧水及现场临时宿舍生活用燃料（包括现场临时宿舍取暖）等费用。

3. 差旅交通费：项目经理部工作人员因公出差的差旅费、住勤补助费，市内交通费、工地转移费、项目经理部使用的交通工具的油料燃料费、高速公路通行费、停车费等。

4. 劳动保护费：项目经理部按照规定发放的劳动保护用品的支出。如：工作服、安全帽、手套、肥皂、防寒服、雨衣、雨鞋、防暑降温以及在有碍身体健康的环境中施工作业的保健补助等费用。

5. 低值易耗品摊销费：行政上使用不属于固定资产的工具、器具、家具、交通工具（非机动车）及检验、试验、测绘、消防用具的使用、维修和摊销等费用。

6. 工程质量检测费：是依据现行规范及文件规定，委托方委托检测机构对建筑材料、构件和建筑安装物进行一般鉴定检测所发生的费用。检测费包括：自本定额执行之日前，现行规范和文件规定需见证取样所发生的检测费，不包括专项检测发生的费用。

7. 财产保险费：施工现场使用的财产、车辆的保险费。

8. 其他：除上述费用以外所发生的费用。如：业务招待费、临时工管理费、咨询费、广告宣传费、“门前三包”等费用。

（三）规费

1. 社会保障费

(1)基本养老保险:企业按照规定标准为职工缴纳的基本养老保险费。

(2)基本医疗保险:企业按照规定标准为职工缴纳的基本医疗保险费。

(3)失业保险:企业按照规定标准为职工缴纳的失业保险费。

(4)工伤保险:企业按照规定标准为职工缴纳的工伤保险金。

(5)残疾人就业保障金:企业按照规定标准缴纳的残疾人就业保障金。

(6)生育保险:企业按照规定标准为职工缴纳的生育保险费。

2. 住房公积金

企业按照国家和北京市规定的标准为职工缴纳的住房公积金。

(四)利润:施工企业完成所承包工程获得的盈利。

(五)税金:按照国家和北京市规定应计入建设工程造价的营业税、城市维护建设税、教育费附加及地方教育附加。

(六)总承包服务费:施工总承包人为配合协调建设单位在现行法律、法规允许的范围内另行发包的专业工程服务所需的费用,主要包括:施工现场协调、配合、竣工资料汇总,为专业工程施工提供现有施工设施的使用。

1. 建设单位另行发包专业工程的两种服务形式

(1)总承包人为建设单位提供现场协调、配合以及竣工资料汇总等有偿服务。

(2)总承包人既为建设单位提供现场协调、配合服务,还为专业承包人施工提供现有施工设施的使用,如:现场办公场所、水电、道路、脚手架、垂直运输,以及竣工资料汇总等服务内容。

2. 对建设单位自行供应材料(设备)的服务包括:材料(设备)运至指定地点后的核验、点交、保管、协调等有偿服务内容。材料(设备)价格计算按照材料(设备)预算价格计入基价中。结算时,承包人按材料(设备)预算价格的 99%返还建设单位。不再计取总承包服务费。

十七、本定额中凡注明“×××以内(下)”者,均包括“×××”本身;注明“×××以外(上)”者,则不包括“×××”本身。

总 目 录

上册

- 第一章 变压器安装(030401)
- 第二章 配电装置安装(030402)
- 第三章 母线安装(030403)
- 第四章 控制设备及低压电器安装(030404)
- 第五章 蓄电池安装(030405)
- 第六章 电机检查接线及调试(030406)
- 第七章 滑触线装置安装(030407)
- 第八章 电缆安装(030408)
- 第九章 防雷及接地装置(030409)
- 第十章 10kV 以下架空配电线路(030410)

下册

- 第十一章 配管、配线(030411)
- 第十二章 照明灯具安装(030412)
- 第十三章 附属工程(030413)
- 第十四章 电气调整试验(030414)
- 第十五章 措施项目费用
- 附 录 一
- 附 录 二

册 说 明

一、第四册《电气设备安装工程》(以下简称本定额)适用于工业与民用建筑新建、扩建、改建项目中的10kV以下电气设备安装工程。

二、架空线路工程中的钢管杆基础,执行第一部分《房屋建筑与装饰工程预算定额》相应项目。

三、灯具安装工程中的组立铁杆基础,执行第一部分《房屋建筑与装饰工程预算定额》相应项目。

四、本定额设备安装未包括基础浇注及二次灌浆,基础浇注执行第一部分《房屋建筑与装饰工程预算定额》相应项目;二次灌浆执行第三册《静置设备与工艺金属结构制作安装工程》相应项目。

五、排管敷设定额中未包括土方、砌筑、混凝土、模板、钢筋等项目,应执行均执行第四部分《市政工程预算定额》相应项目。

六、有关规定:

本定额均不包括施工、试验、空载、试车用水和用电,已含在第一部分《房屋建筑与装饰工程预算定额》相应项目中。带负荷试运转、系统联合试运转及试运转所需油(油脂)、气等费用,由发承包双方在预算外另行计算。

七、超高降效增加费:

1. 超高降效增加费是指操作高度(指操作物高度距楼地面距离)超过定额规定的高度时所发生的人工降效费用。

2. 本定额的操作高度除各章节另有规定者外,均按5m以下编制;当安装高度超过5m时,其超过部分的人工工日乘以下列系数:

操作高度	10m 以内	20m 以内	30m 以内
超高系数	1.25	1.4	1.6

八、建筑物檐高：

建筑物檐高以室外设计地坪标高作为计算起点。

1. 平屋顶带挑檐者，算至挑檐板下皮标高；
2. 平屋顶带女儿墙者，算至屋顶结构板上皮标高；
3. 坡屋面或其他曲面屋顶均算至墙的中心线与屋面板交点的高度；
4. 阶梯式建筑物按高层的建筑物计算檐高；
5. 突出屋面的水箱间、电梯间、亭台楼阁等均不计算檐高。

九、安装工程建设工程费用标准详见附录(二)。

编委会名单

主审单位：北京市住房和城乡建设委员会

主编单位：北京市建设工程造价管理处

参编单位：北京中安消防安全工程有限公司
城 建 集 团
北京中建华威机电设备安装工程有限公司

领导小组成员：

综合组成员：

顾问组成员：

专业编审人员：刘 维 王秀芝 刘宝利 王景和 特国强 李 铮 续 维 宋志勋
张志刚 丰伟中 付 军 周 京 刘 强 罗霄山

费用编审人员：罗海通 庞冬霞 崔永杰 王世欣 孟 玮

目 录

第一章 变压器安装

说明及工程量计算规则	(3)
第一节 油浸电力变压器安装(030401001)	(5)
第二节 干式变压器安装(030401002)	(9)
第三节 网门、保护网安装	(13)
第四节 绝缘垫安装(030409009)	(14)
第五节 变压器保护罩安装	(15)

第二章 配电装置安装

说明及工程量计算规则	(19)
第一节 互感器安装(030402008)	(21)
第二节 高压熔断器安装(030402009)	(22)
第三节 避雷器安装(030402010)	(23)
第四节 高压成套配电柜安装(030402017)	(24)
第五节 组合型成套箱式变电站安装(030402018)	(26)

第六节 成套箱式开闭器安装	(29)
---------------------	------

第三章 母线安装

说明及工程量计算规则	(33)
第一节 带形母线(030403003)	(35)
一、带形铜母线安装	(35)
二、铜母线伸缩接头安装	(38)
三、母线绝缘热缩管安装	(39)
四、穿通板安装	(40)
五、穿墙套管安装	(41)
六、支持绝缘子安装	(42)
第二节 共箱母线(030403005)	(43)
第三节 低压封闭式插接母线槽(030403006)	(44)
第四节 始端箱、分线箱安装(030403007)	(47)

第四章 控制设备及低压电器安装

说明及工程量计算规则	(51)
第一节 控制屏安装(030404001)	(53)
第二节 继电、信号屏安装(030404002)	(55)
第三节 模拟屏安装(030404003)	(56)

第四节 低压开关柜(屏)安装(030404004)	(58)
一、低压开关柜(屏)安装	(58)
二、屏边安装	(60)
第五节 弱电控制返回屏安装(030404005)	(61)
第六节 硅整流柜安装(030404007)	(63)
第七节 可控硅柜安装(030404008)	(64)
第八节 低压电容器柜安装(030404009)	(66)
第九节 自动调节励磁屏安装(030404010)	(67)
第十节 励磁灭磁屏安装(030404011)	(69)
第十一节 蓄电池屏(柜)安装(030404012)	(71)
第十二节 直流馈电屏安装(030404013)	(72)
第十三节 事故照明切换屏安装(030404014)	(73)
第十四节 控制台安装(030404015)	(74)
第十五节 控制箱安装(030404016)	(76)
第十六节 配电箱安装(030404017)	(78)
一、配电箱落地安装	(78)
二、配电箱嵌入式安装	(80)
三、配电箱墙上(柱上)明装	(81)
四、配电箱箱体安装	(82)
第十七节 插座箱安装(030404018)	(83)

第十八节 控制开关安装(030404019)	(84)
一、自动空气开关安装	(84)
二、漏电保护开关安装	(86)
三、刀型开关安装	(87)
四、组合控制开关安装	(88)
五、万能转换开关安装	(89)
六、风机盘管调控器安装	(90)
第十九节 低压熔断器安装(030404020)	(91)
第二十节 限位开关安装(030404021)	(92)
第二十一节 控制器安装(030404022)	(93)
第二十二节 接触器安装(030404023)	(94)
第二十三节 磁力启动器安装(030404024)	(95)
第二十四节 减压启动器安装(030404025)	(96)
第二十五节 电磁铁(电磁制动器)安装(030404026)	(98)
第二十六节 快速自动开关安装(030404027)	(99)
第二十七节 电阻器安装(030404028)	(100)
第二十八节 油浸频敏变阻器安装(030404029)	(101)
第二十九节 分流器安装(030404030)	(102)
第三十节 小电器(030404031)	(103)
一、按钮安装	(103)

二、电笛安装	(105)
三、电铃安装	(106)
四、水位电气信号装置安装	(107)
五、测量表计安装	(109)
六、继电器安装	(110)
七、屏上辅助设备安装	(111)
八、小型安全变压器安装	(112)
第三十一节 端子箱安装(030404032)	(113)
第三十二节 风扇安装(030404033)	(114)
第三十三节 照明开关(030404034)	(115)
一、拉线开关安装	(115)
二、跷板式单控开关安装	(116)
三、跷板式双控开关安装	(117)
四、延时节能开关、调光开关安装	(118)
五、请勿打扰门铃开关安装	(119)
六、钥匙开关安装	(120)
七、防爆照明开关安装	(121)
八、感应器面板安装	(122)
第三十四节 插座(030404035)	(123)
一、插座明装	(123)

二、插座暗装	(124)
三、剃须插座安装	(125)
四、地面插座安装	(126)
五、防爆插座安装	(127)
六、工业连接器安装	(128)
第三十五节 其他电器(030404036)	(129)
一、防爆信号灯安装	(129)
二、烘手器安装	(130)
第三十六节 盘柜配线	(131)
第三十七节 木套箱制作安装	(133)
第三十八节 焊压铜接线端子	(134)
第三十九节 阀类接线	(136)
第四十节 风机盘管接线	(137)

第五章 蓄电池安装

说明及工程量计算规则	(141)
第一节 蓄电池安装(030405001)	(143)
一、蓄电池安装	(143)
二、蓄电池充放电	(144)
第二节 太阳能电池安装(030405002)	(145)

第六章 电机检查接线及调试

说明及工程量计算规则	(149)
第一节 低压交流异步电动机(030406001)	(151)
一、低压交流异步电机检查接线	(151)
二、低压交流异步电动机调试	(155)
第二节 高压交流异步电动机调试(030406007)	(156)
第三节 交流变频调速电动机调试(030406008)	(157)
一、低压交流变频调速电动机调试	(157)
二、高压交流变频调速电动机调试	(158)
第四节 电加热器(030406009)	(159)
一、电加热器检查接线	(159)
二、电加热器调试	(160)
第五节 电机干燥	(161)

第七章 滑触线装置安装

说明及工程量计算规则	(165)
第一节 轻型滑触线安装(030407001)	(167)
第二节 安全节能型滑触线安装(030407001)	(168)
第三节 角钢、扁钢滑触线安装(030407001)	(169)

第四节 圆钢、工字钢滑触线安装(030407001)	(171)
第五节 移动软电缆安装(030407001)	(173)
第六节 辅助母线安装(030407001)	(175)
第七节 滑触线支架安装(030407001)	(176)
第八节 滑触线拉紧装置及挂式支持器制作、安装(030407001)	(178)

第八章 电缆安装

说明及工程量计算规则	(183)
第一节 电力电缆(030408001)	(187)
一、电缆埋地敷设	(187)
1. 1kV 铜芯电缆埋地敷设	(187)
2. 10kV 铜芯电缆埋地敷设	(190)
二、电缆沿墙面、支架敷设	(192)
1. 1kV 铜芯电缆沿墙面、支架敷设	(192)
2. 10kV 铜芯电缆沿墙面、支架敷设	(196)
三、电缆沿桥架、线槽敷设	(200)
1. 1kV 铜芯电缆沿桥架、线槽敷设	(200)
2. 10kV 铜芯电缆沿桥架、线槽敷设	(204)
四、电缆沿沟内支架敷设	(208)
1. 1kV 铜芯电缆沿沟内支架敷设	(208)
2. 10kV 铜芯电缆沿沟内支架敷设	(212)

五、电缆穿导管敷设	(216)
1. 1kV 铜芯电缆穿导管敷设	(216)
2. 10kV 铜芯电缆穿导管敷设	(218)
六、矿物绝缘电力电缆敷设	(220)
七、预制分支电缆敷设	(226)
第二节 控制电缆(030408002)	(229)
一、控制电缆埋地敷设	(229)
二、控制电缆沿支架卡设	(232)
三、控制电缆沿桥架线槽敷设	(236)
四、控制电缆沿沟内支架敷设	(240)
五、控制电缆穿导管敷设	(244)
六、矿物绝缘控制电缆敷设	(247)
第三节 电缆保护管(030408003)	(248)
一、电缆保护管敷设	(248)
二、密封电缆保护管制作安装	(250)
第四节 电缆沟铺砂、盖保护板(砖)及移动盖板(030408005)	(252)
第五节 电力电缆头(030408006)	(253)
一、户内干包式电力电缆终端头制作安装	(253)
二、户内热缩式电缆终端头制作安装	(263)
三、户外干包式电力电缆终端头制作安装	(277)
四、户外热缩式电缆终端头制作安装	(281)

五、矿物绝缘电缆终端头制作安装	(289)
六、T 接端子安装	(292)
七、热(冷)缩电缆中间头制作安装	(293)
八、矿物绝缘电缆中间头制作安装	(304)
第六节 控制电缆头(030408007)	(306)
一、控制电缆终端头制作安装	(306)
二、矿物绝缘控制电缆终端头制作安装	(308)
三、矿物绝缘控制电缆中间头制作安装	(309)
第七节 防火堵洞(030408008)	(310)
第八节 防火隔板安装(030408009)	(311)
第九节 防火涂料(030408010)	(312)
第十节 电缆分支箱安装(030408011)	(313)
第十一节 电缆沟挖填土	(314)

第九章 防雷及接地装置

说明及工程量计算规则	(317)
第一节 接地极(030409001)	(319)
第二节 接地母线(030409002)	(322)
一、型钢接地母线敷设	(322)
二、铜接地母线暗敷设	(328)

三、铜接地母线明敷设	(331)
四、铜接地装置放热焊	(332)
第三节 避雷引下线(030409003)	(335)
第四节 均压环(030409004)	(338)
第五节 避雷网(030409005)	(340)
第六节 避雷针(030409006)	(342)
一、避雷针制作	(342)
二、避雷针安装	(343)
第七节 半导体少长针消雷装置安装(030409007)	(346)
第八节 等电位端子箱、测试板(030409008)	(347)
一、等电位端子箱安装	(347)
二、接地测试板制作安装	(348)
第九节 浪涌保护器安装(030409010)	(349)
第十节 等电位联接	(350)

第十章 10kV 以下架空配电线路

说明及工程量计算规则	(353)
第一节 电杆组立(030410001)	(357)
一、挖土(石)方	(357)
二、电杆组立	(358)

1. 水泥杆组立	(358)
2. 钢管杆组立	(361)
三、拉线制作安装	(363)
第二节 横担组装(030410002)	(371)
一、横担安装	(371)
1. 10kV 以下横担安装	(371)
2. 1kV 以下横担安装	(375)
3. 进户线横担安装	(376)
二、绝缘子安装	(377)
第三节 导线架设(030410003)	(379)
一、裸导线	(379)
二、低压绝缘导线	(380)
三、10kV 交联聚乙烯绝缘导线	(382)
四、集束导线	(384)
五、低压架空电缆架设	(385)
六、钢绞线	(387)
七、进户线架设	(389)
第四节 杆上设备(030410004)	(390)
一、杆上变压器安装	(390)
二、杆上变压器台架安装	(391)
三、杆上配电设备安装	(395)

四、杆上其他装置	(402)
第五节 带电作业	(403)
一、10kV 线路带电断、接引流线	(403)
二、10kV 线路带电立、撤电杆(直线)	(406)
三、10kV 线路带负荷直线改耐张杆	(409)
四、10kV 线路近电作业布置安全措施	(412)
五、10kV 线路带电(带负荷)装、拆部件	(414)
六、10kV 线路带负荷安装柱上负荷开关	(422)
七、10kV 线路负荷转移(旁路作业)	(426)

第一章 变压器安装

说 明

一、本章包括：油浸电力变压器，干式变压器，网门、保护网，绝缘垫，变压器保护罩安装等 5 节共 20 个子目。

二、工作内容中的“接线”系指一次部分(不包括低压侧的铜质软连接安装)。

三、消弧线圈、油浸电抗器、整流变压器、自耦变压器、带负荷调压变压器的安装，执行油浸电力变压器安装相应子目；非晶变压器执行油浸电力变压器相应定额子目，定额人工、机械费乘以系数 0.7。

四、设备安装均未包括支架的制作安装，需要时执行本册支架制作安装相应子目。

五、设备中需注入或补充注入的绝缘油，应视作设备的一部分。

六、未包括工作内容：

1. 端子箱、控制箱的制作、安装。
2. 二次喷漆。
3. 变压器干燥和油过滤。
4. 变压器铁梯及母线铁构件的制作安装。
5. 各种电气设备的烘干处理，电缆故障的查找，由于设备元件缺陷造成的更换、修理和修改。
6. 变压器现场吊芯试验。
7. 变压器减震、抗震措施。

工程量计算规则

- 一、变压器安装区别不同容量按设计图示数量计算。
- 二、网门、保护网、绝缘垫的安装按设计图示尺寸计算。
- 三、变压器保护罩的安装按设计图示数量计算。

第一节 油浸电力变压器安装(030401001)

工作内容:开箱检查、外观检查、起重机具准备、搬运、搭拆、吊装就位、附件和止轮器安装、散热器冲洗、接线、接地、补漆、配合电气试验等。

单位:台

定 额 编 号					1-1	1-2	1-3	1-4	1-5
项 目					容量(kVA 以内)				
					630	800	1250	1600	2000
基 价 (元)					1599. 89	1691. 65	1954. 72	2226. 36	2364. 93
其 中	人 工 费 (元)				783. 77	872. 00	970. 69	1201. 20	1334. 44
	材 料 费 (元)				441. 00	441. 00	484. 49	516. 40	516. 40
	机 械 费 (元)				375. 12	378. 65	499. 54	508. 76	514. 09
名 称			单位	单价 (元)	数 量				
人 工	870005	综合工日	工日	78. 70	9. 959	11. 080	12. 334	15. 263	16. 956
材 料	090130	镀锌带母螺栓 12×(65~80)	套	0. 94	8. 1600	8. 1600	8. 1600	8. 1600	8. 1600
	090496	镀锌弹簧垫圈 12	个	0. 03	8. 1600	8. 1600	8. 1600	8. 1600	8. 1600
	090031	镀锌垫圈 12	个	0. 22	16. 3200	16. 3200	16. 3200	16. 3200	16. 3200
	090174	垫铁	kg	3. 80	4. 7300	4. 7300	4. 7300	4. 7300	4. 7300
	030087	枕木	m ³	1048. 00	0. 0500	0. 0500	0. 0500	0. 0800	0. 0800
	010023	镀锌扁钢	kg	5. 22	4. 5000	4. 5000	4. 5000	4. 5000	4. 5000

续前

单位:台

定 额 编 号					1-1	1-2	1-3	1-4	1-5
项 目					容量(kVA 以内)				
					630	800	1250	1600	2000
材	090290	电焊条 (综合)	kg	7.78	0.2400	0.2400	0.4000	0.4000	0.4000
	090233	镀锌铁丝 8 [#] ~12 [#]	kg	6.25	1.0000	1.0000	1.5000	1.5000	1.5000
	120007	聚氯乙烯薄膜	kg	14.00	0.2000	0.2000	0.3000	0.3000	0.3000
	110173	汽油 60 [#] ~70 [#]	kg	7.56	0.6000	0.6000	1.2000	1.2000	1.2000
	310039	青壳纸	kg	55.20	0.2000	0.2000	0.2000	0.2000	0.2000
	110121	氧气	m ³	3.60	0.6000	0.6000	0.9000	0.9000	0.9000
	110120	乙炔气	m ³	28.00	0.2000	0.2000	0.3000	0.3000	0.3000
	100321	柴油	kg	8.98	30.3100	30.3100	32.8150	32.8150	32.8150
料	840004	其他材料费	元	—	29.19	29.19	36.00	36.47	36.47
机	800002	汽车起重机 8t	台班	490.60	0.5000	0.5000	—	—	—
	800150	汽车起重机 12t	台班	678.20	—	—	0.5000	0.5000	0.5000
	800007	载重汽车 5t	台班	193.50	0.5000	0.5000	—	—	—
	800008	载重汽车 8t	台班	237.50	—	—	0.5000	0.5000	0.5000
	800011	电焊机(综合)	台班	18.60	0.0923	0.0923	0.1538	0.1538	0.1538
	840023	其他机具费	元	—	31.35	34.88	38.83	48.05	53.38

单位:台

定 额 编 号					1-6	1-7	1-8
项 目					容量(kVA 以内)		
					2500	3200	4000
基 价 （元）					3255. 53	3480. 20	4076. 63
其 中	人 工 费 （元）				1929. 96	2145. 99	2719. 48
	材 料 费 （元）				669. 16	669. 16	669. 16
	机 械 费 （元）				656. 41	665. 05	687. 99
名 称			单位	单价 (元)	数 量		
人 工	870005	综合工日	工日	78. 70	24. 523	27. 268	34. 555
材 料	090135	镀锌带母螺栓 16×(85~100)	套	3. 06	8. 1600	8. 1600	8. 1600
	090498	镀锌弹簧垫圈 16	个	0. 07	8. 1600	8. 1600	8. 1600
	090492	镀锌垫圈 16	个	0. 36	16. 3200	16. 3200	16. 3200
	090174	垫铁	kg	3. 80	6. 3000	6. 3000	6. 3000
	030087	枕木	m³	1048. 00	0. 1500	0. 1500	0. 1500
	010023	镀锌扁钢	kg	5. 22	4. 5000	4. 5000	4. 5000

续前

单位:台

定 额 编 号					1-6	1-7	1-8
项 目					容量(kVA 以内)		
					2500	3200	4000
材 料	090290	电焊条 (综合)	kg	7.78	0.4000	0.4000	0.4000
	090233	镀锌铁丝 8 [#] ~12 [#]	kg	6.25	2.0000	2.0000	2.0000
	120007	聚氯乙烯薄膜	kg	14.00	0.4000	0.4000	0.4000
	110173	汽油 60 [#] ~70 [#]	kg	7.56	1.5000	1.5000	1.5000
	310039	青壳纸	kg	55.20	0.3000	0.3000	0.3000
	110121	氧气	m ³	3.60	1.2000	1.2000	1.2000
	110120	乙炔气	m ³	28.00	0.4000	0.4000	0.4000
	100321	柴油	kg	8.98	35.6700	35.6700	35.6700
	840004	其他材料费	元	—	48.17	48.17	48.17
机 械	800102	汽车起重机 16t	台班	915.20	0.5000	0.5000	0.5000
	800008	载重汽车 8t	台班	237.50	0.5000	0.5000	0.5000
	800011	电焊机(综合)	台班	18.60	0.1538	0.1538	0.1538
	840023	其他机具费	元	—	77.20	85.84	108.78

第二节 干式变压器安装(030401002)

工作内容:开箱检查、本体就位、垫铁制作、止轮器安装、附件安装、接地、补漆、配合电气试验等。单位:台

定 额 编 号					1-9	1-10	1-11	1-12	1-13
项 目					容量(kVA 以内)				
					630	800	1250	1600	2000
基 价 (元)					1650.75	1805.52	2082.51	2150.20	2286.23
其 中	人 工 费 (元)				887.97	1036.79	1155.63	1220.72	1351.52
	材 料 费 (元)				383.06	383.06	420.65	420.65	420.65
	机 械 费 (元)				379.72	385.67	506.23	508.83	514.06
名 称			单位	单价 (元)	数 量				
人 工	870005	综合工日	工日	78.70	11.283	13.174	14.684	15.511	17.173
材 料	090142	镀锌带母螺栓 20×(85~100)	套	3.57	4.0800	4.0800	4.0800	4.0800	4.0800
	090499	镀锌弹簧垫圈 20	个	0.13	4.0800	4.0800	4.0800	4.0800	4.0800
	090493	镀锌垫圈 20	个	0.54	8.1600	8.1600	8.1600	8.1600	8.1600
	090174	垫铁	kg	3.80	6.0000	6.0000	6.5000	6.5000	6.5000
	010023	镀锌扁钢	kg	5.22	4.5000	4.5000	4.5000	4.5000	4.5000

续前

单位:台

定 额 编 号					1-9	1-10	1-11	1-12	1-13
项 目					容量(kVA 以内)				
					630	800	1250	1600	2000
材 料	090290	电焊条 (综合)	kg	7.78	0.3000	0.3000	0.3000	0.3000	0.3000
	090233	镀锌铁丝 8 [#] ~12 [#]	kg	6.25	1.5000	1.5000	2.6500	2.6500	2.6500
	120007	聚氯乙烯薄膜	kg	14.00	0.2000	0.2000	0.3000	0.3000	0.3000
	110173	汽油 60 [#] ~70 [#]	kg	7.56	1.0000	1.0000	1.5000	1.5000	1.5000
	150098	白布	kg	6.27	0.1000	0.1000	0.1000	0.1000	0.1000
	100321	柴油	kg	8.98	30.3100	30.3100	32.8150	32.8150	32.8150
	840004	其他材料费	元	—	22.39	22.39	23.22	23.22	23.22
机 械	800002	汽车起重机 8t	台班	490.60	0.5000	0.5000	—	—	—
	800150	汽车起重机 12t	台班	678.20	—	—	0.5000	0.5000	0.5000
	800007	载重汽车 5t	台班	193.50	0.5000	0.5000	—	—	—
	800008	载重汽车 8t	台班	237.50	—	—	0.5000	0.5000	0.5000
	800011	电焊机(综合)	台班	18.60	0.1154	0.1154	0.1154	0.1154	0.1154
	840023	其他机具费	元	—	35.52	41.47	46.23	48.83	54.06

单位:台

定 额 编 号					1-14	1-15	1-16
项 目					容量(kVA 以内)		
					2500	3200	4000
基 价 (元)					2562. 20	2948. 90	3701. 68
其 中	人 工 费 (元)				1612. 48	1975. 84	2390. 75
	材 料 费 (元)				425. 22	433. 32	558. 39
	机 械 费 (元)				524. 50	539. 74	752. 54
名 称				单位	单价 (元)	数 量	
人 工	870005	综合工日		工日	78. 70	20. 489	25. 106 30. 378
材 料	090142	镀锌带母螺栓 20×(85~100)		套	3. 57	4. 0800	4. 0800
	090499	镀锌弹簧垫圈 20		个	0. 13	4. 0800	4. 0800
	090493	镀锌垫圈 20		个	0. 54	8. 1600	8. 1600
	090174	垫铁		kg	3. 80	7. 0000	8. 0000
	010023	镀锌扁钢		kg	5. 22	4. 5000	4. 5000
	090290	电焊条 (综合)		kg	7. 78	0. 3000	0. 4000

续前

单位:台

定 额 编 号					1-14	1-15	1-16
项 目					容量(kVA 以内)		
					2500	3200	4000
材 料	090233	镀锌铁丝 8 [#] ~12 [#]	kg	6.25	2.8000	3.0000	3.0000
	120007	聚氯乙烯薄膜	kg	14.00	0.4000	0.4000	0.4000
	110173	汽油 60 [#] ~70 [#]	kg	7.56	1.5000	2.0000	2.0000
	150098	白布	kg	6.27	0.1000	0.1000	0.1000
	100321	柴油	kg	8.98	32.8150	32.8150	46.2950
	840004	其他材料费	元	—	23.55	23.94	26.06
机 械	800150	汽车起重机 12t	台班	678.20	0.5000	0.5000	—
	800102	汽车起重机 16t	台班	915.20	—	—	0.5000
	800008	载重汽车 8t	台班	237.50	0.5000	0.5000	—
	800278	载重汽车 15t	台班	392.90	—	—	0.5000
	800011	电焊机(综合)	台班	18.60	0.1154	0.1538	0.1538
	840023	其他机具费	元	—	64.50	79.03	95.63

第三节 网门、保护网安装

工作内容: 组装、焊接、安装、刷油补漆、接地等。 单位: m²

定 额 编 号					1-17	1-18
项 目					网 门	保 护 网
基 价 (元)					34. 51	39. 55
其中	人 工 费 (元)				31. 72	31. 72
	材 料 费 (元)				1. 15	6. 13
	机 械 费 (元)				1. 64	1. 70
名 称				单 位	单 价 (元)	数 量
人 工	870005	综合工日		工 日	78. 70	0. 403
材 料	09－049	网 门		m²	—	(1. 0000)
	09－048	保 护 网		m²	—	(1. 0000)
	090533	镀锌膨胀螺栓 ϕ 10		套	3. 18	1. 5000
	090290	电焊条 (综合)		kg	7. 78	0. 0520
	840004	其他材料费		元	—	0. 96
机 械	800011	电焊机(综合)		台班	18. 60	0. 0200
	840023	其他机具费		元	—	1. 33

第四节 绝缘垫安装(030409009)

工作内容:平直、划线、下料、安装等。

单位:m²

定 额 编 号					1-19	
项 目					绝缘垫	
基 价 （元）					8. 17	
其 中	人 工 费 （元）				7. 48	
	材 料 费 （元）				0. 39	
	机 械 费 （元）				0. 30	
名 称				单位	单价 （元）	数 量
人 工	870005	综合工日		工日	78. 70	0. 095
材	31—046	绝缘垫		m ²	—	(1. 0300)
料	840004	其他材料费		元	—	0. 39
机 械	840023	其他机具费		元	—	0. 30

第五节 变压器保护罩安装

工作内容：测定、打孔、固定、保护罩安装等。

单位：台

定 额 编 号					1-20	
项 目					保护罩	
基 价 （元）					235.29	
其 中	人 工 费 （元）				218.79	
	材 料 费 （元）				7.01	
	机 械 费 （元）				9.49	
名 称				单位	单价 （元）	数 量
人 工	870005	综合工日		工日	78.70	2.780
材 料	090167	地脚螺栓 12×150		套	1.01	6.1200
	090496	镀锌弹簧垫圈 12		个	0.03	6.1200
	840004	其他材料费		元	—	0.65
机 械	840023	其他机具费		元	—	9.49

第二章 配电装置安装

说 明

一、本章包括：互感器、高压熔断器、避雷器、高压成套配电柜、组合式成套箱式变电站、成套箱式开闭器等 6 节共 26 个子目。

二、工作内容中的“接线”系指一次部分(不包括焊压铜、铝接线端子)。

三、高压成套配电柜的安装按单母线柜编制,如果为双母线柜时相应定额乘以系数 1.15。

四、高压成套配电柜柜间母线安装,定额是按随设备成套配置编制的。

五、组合型成套箱式变电站容量超过 2000kVA,按解体安装分别执行相应定额子目。

六、本章未包括工作内容:

1. 设备安装均未包括支架、基础型钢制作及安装,需要时执行本册相应定额子目。
2. 配电柜的二次油漆或喷漆,设备的干燥,设备试验。
3. 各种电气设备的烘干处理,电缆故障的查找,由于设备元件缺陷造成的更换、修理和修改。
4. 组合型成套箱式变电站、开闭器接地网敷设有内容。

工程量计算规则

- 一、互感器的安装按设计图示数量计算。
- 二、高压熔断器、避雷器的安装按设计图示数量计算，高压熔断器三相为一组。
- 三、高压成套配电柜的安装按设计图示数量计算。
- 四、组合型成套箱式变电站的安装按设计图示数量计算，一个集装箱体为一台。
- 五、成套箱式开闭器安装按设计图示数量计算。

第一节 互感器安装(030402008)

工作内容:开箱、清扫、检查、安装、接线、接地、补漆处理、配合试验等。

单位:台

定 额 编 号					2-1	2-2	2-3	2-4		
项 目					电压互感器	单相电流互感器(电流 A 以下)				
						1000	2000	4000		
基 价 (元)					91.34	54.40	68.54	89.38		
其 中	人 工 费 (元)				65.32	35.42	48.79	68.47		
	材 料 费 (元)				22.69	17.56	17.80	18.17		
	机 械 费 (元)				3.33	1.42	1.95	2.74		
名 称				单位	单价 (元)	数 量				
人工	870005	综合工日			工日	78.70	0.830	0.450	0.620	0.870
材	090174	垫铁			kg	3.80	0.5000	—	—	—
	090125	镀锌带母螺栓 10×(40~60)			套	0.64	4.0800	3.0600	3.0600	3.0600
	090495	镀锌弹簧垫圈 10			个	0.03	4.0800	3.0600	3.0600	3.0600
	090030	镀锌垫圈 10			个	0.11	8.1600	5.1000	5.1000	5.1000
	010023	镀锌扁钢			kg	5.22	2.2000	—	—	—
	350237	接地编织铜线			m	15.00	—	0.3000	0.3000	0.3000
	280121	铜端子 10			个	4.84	—	2.0300	2.0300	2.0300
	110173	汽油 60 [#] ~70 [#]			kg	7.56	0.1000	—	—	—
	110139	电力复合脂 一级			kg	20.00	0.0500	—	—	—
	090290	电焊条 (综合)			kg	7.78	0.1000	—	—	—
840004	其他材料费			元	—	3.14	0.62	0.86	1.23	
机 械	800011	电焊机(综合)			台班	18.60	0.0385	—	—	—
	840023	其他机具费			元	—	2.61	1.42	1.95	2.74

第二节 高压熔断器安装(030402009)

工作内容:开箱、清扫、检查、安装、接线、配合试验等。

单位:组

定 额 编 号					2-5	
项 目					高压熔断器	
基 价 (元)					91.44	
其 中	人 工 费 (元)				82.24	
	材 料 费 (元)				5.91	
	机 械 费 (元)				3.29	
名 称			单位	单价 (元)	数 量	
人 工	870005	综合工日	工日	78.70	1.045	
材 料	090124	镀锌带母螺栓 10×(20～35)	套	0.44	6.1200	
	090495	镀锌弹簧垫圈 10	个	0.03	6.1200	
	090030	镀锌垫圈 10	个	0.11	12.2400	
	110139	电力复合脂 一级	kg	20.00	0.0200	
	840004	其他材料费	元	—	1.29	
机 械	840023	其他机具费	元	—	3.29	

第三节 避雷器安装(030402010)

工作内容:开箱检查、打眼、装螺栓、安装固定、接地、配合试验等。

单位:组

定 额 编 号					2-6	2-7
项 目					避雷器	
					1kV	10kV
基 价 (元)					69.96	158.26
其中	人 工 费 (元)				43.36	88.14
	材 料 费 (元)				24.87	65.87
	机 械 费 (元)				1.73	4.25
名 称				单位	单价 (元)	数 量
人工	870005	综合工日		工日	78.70	0.551
材	090174	垫铁		kg	3.80	—
	090125	镀锌带母螺栓 10×(40~60)		套	0.64	1.0200
	090495	镀锌弹簧垫圈 10		个	0.03	1.0200
	090030	镀锌垫圈 10		个	0.11	1.0200
	350032	裸铜线 35mm ²		m	15.80	1.5000
	010023	镀锌扁钢		kg	5.22	—
	090290	电焊条 (综合)		kg	7.78	—
	110173	汽油 60#~70#		kg	7.56	—
	110139	电力复合脂 一级		kg	20.00	—
料	840004	其他材料费		元	—	0.37
机	800011	电焊机(综合)		台班	18.60	—
械	840023	其他机具费		元	—	1.73

第四节 高压成套配电柜安装(030402017)

工作内容: 开箱、清扫、检查、本体安装、找正、固定、柜间母线连接、断路器调整、校接线、接地、补漆处理、配合试验等。

单位: 台

定 额 编 号					2-8	2-9	2-10	
项 目					固定式			
					断路器柜	电压互感器避雷器柜	其他电器柜	
基 价 (元)					838.14	724.34	571.37	
其中	人 工 费 (元)				474.56	365.96	221.93	
	材 料 费 (元)				172.29	171.43	168.25	
	机 械 费 (元)				191.29	186.95	181.19	
名 称				单位	单价 (元)	数 量		
人工	870005	综合工日		工日	78.70	6.030	4.650	2.820
材	090174	垫铁		kg	3.80	0.5000	0.5000	0.5000
	090130	镀锌带母螺栓 12×(65~80)		套	0.94	6.1200	6.1200	6.1200
	090496	镀锌弹簧垫圈 12		个	0.03	6.1200	6.1200	6.1200
	090031	镀锌垫圈 12		个	0.22	12.2400	12.2400	12.2400
	010023	镀锌扁钢		kg	5.22	1.5000	1.5000	1.5000
	090290	电焊条 (综合)		kg	7.78	0.1200	0.1200	0.1200
	110173	汽油 60#~70#		kg	7.56	0.2500	0.2500	0.1000
	110139	电力复合脂 一级		kg	20.00	0.3000	0.3000	0.2000
	110024	酚醛磁漆		kg	17.30	0.0448	0.0448	0.0448
	100321	柴油		kg	8.98	15.1550	15.1550	15.1550
	840004	其他材料费		元	—	8.24	7.38	7.34
机 械	800002	汽车起重机 8t		台班	490.60	0.2500	0.2500	0.2500
	800007	载重汽车 5t		台班	193.50	0.2500	0.2500	0.2500
	800011	电焊机(综合)		台班	18.60	0.0462	0.0462	0.0462
	840023	其他机具费		元	—	19.41	15.07	9.31

单位:台

定 额 编 号					2-11	2-12	2-13	2-14	
项 目					手车式			环网柜	
					断路器柜	电压互感器避雷器柜	其他电器柜		
基 价 (元)					1149.01	1035.06	884.11	968.87	
其 中	人 工 费 (元)				474.56	365.96	221.93	304.33	
	材 料 费 (元)				312.13	311.12	309.96	308.82	
	机 械 费 (元)				362.32	357.98	352.22	355.72	
名 称				单位	单价 (元)	数 量			
人工	870005	综合工日		工日	78.70	6.030	4.650	2.820	3.867
材	090174	垫铁		kg	3.80	0.5000	0.5000	0.5000	0.5000
	090131	镀锌带母螺栓 12×(110~120)		套	1.73	6.1200	6.1200	6.1200	6.1200
	090496	镀锌弹簧垫圈 12		个	0.03	6.1200	6.1200	6.1200	6.1200
	090031	镀锌垫圈 12		个	0.22	12.2400	12.2400	12.2400	12.2400
	010023	镀锌扁钢		kg	5.22	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000
	090290	电焊条 (综合)		kg	7.78	0.1200	0.1200	0.1200	0.1500
	110173	汽油 60 [#] ~70 [#]		kg	7.56	0.2500	0.2500	0.1000	—
	110139	电力复合脂 一级		kg	20.00	0.1000	0.0500	0.0500	0.0500
	110024	酚醛磁漆		kg	17.30	0.0448	0.0448	0.0448	0.0448
	090616	普通钻头 φ4~φ6		个	2.00	0.1200	0.1200	0.1200	0.1200
	100321	柴油		kg	8.98	30.3100	30.3100	30.3100	30.3100
机	840004	其他材料费		元	—	10.91	10.90	10.88	10.26
	800002	汽车起重机 8t		台班	490.60	0.5000	0.5000	0.5000	0.5000
	800007	载重汽车 5t		台班	193.50	0.5000	0.5000	0.5000	0.5000
	800011	电焊机(综合)		台班	18.60	0.0462	0.0462	0.0462	0.0577
	840023	其他机具费		元	—	19.41	15.07	9.31	12.60

第五节 组合型成套箱式变电站安装(030402018)

工作内容:开箱、清扫、检查、就位、找正、固定、校接线、接地、补漆、配合试验等。

单位:台

定 额 编 号					2-15	2-16	2-17	2-18	2-19	2-20		
项 目					容量(kVA 以下)							
					315	630	800	1000	1600	2000		
基 价 (元)					1563. 69	1725. 00	1861. 48	2391. 53	2874. 93	3234. 09		
其 中	人 工 费 (元)				704. 13	841. 70	959. 12	1059. 22	1503. 88	1833. 32		
	材 料 费 (元)				465. 55	483. 79	498. 16	634. 10	655. 05	671. 60		
	机 械 费 (元)				394. 01	399. 51	404. 20	698. 21	716. 00	729. 17		
名 称				单位	单价 (元)	数 量						
人 工	870005	综合工日			工日	78. 70	8. 947	10. 695	12. 187	13. 459	19. 109	23. 295
材 料	090174	垫铁			kg	3. 80	14. 5000	18. 5000	21. 0000	21. 0000	25. 0000	28. 0000
	090137	镀锌带母螺栓 16×(150~250)			套	5. 24	8. 1600	8. 1600	8. 1600	8. 1600	8. 1600	8. 1600
	090498	镀锌弹簧垫圈 16			个	0. 07	8. 1600	8. 1600	8. 1600	8. 1600	8. 1600	8. 1600
	090492	镀锌垫圈 16			个	0. 36	16. 3200	16. 3200	16. 3200	16. 3200	16. 3200	16. 3200
	010023	镀锌扁钢			kg	5. 22	5. 2920	5. 2920	5. 2920	5. 2920	5. 2920	5. 2920

续前

单位:台

定 额 编 号					2-15	2-16	2-17	2-18	2-19	2-20
项 目					容量(kVA 以下)					
					315	630	800	1000	1600	2000
材 料	090290	电焊条 (综合)	kg	7.78	0.2500	0.2500	0.2500	0.2500	0.2500	0.2500
	110173	汽油 60 [#] ~70 [#]	kg	7.56	0.8000	0.8000	1.0000	1.2000	1.5000	1.8000
	110139	电力复合脂 一级	kg	20.00	0.2000	0.2000	0.2000	0.3000	0.3500	0.4000
	110024	酚醛磁漆	kg	17.30	0.1790	0.1790	0.1790	0.1790	0.1790	0.1790
	100321	柴油	kg	8.98	31.9600	31.9600	31.9600	46.2950	46.2950	46.2950
	840004	其他材料费	元	—	31.53	34.57	37.93	41.63	44.11	45.99
机 械	800002	汽车起重机 8t	台班	490.60	0.5000	0.5000	0.5000	—	—	—
	800102	汽车起重机 16t	台班	915.20	—	—	—	0.5000	0.5000	0.5000
	800278	载重汽车 15t	台班	392.90	—	—	—	0.5000	0.5000	0.5000
	800008	载重汽车 8t	台班	237.50	0.5000	0.5000	0.5000	—	—	—
	800011	电焊机(综合)	台班	18.60	0.0962	0.0962	0.0962	0.0962	0.0962	0.0962
	840023	其他机具费	元	—	28.17	33.67	38.36	42.37	60.16	73.33

单位:台

定 额 编 号					2-21	2-22	2-23	
项 目					容量(kVA 以下)			
					2 * 400	2 * 630	2 * 800	
基 价 (元)					3755. 86	4337. 47	4757. 49	
其 中	人 工 费 (元)				1324. 44	1863. 54	2245. 23	
	材 料 费 (元)				1068. 55	1089. 50	1112. 56	
	机 械 费 (元)				1362. 87	1384. 43	1399. 70	
名 称				单位	单价 (元)	数 量		
人工	870005	综合工日		工日	78. 70	16. 829	23. 679	28. 529
材	090174	垫铁		kg	3. 80	21. 0000	25. 0000	30. 0000
	090137	镀锌带母螺栓 16×(150~250)		套	5. 24	10. 2000	10. 2000	10. 2000
	090498	镀锌弹簧垫圈 16		个	0. 07	10. 2000	10. 2000	10. 2000
	090492	镀锌垫圈 16		个	0. 36	20. 4000	20. 4000	20. 4000
	010023	镀锌扁钢		kg	5. 22	5. 2920	5. 2920	5. 2920
	090290	电焊条 (综合)		kg	7. 78	0. 2500	0. 2500	0. 2500
	110173	汽油 60#~70#		kg	7. 56	1. 2000	1. 5000	1. 5000
	110024	酚醛磁漆		kg	17. 30	0. 1790	0. 1790	0. 1790
	110139	电力复合脂 一级		kg	20. 00	0. 3000	0. 3500	0. 4000
	100321	柴油		kg	8. 98	92. 5900	92. 5900	92. 5900
	840004	其他材料费		元	—	48. 05	50. 53	53. 59
机 械	800102	汽车起重机 16t		台班	915. 20	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	800278	载重汽车 15t		台班	392. 90	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	800011	电焊机(综合)		台班	18. 60	0. 0962	0. 0962	0. 0962
	840023	其他机具费		元	—	52. 98	74. 54	89. 81

第六节 成套箱式开闭器安装

工作内容:开箱、检查、就位、找正、固定、校接线、接线、接地、补漆、配合试验等。

单位:台

定 额 编 号					2-24	2-25	2-26	
项 目					回路以下			
					6	8	10	
基 价 (元)					911.97	950.84	991.75	
其中	人 工 费 (元)				233.19	270.57	307.95	
	材 料 费 (元)				414.06	414.06	416.09	
	机 械 费 (元)				264.72	266.21	267.71	
名 称				单位	单价 (元)	数 量		
人工	870005	综合工日		工日	78.70	2.963	3.438	3.913
材	090174	垫铁		kg	3.80	14.5000	14.5000	14.5000
	090137	镀锌带母螺栓 16×(150~250)		套	5.24	6.1200	6.1200	6.1200
	090498	镀锌弹簧垫圈 16		个	0.07	6.1200	6.1200	6.1200
	090492	镀锌垫圈 16		个	0.36	12.2400	12.2400	12.2400
	010023	镀锌扁钢		kg	5.22	5.2920	5.2920	5.2920
	090290	电焊条 (综合)		kg	7.78	0.2500	0.2500	0.2500
	110173	汽油 60 [#] ~70 [#]		kg	7.56	0.8000	0.8000	0.8000
	110024	酚醛磁漆		kg	17.30	0.0269	0.0269	0.0269
	110139	电力复合脂 一级		kg	20.00	0.2000	0.2000	0.3000
	110172	汽油		kg	9.44	11.6500	11.6500	11.6500
料	100321	柴油		kg	8.98	16.0950	16.0950	16.0950
	840004	其他材料费		元	—	27.47	27.47	27.50
机 械	800001	汽车起重机 5t		台班	313.70	0.5000	0.5000	0.5000
	800007	载重汽车 5t		台班	193.50	0.5000	0.5000	0.5000
	800011	电焊机(综合)		台班	18.60	0.0962	0.0962	0.0962
	840023	其他机具费		元	—	9.33	10.82	12.32

第三章 母线安装

说 明

一、本章包括:带形母线,共箱母线,低压封闭式插接母线槽,始端箱、分线箱等 4 节共 47 个子目。

二、带形钢母线安装执行铜母线安装定额。铜母线安装中不包括支架的制作安装。

三、伸缩接头(软连接)定额是按成品编制的。

四、共箱母线和低压封闭式插接母线槽的支架定额是按成品编制的,采用非成品金属支架,应执行第十三章金属支架制作相应子目。

工程量计算规则

一、带形母线按设计图示尺寸以单相长度(含预留长度)计算。

二、共箱母线、低压封闭式插接母线槽按设计图示尺寸以中心线长度计算。

三、始端箱、分线箱按设计图示数量计算。

附表

硬母线配置安装预留长度表

单位:m/根

序号	项 目	预留长度	说 明
1	带形、槽形母线终端	0.3	从最后一个支持点算起
2	带形、槽形母线与分支线连接	0.5	分支线预留
3	带形母线与设备连接	0.5	从设备端子接口算起
4	多片重型母线与设备连接	1	从设备端子接口算起
5	槽形母线与设备连接	0.5	从设备端子接口算起

第一节 带形母线(030403003)

一、带形铜母线安装

工作内容:平直、下料、煨弯、钻孔、支持器安装、母线架设、接头、刷分相漆等。

单位:m

定 额 编 号					3-1	3-2	3-3	3-4	3-5		
项 目					每相一片						
					截面(mm ² 以内)						
					250	500	800	1000	1200		
基 价 (元)					18.22	21.66	28.83	33.44	36.43		
其 中	人 工 费 (元)				10.86	12.99	18.18	20.86	23.22		
	材 料 费 (元)				2.28	2.75	3.27	4.71	4.82		
	机 械 费 (元)				5.08	5.92	7.38	7.87	8.39		
名 称				单位	单价 (元)	数 量					
人 工	870005	综合工日			工日	78.70	0.138	0.165	0.231	0.265	0.295
材 料	35—006	铜母线			m	—	(1.0130)	(1.0130)	(1.0130)	(1.0130)	(1.0130)
	28—004	母线金具			套	—	(0.7040)	(0.7040)	(0.7040)	(0.7040)	(0.7040)
	090125	镀锌带母螺栓 10×(40~60)			套	0.64	0.3060	0.3060	—	—	—

续前

单位:m

定 额 编 号					3-1	3-2	3-3	3-4	3-5
项 目					每相一片				
					截面(mm ² 以内)				
					250	500	800	1000	1200
材 料	090128	镀锌带母螺栓 12×(20~35)	套	0.68	0.7140	0.7140	1.3260	0.7140	0.7140
	090133	镀锌带母螺栓 16×(35~60)	套	1.76	—	—	—	0.6120	0.6120
	090495	镀锌弹簧垫圈 10	个	0.03	0.3060	0.3060	—	—	—
	090496	镀锌弹簧垫圈 12	个	0.03	0.7140	0.7140	1.3260	0.7140	0.7140
	090498	镀锌弹簧垫圈 16	个	0.07	—	—	—	0.6120	0.6120
	090030	镀锌垫圈 10	个	0.11	0.6120	0.6120	—	—	—
	090031	镀锌垫圈 12	个	0.22	1.4280	1.4280	2.6520	1.4280	1.4280
	090492	镀锌垫圈 16	个	0.36	—	—	—	1.2240	1.2240
	840004	其他材料费	元	—	1.19	1.66	1.75	2.33	2.44
机	800060	万能母线机	台班	62.60	0.0680	0.0800	0.1000	0.1060	0.1130
械	840023	其他机具费	元	—	0.82	0.91	1.12	1.23	1.32

单位: m

定 额 编 号				3-6	3-7	3-8	3-9	3-10	3-11	
项 目				每相二片		每相三片		每相四片		
				截面(mm ² 以内)						
				1000	1200	1000	1200	1000	1200	
基 价 (元)				70.25	81.83	109.75	125.22	154.95	166.57	
其 中	人 工 费 (元)			37.54	41.95	54.22	67.45	70.04	79.01	
	材 料 费 (元)			17.78	23.90	33.55	33.94	55.90	56.43	
	机 械 费 (元)			14.93	15.98	21.98	23.83	29.01	31.13	
名 称			单位	单价 (元)	数 量					
人工	870005	综合工日	工日	78.70	0.477	0.533	0.689	0.857	0.890	1.004
材	35—006	铜母线	m	—	(2.0260)	(2.0260)	(3.0390)	(3.0390)	(4.0520)	(4.0520)
	28—004	母线金具	套	—	(1.0480)	(1.0480)	(2.1120)	(2.1120)	(2.8160)	(2.8160)
	090125	镀锌带母螺栓 10×(40~60)	套	0.64	1.2240	—	—	—	—	—
	090128	镀锌带母螺栓 12×(20~35)	套	0.68	1.4280	1.4280	2.1420	2.1420	2.8560	2.8560
	090133	镀锌带母螺栓 16×(35~60)	套	1.76	—	2.4480	3.6720	3.6720	4.8960	4.8960
	090495	镀锌弹簧垫圈 10	个	0.03	1.2240	—	—	—	—	—
	090496	镀锌弹簧垫圈 12	个	0.03	1.4280	1.4280	2.1420	2.1420	2.8560	2.8560
	090498	镀锌弹簧垫圈 16	个	0.07	—	2.4480	3.6720	3.6720	4.8960	4.8960
	090030	镀锌垫圈 10	个	0.11	2.4480	—	—	—	—	—
	090031	镀锌垫圈 12	个	0.22	2.8560	2.8560	4.2840	4.2840	5.7120	5.7120
	090492	镀锌垫圈 16	个	0.36	—	4.8960	7.3420	7.3420	9.6920	9.6920
	310043	间隔垫 MJG1—4	套	12.90	0.8080	0.8080	1.1610	1.1610	2.4240	2.4240
840004	其他材料费	元	—	4.63	5.59	6.75	7.14	8.90	9.43	
机 械	800060	万能母线机	台班	62.60	0.2020	0.2160	0.2980	0.3190	0.3940	0.4220
	840023	其他机具费	元	—	2.28	2.46	3.33	3.86	4.35	4.71

二、铜母线伸缩接头安装

工作内容：钻孔、锉面、安装固定等。

单位：个

定 额 编 号					3-12	3-13	3-14	3-15		
项 目					每相(片)					
					一	二	三	四		
基 价 (元)					90. 43	105. 14	120. 16	136. 35		
其 中	人 工 费 (元)				62. 17	74. 77	87. 36	102. 31		
	材 料 费 (元)				22. 86	23. 50	24. 46	25. 10		
	机 械 费 (元)				5. 40	6. 87	8. 34	8. 94		
名 称				单位	单价 (元)	数 量				
人 工	870005	综合工日			工日	78. 70	0. 790	0. 950	1. 110	1. 300
材 料	18—025	伸缩接头			套	—	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
	090133	镀锌带母螺栓 16×(35~60)			套	1. 76	7. 3440	7. 3440	7. 3440	7. 3440
	090498	镀锌弹簧垫圈 16			个	0. 07	7. 3440	7. 3440	7. 3440	7. 3440
	090492	镀锌垫圈 16			个	0. 36	14. 6880	14. 6880	14. 6880	14. 6880
	840004	其他材料费			元	—	4. 13	4. 77	5. 73	6. 37
机 械	840023	其他机具费			元	—	5. 40	6. 87	8. 34	8. 94

三、母线绝缘热缩管安装

工作内容:下料、热缩、固定等。

单位:m

定 额 编 号					3-16	3-17
项 目					直径(mm 以内)	
					80	140
基 价 (元)					15. 49	21. 50
其 中	人 工 费 (元)				7. 87	10. 23
	材 料 费 (元)				7. 31	10. 86
	机 械 费 (元)				0. 31	0. 41
名 称			单位	单价 (元)	数 量	
人 工	870005	综合工日	工日	78. 70	0. 100	0. 130
材 料	10—108	绝缘热缩管	m	—	(1. 0500)	(1. 0500)
	310048	自粘性橡胶带	卷	3. 57	0. 5000	0. 7000
	840004	其他材料费	元	—	5. 52	8. 36
机 械	840023	其他机具费	元	—	0. 31	0. 41

四、穿通板安装

工作内容:平直、下料、钻孔、组装,焊接,刷漆,安装固定等。

单位:处

定 额 编 号					3-18	3-19
项 目					高压型	低压型
基 价 (元)					192.57	202.05
其中	人 工 费 (元)				132.37	145.83
	材 料 费 (元)				51.58	45.48
	机 械 费 (元)				8.62	10.74
名 称				单位	单价 (元)	数 量
人工	870005	综合工日		工日	78.70	1.682
材	31—042	穿通板		m ²	—	(0.3100)
	010016	角钢 63 以内		kg	3.67	9.1500
	090125	镀锌带母螺栓 10×(40~60)		套	0.64	—
	090030	镀锌垫圈 10		个	0.11	—
	090495	镀锌弹簧垫圈 10		个	0.03	—
	090290	电焊条 (综合)		kg	7.78	0.3300
	110120	乙炔气		m ³	28.00	0.2200
	110121	氧气		m ³	3.60	0.5200
	110016	调合漆		kg	12.40	0.1520
	110020	防锈漆		kg	16.30	0.1900
	840004	其他材料费		元	—	2.42
机	800011	电焊机(综合)		台班	18.60	0.1269
械	840023	其他机具费		元	—	6.26

五、穿墙套管安装

工作内容:开箱、清扫、检查、安装、固定等。

单位:个

定 额 编 号					3-20	3-21	
项 目					椭圆法兰	方形法兰	
基 价 （元）					23.75	42.84	
其 中	人 工 费 （元）				11.25	22.43	
	材 料 费 （元）				11.62	19.08	
	机 械 费 （元）				0.88	1.33	
名 称				单位	单价 (元)	数 量	
人工	870005	综合工日		工日	78.70	0.143	0.285
材	29—024	穿墙套管		个	—	(1.0050)	(1.0050)
	010018	扁钢 60 以内		kg	3.67	0.7900	0.7900
	090129	镀锌带母螺栓 12×(40～60)		套	0.75	2.0400	—
	090132	镀锌带母螺栓 14×(30～60)		套	1.64	—	4.0800
	090496	镀锌弹簧垫圈 12		个	0.03	2.0400	—
	090497	镀锌弹簧垫圈 14		个	0.05	—	4.0800
	090031	镀锌垫圈 12		个	0.22	4.0800	—
	090491	镀锌垫圈 14		个	0.36	—	8.1600
	090290	电焊条（综合）		kg	7.78	0.0600	0.0600
	110020	防锈漆		kg	16.30	0.0300	0.0300
料	110016	调合漆		kg	12.40	0.3000	0.3000
	840004	其他材料费		元	—	1.56	1.67
机 械	800011	电焊机（综合）		台班	18.60	0.0231	0.0231
	840023	其他机具费		元	—	0.45	0.90

六、支持绝缘子安装

工作内容:开箱、清扫、检查、绝缘子安装、固定等。

单位:个

定 额 编 号					3-22	3-23	3-24	
项 目					一孔	二孔	四孔	
基 价 （元）					14.59	23.38	37.87	
其 中	人 工 费 （元）				8.50	15.74	20.23	
	材 料 费 （元）				5.41	6.61	16.30	
	机 械 费 （元）				0.68	1.03	1.34	
名 称				单位	单价 (元)	数 量		
人工	870005	综合工日		工日	78.70	0.108	0.200	0.257
材	32—001	支持绝缘子		个	—	(1.0050)	(1.0050)	(1.0050)
	010018	扁钢 60 以内		kg	3.67	0.7900	0.7900	0.7900
	090125	镀锌带母螺栓 10×(40~60)		套	0.64	—	2.0400	—
	090129	镀锌带母螺栓 12×(40~60)		套	0.75	1.0200	—	—
	090133	镀锌带母螺栓 16×(35~60)		套	1.76	—	—	4.0800
	090495	镀锌弹簧垫圈 10		个	0.03	—	2.0400	—
	090496	镀锌弹簧垫圈 12		个	0.03	1.0200	—	—
	090498	镀锌弹簧垫圈 16		个	0.07	—	—	4.0800
	090030	镀锌垫圈 10		个	0.11	—	4.0800	—
	090031	镀锌垫圈 12		个	0.22	2.0400	—	—
	090492	镀锌垫圈 16		个	0.36	—	—	8.1600
	110020	防锈漆		kg	16.30	0.0164	0.0164	0.0164
料	840004	其他材料费		元	—	1.00	1.63	2.73
	800011	电焊机(综合)		台班	18.60	0.0150	0.0150	0.0150
械	840023	其他机具费		元	—	0.40	0.75	1.06

第二节 共箱母线(030403005)

工作内容:支吊架安装、清点检查、吊装、箱体安装及调整、连接固定(包括母线连接)、接地、补漆、配合试验等。

单位:m

定 额 编 号					3-25	3-26	3-27	3-28
项 目					铜母线(箱体/导体)			
					900×500 /3×(100×8)	1000×550 /3×(100×10)	1100×600 /3×2(100×10)	1200×650 /3×3(100×10)
基 价 (元)					245.46	263.07	289.25	311.48
其中	人 工 费 (元)				159.84	164.88	189.27	210.44
	材 料 费 (元)				43.49	49.01	49.83	50.04
	机 械 费 (元)				42.13	49.18	50.15	51.00
名 称			单位	单价 (元)	数 量			
人工	870005	综合工日	工日	78.70	2.031	2.095	2.405	2.674
材	35—018	共箱母线	m	—	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)
	350237	接地编织铜线	m	15.00	0.2440	0.2440	0.2440	0.2440
	280122	铜端子 16	个	6.78	0.8120	0.8120	0.8120	0.8120
	090233	镀锌铁丝 8 [#] ~12 [#]	kg	6.25	0.1200	0.1200	0.1500	0.1500
	110020	防锈漆	kg	16.30	0.0411	0.0411	0.0411	0.0411
	090142	镀锌带母螺栓 20×(85~100)	套	3.57	0.3060	0.3060	0.3060	0.3060
	090493	镀锌垫圈 20	个	0.54	0.6120	0.6120	0.6120	0.6120
	090499	镀锌弹簧垫圈 20	个	0.13	0.3060	0.3060	0.3060	0.3060
	100321	柴油	kg	8.98	3.0310	3.6372	3.6372	3.6372
机	840004	其他材料费	元	—	4.22	4.30	4.93	5.14
	800022	空压机 0.6m ³ /min	台班	15.30	0.1000	0.1000	0.1000	0.1000
	800002	汽车起重机 8t	台班	490.60	0.0500	0.0600	0.0600	0.0600
	800007	载重汽车 5t	台班	193.50	0.0500	0.0600	0.0600	0.0600
	840023	其他机具费	元	—	6.39	6.60	7.57	8.42

第三节 低压封闭式插接母线槽(030403006)

工作内容:支吊架安装、母线槽安装、测位、终端盖安装、伸缩器、减震弹簧安装、绝缘测试、接头清洗处理、补漆、接地等。 单位:m

定 额 编 号					3-29	3-30	3-31	3-32	3-33	3-34	
项 目					水平(A 以下)						
					100	500	1000	2000	3000	4000	
基 价 (元)					30. 39	39. 41	56. 73	76. 70	88. 11	98. 89	
其 中	人 工 费 (元)				14. 17	22. 82	37. 38	56. 11	66. 42	76. 73	
	材 料 费 (元)				14. 94	14. 97	17. 14	17. 64	18. 32	18. 38	
	机 械 费 (元)				1. 28	1. 62	2. 21	2. 95	3. 37	3. 78	
名 称				单位	单价 (元)	数 量					
人工	870005	综合工日		工日	78. 70	0. 180	0. 290	0. 475	0. 713	0. 844	0. 975
材 料	29—007	母线槽		m	—	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
	090121	镀锌带母螺栓 8×(30~60)		套	0. 41	0. 8160	0. 8160	0. 8160	0. 8160	0. 8160	0. 8160
	090029	镀锌垫圈 8		个	0. 11	1. 6320	1. 6320	1. 6320	1. 6320	1. 6320	1. 6320
	090045	镀锌弹簧垫圈 8		个	0. 01	0. 8160	0. 8160	0. 8160	0. 8160	0. 8160	0. 8160
	090165	镀锌膨胀螺栓 φ12		套	3. 76	1. 3600	1. 3600	1. 3600	1. 3600	1. 3600	1. 3600
	110020	防锈漆		kg	16. 30	0. 0020	0. 0020	0. 0100	0. 0150	0. 0300	0. 0300
	350237	接地编织铜线		m	15. 00	0. 2440	0. 2440	0. 2440	0. 2440	0. 2440	0. 2440
	280121	铜端子 10		个	4. 84	0. 8120	0. 8120	—	—	—	—
	280122	铜端子 16		个	6. 78	—	—	0. 8120	0. 8120	0. 8120	0. 8120
	090233	镀锌铁丝 8 [#] ~12 [#]		kg	6. 25	0. 0300	0. 0300	0. 0300	0. 0300	0. 0300	0. 0300
840004	其他材料费		元	—	1. 49	1. 52	1. 99	2. 41	2. 84	2. 90	
机	850009	绝缘电阻测试仪 3141		台班	6. 27	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 1000
械	840023	其他机具费		元	—	0. 65	0. 99	1. 58	2. 32	2. 74	3. 15

单位:m

定 额 编 号					3-35	3-36	3-37	3-38	3-39	3-40	
项 目					水平(A 以上)	垂直(A 以下)					
					4000	100	500	1000	2000	3000	
基 价 (元)					138.81	45.13	63.18	95.60	135.01	157.13	
其 中	人 工 费 (元)				115.06	28.33	45.65	74.77	112.15	132.77	
	材 料 费 (元)				18.44	14.94	14.97	17.11	17.64	18.32	
	机 械 费 (元)				5.31	1.86	2.56	3.72	5.22	6.04	
名 称				单位	单价 (元)	数 量					
人工	870005	综合工日		工日	78.70	1.462	0.360	0.580	0.950	1.425	1.687
材	29-007	母线槽		m	—	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)
	090121	镀锌带母螺栓 8×(30~60)		套	0.41	0.8160	0.8160	0.8160	0.8160	0.8160	0.8160
	090029	镀锌垫圈 8		个	0.11	1.6320	1.6320	1.6320	1.6320	1.6320	1.6320
	090045	镀锌弹簧垫圈 8		个	0.01	0.8160	0.8160	0.8160	0.8160	0.8160	0.8160
	090165	镀锌膨胀螺栓 φ12		套	3.76	1.3600	1.3600	1.3600	1.3600	1.3600	1.3600
	110020	防锈漆		kg	16.30	0.0300	0.0020	0.0020	0.0100	0.0150	0.0300
	350237	接地编织铜线		m	15.00	0.2440	0.2440	0.2440	0.2440	0.2440	0.2440
	280121	铜端子 10		个	4.84	—	0.8120	0.8120	—	—	—
	280122	铜端子 16		个	6.78	0.8120	—	—	0.8120	0.8120	0.8120
	090233	镀锌铁丝 8 [#] ~12 [#]		kg	6.25	0.0300	0.0300	0.0300	0.0300	0.0300	0.0300
机 械	840004	其他材料费		元	—	2.96	1.49	1.52	1.96	2.41	2.84
	850009	绝缘电阻测试仪 3141		台班	6.27	0.1000	0.1000	0.1000	0.1000	0.1000	0.1000
机 械	840023	其他机具费		元	—	4.68	1.23	1.93	3.09	4.59	5.41

单位:m

定 额 编 号					3-41	3-42	
项 目					垂直(A 以下)	垂直(A 以上)	
					4000		
基 价 (元)					173. 32	253. 18	
其 中	人 工 费 (元)				153. 39	230. 12	
	材 料 费 (元)				13. 06	13. 12	
	机 械 费 (元)				6. 87	9. 94	
名 称				单位	单价 (元)	数 量	
人工	870005	综合工日		工日	78. 70	1. 949	2. 924
材 料	29—007	母线槽		m	—	(1. 0000)	(1. 0000)
	090121	镀锌带母螺栓 8×(30~60)		套	0. 41	0. 8160	0. 8160
	090029	镀锌垫圈 8		个	0. 11	1. 6320	1. 6320
	090045	镀锌弹簧垫圈 8		个	0. 01	0. 8160	0. 8160
	350237	接地编织铜线		m	15. 00	0. 2440	0. 2440
	110020	防锈漆		kg	16. 30	0. 0300	0. 0300
	280122	铜端子 16		个	6. 78	0. 8120	0. 8120
	090233	镀锌铁丝 8 [#] ~12 [#]		kg	6. 25	0. 0300	0. 0300
	840004	其他材料费		元	—	2. 70	2. 76
机 械	850009	绝缘电阻测试仪 3141		台班	6. 27	0. 1000	0. 1000
	840023	其他机具费		元	—	6. 24	9. 31

第四节 始端箱、分线箱安装(030403007)

工作内容:开箱、清扫、检查、连接、找平、找正、本体固定及附件安装、接线、接地、补漆、绝缘摇测等。

单位:台

定 额 编 号					3-43	3-44	3-45	3-46	3-47
项 目					分线箱				始端箱
					额定电流(A 以下)				
					100	300	630	1000	
基 价 (元)					91.35	127.28	144.84	174.31	253.48
其 中	人 工 费 (元)				65.95	100.50	113.01	141.35	193.52
	材 料 费 (元)				22.76	22.76	27.31	27.31	51.06
	机 械 费 (元)				2.64	4.02	4.52	5.65	8.90
名 称			单位	单价 (元)	数 量				
人工	870005	综合工日	工日	78.70	0.838	1.277	1.436	1.796	2.459
材 料	350237	接地编织铜线	m	15.00	0.6200	0.6200	0.6200	0.6200	0.6200
	280121	铜端子 10	个	4.84	2.0300	2.0300	—	—	—
	280122	铜端子 16	个	6.78	—	—	2.0300	2.0300	2.0300
	150098	白布	kg	6.27	0.1000	0.1000	0.1500	0.1500	0.1500
	100367	橡胶片 3mm	kg	8.20	—	—	—	—	1.1680
	090125	镀锌带母螺栓 10×(40~60)	套	0.64	—	—	—	—	8.1600
	090030	镀锌垫圈 10	个	0.11	—	—	—	—	16.3200
	090495	镀锌弹簧垫圈 10	个	0.03	—	—	—	—	8.1600
	110020	防锈漆	kg	16.30	—	—	—	—	0.0100
	840004	其他材料费	元	—	3.01	3.01	3.31	3.31	10.05
机 械	850009	绝缘电阻测试仪 3141	台班	6.27	—	—	—	—	0.1000
	840023	其他机具费	元	—	2.64	4.02	4.52	5.65	8.27

第四章 控制设备及低压电器安装

说 明

一、本章包括:控制屏,继电、信号屏,模拟屏,低压开关柜(屏),弱电控制返回屏,硅整流柜,可控硅柜,低压电容器柜,自动调节励磁屏,励磁灭磁屏,蓄电池屏(柜),直流馈电屏,事故照明切换屏,控制台,控制箱,配电箱,插座箱,控制开关,低压熔断器,限位开关,控制器,接触器,磁力启动器,减压启动器,电磁铁(电磁制动器),快速自动开关,电阻器,油浸频敏变阻器,分流器,小电器,端子箱,风扇,照明用开关,插座,其他电器,盘柜配线,木套箱,焊压铜接线端子,阀类接线、风机盘管接线等共 40 节 178 个子目。

二、低压开关柜(屏)安装适用于变配电室、配电小间及机房成排安装的低压配电柜,成排配电柜是指一次电源为母线连通供电的低压配电柜。定额中已包含支母线与主母线的连接费用,但柜顶主母线的安装应执行母线安装相应定额子目。

三、硅整流设备安装,不包括附带的控制箱、电源箱和设备以外配件的安装。硒整流设备安装,执行硅整流设备相应定额子目。

四、凡执行配电箱安装的定额子目不得再执行配电箱箱体安装子目。

五、配电箱安装工作内容中已包含盘芯拆装费用。

六、户表箱按回路执行配电箱相应子目。

七、端子箱安装已包含端子板安装。

八、感应器面板随卫生洁具自带。

九、盘柜配线定额只适用于组装柜及成套配电箱、盘、屏、柜内新增元器件的一、二次配线。凡引进、引出成套配电箱、盘、屏、柜的控制线、电源线均不得执行盘柜配线定额。

十、木套箱制作、安装子目,只适用于暗装配电箱预留洞。

十一、阀类接线适用于水流指示器、电磁阀、电动阀、防火阀、报警阀、卫生间排风扇等接线。

十二、控制设备及低压电器安装,定额中不包括金属支架制作、安装,需要时执行第十三章相应定额子目。

十三、凡在配电屏、箱、盘、柜上单独安装的电流表、电压表、功率表、电度表执行测量表计定额子目。

工程量计算规则

一、控制设备及低压电器安装按设计图示数量计算。

二、配电箱、柜不分动力和照明,区别回路和安装方式,按设计图示数量计算。

三、低压熔断器区别电流大小按设计图示数量计算。

第一节 控制屏安装(030404001)

工作内容:开箱、清扫、检查、测位、划线、钻孔、装螺栓、本体安装、校线、接线、接地、补漆等。

单位:台

定 额 编 号					4-1	
项 目					控制屏	
基 价 (元)					444. 15	
其 中	人 工 费 (元)				309. 53	
	材 料 费 (元)				71. 84	
	机 械 费 (元)				62. 78	
名 称			单位	单价 (元)	数 量	
人 工	870005	综合工日	工日	78. 70	3. 933	
材 料	090174	垫铁	kg	3. 80	0. 3000	
	010023	镀锌扁钢	kg	5. 22	1. 5000	
	120080	塑料软管	kg	7. 99	0. 5000	
	120030	塑料异形管 $\phi 5$	m	0. 26	6. 0000	
	090125	镀锌带母螺栓 10×(40~60)	套	0. 64	4. 0800	
	090030	镀锌垫圈 10	个	0. 11	8. 1600	

续前

单位:台

定 额 编 号					4-1
项 目					控制屏
材 料	090495	镀锌弹簧垫圈 10	个	0.03	4.0800
	090290	电焊条 (综合)	kg	7.78	0.1000
	110020	防锈漆	kg	16.30	0.0851
	110016	调合漆	kg	12.40	0.0133
	110024	酚醛磁漆	kg	17.30	0.0448
	120026	塑料带 20×40	卷	5.37	0.3000
	310048	自粘性橡胶带	卷	3.57	0.1000
	110172	汽油	kg	9.44	4.7070
	840004	其他材料费	元	—	4.18
机 械	800001	汽车起重机 5t	台班	313.70	0.1000
	800006	载重汽车 4t	台班	179.70	0.1000
	800011	电焊机(综合)	台班	18.60	0.0385
	840023	其他机具费	元	—	12.72

第二节 继电、信号屏安装(030404002)

工作内容:工作内容:开箱、清扫、检查、测位、划线、钻孔、装螺栓、本体安装、校线、接线、接地、补漆等。

单位:台

定 额 编 号					4-2	
项 目					继电、信号屏	
基 价 (元)					517.19	
其 中	人 工 费 (元)				370.44	
	材 料 费 (元)				82.16	
	机 械 费 (元)				64.59	
名 称			单位	单价 (元)	数 量	
人工	870005	综合工日	工日	78.70	4.707	
材	090174	垫铁	kg	3.80	0.2000	
	120080	塑料软管	kg	7.99	1.5000	
	120026	塑料带 20×40	卷	5.37	0.5000	
	010023	镀锌扁钢	kg	5.22	1.5000	
	120030	塑料异形管 φ5	m	0.26	6.0000	
	090125	镀锌带母螺栓 10×(40~60)	套	0.64	6.1200	
	090030	镀锌垫圈 10	个	0.11	12.2400	
	090495	镀锌弹簧垫圈 10	个	0.03	6.1200	
	090290	电焊条 (综合)	kg	7.78	0.1000	
	110020	防锈漆	kg	16.30	0.0556	
	110016	调合漆	kg	12.40	0.0116	
	110024	酚醛磁漆	kg	17.30	0.0269	
	110172	汽油	kg	9.44	4.7070	
	840004	其他材料费	元	—	5.17	
机 械	800001	汽车起重机 5t	台班	313.70	0.1000	
	800006	载重汽车 4t	台班	179.70	0.1000	
	840023	其他机具费	元	—	15.25	

第三节 模拟屏安装(030404003)

工作内容:开箱、清扫、检查、测位、划线、钻孔、本体安装、校线、接线、接地、补漆等。

单位:台

定 额 编 号					4-3	4-4		
项 目					模拟屏			
					宽 1m 以内	宽 2m 以内		
基 价 （元）					992. 37	1665. 26		
其 中	人 工 费 （元）				736.00	1176. 49		
	材 料 费 （元）				122. 76	241. 84		
	机 械 费 （元）				133. 61	246. 93		
名 称				单位	单价 （元）	数 量		
人 工	870005	综合工日			工日	78. 70	9. 352	14. 949
材 料	090174	垫铁			kg	3. 80	0. 3000	0. 5000
	010023	镀锌扁钢			kg	5. 22	1. 5000	2. 5000
	120080	塑料软管			kg	7. 99	1. 5000	2. 0000
	090125	镀锌带母螺栓 10×（40～60）			套	0. 64	6. 1200	12. 2400
	090030	镀锌垫圈 10			个	0. 11	12. 2400	24. 4800

续前

单位:台

定 额 编 号					4-3	4-4
项 目					模拟屏	
					宽 1m 以内	宽 2m 以内
材 料	090495	镀锌弹簧垫圈 10	个	0.03	6.1200	12.2400
	090290	电焊条 (综合)	kg	7.78	0.1500	0.2500
	110020	防锈漆	kg	16.30	0.0577	0.0618
	110016	调合漆	kg	12.40	0.1328	0.0166
	110024	酚醛磁漆	kg	17.30	0.0269	0.0269
	120026	塑料带 20×40	卷	5.37	0.5000	0.8000
	310048	自粘性橡胶带	卷	3.57	0.5000	0.8000
	110172	汽油	kg	9.44	8.6680	18.8280
	840004	其他材料费	元	—	5.84	11.51
机 械	800001	汽车起重机 5t	台班	313.70	0.2700	0.4000
	800006	载重汽车 4t	台班	179.70	0.1000	0.4000
	800011	电焊机(综合)	台班	18.60	0.0577	0.0962
	840023	其他机具费	元	—	29.87	47.78

第四节 低压开关柜(屏)安装(030404004)

一、低压开关柜(屏)安装

工作内容:开箱、清扫、检查、测位、划线、钻孔、装螺栓、本体安装、校线、接线、母线连接、开关及机构调整、补漆、接地等。 单位:台

定 额 编 号					4-5	
项 目					低压开关柜(屏)	
基 价 (元)					419.50	
其 中	人 工 费 (元)				272.30	
	材 料 费 (元)				86.20	
	机 械 费 (元)				61.00	
名 称			单位	单价 (元)	数 量	
人 工	870005	综合工日	工日	78.70	3.460	
材 料	090174	垫铁	kg	3.80	0.2000	
	090125	镀锌带母螺栓 10×(40~60)	套	0.64	6.1200	
	090030	镀锌垫圈 10	个	0.11	12.2400	
	090495	镀锌弹簧垫圈 10	个	0.03	6.1200	
	010023	镀锌扁钢	kg	5.22	1.5000	

续前

单位:台

定 额 编 号					4-5
项 目					低压开关柜(屏)
材 料	350237	接地编织铜线	m	15.00	0.5000
	280120	铜端子 6	个	3.39	2.0300
	090290	电焊条(综合)	kg	7.78	0.0600
	110020	防锈漆	kg	16.30	0.0556
	110016	调合漆	kg	12.40	0.0116
	110024	酚醛磁漆	kg	17.30	0.0269
	120026	塑料带 20×40	卷	5.37	0.5000
	310048	自粘性橡胶带	卷	3.57	0.2500
	110172	汽油	kg	9.44	4.7070
	840004	其他材料费	元	—	7.79
机 械	800001	汽车起重机 5t	台班	313.70	0.1000
	800006	载重汽车 4t	台班	179.70	0.1000
	800011	电焊机(综合)	台班	18.60	0.0231
	840023	其他机具费	元	—	11.23

二、屏边安装

工作内容：开箱、检查、本体安装等。

单位：面

定 额 编 号					4-6
项 目					屏边
基 价 （元）					26.68
其中	人 工 费 （元）				21.56
	材 料 费 （元）				4.26
	机 械 费 （元）				0.86
名 称			单位	单价 （元）	数 量
人 工	870005	综合工日	工日	78.70	0.274
材 料	090126	镀锌带母螺栓 10×(65~80)	套	0.78	4.0800
	090030	镀锌垫圈 10	个	0.11	8.1600
	090495	镀锌弹簧垫圈 10	个	0.03	4.0800
	840004	其他材料费	元	—	0.06
机 械	840023	其他机具费	元	—	0.86

第五节 弱电控制返回屏安装(030404005)

工作内容:开箱、清扫、检查、测位、划线、钻孔、本体安装、装螺栓、校线、接线、接地、补漆等。

单位:台

定 额 编 号					4-7	
项 目					弱电控制返回屏	
基 价 (元)					453.87	
其 中	人 工 费 (元)				317.08	
	材 料 费 (元)				73.36	
	机 械 费 (元)				63.43	
名 称				单 位	单 价 (元)	数 量
人 工	870005	综合工日		工 日	78.70	4.029
材 料	090174	垫铁		kg	3.80	0.2000
	010023	镀锌扁钢		kg	5.22	1.5000
	120030	塑料异形管 $\phi 5$		m	0.26	6.0000
	120080	塑料软管		kg	7.99	0.5000
	090125	镀锌带母螺栓 10×(40~60)		套	0.64	6.1200

续前

单位:台

定 额 编 号					4-7
项 目					弱电控制返回屏
材 料	090030	镀锌垫圈 10	个	0.11	12.2400
	090495	镀锌弹簧垫圈 10	个	0.03	6.1200
	090290	电焊条(综合)	kg	7.78	0.1500
	110016	调合漆	kg	12.40	0.0116
	110024	酚醛磁漆	kg	17.30	0.0269
	110020	防锈漆	kg	16.30	0.0556
	120026	塑料带 20×40	卷	5.37	0.3000
	110172	汽油	kg	9.44	4.7070
	840004	其他材料费	元	—	5.04
机 械	800001	汽车起重机 5t	台班	313.70	0.1000
	800006	载重汽车 4t	台班	179.70	0.1000
	800011	电焊机(综合)	台班	18.60	0.0577
	840023	其他机具费	元	—	13.02

第六节 硅整流柜安装(030404007)

工作内容:开箱、检查、测位、划线、钻孔、装螺栓、安装固定、校线、接线、接地、补漆等。

单位:台

定 额 编 号					4-8	4-9	4-10
项 目					100A 以内	500A 以内	1000A 以内
基 价 (元)					371. 61	511. 57	539. 02
其 中	人 工 费 (元)				213. 83	348. 40	373. 83
	材 料 费 (元)				79. 69	79. 69	80. 70
	机 械 费 (元)				78. 09	83. 48	84. 49
名 称			单位	单价 (元)	数 量		
人工	870005	综合工日	工日	78. 70	2. 717	4. 427	4. 750
材	090174	垫铁	kg	3. 80	0. 5000	0. 5000	0. 5000
	010023	镀锌扁钢	kg	5. 22	1. 5000	1. 5000	1. 5000
	090129	镀锌带母螺栓 12×(40~60)	套	0. 75	4. 0800	4. 0800	4. 0800
	090031	镀锌垫圈 12	个	0. 22	8. 1600	8. 1600	8. 1600
	090496	镀锌弹簧垫圈 12	个	0. 03	4. 0800	4. 0800	4. 0800
	090290	电焊条 (综合)	kg	7. 78	0. 1100	0. 1100	0. 1100
	110020	防锈漆	kg	16. 30	0. 0618	0. 0618	0. 0618
	110016	调合漆	kg	12. 40	0. 0166	0. 0166	0. 0166
	110024	酚醛磁漆	kg	17. 30	0. 0269	0. 0269	0. 0269
	100321	柴油	kg	8. 98	6. 0620	6. 0620	6. 0620
	840004	其他材料费	元	—	8. 01	8. 01	9. 02
机 械	800002	汽车起重机 8t	台班	490. 60	0. 1000	0. 1000	0. 1000
	800007	载重汽车 5t	台班	193. 50	0. 1000	0. 1000	0. 1000
	800011	电焊机(综合)	台班	18. 60	0. 0423	0. 0423	0. 0423
	840023	其他机具费	元	—	8. 89	14. 28	15. 29

第七节 可控硅柜安装(030404008)

工作内容:开箱、检查、测位、划线、钻孔、安装、装螺栓、接线、接地等。

单位:台

定 额 编 号					4-11	4-12	4-13
项 目					100kW 以内	800kW 以内	2000kW 以内
基 价 (元)					663.70	971.13	1234.81
其中	人 工 费 (元)				487.55	774.72	1020.50
	材 料 费 (元)				87.09	95.51	103.22
	机 械 费 (元)				89.06	100.90	111.09
名 称			单位	单价 (元)	数 量		
人 工	870005	综合工日	工日	78.70	6.195	9.844	12.967
材 料	090174	垫铁	kg	3.80	0.3000	0.3000	0.3000
	010023	镀锌扁钢	kg	5.22	1.5000	1.5000	1.5000
	120030	塑料异形管 $\phi 5$	m	0.26	0.1200	0.2400	0.3600
	120080	塑料软管	kg	7.99	0.5000	1.0000	1.5000
	090129	镀锌带母螺栓 12 $\times$ (40~60)	套	0.75	6.1200	6.1200	6.1200
	090030	镀锌垫圈 10	个	0.11	12.2400	12.2400	12.2400

续前

单位:台

定 额 编 号					4-11	4-12	4-13
项 目					100kW 以内	800kW 以内	2000kW 以内
材	090495	镀锌弹簧垫圈 10	个	0.03	6.1200	6.1200	6.1200
	090290	电焊条 (综合)	kg	7.78	0.1000	0.1500	0.2000
	310048	自粘性橡胶带	卷	3.57	0.4000	0.4000	0.6000
	120026	塑料带 20×40	卷	5.37	0.3000	0.5000	0.7000
	110020	防锈漆	kg	16.30	0.0577	0.0577	0.0577
	110016	调合漆	kg	12.40	0.0133	0.0133	0.0133
	110024	酚醛磁漆	kg	17.30	0.0269	0.0269	0.0269
	120066	尼龙扎带 L=100cm	根	0.14	30.0000	50.0000	60.0000
料	100321	柴油	kg	8.98	6.0620	6.0620	6.0620
	840004	其他材料费	元	—	3.95	4.08	4.19
机 械	800002	汽车起重机 8t	台班	490.60	0.1000	0.1000	0.1000
	800007	载重汽车 5t	台班	193.50	0.1000	0.1000	0.1000
	800011	电焊机(综合)	台班	18.60	0.0385	0.0577	0.0769
	840023	其他机具费	元	—	19.93	31.42	41.25

第八节 低压电容器柜安装(030404009)

工作内容:开箱、清扫、检查、钻孔、本体安装、装螺栓、接线、母线连接、开关及机构调整、接地等。

单位:台

定 额 编 号					4-14	
项 目					低压电容器柜	
基 价 (元)					337.46	
其 中	人 工 费 (元)				209.34	
	材 料 费 (元)				69.64	
	机 械 费 (元)				58.48	
名 称				单 位	单 价 (元)	数 量
人工	870005	综合工日		工日	78.70	2.660
材	090174	垫铁		kg	3.80	0.2000
	010023	镀锌扁钢		kg	5.22	1.5000
	090125	镀锌带母螺栓 10×(40~60)		套	0.64	6.1200
	090030	镀锌垫圈 10		个	0.11	12.2400
	090495	镀锌弹簧垫圈 10		个	0.03	6.1200
	090290	电焊条 (综合)		kg	7.78	0.0600
	110020	防锈漆		kg	16.30	0.0556
	110016	调合漆		kg	12.40	0.0116
	110024	酚醛磁漆		kg	17.30	0.0269
	310048	自粘性橡胶带		卷	3.57	0.2500
	120026	塑料带 20×40		卷	5.37	0.5000
料	110172	汽油		kg	9.44	4.7070
	840004	其他材料费		元	—	5.61
机 械	800001	汽车起重机 5t		台班	313.70	0.1000
	800006	载重汽车 4t		台班	179.70	0.1000
	800011	电焊机(综合)		台班	18.60	0.0231
	840023	其他机具费		元	—	8.71

第九节 自动调节励磁屏安装(030404010)

工作内容:开箱、清扫、检查、测位、划线、钻孔、本体安装、装螺栓、接线、接地等。

单位:台

定 额 编 号					4-15	
项 目					自动调节励磁屏	
基 价 (元)					512.79	
其 中	人 工 费 (元)				349.74	
	材 料 费 (元)				98.57	
	机 械 费 (元)				64.48	
名 称				单位	单价 (元)	数 量
人 工	870005	综合工日		工日	78.70	4.444
材 料	090174	垫铁		kg	3.80	0.2000
	010023	镀锌扁钢		kg	5.22	1.5000
	090125	镀锌带母螺栓 10×(40~60)		套	0.64	12.2400
	090030	镀锌垫圈 10		个	0.11	24.4800
	090495	镀锌弹簧垫圈 10		个	0.03	12.2400

续前

单位:台

定 额 编 号					4-15
项 目					自动调节励磁屏
材 料	350307	塑料胶线 2×16/0.15	m	4.50	5.0000
	150004	标志牌	个	0.50	1.0000
	090290	电焊条(综合)	kg	7.78	0.0600
	110020	防锈漆	kg	16.30	0.0556
	110016	调合漆	kg	12.40	0.0116
	110024	酚醛磁漆	kg	17.30	0.0269
	120079	尼龙绳 $\phi 0.5 \sim \phi 1.0$	kg	57.90	0.0300
	110172	汽油	kg	9.44	4.7070
	840004	其他材料费	元	—	7.93
机 械	800001	汽车起重机 5t	台班	313.70	0.1000
	800006	载重汽车 4t	台班	179.70	0.1000
	800011	电焊机(综合)	台班	18.60	0.0231
	840023	其他机具费	元	—	14.71

第十节 励磁灭磁屏安装(030404011)

工作内容:开箱、清扫、检查、测位、划线、钻孔、本体安装、装螺栓、接线、接地等。

单位:台

定 额 编 号					4-16	
项 目					励磁灭磁屏	
基 价 （元）					618.75	
其 中	人 工 费 （元）				437.65	
	材 料 费 （元）				113.40	
	机 械 费 （元）				67.70	
名 称			单位	单价 (元)	数 量	
人 工	870005	综合工日		工日	78.70	5.561
材 料	090174	垫铁		kg	3.80	0.3000
	010023	镀锌扁钢		kg	5.22	1.5000
	090125	镀锌带母螺栓 10×(40~60)		套	0.64	6.1200
	090030	镀锌垫圈 10		个	0.11	12.2400
	090495	镀锌弹簧垫圈 10		个	0.03	6.1200

续前

单位:台

定 额 编 号					4-16
项 目					励磁灭磁屏
材 料	350307	塑料胶线 2×16/0.15	m	4.50	10.0000
	150004	标志牌	个	0.50	1.0000
	090290	电焊条(综合)	kg	7.78	0.0600
	110020	防锈漆	kg	16.30	0.0577
	110016	调合漆	kg	12.40	0.0133
	110024	酚醛磁漆	kg	17.30	0.0269
	120079	尼龙绳 $\phi 0.5 \sim \phi 1.0$	kg	57.90	0.0100
	110172	汽油	kg	9.44	4.7070
	840004	其他材料费	元	—	6.43
机 械	800001	汽车起重机 5t	台班	313.70	0.1000
	800006	载重汽车 4t	台班	179.70	0.1000
	800011	电焊机(综合)	台班	18.60	0.0231
	840023	其他机具费	元	—	17.93

第十一节 蓄电池屏(柜)安装(030404012)

工作内容:开箱、清扫、检查、测位、划线、钻孔、本体安装、装螺栓、接线、接地等。

单位:台

定 额 编 号					4-17
项 目					蓄电池屏(柜)
基 价 (元)					478.79
其中	人 工 费 (元)				346.20
	材 料 费 (元)				69.06
	机 械 费 (元)				63.53
名 称			单位	单价 (元)	数 量
人工	870005	综合工日	工日	78.70	4.399
材	090174	垫铁	kg	3.80	0.2000
	010023	镀锌扁钢	kg	5.22	1.5000
	090125	镀锌带母螺栓 10×(40~60)	套	0.64	6.1200
	090030	镀锌垫圈 10	个	0.11	12.2400
	090495	镀锌弹簧垫圈 10	个	0.03	6.1200
	090290	电焊条 (综合)	kg	7.78	0.0600
	110020	防锈漆	kg	16.30	0.0556
	110016	调合漆	kg	12.40	0.0116
	110024	酚醛磁漆	kg	17.30	0.0269
	150004	标志牌	个	0.50	1.0000
	120079	尼龙绳 $\phi 0.5\sim\phi 1.0$	kg	57.90	0.0100
	110172	汽油	kg	9.44	4.7070
料	840004	其他材料费	元	—	7.53
	800001	汽车起重机 5t	台班	313.70	0.1000
	800006	载重汽车 4t	台班	179.70	0.1000
	840023	其他机具费	元	—	14.19

第十二节 直流馈电屏安装(030404013)

工作内容:开箱、清扫、检查、测位、划线、钻孔、本体安装、装螺栓、接线等。

单位:台

定 额 编 号					4-18
项 目					直流馈电屏
基 价 (元)					394.17
其 中	人 工 费 (元)				224.30
	材 料 费 (元)				110.79
	机 械 费 (元)				59.08
名 称			单位	单价 (元)	数 量
人工	870005	综合工日	工日	78.70	2.850
材	090174	垫铁	kg	3.80	0.2000
	010023	镀锌扁钢	kg	5.22	1.5000
	090290	电焊条(综合)	kg	7.78	0.0600
	090125	镀锌带母螺栓 10×(40~60)	套	0.64	6.1200
	090030	镀锌垫圈 10	个	0.11	12.2400
	090495	镀锌弹簧垫圈 10	个	0.03	6.1200
	350307	塑料胶线 2×16/0.15	m	4.50	10.0000
	110020	防锈漆	kg	16.30	0.0556
	110016	调合漆	kg	12.40	0.0116
	110024	酚醛磁漆	kg	17.30	0.0269
料	110172	汽油	kg	9.44	4.7070
	840004	其他材料费	元	—	5.34
机 械	800001	汽车起重机 5t	台班	313.70	0.1000
	800006	载重汽车 4t	台班	179.70	0.1000
	800011	电焊机(综合)	台班	18.60	0.0231
	840023	其他机具费	元	—	9.31

第十三节 事故照明切换屏安装(030404014)

工作内容:开箱、检查、测位、划线、钻孔、本体安装、装螺栓、接线、接地等。

单位:台

定 额 编 号					4-19
项 目					事故照明切换屏
基 价 (元)					356.50
其中	人 工 费 (元)				225.40
	材 料 费 (元)				70.97
	机 械 费 (元)				60.13
名 称			单 位	单 价 (元)	数 量
人工	870005	综合工日	工日	78.70	2.864
材	090174	垫铁	kg	3.80	0.3000
	010023	镀锌扁钢	kg	5.22	1.5000
	120080	塑料软管	kg	7.99	0.5000
	090125	镀锌带母螺栓 10×(40~60)	套	0.64	6.1200
	090030	镀锌垫圈 10	个	0.11	12.2400
	090495	镀锌弹簧垫圈 10	个	0.03	6.1200
	090290	电焊条(综合)	kg	7.78	0.2000
	110020	防锈漆	kg	16.30	0.0577
	110016	调合漆	kg	12.40	0.0133
	110024	酚醛磁漆	kg	17.30	0.0269
料	110172	汽油	kg	9.44	4.7070
	840004	其他材料费	元	—	5.00
机	800001	汽车起重机 5t	台班	313.70	0.1000
	800006	载重汽车 4t	台班	179.70	0.1000
	800011	电焊机(综合)	台班	18.60	0.0769
	840023	其他机具费	元	—	9.36

第十四节 控制台安装(030404015)

工作内容:开箱、清扫、检查、测位、划线、钻孔、本体安装、装螺栓、校接线、接地等。

单位:台

定 额 编 号					4-20	4-21	4-22
项 目					台 宽		
					1m 以内	2m 以内	2～4m
基 价 （元）					423.78	711.55	1437.88
其 中	人 工 费 （元）				327.39	553.58	1039.71
	材 料 费 （元）				52.63	85.34	152.35
	机 械 费 （元）				43.76	72.63	245.82
名 称			单位	单价 （元）	数 量		
人 工	870005	综合工日	工日	78.70	4.160	7.034	13.211
材 料	090174	垫铁	kg	3.80	0.3000	0.3000	6.0500
	010023	镀锌扁钢	kg	5.22	1.5000	1.5000	1.5000
	120080	塑料软管	kg	7.99	0.5000	1.5000	2.0000
	120030	塑料异形管 $\phi 5$	m	0.26	6.0000	12.0000	18.0000
	090125	镀锌带母螺栓 10×(40～60)	套	0.64	4.0800	6.1200	—
	090030	镀锌垫圈 10	个	0.11	8.1600	12.2400	—

续前

单位:台

定 额 编 号					4-20	4-21	4-22
项 目					台 宽		
					1m 以内	2m 以内	2~4m
材 料	090495	镀锌弹簧垫圈 10	个	0.03	4.0800	6.1200	—
	090290	电焊条 (综合)	kg	7.78	0.1000	0.1000	0.5000
	110020	防锈漆	kg	16.30	0.0577	0.0577	0.0577
	110016	调合漆	kg	12.40	0.0133	0.0133	0.0133
	110024	酚醛磁漆	kg	17.30	0.0269	0.0269	0.0269
	120026	塑料带 20×40	卷	5.37	0.3000	0.6000	1.0000
	110172	汽油	kg	9.44	2.8242	4.7070	4.7070
	100321	柴油	kg	8.98	—	—	4.4000
	840004	其他材料费	元	—	3.86	5.82	6.09
机 械	800001	汽车起重机 5t	台班	313.70	0.0600	0.1000	0.1000
	800178	汽车起重机 30t	台班	1513.10	—	—	0.1000
	800006	载重汽车 4t	台班	179.70	0.0600	0.1000	0.1000
	800011	电焊机(综合)	台班	18.60	0.0385	0.0385	0.1923
	840023	其他机具费	元	—	13.44	22.57	41.59

第十五节 控制箱安装(030404016)

工作内容:开箱、清扫、检查、测位、划线、钻孔、本体安装、接线、接地等。

单位:台

定 额 编 号					4-23		4-24			
项 目					机旁		墙上			
基 价 （元）					142. 14		108. 85			
其 中	人 工 费 （元）				89. 72		63. 59			
	材 料 费 （元）				47. 61		41. 84			
	机 械 费 （元）				4. 81		3. 42			
名 称				单位	单价 (元)	数 量				
人 工	870005	综合工日			工日	78. 70	1. 140		0. 808	
材 料	090174	垫铁			kg	3. 80	0. 1000		—	
	010023	镀锌扁钢			kg	5. 22	1. 0000		1. 0000	
	120080	塑料软管			kg	7. 99	0. 5000		0. 5000	
	120030	塑料异形管 $\phi 5$			m	0. 26	5. 0000		5. 0000	
	090125	镀锌带母螺栓 10×(40～60)			套	0. 64	4. 0800		—	

续前

单位:台

定 额 编 号					4-23	4-24
项 目					机旁	墙上
材 料	090030	镀锌垫圈 10	个	0.11	8.1600	—
	090495	镀锌弹簧垫圈 10	个	0.03	4.0800	—
	090533	镀锌膨胀螺栓 $\phi 10$	套	3.18	4.0800	4.0800
	350237	接地编织铜线	m	15.00	0.5000	0.5000
	280120	铜端子 6	个	3.39	2.0300	2.0300
	090290	电焊条 (综合)	kg	7.78	0.1000	0.1000
	110020	防锈漆	kg	16.30	0.0261	0.0261
	110016	调合漆	kg	12.40	0.0100	0.0100
	110024	酚醛磁漆	kg	17.30	0.0090	0.0090
	470034	绑扎带	包	3.30	0.3000	0.3000
	840004	其他材料费	元	—	3.26	1.50
机	800011	电焊机(综合)	台班	18.60	0.0385	0.0385
械	840023	其他机具费	元	—	4.09	2.70

第十六节 配电箱安装(030404017)

一、配电箱落地安装

工作内容:开箱、清扫、检查、测位、划线、钻孔、装螺栓、本体安装、盘内整理、接线、接地、补漆等。

单位:台

定 额 编 号					4-25	4-26	4-27	4-28	4-29	4-30
项 目					规格(回路以内)					
					4	8	16	24	32	48
基 价 (元)					356.53	377.83	412.37	453.51	490.83	569.08
其 中	人 工 费 (元)				175.74	193.29	226.50	262.46	298.35	370.20
	材 料 费 (元)				122.92	125.97	125.97	129.71	129.71	133.23
	机 械 费 (元)				57.87	58.57	59.90	61.34	62.77	65.65
名 称			单位	单价 (元)	数 量					
人 工	870005	综合工日	工日	78.70	2.233	2.456	2.878	3.335	3.791	4.704
材 料	090174	垫铁	kg	3.80	0.3000	0.3000	0.3000	0.3000	0.3000	0.3000
	010023	镀锌扁钢	kg	5.22	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000
	120080	塑料软管	kg	7.99	0.3000	0.3000	0.3000	0.3000	0.3000	0.3000
	090125	镀锌带母螺栓 10×(40~60)	套	0.64	6.1200	6.1200	6.1200	6.1200	6.1200	6.1200
	090030	镀锌垫圈 10	个	0.11	12.2400	12.2400	12.2400	12.2400	12.2400	12.2400

定 额 编 号					4-25	4-26	4-27	4-28	4-29	4-30
项 目					规格(回路以内)					
					4	8	16	24	32	48
材	090495	镀锌弹簧垫圈 10	个	0.03	6.1200	6.1200	6.1200	6.1200	6.1200	6.1200
	350237	接地编织铜线	m	15.00	1.0000	1.2000	1.2000	1.2000	1.2000	1.2000
	280122	铜端子 16	个	6.78	4.0600	4.0600	4.0600	4.0600	4.0600	4.0600
	090290	电焊条 (综合)	kg	7.78	0.1500	0.1500	0.1500	0.1500	0.1500	0.1500
	110020	防锈漆	kg	16.30	0.0440	0.0440	0.0440	0.0440	0.0440	0.0440
	110016	调合漆	kg	12.40	0.0133	0.0133	0.0133	0.0133	0.0133	0.0133
	110024	酚醛磁漆	kg	17.30	0.0179	0.0179	0.0179	0.0179	0.0179	0.0179
	310048	自粘性橡胶带	卷	3.57	0.2000	0.2000	0.2000	0.3000	0.3000	0.4000
	110172	汽油	kg	9.44	4.7070	4.7070	4.7070	4.7070	4.7070	4.7070
料	840004	其他材料费	元	—	16.07	16.12	16.12	19.51	19.51	22.67
机	800001	汽车起重机 5t	台班	313.70	0.1000	0.1000	0.1000	0.1000	0.1000	0.1000
	800006	载重汽车 4t	台班	179.70	0.1000	0.1000	0.1000	0.1000	0.1000	0.1000
	800011	电焊机(综合)	台班	18.60	0.0577	0.0577	0.0577	0.0577	0.0577	0.0577
	840023	其他机具费	元	—	7.46	8.16	9.49	10.93	12.36	15.24

二、配电箱嵌入式安装

工作内容:开箱、清扫、检查、测位、划线、本体安装、盘内整理、接线、接地、补漆等。

单位:台

定 额 编 号					4-31	4-32	4-33	4-34	4-35	4-36
项 目					规格(回路以内)					
					4	8	16	24	32	48
基 价 (元)					139.13	169.20	193.34	216.76	296.91	341.44
其中	人 工 费 (元)				88.30	115.53	136.70	157.79	231.38	273.56
	材 料 费 (元)				46.23	47.98	50.10	51.59	55.20	55.87
	机 械 费 (元)				4.60	5.69	6.54	7.38	10.33	12.01
名 称			单位	单价(元)	数 量					
人工	870005	综合工日	工日	78.70	1.122	1.468	1.737	2.005	2.940	3.476
材	010023	镀锌扁钢	kg	5.22	1.1100	1.1100	1.1100	1.1100	1.1100	1.1100
	120080	塑料软管	kg	7.99	0.1300	0.1500	0.2100	0.2700	0.3100	0.3700
	350237	接地编织铜线	m	15.00	0.5000	0.5000	0.5000	0.5000	0.5000	0.5000
	280122	铜端子 16	个	6.78	2.0300	2.0300	2.0300	2.0300	2.0300	2.0300
	090290	电焊条 (综合)	kg	7.78	0.1500	0.1500	0.1500	0.1500	0.1500	0.1500
	110020	防锈漆	kg	16.30	0.0378	0.0378	0.0378	0.0378	0.0378	0.0378
	110016	调合漆	kg	12.40	0.0083	0.0083	0.0083	0.0083	0.0083	0.0083
	110024	酚醛磁漆	kg	17.30	0.0179	0.0179	0.0179	0.0179	0.0179	0.0179
	310048	自粘性橡胶带	卷	3.57	0.1000	0.1000	0.1500	0.1600	0.1700	0.1900
	020001	水泥(综合)	kg	0.40	4.0000	4.2000	4.4000	4.6000	4.8000	5.0000
	040025	砂子	kg	0.07	12.8000	12.8000	14.4000	14.6000	14.8000	15.2000
料	840004	其他材料费	元	—	13.09	14.60	15.87	16.75	19.91	19.92
	800011	电焊机(综合)	台班	18.60	0.0577	0.0577	0.0577	0.0577	0.0577	0.0577
	840023	其他机具费	元	—	3.53	4.62	5.47	6.31	9.26	10.94

三、配电箱墙上(柱上)明装

工作内容:开箱、清扫、检查、测位、划线、打眼、埋螺栓、本体安装、盘内整理、接线、接地、补漆等。										单位:台
定 额 编 号					4-37	4-38	4-39	4-40	4-41	4-42
项 目					规格(回路以内)					
					4	8	16	24	32	48
基 价 (元)					118. 57	147. 37	161. 40	174. 62	241. 07	264. 86
其 中	人 工 费 (元)				58. 40	84. 13	95. 78	106. 95	167. 47	189. 82
	材 料 费 (元)				57. 67	59. 71	61. 63	63. 23	66. 74	67. 29
	机 械 费 (元)				2. 50	3. 53	3. 99	4. 44	6. 86	7. 75
名 称			单位	单价 (元)	数 量					
人工	870005	综合工日	工日	78.70	0.742	1.069	1.217	1.359	2.128	2.412
材 料	090533	镀锌膨胀螺栓 φ10	套	3.18	4.0800	4.0800	4.0800	4.0800	4.0800	4.0800
	010023	镀锌扁钢	kg	5.22	1.1900	1.2600	1.2600	1.2600	1.2600	1.2600
	120080	塑料软管	kg	7.99	0.1300	0.1500	0.2100	0.2700	0.3100	0.3700
	350237	接地编织铜线	m	15.00	0.5000	0.5000	0.5000	0.5000	0.5000	0.5000
	280122	铜端子 16	个	6.78	2.0300	2.0300	2.0300	2.0300	2.0300	2.0300
	090290	电焊条 (综合)	kg	7.78	0.1500	0.1500	0.1500	0.1500	0.1500	0.1500
	110020	防锈漆	kg	16.30	0.0378	0.0378	0.0378	0.0378	0.0378	0.0378
	110016	调合漆	kg	12.40	0.0083	0.0083	0.0083	0.0083	0.0083	0.0083
	110024	酚醛磁漆	kg	17.30	0.0179	0.0179	0.0179	0.0179	0.0179	0.0179
	310048	自粘性橡胶带	卷	3.57	0.1000	0.1000	0.1500	0.1600	0.1700	0.1900
	840004	其他材料费	元	—	13.63	15.14	16.41	17.49	20.65	20.65
机械	840023	其他机具费	元	—	2.50	3.53	3.99	4.44	6.86	7.75

四、配电箱箱体安装

工作内容:开箱、检查、测位、划线、钻孔、埋螺栓、箱体安装、接地等。

单位:台

定 额 编 号					4-43	4-44	4-45	4-46
项 目					配电箱半周长(m 以内)			
					明装		暗装	
					1	2.5	1	2.5
基 价 (元)					69.34	111.81	66.03	115.98
其中	人 工 费 (元)				43.76	84.60	53.12	100.50
	材 料 费 (元)				22.60	22.60	9.72	10.39
	机 械 费 (元)				2.98	4.61	3.19	5.09
名 称			单位	单价 (元)	数 量			
人工	870005	综合工日	工日	78.70	0.556	1.075	0.675	1.277
材 料	090533	镀锌膨胀螺栓 $\phi 10$	套	3.18	4.0800	4.0800	—	—
	010023	镀锌扁钢	kg	5.22	1.2600	1.2600	1.2600	1.2600
	090290	电焊条(综合)	kg	7.78	0.1500	0.1500	0.1500	0.1500
	110020	防锈漆	kg	16.30	0.0378	0.0378	0.0378	0.0378
	110016	调合漆	kg	12.40	0.0083	0.0083	0.0083	0.0083
	110024	酚醛磁漆	kg	17.30	0.0179	0.0179	0.0179	0.0179
	020001	水泥(综合)	kg	0.40	—	—	1.0800	2.1700
	040025	砂子	kg	0.07	—	—	3.2000	6.4000
	840004	其他材料费	元	—	0.85	0.85	0.29	0.30
机 械	800011	电焊机(综合)	台班	18.60	0.0577	0.0577	0.0577	0.0577
	840023	其他机具费	元	—	1.91	3.54	2.12	4.02

第十七节 插座箱安装(030404018)

工作内容:开箱、清扫、检查、测位、划线、钻孔、埋螺栓、本体安装、盘内整理、接线、接地、补漆等。

单位:台

定 额 编 号					4-47	
项 目					插座箱	
基 价 （元）					72.35	
其 中	人 工 费 （元）				33.68	
	材 料 费 （元）				37.16	
	机 械 费 （元）				1.51	
名 称				单位	单价 (元)	数 量
人工	870005	综合工日		工日	78.70	0.428
材 料	091056	镀锌膨胀螺栓 $\phi 8$		套	2.82	4.0800
	010023	镀锌扁钢		kg	5.22	0.1400
	120080	塑料软管		kg	7.99	0.1500
	110020	防锈漆		kg	16.30	0.0166
	110016	调合漆		kg	12.40	0.0003
	110024	酚醛磁漆		kg	17.30	0.0090
	350237	接地编织铜线		m	15.00	0.5000
	280122	铜端子 16		个	6.78	2.0300
	840004	其他材料费		元	—	2.03
机械	840023	其他机具费		元	—	1.51

第十八节 控制开关安装(030404019)

一、自动空气开关安装

工作内容:开箱、清扫、检查、安装固定、接线等。

单位:个

定 额 编 号					4-48	4-49	4-50	4-51	4-52
项 目					装置式				
					单相	额定电流(A 以内)			
						三相			
						100	250	600	1000
基 价 (元)					9.54	37.44	44.09	55.79	66.68
其中	人 工 费 (元)				3.94	22.11	24.24	35.49	45.96
	材 料 费 (元)				5.44	14.26	18.69	18.69	18.69
	机 械 费 (元)				0.16	1.07	1.16	1.61	2.03
名 称			单位	单价 (元)	数 量				
人工	870005	综合工日	工日	78.70	0.050	0.281	0.308	0.451	0.584
材	34—002	控制装置	个	—	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)
	100164	橡皮护套圈 φ15	个	1.53	2.0000	6.0000	—	—	—
	100165	橡皮护套圈 φ25	个	2.04	—	—	6.0000	6.0000	6.0000
	260002	导轨	根	0.50	1.0000	—	—	—	—
	090502	镀锌机螺钉 M5	套	0.17	—	4.0800	—	—	—
	090504	镀锌机螺钉 M8	套	0.49	—	—	4.0800	4.0800	4.0800
	090570	镀锌垫圈 5	个	0.15	—	4.0800	—	—	—
	090571	镀锌垫圈 2~12	个	0.15	—	—	4.0800	4.0800	4.0800
	090574	镀锌弹簧垫圈 2~10	个	0.02	—	4.0800	4.0800	4.0800	4.0800
料	840004	其他材料费	元	—	1.88	3.69	3.76	3.76	3.76
机械	840023	其他机具费	元	—	0.16	1.07	1.16	1.61	2.03

工作内容:开箱、清扫、检查、测位、划线、钻孔、装螺栓、安装固定、接线、接地、触头调整等。

单位:个

定 额 编 号					4-53	4-54
项 目					万能式 额定电流(A 以内)	
					2500	4000
基 价 (元)					107.98	159.24
其 中	人 工 费 (元)				73.03	117.74
	材 料 费 (元)				31.84	36.60
	机 械 费 (元)				3.11	4.90
名 称				单位	单价 (元)	数 量
人工	870005	综合工日	工日	78.70	0.928	1.496
材	34—002	控制装置	个	—	(1.0100)	(1.0100)
	350237	接地编织铜线	m	15.00	0.5000	0.5000
	280122	铜端子 16	个	6.78	2.0300	2.0300
	090119	镀锌带母螺栓 6×(30~50)	套	0.21	1.0200	1.0200
	090129	镀锌带母螺栓 12×(40~60)	套	0.75	4.0800	—
	090133	镀锌带母螺栓 16×(35~60)	套	1.76	—	4.0800
	090490	镀锌垫圈 6	个	0.15	1.0200	1.0200
	090031	镀锌垫圈 12	个	0.22	4.0800	—
	090492	镀锌垫圈 16	个	0.36	—	4.0800
	090574	镀锌弹簧垫圈 2~10	个	0.02	1.0200	1.0200
	090573	镀锌弹簧垫圈 12~22	个	0.09	4.0800	4.0800
	840004	其他材料费	元	—	5.86	5.93
机械	840023	其他机具费	元	—	3.11	4.90

二、漏电保护开关安装

工作内容：开箱、清扫、检查、安装固定、接线等。

单位：个

定 额 编 号					4-55	4-56
项 目					单相	三相
基 价 (元)					15.58	30.81
其 中	人 工 费 (元)				11.65	26.21
	材 料 费 (元)				3.47	3.55
	机 械 费 (元)				0.46	1.05
名 称				单位	单价 (元)	数 量
人 工	870005	综合工日		工日	78.70	0.148
材 料	34—002	控制装置		个	—	(1.0100)
	260002	导轨		根	0.50	1.0000
	120080	塑料软管		kg	7.99	0.0200
	090119	镀锌带母螺栓 6×(30~50)		套	0.21	4.0800
	090490	镀锌垫圈 6		个	0.15	8.1600
	090494	镀锌弹簧垫圈 6		个	0.02	4.0800
	840004	其他材料费		元	—	0.65
机 械	840023	其他机具费		元	—	0.46

三、刀型开关安装

工作内容:开箱、清扫、检查、测位、划线、钻孔、安装固定、接线等。					单位:个		
定 额 编 号					4-57	4-58	4-59
项 目					手柄式	操作机构式	带熔断器式
基 价 (元)					63.47	66.02	62.97
其中	人 工 费 (元)				42.58	56.74	42.10
	材 料 费 (元)				19.00	6.82	19.00
	机 械 费 (元)				1.89	2.46	1.87
名 称				单位	单价 (元)	数 量	
人工	870005	综合工日	工日	78.70	0.541	0.721	0.535
材料	34-002	控制装置	个	—	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)
	090121	镀锌带母螺栓 8×(30~60)	套	0.41	4.0800	4.0800	4.0800
	090029	镀锌垫圈 8	个	0.11	8.1600	8.1600	8.1600
	090574	镀锌弹簧垫圈 2~10	个	0.02	4.0800	4.0800	4.0800
	100165	橡皮护套圈 φ25	个	2.04	6.0000	—	6.0000
	840004	其他材料费	元	—	4.11	4.17	4.11
机械	840023	其他机具费	元	—	1.89	2.46	1.87

四、组合控制开关安装

工作内容：开箱、清扫、检查、测位、划线、钻孔、安装固定、接线、接地等。

单位：个

定 额 编 号				4-60	4-61
项 目				普通型	防爆型
基 价 (元)				24.63	51.60
其中	人 工 费 (元)			19.05	27.31
	材 料 费 (元)			4.63	23.01
	机 械 费 (元)			0.95	1.28
名 称			单位	单价 (元)	数 量
人工	870005	综合工日	工日	78.70	0.242
材 料	34—002	控制装置	个	—	(1.0100)
	350237	接地编织铜线	m	15.00	0.3000
	280120	铜端子 6	个	3.39	2.0300
	090119	镀锌带母螺栓 6×(30~50)	套	0.21	2.0400
	090131	镀锌带母螺栓 12×(110~120)	套	1.73	3.0600
	090490	镀锌垫圈 6	个	0.15	4.0800
	090031	镀锌垫圈 12	个	0.22	6.1200
	090574	镀锌弹簧垫圈 2~10	个	0.02	2.0400
	090496	镀锌弹簧垫圈 12	个	0.03	3.0600
	840004	其他材料费	元	—	3.55
机械	840023	其他机具费	元	—	0.95

五、万能转换开关安装

工作内容：开箱、清扫、检查、测位、划线、钻孔、安装固定、接线等。

单位：个

定 额 编 号					4-62	
项 目					万能转换开关	
基 价 （元）					52.81	
其 中	人 工 费 （元）				45.10	
	材 料 费 （元）				5.72	
	机 械 费 （元）				1.99	
名 称			单位	单价 (元)	数 量	
人 工	870005	综合工日	工日	78.70	0.573	
材 料	34—002	控制装置	个	—	(1.0100)	
	090119	镀锌带母螺栓 6×(30～50)	套	0.21	4.0800	
	090490	镀锌垫圈 6	个	0.15	8.1600	
	090574	镀锌弹簧垫圈 2～10	个	0.02	4.0800	
	840004	其他材料费	元	—	3.56	
机 械	840023	其他机具费	元	—	1.99	

六、风机盘管调控器安装

工作内容:清扫、检查接线、接焊包头、装开关、测试等。

单位:个

定 额 编 号					4-63	
项 目					风 机 盘 管 调 控 器	
基 价 (元)					19.64	
其 中	人 工 费 (元)				16.21	
	材 料 费 (元)				2.78	
	机 械 费 (元)				0.65	
名 称				单 位	单 价 (元)	数 量
人 工	870005	综 合 工 日		工 日	78.70	0.206
材 料	34—002	控 制 装 置		个	—	(1.0200)
	350028	绝 缘 导 线 BV—1.5		m	1.11	1.0690
	120032	塑 料 软 管 $\phi 6$		m	0.14	0.3000
	090468	镀 锌 螺 钉		个	0.20	2.0400
	840004	其 他 材 料 费		元	—	1.14
机 械	840023	其 他 机 具 费		元	—	0.65

第十九节 低压熔断器安装(030404020)

工作内容:测位、划线、钻孔、安装固定、接线等。

单位:个

定 额 编 号					4-64	4-65	4-66	4-67
项 目					额定电流(A 以内)			
					10	30	100	200
基 价 (元)					40.42	42.17	46.61	49.75
其中	人 工 费 (元)				7.79	7.79	11.96	14.95
	材 料 费 (元)				32.22	33.97	34.07	34.10
	机 械 费 (元)				0.41	0.41	0.58	0.70
名 称			单位	单价 (元)	数 量			
人工	870005	综合工日	工日	78.70	0.099	0.099	0.152	0.190
材	34—002	控制装置	个	—	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)
	090501	镀锌机螺钉 M4	套	0.15	2.0400	—	—	—
	090503	镀锌机螺钉 M6	套	0.45	—	2.0400	2.0400	2.0400
	090575	镀锌垫圈 4	个	0.11	2.0400	—	—	—
	090490	镀锌垫圈 6	个	0.15	—	2.0400	2.0400	2.0400
	090574	镀锌弹簧垫圈 2~10	个	0.02	2.0400	—	—	—
	090494	镀锌弹簧垫圈 6	个	0.02	—	2.0400	2.0400	2.0400
	100164	橡皮护套圈 ϕ 15	个	1.53	2.0000	—	—	—
	100165	橡皮护套圈 ϕ 25	个	2.04	—	2.0000	2.0000	2.0000
料	310052	熔断体	片	25.00	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	840004	其他材料费	元	—	3.59	3.63	3.73	3.76
机械	840023	其他机具费	元	—	0.41	0.41	0.58	0.70

第二十章 限位开关安装(030404021)

工作内容:测位、划线、钻孔、安装固定、接线、接地、调整等。

单位:个

定 额 编 号					4-68	4-69	
项 目					普通型	防爆型	
基 价 （元）					24. 37	38. 03	
其 中	人 工 费 （元）				19. 36	20. 07	
	材 料 费 （元）				3. 90	16. 82	
	机 械 费 （元）				1. 11	1. 14	
名 称				单位	单价 (元)	数 量	
人工	870005	综合工日		工日	78. 70	0. 246	0. 255
材 料	34—002	控制装置		个	—	(1. 0100)	(1. 0100)
	090119	镀锌带母螺栓 6×(30~50)		套	0. 21	4. 0800	1. 0200
	090124	镀锌带母螺栓 10×(20~35)		套	0. 44	—	4. 0800
	090490	镀锌垫圈 6		个	0. 15	8. 1600	2. 0400
	090030	镀锌垫圈 10		个	0. 11	—	8. 1600
	090494	镀锌弹簧垫圈 6		个	0. 02	4. 0800	1. 0200
	090495	镀锌弹簧垫圈 10		个	0. 03	—	4. 0800
	350237	接地编织铜线		m	15. 00	—	0. 3100
	280120	铜端子 6		个	3. 39	—	2. 0300
840004	其他材料费		元	—	1. 74	1. 93	
机械	840023	其他机具费		元	—	1. 11	1. 14

第二十一节 控制器安装(030404022)

工作内容:开箱、清扫、检查、钻孔、安装固定、触头调整、接线、接地等。

单位:台

定 额 编 号					4-70	
项 目					主令控制器	
基 价 (元)					144.90	
其 中	人 工 费 (元)				113.72	
	材 料 费 (元)				26.29	
	机 械 费 (元)				4.89	
名 称			单位	单价 (元)	数 量	
人工	870005	综合工日		工日	78.70	1.445
材 料	090119	镀锌带母螺栓 6×(30~50)		套	0.21	1.0200
	090130	镀锌带母螺栓 12×(65~80)		套	0.94	4.0800
	090490	镀锌垫圈 6		个	0.15	2.0400
	090031	镀锌垫圈 12		个	0.22	8.1600
	090494	镀锌弹簧垫圈 6		个	0.02	1.0200
	090496	镀锌弹簧垫圈 12		个	0.03	4.0800
	350237	接地编织铜线		m	15.00	0.5000
	280121	铜端子 10		个	4.84	2.0300
	840004	其他材料费		元	—	2.67
机械	840023	其他机具费		元	—	4.89

第二十二节 接触器安装(030404023)

工作内容:开箱、清扫、检查、测位、钻孔、安装固定、触头调整、接线等。单位:个

定 额 编 号					4-71	4-72	4-73		
项 目					额定电流(A 以内)				
					100	300	600		
基 价 (元)					56.21	83.47	133.78		
其 中	人 工 费 (元)				40.37	66.58	113.64		
	材 料 费 (元)				14.04	14.04	15.40		
	机 械 费 (元)				1.80	2.85	4.74		
名 称				单位	单价 (元)	数 量			
人工	870005	综合工日			工日	78.70	0.513	0.846	1.444
材 料	34—002	控制装置			个	—	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)
	120080	塑料软管			kg	7.99	0.0500	0.0500	0.0500
	090125	镀锌带母螺栓 10×(40~60)			套	0.64	4.0800	4.0800	—
	090129	镀锌带母螺栓 12×(40~60)			套	0.75	—	—	4.0800
	090030	镀锌垫圈 10			个	0.11	8.1600	8.1600	—
	090031	镀锌垫圈 12			个	0.22	—	—	8.1600
	090495	镀锌弹簧垫圈 10			个	0.03	4.0800	4.0800	—
	090496	镀锌弹簧垫圈 12			个	0.03	—	—	4.0800
	120026	塑料带 20×40			卷	5.37	0.0400	0.0400	0.0400
	840004	其他材料费			元	—	9.79	9.79	9.81
机械	840023	其他机具费			元	—	1.80	2.85	4.74

第二十三节 磁力启动器安装(030404024)

工作内容:开箱、清扫、检查、测位、钻孔、安装固定、触头调整、接线等。

单位:台

定 额 编 号					4-74	4-75	4-76	4-77
项 目					额定电流(A 以内)			
					20	60	100	150
基 价 (元)					52.41	60.79	73.04	79.86
其中	人 工 费 (元)				26.92	34.39	45.65	49.34
	材 料 费 (元)				24.22	24.83	25.37	28.36
	机 械 费 (元)				1.27	1.57	2.02	2.16
名 称			单位	单价 (元)	数 量			
人工	870005	综合工日	工日	78.70	0.342	0.437	0.580	0.627
材	120080	塑料软管	kg	7.99	0.0500	0.0500	0.0500	0.0500
	090502	镀锌机螺钉 M5	套	0.17	4.0800	4.0800	4.0800	4.0800
	090119	镀锌带母螺栓 6×(30~50)	套	0.21	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200
	090570	镀锌垫圈 5	个	0.15	4.0800	4.0800	4.0800	4.0800
	090490	镀锌垫圈 6	个	0.15	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200
	090494	镀锌弹簧垫圈 6	个	0.02	5.1000	5.1000	5.1000	5.1000
	350237	接地编织铜线	m	15.00	0.3100	0.3500	0.3700	0.3700
	280120	铜端子 6	个	3.39	2.0300	2.0300	2.0300	—
	280121	铜端子 10	个	4.84	—	—	—	2.0300
	120026	塑料带 20×40	卷	5.37	0.0400	0.0400	0.0400	0.0400
机	840004	其他材料费	元	—	10.30	10.31	10.55	10.60
械	840023	其他机具费	元	—	1.27	1.57	2.02	2.16

第二十四节 减压启动器安装(030404025)

工作内容:开箱、清扫、检查、测位、划线、钻孔、装螺栓、安装固定、接线、触头调整、接地等。

单位:台

定 额 编 号					4-78	4-79	4-80	4-81	4-82		
项 目					挂式	落地式(kW 以内)					
						40	75	105	145		
基 价 (元)					85.78	207.06	214.19	217.72	268.44		
其 中	人 工 费 (元)				50.68	174.79	174.79	177.08	224.92		
	材 料 费 (元)				32.19	24.37	31.15	32.30	33.26		
	机 械 费 (元)				2.91	7.90	8.25	8.34	10.26		
名 称				单位	单价 (元)	数 量					
人 工	870005	综合工日			工日	78.70	0.644	2.221	2.221	2.250	2.858
材 料	010023	镀锌扁钢			kg	5.22	—	—	0.6800	0.7900	0.8700
	010140	镀锌圆钢 ϕ 10 以内			kg	6.05	0.1800	0.1800	—	—	—
	090533	镀锌膨胀螺栓 ϕ 10			套	3.18	4.0800	—	—	—	—
	120080	塑料软管			kg	7.99	0.0500	0.0500	0.0600	0.0700	0.0800
	090125	镀锌带母螺栓 10×(40~60)			套	0.64	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200

续前

单位:台

定 额 编 号					4-78	4-79	4-80	4-81	4-82
项 目					挂式	落地式(kW 以内)			
						40	75	105	145
材	090129	镀锌带母螺栓 12×(40~60)	套	0.75	—	4.0800	4.0800	4.0800	4.0800
	090030	镀锌垫圈 10	个	0.11	10.2000	2.0400	2.0400	2.0400	2.0400
	090031	镀锌垫圈 12	个	0.22	—	8.1600	8.1600	8.1600	8.1600
	090495	镀锌弹簧垫圈 10	个	0.03	5.1000	1.0200	1.0200	2.0400	2.0400
	090496	镀锌弹簧垫圈 12	个	0.03	—	4.0800	4.0800	4.0800	4.0800
料	350237	接地编织铜线	m	15.00	0.4100	0.4100	0.4500	0.4800	0.5100
	280120	铜端子 6	个	3.39	2.0300	2.0300	—	—	—
	280121	铜端子 10	个	4.84	—	—	2.0300	2.0300	2.0300
	090290	电焊条 (综合)	kg	7.78	0.1000	0.1000	0.1500	0.1500	0.1500
	840004	其他材料费	元	—	1.99	3.19	3.49	3.51	3.52
机	800011	电焊机(综合)	台班	18.60	0.0385	0.0385	0.0577	0.0577	0.0577
械	840023	其他机具费	元	—	2.19	7.18	7.18	7.27	9.19

第二十五节 电磁铁(电磁制动器)安装(030404026)

工作内容:开箱、清扫、检查、测位、划线、钻孔、埋螺栓、安装固定、接线、接地、触头调整等。

单位:台

定 额 编 号					4-83
项 目					电磁铁(电磁制动器)
基 价 (元)					60.24
其中	人 工 费 (元)				37.78
	材 料 费 (元)				20.43
	机 械 费 (元)				2.03
名 称			单位	单价 (元)	数 量
人工	870005	综合工日	工日	78.70	0.480
材 料	120080	塑料软管	kg	7.99	0.0500
	010023	镀锌扁钢	kg	5.22	1.2000
	091056	镀锌膨胀螺栓 $\phi 8$	套	2.82	4.0800
	090290	电焊条(综合)	kg	7.78	0.0500
	110016	调合漆	kg	12.40	0.0083
	120026	塑料带 20×40	卷	5.37	0.0200
	840004	其他材料费	元	—	1.66
机 械	800011	电焊机(综合)	台班	18.60	0.0192
	840023	其他机具费	元	—	1.67

第二十六节 快速自动开关安装(030404027)

工作内容:开箱、清扫、检查、测位、划线、钻孔、装螺栓、安装固定、接线、接地、触头调整等。

单位:台

定 额 编 号					4-84	4-85	4-86		
项 目					快速自动开关(A 以内)				
					1000	2000	4000		
基 价 (元)					312. 41	463. 72	597. 72		
其 中	人 工 费 (元)				286. 00	408. 61	531. 30		
	材 料 费 (元)				14. 64	37. 86	44. 26		
	机 械 费 (元)				11. 77	17. 25	22. 16		
名 称				单位	单价 (元)	数 量			
人工	870005	综合工日			工日	78. 70	3. 634	5. 192	6. 751
材 料	010023	镀锌扁钢			kg	5. 22	0. 1500	2. 0000	2. 0000
	120080	塑料软管			kg	7. 99	0. 0200	0. 0600	0. 1000
	090127	镀锌带母螺栓 10×(85~100)			套	0. 91	4. 0800	4. 0800	4. 0800
	090030	镀锌垫圈 10			个	0. 11	8. 1600	8. 1600	8. 1600
	090495	镀锌弹簧垫圈 10			个	0. 03	4. 0800	4. 0800	4. 0800
	090290	电焊条 (综合)			kg	7. 78	0. 0200	0. 1000	0. 1000
	120026	塑料带 20×40			卷	5. 37	0. 1000	0. 1000	0. 2000
	110016	调合漆			kg	12. 40	0. 0500	0. 0500	0. 0500
	840004	其他材料费			元	—	7. 65	20. 27	25. 82
机 械	800011	电焊机(综合)			台班	18. 60	0. 0077	0. 0385	0. 0385
	840023	其他机具费			元	—	11. 63	16. 53	21. 44

第二十七节 电阻器安装(030404028)

工作内容:开箱、清扫、检查、安装、接线、接地、触头调整等。

单位:箱

定 额 编 号					4-87	4-88
项 目					一箱	每增一箱
基 价 (元)					119.31	76.06
其 中	人 工 费 (元)				87.44	49.58
	材 料 费 (元)				27.46	24.31
	机 械 费 (元)				4.41	2.17
名 称				单位	单价 (元)	数 量
人工	870005	综合工日		工日	78.70	1.111
材	010023	镀锌扁钢		kg	5.22	0.3200
	350237	接地编织铜线		m	15.00	0.5000
	280120	铜端子 6		个	3.39	2.0300
	120080	塑料软管		kg	7.99	0.1000
	090119	镀锌带母螺栓 6×(30~50)		套	0.21	1.0200
	090130	镀锌带母螺栓 12×(65~80)		套	0.94	4.0800
	090490	镀锌垫圈 6		个	0.15	2.0400
	090031	镀锌垫圈 12		个	0.22	8.1600
	090494	镀锌弹簧垫圈 6		个	0.02	1.0200
	090496	镀锌弹簧垫圈 12		个	0.03	4.0800
	090290	电焊条 (综合)		kg	7.78	—
	110016	调合漆		kg	12.40	—
	840004	其他材料费		元	—	3.43
机	800011	电焊机(综合)		台班	18.60	0.0385
械	840023	其他机具费		元	—	3.69
						2.17

第二十八节 油浸频敏变阻器安装(030404029)

工作内容:开箱、清扫、检查、安装、接线、接地、触头调整等。

单位:台

定 额 编 号					4-89	4-90	4-91	4-92	4-93		
项 目					启动电动机功率(kW 以内)						
					50	100	200	400	500		
基 价 (元)					129. 71	150. 35	193. 07	234. 40	271. 11		
其 中	人 工 费 (元)				93. 57	113. 41	154. 49	194. 23	227. 29		
	材 料 费 (元)				31. 49	31. 49	31. 49	31. 49	33. 47		
	机 械 费 (元)				4. 65	5. 45	7. 09	8. 68	10. 35		
名 称				单位	单价 (元)	数 量					
人工	870005	综合工日			工日	78. 70	1. 189	1. 441	1. 963	2. 468	2. 888
材 料	010023	镀锌扁钢			kg	5. 22	0. 6700	0. 6700	0. 6700	0. 6700	0. 9700
	350237	接地编织铜线			m	15. 00	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000	0. 5000
	280121	铜端子 10			个	4. 84	2. 0300	2. 0300	2. 0300	2. 0300	2. 0300
	090119	镀锌带母螺栓 6×(30~50)			套	0. 21	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200
	090130	镀锌带母螺栓 12×(65~80)			套	0. 94	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800
	090490	镀锌垫圈 6			个	0. 15	2. 0400	2. 0400	2. 0400	2. 0400	2. 0400
	090031	镀锌垫圈 12			个	0. 22	8. 1600	8. 1600	8. 1600	8. 1600	8. 1600
	090494	镀锌弹簧垫圈 6			个	0. 02	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200
	090496	镀锌弹簧垫圈 12			个	0. 03	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800
	090290	电焊条 (综合)			kg	7. 78	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 1500
	110016	调合漆			kg	12. 40	0. 0083	0. 0083	0. 0083	0. 0083	0. 0083
840004	其他材料费			元	—	3. 49	3. 49	3. 49	3. 49	3. 52	
机	800011	电焊机(综合)			台班	18. 60	0. 0385	0. 0385	0. 0385	0. 0385	0. 0577
械	840023	其他机具费			元	—	3. 93	4. 73	6. 37	7. 96	9. 28

第二十九节 分流器安装(030404030)

工作内容:接触面加工、钻孔、连接、固定等。

单位:个

定 额 编 号					4-94	4-95	4-96	4-97
项 目					分流器(A 以内)			
					150	750	1500	6000
基 价 (元)					66.71	98.42	116.79	158.35
其中	人 工 费 (元)				57.69	87.99	100.97	126.23
	材 料 费 (元)				6.61	6.81	11.59	26.69
	机 械 费 (元)				2.41	3.62	4.23	5.43
名 称			单位	单价 (元)	数 量			
人	870005	综合工日	工日	78.70	0.733	1.118	1.283	1.604
材 料	090130	镀锌带母螺栓 12×(65~80)	套	0.94	2.0400	2.0400	4.0800	—
	090131	镀锌带母螺栓 12×(110~120)	套	1.73	—	—	—	8.1600
	090031	镀锌垫圈 12	个	0.22	4.0800	4.0800	8.1600	16.3200
	090496	镀锌弹簧垫圈 12	个	0.03	2.0400	2.0400	4.0800	8.1600
	840004	其他材料费	元	—	3.73	3.93	5.84	8.74
机械	840023	其他机具费	元	—	2.41	3.62	4.23	5.43

第三十节 小电器(030404031)

一、按钮安装

工作内容:测位、划线、钻孔、埋螺栓、盘面开孔、攻丝、安装固定、接线、接地、安装等。

单位:个、套

定 额 编 号					4-98	4-99	4-100	4-101
项 目					控制按钮			防爆控制按钮
					盘面上(个)	墙上	支架上	
基 价 (元)					21.01	46.00	45.05	64.71
其 中	人 工 费 (元)				15.74	26.92	26.92	34.71
	材 料 费 (元)				4.45	17.84	16.86	28.45
	机 械 费 (元)				0.82	1.24	1.27	1.55
名 称			单位	单价 (元)	数 量			
人 工	870005	综合工日	工日	78.70	0.200	0.342	0.342	0.441
材 料	31-015	小电器	个	—	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)
	120080	塑料软管	kg	7.99	0.0500	0.0500	0.0500	0.0500
	090119	镀锌带母螺栓 6×(30~50)	套	0.21	2.0400	1.0200	1.0200	1.0200

续前

单位:个、套

定 额 编 号					4-98	4-99	4-100	4-101
项 目					控制按钮			防爆控制按钮
					盘面上(个)	墙上	支架上	
材	090121	镀锌带母螺栓 8×(30~60)	套	0.41	—	—	4.0800	—
	090165	镀锌膨胀螺栓 ϕ 12	套	3.76	—	—	—	4.0800
	091468	镀锌膨胀螺栓 ϕ 6	套	1.20	—	4.0800	—	—
	090490	镀锌垫圈 6	个	0.15	2.0400	1.0200	1.0200	1.0200
	090029	镀锌垫圈 8	个	0.11	—	—	8.1600	—
	090494	镀锌弹簧垫圈 6	个	0.02	2.0400	1.0200	1.0200	1.0200
	090045	镀锌弹簧垫圈 8	个	0.01	—	—	4.0800	—
	350237	接地编织铜线	m	15.00	—	0.3100	0.3100	0.3100
料	280120	铜端子 6	个	3.39	—	2.0300	2.0300	2.0300
	100164	橡皮护套圈 ϕ 15	个	1.53	1.0000	—	—	—
	840004	其他材料费	元	—	1.75	0.63	1.93	0.79
机械	840023	其他机具费	元	—	0.82	1.24	1.27	1.55

二、电笛安装

工作内容:测位、划线、钻孔、装螺栓、攻丝、安装固定、接线、接地等。					单位:个			
定 额 编 号					4-102	4-103		
项 目					电笛	防爆电笛		
基 价 (元)					20.16	46.20		
其中	人 工 费 (元)				10.47	19.44		
	材 料 费 (元)				9.17	25.90		
	机 械 费 (元)				0.52	0.86		
名 称				单位	单价 (元)	数 量		
人工	870005	综合工日			工日	78.70	0.133	0.247
材料	31—015	小电器			个	—	(1.0100)	(1.0100)
	091056	镀锌膨胀螺栓 φ8			套	2.82	—	2.0400
	090119	镀锌带母螺栓 6×(30~50)			套	0.21	2.0400	1.0200
	091468	镀锌膨胀螺栓 φ6			套	1.20	4.0800	2.0400
	090494	镀锌弹簧垫圈 6			个	0.02	2.0400	1.0200
	090490	镀锌垫圈 6			个	0.15	4.0800	2.0400
	350237	接地编织铜线			m	15.00	—	0.5000
	280120	铜端子 6			个	3.39	—	2.0300
	840004	其他材料费			元	—	3.19	2.78
机械	840023	其他机具费			元	—	0.52	0.86

三、电铃安装

工作内容:测位、划线、钻孔、装螺栓、攻丝、安装固定、接线等。

单位:套

定 额 编 号					4-104	4-105	4-106
项 目					电 铃	门 铃	电 铃 及 门 铃 按 钮
基 价 (元)					62.28	11.38	8.91
其 中	人 工 费 (元)				20.93	8.50	6.22
	材 料 费 (元)				40.51	2.54	2.44
	机 械 费 (元)				0.84	0.34	0.25
名 称			单位	单价 (元)	数 量		
人工	870005	综合工日	工日	78.70	0.266	0.108	0.079
材 料	31-015	小电器	个	—	(1.0000)	(1.0000)	(1.0200)
	310020	酚醛板	m ²	213.80	0.1654	—	—
	090183	镀锌木螺钉	个	0.04	4.1600	3.1200	—
	091090	镀锌机螺栓 M4×45	套	0.06	3.0600	—	—
	090468	镀锌螺钉	个	0.20	—	—	2.0400
	310004	瓷管头(10~16)×25	个	0.85	2.0600	—	—
	350009	绝缘导线 BV—2.5	m	1.72	0.3050	0.3050	0.3050
	150300	轻型铆栓	个	0.50	4.2000	3.1500	—
	270012	塑料台	个	1.40	—	—	1.0500
机 械	840051	塑料护口 15~25	个	0.14	2.0000	2.0000	—
	840004	其他材料费	元	—	0.15	0.04	0.04
机 械	840023	其他机具费	元	—	0.84	0.34	0.25

四、水位电气信号装置安装

工作内容:测位、划线、本体安装、金属软管敷设、穿线、接线、接地、测试等。

单位:套

定 额 编 号					4-107	4-108
项 目					电子式	液位式
基 价 (元)					253.34	272.38
其中	人 工 费 (元)				201.47	208.40
	材 料 费 (元)				43.81	55.64
	机 械 费 (元)				8.06	8.34
名 称			单位	单价 (元)	数 量	
人 工	870005	综合工日	工日	78.70	2.560	2.648
材 料	31-015	小电器	个	—	(1.0100)	(1.0100)
	090127	镀锌带母螺栓 10×(85~100)	套	0.91	1.0200	1.0200
	090577	铜制带母螺栓 6×30	套	0.73	6.1200	8.1600
	310053	酚醛层压板 δ10~20	m ²	1017.20	0.0100	0.0200
	090490	镀锌垫圈 6	个	0.15	5.7120	5.7120
	090030	镀锌垫圈 10	个	0.11	2.0400	2.0400

续前

单位:套

定 额 编 号					4-107	4-108
项 目					电子式	液位式
材	090495	镀锌弹簧垫圈 10	个	0.03	1.0200	1.0200
	280078	金属软管 $\phi 20$	m	5.08	1.0300	1.0300
	280039	金属软管卡子 20	个	0.42	2.9440	2.9440
	280352	金属软管接头 $\phi 20$	个	1.24	1.4720	1.4720
	090510	镀锌锁紧螺母(金属软管用) 20	个	0.38	2.9120	2.9120
	280231	尼龙接头 20	个	0.39	1.4720	1.4720
	090468	镀锌螺钉	个	0.20	5.7120	5.7120
	350009	绝缘导线 BV—2.5	m	1.72	4.6600	4.6600
	120030	塑料异形管 $\phi 5$	m	0.26	0.1000	0.1000
	310032	黄腊布带 20×50	盘	11.20	0.0500	0.0500
料	090233	镀锌铁丝 8 [#] ~12 [#]	kg	6.25	0.0040	0.0040
	840004	其他材料费	元	—	7.39	7.56
机械	840023	其他机具费	元	—	8.06	8.34

五、测量表计安装

工作内容:开箱、检查、划线、钻孔、安装固定、接线等。

单位:块

定 额 编 号				4-109	
项 目				测量表计	
基 价 (元)				35.06	
其中	人 工 费 (元)			29.75	
	材 料 费 (元)			4.07	
	机 械 费 (元)			1.24	
名 称			单位	单价 (元)	数 量
人工	870005	综合工日	工日	78.70	0.378
材料	31-015	小电器	个	—	(1.0000)
	120032	塑料软管 $\phi 6$	m	0.14	2.0000
	120031	塑料软管 $\phi 5$	m	0.12	0.1000
	150107	标签框	套	1.08	1.0000
	840004	其他材料费	元	—	2.70
机械	840023	其他机具费	元	—	1.24

六、继电器安装

工作内容：开箱、检查、划线、钻孔、安装固定、接线等。

单位：个

定 额 编 号					4-110
项 目					继电器
基 价 （元）					42.75
其中	人 工 费 （元）				34.39
	材 料 费 （元）				6.79
	机 械 费 （元）				1.57
名 称			单位	单价 (元)	数 量
人	870005	综合工日	工日	78.70	0.437
材	31—015	小电器	个	—	(1.0100)
	090119	镀锌带母螺栓 6×(30~50)	套	0.21	4.0800
	090490	镀锌垫圈 6	个	0.15	8.1600
	090494	镀锌弹簧垫圈 6	个	0.02	4.0800
	120080	塑料软管	kg	7.99	0.0500
	120030	塑料异形管 $\phi 5$	m	0.26	0.1000
	840004	其他材料费	元	—	4.20
机械	840023	其他机具费	元	—	1.57

七、屏上辅助设备安装

工作内容：开箱、检查、划线、钻孔、安装固定、接线等。

单位：个

定 额 编 号					4-111
项 目					屏上辅助设备
基 价 （元）					32.80
其 中	人 工 费 （元）				25.50
	材 料 费 （元）				6.18
	机 械 费 （元）				1.12
名 称			单位	单价 (元)	数 量
人 工	870005	综合工日	工日	78.70	0.324
材 料	31—015	小电器	个	—	(1.0000)
	090119	镀锌带母螺栓 6×(30~50)	套	0.21	2.0400
	090490	镀锌垫圈 6	个	0.15	4.0800
	090494	镀锌弹簧垫圈 6	个	0.02	2.0400
	170138	塑料软管	m	0.40	0.0600
	150004	标志牌	个	0.50	1.0000
	840004	其他材料费	元	—	4.57
机 械	840023	其他机具费	元	—	1.12

八、小型安全变压器安装

工作内容:开箱、清扫、检查、测位、划线、钻孔、固定变压器、接线、接地等。

单位:台

定 额 编 号					4-112	4-113	4-114		
项 目					容量(VA 以下)				
					500	1000	3000		
基 价 (元)					40.46	42.01	50.60		
其 中	人 工 费 (元)				26.92	28.41	36.67		
	材 料 费 (元)				12.27	12.27	12.27		
	机 械 费 (元)				1.27	1.33	1.66		
名 称				单位	单价 (元)	数 量			
人 工	870005	综合工日			工日	78.70	0.342	0.361	0.466
材 料	31—015	小电器			个	—	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)
	350237	接地编织铜线			m	15.00	0.5100	0.5100	0.5100
	090119	镀锌带母螺栓 6×(30~50)			套	0.21	4.0800	4.0800	4.0800
	090490	镀锌垫圈 6			个	0.15	8.1600	8.1600	8.1600
	090494	镀锌弹簧垫圈 6			个	0.02	4.0800	4.0800	4.0800
	840004	其他材料费			元	—	2.46	2.46	2.46
机 械	840023	其他机具费			元	—	1.27	1.33	1.66

第三十一节 端子箱安装(030404032)

工作内容:开箱、检查、安装、校线、套绝缘管、压焊端子、接线、接地等。

单位:台、组

定 额 编 号					4-115	4-116	
项 目					端子箱	端子板	
					台	组	
基 价 (元)					127. 08	12. 91	
其 中	人 工 费 (元)				103. 49	4. 56	
	材 料 费 (元)				18. 54	7. 98	
	机 械 费 (元)				5. 05	0. 37	
名 称				单位	单价 (元)	数 量	
人工	870005	综合工日		工日	78. 70	1. 315	0. 058
材	28—010	端子板		块	—	—	(1. 0100)
	090127	镀锌带母螺栓 10×(85~100)		套	0. 91	4. 0800	—
	090129	镀锌带母螺栓 12×(40~60)		套	0. 75	—	4. 0800
	090030	镀锌垫圈 10		个	0. 11	8. 1600	—
	090031	镀锌垫圈 12		个	0. 22	—	8. 1600
	090495	镀锌弹簧垫圈 10		个	0. 03	4. 0800	—
	090496	镀锌弹簧垫圈 12		个	0. 03	—	4. 0800
	090290	电焊条 (综合)		kg	7. 78	0. 1000	—
	010023	镀锌扁钢		kg	5. 22	1. 5000	—
	110016	调合漆		kg	12. 40	0. 0083	—
料	840004	其他材料费		元	—	5. 10	3. 00
机	800011	电焊机(综合)		台班	18. 60	0. 0385	—
械	840023	其他机具费		元	—	4. 33	0. 37

第三十二节 风扇安装(030404033)

工作内容:测位、划线、钻孔、固定吊钩、安装调速开关、接焊包头、接地、绝缘摇测等。

单位:台、个

定 额 编 号					4-117	4-118	4-119	4-120
项 目					吊 风 扇	壁 扇	单 相 排 风 扇	预 留 吊 扇 钩
基 价 (元)					42.84	53.12	64.83	14.13
其 中	人 工 费 (元)				32.19	38.17	45.65	10.70
	材 料 费 (元)				9.36	13.26	17.35	3.00
	机 械 费 (元)				1.29	1.69	1.83	0.43
名 称			单 位	单 价 (元)	数 量			
人 工	870005	综 合 工 日	工 日	78.70	0.409	0.485	0.580	0.136
材	26—004	风 扇	台	—	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	—
	26—003	开 关	个	—	(1.0200)	—	—	—
	350009	绝 缘 导 线 BV—2.5	m	1.72	2.3400	0.4100	3.6640	0.3050
	010141	镀 锌 圆 钢 ϕ 10 以 外	kg	6.16	0.3800	—	—	0.3800
	310006	接 线 端 子 双 路	个	0.94	1.0150	—	1.0150	—
	270007	圆 木 台	块	2.26	—	1.0500	—	—
	091056	镀 锌 膨 胀 螺 栓 ϕ 8	套	2.82	—	3.0600	—	—
	090468	镀 锌 螺 钉	个	0.20	4.1600	—	4.1600	—
	150300	轻 型 铆 栓	个	0.50	—	—	4.2000	—
	080730	氧 气	m ³	3.82	0.0063	—	—	0.0063
	110120	乙 炔 气	m ³	28.00	0.0024	—	—	0.0024
	280077	金 属 软 管 ϕ 15	m	2.95	—	—	1.0300	—
	280038	金 属 软 管 卡 子 15	个	0.39	—	—	2.9440	—
	090082	镀 锌 锁 紧 螺 母 15	个	0.40	—	—	2.9120	—
	280230	尼 龙 接 头 15	个	0.39	—	—	1.4720	—
840004	其 他 材 料 费	元	—	1.12	1.55	1.24	0.04	
机 械	840023	其 他 机 具 费	元	—	1.29	1.69	1.83	0.43

第三十三节 照明开关(030404034)

一、拉线开关安装

工作内容:清扫、检查接线、接焊包头、上圆台、装开关、绝缘摇测、测试等。

单位:个

定 额 编 号					4-121	4-122	4-123
项 目					明装	单联暗装	双联暗装
基 价 (元)					9.01	7.58	8.19
其 中	人 工 费 (元)				6.22	6.37	6.69
	材 料 费 (元)				2.54	0.96	1.23
	机 械 费 (元)				0.25	0.25	0.27
名 称			单位	单价 (元)	数 量		
人 工	870005	综合工日	工日	78.70	0.079	0.081	0.085
材 料	26—003	开关	个	—	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)
	270012	塑料台	个	1.40	1.0500	—	—
	350009	绝缘导线 BV—2.5	m	1.72	0.3050	0.3050	0.4580
	090183	镀锌木螺钉	个	0.04	2.0800	—	—
	090501	镀锌机螺钉 M4	套	0.15	2.0400	2.0400	2.0400
	840004	其他材料费	元	—	0.16	0.13	0.14
机 械	840023	其他机具费	元	—	0.25	0.25	0.27

二、跷板式单控开关安装

工作内容:清扫、检查接线、接焊包头、装开关、绝缘摇测、测试等。

单位:个

定 额 编 号					4-124	4-125	4-126	4-127	4-128	4-129
项 目					跷板式暗开关(单控)					
					单联	双联	三联	四联	五联	六联
基 价 (元)					7.58	8.19	8.71	9.38	10.70	12.19
其中	人 工 费 (元)				6.37	6.69	6.93	7.32	8.34	9.52
	材 料 费 (元)				0.96	1.23	1.50	1.77	2.03	2.29
	机 械 费 (元)				0.25	0.27	0.28	0.29	0.33	0.38
名 称			单位	单价 (元)	数 量					
人工	870005	综合工日	工日	78.70	0.081	0.085	0.088	0.093	0.106	0.121
材料	26—003	开关	个	—	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)
	350009	绝缘导线 BV—2.5	m	1.72	0.3050	0.4580	0.6110	0.7640	0.9162	1.0689
	090501	镀锌机螺钉 M4	套	0.15	2.0400	2.0400	2.0400	2.0400	2.0400	2.0400
	840004	其他材料费	元	—	0.13	0.14	0.14	0.15	0.15	0.15
机械	840023	其他机具费	元	—	0.25	0.27	0.28	0.29	0.33	0.38

三、跷板式双控开关安装

工作内容:清扫、检查接线、接焊包头、装开关、绝缘摇测、测试等。					单位:个			
定 额 编 号					4-130	4-131	4-132	4-133
项 目					跷板式暗开关(双控)			
					单联	双联	三联	四联
基 价 (元)					7.85	8.73	8.88	9.57
其中	人 工 费 (元)				6.37	6.69	6.93	7.32
	材 料 费 (元)				1.23	1.77	1.67	1.96
	机 械 费 (元)				0.25	0.27	0.28	0.29
名 称			单位	单价 (元)	数 量			
人 工	870005	综合工日	工日	78.70	0.081	0.085	0.088	0.093
材 料	26-003	开关	个	—	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)
	350009	绝缘导线 BV-2.5	m	1.72	0.4581	0.7635	0.7130	0.8730
	090501	镀锌机螺钉 M4	套	0.15	2.0400	2.0400	2.0400	2.0400
	840004	其他材料费	元	—	0.14	0.15	0.14	0.15
机 械	840023	其他机具费	元	—	0.25	0.27	0.28	0.29

四、延时节能开关、调光开关安装

工作内容:清扫、检查接线、接焊包头、装开关、绝缘摇测、测试等。

单位:个

定 额 编 号					4-134	
项 目					延时节能暗开关	
基 价 (元)					8.32	
其 中	人 工 费 (元)				7.08	
	材 料 费 (元)				0.96	
	机 械 费 (元)				0.28	
名 称				单位	单价 (元)	数 量
人 工	870005	综合工日		工日	78.70	0.090
材 料	26—003	开关		个	—	(1.0200)
	350009	绝缘导线 BV—2.5		m	1.72	0.3050
	090501	镀锌机螺钉 M4		套	0.15	2.0400
	840004	其他材料费		元	—	0.13
机 械	840023	其他机具费		元	—	0.28

五、请勿打扰门铃开关安装

工作内容:清扫、检查接线、接焊包头、装开关、绝缘摇测、测试等。

单位:个

定 额 编 号					4-135	
项 目					请勿打扰门铃开关	
基 价 (元)					8.59	
其中	人 工 费 (元)				7.08	
	材 料 费 (元)				1.23	
	机 械 费 (元)				0.28	
名 称				单位	单价 (元)	数 量
人 工	870005	综合工日		工日	78.70	0.090
材 料	26—003	开关		个	—	(1.0200)
	350009	绝缘导线 BV—2.5		m	1.72	0.4580
	090501	镀锌机螺钉 M4		套	0.15	2.0400
	840004	其他材料费		元	—	0.14
机 械	840023	其他机具费		元	—	0.28

六、钥匙开关安装

工作内容:清扫、检查接线、接焊包头、装开关、绝缘摇测、测试等。

单位:个

定 额 编 号					4-136	
项 目					钥匙(取电)开关	
基 价 (元)					8.86	
其中	人 工 费 (元)				7.08	
	材 料 费 (元)				1.50	
	机 械 费 (元)				0.28	
名 称				单位	单价 (元)	数 量
人 工	870005	综合工日		工日	78.70	0.090
材 料	26—003	开关		个	—	(1.0200)
	350009	绝缘导线 BV—2.5		m	1.72	0.6100
	090501	镀锌机螺钉 M4		套	0.15	2.0400
	840004	其他材料费		元	—	0.14
机 械	840023	其他机具费		元	—	0.28

七、防爆照明开关安装

工作内容:清扫、检查接线、接焊包头、装开关、绝缘摇测、测试等。

单位:套

定 额 编 号					4-137
项 目					防爆照明开关
基 价 （元）					12. 82
其 中	人 工 费 （元）				9. 99
	材 料 费 （元）				2. 43
	机 械 费 （元）				0. 40
名 称			单位	单价 (元)	数 量
人 工	870005	综合工日	工日	78. 70	0. 127
材 料	26—003	开关	个	—	(1. 0200)
	350009	绝缘导线 BV—2. 5	m	1. 72	0. 5150
	090119	镀锌带母螺栓 6×(30~50)	套	0. 21	2. 0400
	090490	镀锌垫圈 6	个	0. 15	4. 0800
	090494	镀锌弹簧垫圈 6	个	0. 02	2. 0400
	090501	镀锌机螺钉 M4	套	0. 15	2. 0400
	840004	其他材料费	元	—	0. 16
机 械	840023	其他机具费	元	—	0. 40

八、感应器面板安装

工作内容:清扫、检查接线、接焊包头、装感应器面板、绝缘摇测、测试等。

单位:套

定 额 编 号					4-138
项 目					感应器面板
基 价 (元)					17.62
其中	人 工 费 (元)				12.43
	材 料 费 (元)				4.69
	机 械 费 (元)				0.50
名 称			单位	单价 (元)	数 量
人工	870005	综合工日	工日	78.70	0.158
材料	120032	塑料软管 $\phi 6$	m	0.14	0.5000
	310048	自粘性橡胶带	卷	3.57	0.0200
	310031	黑胶布带 20×20	卷	3.00	0.0200
	350009	绝缘导线 BV—2.5	m	1.72	0.4072
	090501	镀锌机螺钉 M4	套	0.15	2.0400
	090490	镀锌垫圈 6	个	0.15	2.0400
	090494	镀锌弹簧垫圈 6	个	0.02	2.0400
	840004	其他材料费	元	—	3.14
机械	840023	其他机具费	元	—	0.50

第三十四节 插座(030404035)

一、插座明装

工作内容:清扫、检查接线、接焊包头、上圆台、装插座、绝缘摇测、测试等。

单位:个

定 额 编 号					4-139	4-140	4-141	4-142
项 目					规格(A 以下)			
					单相		三相	
					10	30	15	30
基 价 (元)					9.28	10.87	11.51	12.83
其 中	人 工 费 (元)				6.22	7.32	8.11	8.81
	材 料 费 (元)				2.81	3.26	3.08	3.67
	机 械 费 (元)				0.25	0.29	0.32	0.35
名 称			单位	单价 (元)	数 量			
人工	870005	综合工日	工日	78.70	0.079	0.093	0.103	0.112
材 料	26—001	插座	个	—	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)
	270012	塑料台	个	1.40	1.0500	1.0500	1.0500	1.0500
	350009	绝缘导线 BV—2.5	m	1.72	0.4580	—	0.6100	—
	350010	绝缘导线 BV—4	m	2.69	—	0.4580	—	0.6100
	090183	镀锌木螺钉	个	0.04	2.0800	2.0800	2.0800	2.0800
	090501	镀锌机螺钉 M4	套	0.15	2.0400	2.0400	2.0400	2.0400
	840004	其他材料费	元	—	0.16	0.17	0.17	0.17
机械	840023	其他机具费	元	—	0.25	0.29	0.32	0.35

二、插座暗装

工作内容:清扫、检查接线、接焊包头、接线、装插座、绝缘摇测、测试等。					单位:个					
定 额 编 号					4-143	4-144	4-145	4-146	4-147	4-148
项 目					单相				三相	
					单联	双联	三联	四联	15A	30A
基 价 (元)					7.70	9.82	12.61	14.98	9.93	11.26
其中	人 工 费 (元)				6.22	8.26	10.94	13.22	8.11	8.81
	材 料 费 (元)				1.23	1.23	1.23	1.23	1.50	2.10
	机 械 费 (元)				0.25	0.33	0.44	0.53	0.32	0.35
名 称			单位	单价 (元)	数 量					
人工	870005	综合工日	工日	78.70	0.079	0.105	0.139	0.168	0.103	0.112
材料	26-001	插座	个	—	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)
	350009	绝缘导线 BV-2.5	m	1.72	0.4581	0.4581	0.4581	0.4581	0.6100	—
	350010	绝缘导线 BV-4	m	2.69	—	—	—	—	—	0.6100
	090501	镀锌机螺钉 M4	套	0.15	2.0400	2.0400	2.0400	2.0400	2.0400	2.0400
	840004	其他材料费	元	—	0.14	0.14	0.14	0.14	0.14	0.15
机械	840023	其他机具费	元	—	0.25	0.33	0.44	0.53	0.32	0.35

三、剃须插座安装

工作内容:清扫、检查接线、接焊包头、装插座、绝缘摇测、测试等。

单位:个

定 额 编 号					4-149	
项 目					剃须插座	
基 价 (元)					10.81	
其 中	人 工 费 (元)				9.21	
	材 料 费 (元)				1.23	
	机 械 费 (元)				0.37	
名 称				单位	单价 (元)	数 量
人 工	870005	综合工日		工日	78.70	0.117
材 料	26-001	插座		个	—	(1.0200)
	350009	绝缘导线 BV—2.5		m	1.72	0.4580
	090501	镀锌机螺钉 M4		套	0.15	2.0400
	840004	其他材料费		元	—	0.14
机 械	840023	其他机具费		元	—	0.37

四、地面插座安装

工作内容:清扫、检查接线、接焊包头、装插座、绝缘摇测、测试等。

单位:个

定 额 编 号					4-150	
项 目					地面插座	
基 价 (元)					30.78	
其中	人 工 费 (元)				28.41	
	材 料 费 (元)				1.23	
	机 械 费 (元)				1.14	
名 称				单位	单价 (元)	数 量
人 工	870005	综合工日		工日	78.70	0.361
材 料	26-001	插座		个	—	(1.0200)
	350009	绝缘导线 BV—2.5		m	1.72	0.4580
	090501	镀锌机螺钉 M4		套	0.15	2.0400
	840004	其他材料费		元	—	0.14
机 械	840023	其他机具费		元	—	1.14

五、防爆插座安装

工作内容:清扫、检查接线、接焊包头、装插座、绝缘摇测、测试等。

单位:个

定 额 编 号					4-151	4-152	4-153		
项 目					单相二孔	单相三孔	三相四孔		
基 价 (元)					16.34	19.55	23.06		
其 中	人 工 费 (元)				13.38	16.05	17.63		
	材 料 费 (元)				2.42	2.86	4.72		
	机 械 费 (元)				0.54	0.64	0.71		
名 称				单位	单价 (元)	数 量			
人工	870005	综合工日			工日	78.70	0.170	0.204	0.224
材 料	26—001	插座			个	—	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)
	350009	绝缘导线 BV—2.5			m	1.72	0.4581	—	—
	350010	绝缘导线 BV—4			m	2.69	—	0.4581	—
	350011	绝缘导线 BV—6			m	3.95	—	—	0.6100
	090119	镀锌带母螺栓 6×(30~50)			套	0.21	4.0800	4.0800	—
	090121	镀锌带母螺栓 8×(30~60)			套	0.41	—	—	4.0800
	090490	镀锌垫圈 6			个	0.15	4.0800	4.0800	—
	090029	镀锌垫圈 8			个	0.11	—	—	4.0800
	840004	其他材料费			元	—	0.16	0.16	0.19
机械	840023	其他机具费			元	—	0.54	0.64	0.71

六、工业连接器安装

工作内容:清扫、检查接线、接焊包头、装工业连接器、绝缘摇测、测试等。

单位:个

定 额 编 号					4-154	4-155
项 目					单相	三相
基 价 (元)					15.94	18.39
其中	人 工 费 (元)				13.22	15.58
	材 料 费 (元)				2.19	2.19
	机 械 费 (元)				0.53	0.62
名 称				单位	单价 (元)	数 量
人 工	870005	综合工日	工日	78.70	0.168	0.198
材 料	26—018	工业连接器	个	—	(1.0200)	(1.0200)
	090501	镀锌机螺钉 M4	套	0.15	4.0800	4.0800
	090575	镀锌垫圈 4	个	0.11	4.0800	4.0800
	840004	其他材料费	元	—	1.13	1.13
机 械	840023	其他机具费	元	—	0.53	0.62

第三十五节 其他电器(030404036)

一、防爆信号灯安装

工作内容:清扫、检查接线、接焊包头、本体安装、绝缘摇测、测试等。

单位:套

定 额 编 号					4-156
项 目					防爆信号灯
基 价 (元)					16.07
其 中	人 工 费 (元)				14.95
	材 料 费 (元)				0.52
	机 械 费 (元)				0.60
名 称			单位	单价 (元)	数 量
人 工	870005	综合工日	工日	78.70	0.190
材 料	27-066	防爆信号灯	套	—	(1.0100)
	090119	镀锌带母螺栓 6×(30~50)	套	0.21	1.0200
	090490	镀锌垫圈 6	个	0.15	1.0200
	090494	镀锌弹簧垫圈 6	个	0.02	1.0200
	840004	其他材料费	元	—	0.13
机 械	840023	其他机具费	元	—	0.60

二、烘手器安装

工作内容:测位、划线、钻孔、装螺栓、安装固定、接线、测试等。

单位:台

定 额 编 号					4-157	
项 目					烘手器	
基 价 (元)					37.83	
其 中	人 工 费 (元)				29.91	
	材 料 费 (元)				6.47	
	机 械 费 (元)				1.45	
名 称				单位	单价 (元)	数 量
人 工	870005	综合工日		工日	78.70	0.380
材	091468	镀锌膨胀螺栓 $\phi 6$		套	1.20	4.0800
料	840004	其他材料费		元	—	1.57
机 械	840023	其他机具费		元	—	1.45

第三十六节 盘柜配线

工作内容:放线、下料、包绝缘带、排线、卡线、校线、接线等。单位:m

定 额 编 号					4-158	4-159	4-160	4-161	4-162	4-163
项 目					导线截面 (mm ² 以内)					
					2.5	6	10	25	50	95
基 价 (元)					6.25	7.08	8.60	10.59	15.92	24.09
其中	人 工 费 (元)				3.62	4.41	5.43	7.56	9.84	14.72
	材 料 费 (元)				2.49	2.49	2.95	2.73	5.69	8.78
	机 械 费 (元)				0.14	0.18	0.22	0.30	0.39	0.59
名 称			单位	单价 (元)	数 量					
人工	870005	综合工日	工日	78.70	0.046	0.056	0.069	0.096	0.125	0.187
材料	35—001	绝缘导线	m	—	(1.0180)	(1.0180)	(1.0180)	(1.0180)	(1.0180)	(1.0180)
	120070	尼龙扎带 250	付	0.27	3.9000	3.9000	3.9000	1.6000	1.6000	1.6000
	120030	塑料异形管 ϕ 5	m	0.26	0.0400	0.0400	0.0400	—	—	—
	120034	塑料软管 ϕ 8	m	0.20	0.0020	0.0020	0.0030	—	—	—
	310031	黑胶布带 20×20	卷	3.00	0.0200	0.0200	0.0200	0.0250	0.0280	0.0440
	310048	自粘性橡胶带	卷	3.57	0.0060	0.0060	0.0060	0.0130	0.0150	0.0230
	840004	其他材料费	元	—	1.34	1.34	1.80	2.18	5.12	8.13
机械	840023	其他机具费	元	—	0.14	0.18	0.22	0.30	0.39	0.59

单位:m

定 额 编 号					4-164	
项 目					导线截面(mm ² 以内)	
					150	
基 价 (元)					32. 79	
其中	人 工 费 (元)				19. 44	
	材 料 费 (元)				12. 57	
	机 械 费 (元)				0. 78	
名 称				单位	单价 (元)	数 量
人 工	870005	综合工日		工日	78. 70	0. 247
材 料	35—001	绝缘导线		m	—	(1. 0180)
	120070	尼龙扎带 250		付	0. 27	1. 6000
	310031	黑胶布带 20×20		卷	3. 00	0. 0670
	310048	自粘性橡胶带		卷	3. 57	0. 0340
	840004	其他材料费		元	—	11. 82
机 械	840023	其他机具费		元	—	0. 78

第三十七节 木套箱制作安装

工作内容:选料、下料、制作、安装固定等。单位:个

定 额 编 号					4-165	4-166	4-167	4-168	4-169	4-170
项 目					半周长(mm 以内)					
					600	800	1000	1200	1500	2000
基 价 (元)					73. 10	104. 11	135. 51	172. 80	226. 16	310. 04
其 中	人 工 费 (元)				49. 90	67. 45	85. 39	111. 05	125. 92	141. 66
	材 料 费 (元)				20. 74	33. 50	46. 24	56. 85	94. 74	162. 25
	机 械 费 (元)				2. 46	3. 16	3. 88	4. 90	5. 50	6. 13
名 称			单位	单价 (元)	数 量					
人 工	870005	综合工日	工日	78. 70	0. 634	0. 857	1. 085	1. 411	1. 600	1. 800
材 料	030001	板方材	m ³	1900. 00	0. 0100	0. 0160	0. 0220	0. 0270	0. 0450	0. 0780
	030056	三合板	m ²	15. 20	0. 0640	0. 1360	0. 2000	0. 2560	0. 4560	0. 6960
	090177	木螺钉	个	0. 03	6. 7000	6. 7000	10. 0000	10. 6200	10. 6200	10. 6200
	090261	圆钉	kg	7. 00	0. 0360	0. 0480	0. 0600	0. 0720	0. 0840	0. 1080
	840004	其他材料费	元	—	0. 31	0. 50	0. 68	0. 84	1. 40	2. 40
机 械	800147	木工圆锯机 (综合)	台班	9. 11	0. 0500	0. 0500	0. 0500	0. 0500	0. 0500	0. 0500
	840023	其他机具费	元	—	2. 00	2. 70	3. 42	4. 44	5. 04	5. 67

第三十八节 焊压铜接线端子

工作内容:削线头、套绝缘管、焊压接头、包缠绝缘带等。

单位:个

定 额 编 号					4-171	4-172	4-173	4-174	4-175	4-176
项 目					导线截面(mm ² 以内)					
					16	35	70	120	185	300
基 价 (元)					9.83	15.09	28.09	46.67	64.17	98.88
其 中	人 工 费 (元)				2.28	3.07	4.17	6.14	8.18	10.94
	材 料 费 (元)				7.46	11.90	23.75	40.28	55.66	87.50
	机 械 费 (元)				0.09	0.12	0.17	0.25	0.33	0.44
名 称			单位	单价 (元)	数 量					
人 工	870005	综合工日	工日	78.70	0.029	0.039	0.053	0.078	0.104	0.139
材 料	280121	铜端子 10	个	4.84	0.5075	—	—	—	—	—
	280122	铜端子 16	个	6.78	0.5075	—	—	—	—	—
	280123	铜端子 25	个	7.75	—	0.5075	—	—	—	—
	280124	铜端子 35	个	10.40	—	0.5075	—	—	—	—
	280125	铜端子 50	个	16.50	—	—	0.5075	—	—	—
	280126	铜端子 70	个	21.30	—	—	0.5075	—	—	—

续前

单位:个

定 额 编 号					4-171	4-172	4-173	4-174	4-175	4-176
项 目					导线截面(mm ² 以内)					
					16	35	70	120	185	300
材	280127	铜端子 95	个	28.10	—	—	—	0.5075	—	—
	280128	铜端子 120	个	34.90	—	—	—	0.5075	—	—
	280129	铜端子 150	个	42.60	—	—	—	—	0.5075	—
	280130	铜端子 185	个	48.40	—	—	—	—	0.5075	—
	280131	铜端子 240	个	51.80	—	—	—	—	—	0.5075
	280132	铜端子 300	个	97.80	—	—	—	—	—	0.5075
料	120035	塑料软管 $\phi 9$	m	0.23	0.1000	—	—	—	—	—
	120037	塑料软管 $\phi 12$	m	0.30	—	0.1000	—	—	—	—
	120039	塑料软管 $\phi 16$	m	0.56	—	—	0.1000	—	—	—
	120041	塑料软管 $\phi 25$	m	1.00	—	—	—	0.1000	0.1000	—
	120067	塑料软管 $\phi 30$	m	1.43	—	—	—	—	—	0.1000
	120026	塑料带 20×40	卷	5.37	0.0110	0.0200	0.0250	0.0350	0.0500	0.0500
	840004	其他材料费	元	—	1.48	2.55	4.38	8.02	9.11	11.17
机	840023	其他机具费	元	—	0.09	0.12	0.17	0.25	0.33	0.44

第三十九节 阀类接线

工作内容:配线、校线、接线、金属软管敷设、绝缘摇测、测试等。

单位:个

定 额 编 号			4-177		
项 目			阀类接线		
基 价 (元)			57.87		
其 中	人 工 费 (元)		32.35		
	材 料 费 (元)		24.23		
	机 械 费 (元)		1.29		
名 称			单位	单价 (元)	数 量
人工	870005	综合工日	工日	78.70	0.411
材 料	280078	金属软管 $\phi 20$	m	5.08	0.8240
	280039	金属软管卡子 20	个	0.42	2.0600
	280352	金属软管接头 $\phi 20$	个	1.24	2.0600
	090510	镀锌锁紧螺母(金属软管用) 20	个	0.38	2.0600
	280231	尼龙接头 20	个	0.39	2.0600
	350009	绝缘导线 BV—2.5	m	1.72	4.4800
	120030	塑料异形管 $\phi 5$	m	0.26	0.1000
	310048	自粘性橡胶带	卷	3.57	0.0500
	090233	镀锌铁丝 8 [#] ~12 [#]	kg	6.25	0.0040
	840004	其他材料费	元	—	7.10
机械	840023	其他机具费	元	—	1.29

第四十节 风机盘管接线

工作内容:配线、校线、接线、金属软管敷设、绝缘摇测、测试等。

单位:台

定 额 编 号					4-178		
项 目					风机盘管接线		
基 价 （元）					154.80		
其 中	人 工 费 （元）				100.26		
	材 料 费 （元）				50.53		
	机 械 费 （元）				4.01		
名 称				单 位	单 价 (元)	数 量	
人工	870005	综合工日			工日	78.70	1.274
材 料	280078	金属软管 $\phi 20$			m	5.08	1.5450
	280039	金属软管卡子 20			个	0.42	2.0600
	280352	金属软管接头 $\phi 20$			个	1.24	1.0300
	090510	镀锌锁紧螺母(金属软管用) 20			个	0.38	2.0800
	280231	尼龙接头 20			个	0.39	2.0600
	090124	镀锌带母螺栓 $10\times(20\sim 35)$			套	0.44	1.0200
	090468	镀锌螺钉			个	0.20	4.0800
	090490	镀锌垫圈 6			个	0.15	4.0800
	350009	绝缘导线 BV—2.5			m	1.72	9.1620
	350027	绝缘导线 BVR—4			m	2.88	1.8324
	090030	镀锌垫圈 10			个	0.11	1.0200
	090495	镀锌弹簧垫圈 10			个	0.03	1.0200
	280119	铜端子 4			个	2.91	2.0300
	310045	塑料胶布带 25×10			卷	1.44	0.3330
	090233	镀锌铁丝 $8^{\#}\sim 12^{\#}$			kg	6.25	0.0050
	840004	其他材料费			元	—	9.47
机械	840023	其他机具费			元	—	4.01

第五章 蓄电池安装

说 明

一、本章包括：蓄电池、太阳能电池 2 节共 12 个子目。

二、蓄电池电极连接条、紧固螺栓和绝缘垫定额按设备自带编制。

三、蓄电池的支架定额是按成品编制的，采用非成品金属支架，应执行第十三章金属支架制作相应子目。

四、蓄电池充放电定额中未包括用电费用。

五、本章定额未包括蓄电池抽头连接用电缆及电缆保护管的安装。

六、本章太阳能电池安装仅包括太阳能电池板及支架的安装，未包括基础底座、预埋件及防雷接地的内容，需要时执行相应定额子目。

工程量计算规则

一、蓄电池安装按设计图示数量计算。

二、蓄电池充放电区别容量按设计图示数量计算。

三、太阳能电池方阵铁架安装，区别安装部位按设计图示面积计算。

四、太阳能板安装按设计图示数量计算。

第一节 蓄电池安装(030405001)

一、蓄电池安装

工作内容:搬运、开箱、检查、支架固定、蓄电池就位、整理检查、连线与接线、护罩安装、标志标号等。

单位:组件

定 额 编 号					5-1
项 目					蓄 电 池
基 价 （元）					88.06
其 中	人 工 费 （元）				39.35
	材 料 费 （元）				26.62
	机 械 费 （元）				22.09
名 称			单位	单价 （元）	数 量
人工	870005	综合工日	工日	78.70	0.500
材 料	091420	镀锌膨胀螺栓 $\phi 14$	套	4.12	1.4300
	280175	相色带	卷	5.28	0.2200
	110139	电力复合脂 一级	kg	20.00	0.0100
	150004	标志牌	个	0.50	1.0000
	100321	柴油	kg	8.98	1.8186
	840004	其他材料费	元	—	2.54
机 械	800002	汽车起重机 8t	台班	490.60	0.0300
	800007	载重汽车 5t	台班	193.50	0.0300
	840023	其他机具费	元	—	1.57

二、蓄电池充放电

工作内容:直流回路检查、放电设施准备及接线、初充电、放电、再充电、测量、记录、整理等。

单位:组

定 额 编 号					5-2	5-3	5-4
项 目					蓄电池组容量(A·h 以下)		
					100	200	300
基 价 (元)					972.03	1104.18	1236.32
其 中	人 工 费 (元)				472.20	550.90	629.60
	材 料 费 (元)				99.84	99.84	99.84
	机 械 费 (元)				399.99	453.44	506.88
名 称			单位	单价 (元)	数 量		
人 工	870005	综合工日	工日	78.70	6.000	7.000	8.000
材 料	110528	碳酸氢钠	kg	13.00	3.0000	3.0000	3.0000
	840004	其他材料费	元	—	60.84	60.84	60.84
机 械	850128	蓄电池放电器	台班	21.30	3.0000	3.5000	4.0000
	850129	蓄电池在线测试仪	台班	79.30	4.0000	4.5000	5.0000
	840023	其他机具费	元	—	18.89	22.04	25.18

第二节 太阳能电池安装(030405002)

工作内容:划线、钻孔、组对、焊接、安装等。

单位:m²

定 额 编 号					5-5	5-6	5-7
项 目					方阵铁架		
					平面	立面	柱上
基 价 (元)					36.90	63.09	202.17
其 中	人 工 费 (元)				25.18	50.37	40.92
	材 料 费 (元)				—	—	69.89
	机 械 费 (元)				11.72	12.72	91.36
名 称				单位	单价 (元)	数 量	
人 工	870005	综合工日		工日	78.70	0.320	0.640 0.520
材 料	100321	柴油		kg	8.98	—	— 7.6682
	840004	其他材料费		元	—	—	— 1.03
机 械	800181	电动卷扬机(单筒慢速) 3t		台班	107.10	0.1000	0.1000 —
	800019	平台升降车 16m		台班	538.20	—	— 0.1667
	840023	其他机具费		元	—	1.01	2.01 1.64

工作内容:开箱检验、清洁搬运、起吊安装组件、调整方位和俯仰角、测试、记录、安装安全遮盖罩布、安装接线盒、组件与接线盒电路连接、子方阵与接线盒电路连接、太阳能电池与控制屏联测等。

单位:组

定 额 编 号					5-8	5-9	5-10	5-11	5-12
项 目					太阳能板				太阳能电池 与控制屏联测
					500Wp 以下	1000Wp 以下	1500Wp 以下	1500Wp 以上 每增加 500Wp	单方阵系统
基 价 （元）					327.39	425.61	540.20	163.70	245.54
其中	人 工 费 （元）				314.80	409.24	519.42	157.40	236.10
	材 料 费 （元）				—	—	—	—	—
	机 械 费 （元）				12.59	16.37	20.78	6.30	9.44
名 称			单位	单价 (元)	数 量				
人 工	870005	综合工日	工日	78.70	4.000	5.200	6.600	2.000	3.000
机 械	840023	其他机具费	元	—	12.59	16.37	20.78	6.30	9.44

第六章 电机检查接线及调试

说 明

一、本章包括：低压交流异步电动机，高压交流异步电动机，交流变频调速电动机，电加热器，电机干燥等 5 节共 27 个子目。

二、电动机检查接线，未包括焊压铜接线端子，应另行计算。

三、高压交流异步电动机检查接线、交流变频调速电动机检查接线执行低压交流异步电动机检查接线相应定额子目。

四、电动机调试定额已包括控制箱调试工作内容。

五、调试对象除另有规定外，均为安装就绪并符合国家施工及验收规范要求的电气装置。

六、工作内容除已注明者外，还包括整理和填写试验记录。

七、本章定额实验仪表及试验装置的转移费用未包括在定额内。

八、本章定额不包括电动机抽芯检查以及由于设备元件缺陷造成的更换、修理和修改。

工程量计算规则

电机检查接线及调试按设计图示数量计算，按单台电机分别执行相应定额子目。

第一节 低压交流异步电动机(030406001)

一、低压交流异步电机检查接线

工作内容:检查定子、转子和轴承、吹扫、绝缘遥测、检查、手动盘车检查电机转动情况、金属软管安装、接地、接线等。

单位:台

定 额 编 号					6-1	6-2	6-3	6-4	6-5	6-6
项 目					交流异步电机检查接线(功率 kW 以下)					
					3	7.5	15	22	37	55
基 价 (元)					192.76	235.72	273.12	367.40	421.87	559.80
其 中	人 工 费 (元)				79.09	115.14	151.10	193.92	236.73	275.76
	材 料 费 (元)				108.69	113.95	113.95	163.02	172.97	270.31
	机 械 费 (元)				4.98	6.63	8.07	10.46	12.17	13.73
名 称			单位	单价 (元)	数 量					
人工	870005	综合工日	工日	78.70	1.005	1.463	1.920	2.464	3.008	3.504
材	280181	可挠性金属套管 30 [#]	m	45.20	0.8240	0.8240	0.8240	—	—	—
	280183	可挠性金属套管 50 [#]	m	61.20	—	—	—	0.8240	0.8240	—
	280185	可挠性金属套管 76 [#]	m	97.70	—	—	—	—	—	0.8240
	280428	接线箱连接器 30 [#]	个	10.40	2.0600	2.0600	2.0600	—	—	—
	280430	接线箱连接器 50 [#]	个	19.50	—	—	—	2.0600	2.0600	—
	280432	接线箱连接器 76 [#]	个	43.50	—	—	—	—	—	2.0600
料	280193	可挠性金属套管护口 BP—30	个	1.13	2.0600	2.0600	2.0600	—	—	—
	280195	可挠性金属套管护口 BP—50	个	2.07	—	—	—	2.0600	2.0600	—
	280197	可挠性金属套管护口 BP—76	个	3.71	—	—	—	—	—	2.0600
	280164	可挠性金属套管接地卡子 30 [#]	个	1.95	1.0300	1.0300	1.0300	—	—	—

续前

单位:台

定 额 编 号					6-1	6-2	6-3	6-4	6-5	6-6
项 目					交流异步电机检查接线(功率 kW 以下)					
					3	7.5	15	22	37	55
材	280166	可挠性金属套管接地卡子 50 [#]	个	2.73	—	—	—	1.0300	1.0300	—
	280168	可挠性金属套管接地卡子 76 [#]	个	11.40	—	—	—	—	—	1.0300
	280150	钢管接地卡子 25	个	0.52	1.0300	1.0300	1.0300	—	—	—
	280153	钢管接地卡子 50	个	1.24	—	—	—	1.0300	1.0300	—
	280154	钢管接地卡子 70	个	1.61	—	—	—	—	—	1.0300
	350237	接地编织铜线	m	15.00	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	120066	尼龙扎带 L=100cm	根	0.14	1.0300	1.0300	1.0300	1.0300	1.0300	1.0300
	280120	铜端子 6	个	3.39	1.0150	1.0150	1.0150	1.0150	—	—
	280122	铜端子 16	个	6.78	—	—	—	—	1.0150	1.0150
	010023	镀锌扁钢	kg	5.22	1.5000	1.5000	1.5000	2.4000	2.4000	2.4000
料	090121	镀锌带母螺栓 8×(30~60)	套	0.41	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200
	090029	镀锌垫圈 8	个	0.11	2.0400	2.0400	2.0400	2.0400	2.0400	2.0400
	090045	镀锌弹簧垫圈 8	个	0.01	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200
	090290	电焊条(综合)	kg	7.78	0.0400	0.0700	0.0700	0.1000	0.1000	0.1000
	110173	汽油 60 [#] ~70 [#]	kg	7.56	0.1200	0.2100	0.2100	0.3000	0.3000	0.5000
	840004	其他材料费	元	—	16.86	21.21	21.21	29.26	35.77	39.39
机 械	800011	电焊机(综合)	台班	18.60	0.0154	0.0269	0.0269	0.0385	0.0385	0.0385
	800022	空压机 0.6m ³ /min	台班	15.30	0.1000	0.1000	0.1000	0.1300	0.1300	0.1300
	840023	其他机具费	元	—	3.16	4.60	6.04	7.76	9.47	11.03

单位:台

定 额 编 号					6-7	6-8	6-9
项 目					交流异步电机检查接线(功率 kW 以下)		
					75	110	220
基 价 (元)					594.86	831.37	964.86
其 中	人 工 费 (元)				307.72	377.76	497.62
	材 料 费 (元)				272.13	435.80	444.64
	机 械 费 (元)				15.01	17.81	22.60
名 称				单位	单价 (元)	数 量	
人 工	870005	综合工日		工日	78.70	3.910	4.800 6.323
材 料	280185	可挠性金属套管 76 [#]		m	97.70	0.8240	—
	280187	可挠性金属套管 101 [#]		m	178.60	—	0.8240
	280432	接线箱连接器 76 [#]		个	43.50	2.0600	—
	280434	接线箱连接器 101 [#]		个	82.90	—	2.0600
	280197	可挠性金属套管护口 BP—76		个	3.71	2.0600	—
	280199	可挠性金属套管护口 BP—101		个	5.32	—	2.0600
	280168	可挠性金属套管接地卡子 76 [#]		个	11.40	1.0300	—
	280364	可挠性金属套管接地卡子 101 [#]		个	8.67	—	1.0300

续前

单位:台

定 额 编 号					6-7	6-8	6-9
项 目					交流异步电机检查接线(功率 kW 以下)		
					75	110	220
材	280154	钢管接地卡子 70	个	1.61	1.0300	—	—
	280156	钢管接地卡子 100	个	2.72	—	1.0300	1.0300
	350237	接地编织铜线	m	15.00	1.0000	1.0000	1.0000
	120066	尼龙扎带 L=100cm	根	0.14	1.0300	1.0300	1.0300
	280123	铜端子 25	个	7.75	1.0150	1.0150	1.0150
	010023	镀锌扁钢	kg	5.22	2.4000	2.4000	2.4000
	090124	镀锌带母螺栓 10×(20~35)	套	0.44	1.0200	1.0200	1.0200
	090030	镀锌垫圈 10	个	0.11	2.0400	2.0400	2.0400
	090495	镀锌弹簧垫圈 10	个	0.03	1.0200	1.0200	1.0200
	090290	电焊条 (综合)	kg	7.78	0.1000	0.1000	0.1000
料	110173	汽油 60 [#] ~70 [#]	kg	7.56	0.6000	1.0000	1.1000
	840004	其他材料费	元	—	39.42	50.59	58.67
机 械	800011	电焊机(综合)	台班	18.60	0.0385	0.0385	0.0385
	800022	空压机 0.6m ³ /min	台班	15.30	0.1300	0.1300	0.1300
	840023	其他机具费	元	—	12.31	15.11	19.90

二、低压交流异步电动机调试

工作内容:电动机、开关、启动设备、测量仪表、保护装置、一二次回路的调试及空载试运行等。

单位:台

定 额 编 号					6-10	6-11	6-12	6-13	6-14	6-15
项 目					绕线型		鼠笼型			
					凸轮控制	接触器控制	直接起动(kW 以下)		降压起动(kW 以下)	
							40	315	40	315
基 价 (元)					704.56	1016.71	222.50	588.00	386.28	838.13
其中	人 工 费 (元)				421.27	638.72	153.30	504.74	188.18	601.14
	材 料 费 (元)				—	—	—	—	—	—
	机 械 费 (元)				283.29	377.99	69.20	83.26	198.10	236.99
名 称				单位	单价 (元)	数 量				
人工	870006	综合工日	工日	96.60	4.361	6.612	1.587	5.225	1.948	6.223
机械	850134	数字毫秒计 DM3—802H	台班	9.45	—	—	—	—	2.0000	2.0000
	850125	数字万用表 F—87	台班	6.80	2.0000	4.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
	850089	继电保护测试仪 JBC	台班	36.20	5.0000	7.0000	—	—	3.0000	3.0000
	850091	数字转速表	台班	27.10	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	850098	精密电桥 YY2814	台班	16.10	2.0000	2.0000	1.0000	1.0000	1.0000	2.0000
	850009	绝缘电阻测试仪 3141	台班	6.27	2.0000	2.0000	1.0000	1.0000	1.0000	2.0000
	840023	其他机具费	元	—	16.85	25.55	6.13	20.19	7.53	24.05

第二节 高压交流异步电动机调试(030406007)

工作内容:电动机、断路器、互感器、保护装置、电缆、一二次回路的调试及空载试运行等。

单位:台

定 额 编 号					6-16	6-17
项 目					高压交流异步电机调试(功率 kW 以下)	
					350	780
基 价 (元)					3249.96	3436.05
其中	人 工 费 (元)				2076.90	2221.80
	材 料 费 (元)				—	—
	机 械 费 (元)				1173.06	1214.25
名 称				单位	单价 (元)	数 量
人工	870006	综合工日		工日	96.60	21.500
机 械	850095	变压器 轻型试验 TSB		台班	31.30	1.0000
	850100	电压、电流互感升流器 HJ—12E		台班	12.70	1.0000
	850117	数字高压绝缘电阻测试仪 3124		台班	54.70	3.0000
	850092	数字高压表 GYB—Ⅱ		台班	9.68	1.0000
	850134	数字毫秒计 DM3—802H		台班	9.45	1.0000
	850002	数字万用表 34401A		台班	17.50	7.0000
	850098	精密电桥 YY2814		台班	16.10	2.5000
	850094	真空断路器测试仪 VIDAR		台班	265.60	0.5000
	850088	电能校验仪 ST9040		台班	68.40	3.0000
	850089	继电保护测试仪 JBC		台班	36.20	10.0000
	840023	其他机具费		元	—	83.08

第三节 交流变频调速电动机调试(030406008)

一、低压交流变频调速电动机调试

工作内容:变频装置本体,电动机、开关、启动设备、测量仪表、保护装置及一二次回路的调试、空载试运行等。

单位:台

定 额 编 号					6-18	6-19	6-20	6-21
项 目					功率 kW 以下			
					7. 5	22	55	150
基 价 （元）					831. 51	989. 64	1201. 46	1353. 15
其 中	人 工 费 （元）				506. 96	659. 01	856. 65	1002. 51
	材 料 费 （元）				—	—	—	—
	机 械 费 （元）				324. 55	330. 63	344. 81	350. 64
名 称			单位	单价 (元)	数 量			
人工	870006	综合工日	工日	96. 60	5. 248	6. 822	8. 868	10. 378
机	850125	数字万用表 F—87	台班	6. 80	3. 0000	3. 0000	3. 0000	3. 0000
	850134	数字毫秒计 DM3—802H	台班	9. 45	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	850107	电缆测试仪 JH5132	台班	13. 00	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	850009	绝缘电阻测试仪 3141	台班	6. 27	1. 0000	1. 0000	2. 0000	2. 0000
械	850114	数字存储示波器	台班	27. 50	4. 5000	4. 5000	4. 5000	4. 5000
	850091	数字转速表	台班	27. 10	4. 5000	4. 5000	4. 5000	4. 5000
	840023	其他机具费	元	—	20. 28	26. 36	34. 27	40. 10

二、高压交流变频调速电动机调试

工作内容:变频装置本体、变频母线、电动机、互感器、电力电缆、保护装置及一二次设备回路的调试等。

单位:台

定 额 编 号					6-22	6-23
项 目					交流变频调速电动机调试(功率 kW 以下)	
					55	150
基 价 (元)					6469.32	8458.39
其 中	人 工 费 (元)				3010.06	3891.05
	材 料 费 (元)				—	—
	机 械 费 (元)				3459.26	4567.34
名 称				单位	单价 (元)	数 量
人工	870006	综合工日		工日	96.60	31.160
机 械	850095	变压器 轻型试验 TSB		台班	31.30	2.0000
	850117	数字高压绝缘电阻测试仪 3124		台班	54.70	2.0000
	850092	数字高压表 GYB—Ⅱ		台班	9.68	2.0000
	850134	数字毫秒计 DM3—802H		台班	9.45	2.0000
	850088	电能校验仪 ST9040		台班	68.40	3.0000
	850002	数字万用表 34401A		台班	17.50	14.0000
	850008	数字存储打印示波器 HP—54512B		台班	213.20	10.0000
	850089	继电保护测试仪 JBC		台班	36.20	6.0000
	850139	综合高压试验装置 CZS 系列		台班	78.20	2.0000
	850091	数字转速表		台班	27.10	4.0000
	850098	精密电桥 YY2814		台班	16.10	4.0000
	840023	其他机具费		元	—	120.40

第四节 电加热器(030406009)

一、电加热器检查接线

工作内容:接线、金属软管敷设等。

单位:台

定 额 编 号					6-24
项 目					电加热器检查接线
基 价 (元)					39.58
其中	人 工 费 (元)				28.33
	材 料 费 (元)				10.12
	机 械 费 (元)				1.13
名 称			单位	单价 (元)	数 量
人工	870005	综合工日	工日	78.70	0.360
材料	280078	金属软管 $\phi 20$	m	5.08	1.0300
	280039	金属软管卡子 20	个	0.42	2.9440
	280352	金属软管接头 $\phi 20$	个	1.24	1.4720
	090510	镀锌锁紧螺母(金属软管用) 20	个	0.38	2.9120
	280231	尼龙接头 20	个	0.39	1.4720
	840004	其他材料费	元	—	0.15
机械	840023	其他机具费	元	—	1.13

二、电加热器调试

工作内容:电加热器调试等。

单位:台

定 额 编 号					6-25	
项 目					电加热器调试	
基 价 （元）					100.98	
其 中	人 工 费 （元）				84.53	
	材 料 费 （元）				—	
	机 械 费 （元）				16.45	
名 称				单位	单价 (元)	数 量
人 工	870006	综合工日		工日	96.60	0.875
机 械	850125	数字万用表 F—87		台班	6.80	1.0000
	850009	绝缘电阻测试仪 3141		台班	6.27	1.0000
	840023	其他机具费		元	—	3.38

第五节 电机干燥

工作内容:接电源及干燥前的准备、安装加热装置及保温设施、加温干燥及值班、检查绝缘情况、拆除清理等。

单位:台

定 额 编 号					6-26	6-27
项 目					功率(100kW 以下)	功率(100kW 以上)
基 价 (元)					1278.75	1528.29
其中	人 工 费 (元)				684.69	826.35
	材 料 费 (元)				566.67	668.89
	机 械 费 (元)				27.39	33.05
名 称			单位	单价 (元)	数 量	
人工	870005	综合工日	工日	78.70	8.700	10.500
材料	270041	红外线灯泡 220V 1000W	个	380.00	0.8000	1.0000
	310031	黑胶布带 20×20	卷	3.00	0.5000	0.6000
	350067	绝缘导线 BX—16	m	10.90	22.0000	24.0000
	150196	石棉织布 δ2.5	m ²	26.00	0.5000	0.6000
	840004	其他材料费	元	—	8.37	9.89
机械	840023	其他机具费	元	—	27.39	33.05

第七章 滑触线装置安装

说 明

一、本章包括:轻轨滑触线,安全节能型滑触线,角钢、扁钢滑触线,圆钢、工字钢滑触线,移动软电缆,辅助母线,滑触线支架,滑触线拉紧装置及挂式支持器安装等 8 节共 43 个子目。

二、滑触线支架安装定额是按成品编制的,定额中未包括基础及螺栓孔。

三、滑触线及支架的油漆定额是按涂一遍编制的。

四、滑触线及支架安装高度,定额是按 10m 以下编制的,若实际安装高度超过此高度时,其超过部分的人工工日乘以系数 1.2。

五、安全节能型滑触线安装,若为三相组合成一根的滑触线时,按单相滑触线定额乘以系数 2.0。定额中未包括滑触线的导轨、支架、集电器及附件等装置性材料。

六、软电缆敷设未包括钢轮制作及轨道安装。

工程量计算规则

一、轻型滑触线、安全节能型滑触线、角钢扁钢滑触线、圆钢工字钢滑触线区别材质及规格按设计图示尺寸以单相长度计算。滑触线安装预留长度所增加工程量按附表执行。

二、移动软电缆沿钢索敷设,按电缆单根长度以根计算;沿轨道敷设,区别电缆截面以长度计算。

三、辅助母线安装区别母线截面以单相长度计算。

四、滑触线支架安装区别固定方式以付计算。

五、指示灯安装以套计算。

六、拉紧装置安装以套计算。

七、滑触线支持器安装区别座式和挂式以套计算。

附表

滑触线安装预留长度

序号	项目	预留长度(m/根)	说明
1	圆钢、铜母线与设备连接	0.2	从设备接线端子接口算起
2	圆钢、铜滑触线终端	0.5	从最后一个固定点算起
3	角钢滑触线终端	1	从最后一个支持点算起
4	扁钢滑触线终端	1.3	从最后一个固定点算起
5	扁钢母线分支	0.5	分支线预留
6	扁钢母线与设备连接	0.5	从设备接线端子接口算起
7	轻轨滑触线终端	0.8	从最后一个支持点算起
8	安全节能及其他滑触线终端	0.5	从最后一个固定点算起

第一节 轻型滑触线安装(030407001)

工作内容:平直、除锈刷油、支架、滑触线、补偿器安装等。

单位:m

定 额 编 号				7-1	7-2	7-3
项 目				铜质工型	铜钢组合	沟型
基 价 (元)				114.55	105.33	20.60
其 中	人 工 费 (元)			89.72	88.22	18.73
	材 料 费 (元)			13.54	9.20	1.12
	机 械 费 (元)			11.29	7.91	0.75
名 称		单位	单价 (元)	数 量		
人工	870005 综合工日	工日	78.70	1.140	1.121	0.238
材	28-001 滑触线	m	—	(1.0400)	(1.0400)	(1.0400)
	010013 型钢	kg	3.67	0.0800	0.2600	—
	280130 铜端子 185	个	48.40	0.0250	0.0250	—
	090293 焊锡丝	kg	62.00	0.0420	0.0160	0.0020
	090291 焊锡膏	kg	36.00	0.0050	0.0020	0.0002
	350001 裸铜线	kg	49.70	0.0240	0.0170	—
	110120 乙炔气	m ³	28.00	0.0574	0.0143	0.0096
	110121 氧气	m ³	3.60	0.1200	0.0300	0.0200
	090290 电焊条 (综合)	kg	7.78	0.0400	0.1200	0.0300
	110173 汽油 60 [#] ~70 [#]	kg	7.56	0.0100	0.0100	0.0100
	110016 调合漆	kg	12.40	0.0600	0.0800	0.0100
	110172 汽油	kg	9.44	0.4660	0.2330	—
机 械	840004 其他材料费	元	—	0.49	0.42	0.21
	800001 汽车起重机 5t	台班	313.70	0.0200	0.0100	—
	800011 电焊机(综合)	台班	18.60	0.0154	0.0462	—
	800201 型钢剪断机 500	台班	76.30	0.0150	0.0050	—
	840023 其他机具费	元	—	3.59	3.53	0.75

第二节 安全节能型滑触线安装(030407001)

工作内容:开箱检查、测位、划线、组装、调直、固定、安装导电器及滑触线等。

单位:m

定 额 编 号					7-4	7-5	7-6	7-7	7-8	7-9
项 目					电 流(A 以 内)					
					100	200	320	500	800	1250
基 价 (元)					30.36	39.80	42.44	47.25	54.72	58.71
其 中	人 工 费 (元)				24.48	29.04	30.69	34.39	39.82	42.81
	材 料 费 (元)				4.01	6.13	6.67	7.24	8.30	8.80
	机 械 费 (元)				1.87	4.63	5.08	5.62	6.60	7.10
名 称			单位	单价 (元)	数 量					
人工	870005	综合工日	工日	78.70	0.311	0.369	0.390	0.437	0.506	0.544
材	28—001	滑触线	m	—	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)
	010013	型钢	kg	3.67	0.0640	0.0720	0.0800	0.0900	0.1040	0.1120
	350001	裸铜线	kg	49.70	0.0096	0.0108	0.0120	0.0135	0.0156	0.0168
	110120	乙炔气	m ³	28.00	0.0152	0.0171	0.0189	0.0213	0.0246	0.0265
	110121	氧气	m ³	3.60	0.0320	0.0360	0.0400	0.0450	0.0520	0.0560
	090290	电焊条 (综合)	kg	7.78	0.0800	0.0900	0.1000	0.1100	0.1300	0.1400
	110173	汽油 60 [#] ~70 [#]	kg	7.56	0.0080	0.0080	0.0080	0.0100	0.0100	0.0100
	110016	调合漆	kg	12.40	0.0240	0.0270	0.0300	0.0340	0.0390	0.0420
	280130	铜端子 185	个	48.40	0.0250	0.0250	0.0250	0.0250	0.0250	0.0250
	090293	焊锡丝	kg	62.00	0.0020	0.0030	0.0030	0.0030	0.0040	0.0040
	090291	焊锡膏	kg	36.00	0.0003	0.0003	0.0003	0.0004	0.0004	0.0004
	110172	汽油	kg	9.44	0.0233	0.2097	0.2330	0.2563	0.3029	0.3262
料	840004	其他材料费	元	—	0.21	0.24	0.29	0.30	0.36	0.37
	800001	汽车起重机 5t	台班	313.70	0.0010	0.0090	0.0100	0.0110	0.0130	0.0140
	800011	电焊机(综合)	台班	18.60	0.0308	0.0346	0.0385	0.0423	0.0500	0.0538
	840023	其他机具费	元	—	0.98	1.16	1.23	1.38	1.59	1.71

第三节 角钢、扁钢滑触线安装(030407001)

工作内容:平直、下料、除锈、刷漆、安装、连接伸缩器、装拉紧装置等。单位:m

定 额 编 号					7-10	7-11	7-12	7-13
项 目					等边角钢			
					40×4	50×5	63×6	75×8
基 价 (元)					1401.23	1790.50	2024.45	2336.83
其中	人 工 费 (元)				1345.77	1719.60	1943.89	2242.95
	材 料 费 (元)				1.46	1.84	2.39	3.31
	机 械 费 (元)				54.00	69.06	78.17	90.57
名 称			单位	单价 (元)	数 量			
人工	870005	综合工日	工日	78.70	17.100	21.850	24.700	28.500
材 料	28－001	滑触线	m	—	(1.0400)	(1.0400)	(1.0400)	(1.0400)
	280067	滑触线伸缩器	套	24.10	0.0100	0.0100	0.0100	0.0100
	010016	角钢 63 以内	kg	3.67	0.0642	0.0964	0.1589	0.2215
	090290	电焊条 (综合)	kg	7.78	0.0240	0.0390	0.0570	0.1195
	110174	200 号溶剂汽油	kg	6.26	0.0050	0.0070	0.0080	0.0100
	110020	防锈漆	kg	16.30	0.0220	0.0270	0.0318	0.0410
	110139	电力复合脂 一级	kg	20.00	0.0060	0.0080	0.0100	0.0120
	840004	其他材料费	元	—	0.29	0.30	0.35	0.36
机 械	800011	电焊机(综合)	台班	18.60	0.0092	0.0150	0.0219	0.0460
	840023	其他机具费	元	—	53.83	68.78	77.76	89.72

单位:100m

定 额 编 号					7-14	7-15	7-16
项 目					扁 钢		
					40×4	50×5	60×6
基 价 （元）					8. 87	10. 75	12. 65
其 中	人 工 费 （元）				5. 98	7. 48	8. 97
	材 料 费 （元）				2. 54	2. 79	3. 08
	机 械 费 （元）				0. 35	0. 48	0. 60
名 称				单位	单价 (元)	数 量	
人工	870005	综合工日	工日	78. 70	0. 076	0. 095	0. 114
材 料	28—001	滑触线	m	—	(1. 0400)	(1. 0400)	(1. 0400)
	010023	镀锌扁钢	kg	5. 22	0. 0489	0. 0720	0. 1047
	280067	滑触线伸缩器	套	24. 10	0. 0100	0. 0100	0. 0100
	280068	滑触线拉紧装置	套	75. 00	0. 0200	0. 0200	0. 0200
	090290	电焊条（综合）	kg	7. 78	0. 0157	0. 0246	0. 0340
	110174	200 号溶剂汽油	kg	6. 26	0. 0022	0. 0030	0. 0030
	110020	防锈漆	kg	16. 30	0. 0088	0. 0110	0. 0125
	110139	电力复合脂 一级	kg	20. 00	0. 0025	0. 0035	0. 0040
	840004	其他材料费	元	—	0. 21	0. 21	0. 23
机	800011	电焊机(综合)	台班	18. 60	0. 0060	0. 0095	0. 0131
械	840023	其他机具费	元	—	0. 24	0. 30	0. 36

第四节 圆钢、工字钢滑触线安装(030407001)

单位:m

定 额 编 号					7-17	7-18	7-19	7-20	7-21	7-22
项 目					圆 钢		工字钢、轻轨(kg/m 以内)			
					φ8	φ12	10	12	14	16
基 价 (元)					5. 75	6. 68	48. 79	62. 75	69. 34	79. 29
其中	人 工 费 (元)				3. 78	4. 49	34. 39	46. 51	51. 23	58. 87
	材 料 费 (元)				1. 73	1. 86	9. 55	10. 70	11. 92	13. 23
	机 械 费 (元)				0. 24	0. 33	4. 85	5. 54	6. 19	7. 19
名 称			单位	单价 (元)	数 量					
人 工	870005	综合工日	工日	78. 70	0. 048	0. 057	0. 437	0. 591	0. 651	0. 748
材 料	28—001	滑触线	m	—	(1. 0400)	(1. 0400)	(1. 0400)	(1. 0400)	(1. 0400)	(1. 0400)
	280068	滑触线拉紧装置	套	75. 00	0. 0200	0. 0200	—	—	—	—
	010014	圆钢 φ10 以内	kg	3. 63	0. 0130	0. 0293	—	—	—	—
	110120	乙炔气	m³	28. 00	—	—	0. 0378	0. 0473	0. 0567	0. 0614
	110121	氧气	m³	3. 60	—	—	0. 0800	0. 1000	0. 1200	0. 1300
	110171	硼砂	kg	4. 90	—	—	0. 0002	0. 0002	0. 0002	0. 0002

续前

单位: m

定 额 编 号					7-17	7-18	7-19	7-20	7-21	7-22
项 目					圆 钢		工字钢、轻轨(kg/m 以内)			
					φ8	φ12	10	12	14	16
材	090290	电焊条(综合)	kg	7.78	0.0130	0.0209	0.2000	0.2300	0.2500	0.2800
	090174	垫铁	kg	3.80	—	—	0.5100	0.6100	0.6700	0.7700
	090301	铜焊条	kg	50.00	—	—	0.0025	0.0025	0.0025	0.0025
	350001	裸铜线	kg	49.70	—	—	0.0051	0.0051	0.0051	0.0051
	090293	焊锡丝	kg	62.00	—	—	0.0015	0.0015	0.0015	0.0015
	090291	焊锡膏	kg	36.00	—	—	0.0002	0.0002	0.0002	0.0002
	110174	200 号溶剂汽油	kg	6.26	—	—	0.0300	0.0310	0.0350	0.0360
	110016	调合漆	kg	12.40	—	—	0.0800	0.0850	0.0900	0.0950
	110020	防锈漆	kg	16.30	—	—	0.0800	0.0850	0.0900	0.0950
	110172	汽油	kg	9.44	—	—	0.1515	0.1515	0.1748	0.2097
料	840004	其他材料费	元	—	0.08	0.09	0.32	0.37	0.48	0.53
机	800001	汽车起重机 5t	台班	313.70	—	—	0.0065	0.0065	0.0075	0.0090
	800011	电焊机(综合)	台班	18.60	0.0050	0.0080	0.0769	0.0885	0.0962	0.1077
	840023	其他机具费	元	—	0.15	0.18	1.38	1.86	2.05	2.36

第五节 移动软电缆安装(030407001)

工作内容:配钢索、装拉紧装置、吊挂、滑轮及托架、电缆敷设、接线等。

单位:根

定 额 编 号					7-23	7-24	7-25
项 目					沿钢索		
					电缆长度(m 以内)		
					10	20	30
基 价 (元)					233. 74	385. 12	536. 30
其 中	人 工 费 (元)				89. 72	134. 58	179. 44
	材 料 费 (元)				140. 43	245. 16	349. 68
	机 械 费 (元)				3. 59	5. 38	7. 18
名 称				单位	单价 (元)	数 量	
人工	870005	综合工日		工日	78. 70	1. 140	2. 280
材 料	36—001	电缆		m	—	(10. 1000)	(20. 2000)
	010122	钢丝绳 4. 5		m	1. 59	12. 0000	24. 0000
	010123	钢丝绳 8. 4		m	3. 10	10. 0000	20. 0000
	280366	钢索拉紧装置		套	23. 70	1. 0000	1. 0000
	090205	电缆吊挂 3×50		套	10. 50	6. 0000	11. 0000
	840004	其他材料费		元	—	3. 65	5. 80
机械	840023	其他机具费		元	—	3. 59	5. 38

单位:m

定 额 编 号					7-26	7-27	7-28	7-29
项 目					沿轨道			
					电缆截面(mm ² 以内)			
					16	35	70	120
基 价 (元)					7.72	8.12	8.63	9.21
其中	人 工 费 (元)				2.44	2.83	3.31	3.86
	材 料 费 (元)				5.18	5.18	5.19	5.19
	机 械 费 (元)				0.10	0.11	0.13	0.16
名 称			单位	单价 (元)	数 量			
人工	870005	综合工日	工日	78.70	0.031	0.036	0.042	0.049
材料	36—001	电缆	m	—	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)
	09—004	滑轮及托架	套	—	(0.3300)	(0.3300)	(0.3300)	(0.3300)
	010122	钢丝绳 4.5	m	1.59	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	090205	电缆吊挂 3×50	套	10.50	0.3300	0.3300	0.3300	0.3300
	840004	其他材料费	元	—	0.12	0.12	0.13	0.13
机械	840023	其他机具费	元	—	0.10	0.11	0.13	0.16

第六节 辅助母线安装(030407001)

工作内容:平直、下料、连接、固定、装拉紧装置、刷漆等。

单位:m

定 额 编 号					7-30	7-31	7-32		
项 目					带形铝母线(mm ² 以内)				
					160	250	360		
基 价 (元)					12.98	13.98	14.03		
其中	人 工 费 (元)				9.13	9.37	9.37		
	材 料 费 (元)				3.48	4.24	4.29		
	机 械 费 (元)				0.37	0.37	0.37		
名 称				单位	单价 (元)	数 量			
人工	870005	综合工日			工日	78.70	0.116	0.119	0.119
材	35—003	铝母线			m	—	(0.1013)	(0.1013)	(0.1013)
	280068	滑触线拉紧装置			套	75.00	0.0200	0.0200	0.0200
	090124	镀锌带母螺栓 10×(20~35)			套	0.44	0.0918	0.0918	0.0918
	090495	镀锌弹簧垫圈 10			个	0.03	0.0918	0.0918	0.0918
	090294	焊锡			kg	57.50	0.0054	0.0072	0.0081
	090291	焊锡膏			kg	36.00	0.0002	0.0003	0.0004
	090296	铝焊条			kg	33.80	0.0012	0.0030	0.0030
	090295	铝焊粉			kg	16.50	0.0002	0.0002	0.0002
	110121	氧气			m ³	3.60	0.0040	0.0060	0.0060
	110120	乙炔气			m ³	28.00	0.0082	0.0123	0.0123
	110173	汽油 60 [#] ~70 [#]			kg	7.56	0.0170	0.0170	0.0170
	110024	酚醛磁漆			kg	17.30	0.0460	0.0680	0.0680
	110034	清油			kg	19.20	0.0060	0.0100	0.0100
机械	840004	其他材料费			元	—	0.29	0.30	0.30
	840023	其他机具费			元	—	0.37	0.37	0.37

第七节 滑触线支架安装(030407001)

工作内容:测位、放线、支架及支持器安装、底板钻眼、指示灯安装等。

单位:付(套)

定 额 编 号					7-33	7-34	7-35	7-36	7-37	7-38
项 目					3 横架式		6 横架式		指示灯(套)	工字钢 轻轨支架
					螺栓固定	焊接固定	螺栓固定	焊接固定		
基 价 (元)					126.54	123.73	246.01	244.46	42.61	288.42
其 中	人 工 费 (元)				2.60	2.60	3.86	3.86	18.73	7.00
	材 料 费 (元)				123.84	119.78	241.99	238.65	22.41	258.74
	机 械 费 (元)				0.10	1.35	0.16	1.95	1.47	22.68
名 称				单位	单价 (元)	数 量				
人工	870005	综合工日	工日	78.70	0.033	0.033	0.049	0.049	0.238	0.089
材 料	09—003	滑触线支架	付	—	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	—	(1.0000)
	27—067	光源	个	—	—	—	—	—	(3.0000)	—
	33—006	绕线电阻 300Ω15W	个	—	—	—	—	—	(3.0000)	—
	280069	滑触线支持器	套	38.60	3.0000	3.0000	6.0000	6.0000	—	6.0000
	110120	乙炔气	m ³	28.00	—	—	—	—	—	0.1100
	110121	氧气	m ³	3.60	—	—	—	—	—	0.2300
	090290	电焊条 (综合)	kg	7.78	—	0.1750	—	0.2500	0.1000	0.5000
	010028	普通钢板 δ=2~2.5	kg	5.43	—	—	—	—	0.4500	—

续前

单位:付(套)

定 额 编 号					7-33	7-34	7-35	7-36	7-37	7-38
项 目					3 横架式		6 横架式		指示灯(套)	工字钢 轻轨支架
					螺栓固定	焊接固定	螺栓固定	焊接固定		
材	270002	瓷灯头	个	2.18	—	—	—	—	3.0300	—
	270007	圆木台	块	2.26	—	—	—	—	3.1500	—
	090147	双头带母螺栓 16×340	套	2.32	2.0400	—	2.0400	—	—	—
	090127	镀锌带母螺栓 10×(85~100)	套	0.91	—	—	—	—	2.0400	—
	090030	镀锌垫圈 10	个	0.11	—	—	—	—	4.0800	—
	090495	镀锌弹簧垫圈 10	个	0.03	—	—	—	—	2.0400	—
	090180	机螺钉 (6~12)×(12~80)	个	0.06	—	—	—	—	6.1200	—
	090492	镀锌垫圈 16	个	0.36	2.0400	—	2.0400	—	—	—
	090498	镀锌弹簧垫圈 16	个	0.07	2.0400	—	2.0400	—	—	—
	110016	调合漆	kg	12.40	—	0.0200	—	0.0300	—	0.0400
料	110172	汽油	kg	9.44	—	—	—	—	—	1.3980
	840004	其他材料费	元	—	2.43	2.37	4.78	4.73	2.73	5.65
机	800001	汽车起重机 5t	台班	313.70	—	—	—	—	—	0.0600
	800011	电焊机(综合)	台班	18.60	—	0.0673	—	0.0962	0.0385	0.1923
	840023	其他机具费	元	—	0.10	0.10	0.16	0.16	0.75	0.28

第八节 滑触线拉紧装置及挂式支持器制作、安装(030407001)

工作内容:划线、下斜、钻孔、刷油、绝缘子灌注、组装、固定、拉紧装置组装成套、安装等。

单位:套

定 额 编 号				7-39	7-40	7-41	
项 目				滑触线拉紧装置			
				扁 钢	圆 钢	软滑线	
基 价 (元)				101.58	99.27	98.70	
其 中	人 工 费 (元)			47.85	50.84	68.08	
	材 料 费 (元)			51.82	46.40	27.90	
	机 械 费 (元)			1.91	2.03	2.72	
名 称			单位	单价 (元)	数 量		
人工	870005	综合工日	工日	78.70	0.608	0.646	0.865
材 料	010016	角钢 63 以内	kg	3.67	2.5000	2.3000	1.1500
	310038	拉线绝缘子 J4.5	个	15.60	1.0200	—	—
	310037	拉线绝缘子 J2	个	10.90	—	1.0200	—
	090154	花篮螺栓 14×150	套	9.89	1.0200	1.0200	—
	090155	花篮螺栓 14×270	套	9.89	1.0200	1.0200	—
	090156	花篮螺栓 16×250	套	12.00	—	—	1.0200
	090233	镀锌铁丝 8 [#] ～12 [#]	kg	6.25	0.1000	0.1300	0.2000
	090131	镀锌带母螺栓 12×(110～120)	套	1.73	—	—	2.1000
	090031	镀锌垫圈 12	个	0.22	—	—	4.2000
	090496	镀锌弹簧垫圈 12	个	0.03	—	—	2.1000
	110020	防锈漆	kg	16.30	0.0500	0.0500	0.0500
	110016	调合漆	kg	12.40	0.0600	0.0600	0.0600
	840004	其他材料费	元	—	4.37	4.29	4.01
机械	840023	其他机具费	元	—	1.91	2.03	2.72

单位:套

定 额 编 号					7-42	7-43
项 目					支持器	
					座式	挂式
基 价 (元)					28.04	20.27
其 中	人 工 费 (元)				11.25	4.96
	材 料 费 (元)				16.30	15.07
	机 械 费 (元)				0.49	0.24
名 称			单位	单价 (元)	数	量
人 工	870005	综合工日	工日	78.70	0.143	0.063
材 料	010016	角钢 63 以内	kg	3.67	0.5760	0.2460
	310036	绝缘子及灌注螺栓 WX-01	套	8.43	1.0300	1.0300
	090127	镀锌带母螺栓 10×(85~100)	套	0.91	2.0400	2.0400
	090030	镀锌垫圈 10	个	0.11	4.0800	4.0800
	090495	镀锌弹簧垫圈 10	个	0.03	2.0400	2.0400
	020002	水泥 52.5	kg	0.46	0.0620	0.0620
	840004	其他材料费	元	—	3.11	3.09
机 械	840023	其他机具费	元	—	0.49	0.24

第八章 电缆安装

说 明

一、本章包括:电力电缆、控制电缆、电缆保护管、电缆沟铺砂盖保护板(砖)及移动盖板、电缆终端头、电缆中间头、防火堵洞、防火隔板、防火涂料、电缆分支箱、电缆沟挖填土等 11 节共 403 个子目。

二、电缆敷设定额,是按平原地区和厂内电缆工程的施工条件编制的,不适用在积水区、水底、井下等特殊条件下的电缆敷设。

三、电缆在一般山地、丘陵地区敷设时,其定额人工工日乘以系数 1.3。该地段所需的施工材料,如固定桩、夹具等按实计算。

四、电缆敷设定额,未包括因弛度增加长度、电缆绕梁(柱)增加长度以及电缆与设备连接、电缆接头等必要的预留长度,其增加工程量按附表执行。

五、电力电缆敷设定额均按三芯(包括三芯连地)编制的,五芯电力电缆敷设定额乘以系数 1.3,六芯电力电缆乘以系数 1.6,每增加一芯定额增加 30%,单芯电力电缆敷设按同等截面电缆定额乘以系数 0.67。

六、电缆敷设:

1. 电缆敷设系综合定额,凡 10kV 以下的电力电缆和控制电缆(除矿物绝缘电缆和预分支电缆外)均不分结构形式和型号,区别敷设方式、电缆截面和芯数执行相应定额子目。

2. 预制分支电缆敷设定额不包括分支电缆头的制作安装,应按设计图示数量另行计算。

3. 预制分支电缆敷设,每个分支的电缆长度定额是按 10m 以内编制的,若实际长度大于 10m,超出部分安装费用另行计算。

4. 预制分支电缆吊具安装费用含在预制分支电缆敷设子目中。

七、绝缘穿刺线夹执行 T 接端子相应定额子目。

八、本章定额未包括下列工作内容：

1. 隔热层、保护层的制作、安装。
2. 电缆敷设项目中的支架制作、安装。
3. 用于防火堵洞的防火泥、防火枕。

九、竖直通道电缆敷设时，执行相应定额子目，但人工工日乘以系数 3.0，预制分支电缆敷设定额已按竖直通道电缆敷设考虑，人工不再乘以系数。

十、电缆沟铺砂盖砖、铺砂盖板，高压电缆一根以上时执行每增加一根定额子目。

工程量计算规则

一、电缆敷设按设计图示尺寸以长度计算(含预留长度及附加长度)。

二、预制分支电缆敷设区别主电缆截面按主电缆设计图示尺寸以长度计算。

三、电缆保护管敷设适用于局部电缆保护，区别材质按设计图示长度或数量计算。

四、密封式电缆保护管区别管径按设计图示数量以根计算。

五、电缆沟铺砂盖砖、盖板按设计图示尺寸以长度(沟长)计算。

六、电力电缆头、控制电缆头按设计图示数量计算。

七、电缆 T 接端子区别电缆截面按设计图示数量计算。

八、防火堵洞、电缆分支箱按设计图示数量计算。

九、防火隔板安装按设计图示尺寸以面积计算。

十、防火涂料按设计图示尺寸以质量计算。

十一、直埋电缆挖、填土方，除有特殊要求外，按附表 1 计算土方量：

附表 1

直埋电缆挖、填土方工程量计算表

项 目	电 缆 根 数			
	低压	高压	低压	高压
	1~2 根	1 根	每增 1~2 根	每增 1 根
每米沟长挖方量(m ³)	0.45	0.45	0.225	0.225

注:1. 两根以内的电缆沟,系按上口宽度 600mm,下口宽度 400mm,深度 900mm 计算的常规土方量;

2. 每增加一根电缆,其宽度增加 250mm;

3. 以上土方量系按埋深从自然地坪起算,如设计埋深超过 900mm 时,多挖的土方量应另行计算。

附表 2

电缆敷设的附加长度表

序号	项 目	预留长度(附加)	说明
1	电缆敷设驰度、波形弯度、交叉	2.50%	按电缆全长计算
2	电缆进入建筑物	2.0m	规范规定最小值
3	电缆进入沟内或吊架时引上(下)预留	1.5m	规范规定最小值
4	变电所进线、出线	1.5m	规范规定最小值
5	电力电缆终端头	1.5m	检修余量最小值
6	电缆中间头盒	两端各留 2.0m	检修余量最小值
7	各种箱、柜、盘、板	高+宽	按盘面尺寸
8	电缆至电动机	0.5m	从电机接线盒起算
9	厂用变压器	3.0m	从地坪起算
10	电缆绕过梁柱等增加长度	按实计算	按被绕物的断面情况计算增加长度
11	电梯电缆与电缆架固定点	每处 0.5m	规范最小值

第一节 电力电缆(030408001)

一、电缆埋地敷设

1. 1kV 铜芯电缆埋地敷设

工作内容: 开盘、检查、架线盘、敷设、锯断、收线盘、测量绝缘电阻、临时封头、挂标牌等。

单位: m

定 额 编 号					8-1	8-2	8-3	8-4	8-5
项 目					1kV 铜芯电缆				
					电缆截面(mm ² 以内)				
					2.5	6	16	35	70
基 价 (元)					1.87	2.20	2.45	3.20	5.00
其 中	人 工 费 (元)				0.94	1.26	1.50	2.20	3.07
	材 料 费 (元)				0.84	0.84	0.84	0.86	1.22
	机 械 费 (元)				0.09	0.10	0.11	0.14	0.71
名 称			单位	单价 (元)	数 量				
人 工	870005	综合工日	工日	78.70	0.012	0.016	0.019	0.028	0.039
材	36—001	电缆	m	—	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)
料	150004	标志牌	个	0.50	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200

续前

单位:m

定 额 编 号					8-1	8-2	8-3	8-4	8-5
项 目					1kV 铜芯电缆				
					电缆截面(mm ² 以内)				
					2.5	6	16	35	70
材 料	290104	热缩帽	只	30.00	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200
	310048	自粘性橡胶带	卷	3.57	0.0010	0.0010	0.0020	0.0050	0.0100
	110173	汽油 60 [#] ~70 [#]	kg	7.56	0.0075	0.0075	0.0075	0.0075	0.0095
	110172	汽油	kg	9.44	0.0023	0.0023	0.0023	0.0023	0.0163
	100321	柴油	kg	8.98	0.0032	0.0032	0.0032	0.0032	0.0225
	840004	其他材料费	元	—	0.12	0.12	0.12	0.12	0.15
机 械	800001	汽车起重机 5t	台班	313.70	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0007
	800007	载重汽车 5t	台班	193.50	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0007
	800014	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	112.80	—	—	—	—	0.0021
	850009	绝缘电阻测试仪 3141	台班	6.27	0.0003	0.0003	0.0003	0.0003	0.0003
	840023	其他机具费	元	—	0.04	0.05	0.06	0.09	0.12

单位:m

定 额 编 号					8-6	8-7	8-8	8-9	8-10	
项 目					1kV 铜芯电缆					
					电缆截面(mm ² 以内)					
					120	185	240	300	400	
基 价 (元)					5.78	11.03	13.73	23.25	27.26	
其 中	人 工 费 (元)				3.78	5.27	7.87	10.62	14.48	
	材 料 费 (元)				1.26	2.70	2.70	5.42	5.42	
	机 械 费 (元)				0.74	3.06	3.16	7.21	7.36	
名 称				单位	单价 (元)	数 量				
人工	870005	综合工日		工日	78.70	0.048	0.067	0.100	0.135	0.184
材 料	36—001	电缆		m	—	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)
	150004	标志牌		个	0.50	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200
	290104	热缩帽		只	30.00	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200
	310048	自粘性橡胶带		卷	3.57	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200
	110173	汽油 60 [#] ~70 [#]		kg	7.56	0.0095	0.0104	0.0104	0.0146	0.0146
	110172	汽油		kg	9.44	0.0163	—	—	—	—
	100321	柴油		kg	8.98	0.0225	0.1947	0.1947	0.4867	0.4867
	840004	其他材料费		元	—	0.15	0.19	0.19	0.26	0.26
机 械	800001	汽车起重机 5t		台班	313.70	0.0007	—	—	—	—
	800003	汽车起重机 10t		台班	578.00	—	0.0028	0.0028	0.0070	0.0070
	800007	载重汽车 5t		台班	193.50	0.0007	—	—	—	—
	800009	载重汽车 10t		台班	357.10	—	0.0028	0.0028	0.0070	0.0070
	800014	电动卷扬机 单筒慢速 5t		台班	112.80	0.0021	0.0021	0.0021	0.0021	0.0021
	850009	绝缘电阻测试仪 3141		台班	6.27	0.0003	0.0003	0.0003	0.0003	0.0003
	840023	其他机具费		元	—	0.15	0.21	0.31	0.43	0.58

2. 10kV 铜芯电缆埋地敷设

工作内容: 开盘、检查、架线盘、敷设、锯断、收线盘、配合试验、测量绝缘电阻、临时封头、挂标牌等。

单位: m

定 额 编 号					8-11	8-12	8-13	
项 目					10kV 铜芯电缆			
					电缆截面(mm ² 以内)			
					35	70	120	
基 价 (元)					4.03	5.19	10.86	
其 中	人 工 费 (元)				2.99	3.46	5.12	
	材 料 费 (元)				0.86	1.22	2.67	
	机 械 费 (元)				0.18	0.51	3.07	
名 称				单位	单价 (元)	数 量		
人工	870005	综合工日		工日	78.70	0.038	0.044	0.065
材 料	36—001	电缆		m	—	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)
	150004	标志牌		个	0.50	0.0200	0.0200	0.0200
	290104	热缩帽		只	30.00	0.0200	0.0200	0.0200
	310048	自粘性橡胶带		卷	3.57	0.0050	0.0100	0.0200
	110173	汽油 60 [#] ~70 [#]		kg	7.56	0.0075	0.0095	0.0095
	110172	汽油		kg	9.44	0.0023	0.0163	—
	100321	柴油		kg	8.98	0.0032	0.0225	0.1947
	840004	其他材料费		元	—	0.12	0.15	0.17
机 械	800001	汽车起重机 5t		台班	313.70	0.0001	0.0007	—
	800003	汽车起重机 10t		台班	578.00	—	—	0.0028
	800007	载重汽车 5t		台班	193.50	0.0001	0.0007	—
	800009	载重汽车 10t		台班	357.10	—	—	0.0028
	800014	电动卷扬机 单筒慢速 5t		台班	112.80	—	—	0.0021
	850117	数字高压绝缘电阻测试仪 3124		台班	54.70	0.0003	0.0003	0.0003
	840023	其他机具费		元	—	0.12	0.14	0.20

单位:m

定 额 编 号					8-14	8-15	8-16	8-17
项 目					10kV 铜芯电缆			
					电缆截面(mm ² 以内)			
					185	240	300	400
基 价 (元)					11.98	14.19	23.21	25.99
其 中	人 工 费 (元)				6.30	8.42	10.70	13.38
	材 料 费 (元)				2.70	2.70	5.42	5.42
	机 械 费 (元)				2.98	3.07	7.09	7.19
名 称			单位	单价 (元)	数 量			
人工	870005	综合工日	工日	78.70	0.080	0.107	0.136	0.170
材 料	36—001	电缆	m	—	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)
	150004	标志牌	个	0.50	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200
	290104	热缩帽	只	30.00	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200
	310048	自粘性橡胶带	卷	3.57	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200
	110173	汽油 60 [#] ~70 [#]	kg	7.56	0.0104	0.0104	0.0146	0.0146
	100321	柴油	kg	8.98	0.1947	0.1947	0.4867	0.4867
	840004	其他材料费	元	—	0.19	0.19	0.26	0.26
机 械	800003	汽车起重机 10t	台班	578.00	0.0028	0.0028	0.0070	0.0070
	800009	载重汽车 10t	台班	357.10	0.0028	0.0028	0.0070	0.0070
	800573	电缆输送机 JSD—1	台班	32.50	0.0030	0.0030	0.0030	0.0030
	850117	数字高压绝缘电阻测试仪 3124	台班	54.70	0.0003	0.0003	0.0003	0.0003
	840023	其他机具费	元	—	0.25	0.34	0.43	0.53

二、电缆沿墙面、支架敷设

1. 1kV 铜芯电缆沿墙面、支架敷设

工作内容: 开盘、检查、架线盘、敷设、锯断、收线盘、排列整理、卡固、测量绝缘电阻、临时封头、挂牌牌等。

单位: m

定 额 编 号					8-18	8-19	8-20	8-21	8-22
项 目					1kV 铜芯电缆				
					电缆截面(mm ² 以内)				
					2.5	6	16	35	70
基 价 (元)					3.58	3.91	4.65	7.56	9.36
其 中	人 工 费 (元)				1.34	1.65	2.36	3.15	4.01
	材 料 费 (元)				2.13	2.13	2.14	4.22	4.59
	机 械 费 (元)				0.11	0.13	0.15	0.19	0.76
名 称			单位	单价 (元)	数 量				
人 工	870005	综合工日	工日	78.70	0.017	0.021	0.030	0.040	0.051
材 料	36—001	电缆	m	—	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)
	090120	镀锌带母螺栓 8×(16~25)	套	0.25	1.3770	1.3770	1.3770	1.3770	1.3770
	090045	镀锌弹簧垫圈 8	个	0.01	1.3770	1.3770	1.3770	1.3770	1.3770
	090029	镀锌垫圈 8	个	0.11	2.7540	2.7540	2.7540	2.7540	2.7540
	090207	镀锌电缆卡子 2×35	个	1.13	1.0403	1.0403	1.0403	—	—

续前

单位:m

定 额 编 号					8-18	8-19	8-20	8-21	8-22
项 目					1kV 铜芯电缆				
					电缆截面(mm ² 以内)				
					2.5	6	16	35	70
材 料	090208	镀锌电缆卡子 3×35	个	1.36	—	—	—	1.0403	1.0403
	150004	标志牌	个	0.50	0.0600	0.0600	0.0600	0.0600	0.0600
	290104	热缩帽	只	30.00	—	—	—	0.0600	0.0600
	310048	自粘性橡胶带	卷	3.57	0.0010	0.0010	0.0020	0.0050	0.0100
	100037	橡胶垫 δ=2	m ²	22.20	0.0030	0.0030	0.0030	0.0030	0.0030
	110173	汽油 60 [#] ~70 [#]	kg	7.56	0.0075	0.0075	0.0075	0.0075	0.0095
	110172	汽油	kg	9.44	0.0023	0.0023	0.0023	0.0023	0.0163
	100321	柴油	kg	8.98	0.0032	0.0032	0.0032	0.0032	0.0225
	840004	其他材料费	元	—	0.09	0.09	0.09	0.12	0.15
机 械	800001	汽车起重机 5t	台班	313.70	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0007
	800007	载重汽车 5t	台班	193.50	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0007
	800014	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	112.80	—	—	—	—	0.0021
	850009	绝缘电阻测试仪 3141	台班	6.27	0.0010	0.0010	0.0010	0.0010	0.0010
	840023	其他机具费	元	—	0.05	0.07	0.09	0.13	0.16

单位:m

定 额 编 号					8-23	8-24	8-25	8-26	8-27	
项 目					1kV 铜芯电缆					
					电缆截面(mm ² 以内)					
					120	185	240	300	400	
基 价 (元)					10.46	20.22	24.31	33.82	38.32	
其 中	人 工 费 (元)				5.04	8.11	12.04	14.80	19.12	
	材 料 费 (元)				4.62	8.92	8.92	11.64	11.64	
	机 械 费 (元)				0.80	3.19	3.35	7.38	7.56	
名 称				单位	单价 (元)	数 量				
人 工	870005	综合工日		工日	78.70	0.064	0.103	0.153	0.188	0.243
材	36—001	电缆		m	—	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)
	090120	镀锌带母螺栓 8×(16~25)		套	0.25	1.3770	1.3770	1.3770	1.3770	1.3770
	090045	镀锌弹簧垫圈 8		个	0.01	1.3770	1.3770	1.3770	1.3770	1.3770
料	090029	镀锌垫圈 8		个	0.11	2.7540	2.7540	2.7540	2.7540	2.7540
	090208	镀锌电缆卡子 3×35		个	1.36	1.0403	—	—	—	—
	090209	镀锌电缆卡子 3×100		个	4.07	—	1.0403	1.0403	1.0403	1.0403
	150004	标志牌		个	0.50	0.0600	0.0600	0.0600	0.0600	0.0600

续前

单位:m

定 额 编 号					8-23	8-24	8-25	8-26	8-27
项 目					1kV 铜芯电缆				
					电缆截面(mm ² 以内)				
					120	185	240	300	400
材 料	290104	热缩帽	只	30.00	0.0600	0.0600	0.0600	0.0600	0.0600
	310048	自粘性橡胶带	卷	3.57	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200
	100037	橡胶垫 δ=2	m ²	22.20	0.0030	0.0030	0.0030	0.0030	0.0030
	110173	汽油 60 [#] ~70 [#]	kg	7.56	0.0095	0.0104	0.0104	0.0146	0.0146
	110172	汽油	kg	9.44	0.0163	—	—	—	—
	100321	柴油	kg	8.98	0.0225	0.1947	0.1947	0.4867	0.4867
	840004	其他材料费	元	—	0.15	0.23	0.23	0.30	0.30
机 械	800001	汽车起重机 5t	台班	313.70	0.0007	—	—	—	—
	800003	汽车起重机 10t	台班	578.00	—	0.0028	0.0028	0.0070	0.0070
	800007	载重汽车 5t	台班	193.50	0.0007	—	—	—	—
	800009	载重汽车 10t	台班	357.10	—	0.0028	0.0028	0.0070	0.0070
	800014	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	112.80	0.0021	0.0021	0.0021	0.0021	0.0021
	850009	绝缘电阻测试仪 3141	台班	6.27	0.0020	0.0020	0.0020	0.0020	0.0020
	840023	其他机具费	元	—	0.20	0.32	0.48	0.59	0.77

2. 10kV 铜芯电缆沿墙面、支架敷设

工作内容: 开盘、检查、架线盘、敷设、锯断、收线盘、排列整理、卡固、配合试验、测量绝缘电阻、临时封头、挂标牌等。

单位: m

定 额 编 号					8-28	8-29	8-30	
项 目					10kV 铜芯电缆			
					电缆截面(mm ² 以内)			
					35	70	120	
基 价 (元)					6.88	9.02	13.66	
其 中	人 工 费 (元)				3.86	5.04	6.37	
	材 料 费 (元)				2.76	3.37	6.33	
	机 械 费 (元)				0.26	0.61	0.96	
名 称				单位	单价 (元)	数 量		
人 工	870005	综合工日		工日	78.70	0.049	0.064	0.081
材 料	36—001	电缆		m	—	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)
	090120	镀锌带母螺栓 8×(16~25)		套	0.25	1.3770	1.3770	1.3770
	090045	镀锌弹簧垫圈 8		个	0.01	1.3770	1.3770	1.3770
	090029	镀锌垫圈 8		个	0.11	2.7540	2.7540	2.7540
	090207	镀锌电缆卡子 2×35		个	1.13	1.0403	—	—
	090208	镀锌电缆卡子 3×35		个	1.36	—	1.0403	—

续前

单位:m

定 额 编 号					8-28	8-29	8-30
项 目					10kV 铜芯电缆		
					电缆截面(mm ² 以内)		
					35	70	120
材 料	090209	镀锌电缆卡子 3×100	个	4.07	—	—	1.0403
	150004	标志牌	个	0.50	0.0600	0.0600	0.0600
	290104	热缩帽	只	30.00	0.0200	0.0200	0.0200
	310048	自粘性橡胶带	卷	3.57	0.0050	0.0100	0.0200
	100037	橡胶垫 δ=2	m ²	22.20	0.0030	0.0030	0.0030
	110173	汽油 60 [#] ~70 [#]	kg	7.56	0.0075	0.0095	0.0095
	110172	汽油	kg	9.44	0.0023	0.0163	0.0163
	100321	柴油	kg	8.98	0.0032	0.0225	0.0225
	840004	其他材料费	元	—	0.10	0.13	0.24
机 械	800001	汽车起重机 5t	台班	313.70	0.0001	0.0007	0.0007
	800007	载重汽车 5t	台班	193.50	0.0001	0.0007	0.0007
	800014	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	112.80	—	—	0.0021
	850117	数字高压绝缘电阻测试仪 3124	台班	54.70	0.0010	0.0010	0.0020
	840023	其他机具费	元	—	0.15	0.20	0.26

单位:m

定 额 编 号					8-31	8-32	8-33	8-34
项 目					10kV 铜芯电缆			
					电缆截面(mm ² 以内)			
					185	240	300	400
基 价 (元)					19.82	24.16	33.93	38.75
其 中	人 工 费 (元)				8.74	12.91	15.90	20.54
	材 料 费 (元)				7.77	7.77	10.50	10.50
	机 械 费 (元)				3.31	3.48	7.53	7.71
名 称			单位	单价 (元)	数 量			
人 工	870005	综合工日	工日	78.70	0.111	0.164	0.202	0.261
材 料	36-001	电缆	m	—	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)
	090120	镀锌带母螺栓 8×(16~25)	套	0.25	1.3770	1.3770	1.3770	1.3770
	090045	镀锌弹簧垫圈 8	个	0.01	1.3770	1.3770	1.3770	1.3770
	090029	镀锌垫圈 8	个	0.11	2.7540	2.7540	2.7540	2.7540
	090209	镀锌电缆卡子 3×100	个	4.07	1.0403	1.0403	1.0403	1.0403

续前

单位:m

定 额 编 号					8-31	8-32	8-33	8-34
项 目					10kV 铜芯电缆			
					电缆截面(mm ² 以内)			
					185	240	300	400
材 料	150004	标志牌	个	0.50	0.0600	0.0600	0.0600	0.0600
	290104	热缩帽	只	30.00	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200
	310048	自粘性橡胶带	卷	3.57	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200
	100037	橡胶垫 δ=2	m ²	22.20	0.0030	0.0030	0.0030	0.0030
	110173	汽油 60 [#] ~70 [#]	kg	7.56	0.0104	0.0104	0.0146	0.0146
	100321	柴油	kg	8.98	0.1947	0.1947	0.4867	0.4867
	840004	其他材料费	元	—	0.28	0.28	0.36	0.36
机 械	800003	汽车起重机 10t	台班	578.00	0.0028	0.0028	0.0070	0.0070
	800009	载重汽车 10t	台班	357.10	0.0028	0.0028	0.0070	0.0070
	800014	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	112.80	0.0021	0.0021	0.0021	0.0021
	850117	数字高压绝缘电阻测试仪 3124	台班	54.70	0.0020	0.0020	0.0020	0.0020
	840023	其他机具费	元	—	0.35	0.52	0.64	0.82

三、电缆沿桥架、线槽敷设

1. 1kV 铜芯电缆沿桥架、线槽敷设

工作内容: 开盘、检查、架线盘、敷设、锯断、收线盘、排列整理、卡固、测量绝缘电阻、临时封头、挂牌牌等。

单位: m

定 额 编 号					8-35	8-36	8-37	8-38	8-39	
项 目					1kV 铜芯电缆					
					电 缆 截 面 (mm ² 以 内)					
					2.5	6	16	35	70	
基 价 (元)					3.78	4.02	4.69	5.17	6.82	
其 中	人 工 费 (元)				1.34	1.57	2.20	2.68	3.38	
	材 料 费 (元)				2.33	2.33	2.34	2.32	2.71	
	机 械 费 (元)				0.11	0.12	0.15	0.17	0.73	
名 称				单位	单价 (元)	数 量				
人 工	870005	综合工日		工日	78.70	0.017	0.020	0.028	0.034	0.043
材 料	36—001	电缆		m	—	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)
	090120	镀锌带母螺栓 8×(16~25)		套	0.25	0.2040	0.2040	0.2040	0.2040	0.2040
	090045	镀锌弹簧垫圈 8		个	0.01	0.2040	0.2040	0.2040	0.2040	0.2040
	090029	镀锌垫圈 8		个	0.11	0.4080	0.4080	0.4080	0.4080	0.4080
	090207	镀锌电缆卡子 2×35		个	1.13	0.1030	0.1030	0.1030	0.1030	0.1030

续前

单位:m

定 额 编 号					8-35	8-36	8-37	8-38	8-39
项 目					1kV 铜芯电缆				
					电缆截面(mm ² 以内)				
					2.5	6	16	35	70
材 料	150004	标志牌	个	0.50	0.0600	0.0600	0.0600	0.0600	0.0600
	290104	热缩帽	只	30.00	0.0600	0.0600	0.0600	0.0600	0.0600
	310048	自粘性橡胶带	卷	3.57	0.0010	0.0010	0.0020	0.0050	0.0100
	100037	橡胶垫 δ=2	m ²	22.20	0.0030	0.0030	0.0030	0.0030	0.0030
	110173	汽油 60 [#] ~70 [#]	kg	7.56	0.0075	0.0075	0.0075	0.0030	0.0060
	110172	汽油	kg	9.44	0.0023	0.0023	0.0023	0.0023	0.0163
	100321	柴油	kg	8.98	0.0032	0.0032	0.0032	0.0032	0.0225
	840004	其他材料费	元	—	0.11	0.11	0.11	0.12	0.16
机 械	800001	汽车起重机 5t	台班	313.70	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0007
	800007	载重汽车 5t	台班	193.50	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0007
	800014	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	112.80	—	—	—	—	0.0021
	850009	绝缘电阻测试仪 3141	台班	6.27	0.0010	0.0010	0.0010	0.0010	0.0010
	840023	其他机具费	元	—	0.05	0.06	0.09	0.11	0.13

单位:m

定 额 编 号					8-40	8-41	8-42	8-43	8-44
项 目					1kV 铜芯电缆				
					电缆截面(mm ² 以内)				
					120	185	240	300	400
基 价 (元)					7.88	13.36	19.91	29.43	33.94
其 中	人 工 费 (元)				4.33	5.75	12.04	14.80	19.12
	材 料 费 (元)				2.78	4.51	4.52	7.25	7.26
	机 械 费 (元)				0.77	3.10	3.35	7.38	7.56
名 称			单位	单价 (元)	数 量				
人 工	870005	综合工日	工日	78.70	0.055	0.073	0.153	0.188	0.243
材 料	36—001	电缆	m	—	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)
	090120	镀锌带母螺栓 8×(16~25)	套	0.25	0.2040	0.2040	0.2040	0.2040	0.2040
	090045	镀锌弹簧垫圈 8	个	0.01	0.2040	0.2040	0.2040	0.2040	0.2040
	090029	镀锌垫圈 8	个	0.11	0.4080	0.4080	0.4080	0.4080	0.4080
	090208	镀锌电缆卡子 3×35	个	1.36	0.1030	—	—	—	—
	090209	镀锌电缆卡子 3×100	个	4.07	—	0.1030	0.1030	0.1030	0.1030
	150004	标志牌	个	0.50	0.0600	0.0600	0.0600	0.0600	0.0600

续前

单位: m

定 额 编 号					8-40	8-41	8-42	8-43	8-44
项 目					1kV 铜芯电缆				
					电缆截面(mm ² 以内)				
					120	185	240	300	400
材 料	290104	热缩帽	只	30.00	0.0600	0.0600	0.0600	0.0600	0.0600
	310048	自粘性橡胶带	卷	3.57	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200
	100037	橡胶垫 δ=2	m ²	22.20	0.0030	0.0030	0.0030	0.0030	0.0030
	110173	汽油 60 [#] ~70 [#]	kg	7.56	0.0095	0.0104	0.0104	0.0146	0.0146
	110172	汽油	kg	9.44	0.0163	—	—	—	—
	100321	柴油	kg	8.98	0.0225	0.1947	0.1947	0.4867	0.4867
	840004	其他材料费	元	—	0.15	0.20	0.21	0.28	0.29
机 械	800001	汽车起重机 5t	台班	313.70	0.0007	—	—	—	—
	800003	汽车起重机 10t	台班	578.00	—	0.0028	0.0028	0.0070	0.0070
	800007	载重汽车 5t	台班	193.50	0.0007	—	—	—	—
	800009	载重汽车 10t	台班	357.10	—	0.0028	0.0028	0.0070	0.0070
	800014	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	112.80	0.0021	0.0021	0.0021	0.0021	0.0021
	850009	绝缘电阻测试仪 3141	台班	6.27	0.0020	0.0020	0.0020	0.0020	0.0020
	840023	其他机具费	元	—	0.17	0.23	0.48	0.59	0.77

2. 10kV 铜芯电缆沿桥架、线槽敷设

工作内容: 开盘、检查、架线盘、敷设、锯断、收线盘、排列整理、卡固、配合试验、测量绝缘电阻、临时封头、挂标牌等。

单位: m

定 额 编 号					8-45	8-46	8-47		
项 目					10kV 铜芯电缆				
					电缆截面(mm ² 以内)				
					35	70	120		
基 价 (元)					4. 69	6. 43	7. 91		
其 中	人 工 费 (元)				3. 31	4. 33	5. 43		
	材 料 费 (元)				1. 14	1. 52	1. 56		
	机 械 费 (元)				0. 24	0. 58	0. 92		
名 称				单位	单价 (元)	数 量			
人 工	870005	综合工日			工日	78. 70	0. 042	0. 055	0. 069
材 料	36—001	电缆			m	—	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)
	090120	镀锌带母螺栓 8×(16~25)			套	0. 25	0. 2040	0. 2040	0. 2040
	090045	镀锌弹簧垫圈 8			个	0. 01	0. 2040	0. 2040	0. 2040
	090029	镀锌垫圈 8			个	0. 11	0. 4080	0. 4080	0. 4080
	090207	镀锌电缆卡子 2×35			个	1. 13	0. 1030	—	—
	090208	镀锌电缆卡子 3×35			个	1. 36	—	0. 1030	0. 1030

续前

单位:m

定 额 编 号					8-45	8-46	8-47
项 目					10kV 铜芯电缆		
					电缆截面(mm ² 以内)		
					35	70	120
材	150004	标志牌	个	0.50	0.0600	0.0600	0.0600
	290104	热缩帽	只	30.00	0.0200	0.0200	0.0200
	310048	自粘性橡胶带	卷	3.57	0.0050	0.0100	0.0200
	100037	橡胶垫 δ=2	m ²	22.20	0.0030	0.0030	0.0030
	110173	汽油 60 [#] ~70 [#]	kg	7.56	0.0075	0.0095	0.0095
	110172	汽油	kg	9.44	0.0023	0.0163	0.0163
	100321	柴油	kg	8.98	0.0032	0.0225	0.0225
	840004	其他材料费	元	—	0.10	0.12	0.13
机 械	800001	汽车起重机 5t	台班	313.70	0.0001	0.0007	0.0007
	800007	载重汽车 5t	台班	193.50	0.0001	0.0007	0.0007
	800014	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	112.80	—	—	0.0021
	850117	数字高压绝缘电阻测试仪 3124	台班	54.70	0.0010	0.0010	0.0020
	840023	其他机具费	元	—	0.13	0.17	0.22

单位:m

定 额 编 号					8-48	8-49	8-50	8-51
项 目					10kV 铜芯电缆			
					电缆截面(mm ² 以内)			
					185	240	300	400
基 价 (元)					13.46	14.53	22.01	23.57
其 中	人 工 费 (元)				6.93	7.95	8.74	10.23
	材 料 费 (元)				3.29	3.30	6.03	6.04
	机 械 费 (元)				3.24	3.28	7.24	7.30
名 称			单位	单价 (元)	数 量			
人 工	870005	综合工日	工日	78.70	0.088	0.101	0.111	0.130
材 料	36-001	电缆	m	—	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)
	090120	镀锌带母螺栓 8×(16~25)	套	0.25	0.2040	0.2040	0.2040	0.2040
	090045	镀锌弹簧垫圈 8	个	0.01	0.2040	0.2040	0.2040	0.2040
	090029	镀锌垫圈 8	个	0.11	0.4080	0.4080	0.4080	0.4080
	090209	镀锌电缆卡子 3×100	个	4.07	0.1030	0.1030	0.1030	0.1030

续前

单位:m

定 额 编 号					8-48	8-49	8-50	8-51
项 目					10kV 铜芯电缆			
					电缆截面(mm ² 以内)			
					185	240	300	400
材 料	150004	标志牌	个	0.50	0.0600	0.0600	0.0600	0.0600
	290104	热缩帽	只	30.00	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200
	310048	自粘性橡胶带	卷	3.57	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200
	100037	橡胶垫 δ=2	m ²	22.20	0.0030	0.0030	0.0030	0.0030
	110173	汽油 60 [#] ~70 [#]	kg	7.56	0.0104	0.0104	0.0146	0.0146
	100321	柴油	kg	8.98	0.1947	0.1947	0.4867	0.4867
	840004	其他材料费	元	—	0.18	0.19	0.26	0.27
机 械	800003	汽车起重机 10t	台班	578.00	0.0028	0.0028	0.0070	0.0070
	800009	载重汽车 10t	台班	357.10	0.0028	0.0028	0.0070	0.0070
	800014	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	112.80	0.0021	0.0021	0.0021	0.0021
	850117	数字高压绝缘电阻测试仪 3124	台班	54.70	0.0020	0.0020	0.0020	0.0020
	840023	其他机具费	元	—	0.28	0.32	0.35	0.41

四、电缆沿沟内支架敷设

1. 1kV 铜芯电缆沿沟内支架敷设

工作内容: 开盘、检查、架线盘、敷设、锯断、收线盘、排列整理、转弯处卡固、测量绝缘电阻、临时封头、挂标牌等。单位: m

定 额 编 号					8-52	8-53	8-54	8-55	8-56
项 目					1kV 铜芯电缆				
					电缆截面(mm ² 以内)				
					2.5	6	16	35	70
基 价 (元)					1.60	1.77	2.44	4.67	6.33
其 中	人 工 费 (元)				1.10	1.26	1.89	2.28	2.99
	材 料 费 (元)				0.40	0.40	0.41	2.24	2.62
	机 械 费 (元)				0.10	0.11	0.14	0.15	0.72
名 称			单位	单价 (元)	数 量				
人 工	870005	综合工日	工日	78.70	0.014	0.016	0.024	0.029	0.038
材 料	36—001	电缆	m	—	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)
	090120	镀锌带母螺栓 8×(16~25)	套	0.25	0.1020	0.1020	0.1020	0.1020	0.1020
	090045	镀锌弹簧垫圈 8	个	0.01	0.1020	0.1020	0.1020	0.1020	0.1020
	090029	镀锌垫圈 8	个	0.11	0.2040	0.2040	0.2040	0.2040	0.2040
	090207	镀锌电缆卡子 2×35	个	1.13	0.0515	0.0515	0.0515	0.0515	—

续前

单位: m

定 额 编 号					8-52	8-53	8-54	8-55	8-56
项 目					1kV 铜芯电缆				
					电缆截面(mm ² 以内)				
					2.5	6	16	35	70
材 料	090208	镀锌电缆卡子 3×35	个	1.36	—	—	—	—	0.0515
	150004	标志牌	个	0.50	0.0600	0.0600	0.0600	0.0600	0.0600
	290104	热缩帽	只	30.00	—	—	—	0.0600	0.0600
	310048	自粘性橡胶带	卷	3.57	0.0010	0.0010	0.0020	0.0050	0.0100
	100037	橡胶垫 δ=2	m ²	22.20	0.0030	0.0030	0.0030	0.0030	0.0030
	110173	汽油 60 [#] ~70 [#]	kg	7.56	0.0075	0.0075	0.0075	0.0075	0.0095
	110172	汽油	kg	9.44	0.0023	0.0023	0.0023	0.0023	0.0163
	100321	柴油	kg	8.98	0.0032	0.0032	0.0032	0.0032	0.0225
	840004	其他材料费	元	—	0.09	0.09	0.09	0.11	0.14
机 械	800001	汽车起重机 5t	台班	313.70	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0007
	800007	载重汽车 5t	台班	193.50	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0007
	800014	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	112.80	—	—	—	—	0.0021
	850009	绝缘电阻测试仪 3141	台班	6.27	0.0010	0.0010	0.0010	0.0010	0.0010
	840023	其他机具费	元	—	0.04	0.05	0.08	0.09	0.12

单位:m

定 额 编 号					8-57	8-58	8-59	8-60	8-61
项 目					1kV 铜芯电缆				
					电缆截面(mm ² 以内)				
					120	185	240	300	400
基 价 (元)					7.44	13.09	15.14	23.67	26.63
其 中	人 工 费 (元)				3.94	5.75	7.71	9.52	12.36
	材 料 费 (元)				2.74	4.24	4.25	6.98	6.99
	机 械 费 (元)				0.76	3.10	3.18	7.17	7.28
名 称			单位	单价 (元)	数 量				
人 工	870005	综合工日	工日	78.70	0.050	0.073	0.098	0.121	0.157
材 料	36—001	电缆	m	—	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)
	090120	镀锌带母螺栓 8×(16~25)	套	0.25	0.1020	0.1020	0.1020	0.1020	0.1020
	090045	镀锌弹簧垫圈 8	个	0.01	0.1020	0.1020	0.1020	0.1020	0.1020
	090029	镀锌垫圈 8	个	0.11	0.2040	0.2040	0.2040	0.2040	0.2040
	090208	镀锌电缆卡子 3×35	个	1.36	0.1030	—	—	—	—
	090209	镀锌电缆卡子 3×100	个	4.07	—	0.0515	0.0515	0.0515	0.0515
	150004	标志牌	个	0.50	0.0600	0.0600	0.0600	0.0600	0.0600

续前

单位:m

定 额 编 号					8-57	8-58	8-59	8-60	8-61
项 目					1kV 铜芯电缆				
					电缆截面(mm ² 以内)				
					120	185	240	300	400
材 料	290104	热缩帽	只	30.00	0.0600	0.0600	0.0600	0.0600	0.0600
	310048	自粘性橡胶带	卷	3.57	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200
	100037	橡胶垫 δ=2	m ²	22.20	0.0030	0.0030	0.0030	0.0030	0.0030
	110173	汽油 60 [#] ~70 [#]	kg	7.56	0.0095	0.0104	0.0104	0.0146	0.0146
	110172	汽油	kg	9.44	0.0163	—	—	—	—
	100321	柴油	kg	8.98	0.0225	0.1947	0.1947	0.4867	0.4867
	840004	其他材料费	元	—	0.15	0.19	0.20	0.27	0.28
机 械	800001	汽车起重机 5t	台班	313.70	0.0007	—	—	—	—
	800003	汽车起重机 10t	台班	578.00	—	0.0028	0.0028	0.0070	0.0070
	800007	载重汽车 5t	台班	193.50	0.0007	—	—	—	—
	800009	载重汽车 10t	台班	357.10	—	0.0028	0.0028	0.0070	0.0070
	800014	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	112.80	0.0021	0.0021	0.0021	0.0021	0.0021
	850009	绝缘电阻测试仪 3141	台班	6.27	0.0020	0.0020	0.0020	0.0020	0.0020
	840023	其他机具费	元	—	0.16	0.23	0.31	0.38	0.49

2. 10kV 铜芯电缆沿沟内支架敷设

工作内容: 开盘、检查、架线盘、敷设、锯断、收线盘、排列整理、转弯处卡固、配合试验、测量绝缘电阻、临时封头、挂标牌等。 **单位:** m

定 额 编 号					8-62	8-63	8-64	
项 目					10kV 铜芯电缆			
					电缆截面(mm ² 以内)			
					35	70	120	
基 价 (元)					4.18	5.93	7.31	
其 中	人 工 费 (元)				2.91	3.94	4.96	
	材 料 费 (元)				1.04	1.42	1.45	
	机 械 费 (元)				0.23	0.57	0.90	
名 称				单位	单价 (元)	数 量		
人 工	870005	综合工日		工日	78.70	0.037	0.050	0.063
材 料	36—001	电缆		m	—	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)
	090120	镀锌带母螺栓 8×(16~25)		套	0.25	0.1020	0.1020	0.1020
	090045	镀锌弹簧垫圈 8		个	0.01	0.1020	0.1020	0.1020
	090029	镀锌垫圈 8		个	0.11	0.2040	0.2040	0.2040
	090207	镀锌电缆卡子 2×35		个	1.13	0.0515	—	—

续前

单位:m

定 额 编 号					8-62	8-63	8-64
项 目					10kV 铜芯电缆		
					电缆截面(mm ² 以内)		
					35	70	120
材 料	090208	镀锌电缆卡子 3×35	个	1.36	—	0.0515	0.0515
	150004	标志牌	个	0.50	0.0600	0.0600	0.0600
	290104	热缩帽	只	30.00	0.0200	0.0200	0.0200
	310048	自粘性橡胶带	卷	3.57	0.0050	0.0100	0.0200
	100037	橡胶垫 δ=2	m ²	22.20	0.0030	0.0030	0.0030
	110173	汽油 60 [#] ~70 [#]	kg	7.56	0.0075	0.0095	0.0095
	110172	汽油	kg	9.44	0.0023	0.0163	0.0163
	100321	柴油	kg	8.98	0.0032	0.0225	0.0225
	840004	其他材料费	元	—	0.11	0.14	0.13
机 械	800001	汽车起重机 5t	台班	313.70	0.0001	0.0007	0.0007
	800007	载重汽车 5t	台班	193.50	0.0001	0.0007	0.0007
	800014	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	112.80	—	—	0.0021
	850117	数字高压绝缘电阻测试仪 3124	台班	54.70	0.0010	0.0010	0.0020
	840023	其他机具费	元	—	0.12	0.16	0.20

单位:m

定 额 编 号					8-65	8-66	8-67	8-68
项 目					10kV 铜芯电缆			
					电缆截面(mm ² 以内)			
					185	240	300	400
基 价 (元)					12. 32	14. 53	23. 16	26. 36
其 中	人 工 费 (元)				6. 22	8. 34	10. 23	13. 30
	材 料 费 (元)				3. 02	3. 03	5. 77	5. 78
	机 械 费 (元)				3. 08	3. 16	7. 16	7. 28
名 称			单位	单价 (元)	数 量			
人 工	870005	综合工日	工 日	78. 70	0. 079	0. 106	0. 130	0. 169
材 料	36－001	电缆	m	—	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)
	090120	镀锌带母螺栓 8×(16～25)	套	0. 25	0. 1020	0. 1020	0. 1020	0. 1020
	090045	镀锌弹簧垫圈 8	个	0. 01	0. 1020	0. 1020	0. 1020	0. 1020
	090029	镀锌垫圈 8	个	0. 11	0. 2040	0. 2040	0. 2040	0. 2040
	090209	镀锌电缆卡子 3×100	个	4. 07	0. 0515	0. 0515	0. 0515	0. 0515

续前

单位:m

定 额 编 号					8-65	8-66	8-67	8-68
项 目					10kV 铜芯电缆			
					电缆截面(mm ² 以内)			
					185	240	300	400
材 料	150004	标志牌	个	0.50	0.0600	0.0600	0.0600	0.0600
	290104	热缩帽	只	30.00	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200
	310048	自粘性橡胶带	卷	3.57	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200
	100037	橡胶垫 δ=2	m ²	22.20	0.0030	0.0030	0.0030	0.0030
	110173	汽油 60 [#] ~70 [#]	kg	7.56	0.0104	0.0104	0.0146	0.0146
	100321	柴油	kg	8.98	0.1947	0.1947	0.4867	0.4867
	840004	其他材料费	元	—	0.17	0.18	0.26	0.27
机 械	800003	汽车起重机 10t	台班	578.00	0.0028	0.0028	0.0070	0.0070
	800009	载重汽车 10t	台班	357.10	0.0028	0.0028	0.0070	0.0070
	800573	电缆输送机 JSD—1	台班	32.50	0.0030	0.0030	0.0030	0.0030
	850117	数字高压绝缘电阻测试仪 3124	台班	54.70	0.0020	0.0020	0.0020	0.0020
	840023	其他机具费	元	—	0.25	0.33	0.41	0.53

五、电缆穿导管敷设

1. 1kV 铜芯电缆穿导管敷设

工作内容:开盘、检查、架线盘、敷设、锯断、收线盘、测量绝缘电阻、临时封头、挂牌牌等。

单位:m

定 额 编 号					8-69	8-70	8-71	8-72	8-73
项 目					1kV 铜芯电缆				
					电缆截面(mm ² 以内)				
					2.5	6	16	35	70
基 价 (元)					1.58	1.75	2.42	4.65	6.30
其中	人 工 费 (元)				1.10	1.26	1.89	2.28	2.99
	材 料 费 (元)				0.38	0.38	0.39	2.22	2.59
	机 械 费 (元)				0.10	0.11	0.14	0.15	0.72
名 称			单位	单价 (元)	数 量				
人工	870005	综合工日	工日	78.70	0.014	0.016	0.024	0.029	0.038
材 料	36—001	电缆	m	—	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)
	150004	标志牌	个	0.50	0.0500	0.0500	0.0500	0.0500	0.0500
	290104	热缩帽	只	30.00	—	—	—	0.0600	0.0600
	310048	自粘性橡胶带	卷	3.57	0.0010	0.0010	0.0020	0.0050	0.0100
	110173	汽油 60 [#] ~70 [#]	kg	7.56	0.0075	0.0075	0.0075	0.0075	0.0095
	110172	汽油	kg	9.44	0.0023	0.0023	0.0023	0.0023	0.0163
	100321	柴油	kg	8.98	0.0032	0.0032	0.0032	0.0032	0.0225
	840004	其他材料费	元	—	0.24	0.24	0.25	0.27	0.30
机 械	800001	汽车起重机 5t	台班	313.70	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0007
	800007	载重汽车 5t	台班	193.50	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0007
	800014	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	112.80	—	—	—	—	0.0021
	850009	绝缘电阻测试仪 3141	台班	6.27	0.0010	0.0010	0.0010	0.0010	0.0010
	840023	其他机具费	元	—	0.04	0.05	0.08	0.09	0.12

单位:m

定 额 编 号					8-74	8-75	8-76	8-77	8-78	
项 目					1kV 铜芯电缆					
					电缆截面(mm ² 以内)					
					120	185	240	300	400	
基 价 (元)					7.32	12.92	14.97	23.50	26.38	
其 中	人 工 费 (元)				3.94	5.75	7.71	9.52	12.28	
	材 料 费 (元)				2.62	4.07	4.08	6.81	6.82	
	机 械 费 (元)				0.76	3.10	3.18	7.17	7.28	
名 称				单位	单价 (元)	数 量				
人工	870005	综合工日		工日	78.70	0.050	0.073	0.098	0.121	0.156
材	36—001	电缆		m	—	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)
	150004	标志牌		个	0.50	0.0500	0.0500	0.0500	0.0500	0.0500
	290104	热缩帽		只	30.00	0.0600	0.0600	0.0600	0.0600	0.0600
料	310048	自粘性橡胶带		卷	3.57	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200
	110173	汽油 60 [#] ~70 [#]		kg	7.56	0.0095	0.0104	0.0104	0.0146	0.0146
	110172	汽油		kg	9.44	0.0163	—	—	—	—
	100321	柴油		kg	8.98	0.0225	0.1947	0.1947	0.4867	0.4867
	840004	其他材料费		元	—	0.30	0.35	0.36	0.43	0.44
	机	800001	汽车起重机 5t		台班	313.70	0.0007	—	—	—
械	800003	汽车起重机 10t		台班	578.00	—	0.0028	0.0028	0.0070	0.0070
	800007	载重汽车 5t		台班	193.50	0.0007	—	—	—	—
	800009	载重汽车 10t		台班	357.10	—	0.0028	0.0028	0.0070	0.0070
	800014	电动卷扬机 单筒慢速 5t		台班	112.80	0.0021	0.0021	0.0021	0.0021	0.0021
	850009	绝缘电阻测试仪 3141		台班	6.27	0.0020	0.0020	0.0020	0.0020	0.0020
	840023	其他机具费		元	—	0.16	0.23	0.31	0.38	0.49

2. 10kV 铜芯电缆穿导管敷设

工作内容: 开盘、检查、架线盘、敷设、锯断、收线盘、配合试验、测量绝缘电阻、临时封头、挂标牌等。					单位: m		
定 额 编 号					8-79	8-80	8-81
项 目					10kV 铜芯电缆		
					电缆截面(mm ² 以内)		
					35	70	120
基 价 (元)					4. 14	5. 88	7. 26
其中	人 工 费 (元)				2. 91	3. 94	4. 96
	材 料 费 (元)				1. 00	1. 37	1. 40
	机 械 费 (元)				0. 23	0. 57	0. 90
名 称				单位	单价 (元)	数 量	
人工	870005	综合工日	工日	78. 70	0. 037	0. 050	0. 063
材 料	36—001	电缆	m	—	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)
	150004	标志牌	个	0. 50	0. 0500	0. 0500	0. 0500
	290104	热缩帽	只	30. 00	0. 0200	0. 0200	0. 0200
	310048	自粘性橡胶带	卷	3. 57	0. 0050	0. 0100	0. 0200
	110173	汽油 60 [#] ~70 [#]	kg	7. 56	0. 0075	0. 0095	0. 0095
	110172	汽油	kg	9. 44	0. 0023	0. 0163	0. 0163
	100321	柴油	kg	8. 98	0. 0032	0. 0225	0. 0225
	840004	其他材料费	元	—	0. 25	0. 28	0. 28
机 械	800001	汽车起重机 5t	台班	313. 70	0. 0001	0. 0007	0. 0007
	800007	载重汽车 5t	台班	193. 50	0. 0001	0. 0007	0. 0007
	800014	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	112. 80	—	—	0. 0021
	850117	数字高压绝缘电阻测试仪 3124	台班	54. 70	0. 0010	0. 0010	0. 0020
	840023	其他机具费	元	—	0. 12	0. 16	0. 20

单位:m

定 额 编 号					8-82	8-83	8-84	8-85
项 目					10kV 铜芯电缆			
					电缆截面(mm ² 以内)			
					185	240	300	400
基 价 (元)					12.20	14.41	23.12	25.75
其 中	人 工 费 (元)				6.14	8.26	10.23	12.75
	材 料 费 (元)				2.85	2.86	5.59	5.60
	机 械 费 (元)				3.21	3.29	7.30	7.40
名 称			单位	单价 (元)	数 量			
人工	870005	综合工日	工日	78.70	0.078	0.105	0.130	0.162
材 料	36—001	电缆	m	—	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)
	150004	标志牌	个	0.50	0.0500	0.0500	0.0500	0.0500
	290104	热缩帽	只	30.00	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200
	310048	自粘性橡胶带	卷	3.57	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200
	110173	汽油 60 [#] ~70 [#]	kg	7.56	0.0104	0.0104	0.0146	0.0146
	100321	柴油	kg	8.98	0.1947	0.1947	0.4867	0.4867
	840004	其他材料费	元	—	0.33	0.34	0.41	0.42
机 械	800003	汽车起重机 10t	台班	578.00	0.0028	0.0028	0.0070	0.0070
	800009	载重汽车 10t	台班	357.10	0.0028	0.0028	0.0070	0.0070
	800014	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	112.80	0.0021	0.0021	0.0021	0.0021
	850117	数字高压绝缘电阻测试仪 3124	台班	54.70	0.0020	0.0020	0.0020	0.0020
	840023	其他机具费	元	—	0.25	0.33	0.41	0.51

六、矿物绝缘电力电缆敷设

工作内容: 开盘、检查、架线盘、敷设、锯断、收线盘、固定、整理调直、测量绝缘电阻、临时封头、挂牌牌等。单位: m

定 额 编 号					8-86	8-87	8-88	8-89	8-90	8-91
项 目					单芯电缆					
					电缆截面(mm ² 以内)					
					35	50	70	95	120	150
基 价 （元）					6. 51	9. 10	9. 18	9. 60	10. 03	13. 32
其 中	人 工 费 （元）				5. 12	7. 00	7. 08	7. 48	7. 87	8. 97
	材 料 费 （元）				1. 09	1. 41	1. 41	1. 41	1. 43	2. 52
	机 械 费 （元）				0. 30	0. 69	0. 69	0. 71	0. 73	1. 83
名 称			单位	单价 (元)	数 量					
人 工	870005	综合工日	工日	78. 70	0. 065	0. 089	0. 090	0. 095	0. 100	0. 114
材 料	36—001	电缆	m	—	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)
	28—021	铜制固定卡子 ϕ 40	个	—	(1. 0300)	(1. 0300)	(1. 0300)	(1. 0300)	(1. 0300)	(1. 0300)
	090120	镀锌带母螺栓 8×(16~25)	套	0. 25	2. 0400	2. 0400	2. 0400	2. 0400	2. 0400	2. 0400
	090045	镀锌弹簧垫圈 8	个	0. 01	2. 0400	2. 0400	2. 0400	2. 0400	2. 0400	2. 0400

续前

单位:m

定 额 编 号					8-86	8-87	8-88	8-89	8-90	8-91
项 目					单芯电缆					
					电缆截面(mm ² 以内)					
					35	50	70	95	120	150
材 料	090029	镀锌垫圈 8	个	0.11	4.0800	4.0800	4.0800	4.0800	4.0800	4.0800
	150004	标志牌	个	0.50	0.0600	0.0600	0.0600	0.0600	0.0600	0.0600
	310048	自粘性橡胶带	卷	3.57	0.0008	0.0010	0.0010	0.0010	0.0013	0.0013
	120026	塑料带 20×40	卷	5.37	0.0003	0.0004	0.0004	0.0004	0.0005	0.0005
	110173	汽油 60 [#] ~70 [#]	kg	7.56	0.0010	0.0015	0.0015	0.0017	0.0017	0.0020
	110172	汽油	kg	9.44	0.0023	0.0163	0.0163	0.0163	0.0163	0.0652
	100321	柴油	kg	8.98	0.0032	0.0225	0.0225	0.0225	0.0225	0.0901
	840004	其他材料费	元	—	0.02	0.03	0.03	0.03	0.04	0.06
机 械	800001	汽车起重机 5t	台班	313.70	0.0001	0.0007	0.0007	0.0007	0.0007	0.0028
	800007	载重汽车 5t	台班	193.50	0.0001	0.0007	0.0007	0.0007	0.0007	0.0028
	850009	绝缘电阻测试仪 3141	台班	6.27	0.0080	0.0080	0.0080	0.0080	0.0080	0.0080
	840023	其他机具费	元	—	0.20	0.28	0.28	0.30	0.32	0.36

单位:m

定 额 编 号					8-92	8-93	8-94	8-95
项 目					单芯电缆			
					电缆截面(mm ² 以内)			
					185	240	300	400
基 价 (元)					14. 31	17. 17	24. 92	28. 36
其 中	人 工 费 (元)				9. 92	12. 67	15. 98	19. 28
	材 料 费 (元)				2. 52	2. 52	4. 70	4. 71
	机 械 费 (元)				1. 87	1. 98	4. 24	4. 37
名 称			单位	单价 (元)	数 量			
人 工	870005	综合工日	工日	78. 70	0. 126	0. 161	0. 203	0. 245
材 料	36－001	电缆	m	—	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)
	28－021	铜制固定卡子 ϕ 40	个	—	(1. 0300)	(1. 0300)	—	—
	28－022	铜制固定卡子 ϕ 100	个	—	—	—	(1. 0300)	(1. 0300)
	090120	镀锌带母螺栓 8×(16～25)	套	0. 25	2. 0400	2. 0400	2. 0400	2. 0400
	090045	镀锌弹簧垫圈 8	个	0. 01	2. 0400	2. 0400	2. 0400	2. 0400

续前

单位:m

定 额 编 号					8-92	8-93	8-94	8-95
项 目					单芯电缆			
					电缆截面(mm ² 以内)			
					185	240	300	400
材	090029	镀锌垫圈 8	个	0.11	4.0800	4.0800	4.0800	4.0800
	150004	标志牌	个	0.50	0.0600	0.0600	0.0600	0.0600
	310034	绝缘胶带	卷	3.00	0.0015	0.0015	0.0018	0.0020
	120026	塑料带 20×40	卷	5.37	0.0006	0.0006	0.0007	0.0008
	110173	汽油 60 [#] ~70 [#]	kg	7.56	0.0025	0.0025	0.0030	0.0040
	110172	汽油	kg	9.44	0.0652	0.0652	0.1631	0.1631
	100321	柴油	kg	8.98	0.0901	0.0901	0.2253	0.2253
	840004	其他材料费	元	—	0.06	0.06	0.10	0.10
机 械	800001	汽车起重机 5t	台班	313.70	0.0028	0.0028	0.0070	0.0070
	800007	载重汽车 5t	台班	193.50	0.0028	0.0028	0.0070	0.0070
	850009	绝缘电阻测试仪 3141	台班	6.27	0.0080	0.0080	0.0080	0.0080
	840023	其他机具费	元	—	0.40	0.51	0.64	0.77

单位:m

定 额 编 号					8-96	8-97	8-98	8-99	8-100		
项 目					2~4 芯电缆						
					电缆截面(mm ² 以内)						
					4	6	10	16	25		
基 价 (元)					2. 92	3. 32	3. 56	5. 43	7. 23		
其 中	人 工 费 (元)				1. 65	1. 97	2. 20	3. 94	5. 67		
	材 料 费 (元)				1. 10	1. 14	1. 14	1. 17	1. 17		
	机 械 费 (元)				0. 17	0. 21	0. 22	0. 32	0. 39		
名 称				单位	单价 (元)	数 量					
人 工	870005	综合工日			工日	78. 70	0. 021	0. 025	0. 028	0. 050	0. 072
材 料	36—001	电缆			m	—	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)
	28—021	铜制固定卡子 ϕ 40			个	—	(1. 0300)	(1. 0300)	(1. 0300)	—	—
	28—022	铜制固定卡子 ϕ 100			个	—	—	—	—	(1. 0300)	(1. 0300)
	090120	镀锌带母螺栓 8×(16~25)			套	0. 25	2. 0400	2. 0400	2. 0400	2. 0400	2. 0400
	090045	镀锌弹簧垫圈 8			个	0. 01	2. 0400	2. 0400	2. 0400	2. 0400	2. 0400

续前

单位:m

定 额 编 号					8-96	8-97	8-98	8-99	8-100
项 目					2~4 芯电缆				
					电缆截面(mm ² 以内)				
					4	6	10	16	25
材 料	090029	镀锌垫圈 8	个	0.11	4.0800	4.0800	4.0800	4.0800	4.0800
	150004	标志牌	个	0.50	0.0600	0.0600	0.0600	0.0600	0.0600
	310034	绝缘胶带	卷	3.00	0.0015	0.0020	0.0020	0.0025	0.0025
	120026	塑料带 20×40	卷	5.37	0.0005	0.0008	0.0008	0.0010	0.0010
	110173	汽油 60 [#] ~70 [#]	kg	7.56	0.0020	0.0025	0.0025	0.0030	0.0030
	110172	汽油	kg	9.44	0.0023	0.0047	0.0047	0.0070	0.0070
	100321	柴油	kg	8.98	0.0032	0.0032	0.0032	0.0032	0.0032
	840004	其他材料费	元	—	0.02	0.03	0.03	0.03	0.03
机 械	800001	汽车起重机 5t	台班	313.70	0.0001	0.0002	0.0002	0.0003	0.0003
	800007	载重汽车 5t	台班	193.50	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001
	850009	绝缘电阻测试仪 3141	台班	6.27	0.0080	0.0080	0.0080	0.0080	0.0080
	840023	其他机具费	元	—	0.07	0.08	0.09	0.16	0.23

七、预制分支电缆敷设

工作内容:开盘,检查,架线盘、安装挂具,吊装、收线盘、卡固、敷设、测量绝缘电阻、挂牌牌等。

单位:m

定 额 编 号					8-101	8-102	8-103	8-104	8-105	8-106
项 目					主电缆截面(mm ² 以内)					
					10	16	25	35	50	70
基 价 (元)					12.82	15.45	19.46	23.48	27.87	31.46
其 中	人 工 费 (元)				7.00	9.52	13.38	17.24	20.62	24.08
	材 料 费 (元)				5.12	5.13	5.13	5.13	5.57	5.57
	机 械 费 (元)				0.70	0.80	0.95	1.11	1.68	1.81
名 称				单位	单价(元)	数 量				
人工	870005	综合工日	工日	78.70	0.089	0.121	0.170	0.219	0.262	0.306
材	36—001	电缆	m	—	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)
	090533	镀锌膨胀螺栓 $\phi 10$	套	3.18	0.6630	0.6630	0.6630	0.6630	0.6630	0.6630
	090120	镀锌带母螺栓 8×(16~25)	套	0.25	2.0400	2.0400	2.0400	2.0400	2.0400	2.0400
	090045	镀锌弹簧垫圈 8	个	0.01	2.0400	2.0400	2.0400	2.0400	2.0400	2.0400
	090029	镀锌垫圈 8	个	0.11	4.0800	4.0800	4.0800	4.0800	4.0800	4.0800
	090207	镀锌电缆卡子 2×35	个	1.13	1.0300	1.0300	1.0300	1.0300	1.0300	1.0300
	150004	标志牌	个	0.50	0.0600	0.0600	0.0600	0.0600	0.0600	0.0600
	100037	橡胶垫 $\delta=2$	m ²	22.20	0.0030	0.0030	0.0030	0.0030	0.0030	0.0030
	110173	汽油 60 [#] ~70 [#]	kg	7.56	0.0075	0.0075	0.0075	0.0075	0.0095	0.0095
	110172	汽油	kg	9.44	0.0233	0.0233	0.0233	0.0233	0.0466	0.0466
料	100321	柴油	kg	8.98	0.0032	0.0032	0.0032	0.0032	0.0225	0.0225
	840004	其他材料费	元	—	0.47	0.48	0.48	0.48	0.51	0.51
机 械	800001	汽车起重机 5t	台班	313.70	0.0010	0.0010	0.0010	0.0010	0.0020	0.0020
	800007	载重汽车 5t	台班	193.50	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0007	0.0007
	850009	绝缘电阻测试仪 3141	台班	6.27	0.0010	0.0010	0.0010	0.0010	0.0010	0.0010
	840023	其他机具费	元	—	0.36	0.46	0.61	0.77	0.91	1.04

单位:m

定 额 编 号					8-107	8-108	8-109	8-110	8-111	8-112
项 目					主电缆截面(mm ² 以内)					
					95	120	150	185	240	300
基 价 (元)					46.46	49.51	62.68	67.86	73.90	91.84
其 中	人 工 费 (元)				31.40	38.72	46.51	50.68	54.85	65.87
	材 料 费 (元)				8.61	6.30	10.16	10.42	10.96	13.64
	机 械 费 (元)				6.45	4.49	6.01	6.76	8.09	12.33
名 称			单位	单价 (元)	数 量					
人工	870005	综合工日	工日	78.70	0.399	0.492	0.591	0.644	0.697	0.837
材	36—001	电缆	m	—	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)
	091056	镀锌膨胀螺栓 $\phi 8$	套	2.82	0.6630	0.6630	0.6630	0.6630	0.6630	0.6630
	090120	镀锌带母螺栓 8×(16~25)	套	0.25	2.0400	2.0400	2.0400	2.0400	2.0400	2.0400
	090045	镀锌弹簧垫圈 8	个	0.01	2.0400	2.0400	2.0400	2.0400	2.0400	2.0400
料	090029	镀锌垫圈 8	个	0.11	4.0800	4.0800	4.0800	4.0800	4.0800	4.0800
	090208	镀锌电缆卡子 3×35	个	1.36	1.0300	1.0300	—	—	—	—
	090209	镀锌电缆卡子 3×100	个	4.07	—	—	1.0300	1.0300	1.0300	1.0300
	150004	标志牌	个	0.50	0.0600	0.0600	0.0600	0.0600	0.0600	0.0600
	100037	橡胶垫 $\delta=2$	m ²	22.20	0.0030	0.0030	0.0030	0.0030	0.0030	0.0030
	110173	汽油 60 [#] ~70 [#]	kg	7.56	0.0095	0.0095	0.0104	0.0104	0.0104	0.0146
	100321	柴油	kg	8.98	0.4041	0.1519	0.2596	0.2891	0.3481	0.6342
	840004	其他材料费	元	—	0.56	0.52	0.61	0.61	0.62	0.70
	机 械	800003	汽车起重机 10t	台班	578.00	0.0042	0.0042	0.0050	0.0060	0.0080
800009		载重汽车 10t	台班	357.10	0.0070	0.0007	0.0028	0.0028	0.0028	0.0070
800014		电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	112.80	0.0015	0.0015	0.0015	0.0015	0.0015	0.0015
850009		绝缘电阻测试仪 3141	台班	6.27	0.0020	0.0020	0.0020	0.0020	0.0020	0.0020
840023		其他机具费	元	—	1.34	1.63	1.94	2.11	2.28	2.71

单位:m

定 额 编 号					8-113	
项 目					主 电 缆 截 面 (mm ² 以 内)	
					400	
基 价 (元)					104.92	
其 中	人 工 费 (元)				76.81	
	材 料 费 (元)				14.19	
	机 械 费 (元)				13.92	
名 称			单 位	单 价 (元)	数 量	
人 工	870005	综合工日	工 日	78.70	0.976	
材	36—001	电 缆	m	—	(1.0000)	
	091056	镀锌膨胀螺栓 φ8	套	2.82	0.6630	
	090120	镀锌带母螺栓 8×(16~25)	套	0.25	2.0400	
	090045	镀锌弹簧垫圈 8	个	0.01	2.0400	
	090029	镀锌垫圈 8	个	0.11	4.0800	
	090209	镀锌电缆卡子 3×100	个	4.07	1.0300	
	150004	标志牌	个	0.50	0.0600	
	100037	橡胶垫 δ=2	m ²	22.20	0.0030	
	110173	汽油 60 [#] ~70 [#]	kg	7.56	0.0146	
	100321	柴油	kg	8.98	0.6932	
	840004	其他材料费	元	—	0.72	
机 械	800003	汽车起重机 10t	台班	578.00	0.0140	
	800009	载重汽车 10t	台班	357.10	0.0070	
	800014	电动卷扬机 单筒慢速 5t	台班	112.80	0.0015	
	850009	绝缘电阻测试仪 3141	台班	6.27	0.0020	
	840023	其他机具费	元	—	3.15	

第二节 控制电缆(030408002)

一、控制电缆埋地敷设

工作内容:开盘、检查、架线盘、敷设、锯断、收线盘、测量绝缘电阻、临时封头、挂牌牌等。

单位:m

定 额 编 号					8-114	8-115	8-116	8-117	8-118	8-119
项 目					控制电缆截面(mm ² 以内)					
					0.75			1		
					电 缆(芯 以 内)					
					10	37	48	10	30	37
基 价 (元)					1. 62	1. 85	2. 29	1. 63	2. 26	2. 77
其 中	人 工 费 (元)				1. 34	1. 50	1. 89	1. 34	1. 89	2. 36
	材 料 费 (元)				0. 18	0. 24	0. 27	0. 19	0. 24	0. 26
	机 械 费 (元)				0. 10	0. 11	0. 13	0. 10	0. 13	0. 15
名 称			单位	单价 (元)	数 量					
人工	870005	综合工日	工日	78.70	0.017	0.019	0.024	0.017	0.024	0.030
材 料	36—001	电缆	m	—	(1.0150)	(1.0150)	(1.0150)	(1.0150)	(1.0150)	(1.0150)
	150004	标志牌	个	0.50	0.0600	0.0600	0.0600	0.0600	0.0600	0.0600
	310047	自粘性塑料带 20×20	卷	3.50	0.0010	0.0020	0.0030	0.0010	0.0020	0.0030
	110173	汽油 60 [#] ~70 [#]	kg	7.56	0.0030	0.0070	0.0090	0.0030	0.0070	0.0090
	110172	汽油	kg	9.44	0.0047	0.0047	0.0047	0.0047	0.0047	0.0047
	840004	其他材料费	元	—	0.08	0.11	0.12	0.09	0.11	0.11
机 械	800001	汽车起重机 5t	台班	313.70	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001
	800006	载重汽车 4t	台班	179.70	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001
	850009	绝缘电阻测试仪 3141	台班	6.27	0.0005	0.0005	0.0005	0.0005	0.0005	0.0005
	840023	其他机具费	元	—	0.05	0.06	0.08	0.05	0.08	0.10

单位:m

定 额 编 号					8-120	8-121	8-122	8-123	8-124	8-125
项 目					控制电缆截面(mm ² 以内)					
					1.5			2.5		
					电缆(芯以内)					
					8	24	37	6	24	37
基 价 (元)					1.63	2.26	2.77	1.62	2.77	4.08
其 中	人 工 费 (元)				1.34	1.89	2.36	1.34	2.36	3.62
	材 料 费 (元)				0.19	0.24	0.26	0.18	0.26	0.27
	机 械 费 (元)				0.10	0.13	0.15	0.10	0.15	0.19
名 称			单位	单价 (元)	数 量					
人工	870005	综合工日	工日	78.70	0.017	0.024	0.030	0.017	0.030	0.046
材 料	36—001	电缆	m	—	(1.0150)	(1.0150)	(1.0150)	(1.0150)	(1.0150)	(1.0150)
	150004	标志牌	个	0.50	0.0600	0.0600	0.0600	0.0600	0.0600	0.0600
	310047	自粘性塑料带 20×20	卷	3.50	0.0010	0.0020	0.0030	0.0010	0.0030	0.0040
	110173	汽油 60 [#] ~70 [#]	kg	7.56	0.0030	0.0070	0.0090	0.0030	0.0080	0.0090
	110172	汽油	kg	9.44	0.0047	0.0047	0.0047	0.0047	0.0047	0.0047
	840004	其他材料费	元	—	0.09	0.11	0.11	0.08	0.11	0.11
机 械	800001	汽车起重机 5t	台班	313.70	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001
	800006	载重汽车 4t	台班	179.70	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001
	850009	绝缘电阻测试仪 3141	台班	6.27	0.0005	0.0005	0.0005	0.0005	0.0005	0.0005
	840023	其他机具费	元	—	0.05	0.08	0.10	0.05	0.10	0.14

单位:m

定 额 编 号					8-126	8-127	8-128	8-129	8-130	8-131
项 目					控制电缆截面(mm ² 以内)					
					4			6		
					电缆(芯以内)					
					4	10	16	4	8	10
基 价 (元)					1. 62	2. 77	3. 51	1. 62	2. 24	2. 75
其 中	人 工 费 (元)				1. 34	2. 36	3. 07	1. 34	1. 89	2. 36
	材 料 费 (元)				0. 18	0. 26	0. 27	0. 18	0. 22	0. 24
	机 械 费 (元)				0. 10	0. 15	0. 17	0. 10	0. 13	0. 15
名 称			单位	单价 (元)	数 量					
人工	870005	综合工日	工日	78.70	0. 017	0. 030	0. 039	0. 017	0. 024	0. 030
材 料	36—001	电缆	m	—	(1. 0150)	(1. 0150)	(1. 0150)	(1. 0150)	(1. 0150)	(1. 0150)
	150004	标志牌	个	0. 50	0. 0600	0. 0600	0. 0600	0. 0600	0. 0600	0. 0600
	310047	自粘性塑料带 20×20	卷	3. 50	0. 0010	0. 0030	0. 0040	0. 0010	0. 0020	0. 0020
	110173	汽油 60 [#] ~70 [#]	kg	7. 56	0. 0030	0. 0080	0. 0090	0. 0030	0. 0070	0. 0070
	110172	汽油	kg	9. 44	0. 0047	0. 0047	0. 0047	0. 0047	0. 0047	0. 0047
	840004	其他材料费	元	—	0. 08	0. 11	0. 11	0. 08	0. 09	0. 11
机 械	800001	汽车起重机 5t	台班	313. 70	0. 0001	0. 0001	0. 0001	0. 0001	0. 0001	0. 0001
	800006	载重汽车 4t	台班	179. 70	0. 0001	0. 0001	0. 0001	0. 0001	0. 0001	0. 0001
	850009	绝缘电阻测试仪 3141	台班	6. 27	0. 0005	0. 0005	0. 0005	0. 0005	0. 0005	0. 0005
	840023	其他机具费	元	—	0. 05	0. 10	0. 12	0. 05	0. 08	0. 10

二、控制电缆沿支架卡设

工作内容: 开盘、检查、架线盘、敷设、锯断、收线盘、卡固、测量绝缘电阻、临时封头、挂牌牌等。单位: m

定 额 编 号					8-132	8-133	8-134	8-135	8-136	8-137
项 目					控制电缆截面(mm ² 以内)					
					0.75			1		
					电缆(芯以内)					
					10	37	48	10	30	37
基 价 (元)					4.95	5.26	5.53	4.96	5.50	6.10
其 中	人 工 费 (元)				2.28	2.52	2.75	2.28	2.75	3.31
	材 料 费 (元)				2.53	2.59	2.62	2.54	2.59	2.61
	机 械 费 (元)				0.14	0.15	0.16	0.14	0.16	0.18
名 称			单位	单价 (元)	数 量					
人 工	870005	综合工日	工日	78.70	0.029	0.032	0.035	0.029	0.035	0.042
材 料	36—001	电缆	m	—	(1.0150)	(1.0150)	(1.0150)	(1.0150)	(1.0150)	(1.0150)
	090120	镀锌带母螺栓 8×(16~25)	套	0.25	1.7136	1.7136	1.7136	1.7136	1.7136	1.7136
	090045	镀锌弹簧垫圈 8	个	0.01	1.7136	1.7136	1.7136	1.7136	1.7136	1.7136
	090029	镀锌垫圈 8	个	0.11	3.4272	3.4272	3.4272	3.4272	3.4272	3.4272

续前

单位:m

定 额 编 号					8-132	8-133	8-134	8-135	8-136	8-137
项 目					控制电缆截面(mm ² 以内)					
					0.75			1		
					电 缆(芯以内)					
					10	37	48	10	30	37
材	090207	镀锌电缆卡子 2×35	个	1.13	1.2978	1.2978	1.2978	1.2978	1.2978	1.2978
	150004	标志牌	个	0.50	0.0600	0.0600	0.0600	0.0600	0.0600	0.0600
料	100037	橡胶垫 δ=2	m ²	22.20	0.0030	0.0030	0.0030	0.0030	0.0030	0.0030
	310047	自粘性塑料带 20×20	卷	3.50	0.0010	0.0020	0.0030	0.0010	0.0020	0.0030
	110173	汽油 60 [#] ~70 [#]	kg	7.56	0.0030	0.0070	0.0090	0.0030	0.0070	0.0090
	110172	汽油	kg	9.44	0.0047	0.0047	0.0047	0.0047	0.0047	0.0047
	840004	其他材料费	元	—	0.07	0.10	0.11	0.08	0.10	0.10
机 械	800001	汽车起重机 5t	台班	313.70	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001
	800006	载重汽车 4t	台班	179.70	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001
	850009	绝缘电阻测试仪 3141	台班	6.27	0.0005	0.0005	0.0005	0.0005	0.0005	0.0005
	840023	其他机具费	元	—	0.09	0.10	0.11	0.09	0.11	0.13

单位: m

定 额 编 号					8-138	8-139	8-140	8-141	8-142	8-143
项 目					控制电缆截面(mm² 以内)					
					1.5			2.5		
					电缆(芯以内)					
					8	24	37	6	24	37
基 价 (元)					4.96	5.50	6.10	4.95	6.09	7.73
其 中	人 工 费 (元)				2.28	2.75	3.31	2.28	3.31	4.88
	材 料 费 (元)				2.54	2.59	2.61	2.53	2.60	2.61
	机 械 费 (元)				0.14	0.16	0.18	0.14	0.18	0.24
名 称				单位	单价 (元)	数 量				
人工	870005	综合工日	工日	78.70	0.029	0.035	0.042	0.029	0.042	0.062
材	36—001	电缆	m	—	(1.0150)	(1.0150)	(1.0150)	(1.0150)	(1.0150)	(1.0150)
	090120	镀锌带母螺栓 8×(16~25)	套	0.25	1.7136	1.7136	1.7136	1.7136	1.7136	1.7136
	090045	镀锌弹簧垫圈 8	个	0.01	1.7136	1.7136	1.7136	1.7136	1.7136	1.7136
	090029	镀锌垫圈 8	个	0.11	3.4272	3.4272	3.4272	3.4272	3.4272	3.4272
	090207	镀锌电缆卡子 2×35	个	1.13	1.2978	1.2978	1.2978	1.2978	1.2978	1.2978
	150004	标志牌	个	0.50	0.0600	0.0600	0.0600	0.0600	0.0600	0.0600
	100037	橡胶垫 δ=2	m²	22.20	0.0030	0.0030	0.0030	0.0030	0.0030	0.0030
	310047	自粘性塑料带 20×20	卷	3.50	0.0010	0.0030	0.0040	0.0010	0.0030	0.0040
	110173	汽油 60# ~70#	kg	7.56	0.0030	0.0070	0.0090	0.0030	0.0080	0.0090
	110172	汽油	kg	9.44	0.0047	0.0047	0.0047	0.0047	0.0047	0.0047
840004	其他材料费	元	—	0.08	0.10	0.10	0.07	0.10	0.10	
机 械	800001	汽车起重机 5t	台班	313.70	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001
	800006	载重汽车 4t	台班	179.70	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001
	850009	绝缘电阻测试仪 3141	台班	6.27	0.0005	0.0005	0.0005	0.0005	0.0005	0.0005
	840023	其他机具费	元	—	0.09	0.11	0.13	0.09	0.13	0.19

单位: m

定 额 编 号					8-144	8-145	8-146	8-147	8-148	8-149
项 目					控制电缆截面(mm² 以内)					
					4			6		
					电缆(芯以内)					
					4	10	16	4	8	10
基 价 (元)					4.95	6.06	6.91	4.95	5.48	6.07
其 中	人 工 费 (元)				2.28	3.31	4.09	2.28	2.75	3.31
	材 料 费 (元)				2.53	2.57	2.61	2.53	2.57	2.58
	机 械 费 (元)				0.14	0.18	0.21	0.14	0.16	0.18
名 称			单位	单价 (元)	数 量					
人工	870005	综合工日	工日	78.70	0.029	0.042	0.052	0.029	0.035	0.042
材	36—001	电缆	m	—	(1.0150)	(1.0150)	(1.0150)	(1.0150)	(1.0150)	(1.0150)
	090120	镀锌带母螺栓 8×(16~25)	套	0.25	1.7136	1.7136	1.7136	1.7136	1.7136	1.7136
	090045	镀锌弹簧垫圈 8	个	0.01	1.7136	1.7136	1.7136	1.7136	1.7136	1.7136
	090029	镀锌垫圈 8	个	0.11	3.4272	3.4272	3.4272	3.4272	3.4272	3.4272
	090207	镀锌电缆卡子 2×35	个	1.13	1.2978	1.2978	1.2978	1.2978	1.2978	1.2978
	150004	标志牌	个	0.50	0.0600	0.0600	0.0600	0.0600	0.0600	0.0600
	100037	橡胶垫 δ=2	m²	22.20	0.0030	0.0030	0.0030	0.0030	0.0030	0.0030
	310047	自粘性塑料带 20×20	卷	3.50	0.0010	0.0030	0.0040	0.0010	0.0020	0.0020
	110173	汽油 60# ~70#	kg	7.56	0.0030	0.0070	0.0090	0.0030	0.0070	0.0070
	110172	汽油	kg	9.44	0.0047	0.0047	0.0047	0.0047	0.0047	0.0047
机 械	840004	其他材料费	元	—	0.07	0.08	0.10	0.07	0.08	0.09
	800001	汽车起重机 5t	台班	313.70	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001
	800006	载重汽车 4t	台班	179.70	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001
	850009	绝缘电阻测试仪 3141	台班	6.27	0.0005	0.0005	0.0005	0.0005	0.0005	0.0005
	840023	其他机具费	元	—	0.09	0.13	0.16	0.09	0.11	0.13

三、控制电缆沿桥架线槽敷设

工作内容: 开盘、检查,架线盘,敷设,锯断,收线盘、卡固、测量绝缘电阻,临时封头,挂牌牌等。

单位:m

定 额 编 号					8-150	8-151	8-152	8-153	8-154	8-155	
项 目					控制电缆截面(mm ² 以内)						
					0.75			1			
					电缆(芯以内)						
					10	37	48	10	30	37	
基 价 (元)					2.09	2.50	2.77	2.10	2.73	3.41	
其 中	人 工 费 (元)				1.57	1.89	2.12	1.57	2.12	2.75	
	材 料 费 (元)				0.41	0.48	0.52	0.42	0.48	0.50	
	机 械 费 (元)				0.11	0.13	0.13	0.11	0.13	0.16	
名 称				单位	单价 (元)	数 量					
人 工	870005	综合工日		工日	78.70	0.020	0.024	0.027	0.020	0.027	0.035
材 料	36—001	电缆		m	—	(1.0150)	(1.0150)	(1.0150)	(1.0150)	(1.0150)	(1.0150)
	090120	镀锌带母螺栓 8×(16~25)		套	0.25	0.2040	0.2040	0.2040	0.2040	0.2040	0.2040
	090045	镀锌弹簧垫圈 8		个	0.01	0.2040	0.2040	0.2040	0.2040	0.2040	0.2040
	090029	镀锌垫圈 8		个	0.11	0.4080	0.4080	0.4080	0.4080	0.4080	0.4080

续前

单位:m

定 额 编 号					8-150	8-151	8-152	8-153	8-154	8-155
项 目					控制电缆截面(mm ² 以内)					
					0.75			1		
					电 缆(芯以内)					
					10	37	48	10	30	37
材	090207	镀锌电缆卡子 2×35	个	1.13	0.1030	0.1030	0.1030	0.1030	0.1030	0.1030
	150004	标志牌	个	0.50	0.0067	0.0067	0.0067	0.0067	0.0067	0.0067
	100037	橡胶垫 δ=2	m ²	22.20	0.0030	0.0030	0.0030	0.0030	0.0030	0.0030
料	310047	自粘性塑料带 20×20	卷	3.50	0.0010	0.0020	0.0030	0.0010	0.0020	0.0030
	110173	汽油 60 [#] ~70 [#]	kg	7.56	0.0030	0.0070	0.0090	0.0030	0.0070	0.0090
	110172	汽油	kg	9.44	0.0047	0.0047	0.0047	0.0047	0.0047	0.0047
	840004	其他材料费	元	—	0.06	0.09	0.11	0.07	0.09	0.09
机 械	800001	汽车起重机 5t	台班	313.70	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001
	800006	载重汽车 4t	台班	179.70	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001
	850009	绝缘电阻测试仪 3141	台班	6.27	0.0005	0.0005	0.0005	0.0005	0.0005	0.0005
	840023	其他机具费	元	—	0.06	0.08	0.08	0.06	0.08	0.11

单位: m

定 额 编 号					8-156	8-157	8-158	8-159	8-160	8-161
项 目					控制电缆截面(mm² 以内)					
					1.5			2.5		
					电缆(芯以内)					
					8	24	37	6	24	37
基 价 (元)					2.10	2.73	3.41	2.08	3.40	4.89
其 中	人 工 费 (元)				1.57	2.12	2.75	1.57	2.75	4.17
	材 料 费 (元)				0.42	0.48	0.50	0.40	0.49	0.50
	机 械 费 (元)				0.11	0.13	0.16	0.11	0.16	0.22
名 称				单位	单价 (元)	数 量				
人工	870005	综合工日	工日	78.70	0.020	0.027	0.035	0.020	0.035	0.053
材	36—001	电缆	m	—	(1.0150)	(1.0150)	(1.0150)	(1.0150)	(1.0150)	(1.0150)
	090120	镀锌带母螺栓 8×(16~25)	套	0.25	0.2040	0.2040	0.2040	0.2040	0.2040	0.2040
	090045	镀锌弹簧垫圈 8	个	0.01	0.2040	0.2040	0.2040	0.2040	0.2040	0.2040
	090029	镀锌垫圈 8	个	0.11	0.4080	0.4080	0.4080	0.4080	0.4080	0.4080
	090207	镀锌电缆卡子 2×35	个	1.13	0.1030	0.1030	0.1030	0.1030	0.1030	0.1030
	150004	标志牌	个	0.50	0.0067	0.0067	0.0067	0.0067	0.0067	0.0067
	100037	橡胶垫 δ=2	m²	22.20	0.0030	0.0030	0.0030	0.0030	0.0030	0.0030
	310047	自粘性塑料带 20×20	卷	3.50	0.0010	0.0020	0.0030	0.0010	0.0030	0.0040
	110173	汽油 60# ~70#	kg	7.56	0.0030	0.0070	0.0090	0.0030	0.0080	0.0090
	110172	汽油	kg	9.44	0.0047	0.0047	0.0047	0.0047	0.0047	0.0047
840004	其他材料费	元	—	0.07	0.09	0.09	0.05	0.09	0.09	
机 械	800001	汽车起重机 5t	台班	313.70	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001
	800006	载重汽车 4t	台班	179.70	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001
	850009	绝缘电阻测试仪 3141	台班	6.27	0.0005	0.0005	0.0005	0.0005	0.0005	0.0005
	840023	其他机具费	元	—	0.06	0.08	0.11	0.06	0.11	0.17

单位: m

定 额 编 号					8-162	8-163	8-164	8-165	8-166	8-167
项 目					控制电缆截面(mm² 以内)					
					4			6		
					电 缆(芯 以 内)					
					4	10	16	4	8	10
基 价 (元)					2.08	3.37	4.07	2.08	2.71	3.38
其 中	人 工 费 (元)				1.57	2.75	3.38	1.57	2.12	2.75
	材 料 费 (元)				0.40	0.46	0.50	0.40	0.46	0.47
	机 械 费 (元)				0.11	0.16	0.19	0.11	0.13	0.16
名 称			单位	单价 (元)	数 量					
人工	870005	综合工日	工日	78.70	0.020	0.035	0.043	0.020	0.027	0.035
材	36—001	电 缆	m	—	(1.0150)	(1.0150)	(1.0150)	(1.0150)	(1.0150)	(1.0150)
	090120	镀锌带母螺栓 8×(16~25)	套	0.25	0.2040	0.2040	0.2040	0.2040	0.2040	0.2040
	090045	镀锌弹簧垫圈 8	个	0.01	0.2040	0.2040	0.2040	0.2040	0.2040	0.2040
	090029	镀锌垫圈 8	个	0.11	0.4080	0.4080	0.4080	0.4080	0.4080	0.4080
	090207	镀锌电缆卡子 2×35	个	1.13	0.1030	0.1030	0.1030	0.1030	0.1030	0.1030
	150004	标志牌	个	0.50	0.0067	0.0067	0.0067	0.0067	0.0067	0.0067
	100037	橡胶垫 δ=2	m²	22.20	0.0030	0.0030	0.0030	0.0030	0.0030	0.0030
	310047	自粘性塑料带 20×20	卷	3.50	0.0010	0.0030	0.0040	0.0010	0.0020	0.0020
	110173	汽油 60# ~70#	kg	7.56	0.0030	0.0070	0.0090	0.0030	0.0070	0.0070
	110172	汽油	kg	9.44	0.0047	0.0047	0.0047	0.0047	0.0047	0.0047
840004	其他材料费	元	—	0.05	0.07	0.09	0.05	0.07	0.08	
机 械	800001	汽车起重机 5t	台班	313.70	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001
	800006	载重汽车 4t	台班	179.70	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001
	850009	绝缘电阻测试仪 3141	台班	6.27	0.0005	0.0005	0.0005	0.0005	0.0005	0.0005
	840023	其他机具费	元	—	0.06	0.11	0.14	0.06	0.08	0.11

四、控制电缆沿沟内支架敷设

工作内容: 开盘, 检查, 架线盘, 敷设, 锯断, 收线盘, 转弯处卡固, 测量绝缘电阻, 临时封头, 挂牌等。

单位: m

定 额 编 号					8-168	8-169	8-170	8-171	8-172	8-173
项 目					控制电缆截面(mm ² 以内)					
					0.75			1		
					电缆(芯以内)					
					10	37	48	10	30	37
基 价 (元)					1.72	2.19	2.48	1.73	2.44	2.94
其 中	人 工 费 (元)				1.26	1.65	1.89	1.26	1.89	2.36
	材 料 费 (元)				0.36	0.42	0.46	0.37	0.42	0.44
	机 械 费 (元)				0.10	0.12	0.13	0.10	0.13	0.14
名 称			单位	单价 (元)	数 量					
人 工	870005	综合工日	工日	78.70	0.016	0.021	0.024	0.016	0.024	0.030
材 料	36—001	电缆	m	—	(1.0150)	(1.0150)	(1.0150)	(1.0150)	(1.0150)	(1.0150)
	090120	镀锌带母螺栓 8×(16~25)	套	0.25	0.1275	0.1275	0.1275	0.1275	0.1275	0.1275
	090045	镀锌弹簧垫圈 8	个	0.01	0.1275	0.1275	0.1275	0.1275	0.1275	0.1275
	090029	镀锌垫圈 8	个	0.11	0.2550	0.2550	0.2550	0.2550	0.2550	0.2550

续前

单位:m

定 额 编 号					8-168	8-169	8-170	8-171	8-172	8-173
项 目					控制电缆截面(mm ² 以内)					
					0.75			1		
					电 缆(芯以内)					
					10	37	48	10	30	37
材	090207	镀锌电缆卡子 2×35	个	1.13	0.0644	0.0644	0.0644	0.0644	0.0644	0.0644
	150004	标志牌	个	0.50	0.0600	0.0600	0.0600	0.0600	0.0600	0.0600
料	100037	橡胶垫 δ=2	m ²	22.20	0.0030	0.0030	0.0030	0.0030	0.0030	0.0030
	310047	自粘性塑料带 20×20	卷	3.50	0.0010	0.0020	0.0030	0.0010	0.0020	0.0030
	110173	汽油 60 [#] ~70 [#]	kg	7.56	0.0030	0.0070	0.0090	0.0030	0.0070	0.0090
	110172	汽油	kg	9.44	0.0047	0.0047	0.0047	0.0047	0.0047	0.0047
	840004	其他材料费	元	—	0.06	0.09	0.11	0.07	0.09	0.09
机 械	800001	汽车起重机 5t	台班	313.70	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001
	800006	载重汽车 4t	台班	179.70	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001
	850009	绝缘电阻测试仪 3141	台班	6.27	0.0005	0.0005	0.0005	0.0005	0.0005	0.0005
	840023	其他机具费	元	—	0.05	0.07	0.08	0.05	0.08	0.09

单位: m

定 额 编 号					8-174	8-175	8-176	8-177	8-178	8-179
项 目					控制电缆截面(mm² 以内)					
					1.5			2.5		
					电缆(芯以内)					
					8	24	37	6	24	37
基 价 (元)					2.05	2.67	3.35	2.03	3.35	4.84
其 中	人 工 费 (元)				1.57	2.12	2.75	1.57	2.75	4.17
	材 料 费 (元)				0.37	0.42	0.44	0.35	0.44	0.45
	机 械 费 (元)				0.11	0.13	0.16	0.11	0.16	0.22
名 称			单位	单价 (元)	数 量					
人工	870005	综合工日	工日	78.70	0.020	0.027	0.035	0.020	0.035	0.053
材	36—001	电缆	m	—	(1.0150)	(1.0150)	(1.0150)	(1.0150)	(1.0150)	(1.0150)
	090120	镀锌带母螺栓 8×(16~25)	套	0.25	0.1275	0.1275	0.1275	0.1275	0.1275	0.1275
	090045	镀锌弹簧垫圈 8	个	0.01	0.1275	0.1275	0.1275	0.1275	0.1275	0.1275
	090029	镀锌垫圈 8	个	0.11	0.2550	0.2550	0.2550	0.2550	0.2550	0.2550
	090207	镀锌电缆卡子 2×35	个	1.13	0.0644	0.0644	0.0644	0.0644	0.0644	0.0644
料	150004	标志牌	个	0.50	0.0600	0.0600	0.0600	0.0600	0.0600	0.0600
	100037	橡胶垫 δ=2	m²	22.20	0.0030	0.0030	0.0030	0.0030	0.0030	0.0030
	310047	自粘性塑料带 20×20	卷	3.50	0.0010	0.0020	0.0030	0.0010	0.0030	0.0040
	110173	汽油 60# ~70#	kg	7.56	0.0030	0.0070	0.0090	0.0030	0.0080	0.0090
	110172	汽油	kg	9.44	0.0047	0.0047	0.0047	0.0047	0.0047	0.0047
	840004	其他材料费	元	—	0.07	0.09	0.09	0.05	0.09	0.09
	机 械	800001	汽车起重机 5t	台班	313.70	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001
800006		载重汽车 4t	台班	179.70	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001
850009		绝缘电阻测试仪 3141	台班	6.27	0.0005	0.0005	0.0005	0.0005	0.0005	0.0005
840023		其他机具费	元	—	0.06	0.08	0.11	0.06	0.11	0.17

单位: m

定 额 编 号					8-180	8-181	8-182	8-183	8-184	8-185
项 目					控制电缆截面(mm² 以内)					
					4			6		
					电 缆(芯 以 内)					
					4	10	16	4	8	10
基 价 (元)					2.03	3.33	4.02	2.03	2.65	3.32
其 中	人 工 费 (元)				1.57	2.75	3.38	1.57	2.12	2.75
	材 料 费 (元)				0.35	0.42	0.45	0.35	0.40	0.41
	机 械 费 (元)				0.11	0.16	0.19	0.11	0.13	0.16
名 称			单位	单价 (元)	数 量					
人工	870005	综合工日	工日	78.70	0.020	0.035	0.043	0.020	0.027	0.035
材	36—001	电 缆	m	—	(1.0150)	(1.0150)	(1.0150)	(1.0150)	(1.0150)	(1.0150)
	090120	镀锌带母螺栓 8×(16~25)	套	0.25	0.1275	0.1275	0.1275	0.1275	0.1275	0.1275
	090045	镀锌弹簧垫圈 8	个	0.01	0.1275	0.1275	0.1275	0.1275	0.1275	0.1275
	090029	镀锌垫圈 8	个	0.11	0.2550	0.2550	0.2550	0.2550	0.2550	0.2550
	090207	镀锌电缆卡子 2×35	个	1.13	0.0644	0.0644	0.0644	0.0644	0.0644	0.0644
	150004	标志牌	个	0.50	0.0600	0.0600	0.0600	0.0600	0.0600	0.0600
	100037	橡胶垫 δ=2	m²	22.20	0.0030	0.0030	0.0030	0.0030	0.0030	0.0030
	310047	自粘性塑料带 20×20	卷	3.50	0.0010	0.0030	0.0040	0.0010	0.0020	0.0020
	110173	汽油 60# ~70#	kg	7.56	0.0030	0.0080	0.0090	0.0030	0.0070	0.0070
	110172	汽油	kg	9.44	0.0047	0.0047	0.0047	0.0047	0.0047	0.0047
840004	其他材料费	元	—	0.05	0.07	0.09	0.05	0.07	0.08	
机 械	800001	汽车起重机 5t	台班	313.70	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001
	800006	载重汽车 4t	台班	179.70	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001
	850009	绝缘电阻测试仪 3141	台班	6.27	0.0005	0.0005	0.0005	0.0005	0.0005	0.0005
	840023	其他机具费	元	—	0.06	0.11	0.14	0.06	0.08	0.11

五、控制电缆穿导管敷设

工作内容: 开盘、检查、架线盘、敷设、锯断、收线盘、测量绝缘电阻、临时封头、挂标牌等。

单位: m

定 额 编 号					8-186	8-187	8-188	8-189	8-190	8-191
项 目					控制电缆截面(mm ² 以内)					
					0.75			1		
					电缆(芯以内)					
					10	37	48	10	30	37
基 价 (元)					1.66	2.14	2.42	1.68	2.38	2.90
其 中	人 工 费 (元)				1.26	1.65	1.89	1.26	1.89	2.36
	材 料 费 (元)				0.30	0.37	0.41	0.32	0.37	0.40
	机 械 费 (元)				0.10	0.12	0.12	0.10	0.12	0.14
名 称			单位	单价 (元)	数 量					
人工	870005	综合工日	工日	78.70	0.016	0.021	0.024	0.016	0.024	0.030
材 料	36—001	电缆	m	—	(1.0150)	(1.0150)	(1.0150)	(1.0150)	(1.0150)	(1.0150)
	150004	标志牌	个	0.50	0.0500	0.0500	0.0500	0.0500	0.0500	0.0500
	310047	自粘性塑料带 20×20	卷	3.50	0.0010	0.0020	0.0030	0.0010	0.0020	0.0030
	110173	汽油 60# ~70#	kg	7.56	0.0030	0.0070	0.0090	0.0030	0.0070	0.0090
	110172	汽油	kg	9.44	0.0047	0.0047	0.0047	0.0047	0.0047	0.0047
	840004	其他材料费	元	—	0.20	0.24	0.26	0.22	0.24	0.25
机 械	800001	汽车起重机 5t	台班	313.70	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001
	800006	载重汽车 4t	台班	179.70	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001
	850009	绝缘电阻测试仪 3141	台班	6.27	0.0005	0.0005	0.0005	0.0005	0.0005	0.0005
	840023	其他机具费	元	—	0.05	0.07	0.07	0.05	0.07	0.09

单位:m

定 额 编 号					8-192	8-193	8-194	8-195	8-196	8-197
项 目					控制电缆截面(mm ² 以内)					
					1.5			2.5		
					电缆(芯以内)					
					8	24	37	6	24	37
基 价 (元)					1. 68	2. 39	2. 90	1. 67	2. 89	4. 13
其 中	人 工 费 (元)				1. 26	1. 89	2. 36	1. 26	2. 36	3. 54
	材 料 费 (元)				0. 32	0. 38	0. 40	0. 31	0. 39	0. 40
	机 械 费 (元)				0. 10	0. 12	0. 14	0. 10	0. 14	0. 19
名 称			单位	单价 (元)	数 量					
人工	870005	综合工日	工日	78.70	0. 016	0. 024	0. 030	0. 016	0. 030	0. 045
材 料	36－001	电缆	m	—	(1. 0150)	(1. 0150)	(1. 0150)	(1. 0150)	(1. 0150)	(1. 0150)
	150004	标志牌	个	0. 50	0. 0500	0. 0500	0. 0500	0. 0500	0. 0500	0. 0500
	310047	自粘性塑料带 20×20	卷	3. 50	0. 0010	0. 0020	0. 0030	0. 0010	0. 0030	0. 0040
	110173	汽油 60 [#] ～70 [#]	kg	7. 56	0. 0030	0. 0070	0. 0090	0. 0030	0. 0080	0. 0090
	110172	汽油	kg	9. 44	0. 0047	0. 0047	0. 0047	0. 0047	0. 0047	0. 0047
	840004	其他材料费	元	—	0. 22	0. 25	0. 25	0. 21	0. 25	0. 25
机 械	800001	汽车起重机 5t	台班	313. 70	0. 0001	0. 0001	0. 0001	0. 0001	0. 0001	0. 0001
	800006	载重汽车 4t	台班	179. 70	0. 0001	0. 0001	0. 0001	0. 0001	0. 0001	0. 0001
	850009	绝缘电阻测试仪 3141	台班	6. 27	0. 0005	0. 0005	0. 0005	0. 0005	0. 0005	0. 0005
	840023	其他机具费	元	—	0. 05	0. 07	0. 09	0. 05	0. 09	0. 14

单位:m

定 额 编 号					8-198	8-199	8-200	8-201	8-202	8-203
项 目					控制电缆截面(mm ² 以内)					
					4			6		
					电缆(芯以内)					
					4	10	16	4	8	10
基 价 (元)					1. 67	2. 86	3. 56	1. 67	2. 37	2. 87
其 中	人 工 费 (元)				1. 26	2. 36	2. 99	1. 26	1. 89	2. 36
	材 料 费 (元)				0. 31	0. 36	0. 40	0. 31	0. 36	0. 37
	机 械 费 (元)				0. 10	0. 14	0. 17	0. 10	0. 12	0. 14
名 称			单位	单价 (元)	数 量					
人工	870005	综合工日	工日	78. 70	0. 016	0. 030	0. 038	0. 016	0. 024	0. 030
材	36—001	电缆	m	—	(1. 0150)	(1. 0150)	(1. 0150)	(1. 0150)	(1. 0150)	(1. 0150)
	150004	标志牌	个	0. 50	0. 0500	0. 0500	0. 0500	0. 0500	0. 0500	0. 0500
料	310047	自粘性塑料带 20×20	卷	3. 50	0. 0010	0. 0030	0. 0040	0. 0010	0. 0020	0. 0020
	110173	汽油 60 [#] ~70 [#]	kg	7. 56	0. 0030	0. 0070	0. 0090	0. 0030	0. 0070	0. 0070
	110172	汽油	kg	9. 44	0. 0047	0. 0047	0. 0047	0. 0047	0. 0047	0. 0047
	840004	其他材料费	元	—	0. 21	0. 23	0. 25	0. 21	0. 23	0. 24
机 械	800001	汽车起重机 5t	台班	313. 70	0. 0001	0. 0001	0. 0001	0. 0001	0. 0001	0. 0001
	800006	载重汽车 4t	台班	179. 70	0. 0001	0. 0001	0. 0001	0. 0001	0. 0001	0. 0001
	850009	绝缘电阻测试仪 3141	台班	6. 27	0. 0005	0. 0005	0. 0005	0. 0005	0. 0005	0. 0005
	840023	其他机具费	元	—	0. 05	0. 09	0. 12	0. 05	0. 07	0. 09

六、矿物绝缘控制电缆敷设

工作内容:开盘、检查、架线盘、敷设、锯断、收线盘、固定、整理调直、测量绝缘电阻、临时封头、挂牌等。

单位:m

定 额 编 号				8-204	8-205	8-206	8-207
项 目				电缆(芯以内)			电缆(芯以上)
				7	14	24	
基 价 (元)				3.36	3.83	4.76	5.56
其 中	人 工 费 (元)			2.05	2.44	3.23	3.94
	材 料 费 (元)			1.10	1.13	1.19	1.22
	机 械 费 (元)			0.21	0.26	0.34	0.40
名 称			单位	单价 (元)	数		
人工	870005	综合工日	工日	78.70	0.026	0.031	0.041
材 料	36-001	电缆	m	—	(1.0150)	(1.0150)	(1.0150)
	28-021	铜制固定卡子 $\phi 40$	个	—	(1.0300)	(1.0300)	—
	28-022	铜制固定卡子 $\phi 100$	个	—	—	—	(1.0300)
	090120	镀锌带母螺栓 $8 \times (16 \sim 25)$	套	0.25	2.0400	2.0400	2.0400
	090045	镀锌弹簧垫圈 8	个	0.01	2.0400	2.0400	2.0400
	090029	镀锌垫圈 8	个	0.11	4.0800	4.0800	4.0800
	310048	自粘性橡胶带	卷	3.57	0.0050	0.0075	0.0090
	150004	标志牌	个	0.50	0.0600	0.0600	0.0600
	110173	汽油 $60^{\#} \sim 70^{\#}$	kg	7.56	0.0005	0.0006	0.0007
	110172	汽油	kg	9.44	0.0047	0.0070	0.0117
	840004	其他材料费	元	—	0.02	0.02	0.03
机 械	800001	汽车起重机 5t	台班	313.70	0.0001	0.0002	0.0003
	800006	载重汽车 4t	台班	179.70	0.0001	0.0001	0.0002
	850009	绝缘电阻测试仪 3141	台班	6.27	0.0005	0.0005	0.0005
	840023	其他机具费	元	—	0.16	0.18	0.24

第三节 电缆保护管(030408003)

一、电缆保护管敷设

工作内容:1. 保护管埋地:沟底夯实、锯管、打喇叭口、接口、敷设、临时堵管口等。2. 保护管沿电杆:锯断、钢管煨弯、打喇叭口、上抱箍、固定、刷油、堵管口等。

定 额 编 号					8-208	8-209	8-210	8-211	8-212	
项 目					埋地			沿电杆(根)		
					钢管公称直径(mm 以内)			钢管	角钢	
					100	125	150	根		
					m					
基 价 (元)					67.84	89.33	106.71	252.36	222.65	
其 中	人 工 费 (元)				9.21	11.10	11.96	70.28	20.93	
	材 料 费 (元)				57.64	77.02	93.43	179.05	200.88	
	机 械 费 (元)				0.99	1.21	1.32	3.03	0.84	
名 称				单位	单价 (元)	数 量				
人工	870005	综合工日		工日	78.70	0.117	0.141	0.152	0.893	0.266
材	010073	焊接钢管 100		m	43.20	1.0300	—	—	—	—
	010074	焊接钢管 125		m	60.30	—	1.0300	—	2.2700	—
	010075	焊接钢管 ϕ 150		m	72.40	—	—	1.0300	—	—
料	010157	钢套管 121×4		m	109.90	0.0310	—	—	—	—
	010158	钢套管 143×4.5		m	121.00	—	0.0310	—	—	—
	010159	钢套管 168×7		m	221.30	—	—	0.0310	—	—

续前

定 额 编 号					8-208	8-209	8-210	8-211	8-212
项 目					埋地			沿电杆(根)	
					钢管公称直径(mm 以内)			钢管	角钢
					100	125	150	根	
					m				
材	010022	镀锌角钢	kg	5.22	—	—	—	—	31.2900
	300006	镀锌扁钢抱箍	付	13.80	—	—	—	2.0100	2.0100
	090129	镀锌带母螺栓 12×(40~60)	套	0.75	—	—	—	4.0800	4.0800
	090126	镀锌带母螺栓 10×(65~80)	套	0.78	—	—	—	4.0800	4.0800
	090290	电焊条(综合)	kg	7.78	0.0270	0.0320	0.0360	—	—
	110120	乙炔气	m ³	28.00	0.0385	0.0385	0.0385	—	—
	110121	氧气	m ³	3.60	0.1520	0.1520	0.1520	—	—
	110173	汽油 60 [#] ~70 [#]	kg	7.56	0.0500	0.0500	0.0500	—	—
	110103	沥青漆	kg	11.40	0.3500	0.4200	0.4700	0.3000	—
	020001	水泥(综合)	kg	0.40	0.3150	0.3150	0.3150	—	—
料	040025	砂子	kg	0.07	8.0000	8.0000	8.0000	—	—
	840004	其他材料费	元	—	2.85	3.43	3.67	4.77	3.57
机 械	800011	电焊机(综合)	台班	18.60	0.0270	0.0320	0.0360	—	—
	800065	电动煨弯机 100	台班	86.00	—	—	—	0.0006	—
	840023	其他机具费	元	—	0.49	0.61	0.65	2.98	0.84

二、密封电缆保护管制作安装

工作内容:下料、法兰安装、打喇叭口、焊接、敷设、密封、紧固、刷油等。

单位:根

定 额 编 号					8-213	8-214	8-215	8-216	8-217	8-218	
项 目					公称直径(mm)						
					50	70	80	100	125	150	
基 价 (元)					206.91	264.24	298.75	366.14	438.03	518.74	
其 中	人 工 费 (元)				48.64	65.08	65.08	68.78	80.04	85.23	
	材 料 费 (元)				153.23	192.39	226.88	289.47	348.30	422.12	
	机 械 费 (元)				5.04	6.77	6.79	7.89	9.69	11.39	
名 称				单位	单价 (元)	数 量					
人工	870005	综合工日		工日	78.70	0.618	0.827	0.827	0.874	1.017	1.083
材	010058	镀锌钢管 50		m	24.70	1.8500	—	—	—	—	—
	010059	镀锌钢管 70		m	33.30	—	1.8500	—	—	—	—
	010060	镀锌钢管 80		m	41.80	—	—	1.8500	—	—	—
	010061	镀锌钢管 100		m	54.70	—	—	—	1.8500	—	—
	010062	镀锌钢管 125		m	76.20	—	—	—	—	1.8500	—
	010063	镀锌钢管 150		m	94.20	—	—	—	—	—	1.8500
料	010032	普通钢板 δ=8~15		kg	4.54	4.4000	6.6000	6.6000	7.6000	9.6000	11.8000
	090124	镀锌带母螺栓 10×(20~35)		套	0.44	4.0800	4.0800	4.0800	4.0800	4.0800	4.0800
	090495	镀锌弹簧垫圈 10		个	0.03	4.0800	4.0800	4.0800	4.0800	4.0800	4.0800

续前

单位:根

定 额 编 号					8-213	8-214	8-215	8-216	8-217	8-218
项 目					公称直径(mm)					
					50	70	80	100	125	150
材	090030	镀锌垫圈 10	个	0.11	8.1600	8.1600	8.1600	8.1600	8.1600	8.1600
	180310	法兰盘 2.5MPa 以内 DN50	片	49.30	1.0000	—	—	—	—	—
	180311	法兰盘 2.5MPa 以内 DN65	片	57.00	—	1.0000	—	—	—	—
	180312	法兰盘 2.5MPa 以内 DN80	片	75.10	—	—	1.0000	—	—	—
	180313	法兰盘 2.5MPa 以内 DN100	片	103.00	—	—	—	1.0000	—	—
	180314	法兰盘 2.5MPa 以内 DN125	片	106.90	—	—	—	—	1.0000	—
	180315	法兰盘 2.5MPa 以内 DN150	片	130.80	—	—	—	—	—	1.0000
料	090290	电焊条 (综合)	kg	7.78	0.1300	0.2200	0.2200	0.2700	0.3400	0.4200
	110120	乙炔气	m ³	28.00	0.0650	0.0850	0.0850	0.1250	0.1550	0.1850
	110121	氧气	m ³	3.60	0.1100	0.1400	0.1400	0.2100	0.2600	0.3100
	150019	油麻绳	kg	10.50	0.5000	0.6000	0.6000	0.7000	0.8000	0.9000
	110103	沥青漆	kg	11.40	0.4000	0.6000	0.6000	0.8000	1.0000	1.2000
	810002	防水砂浆	m ³	390.30	0.0500	0.0500	0.0500	0.0500	0.0500	0.0500
	840004	其他材料费	元	—	2.89	3.76	4.42	5.61	6.79	8.45
机 械	800011	电焊机(综合)	台班	18.60	0.1300	0.2200	0.2200	0.2700	0.3400	0.4200
	840023	其他机具费	元	—	2.62	2.68	2.70	2.87	3.37	3.58

第四节 电缆沟铺砂、盖保护板(砖)及移动盖板 (030408005)

工作内容:调整电缆间距、铺砂、盖砖或保护板、埋设标桩、揭(盖)盖板、敷设警示带等。单位:m

定 额 编 号					8-219	8-220	8-221	8-222	8-223	8-224
项 目					铺砂盖砖		铺砂盖保护板		揭(盖)沟盖板(板长 mm 以下)	
					1—2 根	每增加一根	1—2 根	每增加一根	1000	1500
基 价 (元)					29. 63	7. 50	36. 21	16. 13	11. 63	16. 37
其 中	人 工 费 (元)				5. 19	1. 26	5. 19	1. 26	11. 18	15. 74
	材 料 费 (元)				24. 23	6. 19	30. 81	14. 82	—	—
	机 械 费 (元)				0. 21	0. 05	0. 21	0. 05	0. 45	0. 63
名 称			单位	单价 (元)	数 量					
人工	870005	综合工日	工日	78. 70	0. 066	0. 016	0. 066	0. 016	0. 142	0. 200
材 料	280542	电缆警示带	m	8. 00	1. 0500	—	1. 0500	—	—	—
	060078	烧结标准砖 240×115×53	块	0. 50	8. 0800	4. 0400	—	—	—	—
	390170	混凝土保护板 550×250×30	块	4. 87	—	—	2. 1600	2. 1600	—	—
	040025	砂子	kg	0. 07	154. 0800	58. 2400	154. 0800	58. 2400	—	—
	020021	电缆标桩	个	21. 90	0. 0301	—	0. 0301	—	—	—
	840004	其他材料费	元	—	0. 35	0. 09	0. 45	0. 22	—	—
机械	840023	其他机具费	元	—	0. 21	0. 05	0. 21	0. 05	0. 45	0. 63

第五节 电力电缆头(030408006)

一、户内干包式电力电缆终端头制作安装

工作内容:校潮、检验、定位、量尺寸、锯断、剥切、锯钢铠、剥保护层及绝缘层、测量绝缘电阻、包缠绝缘、压接线端子、焊接地线、安装固定、清理现场、挂铭牌等。

单位:个

定 额 编 号					8-225	8-226	8-227	8-228	8-229	8-230
项 目					1kV 以下(mm ² 以内)					
					1×6	4×6	5×6	1×16	4×16	5×16
基 价 (元)					36.81	67.12	79.42	48.72	93.83	111.22
其 中	人 工 费 (元)				6.22	11.81	13.85	8.42	15.90	18.73
	材 料 费 (元)				30.18	54.68	64.86	39.80	77.13	91.58
	机 械 费 (元)				0.41	0.63	0.71	0.50	0.80	0.91
名 称				单位	单价 (元)	数 量				
人 工	870005	综合工日		工日	78.70	0.079	0.150	0.176	0.107	0.238
材 料	29-002	塑料手套 ST 型		个	—	(1.0500)	(1.0500)	(1.0500)	(1.0500)	(1.0500)
	35-002	接地编织铜线		m	—	(1.4000)	(1.4000)	(1.4000)	(1.4000)	(1.4000)
	280120	铜端子 6		个	3.39	2.0300	5.0750	6.0900	—	—
	280122	铜端子 16		个	6.78	—	—	—	2.0300	5.0750
	290023	终端头卡子		个	3.00	2.0600	2.0600	2.0600	2.0600	2.0600
	090124	镀锌带母螺栓 10×(20~35)		套	0.44	5.1000	5.1000	5.1000	5.1000	5.1000

续前

单位:个

定 额 编 号					8-225	8-226	8-227	8-228	8-229	8-230
项 目					1kV 以下(mm ² 以内)					
					1×6	4×6	5×6	1×16	4×16	5×16
材	090495	镀锌弹簧垫圈 10	个	0.03	5.1000	5.1000	5.1000	5.1000	5.1000	5.1000
	090030	镀锌垫圈 10	个	0.11	10.2000	10.2000	10.2000	10.2000	10.2000	10.2000
	280175	相色带	卷	5.28	0.1000	0.1600	0.2000	0.1000	0.1600	0.2000
	280085	铜绑线 2	kg	51.20	0.1000	0.2000	0.3000	0.1000	0.2000	0.3000
	110139	电力复合脂 一级	kg	20.00	0.0100	0.0200	0.0200	0.0100	0.0200	0.0200
	310048	自粘性橡胶带	卷	3.57	0.2000	0.6000	0.7200	0.2000	0.6000	0.7200
	090293	焊锡丝	kg	62.00	0.0200	0.0500	0.0600	0.0350	0.0875	0.1050
	090292	焊锡膏 50g/瓶	kg	36.00	0.0040	0.0100	0.0120	0.0070	0.0175	0.0210
	110173	汽油 60 [#] ~70 [#]	kg	7.56	0.0360	0.0900	0.1080	0.0630	0.1575	0.1890
	150004	标志牌	个	0.50	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200
料	120027	塑料胶粘带 20×50	卷	6.06	0.3000	0.8000	0.8000	0.3000	0.8000	0.8000
	120026	塑料带 20×40	卷	5.37	0.1500	0.3800	0.3800	0.1500	0.3800	0.3800
	840004	其他材料费	元	—	2.25	2.61	2.76	3.74	4.75	5.11
机	850009	绝缘电阻测试仪 3141	台班	6.27	0.0250	0.0250	0.0250	0.0250	0.0250	0.0250
械	840023	其他机具费	元	—	0.25	0.47	0.55	0.34	0.64	0.75

单位:个

定 额 编 号					8-231	8-232	8-233	8-234	8-235	8-236		
项 目					1kV 以下(mm² 以内)							
					1×35	4×35	5×35	1×70	4×70	5×70		
基 价 (元)					65.86	128.82	153.92	82.27	189.61	229.87		
其 中	人 工 费 (元)				11.96	22.59	26.52	14.95	28.41	34.39		
	材 料 费 (元)				53.26	105.17	126.18	66.56	159.90	193.94		
	机 械 费 (元)				0.64	1.06	1.22	0.76	1.30	1.54		
名 称				单位	单价 (元)	数 量						
人 工	870005	综合工日			工日	78.70	0.152	0.287	0.337	0.190	0.361	0.437
材 料	29—002	塑料手套 ST 型			个	—	(1.0500)	(1.0500)	(1.0500)	(1.0500)	(1.0500)	(1.0500)
	35—002	接地编织铜线			m	—	(1.4000)	(1.4000)	(1.4000)	(1.4000)	(1.4000)	(1.4000)
	280123	铜端子 25			个	7.75	1.0150	1.0150	1.0150	1.0150	1.0150	1.0150
	280124	铜端子 35			个	10.40	1.0150	4.0600	5.0750	—	—	—
	280126	铜端子 70			个	21.30	—	—	—	1.0150	4.0600	5.0750
	290023	终端头卡子			个	3.00	2.0600	2.0600	2.0600	2.0600	2.0600	2.0600
	090124	镀锌带母螺栓 10×(20~35)			套	0.44	5.1000	5.1000	5.1000	5.1000	5.1000	5.1000
	090495	镀锌弹簧垫圈 10			个	0.03	5.1000	5.1000	5.1000	5.1000	5.1000	5.1000

续前

单位:个

定 额 编 号					8-231	8-232	8-233	8-234	8-235	8-236
项 目					1kV 以下(mm ² 以内)					
					1×35	4×35	5×35	1×70	4×70	5×70
材	090030	镀锌垫圈 10	个	0.11	10.2000	10.2000	10.2000	10.2000	10.2000	10.2000
	280175	相色带	卷	5.28	0.1000	0.1600	0.2000	0.1000	0.1600	0.2000
	280085	铜绑线 2	kg	51.20	0.1500	0.3000	0.4200	0.1500	0.3000	0.4200
	110139	电力复合脂 一级	kg	20.00	0.1500	0.0300	0.0300	0.0150	0.0300	0.0300
	310048	自粘性橡胶带	卷	3.57	0.2000	0.6000	0.7200	0.2000	0.6000	0.7200
	090293	焊锡丝	kg	62.00	0.0550	0.1450	0.1750	0.0750	0.2250	0.2750
	090292	焊锡膏 50g/瓶	kg	36.00	0.0110	0.0290	0.0350	0.0150	0.0450	0.0550
	110173	汽油 60 [#] ~70 [#]	kg	7.56	0.1500	0.3500	0.5000	0.2000	0.5000	0.7000
	150004	标志牌	个	0.50	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200
	120027	塑料胶粘带 20×50	卷	6.06	0.3000	0.8000	0.8000	0.3000	0.8000	0.8000
料	120026	塑料带 20×40	卷	5.37	0.1500	0.3800	0.3800	0.1500	0.3800	0.3800
	840004	其他材料费	元	—	5.14	6.36	6.82	8.32	10.16	10.83
机	850009	绝缘电阻测试仪 3141	台班	6.27	0.0250	0.0250	0.0250	0.0250	0.0250	0.0250
械	840023	其他机具费	元	—	0.48	0.90	1.06	0.60	1.14	1.38

单位:个

定 额 编 号					8-237	8-238	8-239	8-240	8-241	8-242
项 目					1kV 以下(mm ² 以内)					
					1×120	4×120	5×120	1×185	4×185	5×185
基 价 (元)					106.74	276.82	334.21	133.40	361.35	432.15
其中	人 工 费 (元)				17.94	35.18	41.16	21.72	40.37	43.36
	材 料 费 (元)				87.92	240.07	291.24	110.65	319.21	386.90
	机 械 费 (元)				0.88	1.57	1.81	1.03	1.77	1.89
名 称			单位	单价 (元)	数 量					
人 工	870005	综合工日	工日	78.70	0.228	0.447	0.523	0.276	0.513	0.551
材 料	29—002	塑料手套 ST 型	个	—	(1.0500)	(1.0500)	(1.0500)	(1.0500)	(1.0500)	(1.0500)
	35—002	接地编织铜线	m	—	(1.4000)	(1.4000)	(1.4000)	(1.5000)	(1.5000)	(1.5000)
	280123	铜端子 25	个	7.75	1.0150	1.0150	1.0150	1.0150	1.0150	1.0150
	280128	铜端子 120	个	34.90	1.0150	4.0600	5.0750	—	—	—
	280130	铜端子 185	个	48.40	—	—	—	1.0150	4.0600	5.0750
	290023	终端头卡子	个	3.00	2.0600	2.0600	2.0600	2.0600	2.0600	2.0600
	090124	镀锌带母螺栓 10×(20~35)	套	0.44	5.1000	5.1000	5.1000	5.1000	5.1000	5.1000
	090495	镀锌弹簧垫圈 10	个	0.03	5.1000	5.1000	5.1000	5.1000	5.1000	5.1000

续前

单位:个

定 额 编 号					8-237	8-238	8-239	8-240	8-241	8-242
项 目					1kV 以下(mm ² 以内)					
					1×120	4×120	5×120	1×185	4×185	5×185
材	090030	镀锌垫圈 10	个	0.11	10.2000	10.2000	10.2000	10.2000	10.2000	10.2000
	280175	相色带	卷	5.28	0.1000	0.1600	0.2000	0.1000	0.2000	0.2000
	280085	铜绑线 2	kg	51.20	0.2000	0.4000	0.5000	0.2000	0.5000	0.6000
	110139	电力复合脂 一级	kg	20.00	0.0200	0.0500	0.0500	0.0300	0.0800	0.0800
	310048	自粘性橡胶带	卷	3.57	0.3000	1.2000	1.5000	0.5000	2.1000	2.6000
	090293	焊锡丝	kg	62.00	0.1250	0.4250	0.5250	0.1550	0.5450	0.6750
	090292	焊锡膏 50g/瓶	kg	36.00	0.0250	0.0850	0.1050	0.0310	0.1090	0.1350
	110173	汽油 60 [#] ~70 [#]	kg	7.56	0.3000	0.8000	1.0000	0.5000	1.0000	1.2000
	150004	标志牌	个	0.50	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200
	120027	塑料胶粘带 20×50	卷	6.06	0.3000	0.8000	0.8000	0.3000	0.8000	0.8000
料	120026	塑料带 20×40	卷	5.37	0.1500	0.3800	0.3800	0.1500	0.3800	0.3800
	840004	其他材料费	元	—	8.64	11.35	12.26	13.17	16.72	17.87
机	850009	绝缘电阻测试仪 3141	台班	6.27	0.0250	0.0250	0.0250	0.0250	0.0250	0.0250
械	840023	其他机具费	元	—	0.72	1.41	1.65	0.87	1.61	1.73

单位:个

定 额 编 号					8-243	8-244	8-245	8-246	8-247	8-248		
项 目					1kV 以下(mm ² 以内)							
					1×240	4×240	5×240	1×300	4×300	5×300		
基 价 (元)					141.85	394.17	477.96	194.82	598.48	730.87		
其 中	人 工 费 (元)				24.71	44.15	53.12	28.65	54.15	63.67		
	材 料 费 (元)				115.99	348.09	422.56	164.86	542.00	664.49		
	机 械 费 (元)				1.15	1.93	2.28	1.31	2.33	2.71		
名 称				单位	单价 (元)	数 量						
人 工	870005	综合工日			工日	78.70	0.314	0.561	0.675	0.364	0.688	0.809
材 料	29—002	塑料手套 ST 型			个	—	(1.0500)	(1.0500)	(1.0500)	(1.0500)	(1.0500)	(1.0500)
	35—002	接地编织铜线			m	—	(1.6000)	(1.6000)	(1.6000)	(1.6000)	(1.6000)	(1.6000)
	280123	铜端子 25			个	7.75	1.0150	1.0150	1.0150	1.0150	1.0150	1.0150
	280131	铜端子 240			个	51.80	1.0150	4.0600	5.0750	—	—	—
	280132	铜端子 300			个	97.80	—	—	—	1.0150	4.0600	5.0750
	290023	终端头卡子			个	3.00	2.0600	2.0600	2.0600	2.0600	2.0600	2.0600
	090124	镀锌带母螺栓 10×(20~35)			套	0.44	5.1000	5.1000	5.1000	5.1000	5.1000	5.1000
	090495	镀锌弹簧垫圈 10			个	0.03	5.1000	5.1000	5.1000	5.1000	5.1000	5.1000

续前

单位:个

定 额 编 号					8-243	8-244	8-245	8-246	8-247	8-248
项 目					1kV 以下(mm ² 以内)					
					1×240	4×240	5×240	1×300	4×300	5×300
材	090030	镀锌垫圈 10	个	0.11	10.2000	10.2000	10.2000	10.2000	10.2000	10.2000
	280175	相色带	卷	5.28	0.1000	0.3000	0.4200	0.1000	0.3000	0.4200
	280085	铜绑线 2	kg	51.20	0.2000	0.6000	0.7200	0.2000	0.6000	0.7200
	110139	电力复合脂 一级	kg	20.00	0.0300	0.1000	0.1000	0.0300	0.1000	0.1000
	310048	自粘性橡胶带	卷	3.57	0.6000	3.1000	3.7200	0.6000	3.1000	3.7200
	090293	焊锡丝	kg	62.00	0.1650	0.5850	0.7250	0.1750	0.6250	0.7750
	090292	焊锡膏 50g/瓶	kg	36.00	0.0330	0.1170	0.1450	0.0350	0.1250	0.1550
	110173	汽油 60 [#] ~70 [#]	kg	7.56	0.6000	1.3000	1.5600	0.7000	1.5000	1.7500
	150004	标志牌	个	0.50	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200
	120027	塑料胶粘带 20×50	卷	6.06	0.3000	0.8000	0.8000	0.3000	0.8000	0.8000
料	120026	塑料带 20×40	卷	5.37	0.1500	0.3800	0.3800	0.1500	0.3800	0.3800
	840004	其他材料费	元	—	13.25	17.14	18.39	13.98	20.01	21.97
机	850009	绝缘电阻测试仪 3141	台班	6.27	0.0250	0.0250	0.0250	0.0250	0.0250	0.0250
械	840023	其他机具费	元	—	0.99	1.77	2.12	1.15	2.17	2.55

单位:个

定 额 编 号					8-249	8-250	8-251	
项 目					1kV 以下(mm ² 以内)			
					1×400	4×400	5×400	
基 价 (元)					228.71	711.36	869.09	
其 中	人 工 费 (元)				34.23	64.69	76.02	
	材 料 费 (元)				192.95	643.92	789.87	
	机 械 费 (元)				1.53	2.75	3.20	
名 称				单位	单价 (元)	数 量		
人 工	870005	综合工日		工日	78.70	0.435	0.822	0.966
材	29－002	塑料手套 ST 型		个	—	(1.0500)	(1.0500)	(1.0500)
	35－002	接地编织铜线		m	—	(1.6000)	(1.6000)	(1.6000)
料	280123	铜端子 25		个	7.75	1.0150	1.0150	1.0150
	280133	铜端子 400		个	119.90	1.0150	4.0600	5.0750
	290023	终端头卡子		个	3.00	2.0600	2.0600	2.0600
	090124	镀锌带母螺栓 10×(20～35)		套	0.44	5.1000	5.1000	5.1000
	090495	镀锌弹簧垫圈 10		个	0.03	5.1000	5.1000	5.1000

续前

单位:个

定 额 编 号					8-249	8-250	8-251
项 目					1kV 以下(mm ² 以内)		
					1×400	4×400	5×400
材	090030	镀锌垫圈 10	个	0.11	10.2000	10.2000	10.2000
	280175	相色带	卷	5.28	0.1000	0.3000	0.4200
	280085	铜绑线 2	kg	51.20	0.2000	0.6000	0.7200
	110139	电力复合脂 一级	kg	20.00	0.1000	0.3000	0.3000
	310048	自粘性橡胶带	卷	3.57	0.6000	3.1000	3.7200
	090293	焊锡丝	kg	62.00	0.1850	0.6650	0.8250
	090292	焊锡膏 50g/瓶	kg	36.00	0.0370	0.1330	0.1650
	110173	汽油 60 [#] ~70 [#]	kg	7.56	0.8000	1.7000	1.9500
	150004	标志牌	个	0.50	1.0200	1.0200	1.0200
	120027	塑料胶粘带 20×50	卷	6.06	0.3000	0.8000	0.8000
料	120026	塑料带 20×40	卷	5.37	0.1500	0.3800	0.3800
	840004	其他材料费	元	—	16.79	23.92	26.22
机	850009	绝缘电阻测试仪 3141	台班	6.27	0.0250	0.0250	0.0250
械	840023	其他机具费	元	—	1.37	2.59	3.04

二、户内热缩式电缆终端头制作安装

工作内容:校潮、检验、定位、量尺寸、锯断、剥切、锯钢铠、剥除内屏蔽层绝缘层、清洗、测量绝缘电阻、缠密封胶、套缩手套和绝缘管应控管、压接线端子、套缩付管及相色管、焊接地线、安装固定、搭弓子、清理现场、挂铭牌、配合试验等。

单位:个

定 额 编 号					8-252	8-253	8-254	8-255	8-256	8-257	
项 目					1kV 以下 (mm ² 以内)						
					1×6	4×6	5×6	1×16	4×16	5×16	
基 价 (元)					38.55	82.27	100.97	53.00	120.28	147.17	
其 中	人 工 费 (元)				8.34	26.60	33.21	12.99	41.55	51.94	
	材 料 费 (元)				29.72	54.45	66.27	39.33	76.91	92.99	
	机 械 费 (元)				0.49	1.22	1.49	0.68	1.82	2.24	
名 称				单位	单价 (元)	数 量					
人 工	870005	综合工日		工日	78.70	0.106	0.338	0.422	0.165	0.528	0.660
材	29—001	电缆终端头		个	—	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)
	35—002	接地编织铜线		m	—	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)
料	290023	终端头卡子		个	3.00	2.0600	2.0600	2.0600	2.0600	2.0600	2.0600
	280120	铜端子 6		个	3.39	2.0300	5.0750	6.0900	—	—	—
	280122	铜端子 16		个	6.78	—	—	—	2.0300	5.0750	6.0900
	090124	镀锌带母螺栓 10×(20～35)		套	0.44	4.0800	4.0800	4.0800	4.0800	4.0800	4.0800

续前

单位:个

定 额 编 号					8-252	8-253	8-254	8-255	8-256	8-257
项 目					1kV 以下(mm ² 以内)					
					1×6	4×6	5×6	1×16	4×16	5×16
材	090495	镀锌弹簧垫圈 10	个	0.03	4.0800	4.0800	4.0800	4.0800	4.0800	4.0800
	090030	镀锌垫圈 10	个	0.11	8.1600	8.1600	8.1600	8.1600	8.1600	8.1600
	280085	铜绑线 2	kg	51.20	0.1000	0.2000	0.3000	0.1000	0.2000	0.3000
	150003	白布带 20M	盘	4.38	0.5000	1.0000	1.2000	0.5000	1.0000	1.2000
	150004	标志牌	个	0.50	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200
	280175	相色带	卷	5.28	0.0500	0.1000	0.1000	0.0500	0.1000	0.1000
	090293	焊锡丝	kg	62.00	0.0200	0.0500	0.0600	0.0350	0.0875	0.1050
	090292	焊锡膏 50g/瓶	kg	36.00	0.0040	0.0100	0.0120	0.0070	0.0175	0.0210
	110139	电力复合脂 一级	kg	20.00	0.0100	0.0200	0.0200	0.0100	0.0200	0.0200
	310048	自粘性橡胶带	卷	3.57	0.2000	0.6000	0.7200	0.2000	0.6000	0.7200
料	110173	汽油 60 [#] ~70 [#]	kg	7.56	0.0360	0.0900	0.1080	0.0630	0.1575	0.1890
	110049	丙酮	kg	9.46	0.1000	0.3500	0.4500	0.1000	0.3500	0.4500
	840004	其他材料费	元	—	2.24	2.60	2.78	3.73	4.75	5.13
机	850009	绝缘电阻测试仪 3141	台班	6.27	0.0250	0.0250	0.0250	0.0250	0.0250	0.0250
械	840023	其他机具费	元	—	0.33	1.06	1.33	0.52	1.66	2.08

单位:个

定 额 编 号					8-258	8-259	8-260	8-261	8-262	8-263
项 目					1kV 以下(mm² 以内)					
					1×35	4×35	5×35	1×70	4×70	5×70
基 价 (元)					70.55	170.32	209.11	97.85	255.00	314.21
其 中	人 工 费 (元)				18.73	59.81	74.77	29.91	89.72	112.15
	材 料 费 (元)				50.91	107.96	131.19	66.58	161.53	197.41
	机 械 费 (元)				0.91	2.55	3.15	1.36	3.75	4.65
名 称			单位	单价 (元)	数 量					
人 工	870005	综合工日	工日	78.70	0.238	0.760	0.950	0.380	1.140	1.425
材 料	29—001	电缆终端头	个	—	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)
	35—002	接地编织铜线	m	—	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)
	290023	终端头卡子	个	3.00	2.0600	2.0600	2.0600	2.0600	2.0600	2.0600
	280123	铜端子 25	个	7.75	1.0150	1.0150	1.0150	1.0150	1.0150	1.0150
	280124	铜端子 35	个	10.40	1.0150	4.0600	5.0750	—	—	—
	280126	铜端子 70	个	21.30	—	—	—	1.0150	4.0600	5.0750
	090124	镀锌带母螺栓 10×(20~35)	套	0.44	4.0800	4.0800	4.0800	4.0800	4.0800	4.0800
	090495	镀锌弹簧垫圈 10	个	0.03	4.0800	4.0800	4.0800	4.0800	4.0800	4.0800

续前

单位:个

定 额 编 号					8-258	8-259	8-260	8-261	8-262	8-263
项 目					1kV 以下(mm ² 以内)					
					1×35	4×35	5×35	1×70	4×70	5×70
材	090030	镀锌垫圈 10	个	0.11	8.1600	8.1600	8.1600	8.1600	8.1600	8.1600
	280085	铜绑线 2	kg	51.20	0.1500	0.3000	0.4000	0.1500	0.3000	0.4000
	150003	白布带 20M	盘	4.38	0.5000	1.0000	1.2000	0.5000	1.0000	1.2000
	150004	标志牌	个	0.50	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200
	280175	相色带	卷	5.28	0.0500	0.1000	0.1000	0.0500	0.1000	0.1000
	090293	焊锡丝	kg	62.00	0.0550	0.1450	0.1750	0.0750	0.2250	0.2750
	090292	焊锡膏 50g/瓶	kg	36.00	0.0110	0.0290	0.0350	0.0150	0.0450	0.0550
	110139	电力复合脂 一级	kg	20.00	0.0150	0.0300	0.0300	0.0150	0.0300	0.0300
	310048	自粘性橡胶带	卷	3.57	0.2000	0.5000	0.7000	0.2000	0.5000	0.7000
	110173	汽油 60 [#] ~70 [#]	kg	7.56	0.2000	0.6000	0.8000	0.2000	0.6000	0.8000
料	110049	丙酮	kg	9.46	0.1500	0.5000	0.7000	0.1500	0.5000	0.7000
	840004	其他材料费	元	—	5.10	6.41	6.90	8.32	10.19	10.88
机	850009	绝缘电阻测试仪 3141	台班	6.27	0.0250	0.0250	0.0250	0.0250	0.0250	0.0250
械	840023	其他机具费	元	—	0.75	2.39	2.99	1.20	3.59	4.49

单位:个

定 额 编 号					8-264	8-265	8-266	8-267	8-268	8-269	
项 目					1kV 以下(mm ² 以内)						
					1×120	4×120	5×120	1×185	4×185	5×185	
基 价 (元)					127. 72	361. 29	438. 60	167. 53	490. 45	608. 12	
其 中	人 工 费 (元)				37. 38	112. 15	134. 58	44. 86	149. 53	194. 39	
	材 料 费 (元)				88. 68	244. 49	298. 48	120. 72	334. 78	405. 79	
	机 械 费 (元)				1. 66	4. 65	5. 54	1. 95	6. 14	7. 94	
名 称				单位	单价 (元)	数 量					
人工	870005	综合工日		工日	78. 70	0. 475	1. 425	1. 710	0. 570	1. 900	2. 470
材	29－001	电缆终端头		个	—	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)
	35－002	接地编织铜线		m	—	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
	290023	终端头卡子		个	3. 00	2. 0600	2. 0600	2. 0600	2. 0600	2. 0600	2. 0600
	280123	铜端子 25		个	7. 75	1. 0150	1. 0150	1. 0150	1. 0150	1. 0150	1. 0150
	280128	铜端子 120		个	34. 90	1. 0150	4. 0600	5. 0750	—	—	—
	280130	铜端子 185		个	48. 40	—	—	—	1. 0150	4. 0600	5. 0750
料	090124	镀锌带母螺栓 10×(20～35)		套	0. 44	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800
	090128	镀锌带母螺栓 12×(20～35)		套	0. 68	—	—	—	7. 1400	7. 1400	7. 1400
	090495	镀锌弹簧垫圈 10		个	0. 03	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800

续前

单位:个

定 额 编 号					8-264	8-265	8-266	8-267	8-268	8-269
项 目					1kV 以下(mm ² 以内)					
					1×120	4×120	5×120	1×185	4×185	5×185
材	090496	镀锌弹簧垫圈 12	个	0.03	—	—	—	7.1400	7.1400	7.1400
	090030	镀锌垫圈 10	个	0.11	8.1600	8.1600	8.1600	8.1600	8.1600	8.1600
	090031	镀锌垫圈 12	个	0.22	—	—	—	14.2800	14.2800	14.2800
	280085	铜绑线 2	kg	51.20	0.2000	0.4000	0.5000	0.2000	0.5000	0.6000
	150003	白布带 20M	盘	4.38	0.5000	1.0000	1.2000	0.5000	1.2000	1.3000
	150004	标志牌	个	0.50	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200
	280175	相色带	卷	5.28	0.1000	0.1600	0.2000	0.1000	0.2000	0.2000
	090293	焊锡丝	kg	62.00	0.1250	0.4250	0.5250	0.1550	0.5450	0.6750
	090292	焊锡膏 50g/瓶	kg	36.00	0.0250	0.0850	0.1050	0.0310	0.1090	0.1350
	110139	电力复合脂 一级	kg	20.00	0.0200	0.0500	0.0500	0.0300	0.0800	0.0800
料	310048	自粘性橡胶带	卷	3.57	0.3000	1.2000	1.5000	0.5000	2.1000	2.6000
	110173	汽油 60 [#] ~70 [#]	kg	7.56	0.3000	0.8000	1.0000	0.5000	1.0000	1.2000
	110049	丙酮	kg	9.46	0.2000	0.8000	1.0000	0.3000	1.0000	1.3000
	840004	其他材料费	元	—	8.65	11.41	12.37	13.32	16.95	18.15
机 械	850009	绝缘电阻测试仪 3141	台班	6.27	0.0250	0.0250	0.0250	0.0250	0.0250	0.0250
	840023	其他机具费	元	—	1.50	4.49	5.38	1.79	5.98	7.78

单位:个

定 额 编 号					8-270	8-271	8-272	8-273	8-274	8-275		
项 目					1kV 以下(mm² 以内)							
					1×240	4×240	5×240	1×300	4×300	5×300		
基 价 (元)					184.68	549.48	674.02	232.00	788.20	966.84		
其 中	人 工 费 (元)				56.98	182.43	228.07	59.81	209.34	261.68		
	材 料 费 (元)				125.26	359.59	436.67	169.64	570.33	694.53		
	机 械 费 (元)				2.44	7.46	9.28	2.55	8.53	10.63		
名 称				单位	单价 (元)	数 量						
人 工	870005	综合工日			工日	78.70	0.724	2.318	2.898	0.760	2.660	3.325
材	29—001	电 缆 终 端 头			个	—	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)
	35—002	接 地 编 织 铜 线			m	—	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)
料	290023	终 端 头 卡 子			个	3.00	2.0600	2.0600	2.0600	2.0600	2.0600	2.0600
	280123	铜 端 子 25			个	7.75	1.0150	1.0150	1.0150	1.0150	1.0150	1.0150
	280131	铜 端 子 240			个	51.80	1.0150	4.0600	5.0750	—	—	—
	280132	铜 端 子 300			个	97.80	—	—	—	1.0150	4.0600	5.0750
	090128	镀 锌 带 母 螺 栓 12×(20~35)			套	0.68	11.2200	11.2200	11.2200	4.0800	17.3400	17.3400
	090496	镀 锌 弹 簧 垫 圈 12			个	0.03	11.2200	11.2200	11.2200	4.0800	17.3400	17.3400

续前

单位:个

定 额 编 号					8-270	8-271	8-272	8-273	8-274	8-275
项 目					1kV 以下(mm ² 以内)					
					1×240	4×240	5×240	1×300	4×300	5×300
材	090031	镀锌垫圈 12	个	0.22	22.4400	22.4400	22.4400	8.1600	34.6800	34.6800
	280085	铜绑线 2	kg	51.20	0.2000	0.5000	0.6000	0.2000	0.6000	0.7000
	150003	白布带 20M	盘	4.38	0.5000	1.2000	1.3000	0.5000	1.3000	1.4000
	150004	标志牌	个	0.50	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200
	280175	相色带	卷	5.28	0.1000	0.3000	0.3000	0.1000	0.3000	0.3000
	090293	焊锡丝	kg	62.00	0.1650	0.5850	0.7250	0.1750	0.6250	0.7750
	090292	焊锡膏 50g/瓶	kg	36.00	0.0330	0.1170	0.1450	0.0350	0.1250	0.1550
	110139	电力复合脂 一级	kg	20.00	0.0300	0.1000	0.1000	0.0300	0.1000	0.1000
	310048	自粘性橡胶带	卷	3.57	0.6000	3.1000	3.7200	0.6000	3.1000	3.7200
	110173	汽油 60 [#] ~70 [#]	kg	7.56	0.6000	1.3000	1.5600	0.6000	1.3000	1.5600
料	110049	丙酮	kg	9.46	0.4000	1.3000	1.7000	0.5000	1.5000	1.8000
	840004	其他材料费	元	—	9.79	13.71	15.00	14.05	20.43	22.41
机	850009	绝缘电阻测试仪 3141	台班	6.27	0.0250	0.0250	0.0250	0.0250	0.0250	0.0250
械	840023	其他机具费	元	—	2.28	7.30	9.12	2.39	8.37	10.47

定 额 编 号					8-276	8-277	8-278
项 目					1kV 以下(mm ² 以内)		
					1×400	4×400	5×400
基 价 (元)					276. 95	924. 84	1136. 20
其 中	人 工 费 (元)				76. 65	245. 15	306. 46
	材 料 费 (元)				197. 08	669. 72	817. 32
	机 械 费 (元)				3. 22	9. 97	12. 42
名 称			单位	单价 (元)	数 量		
人 工	870005	综合工日	工日	78. 70	0. 974	3. 115	3. 894
材 料	29－001	电缆终端头	个	—	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)
	35－002	接地编织铜线	m	—	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
	290023	终端头卡子	个	3. 00	2. 0600	2. 0600	2. 0600
	280123	铜端子 25	个	7. 75	1. 0150	1. 0150	1. 0150
	280133	铜端子 400	个	119. 90	1. 0150	4. 0600	5. 0750
	090128	镀锌带母螺栓 12×(20～35)	套	0. 68	4. 0800	17. 3400	17. 3400
	090496	镀锌弹簧垫圈 12	个	0. 03	4. 0800	17. 3400	17. 3400

续前

单位:个

定 额 编 号					8-276	8-277	8-278
项 目					1kV 以下(mm ² 以内)		
					1×400	4×400	5×400
材	090031	镀锌垫圈 12	个	0.22	8.1600	34.6800	34.6800
	280085	铜绑线 2	kg	51.20	0.2000	0.6000	0.7000
	150003	白布带 20M	盘	4.38	0.5000	1.3000	1.4000
	150004	标志牌	个	0.50	1.0200	1.0200	1.0200
	280175	相色带	卷	5.28	0.1000	0.3000	0.3000
	090293	焊锡丝	kg	62.00	0.1850	0.6650	0.8250
	090292	焊锡膏 50g/瓶	kg	36.00	0.0370	0.1330	0.1650
	110139	电力复合脂 一级	kg	20.00	0.0300	0.1000	0.1000
	310048	自粘性橡胶带	卷	3.57	0.6000	3.1000	3.7200
	110173	汽油 60 [#] ~70 [#]	kg	7.56	0.8000	1.7000	1.9500
料	110049	丙酮	kg	9.46	0.5000	1.5000	1.8000
	840004	其他材料费	元	—	16.85	24.30	26.63
机	850009	绝缘电阻测试仪 3141	台班	6.27	0.0250	0.0250	0.0250
械	840023	其他机具费	元	—	3.06	9.81	12.26

单位:个

定 额 编 号					8-279	8-280	8-281	8-282	8-283	8-284		
项 目					10kV 以下(mm ² 以内)							
					1×70	3×70	1×120	3×120	1×185	3×185		
基 价 (元)					160.25	282.30	180.36	340.50	234.37	441.93		
其 中	人 工 费 (元)				59.18	118.44	59.81	127.10	82.24	164.48		
	材 料 费 (元)				98.70	159.12	118.16	208.32	148.84	270.87		
	机 械 费 (元)				2.37	4.74	2.39	5.08	3.29	6.58		
名 称				单位	单价 (元)	数 量						
人 工	870005	综合工日			工日	78.70	0.752	1.505	0.760	1.615	1.045	2.090
材	29—001	电 缆 终 端 头			个	—	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)
	35—002	接 地 编 织 铜 线			m	—	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)
料	290023	终 端 头 卡 子			个	3.00	2.0600	2.0600	2.0600	2.0600	2.0600	2.0600
	280123	铜 端 子 25			个	7.75	1.0150	1.0150	1.0150	1.0150	1.0150	1.0150
	280126	铜 端 子 70			个	21.30	1.0150	3.0450	—	—	—	—
	280128	铜 端 子 120			个	34.90	—	—	1.0150	3.0450	—	—
	280130	铜 端 子 185			个	48.40	—	—	—	—	1.0150	3.0450
	090124	镀 锌 带 母 螺 栓 10×(20~35)			套	0.44	4.0800	4.0800	4.0800	4.0800	4.0800	4.0800

续前

单位:个

定 额 编 号					8-279	8-280	8-281	8-282	8-283	8-284
项 目					10kV 以下 (mm ² 以内)					
					1×70	3×70	1×120	3×120	1×185	3×185
材	090495	镀锌弹簧垫圈 10	个	0.03	4.0800	4.0800	4.0800	4.0800	4.0800	4.0800
	090030	镀锌垫圈 10	个	0.11	8.1600	8.1600	8.1600	8.1600	8.1600	8.1600
	120065	聚四氟乙烯生料带	卷	6.74	0.2000	0.2800	0.2000	0.2800	0.3000	0.4000
	280085	铜绑线 2	kg	51.20	0.3000	0.4000	0.3000	0.4000	0.4000	0.5000
	150003	白布带 20M	盘	4.38	0.5000	1.0000	0.5000	1.0000	0.5000	1.0000
	150004	标志牌	个	0.50	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200
	280175	相色带	卷	5.28	0.1000	0.1600	0.1000	0.1600	0.1000	0.2000
	090293	焊锡丝	kg	62.00	0.3000	0.3000	0.3500	0.3500	0.4500	0.4500
	090292	焊锡膏 50g/瓶	kg	36.00	0.0400	0.0500	0.0500	0.0600	0.0700	0.0700
	110139	电力复合脂 一级	kg	20.00	0.0300	0.0400	0.0400	0.0500	0.0800	0.0800
料	310048	自粘性橡胶带	卷	3.57	0.6000	1.2000	0.6000	1.2000	0.8000	2.1000
	110173	汽油 60 [#] ~70 [#]	kg	7.56	0.3000	0.6000	0.4000	0.8000	0.5000	1.0000
	110049	丙酮	kg	9.46	0.3000	0.6000	0.4000	0.8000	0.5000	1.0000
	840004	其他材料费	元	—	12.40	13.60	12.69	14.33	13.74	15.85
机	840023	其他机具费	元	—	2.37	4.74	2.39	5.08	3.29	6.58

单位:个

定 额 编 号					8-285	8-286	8-287
项 目					10kV 以下(mm ² 以内)		
					1×300	3×300	1×400
基 价 (元)					329.73	711.29	364.07
其 中	人 工 费 (元)				112.15	235.55	112.15
	材 料 费 (元)				213.09	466.32	247.43
	机 械 费 (元)				4.49	9.42	4.49
名 称				单位	单价 (元)	数 量	
人 工	870005	综合工日		工日	78.70	1.425	2.993 1.425
材 料	29—001	电缆终端头		个	—	(1.0200)	(1.0200)
	35—002	接地编织铜线		m	—	(1.0000)	(1.0000)
	290023	终端头卡子		个	3.00	2.0600	2.0600
	280123	铜端子 25		个	7.75	1.0150	1.0150
	280132	铜端子 300		个	97.80	1.0150	3.0450 —
	280133	铜端子 400		个	119.90	—	— 1.0150
	090124	镀锌带母螺栓 10×(20~35)		套	0.44	4.0800	17.3400 7.1400
	090495	镀锌弹簧垫圈 10		个	0.03	4.0800	17.3400 7.1400

续前

单位:个

定 额 编 号					8-285	8-286	8-287
项 目					10kV 以下(mm ² 以内)		
					1×300	3×300	1×400
材	090030	镀锌垫圈 10	个	0.11	8.1600	34.6800	14.2800
	120065	聚四氟乙烯生料带	卷	6.74	0.3000	0.5000	0.4000
	280085	铜绑线 2	kg	51.20	0.4000	0.5000	0.5000
	150003	白布带 20M	盘	4.38	0.5000	1.0000	1.0000
	150004	标志牌	个	0.50	1.0200	1.0200	1.0200
	280175	相色带	卷	5.28	0.1500	3.0000	0.1500
	090293	焊锡丝	kg	62.00	0.5000	0.5000	0.5000
	090292	焊锡膏 50g/瓶	kg	36.00	0.1000	0.1000	0.1000
	110139	电力复合脂 一级	kg	20.00	0.1000	0.1000	0.1000
	310048	自粘性橡胶带	卷	3.57	1.4000	3.1000	1.5000
料	110173	汽油 60 [#] ~70 [#]	kg	7.56	1.0000	1.3000	1.0000
	110049	丙酮	kg	9.46	0.5000	1.5000	0.6000
	840004	其他材料费	元	—	17.08	21.12	17.59
机 械	840023	其他机具费	元	—	4.49	9.42	4.49

三、户外干包式电力电缆终端头制作安装

工作内容:校潮、检查、定位、量尺寸、锯断、剥切、锯钢铠、剥除内屏蔽层绝缘层、测量绝缘电阻、包缠绝缘、压接线端子、焊接地线、上杆安装固定、清理现场、挂铭牌等。

单位:个

定 额 编 号					8-288	8-289	8-290	8-291	8-292	8-293
项 目					1kV 以下(mm ² 以内)					
					1×70	4×70	5×70	1×120	4×120	5×120
基 价 (元)					124. 99	303. 95	336. 72	162. 49	409. 18	458. 26
其 中	人 工 费 (元)				41. 87	140. 56	145. 83	52. 34	175. 74	183. 21
	材 料 费 (元)				81. 29	157. 61	184. 90	107. 90	226. 25	267. 56
	机 械 费 (元)				1. 83	5. 78	5. 99	2. 25	7. 19	7. 49
名 称				单位	单价 (元)	数 量				
人 工	870005	综合工日	工日	78. 70	0. 532	1. 786	1. 853	0. 665	2. 233	2. 328
材 料	29—002	塑料手套 ST 型	个	—	(1. 0500)	(1. 0500)	(1. 0500)	(1. 0500)	(1. 0500)	(1. 0500)
	29—003	塑料雨罩 YS 型	个	—	(1. 0500)	(4. 2000)	(5. 2500)	(1. 0500)	(4. 2000)	(5. 2500)
	35—002	接地编织铜线	m	—	(1. 4000)	(1. 4000)	(1. 4000)	(1. 4000)	(1. 4000)	(1. 4000)
	280123	铜端子 25	个	7. 75	1. 0150	1. 0150	1. 0150	1. 0150	1. 0150	1. 0150
	280126	铜端子 70	个	21. 30	1. 0150	4. 0600	5. 0750	—	—	—

续前

单位:个

定 额 编 号					8-288	8-289	8-290	8-291	8-292	8-293
项 目					1kV 以下(mm ² 以内)					
					1×70	4×70	5×70	1×120	4×120	5×120
材 料	280128	铜端子 120	个	34.90	—	—	—	1.0150	4.0600	5.0750
	290006	电缆终端固定卡箍	份	6.31	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200
	090293	焊锡丝	kg	62.00	0.2500	0.2500	0.2500	0.3500	0.3500	0.3500
	090292	焊锡膏 50g/瓶	kg	36.00	0.0500	0.0500	0.0500	0.0700	0.0700	0.0700
	110173	汽油 60 [#] ~70 [#]	kg	7.56	0.3000	0.3000	0.3000	0.3500	0.3500	0.3500
	280085	铜绑线 2	kg	51.20	0.2000	0.3000	0.4000	0.3000	0.4000	0.5000
	150004	标志牌	个	0.50	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200
	310044	塑料胶粘带	卷	7.02	0.3000	0.8000	0.8000	0.3000	0.8000	0.8000
	120026	塑料带 20×40	卷	5.37	0.1500	0.3800	0.3800	0.1500	0.3800	0.3800
	840004	其他材料费	元	—	12.14	13.73	14.29	12.53	14.74	15.51
机	850009	绝缘电阻测试仪 3141	台班	6.27	0.0250	0.0250	0.0250	0.0250	0.0250	0.0250
械	840023	其他机具费	元	—	1.67	5.62	5.83	2.09	7.03	7.33

单位:个

定 额 编 号					8-294	8-295	8-296	8-297	8-298	8-299
项 目					1kV 以下 (mm ² 以内)					
					1×185	4×185	5×185	1×240	4×240	5×240
基 价 (元)					194.62	494.67	557.65	214.62	534.49	601.79
其 中	人 工 费 (元)				59.81	194.39	201.87	67.29	210.84	219.10
	材 料 费 (元)				132.26	292.34	347.55	144.48	315.06	373.77
	机 械 费 (元)				2.55	7.94	8.23	2.85	8.59	8.92
名 称				单位	单价 (元)	数 量				
人工	870005	综合工日	工日	78.70	0.760	2.470	2.565	0.855	2.679	2.784
材	29-002	塑料手套 ST 型	个	—	(1.0500)	(1.0500)	(1.0500)	(1.0500)	(1.0500)	(1.0500)
	29-003	塑料雨罩 YS 型	个	—	(1.0500)	(4.2000)	(5.2500)	(1.0500)	(4.2000)	(5.2500)
	35-002	接地编织铜线	m	—	(1.5000)	(1.5000)	(1.5000)	(1.6000)	(1.6000)	(1.6000)
	280123	铜端子 25	个	7.75	1.0150	1.0150	1.0150	1.0150	1.0150	1.0150
	280130	铜端子 185	个	48.40	1.0150	4.0600	5.0750	—	—	—
	280131	铜端子 240	个	51.80	—	—	—	1.0150	4.0600	5.0750
	290006	电缆终端固定卡箍	份	6.31	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200
	090293	焊锡丝	kg	62.00	0.4500	0.4500	0.4500	0.5000	0.5000	0.5000
	090292	焊锡膏 50g/瓶	kg	36.00	0.0900	0.0900	0.0900	0.1000	0.1000	0.1000
	110173	汽油 60 [#] ~70 [#]	kg	7.56	0.4000	0.4000	0.4000	0.4000	0.4000	0.4000
	280085	铜绑线 2	kg	51.20	0.3000	0.4000	0.5000	0.4000	0.5000	0.6000
	150004	标志牌	个	0.50	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200
	310044	塑料胶粘带	卷	7.02	0.3000	0.8000	0.8000	0.3000	0.8000	0.8000
	120026	塑料带 20×40	卷	5.37	0.1500	0.3800	0.3800	0.1500	0.3800	0.3800
	840004	其他材料费	元	—	15.89	18.72	19.69	16.08	19.06	20.07
机 械	850009	绝缘电阻测试仪 3141	台班	6.27	0.0250	0.0250	0.0250	0.0250	0.0250	0.0250
	840023	其他机具费	元	—	2.39	7.78	8.07	2.69	8.43	8.76

单位:个

定 额 编 号					8-300	8-301	8-302	8-303	8-304	8-305
项 目					1kV 以下 (mm ² 以内)					
					1×300	4×300	5×300	1×400	4×400	5×400
基 价 (元)					299.31	813.82	931.54	348.76	969.07	1111.77
其中	人 工 费 (元)				90.90	284.89	296.07	107.82	337.86	351.16
	材 料 费 (元)				204.61	517.37	623.47	236.47	617.53	746.40
	机 械 费 (元)				3.80	11.56	12.00	4.47	13.68	14.21
名 称			单位	单价 (元)	数 量					
人工	870005	综合工日	工日	78.70	1.155	3.620	3.762	1.370	4.293	4.462
材	29—002	塑料手套 ST 型	个	—	(1.0500)	(1.0500)	(1.0500)	(1.0500)	(1.0500)	(1.0500)
	29—003	塑料雨罩 YS 型	个	—	(1.0500)	(4.2000)	(5.2500)	(1.0500)	(4.2000)	(5.2500)
	35—002	接地编织铜线	m	—	(1.6000)	(1.6000)	(1.6000)	(1.6000)	(1.6000)	(1.6000)
	280123	铜端子 25	个	7.75	1.0150	1.0150	1.0150	1.0150	1.0150	1.0150
	280132	铜端子 300	个	97.80	1.0150	4.0600	5.0750	—	—	—
	280133	铜端子 400	个	119.90	—	—	—	1.0150	4.0600	5.0750
	290006	电缆终端固定卡箍	份	6.31	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200
	090293	焊锡丝	kg	62.00	0.5500	0.5500	0.5500	0.6000	0.6000	0.6000
	090292	焊锡膏 50g/瓶	kg	36.00	0.1100	0.1100	0.1100	0.1200	0.1200	0.1200
	110173	汽油 60 [#] ~70 [#]	kg	7.56	0.4500	0.4500	0.4500	0.5000	0.5000	0.5000
	280085	铜绑线 2	kg	51.20	0.5000	0.6000	0.7000	0.6000	0.7000	0.8000
	150004	标志牌	个	0.50	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200
	310044	塑料胶粘带	卷	7.02	0.3000	0.8000	0.8000	0.3000	0.8000	0.8000
	120026	塑料带 20×40	卷	5.37	0.1500	0.3800	0.3800	0.1500	0.3800	0.3800
	840004	其他材料费	元	—	20.56	25.65	27.36	21.03	27.13	29.18
机	850009	绝缘电阻测试仪 3141	台班	6.27	0.0250	0.0250	0.0250	0.0250	0.0250	0.0250
械	840023	其他机具费	元	—	3.64	11.40	11.84	4.31	13.52	14.05

四、户外热缩式电缆终端头制作安装

工作内容:校潮、检验、定位、量尺寸、锯断、剥切、锯钢铠、剥除内屏蔽层绝缘层、清洗、测量绝缘电阻、缠密封胶、套缩手套和绝缘管应控管、压接线端子、套缩付管及相色管、焊接地线、上杆安装固定、上杆保护、清理现场、挂铭牌、配合试验等。

单位:个

定 额 编 号					8-306	8-307	8-308	8-309	8-310	8-311
项 目					1kV 以下 (mm ² 以内)					
					1×70	4×70	5×70	1×120	4×120	5×120
基 价 (元)					165.77	397.05	473.46	212.64	529.05	603.48
其中	人 工 费 (元)				83.74	228.07	273.64	104.67	284.89	314.01
	材 料 费 (元)				78.52	159.70	188.71	103.62	232.60	276.75
	机 械 费 (元)				3.51	9.28	11.11	4.35	11.56	12.72
名 称			单位	单价 (元)	数 量					
人 工	870005	综合工日	工日	78.70	1.064	2.898	3.477	1.330	3.620	3.990
材 料	29-001	电缆终端头	个	—	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)
	35-002	接地编织铜线	m	—	(1.4000)	(1.4000)	(1.4000)	(1.4000)	(1.4000)	(1.4000)
	280123	铜端子 25	个	7.75	1.0150	1.0150	1.0150	1.0150	1.0150	1.0150
	280126	铜端子 70	个	21.30	1.0150	4.0600	5.0750	—	—	—
	280128	铜端子 120	个	34.90	—	—	—	1.0150	4.0600	5.0750

续前

单位:个

定 额 编 号					8-306	8-307	8-308	8-309	8-310	8-311
项 目					1kV 以下 (mm ² 以内)					
					1×70	4×70	5×70	1×120	4×120	5×120
材 料	290006	电缆终端固定卡箍	份	6.31	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200
	280175	相色带	卷	5.28	0.1000	0.1000	0.1000	0.1000	0.1600	0.2000
	090293	焊锡丝	kg	62.00	0.3000	0.3000	0.3000	0.3500	0.3500	0.3500
	090292	焊锡膏 50g/瓶	kg	36.00	0.0600	0.0600	0.0600	0.0700	0.0700	0.0700
	110139	电力复合脂 一级	kg	20.00	0.0150	0.0300	0.0300	0.0200	0.0500	0.0500
	310048	自粘性橡胶带	卷	3.57	0.1300	0.5000	0.6300	0.3000	1.2000	1.5000
	150003	白布带 20M	盘	4.38	0.5000	1.0000	1.0000	0.5000	1.0000	1.0000
	280085	铜绑线 2	kg	51.20	0.1500	0.3000	0.4000	0.2000	0.4000	0.5000
	150004	标志牌	个	0.50	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200
	110173	汽油 60 [#] ~70 [#]	kg	7.56	0.2200	0.6400	0.8000	0.3000	0.8000	1.0000
机 械	840004	其他材料费	元	—	8.50	10.16	10.75	12.47	14.84	15.65
	850009	绝缘电阻测试仪 3141	台班	6.27	0.0250	0.0250	0.0250	0.0250	0.0250	0.0250
	840023	其他机具费	元	—	3.35	9.12	10.95	4.19	11.40	12.56

单位:个

定 额 编 号					8-312	8-313	8-314	8-315	8-316	8-317
项 目					1kV 以下(mm ² 以内)					
					1×185	4×185	5×185	1×300	4×300	5×300
基 价 (元)					252. 19	660. 88	764. 53	347. 69	990. 98	1194. 75
其中	人 工 费 (元)				119. 62	345. 41	388. 78	149. 53	448. 59	538. 31
	材 料 费 (元)				127. 63	301. 49	360. 04	192. 02	524. 29	634. 75
	机 械 费 (元)				4. 94	13. 98	15. 71	6. 14	18. 10	21. 69
名 称			单位	单价 (元)	数 量					
人 工	870005	综合工日	工日	78. 70	1. 520	4. 389	4. 940	1. 900	5. 700	6. 840
材 料	29－001	电缆终端头	个	—	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)
	35－002	接地编织铜线	m	—	(1. 5000)	(1. 5000)	(1. 5000)	(1. 6000)	(1. 6000)	(1. 6000)
	280123	铜端子 25	个	7. 75	1. 0150	1. 0150	1. 0150	1. 0150	1. 0150	1. 0150
	280130	铜端子 185	个	48. 40	1. 0150	4. 0600	5. 0750	—	—	—
	280132	铜端子 300	个	97. 80	—	—	—	1. 0150	4. 0600	5. 0750
	290006	电缆终端固定卡箍	份	6. 31	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200

续前

单位:个

定 额 编 号					8-312	8-313	8-314	8-315	8-316	8-317
项 目					1kV 以下(mm ² 以内)					
					1×185	4×185	5×185	1×300	4×300	5×300
材	280175	相色带	卷	5.28	0.1000	0.2000	0.2000	0.1000	0.3000	0.3000
	090293	焊锡丝	kg	62.00	0.4500	0.4500	0.4500	0.5000	0.5000	0.5000
	090292	焊锡膏 50g/瓶	kg	36.00	0.0900	0.0900	0.0900	0.1000	0.1000	0.1000
	110139	电力复合脂 一级	kg	20.00	0.0300	0.0800	0.0800	0.0300	0.1000	0.1000
	310048	自粘性橡胶带	卷	3.57	0.5000	2.1000	2.6000	0.6000	3.1000	3.8800
	150003	白布带 20M	盘	4.38	0.5000	1.0000	1.0000	0.5000	1.0000	1.0000
	280085	铜绑线 2	kg	51.20	0.2000	0.4000	0.5000	0.3000	0.5000	0.6000
料	150004	标志牌	个	0.50	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200
	110173	汽油 60 [#] ~70 [#]	kg	7.56	0.5000	1.0000	1.2000	0.6000	1.3000	1.5000
	840004	其他材料费	元	—	13.43	16.46	17.47	17.98	23.35	25.13
机	850009	绝缘电阻测试仪 3141	台班	6.27	0.0250	0.0250	0.0250	0.0250	0.0250	0.0250
械	840023	其他机具费	元	—	4.78	13.82	15.55	5.98	17.94	21.53

单位:个

定 额 编 号					8-318	8-319	8-320
项 目					1kV 以下 (mm ² 以内)		
					1×400	4×400	5×400
基 价 (元)					407.09	1179.71	1421.94
其 中	人 工 费 (元)				175.11	525.32	630.47
	材 料 费 (元)				224.82	633.22	766.09
	机 械 费 (元)				7.16	21.17	25.38
名 称				单位	单价 (元)	数 量	
人工	870005	综合工日	工日	78.70	2.225	6.675	8.011
材	29-001	电缆终端头	个	—	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)
	35-002	接地编织铜线	m	—	(1.6000)	(1.6000)	(1.6000)
	280123	铜端子 25	个	7.75	1.0150	1.0150	1.0150
	280133	铜端子 400	个	119.90	1.0150	4.0600	5.0750
	290006	电缆终端固定卡箍	份	6.31	1.0200	1.0200	1.0200
	280175	相色带	卷	5.28	0.1000	0.3000	0.3000
	090293	焊锡丝	kg	62.00	0.5500	0.5500	0.5500
	090292	焊锡膏 50g/瓶	kg	36.00	0.1100	0.1100	0.1100
	110139	电力复合脂 一级	kg	20.00	0.0400	0.1300	0.1300
	310048	自粘性橡胶带	卷	3.57	0.7000	3.6000	4.2800
	150003	白布带 20M	盘	4.38	0.5000	1.0000	1.0000
	280085	铜绑线 2	kg	51.20	0.4000	0.7000	0.8000
	150004	标志牌	个	0.50	1.0200	1.0200	1.0200
	110173	汽油 60 [#] ~70 [#]	kg	7.56	0.7000	1.5000	1.7000
	840004	其他材料费	元	—	18.46	24.96	27.07
机 械	850009	绝缘电阻测试仪 3141	台班	6.27	0.0250	0.0250	0.0250
	840023	其他机具费	元	—	7.00	21.01	25.22

单位:个

定 额 编 号					8-321	8-322	8-323	8-324	8-325	8-326
项 目					10kV 以下(mm ² 以内)					
					1×120	3×120	1×185	3×185	1×300	3×300
基 价 (元)					215. 22	478. 65	252. 90	604. 25	350. 79	879. 33
其中	人 工 费 (元)				119. 62	284. 89	134. 58	345. 41	164. 48	448. 59
	材 料 费 (元)				90. 82	182. 36	112. 94	245. 02	179. 73	412. 80
	机 械 费 (元)				4. 78	11. 40	5. 38	13. 82	6. 58	17. 94
名 称			单位	单价 (元)	数 量					
人 工	870005	综合工日	工日	78. 70	1. 520	3. 620	1. 710	4. 389	2. 090	5. 700
材 料	29—001	电缆终端头	个	—	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)
	35—002	接地编织铜线	m	—	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
	280123	铜端子 25	个	7. 75	1. 0150	1. 0150	1. 0150	1. 0150	1. 0150	1. 0150
	280128	铜端子 120	个	34. 90	1. 0150	3. 0450	—	—	—	—
	280130	铜端子 185	个	48. 40	—	—	1. 0150	3. 0450	—	—
	280132	铜端子 300	个	97. 80	—	—	—	—	1. 0150	3. 0450

续前

单位:个

定 额 编 号					8-321	8-322	8-323	8-324	8-325	8-326
项 目					10kV 以下(mm ² 以内)					
					1×120	3×120	1×185	3×185	1×300	3×300
材	290006	电缆终端固定卡箍	份	6.31	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200
	280175	相色带	卷	5.28	0.1000	0.1600	0.1500	0.2000	0.1800	0.3000
	090293	焊锡丝	kg	62.00	0.1000	0.1000	0.1500	0.2000	0.2000	0.2500
	090292	焊锡膏 50g/瓶	kg	36.00	0.0200	0.0200	0.0300	0.0400	0.0300	0.0500
	110139	电力复合脂 一级	kg	20.00	0.0200	0.0300	0.0300	0.0500	0.0400	0.0800
	310048	自粘性橡胶带	卷	3.57	0.6000	1.2000	1.0000	2.0500	1.5000	3.1000
	120065	聚四氟乙烯生料带	卷	6.74	0.2000	0.2800	0.2500	0.4000	0.3000	0.5000
	150003	白布带 20M	盘	4.38	0.5000	1.0000	0.5000	1.0000	0.5000	1.0000
料	280085	铜绑线 2	kg	51.20	0.2000	0.4000	0.2000	0.5000	0.3000	0.5000
	150004	标志牌	个	0.50	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200
	110173	汽油 60 [#] ~70 [#]	kg	7.56	0.6000	1.0500	0.6000	1.2000	0.7000	1.5000
	840004	其他材料费	元	—	12.28	13.94	15.01	17.87	20.20	23.95
机械	840023	其他机具费	元	—	4.78	11.40	5.38	13.82	6.58	17.94

单位:个

定 额 编 号					8-327	
项 目					10kV 以下 (mm ² 以内)	
					1×400	
基 价 (元)					406.04	
其 中	人 工 费 (元)				186.91	
	材 料 费 (元)				211.65	
	机 械 费 (元)				7.48	
名 称				单 位	单 价 (元)	数 量
人工	870005	综合工日		工日	78.70	2.375
材	29—001	电缆终端头		个	—	(1.0200)
	35—002	接地编织铜线		m	—	(1.0000)
	280123	铜端子 25		个	7.75	1.0150
	280133	铜端子 400		个	119.90	1.0150
	290006	电缆终端固定卡箍		份	6.31	1.0200
	280175	相色带		卷	5.28	0.2000
	090293	焊锡丝		kg	62.00	0.2500
	090292	焊锡膏 50g/瓶		kg	36.00	0.0500
	110139	电力复合脂 一级		kg	20.00	0.0600
	310048	自粘性橡胶带		卷	3.57	1.8000
	120065	聚四氟乙烯生料带		卷	6.74	0.4000
	150003	白布带 20M		盘	4.38	1.0000
	280085	铜绑线 2		kg	51.20	0.3000
	150004	标志牌		个	0.50	1.0200
料	110173	汽油 60 [#] ～70 [#]		kg	7.56	0.8000
	840004	其他材料费		元	—	20.67
机械	840023	其他机具费		元	—	7.48

五、矿物绝缘电缆终端头制作安装

工作内容:定位、量尺寸、锯断、剥铜护套、测量绝缘电阻、驱潮、终端密封、套热缩绝缘管、固定、压接线端子、焊接地线、清理现场等。
单位:个

定 额 编 号					8-328	8-329	8-330	8-331	8-332	8-333	
项 目					单芯(mm ² 以下)						
					35	70	150	240	300	400	
基 价 (元)					53. 29	78. 83	123. 30	149. 97	206. 17	250. 43	
其 中	人 工 费 (元)				22. 51	35. 89	52. 10	68. 39	71. 77	91. 61	
	材 料 费 (元)				29. 72	41. 34	68. 95	78. 69	131. 37	155. 00	
	机 械 费 (元)				1. 06	1. 60	2. 25	2. 89	3. 03	3. 82	
名 称				单位	单价 (元)	数 量					
人 工	870005	综合工日		工日	78. 70	0. 286	0. 456	0. 662	0. 869	0. 912	1. 164
材	29－001	电缆终端头		个	—	(1. 0500)	(1. 0500)	(1. 0500)	(1. 0500)	(1. 0500)	(1. 0500)
	35－002	接地编织铜线		m	—	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
	28－024	铜制终端头卡子		个	—	(1. 0300)	(1. 0300)	(1. 0300)	(1. 0300)	(1. 0300)	(1. 0300)
料	090124	镀锌带母螺栓 10×(20～35)		套	0. 44	2. 0400	2. 0400	2. 0400	2. 0400	2. 0400	2. 0400
	090495	镀锌弹簧垫圈 10		个	0. 03	2. 0400	2. 0400	2. 0400	2. 0400	2. 0400	2. 0400
	090030	镀锌垫圈 10		个	0. 11	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800

续前

单位:个

定 额 编 号					8-328	8-329	8-330	8-331	8-332	8-333
项 目					单芯(mm ² 以下)					
					35	70	150	240	300	400
材	280123	铜端子 25	个	7.75	2.0300	2.0300	—	—	—	—
	280124	铜端子 35	个	10.40	1.0150	—	2.0300	2.0300	2.0300	2.0300
	280126	铜端子 70	个	21.30	—	1.0150	—	—	—	—
	280129	铜端子 150	个	42.60	—	—	1.0150	—	—	—
	280131	铜端子 240	个	51.80	—	—	—	1.0150	—	—
	280132	铜端子 300	个	97.80	—	—	—	—	1.0150	—
	280133	铜端子 400	个	119.90	—	—	—	—	—	1.0150
料	150004	标志牌	个	0.50	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200
	120026	塑料带 20×40	卷	5.37	0.0050	0.0050	0.0050	0.0050	0.0800	0.0800
	110173	汽油 60# ~70#	kg	7.56	0.0500	0.0600	0.0600	0.0700	0.0400	0.0400
	840004	其他材料费	元	—	1.11	1.59	2.20	2.53	8.34	9.54
机	850009	绝缘电阻测试仪 3141	台班	6.27	0.0250	0.0250	0.0250	0.0250	0.0250	0.0250
械	840023	其他机具费	元	—	0.90	1.44	2.09	2.73	2.87	3.66

单位:个

定 额 编 号					8-334	8-335	8-336	
项 目					2~4 芯(mm ² 以下)			
					4	10	25	
基 价 (元)					50.34	75.13	110.00	
其 中	人 工 费 (元)				22.43	39.90	62.33	
	材 料 费 (元)				26.85	33.47	45.02	
	机 械 费 (元)				1.06	1.76	2.65	
名 称				单位	单价 (元)	数 量		
人工	870005	综合工日		工日	78.70	0.285	0.507	0.792
材 料	29—001	电缆终端头		个	—	(1.0500)	(1.0500)	(1.0500)
	35—002	接地编织铜线		m	—	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)
	28—024	铜制终端头卡子		个	—	(1.0300)	(1.0300)	(1.0300)
	090124	镀锌带母螺栓 10×(20~35)		套	0.44	2.0400	2.0400	2.0400
	090495	镀锌弹簧垫圈 10		个	0.03	2.0400	2.0400	2.0400
	090030	镀锌垫圈 10		个	0.11	4.0800	4.0800	4.0800
	280119	铜端子 4		个	2.91	3.0450	—	—
	280121	铜端子 10		个	4.84	—	3.0450	—
	280122	铜端子 16		个	6.78	2.0300	2.0300	—
	280123	铜端子 25		个	7.75	—	—	5.0750
	150004	标志牌		个	0.50	1.0200	1.0200	1.0200
	120026	塑料带 20×40		卷	5.37	0.0500	0.0500	0.0500
	110173	汽油 60 [#] ~70 [#]		kg	7.56	0.1000	0.1500	0.2000
	840004	其他材料费		元	—	1.28	1.65	1.99
机 械	850009	绝缘电阻测试仪 3141		台班	6.27	0.0250	0.0250	0.0250
	840023	其他机具费		元	—	0.90	1.60	2.49

六、T 接端子安装

工作内容:定位、量尺寸、剥切、测量绝缘电阻、安装、包缠绝缘、固定等。

单位:个

定 额 编 号					8-337	8-338	8-339	8-340	8-341	8-342
项 目					截面(mm ² 以下)					
					16	35	70	120	240	400
基 价 (元)					14.70	17.48	22.84	29.34	35.35	46.25
其 中	人 工 费 (元)				6.30	8.97	11.25	13.46	18.57	25.66
	材 料 费 (元)				7.99	7.99	10.98	15.18	15.88	19.40
	机 械 费 (元)				0.41	0.52	0.61	0.70	0.90	1.19
名 称				单位	单价 (元)	数 量				
人工	870005	综合工日		工日	78.70	0.080	0.114	0.143	0.171	0.236
材	30—010	T 接端子		套	—	(1.0150)	(1.0150)	(1.0150)	(1.0150)	(1.0150)
	290023	终端头卡子		个	3.00	0.5200	0.5200	0.5200	0.5200	0.5200
	090124	镀锌带母螺栓 10×(20~35)		套	0.44	1.0400	1.0400	1.0400	—	—
	090128	镀锌带母螺栓 12×(20~35)		套	0.68	—	—	—	1.0400	1.0400
	090495	镀锌弹簧垫圈 10		个	0.03	1.0400	1.0400	1.0400	—	—
	090496	镀锌弹簧垫圈 12		个	0.03	—	—	—	1.0400	1.0400
	090030	镀锌垫圈 10		个	0.11	2.0800	2.0800	2.0800	—	—
	090031	镀锌垫圈 12		个	0.22	—	—	—	2.0800	2.0800
	110139	电力复合脂 一级		kg	20.00	0.0100	0.0100	0.0100	0.0200	0.0300
	310048	自粘性橡胶带		卷	3.57	0.1500	0.1500	0.2000	0.2500	0.4000
	120026	塑料带 20×40		卷	5.37	0.0400	0.0400	0.1100	0.1600	0.2400
	280175	相色带		卷	5.28	0.1000	0.1000	0.1000	0.1000	0.1000
	150004	标志牌		个	0.50	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200
机 械	840004	其他材料费		元	—	3.72	3.72	6.16	9.82	12.29
	850009	绝缘电阻测试仪 3141		台班	6.27	0.0250	0.0250	0.0250	0.0250	0.0250
	840023	其他机具费		元	—	0.25	0.36	0.45	0.54	1.03

七、热(冷)缩电缆中间头制作安装

工作内容:校潮、检验、定位、量尺寸、锯断、剥切、锯钢铠、剥除内屏及半导体层、恒力弹簧接铜编织接地线、清洗、测绝缘电阻、缠密封胶、套缩手套和绝缘管应控管、压接线管、套缩付管及相色管、套充绝缘胶、热缩外护套、清理现场、挂铭牌、配合试验等。

单位:个

定 额 编 号					8-343	8-344	8-345	8-346	8-347	8-348
项 目					1kV 以下(mm ² 以内)					
					1×35	4×35	5×35	1×70	4×70	5×70
基 价 (元)					94. 22	205. 83	245. 52	112. 77	261. 30	309. 79
其 中	人 工 费 (元)				28. 02	95. 38	112. 23	37. 38	127. 10	148. 03
	材 料 费 (元)				64. 92	106. 48	128. 64	73. 73	128. 96	155. 68
	机 械 费 (元)				1. 28	3. 97	4. 65	1. 66	5. 24	6. 08
名 称			单位	单价 (元)	数 量					
人 工	870005	综合工日	工日	78. 70	0. 356	1. 212	1. 426	0. 475	1. 615	1. 881
材 料	29—004	电缆中间头	个	—	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)
	35—002	接地编织铜线	m	—	(2. 5000)	(2. 5000)	(2. 5000)	(2. 5000)	(2. 5000)	(2. 5000)
	290009	铜接管 35	个	9. 20	1. 0200	4. 0800	5. 1000	—	—	—
	290011	铜接管 70	个	13. 60	—	—	—	1. 0200	4. 0800	5. 1000
	290025	接头保护盒托架	套	27. 60	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200

续前

单位:个

定 额 编 号					8-343	8-344	8-345	8-346	8-347	8-348
项 目					1kV 以下(mm ² 以内)					
					1×35	4×35	5×35	1×70	4×70	5×70
材	150003	白布带 20M	盘	4.38	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	280085	铜绑线 2	kg	51.20	0.1500	0.3000	0.4000	0.1500	0.3000	0.4000
	090293	焊锡丝	kg	62.00	0.0500	0.0500	0.1000	0.0500	0.0500	0.1000
	090292	焊锡膏 50g/瓶	kg	36.00	0.0100	0.0100	0.0200	0.0100	0.0100	0.0200
	110139	电力复合脂 一级	kg	20.00	0.0150	0.0300	0.0400	0.0150	0.0300	0.0400
	310048	自粘性橡胶带	卷	3.57	0.2000	0.5000	0.7000	0.2000	0.5000	0.7000
	150004	标志牌	个	0.50	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200
料	110173	汽油 60# ~70#	kg	7.56	0.2000	0.5000	0.7000	0.2000	0.5000	0.7000
	280175	相色带	卷	5.28	0.0600	0.1000	0.1400	0.0600	0.1000	0.1400
	120026	塑料带 20×40	卷	5.37	0.1500	0.3000	0.5000	0.1500	0.3000	0.5000
	840004	其他材料费	元	—	7.71	8.78	9.26	12.03	13.31	13.86
机	850009	绝缘电阻测试仪 3141	台班	6.27	0.0250	0.0250	0.0250	0.0250	0.0250	0.0250
械	840023	其他机具费	元	—	1.12	3.81	4.49	1.50	5.08	5.92

单位:个

定 额 编 号					8-349	8-350	8-351	8-352	8-353	8-354
项 目					1kV 以下(mm ² 以内)					
					1×120	4×120	5×120	1×185	4×185	5×185
基 价 (元)					134. 74	273. 89	318. 02	180. 34	388. 88	441. 55
其中	人 工 费 (元)				44. 86	160. 00	186. 91	59. 81	206. 35	246. 72
	材 料 费 (元)				87. 93	107. 33	123. 47	117. 98	174. 12	184. 80
	机 械 费 (元)				1. 95	6. 56	7. 64	2. 55	8. 41	10. 03
名 称			单位	单价 (元)	数 量					
人 工	870005	综合工日	工日	78. 70	0. 570	2. 033	2. 375	0. 760	2. 622	3. 135
材 料	29－004	电缆中间头	个	—	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)
	35－002	接地编织铜线	m	—	(2. 7000)	(2. 7000)	(2. 7000)	(2. 8000)	(2. 8000)	(2. 8000)
	290013	铜接管 120	个	19. 40	1. 0200	1. 0200	1. 0200	—	—	—
	290015	铜接管 185	个	25. 20	—	—	—	1. 0200	1. 0200	1. 0200
	290025	接头保护盒托架	套	27. 60	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200
	150003	白布带 20M	盘	4. 38	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000

续前

单位:个

定 额 编 号					8-349	8-350	8-351	8-352	8-353	8-354
项 目					1kV 以下(mm ² 以内)					
					1×120	4×120	5×120	1×185	4×185	5×185
材	280085	铜绑线 2	kg	51.20	0.2000	0.4000	0.5000	0.2000	0.2000	0.2500
	090293	焊锡丝	kg	62.00	0.1000	0.1000	0.2000	0.0400	0.0400	0.0500
	090292	焊锡膏 50g/瓶	kg	36.00	0.0200	0.0200	0.0400	0.0300	0.0800	0.0900
	110139	电力复合脂 一级	kg	20.00	0.0200	0.0500	0.0600	0.5000	2.0500	2.3000
	310048	自粘性橡胶带	卷	3.57	0.4000	1.2000	1.4000	3.0000	8.0000	8.0000
	150004	标志牌	个	0.50	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200
	110173	汽油 60 [#] ~70 [#]	kg	7.56	0.3000	0.7000	0.9000	0.2000	0.4000	0.5000
	280175	相色带	卷	5.28	0.1000	0.1600	0.2000	1.0200	1.0200	1.0200
料	120026	塑料带 20×40	卷	5.37	0.2000	0.5000	0.7000	0.4000	0.9000	1.1000
	840004	其他材料费	元	—	12.24	12.99	13.38	15.68	16.97	17.28
机	850009	绝缘电阻测试仪 3141	台班	6.27	0.0250	0.0250	0.0250	0.0250	0.0250	0.0250
械	840023	其他机具费	元	—	1.79	6.40	7.48	2.39	8.25	9.87

单位:个

定 额 编 号					8-355	8-356	8-357	8-358	8-359	8-360
项 目					1kV 以下(mm ² 以内)					
					1×240	4×240	5×240	1×300	4×300	5×300
基 价 (元)					191. 37	491. 97	584. 37	205. 70	549. 94	654. 25
其中	人 工 费 (元)				67. 29	247. 51	296. 46	74. 77	288. 59	346. 20
	材 料 费 (元)				121. 23	234. 40	275. 89	127. 78	249. 65	294. 04
	机 械 费 (元)				2. 85	10. 06	12. 02	3. 15	11. 70	14. 01
名 称			单位	单价 (元)	数 量					
人 工	870005	综合工日	工日	78. 70	0. 855	3. 145	3. 767	0. 950	3. 667	4. 399
材 料	29－004	电缆中间头	个	—	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)
	35－002	接地编织铜线	m	—	(2. 8000)	(2. 8000)	(2. 8000)	(3. 0000)	(3. 0000)	(3. 0000)
	290016	铜接管 240	个	27. 70	1. 0200	4. 0800	5. 1000	—	—	—
	290017	铜接管 300	个	30. 50	—	—	—	1. 0200	4. 0800	5. 1000
	290025	接头保护盒托架	套	27. 60	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200
	150003	白布带 20M	盘	4. 38	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000

续前

单位:个

定 额 编 号					8-355	8-356	8-357	8-358	8-359	8-360
项 目					1kV 以下(mm ² 以内)					
					1×240	4×240	5×240	1×300	4×300	5×300
材	280085	铜绑线 2	kg	51.20	0.3000	0.5000	0.6000	0.3000	0.5000	0.6000
	090293	焊锡丝	kg	62.00	0.2500	0.2500	0.3000	0.2500	0.2500	0.3000
	090292	焊锡膏 50g/瓶	kg	36.00	0.0500	0.0500	0.0600	0.0500	0.0500	0.0600
	110139	电力复合脂 一级	kg	20.00	0.0400	0.1000	0.1100	0.0400	0.1000	0.1100
	310048	自粘性橡胶带	卷	3.57	1.2000	3.1000	3.3500	1.2000	3.1000	3.3500
	150004	标志牌	个	0.50	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200
	110173	汽油 60 [#] ~70 [#]	kg	7.56	0.5000	1.0000	1.2000	0.5000	1.0000	1.2000
	280175	相色带	卷	5.28	0.1000	0.3000	0.3400	0.1000	0.3000	0.3400
料	120026	塑料带 20×40	卷	5.37	0.4000	1.0000	1.2000	0.4000	1.0000	1.2000
	840004	其他材料费	元	—	15.73	17.86	18.63	19.43	21.69	22.50
机	850009	绝缘电阻测试仪 3141	台班	6.27	0.0250	0.0250	0.0250	0.0250	0.0250	0.0250
械	840023	其他机具费	元	—	2.69	9.90	11.86	2.99	11.54	13.85

单位:个

定 额 编 号					8-361	8-362	8-363
项 目					1kV 以下 (mm ² 以内)		
					1×400	4×400	5×400
基 价 (元)					246.93	631.30	741.00
其 中	人 工 费 (元)				99.00	336.52	395.94
	材 料 费 (元)				143.81	281.16	329.06
	机 械 费 (元)				4.12	13.62	16.00
名 称				单位	单价 (元)	数 量	
人工	870005	综合工日	工日	78.70	1.258	4.276	5.031
材	29-004	电缆中间头	个	—	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)
	35-002	接地编织铜线	m	—	(3.0000)	(3.0000)	(3.0000)
	290018	铜接管 400	个	33.50	1.0200	4.0800	5.1000
	290025	接头保护盒托架	套	27.60	1.0200	1.0200	1.0200
	150003	白布带 20M	盘	4.38	1.0000	1.0000	1.0000
	280085	铜绑线 2	kg	51.20	0.4000	0.7000	0.8000
	090293	焊锡丝	kg	62.00	0.3000	0.3000	0.3500
	090292	焊锡膏 50g/瓶	kg	36.00	0.0600	0.0600	0.0700
	110139	电力复合脂 一级	kg	20.00	0.0400	0.1000	0.1100
	310048	自粘性橡胶带	卷	3.57	2.0000	5.0000	5.5000
	150004	标志牌	个	0.50	1.0200	1.0200	1.0200
	110173	汽油 60# ~70#	kg	7.56	0.6000	0.6000	0.7000
	280175	相色带	卷	5.28	0.1000	0.3000	0.3400
料	120026	塑料带 20×40	卷	5.37	0.5000	1.2500	1.5000
	840004	其他材料费	元	—	19.67	22.16	23.01
机	850009	绝缘电阻测试仪 3141	台班	6.27	0.0250	0.0250	0.0250
械	840023	其他机具费	元	—	3.96	13.46	15.84

工作内容:校潮、检验、定位、量尺寸、锯断、剥切、锯钢铝、剥除内屏及半导体层、恒力弹簧接铜编织接地线、清洗、缠密封胶、套缩手套和绝缘管应控管、压接线管、套缩付管及相色管、填充绝缘胶、热缩外护套、清理现场、挂铭牌、配合试验等。

单位:个

定 额 编 号					8-364	8-365	8-366	8-367	8-368	8-369
项 目					10kV 以下 (mm ² 以内)					
					1×70	3×70	1×120	3×120	1×185	3×185
基 价 (元)					167.96	318.94	182.65	349.57	222.79	454.92
其中	人 工 费 (元)				81.38	180.77	89.72	192.89	108.45	252.71
	材 料 费 (元)				83.17	130.78	89.18	148.80	109.84	191.94
	机 械 费 (元)				3.41	7.39	3.75	7.88	4.50	10.27
名 称			单位	单价 (元)	数 量					
人工	870005	综合工日	工日	78.70	1.034	2.297	1.140	2.451	1.378	3.211
材料	29—004	电缆中间头	个	—	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)
	35—002	接地编织铜线	m	—	(2.6000)	(2.6000)	(2.7000)	(2.7000)	(2.8000)	(2.8000)
	290011	铜接管 70	个	13.60	1.0200	3.0600	—	—	—	—
	290013	铜接管 120	个	19.40	—	—	1.0200	3.0600	—	—
	290015	铜接管 185	个	25.20	—	—	—	—	1.0200	3.0600
	290025	接头保护盒托架	套	27.60	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200

续前

单位:个

定 额 编 号					8-364	8-365	8-366	8-367	8-368	8-369
项 目					10kV 以下(mm ² 以内)					
					1×70	3×70	1×120	3×120	1×185	3×185
材	120065	聚四氟乙烯生料带	卷	6.74	0.2000	0.5000	0.2000	0.5000	0.2500	0.7000
	150003	白布带 20M	盘	4.38	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	280085	铜绑线 2	kg	51.20	0.2000	0.4000	0.2000	0.4000	0.2000	0.5000
	150004	标志牌	个	0.50	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200
	280175	相色带	卷	5.28	0.1000	0.1600	0.1000	0.1600	0.1000	0.2000
	090293	焊锡丝	kg	62.00	0.1000	0.1000	0.1000	0.1000	0.2000	0.2000
	090292	焊锡膏 50g/瓶	kg	36.00	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200	0.0400	0.0400
	110139	电力复合脂 一级	kg	20.00	0.0500	0.0500	0.0500	0.0500	0.0200	0.0800
料	310048	自粘性橡胶带	卷	3.57	0.5000	1.2000	0.5000	1.2000	1.0000	2.0500
	110173	汽油 60 [#] ~70 [#]	kg	7.56	0.3000	0.8000	0.3000	0.8000	0.3000	1.0000
	840004	其他材料费	元	—	12.17	13.18	12.26	13.45	18.56	20.09
机	850009	绝缘电阻测试仪 3141	台班	6.27	0.0250	0.0250	0.0250	0.0250	0.0250	0.0250
械	840023	其他机具费	元	—	3.25	7.23	3.59	7.72	4.34	10.11

单位:个

定 额 编 号				8-370	8-371	8-372
项 目				10kV 以下(mm ² 以内)		
				1×300	3×300	1×400
基 价 (元)				269.87	674.09	319.88
其中	人 工 费 (元)			136.07	344.71	151.81
	材 料 费 (元)			128.20	315.43	161.84
	机 械 费 (元)			5.60	13.95	6.23
名 称			单位	单价 (元)	数 量	
人 工	870005	综合工日	工日	78.70	1.729	4.380 1.929
材 料	29—004	电缆中间头	个	—	(1.0200)	(1.0200)
	35—002	接地编织铜线	m	—	(3.0000)	(3.0000)
	290017	铜接管 300	个	30.50	1.0200	3.0600 —
	290018	铜接管 400	个	33.50	—	— 1.0200
	290025	接头保护盒托架	套	27.60	1.0200	1.0200
	120065	聚四氟乙烯生料带	卷	6.74	0.3000	1.0000 0.3000

续前

单位:个

定 额 编 号					8-370	8-371	8-372
项 目					10kV 以下 (mm ² 以内)		
					1×300	3×300	1×400
材 料	150003	白布带 20M	盘	4.38	1.0000	1.0000	1.0000
	280085	铜绑线 2	kg	51.20	0.2500	0.7000	0.3000
	150004	标志牌	个	0.50	1.0200	0.3000	0.2000
	280175	相色带	卷	5.28	0.1500	0.2500	0.2500
	090293	焊锡丝	kg	62.00	0.2500	0.0500	0.0500
	090292	焊锡膏 50g/瓶	kg	36.00	0.0500	0.1000	0.1000
	110139	电力复合脂 一级	kg	20.00	0.1000	3.1000	1.5000
	310048	自粘性橡胶带	卷	3.57	1.2000	12.0000	4.0000
	110173	汽油 60# ~70#	kg	7.56	0.4000	1.2000	0.4000
机 械	840004	其他材料费	元	—	21.83	24.91	22.33
	850009	绝缘电阻测试仪 3141	台班	6.27	0.0250	0.0250	0.0250
	840023	其他机具费	元	—	5.44	13.79	6.07

八、矿物绝缘电缆中间头制作安装

工作内容:定位、量尺寸、锯断、套进附件、剥铜护套、测量绝缘电阻、驱潮、两端密封、套瓷管、导线连接、校线、装接管、清理现场、挂铭牌等。

单位:个

定 额 编 号					8-373	8-374	8-375	8-376	8-377	8-378
项 目					单芯(mm ² 以内)					
					35	70	150	240	300	400
基 价 (元)					38.05	50.28	69.48	88.97	98.58	129.06
其中	人 工 费 (元)				33.60	44.86	62.80	80.75	89.72	118.84
	材 料 费 (元)				2.95	3.47	4.01	4.83	5.11	5.31
	机 械 费 (元)				1.50	1.95	2.67	3.39	3.75	4.91
名 称				单位	单价 (元)	数 量				
人工	870005	综合工日	工日	78.70	0.427	0.570	0.798	1.026	1.140	1.510
材料	29-004	电缆中间头	个	—	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)
	150004	标志牌	个	0.50	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200
	120026	塑料带 20×40	卷	5.37	0.0100	0.0100	0.0150	0.0200	0.0200	0.0300
	110173	汽油 60# ~70#	kg	7.56	0.1500	0.1500	0.1500	0.2000	0.2000	0.2000
	840004	其他材料费	元	—	1.25	1.77	2.29	2.70	2.98	3.13
机械	850009	绝缘电阻测试仪 3141	台班	6.27	0.0250	0.0250	0.0250	0.0250	0.0250	0.0250
	840023	其他机具费	元	—	1.34	1.79	2.51	3.23	3.59	4.75

单位:个

定 额 编 号					8-379	8-380	8-381
项 目					多芯(mm ² 以内)		
					4	10	25
基 价 (元)					49. 82	70. 54	98. 63
其 中	人 工 费 (元)				43. 60	62. 33	87. 28
	材 料 费 (元)				4. 31	5. 56	7. 70
	机 械 费 (元)				1. 91	2. 65	3. 65
名 称			单位	单价 (元)	数 量		
人 工	870005	综合工日	工日	78. 70	0. 554	0. 792	1. 109
材 料	29—004	电缆中间头	个	—	(1. 0200)	(1. 0200)	(1. 0200)
	150004	标志牌	个	0. 50	1. 0200	1. 0200	1. 0200
	120026	塑料带 20×40	卷	5. 37	0. 0750	0. 1000	0. 1250
	110173	汽油 60 [#] ~70 [#]	kg	7. 56	0. 1500	0. 1500	0. 3000
	840004	其他材料费	元	—	2. 26	3. 38	4. 25
机 械	850009	绝缘电阻测试仪 3141	台班	6. 27	0. 0250	0. 0250	0. 0250
	840023	其他机具费	元	—	1. 75	2. 49	3. 49

第六节 控制电缆头(030408007)

一、控制电缆终端头制作安装

工作内容:定位、量尺寸、锯断、剥切、测量绝缘电阻、装套管、包扎、安装固定、校线等。

单位:个

定 额 编 号					8-382	8-383	8-384	8-385	8-386		
项 目					芯以内						
					7	14	24	37	48		
基 价 （元）					43.00	55.21	69.60	87.34	107.00		
其中	人 工 费 （元）				14.24	18.73	26.92	37.38	48.64		
	材 料 费 （元）				28.03	35.57	41.44	48.30	56.25		
	机 械 费 （元）				0.73	0.91	1.24	1.66	2.11		
名 称				单位	单价 （元）	数 量					
人 工	870005	综合工日			工日	78.70	0.181	0.238	0.342	0.475	0.618
材 料	35—002	接地编织铜线			m	—	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)
	090124	镀锌带母螺栓 10×(20～35)			套	0.44	3.0600	3.0600	3.0600	3.0600	3.0600
	090495	镀锌弹簧垫圈 10			个	0.03	3.0600	3.0600	3.0600	3.0600	3.0600
	090030	镀锌垫圈 10			个	0.11	6.1200	6.1200	6.1200	6.1200	6.1200
	290023	终端头卡子			个	3.00	1.0300	1.0300	1.0300	1.0300	1.0300

续前

单位:个

定 额 编 号					8-382	8-383	8-384	8-385	8-386
项 目					芯以内				
					7	14	24	37	48
材 料	280122	铜端子 16	个	6.78	1.0150	1.0150	1.0150	1.0150	1.0150
	150004	标志牌	个	0.50	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200
	150087	端子号牌	个	0.10	5.0000	12.0000	21.0000	32.0000	41.0000
	120031	塑料软管 $\phi 5$	m	0.12	7.0000	14.0000	24.0000	37.0000	48.0000
	120026	塑料带 20×40	卷	5.37	0.0300	0.0400	0.0500	0.0600	0.0700
	120066	尼龙扎带 L=100cm	根	0.14	10.0000	10.0000	15.0000	15.0000	15.0000
	090293	焊锡丝	kg	62.00	0.1000	0.1500	0.1700	0.1900	0.2400
	090292	焊锡膏 50g/瓶	kg	36.00	0.0200	0.0300	0.0300	0.0400	0.0500
	310048	自粘性橡胶带	卷	3.57	0.2000	0.4000	0.6000	0.8000	0.9000
	110173	汽油 60# ~70#	kg	7.56	0.1000	0.1500	0.1800	0.2000	0.2500
	840004	其他材料费	元	—	4.15	5.54	6.38	8.06	9.54
机	850009	绝缘电阻测试仪 3141	台班	6.27	0.0250	0.0250	0.0250	0.0250	0.0250
械	840023	其他机具费	元	—	0.57	0.75	1.08	1.50	1.95

二、矿物绝缘控制电缆终端头制作安装

工作内容:定位、量尺寸、锯断、剥铜护套、测量绝缘电阻、驱潮、终端密封、套热缩绝缘管、固定、压接线端子、焊接地线、校线、清理现场等。
单位:个

定 额 编 号					8-387	8-388	8-389	8-390		
项 目					芯以内			芯以上		
					7	14	24			
基 价 (元)					41.05	47.89	61.81	83.60		
其 中	人 工 费 (元)				17.08	22.51	32.27	44.86		
	材 料 费 (元)				23.13	24.32	28.09	36.79		
	机 械 费 (元)				0.84	1.06	1.45	1.95		
名 称				单位	单价 (元)	数 量				
人工	870005	综合工日			工日	78.70	0.217	0.286	0.410	0.570
材	29－001	电缆终端头			个	—	(1.0500)	(1.0500)	(1.0500)	(1.0500)
	35－002	接地编织铜线			m	—	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)
	28－024	铜制终端头卡子			个	—	(1.0300)	(1.0300)	(1.0300)	(1.0300)
	090124	镀锌带母螺栓 10×(20～35)			套	0.44	2.0400	2.0400	2.0400	2.0400
料	090495	镀锌弹簧垫圈 10			个	0.03	2.0400	2.0400	2.0400	2.0400
	090030	镀锌垫圈 10			个	0.11	4.0800	4.0800	4.0800	4.0800
	280122	铜端子 16			个	6.78	2.0300	2.0300	—	—
	280123	铜端子 25			个	7.75	—	—	2.0300	2.0300
	150087	端子号牌			个	0.10	5.0000	12.0000	21.0000	32.0000
	150004	标志牌			个	0.50	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200
	120026	塑料带 20×40			卷	5.37	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	110173	汽油 60 [#] ～70 [#]			kg	7.56	0.0500	0.0500	0.0800	1.0000
	840004	其他材料费			元	—	1.20	1.69	2.37	3.01
	机	850009	绝缘电阻测试仪 3141			台班	6.27	0.0250	0.0250	0.0250
械	840023	其他机具费			元	—	0.68	0.90	1.29	1.79

三、矿物绝缘控制电缆中间头制作安装

工作内容:定位、量尺寸、锯断、套进附件、剥铜护套、测量绝缘电阻、驱潮、两端密封、导线连接、校线、装连接管、清理现场、挂铭牌等。
单位:个

定 额 编 号					8-391	8-392	8-393	8-394
项 目					芯以内			芯以上
					7	14	24	
基 价 (元)					29.88	45.89	75.02	90.32
其 中	人 工 费 (元)				26.05	40.45	67.37	80.75
	材 料 费 (元)				2.63	3.66	4.80	6.18
	机 械 费 (元)				1.20	1.78	2.85	3.39
名 称			单位	单价 (元)	数 量			
人 工	870005	综合工日	工日	78.70	0.331	0.514	0.856	1.026
材 料	29—004	电缆中间头	个	—	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)	(1.0200)
	150004	标志牌	个	0.50	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200
	110173	汽油 60# ~70#	kg	7.56	0.0800	0.1000	0.1500	0.2000
	840004	其他材料费	元	—	1.52	2.39	3.16	4.16
机 械	850009	绝缘电阻测试仪 3141	台班	6.27	0.0250	0.0250	0.0250	0.0250
	840023	其他机具费	元	—	1.04	1.62	2.69	3.23

第七节 防火堵洞(030408008)

工作内容:清扫、堵洞、清理等。

单位:处

定 额 编 号					8-395	8-396	8-397	8-398	8-399
项 目					隧道防火门	盘柜下	穿墙洞	穿楼板洞	保护管
基 价 (元)					465.89	70.84	56.66	117.62	9.68
其 中	人 工 费 (元)				299.06	59.81	51.16	100.74	8.26
	材 料 费 (元)				154.87	8.64	3.45	12.85	1.09
	机 械 费 (元)				11.96	2.39	2.05	4.03	0.33
名 称			单位	单价 (元)	数 量				
人 工	870005	综合工日	工日	78.70	3.800	0.760	0.650	1.280	0.105
材 料	090241	钢板网	m ²	8.23	—	—	—	0.8000	—
	010023	镀锌扁钢	kg	5.22	14.7500	1.0500	—	0.5200	—
	090122	镀锌带母螺栓 8×(85~100)	套	0.65	81.6000	—	—	—	—
	090045	镀锌弹簧垫圈 8	个	0.01	81.6000	—	—	—	—
	090029	镀锌垫圈 8	个	0.11	163.2000	—	—	—	—
	110173	汽油 60 [#] ~70 [#]	kg	7.56	0.5000	0.4000	0.4500	0.4500	0.1000
	840004	其他材料费	元	—	2.29	0.13	0.05	0.15	0.33
机 械	840023	其他机具费	元	—	11.96	2.39	2.05	4.03	0.33

第八节 防火隔板安装(030408009)

工作内容:清扫、安装防火隔板、清理等。

单位:m²

定 额 编 号					8-400	
项 目					防火隔板	
基 价 （元）					153.85	
其 中	人 工 费 （元）				104.67	
	材 料 费 （元）				42.52	
	机 械 费 （元）				6.66	
名 称				单位	单价 (元)	数 量
人 工	870005	综合工日		工日	78.70	1.330
材 料	31—018	防火隔板		m ²	—	(1.0800)
	010023	镀锌扁钢		kg	5.22	4.1200
	091468	镀锌膨胀螺栓 φ6		套	1.20	12.2400
	110173	汽油 60#～70#		kg	7.56	0.3000
	840004	其他材料费		元	—	4.06
机 械	840023	其他机具费		元	—	6.66

第九节 防火涂料(030408010)

工作内容:清扫、防火涂料、清理等。

单位:kg

定 额 编 号					8-401	
项 目					防火涂料	
基 价 (元)					39.24	
其 中	人 工 费 (元)				19.44	
	材 料 费 (元)				19.02	
	机 械 费 (元)				0.78	
名 称				单位	单价 (元)	数 量
人 工	870005	综合工日		工日	78.70	0.247
材 料	110137	防火涂料		kg	18.00	1.0180
	110173	汽油 60# ~70#		kg	7.56	0.0500
	840004	其他材料费		元	—	0.32
机 械	840023	其他机具费		元	—	0.78

第十节 电缆分支箱安装(030408011)

工作内容:开箱、清扫、检查、侧位、划线、本体安装、接地等。

单位:台

定 额 编 号			8-402		
项 目			低压电缆分支箱		
基 价 (元)			104.61		
其 中	人 工 费 (元)		61.07		
	材 料 费 (元)		33.91		
	机 械 费 (元)		9.63		
名 称			单位	单价 (元)	数 量
人工	870005	综合工日	工日	78.70	0.776
材 料	090180	机螺钉 (6~12)×(12~80)	个	0.06	4.0800
	090045	镀锌弹簧垫圈 8	个	0.01	4.0800
	090029	镀锌垫圈 8	个	0.11	8.1600
	110016	调合漆	kg	12.40	0.0300
	110139	电力复合脂 一级	kg	20.00	0.0200
	350237	接地编织铜线	m	15.00	0.5000
	280122	铜端子 16	个	6.78	2.0300
	110172	汽油	kg	9.44	0.9508
	840004	其他材料费	元	—	1.72
机	800006	载重汽车 4t	台班	179.70	0.0400
械	840023	其他机具费	元	—	2.44

第十一节 电缆沟挖填土

工作内容:测位、划线、挖电缆沟、回填土、夯实等。

单位:m³

定 额 编 号					8-403	
项 目					电 缆 沟 挖 填 土	
基 价 （元）					48.00	
其 中	人 工 费 （元）				45.65	
	材 料 费 （元）				0.52	
	机 械 费 （元）				1.83	
名 称				单 位	单 价 （元）	数 量
人 工	870005	综合工日		工 日	78.70	0.580
材	040023	石灰		kg	0.23	0.1000
料	840004	其他材料费		元	—	0.50
机 械	840023	其他机具费		元	—	1.83

第九章 防雷及接地装置

说 明

一、本章包括:接地极,接地母线,避雷引下线,均压环,避雷网,避雷针,半导体少长针消雷装置,等电位端子箱、测试板,浪涌保护器,等电位联接等 10 节共 96 个子目。

二、本章定额适用于建筑物、构筑物的防雷接地,变配电系统接地和车间接地,设备接地以及避雷针的接地装置。

三、本章定额已包括高空作业工时,不得另行计算。

四、铜母带敷设(无焊接)适用于放热焊的铜母线敷设;普通焊接方式执行铜母带敷设子目。

五、明装避雷引下线均已包括了打墙眼和支持卡子的安装。

六、接地电阻测试用的断接卡子制作安装,均已包括一个接线箱,不得另行计算。

七、均压环焊接是以建筑物内钢筋作为接地引线编制的,如果采用型钢作接地引线时,应执行接地母线敷设子目。

八、避雷引下线若采用型钢暗敷设时,执行接地母线暗敷设子目。

九、接地母线、引下线、避雷网的搭接长度,分别综合在有关定额子目中,不得另行计算。

十、接地装置挖填土执行电缆沟挖填土相应子目。

计算方法:沟长每 1m 为 0.45m^3 土方量,(上口宽 500mm,下口宽 400mm,深度 1000mm)。

十一、接地装置安装,定额中不包括接地电阻率高的土质换土和化学处理的土壤及由此发生的接地电阻测试等费用。另外,定额中也未包括铺设沥青绝缘层,如需铺设,可另行计算。

工程量计算规则

一、接地极区别不同材质、规格按设计图示数量或面积计算。

二、接地母线、避雷引下线、均压环、避雷网按设计图示尺寸以长度计算。

三、断接卡子按设计图示数量计算。

四、钢窗、铝合金窗、玻璃幕墙跨接地线、避雷针、半导体少长针消雷装置、等电位端子箱、接地测试板制作安装、浪涌保护器、按设计图示数量计算。

五、等电位联接区别部位按设计图示数量计算。

第一节 接地极(030409001)

工作内容:下料、尖端加工、卡子制作、接地极打入、焊接刷油等。

定 额 编 号					9-1	9-2	9-3	9-4	9-5
项 目					角钢 50×50	钢管 50	圆钢		利用底板 钢筋作接地极
					根		φ19	φ25	
							根		m ²
基 价 (元)					87.57	109.10	70.96	91.97	8.01
其中	人 工 费 (元)				29.20	37.38	24.71	24.71	4.96
	材 料 费 (元)				56.13	68.79	44.12	65.13	1.85
	机 械 费 (元)				2.24	2.93	2.13	2.13	1.20
名 称			单位	单价 (元)	数 量				
人工	870005	综合工日	工日	78.70	0.371	0.475	0.314	0.314	0.063
材	010022	镀锌角钢	kg	5.22	9.8960	—	—	—	—
	010052	镀锌钢管 50	kg	4.76	—	13.3100	—	—	—
	010023	镀锌扁钢	kg	5.22	0.2600	0.2600	0.1300	0.1300	—
	010140	镀锌圆钢 φ10 以内	kg	6.05	—	—	—	—	0.0990
	300073	镀锌接地钎子 φ19	根	39.60	—	—	1.0400	—	—
	300074	镀锌接地钎子 φ25	根	59.50	—	—	—	1.0400	—
	090290	电焊条 (综合)	kg	7.78	0.1500	0.2000	0.1600	0.1600	0.1400
	110102	沥青清漆	kg	11.40	0.0200	0.0200	0.0100	0.0100	—
料	840004	其他材料费	元	—	1.72	2.29	0.90	1.21	0.16
机	800011	电焊机(综合)	台班	18.60	0.0577	0.0769	0.0615	0.0615	0.0538
械	840023	其他机具费	元	—	1.17	1.50	0.99	0.99	0.20

工作内容:测位、断料、焊接、固定、防腐刷油等。

单位:根

定 额 编 号					9-6	
项 目					利用护坡桩作接地极	
基 价 （元）					75.56	
其 中	人 工 费 （元）				67.29	
	材 料 费 （元）				5.44	
	机 械 费 （元）				2.83	
名 称				单位	单价 (元)	数 量
人 工	870005	综合工日		工日	78.70	0.855
材 料	010140	镀锌圆钢 ϕ 10 以内		kg	6.05	0.6000
	090290	电焊条（综合）		kg	7.78	0.0200
	110103	沥青漆		kg	11.40	0.0600
	840004	其他材料费		元	—	0.97
机 械	800011	电焊机(综合)		台班	18.60	0.0077
	840023	其他机具费		元	—	2.69

工作内容:尖端及加固帽加工、下料、加工、焊接、接地极打入等。

定 额 编 号					9-7	9-8	9-9
项 目					钢制接地板制作安装	铜制接地极(板)制作安装	
					块	接地极	接地板
						根	块
基 价 (元)					158.47	296.88	400.33
其中	人 工 费 (元)				141.66	192.89	254.20
	材 料 费 (元)				6.85	96.27	135.96
	机 械 费 (元)				9.96	7.72	10.17
名 称			单位	单价(元)	数 量		
人工	870005	综合工日	工日	78.70	1.800	2.451	3.230
材 料	31-016	钢接地板	块	—	(1.0000)	—	—
	30-003	铜接地极	根	—	—	(1.0000)	—
	30-004	铜接地板	块	—	—	—	(1.0000)
	090299	铜焊粉	kg	20.80	—	0.0900	0.1200
	090301	铜焊条	kg	50.00	—	0.6500	1.0000
	110120	乙炔气	m³	28.00	—	1.4630	1.9910
	110121	氧气	m³	3.60	—	2.4800	4.2000
	090290	电焊条(综合)	kg	7.78	0.6000	—	—
	840004	其他材料费	元	—	2.18	12.01	12.60
机 械	800011	电焊机(综合)	台班	18.60	0.2308	—	—
	840023	其他机具费	元	—	5.67	7.72	10.17

第二节 接地母线(030409002)

一、型钢接地母线敷设

工作内容:平直、断料、测位、钻孔、卡子制作、埋卡子、焊接、固定、刷油等。

单位:m

定 额 编 号				9-10	9-11	9-12	9-13	9-14	
项 目				明敷设					
				镀锌扁钢					
				25×4	40×4	50×5	60×6	80×8	
基 价 （元）				21.53	25.52	34.85	43.70	60.93	
其 中	人 工 费 （元）			12.83	14.09	19.20	23.06	28.17	
	材 料 费 （元）			8.09	10.73	14.72	19.56	31.46	
	机 械 费 （元）			0.61	0.70	0.93	1.08	1.30	
名 称			单位	单价 (元)	数 量				
人 工	870005	综合工日	工日	78.70	0.163	0.179	0.244	0.293	0.358
材 料	010023	镀锌扁钢	kg	5.22	0.8200	1.3100	2.0400	2.9400	5.1500
	010146	钢保护管	根	6.87	0.0620	0.0620	0.0620	0.0620	0.0620
	090229	镀锌扁钢卡子	kg	4.04	0.1390	0.1390	0.1390	0.1390	0.1390

续前					单位:m				
定 额 编 号					9-10	9-11	9-12	9-13	9-14
项 目					明敷设				
					镀锌扁钢				
					25×4	40×4	50×5	60×6	80×8
材 料	091468	镀锌膨胀螺栓 $\phi 6$	套	1.20	1.2240	1.2240	1.2240	1.2240	1.2240
	090097	镀锌六角螺栓 10×30	个	0.21	0.1020	0.1020	0.1020	0.1020	0.1020
	090578	镀锌蝶形螺母 10	个	0.78	0.1020	0.1020	0.1020	0.1020	0.1020
	090030	镀锌垫圈 10	个	0.11	0.1020	0.1020	0.1020	0.1020	0.1020
	090495	镀锌弹簧垫圈 10	个	0.03	0.1020	0.1020	0.1020	0.1020	0.1020
	090290	电焊条 (综合)	kg	7.78	0.0100	0.0150	0.0175	0.0185	0.0200
	110103	沥青漆	kg	11.40	0.0010	0.0010	0.0010	0.0010	0.0020
	110016	调合漆	kg	12.40	0.0200	0.0200	0.0250	0.0300	0.0400
	840004	其他材料费	元	—	0.90	0.94	1.04	1.11	1.33
机	800011	电焊机(综合)	台班	18.60	0.0038	0.0058	0.0067	0.0071	0.0077
械	840023	其他机具费	元	—	0.54	0.59	0.80	0.95	1.16

单位:m

定 额 编 号					9-15	9-16	9-17
项 目					暗敷设		
					镀锌圆钢		
					$\phi 12$	$\phi 16$	$\phi 19$
基 价 (元)					11.09	14.59	18.84
其 中	人 工 费 (元)				3.15	3.15	3.15
	材 料 费 (元)				7.67	11.17	15.42
	机 械 费 (元)				0.27	0.27	0.27
名 称			单位	单价 (元)	数 量		
人 工	870005	综合工日	工日	78.70	0.040	0.040	0.040
材 料	010141	镀锌圆钢 $\phi 10$ 以外	kg	6.16	1.0800	1.6400	2.3200
	010146	钢保护管	根	6.87	0.0770	0.0770	0.0770
	090290	电焊条 (综合)	kg	7.78	0.0210	0.0210	0.0210
	110103	沥青漆	kg	11.40	0.0010	0.0010	0.0010
	840004	其他材料费	元	—	0.31	0.36	0.43
机 械	800011	电焊机(综合)	台班	18.60	0.0081	0.0081	0.0081
	840023	其他机具费	元	—	0.12	0.12	0.12

单位:m

定 额 编 号					9-18	9-19	9-20	9-21	9-22
项 目					暗敷设				
					镀锌扁钢				
					25×4	40×4	50×5	60×6	80×8
基 价 (元)					8.13	10.73	15.52	20.29	33.10
其 中	人 工 费 (元)				3.15	3.15	3.78	3.78	4.72
	材 料 费 (元)				4.72	7.32	11.34	16.11	27.90
	机 械 费 (元)				0.26	0.26	0.40	0.40	0.48
名 称			单位	单价 (元)	数 量				
人 工	870005	综合工日	工日	78.70	0.040	0.040	0.048	0.048	0.060
材 料	010023	镀锌扁钢	kg	5.22	0.8200	1.3100	2.0400	2.9400	5.1500
	090290	电焊条 (综合)	kg	7.78	0.0200	0.0200	0.0350	0.0350	0.0400
	110103	沥青漆	kg	11.40	0.0010	0.0010	0.0010	0.0010	0.0020
	840004	其他材料费	元	—	0.27	0.31	0.41	0.48	0.68
机 械	800011	电焊机(综合)	台班	18.60	0.0077	0.0077	0.0135	0.0135	0.0154
	840023	其他机具费	元	—	0.12	0.12	0.15	0.15	0.19

单位:m

定 额 编 号					9-23	9-24	9-25
项 目					沿支架敷设		
					镀锌圆钢		
					$\phi 12$	$\phi 16$	$\phi 19$
基 价 (元)					10.40	13.90	18.14
其 中	人 工 费 (元)				2.75	2.75	2.75
	材 料 费 (元)				7.39	10.89	15.13
	机 械 费 (元)				0.26	0.26	0.26
名 称			单位	单价 (元)	数 量		
人 工	870005	综合工日	工日	78.70	0.035	0.035	0.035
材 料	010141	镀锌圆钢 $\phi 10$ 以外	kg	6.16	1.0800	1.6400	2.3200
	090290	电焊条 (综合)	kg	7.78	0.0210	0.0210	0.0210
	110103	沥青漆	kg	11.40	0.0010	0.0010	0.0010
	110016	调合漆	kg	12.40	0.0200	0.0200	0.0200
	840004	其他材料费	元	—	0.31	0.36	0.42
机 械	800011	电焊机(综合)	台班	18.60	0.0081	0.0081	0.0081
	840023	其他机具费	元	—	0.11	0.11	0.11

单位:m

定 额 编 号					9-26	9-27	9-28	9-29	9-30
项 目					沿支架敷设				
					镀锌扁钢				
					25×4	40×4	50×5	60×6	80×8
基 价 (元)					7.98	10.58	15.04	19.87	34.45
其中	人 工 费 (元)				2.75	2.75	2.99	2.99	5.51
	材 料 费 (元)				4.97	7.57	11.67	16.50	28.42
	机 械 费 (元)				0.26	0.26	0.38	0.38	0.52
名 称			单位	单价 (元)	数 量				
人工	870005	综合工日	工日	78.70	0.035	0.035	0.038	0.038	0.070
材料	010023	镀锌扁钢	kg	5.22	0.8200	1.3100	2.0400	2.9400	5.1500
	090290	电焊条 (综合)	kg	7.78	0.0210	0.0210	0.0368	0.0368	0.0420
	110103	沥青漆	kg	11.40	0.0010	0.0010	0.0010	0.0010	0.0020
	110016	调合漆	kg	12.40	0.0200	0.0200	0.0250	0.0300	0.0400
	840004	其他材料费	元	—	0.27	0.31	0.41	0.48	0.69
机械	800011	电焊机(综合)	台班	18.60	0.0081	0.0081	0.0141	0.0141	0.0162
	840023	其他机具费	元	—	0.11	0.11	0.12	0.12	0.22

二、铜接地母线暗敷设

工作内容:接地母线平直、下料、测位、钻孔、煨弯、敷设、焊接、镀锡等。

单位:m

定 额 编 号					9-31	9-32	9-33	9-34	9-35
项 目					铜接地母带				
					25×4	40×4	50×5	60×6	80×8
基 价 (元)					18.30	20.29	27.54	34.66	40.40
其 中	人 工 费 (元)				15.43	16.92	23.14	29.28	33.92
	材 料 费 (元)				2.25	2.69	3.47	4.21	5.12
	机 械 费 (元)				0.62	0.68	0.93	1.17	1.36
名 称			单位	单价 (元)	数 量				
人 工	870005	综合工日	工日	78.70	0.196	0.215	0.294	0.372	0.431
材 料	35—006	铜母线	m	—	(1.0400)	(1.0400)	(1.0400)	(1.0400)	(1.0400)
	090301	铜焊条	kg	50.00	0.0240	0.0290	0.0380	0.0470	0.0580
	090299	铜焊粉	kg	20.80	0.0025	0.0030	0.0040	0.0050	0.0060
	090294	焊锡	kg	57.50	0.0020	0.0030	0.0040	0.0050	0.0060
	110120	乙炔气	m³	28.00	0.0120	0.0132	0.0180	0.0220	0.0264
	110121	氧气	m³	3.60	0.0250	0.0280	0.0350	0.0430	0.0560
	840004	其他材料费	元	—	0.46	0.53	0.63	0.70	0.81
机 械	840023	其他机具费	元	—	0.62	0.68	0.93	1.17	1.36

单位:m

定 额 编 号					9-36	9-37	9-38	9-39	9-40
项 目					铜接地绞线				
					截面(mm ² 以内)				
					16	25	50	95	120
基 价 (元)					5.03	5.52	7.15	9.27	10.66
其中	人 工 费 (元)				3.78	4.25	5.82	7.16	8.50
	材 料 费 (元)				1.10	1.10	1.10	1.82	1.82
	机 械 费 (元)				0.15	0.17	0.23	0.29	0.34
名 称			单位	单价 (元)	数 量				
人工	870005	综合工日	工日	78.70	0.048	0.054	0.074	0.091	0.108
材 料	01—013	铜绞线	m	—	(1.0600)	(1.0600)	(1.0600)	(1.0600)	(1.0600)
	090301	铜焊条	kg	50.00	0.0100	0.0100	0.0100	0.0200	0.0200
	090299	铜焊粉	kg	20.80	0.0010	0.0010	0.0010	0.0020	0.0020
	090294	焊锡	kg	57.50	0.0010	0.0010	0.0010	0.0010	0.0010
	110120	乙炔气	m ³	28.00	0.0044	0.0044	0.0044	0.0088	0.0088
	110121	氧气	m ³	3.60	0.0100	0.0100	0.0100	0.0200	0.0200
	840004	其他材料费	元	—	0.36	0.36	0.36	0.40	0.40
机械	840023	其他机具费	元	—	0.15	0.17	0.23	0.29	0.34

单位:m

定 额 编 号					9-41	9-42	9-43
项 目					铜接地绞线		
					截面(mm ² 以内)		
					150	185	240
基 价 (元)					12.17	12.89	13.50
其 中	人 工 费 (元)				9.84	10.39	10.94
	材 料 费 (元)				1.94	2.09	2.12
	机 械 费 (元)				0.39	0.41	0.44
名 称			单位	单价 (元)	数 量		
人工	870005	综合工日	工日	78.70	0.125	0.132	0.139
材 料	01—013	铜绞线	m	—	(1.0600)	(1.0600)	(1.0600)
	090301	铜焊条	kg	50.00	0.0200	0.0220	0.0220
	090299	铜焊粉	kg	20.80	0.0020	0.0020	0.0020
	090294	焊锡	kg	57.50	0.0010	0.0010	0.0010
	110120	乙炔气	m ³	28.00	0.0088	0.0099	0.0110
	110121	氧气	m ³	3.60	0.0200	0.0250	0.0250
	840004	其他材料费	元	—	0.52	0.52	0.52
机械	840023	其他机具费	元	—	0.39	0.41	0.44

三、铜接地母线明敷设

工作内容:平直、下料、煨弯、钻孔、支持卡子制作安装、焊接、固定、刷漆、锉面、挂锡等。

单位:m

定 额 编 号				9-44	9-45	9-46	9-47	9-48
项 目				铜接地母带				
				25×4	40×4	50×5	60×6	80×8
基 价 (元)				24.21	34.67	38.95	44.59	52.25
其 中	人 工 费 (元)			15.90	25.42	28.65	28.65	35.02
	材 料 费 (元)			7.52	8.08	9.00	14.64	15.68
	机 械 费 (元)			0.79	1.17	1.30	1.30	1.55
名 称			单位	单价 (元)	数 量			
人工	870005	综合工日	工日	78.70	0.202	0.323	0.364	0.445
材	35—006	铜母线	m	—	(1.0400)	(1.0400)	(1.0400)	(1.0400)
	010058	镀锌钢管 50	m	24.70	0.1000	0.1000	—	—
	010060	镀锌钢管 80	m	41.80	—	—	0.1710	0.1710
	010142	镀锌型钢	kg	6.04	0.0530	0.0530	0.0530	0.0530
	091468	镀锌膨胀螺栓 $\phi 6$	套	1.20	1.2240	1.2240	1.2240	1.2240
	090124	镀锌带母螺栓 10×(20~35)	套	0.44	0.1020	0.1020	0.1020	0.1020
	090030	镀锌垫圈 10	个	0.11	0.2040	0.2040	0.2040	0.2040
	090495	镀锌弹簧垫圈 10	个	0.03	0.1020	0.1020	0.1020	0.1020
	090301	铜焊条	kg	50.00	0.0240	0.0290	0.0380	0.0580
	090299	铜焊粉	kg	20.80	0.0025	0.0030	0.0040	0.0060
	090294	焊锡	kg	57.50	0.0020	0.0030	0.0040	0.0060
	110120	乙炔气	m ³	28.00	0.0120	0.0132	0.0180	0.0264
料	110121	氧气	m ³	3.60	0.0250	0.0280	0.0350	0.0560
	840004	其他材料费	元	—	1.40	1.60	1.83	2.36
机械	840023	其他机具费	元	—	0.79	1.17	1.30	1.55

四、铜接地装置放热焊

工作内容:下料、测位、安装模具、灌注药粉、放热焊接、清理模具等。

单位:处

定 额 编 号					9-49	
项 目					放热焊	
基 价 (元)					73.26	
其 中	人 工 费 (元)				19.68	
	材 料 费 (元)				52.79	
	机 械 费 (元)				0.79	
名 称				单位	单价 (元)	数 量
人 工	870005	综合工日	工日	78.70	0.250	
材 料	33—048	焊接模具	套	—	(0.0200)	
	150326	焊药	袋	50.00	1.0000	
	150204	钢刷	个	10.00	0.0020	
	150205	耐高温毛刷	个	10.00	0.0100	
	150206	引药	袋	1.00	1.0000	
	290110	防火泥	kg	4.80	0.1000	
	150203	点火枪	个	86.40	0.0020	
	840004	其他材料费	元	—	1.02	
机 械	840023	其他机具费	元	—	0.79	

工作内容:接地母线平直、下料、测位、煨弯、敷设、镀锡等。

单位:m

定 额 编 号					9-50	9-51	9-52	9-53	9-54
项 目					铜母带暗敷设(无焊接)				
					25×4	40×4	50×5	60×6	80×8
基 价 (元)					13.05	14.28	19.47	24.63	28.51
其中	人 工 费 (元)				12.36	13.54	18.49	23.45	27.15
	材 料 费 (元)				0.20	0.20	0.24	0.24	0.27
	机 械 费 (元)				0.49	0.54	0.74	0.94	1.09
名 称			单位	单价 (元)	数 量				
人 工	870005	综合工日	工日	78.70	0.157	0.172	0.235	0.298	0.345
材 料	35—006	铜母线	m	—	(1.0400)	(1.0400)	(1.0400)	(1.0400)	(1.0400)
	840004	其他材料费	元	—	0.20	0.20	0.24	0.24	0.27
机 械	840023	其他机具费	元	—	0.49	0.54	0.74	0.94	1.09

定 额 编 号					9-55	9-56	9-57	9-58	9-59
项 目					铜母带明敷设(无焊接)				
					25×4	40×4	50×5	60×6	80×8
基 价 (元)					19. 18	22. 00	25. 41	32. 42	34. 86
其 中	人 工 费 (元)				12. 75	15. 27	18. 34	20. 30	22. 43
	材 料 费 (元)				5. 73	5. 93	6. 15	11. 12	11. 34
	机 械 费 (元)				0. 70	0. 80	0. 92	1. 00	1. 09
名 称			单位	单价 (元)	数 量				
人工	870005	综合工日	工日	78. 70	0. 162	0. 194	0. 233	0. 258	0. 285
材 料	35—006	铜母线	m	—	(1. 0400)	(1. 0400)	(1. 0400)	(1. 0400)	(1. 0400)
	010058	镀锌钢管 50	m	24. 70	0. 1000	0. 1000	0. 1000	—	—
	010060	镀锌钢管 80	m	41. 80	—	—	—	0. 1710	0. 1710
	010142	镀锌型钢	kg	6. 04	0. 0530	0. 0530	0. 0530	0. 0530	0. 0530
	091468	镀锌膨胀螺栓 ϕ 6	套	1. 20	1. 2240	1. 2240	1. 2240	1. 2240	1. 2240
	090124	镀锌带母螺栓 10×(20~35)	套	0. 44	0. 1020	0. 1020	0. 1020	0. 1020	0. 1020
	090030	镀锌垫圈 10	个	0. 11	0. 2040	0. 2040	0. 2040	0. 2040	0. 2040
	090495	镀锌弹簧垫圈 10	个	0. 03	0. 1020	0. 1020	0. 1020	0. 1020	0. 1020
	840004	其他材料费	元	—	1. 40	1. 60	1. 82	2. 11	2. 33
机械	840023	其他机具费	元	—	0. 70	0. 80	0. 92	1. 00	1. 09

第三节 避雷引下线(030409003)

工作内容:下料、平直、钻孔、测位、煨弯、埋卡子、固定、焊接、刷漆等。

定 额 编 号					9-60	9-61	9-62
项 目					避雷引下线		接地断接卡子制作安装
					利用结构主筋	明装镀锌圆钢	
					m		处
基 价 (元)					7. 99	23. 26	105. 23
其 中	人 工 费 (元)				5. 67	15. 19	54. 22
	材 料 费 (元)				1. 59	7. 32	48. 83
	机 械 费 (元)				0. 73	0. 75	2. 18
名 称				单位	单价 (元)	数 量	
人 工	870005	综合工日		工日	78. 70	0. 072	0. 193 0. 689
材 料	280075	接线箱 700		个	26. 00	—	1. 0000
	010023	镀锌扁钢		kg	5. 22	—	0. 4700
	170065	硬塑料管 65		m	11. 20	—	1. 4000
	010014	圆钢 ϕ 10 以内		kg	3. 63	0. 0560	—
	010140	镀锌圆钢 ϕ 10 以内		kg	6. 05	—	0. 4150 —

续前

定 额 编 号					9-60	9-61	9-62
项 目					避雷引下线		接地断接卡子制作安装
					利用结构主筋	明装镀锌圆钢	
					m		处
材 料	010049	镀锌钢管 25	kg	4.93	—	0.1250	—
	090229	镀锌扁钢卡子	kg	4.04	—	0.8240	—
	090508	弯钩螺栓 6×50	套	0.18	—	0.7140	—
	090125	镀锌带母螺栓 10×(40~60)	套	0.64	—	—	2.0400
	090030	镀锌垫圈 10	个	0.11	—	—	4.0800
	090495	镀锌弹簧垫圈 10	个	0.03	—	—	2.0400
	090290	电焊条(综合)	kg	7.78	0.0700	0.0190	0.0050
	110020	防锈漆	kg	16.30	0.0280	0.0140	—
	110103	沥青漆	kg	11.40	—	—	0.0740
	840004	其他材料费	元	—	0.39	0.36	2.00
机	800011	电焊机(综合)	台班	18.60	0.0269	0.0073	—
械	840023	其他机具费	元	—	0.23	0.61	2.18

工作内容:测位、制作、预埋接线箱、卡子焊接固定、刷漆等。

单位:处

定 额 编 号					9-63	
项 目					铜制接地断接卡子制作安装	
基 价 (元)					131.41	
其 中	人 工 费 (元)				79.25	
	材 料 费 (元)				48.99	
	机 械 费 (元)				3.17	
名 称			单位	单价 (元)	数 量	
人 工	870005	综合工日	工日	78.70	1.007	
材 料	35—006	铜母线	m	—	(0.4700)	
	280075	接线箱 700	个	26.00	1.0000	
	090125	镀锌带母螺栓 10×(40~60)	套	0.64	2.0400	
	090301	铜焊条	kg	50.00	0.1200	
	090299	铜焊粉	kg	20.80	0.0100	
	110120	乙炔气	m³	28.00	0.0220	
	110121	氧气	m³	3.60	0.0500	
	840004	其他材料费	元	—	14.68	
机 械	840023	其他机具费	元	—	3.17	

第四节 均压环(030409004)

工作内容:断料、调直、除锈、刷漆、测位、钻孔、埋卡子、焊接、固定等。

定 额 编 号					9-64	9-65	9-66	9-67
项 目					均压环焊接	跨接地线	跨接地线	
					m	钢、铝窗	玻璃幕墙	
						樘	钢构架	铝合金结构
							处	
基 价 (元)					14. 32	36. 09	35. 25	32. 70
其 中	人 工 费 (元)				7. 63	19. 44	21. 64	24. 08
	材 料 费 (元)				4. 57	14. 80	11. 40	6. 78
	机 械 费 (元)				2. 12	1. 85	2. 21	1. 84
名 称				单位	单价 (元)	数		
人 工	870005	综合工日		工日	78. 70	0. 097	0. 247	0. 275
材 料	010023	镀锌扁钢		kg	5. 22	0. 1048	—	—
	010014	圆钢 ϕ 10 以内		kg	3. 63	—	1. 3640	—
	010013	型钢		kg	3. 67	—	—	0. 6280
	010022	镀锌角钢		kg	5. 22	—	—	0. 4580

续前

定 额 编 号					9-64	9-65	9-66	9-67
项 目					均压环焊接	跨接地线	跨接地线	
					m	钢、铝窗	玻璃幕墙	
						樘	钢构架	铝合金结构
							处	
材	010140	镀锌圆钢 $\phi 10$ 以内	kg	6.05	—	—	—	0.0490
	090273	预埋铁件	kg	4.10	—	1.0992	—	—
	090551	铝合金专用卡件	套	2.40	—	—	—	1.0100
	280544	钢铝窗用接地端子板	个	1.20	—	2.0600	—	—
	090135	镀锌带母螺栓 $16 \times (85 \sim 100)$	套	3.06	—	—	1.0200	—
	090492	镀锌垫圈 16	个	0.36	—	—	1.0200	—
	090290	电焊条 (综合)	kg	7.78	0.2530	0.1500	0.1850	0.1230
	110020	防锈漆	kg	16.30	0.0288	0.0080	0.0120	0.0080
料	110016	调合漆	kg	12.40	—	—	0.0050	0.0050
	840004	其他材料费	元	—	1.59	1.57	1.52	1.38
机	800011	电焊机(综合)	台班	18.60	0.0973	0.0577	0.0712	0.0473
械	840023	其他机具费	元	—	0.31	0.78	0.89	0.96

第五节 避雷网(030409005)

工作内容:平直、断料、测位、埋卡子、焊接、固定、刷漆、拉拔试验等。单位:m

定 额 编 号					9-68	9-69	9-70	9-71	9-72	9-73
项 目					沿女儿墙敷设			沿混凝土块敷设		
					避雷网直径(mm 以内)					
					8	10	12	8	10	12
基 价 (元)					19.31	20.74	22.59	15.38	16.81	18.66
其 中	人 工 费 (元)				11.18	11.18	11.18	7.40	7.40	7.40
	材 料 费 (元)				7.50	8.93	10.78	7.50	8.93	10.78
	机 械 费 (元)				0.63	0.63	0.63	0.48	0.48	0.48
名 称			单位	单价 (元)	数 量					
人工	870005	综合工日	工日	78.70	0.142	0.142	0.142	0.094	0.094	0.094
材 料	010140	镀锌圆钢 ϕ 10 以内	kg	6.05	0.4150	0.6480	—	0.4150	0.6480	—
	010141	镀锌圆钢 ϕ 10 以外	kg	6.16	—	—	0.9320	—	—	0.9320
	090290	电焊条 (综合)	kg	7.78	0.0250	0.0250	0.0250	0.0250	0.0250	0.0250
	090229	镀锌扁钢卡子	kg	4.04	0.8160	0.8160	0.8160	0.8160	0.8160	0.8160
	110020	防锈漆	kg	16.30	0.0140	0.0140	0.0140	0.0140	0.0140	0.0140
	020001	水泥(综合)	kg	0.40	0.0780	0.0780	0.0780	0.0780	0.0780	0.0780
	040025	砂子	kg	0.07	0.3200	0.3200	0.3200	0.3200	0.3200	0.3200
	110197	银粉涂料	kg	20.00	0.0400	0.0400	0.0400	0.0400	0.0400	0.0400
	840004	其他材料费	元	—	0.42	0.44	0.47	0.42	0.44	0.47
机	800011	电焊机(综合)	台班	18.60	0.0096	0.0096	0.0096	0.0096	0.0096	0.0096
械	840023	其他机具费	元	—	0.45	0.45	0.45	0.30	0.30	0.30

单位:个

定 额 编 号					9-74	
项 目					混凝土块制作	
基 价 （元）					8.75	
其 中	人 工 费 （元）				6.85	
	材 料 费 （元）				1.63	
	机 械 费 （元）				0.27	
名 称				单位	单价 (元)	数 量
人 工	870005	综合工日		工日	78.70	0.087
材 料	040025	砂子		kg	0.07	4.8000
	040027	碎石、块石		m³	94.30	0.0027
	020001	水泥(综合)		kg	0.40	1.8000
	030001	板方材		m³	1900.00	0.0001
	840004	其他材料费		元	—	0.13
机 械	840023	其他机具费		元	—	0.27

第六节 避雷针(030409006)

一、避雷针制作

工作内容:下料、针尖针体加工、挂锡、校正、组焊、刷漆等。单位:根

定 额 编 号					9-75	9-76	9-77
项 目					钢管		圆钢
					针长(m 以内)		
					3	7	2
基 价 (元)					185. 42	206. 89	119. 98
其中	人 工 费 (元)				47. 85	67. 29	47. 14
	材 料 费 (元)				134. 01	134. 84	70. 95
	机 械 费 (元)				3. 56	4. 76	1. 89
名 称			单位	单价 (元)	数 量		
人工	870005	综合工日	工日	78. 70	0. 608	0. 855	0. 599
材料	300071	圆钢避雷针	根	50. 30	—	—	1. 0000
	300072	钢管避雷针	根	108. 30	1. 0000	1. 0000	—
	090290	电焊条 (综合)	kg	7. 78	0. 2300	0. 2900	—
	110197	银粉涂料	kg	20. 00	0. 0300	0. 0400	—
	840004	其他材料费	元	—	23. 32	23. 48	20. 65
机械	800011	电焊机(综合)	台班	18. 60	0. 0885	0. 1115	—
	840023	其他机具费	元	—	1. 91	2. 69	1. 89

二、避雷针安装

工作内容:预埋铁件、螺栓或支架、安装固定、补漆等。

单位:根

定 额 编 号					9-78	9-79	9-80	9-81	9-82	
项 目					圆钢(钢管)避雷针				拉线安装	
					平面屋顶		墙上		3 根拉线	
					3m	7m	3m	7m	组	
					根					
基 价 (元)					143. 46	175. 38	180. 01	212. 66	206. 54	
其 中	人 工 费 (元)				47. 85	78. 54	50. 13	81. 53	123. 40	
	材 料 费 (元)				89. 69	89. 69	126. 87	126. 87	77. 83	
	机 械 费 (元)				5. 92	7. 15	3. 01	4. 26	5. 31	
名 称				单位	单价 (元)	数 量				
人 工	870005	综合工日		工日	78. 70	0. 608	0. 998	0. 637	1. 036	1. 568
材 料	010147	钢板板 δ6		kg	7. 45	4. 1600	4. 1600	—	—	—
	010017	角钢 63 以外		kg	3. 75	—	—	23. 8000	23. 8000	—
	010148	钢板底座 300×300×6		kg	5. 45	4. 5000	4. 5000	—	—	—
	090166	地脚螺栓 (16~22)×(150~300)		套	5. 45	4. 1200	4. 1200	—	—	—

续前

单位:根

定 额 编 号					9-78	9-79	9-80	9-81	9-82
项 目					圆钢(钢管)避雷针				拉线安装
					平面屋顶		墙上		3 根拉线
					3m	7m	3m	7m	组
					根				
材 料	090135	镀锌带母螺栓 16×(85~100)	套	3.06	—	—	8.1600	8.1600	—
	090492	镀锌垫圈 16	个	0.36	—	—	8.1600	8.1600	—
	090498	镀锌弹簧垫圈 16	个	0.07	—	—	8.1600	8.1600	—
	090233	镀锌铁丝 8 [#] ~12 [#]	kg	6.25	—	—	—	—	2.4000
	300081	拉扣	只	0.54	—	—	—	—	3.0000
	300070	拉环	套	0.54	—	—	—	—	3.0000
	090157	花篮螺栓 20×300	套	19.00	—	—	—	—	3.0000
	090290	电焊条(综合)	kg	7.78	0.5600	0.5600	0.1200	0.1200	—
机 械	110020	防锈漆	kg	16.30	0.0400	0.0400	0.0200	0.0200	—
	840004	其他材料费	元	—	6.71	6.71	7.88	7.88	2.59
机 械	800011	电焊机(综合)	台班	18.60	0.2154	0.2154	0.0462	0.0462	—
	840023	其他机具费	元	—	1.91	3.14	2.15	3.40	5.31

单位:根

定 额 编 号					9-83	9-84	9-85	9-86
项 目					圆钢(钢管)避雷针			
					烟囱上(烟囱高度 m 以内)			
					25	50	80	100
基 价 (元)					96. 23	232. 72	304. 20	378. 04
其 中	人 工 费 (元)				81. 53	211. 62	279. 62	349. 90
	材 料 费 (元)				10. 22	10. 85	11. 25	11. 64
	机 械 费 (元)				4. 48	10. 25	13. 33	16. 50
名 称			单位	单价 (元)	数 量			
人 工	870005	综合工日	工日	78. 70	1. 036	2. 689	3. 553	4. 446
材 料	090290	电焊条(综合)	kg	7. 78	0. 1700	0. 2500	0. 3000	0. 3500
	090593	镀锌卡具	套	4. 03	2. 0000	2. 0000	2. 0000	2. 0000
	110020	防锈漆	kg	16. 30	0. 0200	0. 0200	0. 0200	0. 0200
	840004	其他材料费	元	—	0. 51	0. 52	0. 53	0. 53
机 械	800011	电焊机(综合)	台班	18. 60	0. 0654	0. 0962	0. 1154	0. 1346
	840023	其他机具费	元	—	3. 26	8. 46	11. 18	14. 00

第七节 半导体少长针消雷装置安装(030409007)

工作内容:组装、吊装、找正、固定、补漆等。

单位:套

定 额 编 号					9-87	9-88	9-89	
项 目					高度(m 以内)			
					60	100	150	
基 价 (元)					881. 28	1017. 80	1073. 52	
其 中	人 工 费 (元)				692. 56	761. 82	787. 79	
	材 料 费 (元)				53. 92	64. 86	72. 15	
	机 械 费 (元)				134. 80	191. 12	213. 58	
名 称				单位	单价 (元)	数 量		
人 工	870005	综合工日		工日	78. 70	8. 800	9. 680	10. 010
材 料	31—017	半导体少长针		套	—	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
	090135	镀锌带母螺栓 16×(85~100)		套	3. 06	6. 1200	6. 1200	6. 1200
	090492	镀锌垫圈 16		个	0. 36	12. 2400	12. 2400	12. 2400
	090498	镀锌弹簧垫圈 16		个	0. 07	6. 1200	6. 1200	6. 1200
	840004	其他材料费		元	—	30. 36	41. 30	48. 59
机	800181	电动卷扬机(单筒慢速) 3t		台班	107. 10	1. 0000	1. 5000	1. 7000
械	840023	其他机具费		元	—	27. 70	30. 47	31. 51

第八节 等电位端子箱、测试板(030409008)

一、等电位端子箱安装

工作内容:除锈、测位、钻孔、焊接、固定、刷漆等。

单位:台

定 额 编 号					9-90	9-91	
项 目					总等电位箱	等电位箱	
基 价 （元）					89.78	49.75	
其 中	人 工 费 （元）				54.30	29.43	
	材 料 费 （元）				29.95	16.28	
	机 械 费 （元）				5.53	4.04	
名 称				单位	单价 (元)	数 量	
人工	870005	综合工日		工日	78.70	0.690	0.374
材 料	010014	圆钢 φ10 以内		kg	3.63	0.1300	0.1300
	010023	镀锌扁钢		kg	5.22	1.0000	1.0000
	091056	镀锌膨胀螺栓 φ8		套	2.82	4.0800	—
	090290	电焊条（综合）		kg	7.78	0.4000	0.4000
	110020	防锈漆		kg	16.30	0.1000	0.1000
	110016	调合漆		kg	12.40	0.2000	0.2000
	840004	其他材料费		元	—	5.53	3.37
机	800011	电焊机(综合)		台班	18.60	0.1538	0.1538
械	840023	其他机具费		元	—	2.67	1.18

二、接地测试板制作安装

工作内容:断料、调直、除锈、刷漆、测位、钻孔、焊接、固定等。

单位:点

定 额 编 号					9-92	
项 目					接地测试板制作安装	
基 价 （元）					58.74	
其 中	人 工 费 （元）				48.01	
	材 料 费 （元）				8.65	
	机 械 费 （元）				2.08	
名 称			单位	单价 （元）	数 量	
人工	870005	综合工日	工日	78.70	0.610	
材 料	010367	镀锌钢板	kg	9.68	0.4898	
	010140	镀锌圆钢 φ10 以内	kg	6.05	0.1283	
	090125	镀锌带母螺栓 10×(40～60)	套	0.64	1.0200	
	090030	镀锌垫圈 10	个	0.11	2.0400	
	090495	镀锌弹簧垫圈 10	个	0.03	1.0200	
	090290	电焊条（综合）	kg	7.78	0.0200	
	110197	银粉涂料	kg	20.00	0.0085	
	840004	其他材料费	元	—	1.90	
机	800011	电焊机(综合)	台班	18.60	0.0077	
械	840023	其他机具费	元	—	1.94	

第九节 浪涌保护器安装(030409010)

工作内容:开箱、检查、安装、接线、接地等。单位:个

定 额 编 号					9-93
项 目					浪涌保护器
基 价 (元)					55.07
其中	人 工 费 (元)				50.13
	材 料 费 (元)				2.93
	机 械 费 (元)				2.01
名 称			单位	单价 (元)	数 量
人 工	870005	综合工日	工日	78.70	0.637
材 料	34-002	控制装置	个	—	(1.0100)
	260002	导轨	根	0.50	1.0000
	120080	塑料软管	kg	7.99	0.0300
	090119	镀锌带母螺栓 6×(30~50)	套	0.21	4.0800
	090490	镀锌垫圈 6	个	0.15	8.1600
	090494	镀锌弹簧垫圈 6	个	0.02	4.0800
	840004	其他材料费	元	—	0.03
机 械	840023	其他机具费	元	—	2.01

第十节 等电位联接

工作内容:测位、装螺栓、焊接、固定等。

单位:处

定 额 编 号					9-94	9-95	9-96	
项 目					卫生间	进出户及竖向金属管道	突出建筑物金属物	
基 价 （元）					8.24	16.53	11.00	
其 中	人 工 费 （元）				6.93	14.32	9.44	
	材 料 费 （元）				1.03	1.64	0.89	
	机 械 费 （元）				0.28	0.57	0.67	
名 称				单位	单价 (元)	数 量		
人工	870005	综合工日		工日	78.70	0.088	0.182	0.120
材 料	30—005	金属抱箍		套	—	(1.0300)	(1.0300)	(1.0300)
	090124	镀锌带母螺栓 10×(20~35)		套	0.44	1.0200	1.0200	—
	090030	镀锌垫圈 10		个	0.11	2.0400	2.0400	—
	090495	镀锌弹簧垫圈 10		个	0.03	1.0200	1.0200	—
	110197	银粉涂料		kg	20.00	0.0040	0.0080	0.0060
	090290	电焊条（综合）		kg	7.78	—	—	0.0400
	840004	其他材料费		元	—	0.25	0.78	0.46
机	800011	电焊机(综合)		台班	18.60	—	—	0.0154
械	840023	其他机具费		元	—	0.28	0.57	0.38

第十章 10kV 以下架空配电线路

说 明

一、本章包括:电杆组立、横担组装、导线架设、杆上变配电设备和带电作业等 5 节共 144 个子目。

二、本章定额是按“平原地带”施工编制的。如在丘陵、山地、泥沼地带施工时,其人工工日、机械台班用量应分别乘以下列系数:

1. 丘陵地带:人工 $\times 1.15$,机械 $\times 2$;

2. 一般山地及泥沼地带:人工 $\times 1.6$,机械 $\times 1.6$ 。

地形划分按下述原则定义:

平原地带一指地形比较平坦、地面比较干燥的地带;

丘陵地带一指地形起伏的矮岗、土丘(在 1km 以内地形起伏相对高差在 30~50m 范围以内的地带);

一般山地一指一般山岭、沟谷(在 250m 以内地形起伏相对高差在 30~50m 范围以内的地带);

泥沼地带一指有水的庄稼田或泥水淤积的地带。

三、杆坑土方量计算公式及相关电杆土方量

1. 安装底盘、卡盘的土方量(含放坡计算)

杆高(m)	10	12	15	18
坑深(m)	1.7	1.9	2.3	2.5
底盘规格(m)	0.8 $\times$ 0.8		1.0 $\times$ 1.0	
灰杆土方量(m ³)	3.82	4.47	8.58	12.03

2. 不安装底盘、卡盘的土方量(含放坡计算)

杆高(m)	10	12	15	18
坑深(m)	1.7	1.9	2.3	2.5
灰杆土方量(m ³)	2.06	2.46	5.47	6.48

注:土方放坡系数:开挖深度 $\leq 2\text{m}$ 时按 1:0.17 编制的,开挖深度 $\leq 3\text{m}$ 时按 1:0.3 编制的。安装底盘、卡盘的电杆基坑施工操作裕度定额是按基础底宽每边增加 0.2m 编制的。

四、土质分类

1. 普通土—指种植土、黄土和盐碱土等,主要用铁锹挖掘的土质;
2. 坚土—指坚实的粘性土和黄土等,必须用镐刨后,再用铁锹挖掘的土质;
3. 卵石—指含有大量碎石或卵石,且坚硬密实,须用镐或撬棍挖掘的土质;
4. 泥水土—指地下水位高,坑内有渗水,但只需少量排水,即可施工的土质;
5. 流砂—指坑内砂层在挖掘时有坍塌现象,必须加挡土板的土质;
6. 岩石—指必须打眼爆破施工的土质。

五、电杆拉线项目中,拉线坑的土质及方量已作了相应的综合考虑,除遇有流砂、岩石土质,一般不得调整定额。

杆坑土质按一个坑的主要土质而定,如一个坑大部分普通土,少量为坚土,则该坑应全部按普通土计算。

六、定额子目中已综合考虑了工地材料运输费。

七、本章定额包括土方的外弃和换土。

八、线路一次施工的工程量,定额是按 5 根以上电杆编制的,若实际工程量在 5 根以下者,人工工日、机械台班用量乘以 1.3 系数(不含变压器及台架制作安装)。

九、立电杆、立撑杆项目,定额不分机械、半机械还是人工组立,均执行同一定额。

十、柱式绝缘子安装执行针式绝缘子安装定额子目。

十一、钢管杆组立未含基础,另执行建筑工程相应子目。

十二、杆上配电设备安装,适用于在电杆上单独安装时使用。配电设备安装已综合了所需的各种材料,一般不得调整定额。

十三、变压器台架制作安装,立电杆按相应子目执行;变压器台架制作安装已在电杆高度上、变台形式上作了综合,变台台架安装是指自 10kV 线路引接电源起,至变压器二次出线与低压线路(配电箱)连接处止(含连接金具)的全部材料(含接地装置埋设)。

十四、本章节不包含设备调试费用,需要时执行调试相应子目。

十五、带电作业均采用绝缘手套作业法。

十六、带电作业均包含对作业范围内的所有带电体和接地体进行绝缘遮蔽和拆除绝缘遮蔽的工作内容。

十七、带负荷直线杆改耐张杆子目包括电杆上横担的更换工作内容。

十八、带电作业中的带电布置安全措施适用于各类近电作业情况。

十九、带电更换针式绝缘子、更换悬式绝缘子、更换横担子目均包括安装与拆除的工作内容。

二十、带电消除隐患子目适用于带电装拉线、带电拆拉线、带电处理导线接头过温等情况。

工程量计算规则

一、电杆组立、横担组装按设计图示数量计算。

二、导线架设按设计图示尺寸以单线长度计算(含预留长度)。

三、杆上设备安装按设计图示数量计算。

四、带电作业区别施工情况按业主要求计算。

附表

架空导线预留长度表

单位:m/根

名 称		长度
高压	转角	2.5
	分支、分段	2
低压	分支、终端	0.5
	交叉转角跳线	1.5
与设备连线		0.5
进户线		2.5

第一节 电杆组立(030410001)

一、挖土(石)方

工作内容:复测、挖掘、排水、装拆挡土板、岩石打眼、修整、工器具移运等。

单位:m³

定 额 编 号					10-1	10-2	10-3	10-4	10-5	10-6
项 目					普通土	坚土	卵石	泥水土	流砂	岩石
基 价 (元)					33.99	58.15	84.40	180.60	212.24	280.09
其中	人 工 费 (元)				28.25	51.55	75.39	125.53	151.65	243.42
	材 料 费 (元)				3.08	3.38	4.25	44.29	45.18	16.87
	机 械 费 (元)				2.66	3.22	4.76	10.78	15.41	19.80
名 称			单位	单价 (元)	数 量					
人	870005	综合工日	工日	78.70	0.359	0.655	0.958	1.595	1.927	3.093
材 料	090261	圆钉	kg	7.00	0.0020	0.0020	0.0020	0.0020	0.0020	0.0020
	030001	板方材	m ³	1900.00	0.0008	0.0008	0.0008	0.0208	0.0208	0.0008
	100321	柴油	kg	8.98	0.1610	0.1931	0.2897	0.4507	0.5472	1.6739
	840004	其他材料费	元	—	0.04	0.05	0.06	0.65	0.67	0.25
机 械	800007	载重汽车 5t	台班	193.50	0.0050	0.0060	0.0090	0.0140	0.0170	0.0520
	800569	污水泵 φ150	台班	28.00	—	—	—	0.1090	0.2160	—
	840023	其他机具费	元	—	1.69	2.06	3.02	5.02	6.07	9.74

二、电杆组立

1. 水泥杆组立

工作内容:立杆、找正、装卡盘、底盘、填土、夯实、清理、工器具转移等。单位:根

定 额 编 号					10-7	10-8	10-9	10-10
项 目					水泥杆(带底盘、卡盘)杆长(m 以内)			
					10	12	15	18
基 价 (元)					445.60	516.31	605.94	682.77
其中	人 工 费 (元)				221.62	277.02	332.43	381.22
	材 料 费 (元)				168.46	177.10	192.71	209.32
	机 械 费 (元)				55.52	62.19	80.80	92.23
名 称			单位	单价 (元)	数 量			
人工	870005	综合工日	工日	78.70	2.816	3.520	4.224	4.844
材料	30—001	水泥电杆	根	—	(1.0030)	(1.0030)	(1.0030)	(1.0030)
	300001	底盘 1000	块	67.20	1.0030	1.0030	1.0030	1.0030
	300044	卡盘 800×800	块	31.40	1.2040	1.2040	1.2040	1.2040
	300002	U 型抱箍	套	11.40	1.2100	1.2100	1.2100	1.2100
	100321	柴油	kg	8.98	4.5707	5.3111	6.9741	8.5515
	840004	其他材料费	元	—	8.41	10.41	11.08	13.53
机械	800007	载重汽车 5t	台班	193.50	0.0890	0.1120	0.1460	0.1950
	800002	汽车起重机 8t	台班	490.60	0.0600	0.0600	0.0800	0.0800
	840023	其他机具费	元	—	8.86	11.08	13.30	15.25

工作内容:立杆、找正、填土、夯实、清理、工器具转移等。

单位:根

定 额 编 号					10-11	10-12	10-13	10-14
项 目					水泥杆(不带底盘、卡盘)杆长(m 以内)			
					10	12	15	18
基 价 (元)					223. 29	295. 42	383. 65	460. 07
其中	人 工 费 (元)				134. 10	192. 42	244. 91	293. 31
	材 料 费 (元)				41. 23	48. 26	65. 50	82. 11
	机 械 费 (元)				47. 96	54. 74	73. 24	84. 65
名 称			单位	单价 (元)	数 量			
人工	870005	综合工日	工日	78. 70	1. 704	2. 445	3. 112	3. 727
材料	30—001	水泥电杆	根	—	(1. 0030)	(1. 0030)	(1. 0030)	(1. 0030)
	100321	柴油	kg	8. 98	3. 8947	4. 6351	6. 2982	7. 8755
	840004	其他材料费	元	—	6. 26	6. 64	8. 94	11. 39
机械	800007	载重汽车 5t	台班	193. 50	0. 0680	0. 0910	0. 1250	0. 1740
	800002	汽车起重机 8t	台班	490. 60	0. 0600	0. 0600	0. 0800	0. 0800
	840023	其他机具费	元	—	5. 37	7. 70	9. 80	11. 73

工作内容:立杆、装抱箍、填土、夯实、清理、工器具转移等。

单位:根

定 额 编 号					10-15	10-16	10-17	10-18
项 目					立撑杆 杆长(m 以内)			
					10	12	15	18
基 价 (元)					423. 24	510. 36	631. 07	722. 74
其中	人 工 费 (元)				175. 74	234. 05	317. 79	380. 83
	材 料 费 (元)				207. 69	219. 91	237. 13	253. 76
	机 械 费 (元)				39. 81	56. 40	76. 15	88. 15
名 称			单位	单价 (元)	数 量			
人工	870005	综合工日	工日	78. 70	2. 233	2. 974	4. 038	4. 839
材	30—001	水泥电杆	根	—	(1. 0030)	(1. 0030)	(1. 0030)	(1. 0030)
	090134	镀锌带母螺栓 16×(65~80)	套	1. 76	8. 1600	8. 1600	8. 1600	8. 1600
	090133	镀锌带母螺栓 16×(35~60)	套	1. 76	8. 1600	8. 1600	8. 1600	8. 1600
	300017	镀锌双凸抱箍 65×6×830	付	24. 40	4. 0200	4. 0200	4. 0200	4. 0200
	300068	镀锌扁钢托箍 65×6×1100	付	19. 70	1. 0050	1. 0050	1. 0050	1. 0050
	300011	镀锌扁钢拉板 65×8×480	根	2. 32	2. 0100	2. 0100	2. 0100	2. 0100
	300012	镀锌扁钢拉板 65×8×530	根	2. 57	2. 0100	2. 0100	2. 0100	2. 0100
	090492	镀锌垫圈 16	个	0. 36	32. 3200	32. 3200	32. 3200	32. 3200
	090498	镀锌弹簧垫圈 16	个	0. 07	16. 1600	16. 1600	16. 1600	16. 1600
	100321	柴油	kg	8. 98	3. 3261	4. 6351	6. 2982	7. 8755
机 械	840004	其他材料费	元	—	8. 62	9. 08	11. 37	13. 83
	800007	载重汽车 5t	台班	193. 50	0. 0680	0. 0910	0. 1250	0. 1740
	800002	汽车起重机 8t	台班	490. 60	0. 0400	0. 0600	0. 0800	0. 0800
	840023	其他机具费	元	—	7. 03	9. 36	12. 71	15. 23

2. 钢管杆组立

工作内容:前期准备、地面排列、支垫、组合连接、横担安装、补漆、吊装、整理、清场、工器具移运等。

单位:根

定 额 编 号					10-19	10-20	10-21	10-22	10-23	10-24
项 目					单杆整根式每根重量			单杆分段式每根重量		
					5t 以内	10t 以内	10t 以上	5t 以内	10t 以内	15t 以内
基 价 (元)					2541.44	4042.12	5389.81	2718.99	4273.75	6391.66
其中	人 工 费 (元)				928.66	1156.89	1621.22	1030.97	1290.68	1786.49
	材 料 费 (元)				557.76	937.93	1181.81	584.34	957.86	1450.99
	机 械 费 (元)				1055.02	1947.30	2586.78	1103.68	2025.21	3154.18
名 称				单位	单价 (元)	数 量				
人工	870005	综合工日	工日	78.70	11.800	14.700	20.600	13.100	16.400	22.700
材料	01-068	钢制电杆	根	—	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)
	110024	酚醛磁漆	kg	17.30	0.2000	0.2000	0.2000	0.2000	0.2000	0.2000
	100321	柴油	kg	8.98	52.7713	89.1173	114.3016	55.1521	90.9470	139.1520
	840004	其他材料费	元	—	80.41	134.20	151.92	85.61	137.70	197.95
机械	800103	汽车起重机 20t	台班	992.10	0.3500	0.7000	0.7700	0.3500	0.7000	1.0500
	800177	汽车起重机 25t	台班	1253.30	0.3150	—	—	0.3450	—	—
	800179	汽车起重机 50t	台班	2122.80	—	0.3310	0.5480	—	0.3650	0.6060
	800007	载重汽车 5t	台班	193.50	0.3790	0.5110	0.7710	0.4150	0.5130	0.7600
	800149	平板拖车组 20t	台班	642.90	0.3150	0.6300	0.6930	0.3150	0.6300	0.9450
	840023	其他机具费	元	—	37.15	46.28	64.85	41.24	51.63	71.46

单位:根

定 额 编 号				10-25	
项 目				单杆分段式每根重量	
				15t 以上	
基 价 (元)				7923.72	
其中	人 工 费 (元)			2274.43	
	材 料 费 (元)			1619.72	
	机 械 费 (元)			4029.57	
名 称			单位	单价 (元)	数 量
人工	870005	综合工日	工日	78.70	28.900
材料	01—068	钢制电杆	根	—	(1.0000)
	110024	酚醛磁漆	kg	17.30	0.2000
	100321	柴油	kg	8.98	155.5568
	840004	其他材料费	元	—	219.36
机械	800103	汽车起重机 20t	台班	992.10	1.1200
	800004	汽车起重机 75t	台班	3285.70	0.6110
	800007	载重汽车 5t	台班	193.50	0.8880
	800149	平板拖车组 20t	台班	642.90	1.0080
	840023	其他机具费	元	—	90.98

注:.

三、拉线制作安装

工作内容:放线、下线、上铁件、装拉线、埋拉线盘、调整、紧线、挖填土、夯实、工器具移运等。

单位:组

定 额 编 号					10-26	10-27	10-28	10-29
项 目					普通拉线 截面(mm ² 以内)			
					50	70	95	120
基 价 (元)					251.38	306.92	332.19	442.56
其中	人 工 费 (元)				65.16	80.82	96.33	111.91
	材 料 费 (元)				183.49	222.75	231.84	325.96
	机 械 费 (元)				2.73	3.35	4.02	4.69
名 称			单位	单价 (元)	数 量			
人	870005	综合工日	工日	78.70	0.828	1.027	1.224	1.422
材料	01—010	钢绞线	m	—	(15.2250)	(15.2250)	(15.2250)	(15.2250)
	300008	镀锌扁钢抱箍 65×6×800	付	15.00	1.0050	1.0050	1.0050	1.0050
	300126	拉线护板 60×6×200	付	25.00	1.0050	1.0050	1.0050	1.0050
	090134	镀锌带母螺栓 16×(65~80)	套	1.76	2.0400	2.0400	2.0400	2.0400
	091012	穿钉 16×70	条	2.80	2.0400	2.0400	2.0400	2.0400
	090492	镀锌垫圈 16	个	0.36	4.0800	4.0800	4.0800	4.0800
	090498	镀锌弹簧垫圈 16	个	0.07	2.0400	2.0400	2.0400	2.0400

续前

单位:组

定 额 编 号					10-26	10-27	10-28	10-29
项 目					普通拉线 截面(mm ² 以内)			
					50	70	95	120
材	090234	镀锌铁丝 13 [#] ~17 [#]	kg	6.55	0.9400	0.9400	1.1700	1.4000
	280326	UT 线夹	付	53.40	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200
	280539	楔型线夹 NE-4	个	30.00	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200
	300048	拉线棍 18×2500	根	23.00	1.0050	—	—	—
	300049	拉线棍 22×3300	根	53.90	—	1.0050	—	—
	300050	拉线棍 24×3300	根	59.30	—	—	1.0050	—
	300118	拉线棍 26×3300	根	150.00	—	—	—	1.0050
	300052	拉线盘 400×600	块	15.10	1.0030	—	—	—
	300053	拉线盘 600×800(双眼)	块	22.70	—	1.0030	1.0030	1.0030
	300057	U 型环	个	1.92	—	—	1.0200	1.0200
料	100321	柴油	kg	8.98	0.0204	0.0204	0.0284	0.0357
	840004	其他材料费	元	—	2.71	3.29	3.42	4.81
机	800007	载重汽车 5t	台班	193.50	0.0006	0.0006	0.0009	0.0011
械	840023	其他机具费	元	—	2.61	3.23	3.85	4.48

单位:组

定 额 编 号					10-30	10-31	10-32	10-33
项 目					水平拉线 截面(mm ² 以内)			
					50	70	95	120
基 价 (元)					431.09	507.38	526.16	627.95
其 中	人 工 费 (元)				104.36	139.14	146.30	153.47
	材 料 费 (元)				322.56	362.34	373.55	467.77
	机 械 费 (元)				4.17	5.90	6.31	6.71
名 称			单位	单价 (元)	数 量			
人 工	870005	综合工日	工日	78.70	1.326	1.768	1.859	1.950
材 料	01—010	钢绞线	m	—	(40.6000)	(40.6000)	(40.6000)	(40.6000)
	300008	镀锌扁钢抱箍 65×6×800	付	15.00	2.0100	2.0100	2.0100	2.0100
	300126	拉线护板 60×6×200	付	25.00	2.0100	2.0100	2.0100	2.0100
	090134	镀锌带母螺栓 16×(65~80)	套	1.76	4.0800	4.0800	4.0800	4.0800
	091012	穿钉 16×70	条	2.80	4.0800	4.0800	4.0800	4.0800
	090492	镀锌垫圈 16	个	0.36	8.1600	8.1600	8.1600	8.1600
	090498	镀锌弹簧垫圈 16	个	0.07	4.0800	4.0800	4.0800	4.0800

续前

单位:组

定 额 编 号					10-30	10-31	10-32	10-33
项 目					水平拉线 截面(mm ² 以内)			
					50	70	95	120
材	090234	镀锌铁丝 13 [#] ~17 [#]	kg	6.55	0.9400	0.9400	1.1700	1.4000
	280326	UT 线夹	付	53.40	2.0400	2.0400	2.0400	2.0400
	280539	楔型线夹 NE-4	个	30.00	2.0400	2.0400	2.0400	2.0400
	300048	拉线棍 18×2500	根	23.00	1.0050	—	—	—
	300049	拉线棍 22×3300	根	53.90	—	1.0050	—	—
	300050	拉线棍 24×3300	根	59.30	—	—	1.0050	—
	300118	拉线棍 26×3300	根	150.00	—	—	—	1.0050
	300052	拉线盘 400×600	块	15.10	1.0030	—	—	—
	300053	拉线盘 600×800(双眼)	块	22.70	—	1.0030	1.0030	1.0030
	300057	U 型环	个	1.92	—	—	2.0400	2.0400
料	100321	柴油	kg	8.98	—	0.0545	0.0758	0.0951
	840004	其他材料费	元	—	5.78	6.39	6.56	7.95
机	800007	载重汽车 5t	台班	193.50	—	0.0017	0.0024	0.0030
械	840023	其他机具费	元	—	4.17	5.57	5.85	6.14

单位:组

定 额 编 号					10-34	10-35	10-36	10-37
项 目					弓型拉线 截面(mm ² 以内)			
					50	70	95	120
基 价 (元)					433. 85	509. 29	525. 88	627. 50
其 中	人 工 费 (元)				104. 36	139. 14	146. 30	153. 47
	材 料 费 (元)				325. 20	364. 46	373. 56	467. 68
	机 械 费 (元)				4. 29	5. 69	6. 02	6. 35
名 称			单位	单价 (元)	数 量			
人 工	870005	综合工日	工日	78. 70	1. 326	1. 768	1. 859	1. 950
材 料	01—010	钢绞线	m	—	(15. 2250)	(15. 2250)	(15. 2250)	(15. 2250)
	300029	镀锌角钢横担 63×63×6×2100	根	69. 60	2. 0060	2. 0060	2. 0060	2. 0060
	300008	镀锌扁钢抱箍 65×6×800	付	15. 00	1. 0050	1. 0050	1. 0050	1. 0050
	300126	拉线护板 60×6×200	付	25. 00	1. 0050	1. 0050	1. 0050	1. 0050
	090134	镀锌带母螺栓 16×(65~80)	套	1. 76	2. 0400	2. 0400	2. 0400	2. 0400
	091012	穿钉 16×70	条	2. 80	2. 0400	2. 0400	2. 0400	2. 0400
	090492	镀锌垫圈 16	个	0. 36	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800
	090498	镀锌弹簧垫圈 16	个	0. 07	2. 0400	2. 0400	2. 0400	2. 0400

续前

单位:组

定 额 编 号					10-34	10-35	10-36	10-37
项 目					弓型拉线 截面(mm ² 以内)			
					50	70	95	120
材	090234	镀锌铁丝 13 [#] ~17 [#]	kg	6.55	0.9400	0.9400	1.1700	1.4000
	280326	UT 线夹	付	53.40	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200
	280539	楔型线夹 NE-4	个	30.00	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200
	300048	拉线棍 18×2500	根	23.00	1.0050	—	—	—
	300049	拉线棍 22×3300	根	53.90	—	1.0050	—	—
	300050	拉线棍 24×3300	根	59.30	—	—	1.0050	—
	300118	拉线棍 26×3300	根	150.00	—	—	—	1.0050
	300052	拉线盘 400×600	块	15.10	1.0030	—	—	—
	300053	拉线盘 600×800(双眼)	块	22.70	—	1.0030	1.0030	1.0030
	300057	U 型环	个	1.92	—	—	1.0200	1.0200
料	100321	柴油	kg	8.98	0.0204	0.0204	0.0284	0.0357
	840004	其他材料费	元	—	4.80	5.38	5.52	6.91
机	800007	载重汽车 5t	台班	193.50	0.0006	0.0006	0.0009	0.0011
械	840023	其他机具费	元	—	4.17	5.57	5.85	6.14

单位:组

定 额 编 号					10-38	10-39	10-40	10-41
项 目					V 型拉线 截面(mm ² 以内)			
					50	70	95	120
基 价 (元)					442. 41	511. 05	550. 62	675. 06
其 中	人 工 费 (元)				115. 69	143. 94	171. 17	200. 21
	材 料 费 (元)				321. 86	361. 12	372. 28	466. 45
	机 械 费 (元)				4. 86	5. 99	7. 17	8. 40
名 称			单位	单价 (元)	数 量			
人 工	870005	综合工日	工日	78. 70	1. 470	1. 829	2. 175	2. 544
材 料	01—010	钢绞线	m	—	(30. 4500)	(30. 4500)	(30. 4500)	(30. 4500)
	300008	镀锌扁钢抱箍 65×6×800	付	15. 00	2. 0100	2. 0100	2. 0100	2. 0100
	300126	拉线护板 60×6×200	付	25. 00	2. 0100	2. 0100	2. 0100	2. 0100
	090134	镀锌带母螺栓 16×(65~80)	套	1. 76	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800
	091012	穿钉 16×70	条	2. 80	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800
	090492	镀锌垫圈 16	个	0. 36	8. 1600	8. 1600	8. 1600	8. 1600
	090498	镀锌弹簧垫圈 16	个	0. 07	4. 0800	4. 0800	4. 0800	4. 0800

续前

单位:组

定 额 编 号					10-38	10-39	10-40	10-41
项 目					V 型拉线 截面(mm ² 以内)			
					50	70	95	120
材	090234	镀锌铁丝 13 [#] ~17 [#]	kg	6.55	0.9400	0.9400	1.1700	1.4000
	280326	UT 线夹	付	53.40	2.0400	2.0400	2.0400	2.0400
	280539	楔型线夹 NE-4	个	30.00	2.0400	2.0400	2.0400	2.0400
	300048	拉线棍 18×2500	根	23.00	1.0050	—	—	—
	300049	拉线棍 22×3300	根	53.90	—	1.0050	—	—
	300050	拉线棍 24×3300	根	59.30	—	—	1.0050	—
	300118	拉线棍 26×3300	根	150.00	—	—	—	1.0050
	300052	拉线盘 400×600	块	15.10	1.0030	—	—	—
	300053	拉线盘 600×800(双眼)	块	22.70	—	1.0030	1.0030	1.0030
	300057	U 型环	个	1.92	—	—	2.0400	2.0400
料	100321	柴油	kg	8.98	0.0377	0.0377	0.0525	0.0658
	840004	其他材料费	元	—	4.74	5.32	5.50	6.89
机	800007	载重汽车 5t	台班	193.50	0.0012	0.0012	0.0016	0.0020
械	840023	其他机具费	元	—	4.63	5.76	6.85	8.01

第二节 横担组装(030410002)

一、横担安装

1. 10kV 以下横担安装

工作内容:前期准备、地面排列、支垫、组合连接、吊装、整理、清场、工器具移运等。

单位:组

定 额 编 号					10-42	10-43	10-44	10-45	10-46		
项 目					水平排列		三角排列		垂直排列		
					单担	双担	单担	双担			
基 价 （元）					134. 42	275. 77	182. 46	304. 04	394. 56		
其 中	人 工 费 （元）				27. 15	41. 95	26. 29	40. 22	73. 27		
	材 料 费 （元）				106. 03	231. 82	155. 00	261. 98	317. 93		
	机 械 费 （元）				1. 24	2. 00	1. 17	1. 84	3. 36		
名 称				单位	单价 (元)	数 量					
人 工	870005	综合工日			工日	78. 70	0. 345	0. 533	0. 334	0. 511	0. 931
材 料	300028	镀锌角钢横担 63×63×6×1800			根	57. 80	—	—	1. 0030	2. 0060	—
	300029	镀锌角钢横担 63×63×6×2100			根	69. 60	1. 0030	2. 0060	—	—	3. 0090
	300038	镀锌角钢支撑 50×50×5×910			根	18. 20	1. 0030	2. 0060	—	—	3. 0090
	300036	镀锌角钢立担 63×63×6×650			根	18. 10	—	—	1. 0030	2. 0060	—
	300004	镀锌 M 型抱铁 65×6×280			块	6. 96	—	—	1. 0030	2. 0060	—

续前

单位:组

定 额 编 号					10-42	10-43	10-44	10-45	10-46
项 目					水平排列		三角排列		垂直排列
					单担	双担	单担	双担	
材	300005	镀锌圆钢抱箍 16×670	付	6.73	2.0100	—	1.0050	—	6.0300
	300015	镀锌单凸抱箍 65×6×790	付	23.40	—	—	2.0100	—	—
	300017	镀锌双凸抱箍 65×6×830	付	24.40	—	—	—	2.0100	—
	300011	镀锌扁钢拉板 65×8×480	根	2.32	—	3.0150	—	3.0150	—
	090133	镀锌带母螺栓 16×(35~60)	套	1.76	1.0200	6.1200	2.0400	6.1200	3.0600
	090134	镀锌带母螺栓 16×(65~80)	套	1.76	—	—	4.0800	—	—
	090138	镀锌带母螺栓 16×250	套	5.24	—	2.0400	—	2.0400	—
	090139	镀锌带母螺栓 16×(275~300)	套	5.24	—	2.0400	—	—	—
	090695	镀锌双头螺栓 16×(275~300)	套	2.94	—	1.0200	—	2.0400	—
	090492	镀锌垫圈 16	个	0.36	2.0400	24.4800	12.2400	20.4000	6.1200
料	090498	镀锌弹簧垫圈 16	个	0.07	1.0200	12.2400	6.1200	10.2000	3.0600
	100321	柴油	kg	8.98	0.0264	0.0528	0.0192	0.0384	0.0713
	840004	其他材料费	元	—	1.60	3.41	2.32	3.86	4.71
机	800007	载重汽车 5t	台班	193.50	0.0008	0.0016	0.0006	0.0012	0.0022
械	840023	其他机具费	元	—	1.08	1.68	1.05	1.61	2.93

单位:组

定 额 编 号					10-47	10-48	10-49	10-50
项 目					加重双担			梭型担
					水平	小三角	大三角	
基 价 (元)					354. 20	229. 46	382. 00	210. 48
其 中	人 工 费 (元)				40. 29	40. 29	43. 84	52. 49
	材 料 费 (元)				311. 81	187. 30	335. 83	155. 89
	机 械 费 (元)				2. 10	1. 87	2. 33	2. 10
名 称			单位	单价 (元)	数 量			
人 工	870005	综合工日	工日	78. 70	0. 512	0. 512	0. 557	0. 667
材 料	300175	镀锌角钢横担 63×63×6×1880	根	56. 00	—	—	—	2. 0060
	300032	镀锌角钢横担 75×75×6×850	根	35. 60	—	2. 0060	—	—
	300033	镀锌角钢横担 75×75×6×2100	根	84. 00	2. 0060	—	2. 0060	—
	300038	镀锌角钢支撑 50×50×5×910	根	18. 20	2. 0060	—	2. 0060	—
	300036	镀锌角钢立担 63×63×6×650	根	18. 10	—	2. 0060	2. 0060	—
	300004	镀锌 M 型抱铁 65×6×280	块	6. 96	—	—	—	2. 0100
	300017	镀锌双凸抱箍 65×6×830	付	24. 40	2. 0100	2. 0100	2. 0100	—

续前

单位:组

定 额 编 号					10-47	10-48	10-49	10-50
项 目					加重双担			梭型担
					水平	小三角	大三角	
材 料	300011	镀锌扁钢拉板 65×8×480	根	2.32	3.0150	2.0100	2.0100	—
	090133	镀锌带母螺栓 16×(35~60)	套	1.76	8.1600	4.0800	4.0800	—
	090138	镀锌带母螺栓 16×250	套	5.24	4.0800	2.0400	2.0400	—
	090139	镀锌带母螺栓 16×(275~300)	套	5.24	—	—	2.0400	2.0400
	090492	镀锌垫圈 16	个	0.36	24.4800	12.2400	16.3200	4.0800
	090498	镀锌弹簧垫圈 16	个	0.07	12.2400	6.1200	8.1600	2.0400
	090141	镀锌带母螺栓 19×80	套	2.46	—	—	—	4.0800
	090493	镀锌垫圈 20	个	0.54	—	—	—	8.1600
	090499	镀锌弹簧垫圈 20	个	0.13	—	—	—	4.0800
	100321	柴油	kg	8.98	0.0814	0.0428	0.0969	—
	840004	其他材料费	元	—	4.62	2.78	4.92	2.29
机	800007	载重汽车 5t	台班	193.50	0.0025	0.0013	0.0030	—
械	840023	其他机具费	元	—	1.61	1.61	1.75	2.10

2. 1kV 以下横担安装

工作内容:前期准备、地面排列、支垫、组合连接、吊装、整理、清场、工器具移运等。

单位:组

定 额 编 号					10-51	10-52	10-53	10-54
项 目					三线横担		五线横担	
					单担	双担	单担	双担
基 价 (元)					90.55	177.42	116.78	261.13
其中	人 工 费 (元)				18.49	30.22	33.05	52.49
	材 料 费 (元)				71.18	145.71	82.27	206.26
	机 械 费 (元)				0.88	1.49	1.46	2.38
名 称				单位	单价 (元)	数		
人工	870005	综合工日		工日	78.70	0.235	0.384	0.420
材	300175	镀锌角钢横担 63×63×6×1880		根	56.00	1.0030	2.0060	1.0030
	300011	镀锌扁钢拉板 65×8×480		根	2.32	—	2.0100	—
	300004	镀锌 M 型抱铁 65×6×280		块	6.96	1.0050	2.0100	—
	300005	镀锌圆钢抱箍 16×670		付	6.73	1.0050	—	1.0050
	090133	镀锌带母螺栓 16×(35~60)		套	1.76	—	—	1.0200
	090139	镀锌带母螺栓 16×(275~300)		套	5.24	—	2.0400	—
	090492	镀锌垫圈 16		个	0.36	—	4.0800	4.0800
	090695	镀锌双头螺栓 16×(275~300)		套	2.94	—	—	—
	300037	镀锌角钢支撑 50×50×5×770		根	14.60	—	—	1.0030
	100321	柴油		kg	8.98	0.0230	0.0461	0.0230
机	840004	其他材料费		元	—	1.05	2.15	1.22
	800007	载重汽车 5t		台班	193.50	0.0007	0.0014	0.0007
械	840023	其他机具费		元	—	0.74	1.21	1.32

3. 进户线横担安装

工作内容:定位、划线、打眼等。

单位:组

定 额 编 号					10-55	10-56	10-57	10-58	
项 目					低压			高压	
					三线横担	五线横担	六线横担		
基 价 （元）					74. 60	92. 24	94. 28	93. 21	
其 中	人 工 费 （元）				30. 22	32. 11	34. 08	33. 05	
	材 料 费 （元）				43. 17	58. 84	58. 84	58. 84	
	机 械 费 （元）				1. 21	1. 29	1. 36	1. 32	
名 称				单位	单价 (元)	数 量			
人 工	870005	综合工日		工日	78. 70	0. 384	0. 408	0. 433	0. 420
材 料	300025	镀锌角钢横担 63×63×6×1400		根	42. 40	1. 0030	—	—	—
	300028	镀锌角钢横担 63×63×6×1800		根	57. 80	—	1. 0030	1. 0030	1. 0030
	840004	其他材料费		元	—	0. 64	0. 87	0. 87	0. 87
机 械	840023	其他机具费		元	—	1. 21	1. 29	1. 36	1. 32

二、绝缘子安装

工作内容:清扫、检查、组合、安装等。

单位:套

定 额 编 号					10-59	10-60	10-61	10-62	10-63	10-64
项 目					10kV 绝缘子			低压绝缘子		
					针式 P—15	针式 P—20	放电箝位 绝缘子	针式 P—6	针式 P—10	蝶式
基 价 (元)					31.75	58.37	165.26	16.06	23.44	15.90
其 中	人 工 费 (元)				1.73	1.73	1.73	1.73	1.73	1.73
	材 料 费 (元)				29.90	56.48	163.46	14.23	21.61	14.07
	机 械 费 (元)				0.12	0.16	0.07	0.10	0.10	0.10
名 称			单位	单价 (元)	数 量					
人工	870005	综合工日	工日	78.70	0.022	0.022	0.022	0.022	0.022	0.022
材 料	310025	高压针式绝缘子 P—15	个	29.00	1.0050	—	—	—	—	—
	310026	高压针式绝缘子 P—20	个	55.00	—	1.0050	—	—	—	—
	310027	放电箝位绝缘子	个	160.00	—	—	1.0050	—	—	—
	310013	低压针式绝缘子 P—6	个	5.75	—	—	—	1.0050	—	—
	320024	低压针式绝缘子 P—10	套	13.00	—	—	—	—	1.0050	—
	310009	低压蝶式绝缘子 ED—1	个	1.54	—	—	—	—	—	1.0050
	300009	曲拉板 40×4×230	块	2.04	—	—	—	—	—	2.0100
	090133	镀锌带母螺栓 16×(35~60)	套	1.76	—	—	—	1.0200	1.0200	1.0200
	090136	镀锌带母螺栓 16×(110~150)	套	4.45	—	—	—	1.0200	1.0200	1.0200
	090492	镀锌垫圈 16	个	0.36	—	—	—	4.0800	4.0800	4.0800
	090498	镀锌弹簧垫圈 16	个	0.07	—	—	—	2.4000	2.0400	2.0400
	100321	柴油	kg	8.98	0.0078	0.0145	—	0.0047	0.0051	0.0048
	840004	其他材料费	元	—	0.68	1.07	2.66	0.44	0.55	0.43
机 械	800007	载重汽车 5t	台班	193.50	0.0002	0.0005	—	0.0001	0.0002	0.0002
	840023	其他机具费	元	—	0.07	0.07	0.07	0.07	0.07	0.07

单位:套

定 额 编 号					10-65	10-66		
项 目					低压悬式绝缘子组合	高压悬式绝缘子组合		
基 价 （元）					35.53	68.44		
其 中	人 工 费 （元）				1.73	2.05		
	材 料 费 （元）				33.66	66.26		
	机 械 费 （元）				0.14	0.13		
名 称				单位	单价 (元)	数 量		
人工	870005	综合工日			工日	78.70	0.022	0.026
材 料	28—040	耐张线夹			个	—	(1.0050)	(1.0050)
	300059	平行挂板 40×5×100			块	8.00	1.0050	2.0100
	090133	镀锌带母螺栓 16×(35~60)			套	1.76	1.0200	1.0200
	091422	低压悬式绝缘子 XP—4C			个	20.00	1.0050	—
	091423	高压悬式绝缘子 XP—7			个	22.00	—	2.0100
	300057	U 型环			个	1.92	1.0200	1.0200
	090492	镀锌垫圈 16			个	0.36	2.0400	2.0400
	090498	镀锌弹簧垫圈 16			个	0.07	1.0200	1.0200
	100321	柴油			kg	8.98	0.0123	0.0078
840004	其他材料费			元	—	0.85	1.33	
机 械	800007	载重汽车 5t			台班	193.50	0.0004	0.0002
	840023	其他机具费			元	—	0.07	0.08

第三节 导线架设(030410003)

一、裸导线

工作内容:挂卸滑车、放线、架线、连线、紧线、绑线等。

单位:km

定 额 编 号					10-67	10-68	10-69	10-70
项 目					截面(mm ² 以内)			
					50	70	150	240
基 价 (元)					567.65	850.52	1597.11	2224.63
其 中	人 工 费 (元)				424.82	653.13	1306.26	1850.55
	材 料 费 (元)				99.51	130.41	181.25	226.45
	机 械 费 (元)				43.32	66.98	109.60	147.63
名 称			单位	单价 (元)	数 量			
人工	870005	综合工日	工日	78.70	5.398	8.299	16.598	23.514
材	35-019	裸绞线	m	—	(1013.0000)	(1013.0000)	(1013.0000)	(1013.0000)
	280318	跨径并沟线夹 JKB-1-4	个	4.93	5.0250	5.0250	5.0250	5.0250
	280084	铝包带 1×10	m	0.36	50.7500	73.0800	107.5900	131.9500
	280083	铝绑线 2	m	0.09	81.2000	87.2900	107.5900	121.8000
	280087	钳接管 LG-50	个	4.02	1.0050	—	—	—
	280088	钳接管 LG-70	个	4.02	—	1.0050	—	—
	280091	钳接管 LG-150	个	14.20	—	—	1.0050	—
	280093	钳接管 LG-240	个	24.40	—	—	—	1.0050
	110172	汽油	kg	9.44	0.4347	0.5589	0.6831	0.9315
	100321	柴油	kg	8.98	3.9103	6.1910	8.8010	11.2368
料	840004	其他材料费	元	—	5.90	6.56	8.31	8.99
机 械	800007	载重汽车 5t	台班	193.50	0.1215	0.1923	0.2734	0.3491
	800570	机动液压压接机 压力 100t 以内	台班	40.40	0.0700	0.0900	0.1100	0.1500
	840023	其他机具费	元	—	16.99	26.13	52.25	74.02

二、低压绝缘导线

工作内容: 挂卸滑车、放线、架线、连线、紧线、固定、绝缘试验等。

单位: km

定 额 编 号				10-71		10-72		10-73		10-74		10-75	
项 目				截面(mm² 以内)									
				35		70		120		150		240	
基 价 (元)				1004.33		1366.93		1777.97		2253.88		2887.22	
其 中	人 工 费 (元)			565.70		874.75		1229.53		1658.13		2213.67	
	材 料 费 (元)			388.70		414.66		444.12		470.38		508.64	
	机 械 费 (元)			49.93		77.52		104.32		125.37		164.91	
名 称			单位	单价 (元)	数 量								
人 工	870005	综合工日	工日	78.70	7.188	11.115	15.623	21.069	28.128				
材 料	35—001	绝缘导线	m	—	(1018.0000)	(1018.0000)	(1018.0000)	(1018.0000)	(1018.0000)				
	280083	铝绑线 2	m	0.09	81.2000	87.2900	101.5000	107.5900	125.7800				
	280319	跨径并沟线夹 JKB—16—120	个	8.00	5.0250	5.0250	5.0250	—	—				
	280320	跨径并沟线夹 JKB—50—240	个	11.40	—	—	—	5.0250	5.0250				
	280086	钳接管 LG—35	个	1.92	1.0050	—	—	—	—				

续前

单位:km

定 额 编 号					10-71	10-72	10-73	10-74	10-75
项 目					截面(mm ² 以内)				
					35	70	120	150	240
材	280088	钳接管 LG—70	个	4.02	—	1.0050	—	—	—
	280090	钳接管 LG—120	个	12.40	—	—	1.0050	—	—
	280091	钳接管 LG—150	个	14.20	—	—	—	1.0050	—
	280093	钳接管 LG—240	个	24.40	—	—	—	—	1.0050
	310048	自粘性橡胶带	卷	3.57	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
	310088	绝缘自粘带 2228	盘	140.40	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
料	110172	汽油	kg	9.44	0.4347	0.5589	0.6831	0.6831	0.9315
	100321	柴油	kg	8.98	4.0714	6.4706	8.4341	9.0829	11.6954
	840004	其他材料费	元	—	10.66	11.24	12.20	13.19	13.75
机 械	800007	载重汽车 5t	台班	193.50	0.1265	0.2010	0.2620	0.2822	0.3633
	800570	机动液压压接机 压力 100t 以内	台班	40.40	0.0700	0.0900	0.1100	0.1100	0.1500
	840023	其他机具费	元	—	22.63	34.99	49.18	66.33	88.55

三、10kV 交联聚乙烯绝缘导线

工作内容:挂卸滑车、放线、架线、连线、紧线、固定、绝缘试验等。

单位:km

定 额 编 号					10-76	10-77	10-78	10-79	10-80
项 目					截面(mm² 以内)				
					35	70	120	185	240
基 价 (元)					2765.26	3279.62	4221.51	4981.02	8157.02
其 中	人 工 费 (元)				565.70	874.75	1229.53	1658.13	2359.90
	材 料 费 (元)				2125.73	2316.40	2885.98	3198.10	5639.13
	机 械 费 (元)				73.83	88.47	106.00	124.79	157.99
名 称			单位	单价 (元)	数 量				
人 工	870005	综合工日	工日	78.70	7.188	11.115	15.623	21.069	29.986
材 料	29—014	高压绝缘导线 10kV	m	—	(1018.0000)	(1018.0000)	(1018.0000)	(1018.0000)	(1018.0000)
	280083	铝绑线 2	m	0.09	81.2000	87.2900	101.5000	107.5900	111.6500
	300167	弹射楔型线夹 35	个	40.80	15.0750	—	—	—	—
	300169	弹射楔型线夹 70	个	53.00	—	15.0750	—	—	—
	300170	弹射楔型线夹 120	个	89.80	—	—	15.0750	—	—

续前					单位:km				
定 额 编 号					10-76	10-77	10-78	10-79	10-80
项 目					截面(mm ² 以内)				
					35	70	120	185	240
材	300172	弹射楔型线夹 185	个	110.00	—	—	—	15.0750	—
	300173	弹射楔型线夹 240	个	269.00	—	—	—	—	15.0750
	280328	蓝色弹芯	个	36.30	15.0750	15.0750	—	—	—
	280329	黄色弹芯	个	36.30	—	—	15.0750	15.0750	15.0750
	310088	绝缘自粘带 2228	盘	140.40	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
	310089	绝缘自粘带 33+	盘	29.20	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
料	110172	汽油	kg	9.44	0.9315	0.9315	0.9315	0.9315	0.9315
	100321	柴油	kg	8.98	7.5096	7.8877	8.4448	8.7177	9.5701
	840004	其他材料费	元	—	31.91	34.72	43.26	47.87	83.95
机 械	800007	载重汽车 5t	台班	193.50	0.2333	0.2450	0.2623	0.2708	0.2973
	800570	机动液压压接机 压力 100t 以内	台班	40.40	0.1500	0.1500	0.1500	0.1500	0.1500
	840023	其他机具费	元	—	22.63	34.99	49.18	66.33	94.40

四、集束导线

工作内容:金具安装、固定、挂卸滑车、放线、架线、连线、紧线、固定、绝缘试验等。

单位:km

定 额 编 号					10-81	10-82	10-83	10-84	10-85	10-86
项 目					二芯 截面(mm ² 以内)			四芯 截面(mm ² 以内)		
					35	70	120	35	70	120
基 价 (元)					2236. 38	3251. 73	4300. 92	3042. 76	4136. 69	5588. 66
其中	人 工 费 (元)				905. 05	1825. 84	2776. 54	1636. 96	2625. 43	3960. 18
	材 料 费 (元)				1269. 49	1315. 80	1357. 99	1302. 62	1353. 87	1399. 53
	机 械 费 (元)				61. 84	110. 09	166. 39	103. 18	157. 39	228. 95
名 称				单位	单价 (元)	数 量				
人工	870005	综合工日	工日	78. 70	11. 500	23. 200	35. 280	20. 800	33. 360	50. 320
材 料	28—041	集束导线	m	—	(1010. 0000)	(1010. 0000)	(1010. 0000)	(1010. 0000)	(1010. 0000)	(1010. 0000)
	28—040	耐张线夹	个	—	(6. 0300)	(6. 0300)	(6. 0300)	(6. 0300)	(6. 0300)	(6. 0300)
	28—042	悬垂线夹 35—120	只	—	(20. 1000)	(20. 1000)	(20. 1000)	(20. 1000)	(20. 1000)	(20. 1000)
	300111	拉线抱箍	副	14. 60	26. 1300	26. 1300	26. 1300	26. 1300	26. 1300	26. 1300
	091012	穿钉 16×70	条	2. 80	53. 0400	53. 0400	53. 0400	53. 0400	53. 0400	53. 0400
	300119	连扳 PS—7	副	25. 00	26. 1300	26. 1300	26. 1300	26. 1300	26. 1300	26. 1300
	310048	自粘性橡胶带	卷	3. 57	8. 0000	16. 0000	20. 0000	12. 0000	20. 0000	25. 0000
	100321	柴油	kg	8. 98	4. 2660	6. 1655	9. 2045	6. 2710	8. 7128	11. 7344
机 械	840004	其他材料费	元	—	19. 36	20. 05	20. 67	20. 21	20. 97	21. 64
	800007	载重汽车 5t	台班	193. 50	0. 1325	0. 1915	0. 2859	0. 1948	0. 2707	0. 3645
	840023	其他机具费	元	—	36. 20	73. 03	111. 06	65. 48	105. 02	158. 41

五、低压架空电缆架设

工作内容: 开盘、检查、架线盘、敷设、锯断、卡固、绝缘试验、临时封头、挂牌等。

单位: km

定 额 编 号					10-87	10-88	10-89	10-90	10-91	10-92
项 目					三 芯 截 面(mm ² 以 内)				五 芯 截 面(mm ² 以 内)	
					10	25	50	70	50	95
基 价 (元)					3453.76	4107.32	4758.14	4769.10	6638.36	7875.43
其中	人 工 费 (元)				513.60	1131.55	1749.50	1749.50	3499.00	4918.04
	材 料 费 (元)				2901.89	2908.45	2913.36	2919.97	2954.30	2679.48
	机 械 费 (元)				38.27	67.32	95.28	99.63	185.06	277.91
名 称			单位	单价 (元)	数 量					
人工	870005	综合工日	工日	78.70	6.526	14.378	22.230	22.230	44.460	62.491
材料	36-001	电缆	m	—	(1010.0000)	(1010.0000)	(1010.0000)	(1010.0000)	(1010.0000)	(1010.0000)
	290113	电缆挂钩 50~70	个	1.50	1708.5000	1708.5000	1708.5000	1708.5000	1708.5000	—
	290005	电缆挂钩 95~240	个	1.31	—	—	—	—	—	1708.5000
	290006	电缆终端固定卡箍	份	6.31	40.2000	40.2000	40.2000	40.2000	40.2000	40.2000
	120026	塑料带 20×40	卷	5.37	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	5.0000	5.0000
	100321	柴油	kg	8.98	2.9495	3.6690	4.2082	4.9330	7.5036	13.5060
	840004	其他材料费	元	—	42.88	42.98	43.05	43.15	43.66	39.55
机械	800007	载重汽车 5t	台班	193.50	0.0916	0.1140	0.1307	0.1532	0.2331	0.4196
	840023	其他机具费	元	—	20.54	45.26	69.98	69.98	139.96	196.72

单位:km

定 额 编 号					10-93		10-94		
项 目					五 芯 截 面 (mm ² 以 内)				
					150		240		
基 价 (元)					9754.44		12845.01		
其 中	人 工 费 (元)				6632.76		9439.12		
	材 料 费 (元)				2737.15		2840.77		
	机 械 费 (元)				384.53		565.12		
名 称				单 位	单 价 (元)	数 量			
人 工	870005	综合工日			工 日	78.70	84.279		119.938
材 料	36—001	电 缆			m	—	(1010.0000)		(1010.0000)
	290005	电 缆 挂 钩 95~240			个	1.31	1708.5000		1708.5000
	290006	电 缆 终 端 固 定 卡 箍			份	6.31	40.2000		40.2000
	120026	塑 料 带 20×40			卷	5.37	5.0000		5.0000
	100321	柴 油			kg	8.98	19.8328		31.2023
	840004	其 他 材 料 费			元	—	40.40		41.93
机	800007	载重汽车 5t			台 班	193.50	0.6161		0.9693
械	840023	其他机具费			元	—	265.31		377.56

六、钢绞线

工作内容:挂卸滑车、放线、架线、连线、紧线、固定等。

单位:km

定 额 编 号					10-95	10-96	10-97	10-98
项 目					截面(mm ² 以内)			
					35	50	70	95
基 价 (元)					1928.49	2082.04	2256.17	2433.41
其 中	人 工 费 (元)				590.33	729.00	884.51	1040.02
	材 料 费 (元)				1309.24	1317.82	1328.09	1340.40
	机 械 费 (元)				28.92	35.22	43.57	52.99
名 称			单位	单价 (元)	数 量			
人 工	870005	综合工日	工日	78.70	7.501	9.263	11.239	13.215
材 料	01—010	钢绞线	m	—	(1015.0000)	(1015.0000)	(1015.0000)	(1015.0000)
	300007	镀锌扁钢抱箍 65×6×780	付	14.60	6.0300	6.0300	6.0300	6.0300
	090133	镀锌带母螺栓 16×(35~60)	套	1.76	16.3200	16.3200	16.3200	16.3200
	090134	镀锌带母螺栓 16×(65~80)	套	1.76	44.8800	44.8800	44.8800	44.8800
	090492	镀锌垫圈 16	个	0.36	122.4000	122.4000	122.4000	122.4000

续前

单位: km

定 额 编 号					10-95	10-96	10-97	10-98
项 目					截面(mm ² 以内)			
					35	50	70	95
材	090498	镀锌弹簧垫圈 16	个	0.07	61.2000	61.2000	61.2000	61.2000
	090234	镀锌铁丝 13 [#] ~17 [#]	kg	6.55	2.5400	3.6600	4.7200	5.8400
	280326	UT 线夹	付	53.40	5.0250	5.0250	5.0250	5.0250
	280334	预绞丝	付	22.30	5.0000	5.0000	5.0000	5.0000
	280539	楔型线夹 NE-4	个	30.00	5.0250	5.0250	5.0250	5.0250
	300017	镀锌双凸抱箍 65×6×830	付	24.40	16.0800	16.0800	16.0800	16.0800
	280317	并沟线夹 三眼	个	5.91	16.0800	16.0800	16.0800	16.0800
	280316	并沟线夹 二眼	个	3.94	1.0050	1.0050	1.0050	1.0050
料	100321	柴油	kg	8.98	0.8839	1.0085	1.3625	1.8949
	840004	其他材料费	元	—	18.64	18.76	18.91	19.10
机	800007	载重汽车 5t	台班	193.50	0.0275	0.0313	0.0423	0.0589
械	840023	其他机具费	元	—	23.61	29.16	35.38	41.60

七、进户线架设

工作内容:放线、架线、连线、紧线、固定、压接、包头等。

单位:km

定 额 编 号				10-99	10-100	10-101	10-102	10-103	10-104
项 目				进户线 截面(mm ² 以内)				平行进户线截面(mm ² 以内)	
				16	35	70	120	2×4	2×(6—10)
基 价 (元)				842.04	1088.86	1623.40	2189.46	884.20	906.07
其 中	人 工 费 (元)			671.15	846.10	1302.41	1846.70	485.97	485.97
	材 料 费 (元)			144.04	208.92	268.89	268.89	378.79	400.66
	机 械 费 (元)			26.85	33.84	52.10	73.87	19.44	19.44
名 称			单位	单价 (元)	数 量				
人工	870005	综合工日	工日	78.70	8.528	10.751	16.549	23.465	6.175
材 料	35—001	绝缘导线	m	—	(1018.0000)	(1018.0000)	(1018.0000)	(1018.0000)	(1018.0000)
	280321	铜铝跨径线夹 JTKB50—240	个	64.70	—	—	4.0200	4.0200	—
	280322	铜铝跨径线夹 JKHG25—150/4—16	个	34.10	4.0200	—	—	4.0200	4.0200
	280323	铜铝跨径线夹 JKHG25—150/25—35	个	50.00	—	4.0200	—	—	—
	280083	铝绑线 2	m	0.09	14.0000	14.0000	14.0000	14.0000	14.0000
	310048	自粘性橡胶带	卷	3.57	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	280138	平行接户线端子	个	21.70	—	—	—	8.1200	8.1200
	280324	平行接户线耐张线夹 PJJ—4	个	6.85	—	—	—	8.0400	—
机 械	280325	平行接户线耐张线夹 PJJ—6~10	个	9.53	—	—	—	—	8.0400
	840004	其他材料费	元	—	2.13	3.09	3.97	5.60	5.92
机械	840023	其他机具费	元	—	26.85	33.84	52.10	73.87	19.44

第四节 杆上设备(030410004)

一、杆上变压器安装

工作内容:设备检查、设备吊装、固定、导线连接、高压导线拆接、工器具移运等。

单位:台

定 额 编 号					10-105		
项 目					变压器		
基 价 （元）					501.09		
其 中	人 工 费 （元）				74.77		
	材 料 费 （元）				178.03		
	机 械 费 （元）				248.29		
名 称				单位	单价 (元)	数 量	
人 工	870005	综合工日			工日	78.70	0.950
材 料	090233	镀锌铁丝 8 [#] ～12 [#]			kg	6.25	5.0750
	090139	镀锌带母螺栓 16×(275～300)			套	5.24	2.0400
	090532	紧线垫 40×5×60			个	0.72	4.0800
	100321	柴油			kg	8.98	14.2150
	840004	其他材料费			元	—	5.03
机	800002	汽车起重机 8t			台班	490.60	0.5000
械	840023	其他机具费			元	—	2.99

二、杆上变压器台架安装

工作内容:检查、支架、横担、台架及撑铁安装、固定、绝缘子清扫安装、配线、接线、接地、工器具移运等。

单位:台

定 额 编 号					10-106	10-107	10-108	10-109		
项 目					变压器容量(kVA 以内)		变压器 容量(kVA 以外)	单相变		
					200	315				
基 价 (元)					8971. 91	9322. 66	10881. 76	6379. 28		
其 中	人 工 费 (元)				711. 76	921. 10	1119. 35	545. 78		
	材 料 费 (元)				7986. 38	8119. 42	9472. 34	5566. 37		
	机 械 费 (元)				273. 77	282. 14	290. 07	267. 13		
名 称				单位	单价 (元)	数 量				
人工	870005	综合工日			工日	78.70	9.044	11.704	14.223	6.935
材	35－001	绝缘导线			m	—	—	—	(50.7500)	(10.1500)
	36－001	电缆			m	—	(15.1500)	(15.1500)	—	(15.1500)
	29－001	电缆终端头			个	—	(2.0400)	(2.0400)	—	—
	310087	低压隔离开关			个	70.00	3.0000	3.0000	6.0000	1.0000
	310058	避雷器 高压			个	193.80	3.0000	3.0000	3.0000	2.0000
料	310057	避雷器 低压			个	56.10	3.0000	3.0000	3.0000	1.0000
	310002	高压熔断器 150A			个	125.60	3.0000	3.0000	3.0000	2.0000
	300092	槽钢台架 100×2500			根	138.80	2.0060	—	—	2.0060
	300093	槽钢台架 100×2700			根	144.00	—	2.0060	2.0060	—
	300087	镀锌角钢横担 50×5×1100			根	31.70	1.0030	1.0030	1.0030	1.0030
	300026	镀锌角钢横担 63×63×6×1500			根	45.50	1.0030	1.0030	1.0030	1.0030
	300094	镀锌角钢线母线担 50×50×5×1980			根	46.00	2.0060	2.0060	2.0060	2.0060
	300095	镀锌角钢线母线担 50×50×5×2380			根	55.30	1.0030	—	—	1.0030

续前

单位:台

定 额 编 号					10-106	10-107	10-108	10-109
项 目					变压器容量(kVA 以内)		变压器 容量(kVA 以外)	单相变
					200	315		
材	300096	镀锌角钢线桥担 63×63×6×2580	根	76.70	—	1.0030	1.0030	—
	300063	镀锌角钢保险器担 50×50×5×1760	根	41.60	2.0060	2.0060	2.0060	2.0060
	300097	镀锌角钢刀闸担 63×63×6×2580	根	80.10	2.0060	—	—	2.0060
	300064	镀锌角钢刀闸担 63×63×6×2780	根	74.60	—	2.0060	2.0060	—
	300020	镀锌角钢横担 63×63×6×850	根	29.50	1.0030	1.0030	1.0030	1.0030
	300065	镀锌角钢支撑 50×50×5×1110	根	21.30	2.0060	2.0060	2.0060	2.0060
	300067	镀锌角钢支撑 50×50×5×1760	根	34.10	2.0060	2.0060	2.0060	2.0060
	300066	镀锌角钢支撑 50×50×5×1420	根	27.50	—	4.0080	4.0080	—
	300090	镀锌角钢弯铁 63×63×6×570	根	22.50	1.0030	1.0030	1.0030	1.0030
	300018	镀锌角钢背板 50×50×5×550	根	12.90	3.0090	3.0090	3.0090	3.0090
	300068	镀锌扁钢托箍 65×6×1100	付	19.70	2.0100	2.0100	2.0100	2.0100
	300005	镀锌圆钢抱箍 16×670	付	6.73	3.0150	3.0150	3.0150	3.0150
料	300069	镀锌圆钢抱箍 16×710	付	6.92	4.0200	4.0200	4.0200	4.0200
	300004	镀锌 M 型抱铁 65×6×280	块	6.96	1.0050	1.0050	1.0050	1.0050
	090129	镀锌带母螺栓 12×(40~60)	套	0.75	6.1200	6.1200	6.1200	6.1200
	090133	镀锌带母螺栓 16×(35~60)	套	1.76	14.2800	14.2800	14.2800	9.1800
	090134	镀锌带母螺栓 16×(65~80)	套	1.76	3.0600	3.0600	3.0600	2.0400

续前

单位:台

定 额 编 号					10-106	10-107	10-108	10-109
项 目					变压器容量(kVA 以内)		变压器 容量(kVA 以外)	单相变
					200	315		
材	090136	镀锌带母螺栓 16×(110~150)	套	4.45	6.1200	6.1200	6.1200	2.0400
	090139	镀锌带母螺栓 16×(275~300)	套	5.24	2.0400	2.0400	2.0400	2.0400
	090530	镀锌带母螺栓 16×350	套	6.45	2.0400	2.0400	2.0400	2.0400
	090141	镀锌带母螺栓 19×80	套	2.46	2.0400	2.0400	2.0400	—
	090146	双头带母螺栓 16×300	套	2.21	2.0400	2.0400	2.0400	2.0400
	090147	双头带母螺栓 16×340	套	2.32	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200
	090531	双头螺栓 19×(350~400)	套	8.38	8.1600	8.1600	8.1600	4.0800
	090031	镀锌垫圈 12	个	0.22	12.2400	12.2400	12.2400	12.2400
	090496	镀锌弹簧垫圈 12	个	0.03	6.1200	6.1200	6.1200	6.1200
	090492	镀锌垫圈 16	个	0.36	61.2000	61.2000	61.2000	61.2000
	090498	镀锌弹簧垫圈 16	个	0.07	30.6000	30.6000	30.6000	30.6000
	090493	镀锌垫圈 20	个	0.54	20.4000	20.4000	20.4000	8.1600
	090499	镀锌弹簧垫圈 20	个	0.13	10.2000	10.2000	10.2000	4.0800
	300099	镀锌扁铁连板 40×4×230	块	1.77	3.0150	3.0150	3.0150	1.0050
料	010023	镀锌扁钢	kg	5.22	22.4900	22.4900	22.4900	22.4900
	280085	铜绑线 2	kg	51.20	1.4210	1.4210	1.4210	1.4210
	280362	铝绑线 $\phi 2.0$	kg	15.30	0.1320	0.1320	0.1320	0.1320

续前

单位:台

定 额 编 号					10-106	10-107	10-108	10-109
项 目					变压器容量(kVA 以内)		变压器 容量(kVA 以外)	单相变
					200	315		
材	090233	镀锌铁丝 8 [#] ~12 [#]	kg	6.25	5.0750	5.0750	5.0750	5.0750
	310054	高压熔丝 30A	根	3.01	3.0000	3.0000	3.0000	2.0000
	310055	低压保险片 400A	片	1.48	3.0000	3.0000	3.0000	2.0000
	300073	镀锌接地钎子 ϕ 19	根	39.60	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000
	280141	接地用镀锌卡子 20	个	13.00	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200
	090532	紧线垫 40×5×60	个	0.72	4.0800	4.0800	4.0800	4.0800
	090516	镀锌垫圈 18	个	0.36	61.2000	61.2000	61.2000	61.2000
	090517	镀锌垫圈 21	个	0.54	20.4000	20.4000	20.4000	8.1600
	090518	镀锌弹簧垫圈 18	个	0.08	33.6600	33.6600	33.6600	25.5000
	090519	镀锌弹簧垫圈 21	个	0.15	30.6000	30.6000	30.6000	8.1600
	310026	高压针式绝缘子 P—20	个	55.00	6.0300	6.0300	6.0300	3.0150
	310025	高压针式绝缘子 P—15	个	29.00	18.0900	18.0900	18.0900	9.4500
	310013	低压针式绝缘子 P—6	个	5.75	6.0300	6.0300	6.0300	3.0150
	350303	绝缘导线 RTJKYJ—16	m	11.80	50.7500	50.7500	50.7500	35.5250
	350201	绝缘导线 JKYJ—25	m	32.00	10.1500	10.1500	10.1500	10.1500
料	350040	绝缘导线 JKYJ—185	m	173.10	12.1800	12.1800	18.2700	8.1200
	280123	铜端子 25	个	7.75	1.0150	1.0150	1.0150	1.0150
	280130	铜端子 185	个	48.40	7.1050	7.1050	7.1050	3.0450
	280131	铜端子 240	个	51.80	3.0450	3.0450	3.0450	1.0150
	280320	跨径并沟线夹 JKB—50—240	个	11.40	11.0550	11.0550	17.0850	6.0300
	280122	铜端子 16	个	6.78	6.0900	6.0900	6.0900	—
	280321	铜铝跨径线夹 JTKB50—240	个	64.70	2.0100	2.0100	2.0100	2.0100
	100321	柴油	kg	8.98	14.2150	14.2150	14.2150	14.2150
	840004	其他材料费	元	—	124.02	125.98	145.98	86.22
	机 械	800002	汽车起重机 8t	台班	490.60	0.5000	0.5000	0.5000
840023		其他机具费	元	—	28.47	36.84	44.77	21.83

三、杆上配电设备安装

工作内容: 检查、支架、横担、撑铁安装、固定、绝缘子清扫、配线、接线、接地、工器具移运等。

单位: 组

定 额 编 号					10-110	10-111	10-112	10-113	10-114		
项 目					跌落式熔断器	避雷器		隔离开关			
						10kV	1kV	10kV	1kV		
基 价 (元)					1652. 11	343. 69	118. 35	866. 50	845. 59		
其 中	人 工 费 (元)				119. 62	130. 25	77. 76	133. 24	133. 24		
	材 料 费 (元)				1521. 90	206. 29	36. 51	718. 25	697. 34		
	机 械 费 (元)				10. 59	7. 15	4. 08	15. 01	15. 01		
名 称				单位	单价 (元)	数 量					
人工	870005	综合工日			工日	78. 70	1. 520	1. 655	0. 988	1. 693	1. 693
材 料	300088	镀锌角钢横担 50×5×1760			根	50. 70	2. 0060	—	—	—	—
	300026	镀锌角钢横担 63×63×6×1500			根	45. 50	1. 0030	—	—	—	—
	300028	镀锌角钢横担 63×63×6×1800			根	57. 80	—	—	—	—	2. 0060
	300087	镀锌角钢横担 50×5×1100			根	31. 70	1. 0030	—	—	—	—
	300025	镀锌角钢横担 63×63×6×1400			根	42. 40	1. 0030	—	—	—	—
	300029	镀锌角钢横担 63×63×6×2100			根	69. 60	—	—	—	2. 0060	—
	300067	镀锌角钢支撑 50×50×5×1760			根	34. 10	2. 0060	—	—	—	—
	300037	镀锌角钢支撑 50×50×5×770			根	14. 60	1. 0030	—	—	—	—
	300038	镀锌角钢支撑 50×50×5×910			根	18. 20	—	—	—	2. 0060	2. 0060
300090	镀锌角钢弯铁 63×63×6×570			根	22. 50	1. 0030	—	—	—	—	

续前

单位:组

定 额 编 号					10-110	10-111	10-112	10-113	10-114
项 目					跌落式熔断器	避雷器		隔离开关	
						10kV	1kV	10kV	1kV
材	300018	镀锌角钢背板 50×50×5×550	根	12.90	—	—	—	3.0090	3.0090
	300011	镀锌扁钢拉板 65×8×480	根	2.32	—	—	—	2.0100	2.0100
	300059	平行挂板 40×5×100	块	8.00	—	3.0150	3.0150	—	—
	090124	镀锌带母螺栓 10×(20~35)	套	0.44	—	—	3.0600	—	—
	090129	镀锌带母螺栓 12×(40~60)	套	0.75	6.1200	3.0600	—	—	—
	090133	镀锌带母螺栓 16×(35~60)	套	1.76	6.1200	3.0600	—	4.0800	4.0800
	090136	镀锌带母螺栓 16×(110~150)	套	4.45	—	—	—	6.1200	6.1200
	090139	镀锌带母螺栓 16×(275~300)	套	5.24	4.0800	—	—	4.0800	4.0800
	090147	双头带母螺栓 16×340	套	2.32	1.0200	—	—	—	2.0400
	090146	双头带母螺栓 16×300	套	2.21	—	—	—	2.0400	—
料	300091	镀锌角钢抱箍 16×550	付	5.65	2.0100	—	—	—	—
	300167	弹射楔型线夹 35	个	40.80	3.0050	—	—	—	—
	310026	高压针式绝缘子 P—20	个	55.00	8.0400	—	—	—	—
	350303	绝缘导线 RTJKYJ—16	m	11.80	18.2700	12.1800	—	—	—

续前

单位:组

定 额 编 号					10-110	10-111	10-112	10-113	10-114
项 目					跌落式熔断器	避雷器		隔离开关	
						10kV	1kV	10kV	1kV
材	350021	绝缘导线 BX-4	m	2.91	—	—	2.0300	—	—
	280359	铜铝接线端子 DTL/JY-2	个	65.10	—	—	—	6.0900	6.0900
	090234	镀锌铁丝 13 [#] ~17 [#]	kg	6.55	—	0.1250	—	—	—
	280361	铜绑线 ϕ 2.0	m	0.90	—	5.0250	—	—	—
	280141	接地用镀锌卡子 20	个	13.00	—	1.0200	—	—	—
	310056	高压熔断丝	根	12.90	3.0000	—	—	—	—
	310055	低压保险片 400A	片	1.48	—	—	—	—	3.0000
	090030	镀锌垫圈 10	个	0.11	—	—	6.1200	—	—
	090031	镀锌垫圈 12	个	0.22	12.2400	6.1200	—	—	—
	090492	镀锌垫圈 16	个	0.36	24.4800	6.1200	—	36.7200	32.6400
	090495	镀锌弹簧垫圈 10	个	0.03	—	—	3.0600	—	—
	090496	镀锌弹簧垫圈 12	个	0.03	6.1200	3.0600	—	—	—
	090498	镀锌弹簧垫圈 16	个	0.07	12.2400	3.0600	—	18.3600	16.3200
	310088	绝缘自粘带 2228	盘	140.40	1.0000	—	—	—	—
	310089	绝缘自粘带 33+	盘	29.20	1.0000	—	—	—	—
料	280328	蓝色弹芯	个	36.30	3.0150	—	—	—	—
	100321	柴油	kg	8.98	0.9657	0.3219	0.1610	1.6095	1.6095
	840004	其他材料费	元	—	24.81	5.42	2.93	12.92	12.63
机 械	800007	载重汽车 5t	台班	193.50	0.0300	0.0100	0.0050	0.0500	0.0500
	840023	其他机具费	元	—	4.78	5.21	3.11	5.33	5.33

单位:台

定 额 编 号					10-115	10-116	10-117		
项 目					真空开关(带自动化设备)	真空开关(无自动化设备)	变压器综测仪		
基 价 (元)					8856.94	4949.43	1032.73		
其 中	人 工 费 (元)				369.34	261.52	432.14		
	材 料 费 (元)				8316.11	4520.73	505.21		
	机 械 费 (元)				171.49	167.18	95.38		
名 称				单位	单价 (元)	数 量			
人工	870005	综合工日			工日	78.70	4.693	3.323	5.491
材	31—044	避雷器 高压			个	—	(6.0000)	(6.0000)	—
	300022	镀锌角钢横担 63×63×6×1000			根	34.70	2.0060	—	—
	300034	镀锌角钢横担 75×75×8×2100			根	109.80	2.0060	2.0060	—
	300029	镀锌角钢横担 63×63×6×2100			根	69.60	2.0060	—	—
料	300021	镀锌角钢横担 63×63×6×970			根	32.70	—	—	2.0060
	300026	镀锌角钢横担 63×63×6×1500			根	45.50	2.0060	—	—
	300020	镀锌角钢横担 63×63×6×850			根	29.50	1.0030	—	—
	300038	镀锌角钢支撑 50×50×5×910			根	18.20	4.0120	2.0060	2.0060
	300039	镀锌角钢支撑 50×50×5×930			根	17.60	2.0060	—	—
	300041	镀锌角钢支撑 50×50×5×1270			根	24.00	2.0060	—	—
	300003	镀锌槽钢 60×900			根	41.20	1.0030	1.0030	—
	300004	镀锌 M 型抱铁 65×6×280			块	6.96	3.0150	—	—
	300011	镀锌扁钢拉板 65×8×480			根	2.32	3.0150	1.0050	—

续前

单位:台

定 额 编 号					10-115	10-116	10-117
项 目					真空开关(带自动化设备)	真空开关(无自动化设备)	变压器综测仪
材	300013	镀锌扁钢连板 65×20×480	根	5.82	2.0100	2.0100	—
	300005	镀锌圆钢抱箍 16×670	付	6.73	1.0050	—	2.0100
	300082	镀锌电缆抱箍 40×7×720	付	21.10	2.0100	—	—
	300014	镀锌单凸抱箍 60×6×790	付	21.60	1.0050	—	—
	310002	高压熔断器 150A	个	125.60	4.0000	—	—
	310056	高压熔断丝	根	12.90	4.0000	—	—
	090133	镀锌带母螺栓 16×(35~60)	套	1.76	8.1600	2.0400	—
	090134	镀锌带母螺栓 16×(65~80)	套	1.76	10.2000	6.1200	—
	090136	镀锌带母螺栓 16×(110~150)	套	4.45	2.0400	2.0400	—
	090138	镀锌带母螺栓 16×250	套	5.24	4.0800	4.0800	—
料	090139	镀锌带母螺栓 16×(275~300)	套	5.24	8.1600	—	2.0400
	090603	镀锌带母螺栓 16×350	套	1.76	—	—	2.0400
	090145	双头带母螺栓 16×275	套	2.10	4.0800	2.0400	—
	090146	双头带母螺栓 16×300	套	2.21	1.0200	—	—
	090147	双头带母螺栓 16×340	套	2.32	—	—	1.0200
	090492	镀锌垫圈 16	个	0.36	85.6800	36.7200	12.2400
	090498	镀锌弹簧垫圈 16	个	0.07	42.8400	18.3600	6.1200

续前

单位:台

定 额 编 号					10-115	10-116	10-117
项 目					真空开关(带自动化设备)	真空开关(无自动化设备)	变压器综测仪
材	350303	绝缘导线 RTJKYJ—16	m	11.80	25.4100	20.3080	—
	310026	高压针式绝缘子 P—20	个	55.00	6.0300	—	—
	300173	弹射楔型线夹 240	个	269.00	6.0300	6.0300	—
	300172	弹射楔型线夹 185	个	110.00	12.0600	3.0150	—
	300085	通信线分线盒	个	27.40	—	—	1.0000
	300086	分线盒底板	块	2.86	—	—	1.0050
	280123	铜端子 25	个	7.75	—	—	6.0900
	360001	电缆 VV3×50+1×25	m	16.70	—	—	7.0700
	360002	控制电缆 kVV—4×2.5	m	9.95	—	—	8.1200
	350035	绝缘导线 JKYJ—4	m	5.14	—	—	2.5370
	350201	绝缘导线 JKYJ—25	m	32.00	19.0280	19.0280	—
	310088	绝缘自粘带 2228	盘	140.40	5.0000	2.0000	—
	310089	绝缘自粘带 33+	盘	29.20	5.0000	2.0000	—
	150220	标识标牌 200×100	块	62.00	2.0100	2.0100	—
	280328	蓝色弹芯	个	36.30	18.0900	9.0450	—
料	280329	黄色弹芯	个	36.30	18.0900	9.0450	—
	300073	镀锌接地钎子 $\phi 19$	根	39.60	1.0050	1.0050	—
	300120	地线夹子 二线	个	12.90	1.0050	1.0050	—
	100321	柴油	kg	8.98	11.1794	11.1794	7.6715
	840004	其他材料费	元	—	125.06	69.11	9.83
机 械	800002	汽车起重机 8t	台班	490.60	0.2800	0.2800	0.1000
	800007	载重汽车 5t	台班	193.50	0.1000	0.1000	0.1500
	840023	其他机具费	元	—	14.77	10.46	17.29

单位:台

定 额 编 号			10-118		
项 目			配电箱		
基 价 （元）			1010.31		
其 中	人 工 费 （元）		306.22		
	材 料 费 （元）		653.14		
	机 械 费 （元）		50.95		
名 称			单位	单价 （元）	数 量
人工	870005	综合工日	工日	78.70	3.891
材	300089	镀锌角钢横担 63×6×2700	根	86.40	2.0060
	090133	镀锌带母螺栓 16×（35～60）	套	1.76	4.0800
	090140	镀锌带母螺栓 16×（400～450）	套	6.29	4.0800
	300091	镀锌角钢抱箍 16×550	付	5.65	2.0100
	300008	镀锌扁钢抱箍 65×6×800	付	15.00	2.0100
	350023	绝缘导线 BX—16	m	13.70	2.0300
	280359	铜铝接线端子 DTL/JY—2	个	65.10	4.0600
	280122	铜端子 16	个	6.78	4.0600
	090233	镀锌铁丝 8 [#] ～12 [#]	kg	6.25	1.5300
	090492	镀锌垫圈 16	个	0.36	16.3200
	090498	镀锌弹簧垫圈 16	个	0.07	8.1600
	100321	柴油	kg	8.98	6.4380
840004	其他材料费	元	—	12.01	
机 械	800007	载重汽车 5t	台班	193.50	0.2000
	840023	其他机具费	元	—	12.25

四、杆上其他装置

单位:个

定 额 编 号					10-119	10-120	10-121	10-122	10-123	10-124
项 目					接地环(组)	驱鸟器	电杆反光膜	绝缘护罩	拉线保护套管(组)	线路故障指示器(只)
基 价 (元)					38.87	8.31	3.48	13.72	12.77	8.18
其中	人 工 费 (元)				29.59	7.40	3.23	4.80	12.28	7.16
	材 料 费 (元)				8.10	0.61	0.12	8.73	—	0.73
	机 械 费 (元)				1.18	0.30	0.13	0.19	0.49	0.29
名 称				单位	单价 (元)	数 量				
人工	870005	综合工日	工日	78.70	0.376	0.094	0.041	0.061	0.156	0.091
材 料	28—043	接地环	个	—	(1.0500)	—	—	—	—	—
	30—056	驱鸟器	个	—	—	(1.0500)	—	—	—	—
	30—057	电杆反光膜	个	—	—	—	(1.0500)	—	—	—
	30—058	绝缘护罩	个	—	—	—	—	(1.0500)	—	—
	30—059	拉线保护套管筒	组	—	—	—	—	—	(1.0500)	—
	30—060	线路故障指示器	只	—	—	—	—	—	—	(1.0500)
	310088	绝缘自粘带 2228	盘	140.40	0.0400	—	—	0.0500	—	—
	310089	绝缘自粘带 33+	盘	29.20	0.0400	—	—	0.0500	—	—
机械	840004	其他材料费	元	—	1.32	0.61	0.12	0.25	—	0.73
	840023	其他机具费	元	—	1.18	0.30	0.13	0.19	0.49	0.29

第五节 带电作业

一、10kV 线路带电断、接引流线

工作内容:检查、绝缘遮蔽、安装、搭接、调整、拆除、清理、工器具移运等。

单位:三相/次

定 额 编 号					10-125	10-126		
项 目					接引流线	断引流线		
基 价 （元）					7224. 51	6565. 90		
其 中	人 工 费 （元）				496. 04	462. 13		
	材 料 费 （元）				3374. 23	2959. 28		
	机 械 费 （元）				3354. 24	3144. 49		
名 称				单位	单价 (元)	数 量		
人工	870006	综合工日			工日	96. 60	5. 135	4. 784
材	28—044	楔型弹射线夹			个	—	(7. 0350)	—
	350025	绝缘导线 JKYJ—16			m	22. 50	5. 0750	—
	310088	绝缘自粘带 2228			盘	140. 40	3. 0150	2. 0100
	310089	绝缘自粘带 33+			盘	29. 20	3. 0150	2. 0100
	280327	红色弹芯			个	36. 30	—	3. 0000
料	150221	清洁布 250×250			块	8. 84	2. 0000	2. 0000
	320006	橡胶绝缘手套(10kV)10 [#]			副	25. 70	2. 0000	2. 0000
	320007	橡胶绝缘手套(8kV)10 [#]			副	9. 60	1. 0000	1. 0000
	320008	羊皮保护手套(中号)YS103—12—02			副	21. 20	3. 0000	3. 0000

续前

单位:三相/次

定 额 编 号					10-125	10-126
项 目					接引流线	断引流线
材	320010	绝缘手套保护袋 GB116—GC	个	1.30	3.0000	3.0000
	320011	绝缘袖套保护袋 T32	个	1.79	2.0000	2.0000
	320012	绝缘袖套 D3LYB	副	56.10	2.0000	2.0000
	150224	绝缘鞋 51581	双	10.40	2.0000	2.0000
	150225	护目镜 V82040	副	0.64	2.0000	2.0000
	150226	全方位安全带 V82040	副	1.36	2.0000	2.0000
	320013	斗内电工绝缘安全帽	顶	5.43	2.0000	2.0000
	320014	针式绝缘子绝缘遮蔽罩 LRG(P—20 立瓶用)	个	18.10	1.0000	3.0000
	320015	横担绝缘遮蔽罩 145(368×117×105)	个	10.80	—	2.0000
	320016	绝缘毯 YS241—01—05(900×1000)	块	25.60	30.0000	20.0000
料	320017	绝缘服 YS	件	78.80	2.0000	2.0000
	320018	导线遮蔽罩 OR125—45C	个	12.80	6.0000	6.0000
	320019	跳线绝缘遮蔽罩	个	10.30	2.0000	3.0000
	320020	导线端头绝缘罩	个	8.28	3.0000	2.0000
	320022	绝缘毯夹 YS211—02—01	个	0.29	15.0000	15.0000

续前

单位:三相/次

定 额 编 号					10-125	10-126
项 目					接引流线	断引流线
材	350241	绝缘引流线	条	58.60	3.0000	3.0000
	320023	绝缘绳 20m 蚕丝	条	21.20	2.0000	2.0000
	280447	拉(合)闸操作杆	副	17.40	1.0000	1.0000
	280448	充电式硬质切刀 REC—54	套	56.40	2.0000	2.0000
	310091	单相消弧开关 15kV/300 A	台	88.40	3.0000	3.0000
	250023	钳型电流表 2413F	块	5.73	1.0000	1.0000
	250024	绝缘测试仪 MODEL 3125	块	12.50	1.0000	1.0000
	250025	温湿度仪	块	2.40	1.0000	1.0000
	250026	风速仪	块	2.88	1.0000	1.0000
	250027	绝缘手套检测仪 G99	块	5.12	1.0000	1.0000
	250028	低压验电器	块	4.96	1.0000	1.0000
	250029	高压验电器(10kV)	块	0.92	1.0000	1.0000
	250030	绝缘绳索检测仪 RST2000	块	52.90	1.0000	1.0000
	250031	双工无线对讲装置	套	38.50	1.0000	1.0000
	150232	毡布 2m×3m	块	0.96	1.0000	1.0000
料	100321	柴油	kg	8.98	65.7520	61.6425
	840004	其他材料费	元	—	49.87	43.73
机	800007	载重汽车 5t	台班	193.50	0.8000	0.7500
	800581	绝缘斗臂车	台班	3974.50	0.8000	0.7500
	840023	其他机具费	元	—	19.84	18.49

二、10kV 线路带电立、撤电杆(直线)

工作内容:检查、绝缘遮蔽、安装、固定、拆除、连接、清理、工器具移运等。

单位:基/次

定 额 编 号					10-127		10-128	
项 目					立电杆(直线)		撤电杆(直线)	
基 价 (元)					4817.78		3622.60	
其 中	人 工 费 (元)				649.25		644.23	
	材 料 费 (元)				3498.25		2308.29	
	机 械 费 (元)				670.28		670.08	
名 称			单 位	单 价 (元)	数 量			
人工	870006	综合工日		工 日	96.60	6.721		6.669
材 料	30—001	水泥电杆		根	—	(1.0000)		—
	28—045	放电线夹		个	—	(3.0000)		—
	310058	避雷器 高压		个	193.80	3.0000		—
	300025	镀锌角钢横担 63×63×6×1400		根	42.40	1.0030		—
	300036	镀锌角钢立担 63×63×6×650		根	18.10	1.0030		—
	300004	镀锌 M 型抱铁 65×6×280		块	6.96	1.0030		—
	300005	镀锌圆钢抱箍 16×670		付	6.73	1.0050		—
	300015	镀锌单凸抱箍 65×6×790		付	23.40	2.0100		—
	090133	镀锌带母螺栓 16×(35~60)		套	1.76	2.0400		—
	090134	镀锌带母螺栓 16×(65~80)		套	1.76	4.0800		—
	280361	铜绑线 φ2.0		m	0.90	7.5000		—
	090498	镀锌弹簧垫圈 16		个	0.07	6.1200		—

续前

单位:基/次

定 额 编 号					10-127	10-128
项 目					立电杆(直线)	撤电杆(直线)
材	090492	镀锌垫圈 16	个	0.36	12.2400	—
	310026	高压针式绝缘子 P—20	个	55.00	3.0000	—
	310088	绝缘自粘带 2228	盘	140.40	2.0100	—
	310089	绝缘自粘带 33+	盘	29.20	3.0150	3.0150
	320006	橡胶绝缘手套(10kV)10#	副	25.70	6.0000	6.0000
	320007	橡胶绝缘手套(8kV)10#	副	9.60	1.0000	1.0000
	320008	羊皮保护手套(中号)YS103—12—02	副	21.20	7.0000	7.0000
	320010	绝缘手套保护袋 GB116—GC	个	1.30	7.0000	7.0000
	320011	绝缘袖套保护袋 T32	个	1.79	6.0000	6.0000
	320012	绝缘袖套 D3LYB	副	56.10	6.0000	6.0000
	150224	绝缘鞋 51581	双	10.40	6.0000	6.0000
	150225	护目镜 V82040	副	0.64	6.0000	6.0000
	150235	电工登杆安全带	副	1.26	2.0000	2.0000
	150226	全方位安全带 V82040	副	1.36	6.0000	6.0000
料	320013	斗内电工绝缘安全帽	顶	5.43	6.0000	6.0000
	320014	针式绝缘子绝缘遮蔽罩 LRG(P—20 立瓶用)	个	18.10	3.0000	3.0000
	320015	横担绝缘遮蔽罩 145(368×117×105)	个	10.80	2.0000	2.0000

续前

单位:基/次

定 额 编 号					10-127	10-128
项 目					立电杆(直线)	撤电杆(直线)
材	320016	绝缘毯 YS241—01—05(900×1000)	块	25.60	10.0000	10.0000
	320026	橡胶绝缘毯(进口)	块	19.80	2.0000	2.0000
	150328	钻头 D10	个	28.00	2.0000	2.0000
	320017	绝缘服 YS	件	78.80	2.0000	2.0000
	320018	导线遮蔽罩 OR125—45C	个	12.80	6.0000	6.0000
	320022	绝缘毯夹 YS211—02—01	个	0.29	15.0000	15.0000
	320023	绝缘绳 20m 蚕丝	条	21.20	6.0000	6.0000
	280447	拉(合)闸操作杆	副	17.40	1.0000	1.0000
	250024	绝缘测试仪 MODEL 3125	块	12.50	1.0000	1.0000
	250025	温湿度仪	块	2.40	1.0000	1.0000
	250026	风速仪	块	2.88	1.0000	1.0000
	250027	绝缘手套检测仪 G99	块	5.12	1.0000	1.0000
	250028	低压验电器	块	4.96	1.0000	1.0000
	250029	高压验电器(10kV)	块	0.92	1.0000	1.0000
	250030	绝缘绳索检测仪 RST2000	块	52.90	1.0000	1.0000
料	250031	双工无线对讲装置	套	38.50	5.0000	5.0000
	150232	毡布 2m×3m	块	0.96	3.0000	3.0000
	100321	柴油	kg	8.98	35.6446	35.6446
	840004	其他材料费	元	—	51.65	34.11
机	800007	载重汽车 5t	台班	193.50	0.5880	0.5880
	800456	摇臂钻床 ϕ 63m	台班	137.30	1.7630	1.7630
	800002	汽车起重机 8t	台班	490.60	0.5880	0.5880
	840023	其他机具费	元	—	25.97	25.77

三、10kV 线路带负荷直线改耐张杆

工作内容:检查、绝缘遮蔽、安装、固定、拆除、连接、清理、工器具移运等。

单位:基/次

定 额 编 号					10-129		
项 目					带负荷直线改耐张杆		
基 价 (元)					14641.29		
其 中	人 工 费 (元)				870.27		
	材 料 费 (元)				5593.71		
	机 械 费 (元)				8177.31		
名 称				单 位	单 价 (元)	数 量	
人工	870006	综合工日			工日	96.60	9.009
材 料	28—044	楔型弹射线夹			个	—	(6.0300)
	28—040	耐张线夹			个	—	(6.0300)
	310058	避雷器 高压			个	193.80	3.0000
	300028	镀锌角钢横担 63×63×6×1800			根	57.80	2.0060
	300004	镀锌 M 型抱铁 65×6×280			块	6.96	2.0060
	090133	镀锌带母螺栓 16×(35~60)			套	1.76	4.0800
	090139	镀锌带母螺栓 16×(275~300)			套	5.24	2.0400
	090498	镀锌弹簧垫圈 16			个	0.07	6.1200
	090492	镀锌垫圈 16			个	0.36	12.2400
	310025	高压针式绝缘子 P—15			个	29.00	1.0050
	280444	直角挂环 Z—7			个	13.20	6.0000
	280445	球头挂环 Q—7			个	7.22	6.0000
	091423	高压悬式绝缘子 XP—7			个	22.00	12.0600

续前

单位:基/次

定 额 编 号					10-129
项 目					带负荷直线改耐张杆
材	280446	碗头挂板(W)型 W-7B	个	17.30	6.0300
	310088	绝缘自粘带 2228	盘	140.40	2.0100
	310089	绝缘自粘带 33+	盘	29.20	2.0100
	320006	橡胶绝缘手套(10kV)10#	副	25.70	4.0000
	320007	橡胶绝缘手套(8kV)10#	副	9.60	1.0000
	320008	羊皮保护手套(中号)YS103-12-02	副	21.20	5.0000
	320010	绝缘手套保护袋 GB116-GC	个	1.30	5.0000
	320011	绝缘袖套保护袋 T32	个	1.79	4.0000
	320012	绝缘袖套 D3LYB	副	56.10	4.0000
	150224	绝缘鞋 51581	双	10.40	4.0000
	150225	护目镜 V82040	副	0.64	4.0000
	150226	全方位安全带 V82040	副	1.36	4.0000
	320013	斗内电工绝缘安全帽	顶	5.43	4.0000
	320014	针式绝缘子绝缘遮蔽罩 LRG(P-20 立瓶用)	个	18.10	3.0000
	320015	横担绝缘遮蔽罩 145(368×117×105)	个	10.80	2.0000
料	320016	绝缘毯 YS241-01-05(900×1000)	块	25.60	25.0000
	320017	绝缘服 YS	件	78.80	4.0000
	320018	导线遮蔽罩 OR125-45C	个	12.80	12.0000

续前

单位:基/次

定 额 编 号					10-129
项 目					带负荷直线改耐张杆
材	320020	导线端头绝缘罩	个	8.28	6.0000
	320022	绝缘毯夹 YS211-02-01	个	0.29	40.0000
	320023	绝缘绳 20m 蚕丝	条	21.20	5.0000
	150207	绝缘紧线器 N-1500(1.5t)	个	31.30	6.0000
	280447	拉(合)闸操作杆	副	17.40	1.0000
	150208	卡线器 AL-MIDDLE(适用于 16~240mm ² 导线)	个	2.26	8.0000
	280448	充电式硬质切刀 REC-54	套	56.40	2.0000
	280449	绝缘导线剥皮器 TYX-300	个	1.72	2.0000
	310091	单相消弧开关 15kV/300 A	台	88.40	3.0000
	250023	钳型电流表 2413F	块	5.73	1.0000
	250024	绝缘测试仪 MODEL 3125	块	12.50	1.0000
	250025	温湿度仪	块	2.40	1.0000
	250026	风速仪	块	2.88	1.0000
	250027	绝缘手套检测仪 G99	块	5.12	1.0000
	250028	低压验电器	块	4.96	1.0000
	250029	高压验电器(10kV)	块	0.92	1.0000
	250030	绝缘绳索检测仪 RST2000	块	52.90	1.0000
	250031	双工无线对讲装置	套	38.50	4.0000
	150232	毡布 2m×3m	块	0.96	2.0000
料	100321	柴油	kg	8.98	132.1900
	840004	其他材料费	元	—	82.62
机	800007	载重汽车 5t	台班	193.50	1.0000
	800581	绝缘斗臂车	台班	3974.50	2.0000
	840023	其他机具费	元	—	34.81

四、10kV 线路近电作业布置安全措施

工作内容:检查、绝缘遮蔽、拆除、清理、工器具移运等。

单位:处/次

定 额 编 号				10-130	
项 目				布置安全措施	
基 价 (元)				5926.44	
其中	人 工 费 (元)			341.58	
	材 料 费 (元)			2314.20	
	机 械 费 (元)			3270.66	
名 称			单位	单价 (元)	数 量
人工	870006	综合工日	工日	96.60	3.536
材 料	320006	橡胶绝缘手套(10kV)10#	副	25.70	4.0000
	320007	橡胶绝缘手套(8kV)10#	副	9.60	1.0000
	320008	羊皮保护手套(中号)YS103-12-02	副	21.20	1.0000
	320010	绝缘手套保护袋 GB116-GC	个	1.30	5.0000
	320011	绝缘袖套保护袋 T32	个	1.79	5.0000
	320012	绝缘袖套 D3LYB	副	56.10	4.0000
	150224	绝缘鞋 51581	双	10.40	4.0000
	150225	护目镜 V82040	副	0.64	4.0000
	150235	电工登杆安全带	副	1.26	2.0000
	150226	全方位安全带 V82040	副	1.36	4.0000
	320013	斗内电工绝缘安全帽	顶	5.43	4.0000
	320014	针式绝缘子绝缘遮蔽罩 LRG(P-20 立瓶用)	个	18.10	3.0000
	320015	横担绝缘遮蔽罩 145(368×117×105)	个	10.80	2.0000
	320016	绝缘毯 YS241-01-05(900×1000)	块	25.60	15.0000

续前

单位:处/次

定 额 编 号					10-130
项 目					布置安全措施
材	320026	橡胶绝缘毯(进口)	块	19.80	10.0000
	320017	绝缘服 YS	件	78.80	2.0000
	320018	导线遮蔽罩 OR125—45C	个	12.80	6.0000
	320022	绝缘毯夹 YS211—02—01	个	0.29	25.0000
	320023	绝缘绳 20m 蚕丝	条	21.20	4.0000
	280447	拉(合)闸操作杆	副	17.40	1.0000
	280448	充电式硬质切刀 REC—54	套	56.40	2.0000
	250023	钳型电流表 2413F	块	5.73	1.0000
	250024	绝缘测试仪 MODEL 3125	块	12.50	1.0000
	250025	温湿度仪	块	2.40	1.0000
	250026	风速仪	块	2.88	1.0000
	250027	绝缘手套检测仪 G99	块	5.12	1.0000
	250028	低压验电器	块	4.96	1.0000
	250029	高压验电器(10kV)	块	0.92	1.0000
	250030	绝缘绳索检测仪 RST2000	块	52.90	1.0000
	250031	双工无线对讲装置	套	38.50	4.0000
料	150232	毡布 2m×3m	块	0.96	2.0000
	100321	柴油	kg	8.98	52.8760
	840004	其他材料费	元	—	34.20
机	800007	载重汽车 5t	台班	193.50	0.4000
	800581	绝缘斗臂车	台班	3974.50	0.8000
	840023	其他机具费	元	—	13.66

五、10kV 线路带电 (带负荷) 装、拆部件

工作内容: 检查、绝缘遮蔽、制作、安装、挂线、固定、搭接、拆除、清理、工器具移运等。

单位: 只/次

定 额 编 号					10-131	10-132	10-133	10-134	10-135	10-136		
项 目					安装避雷器	拆除避雷器	更换针式绝缘子	更换悬式绝缘子	更换直线横担	消除隐患		
									(处/次)			
基 价 (元)					5237.12	3591.28	3821.54	4251.52	7914.55	5603.10		
其 中	人 工 费 (元)				248.65	218.51	258.69	292.60	533.72	418.18		
	材 料 费 (元)				3257.14	1851.05	1781.10	1967.42	2372.10	2354.79		
	机 械 费 (元)				1731.33	1521.72	1781.75	1991.50	5008.73	2830.13		
名 称				单位	单价 (元)	数 量						
人工	870006	综合工日			工日	96.60	2.574	2.262	2.678	3.029	5.525	4.329
材 料	28—039	楔型线夹			个	—	—	—	—	—	—	(2.0100)
	28—044	楔型弹射线夹			个	—	(3.0150)	—	—	—	—	(3.0150)
	01—010	钢绞线			m	—	—	—	—	—	—	(15.0000)
	310058	避雷器 高压			个	193.80	3.0000	—	—	—	—	—
	300008	镀锌扁钢抱箍 65×6×800			付	15.00	—	—	—	—	—	1.0050
	300126	拉线护板 60×6×200			付	25.00	—	—	—	—	—	1.0000
	300025	镀锌角钢横担 63×63×6×1400			根	42.40	—	—	—	—	1.0030	—
	300004	镀锌 M 型抱铁 65×6×280			块	6.96	—	—	—	—	1.0030	—
	300005	镀锌圆钢抱箍 16×670			付	6.73	—	—	—	—	1.0050	—
	090133	镀锌带母螺栓 16×(35~60)			套	1.76	3.0600	—	—	—	—	—
	090134	镀锌带母螺栓 16×(65~80)			套	1.76	—	—	—	—	—	2.0400

续前

单位:只/次

定 额 编 号					10-131	10-132	10-133	10-134	10-135	10-136
项 目					安装避雷器	拆除避雷器	更换针式绝缘子	更换悬式绝缘子	更换直线横担	消除隐患
									(处/次)	
材	280361	铜绑线 $\phi 2.0$	m	0.90	—	—	7.5375	—	—	—
	090492	镀锌垫圈 16	个	0.36	6.1200	—	—	—	—	4.0800
	090498	镀锌弹簧垫圈 16	个	0.07	3.0600	—	—	—	—	2.0400
	310026	高压针式绝缘子 P—20	个	55.00	—	—	3.0000	—	—	—
	091423	高压悬式绝缘子 XP—7	个	22.00	—	—	—	6.0300	—	—
	350025	绝缘导线 JKYJ—16	m	22.50	13.1950	—	—	—	—	—
	350201	绝缘导线 JKYJ—25	m	32.00	13.1950	—	—	—	—	—
	300073	镀锌接地钎子 $\phi 19$	根	39.60	1.0000	—	—	—	—	—
	280141	接地用镀锌卡子 20	个	13.00	1.0000	—	—	—	—	—
	300053	拉线盘 600×800(双眼)	块	22.70	—	—	—	—	—	1.0030
料	300050	拉线棍 24×3300	根	59.30	—	—	—	—	—	1.0050
	090233	镀锌铁丝 8 [#] ~12 [#]	kg	6.25	—	—	—	—	—	0.2000
	300124	拉线保护套管筒	组	50.00	—	—	—	—	—	1.0200
	310088	绝缘自粘带 2228	盘	140.40	1.0050	1.0050	—	—	—	2.0100
	310089	绝缘自粘带 33+	盘	29.20	1.0050	1.0050	—	—	—	2.0100

续前

单位:只/次

定 额 编 号					10-131	10-132	10-133	10-134	10-135	10-136
项 目					安装避雷器	拆除避雷器	更换针式绝缘子	更换悬式绝缘子	更换直线横担	消除隐患
									(处/次)	
材	150221	清洁布 250×250	块	8.84	—	—	1.0000	2.0000	—	—
	320006	橡胶绝缘手套(10kV)10#	副	25.70	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	4.0000	2.0000
	320007	橡胶绝缘手套(8kV)10#	副	9.60	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	2.0000
	320008	羊皮保护手套(中号)YS103—12—02	副	21.20	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	5.0000	3.0000
	320010	绝缘手套保护袋 GB116—GC	个	1.30	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	5.0000	3.0000
	320011	绝缘袖套保护袋 T32	个	1.79	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	4.0000	2.0000
	320012	绝缘袖套 D3LYB	副	56.10	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	4.0000	2.0000
	150224	绝缘鞋 51581	双	10.40	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	4.0000	2.0000
	150225	护目镜 V82040	副	0.64	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	4.0000	2.0000
	150235	电工登杆安全带	副	1.26	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
	150226	全方位安全带 V82040	副	1.36	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	4.0000	2.0000
	320013	斗内电工绝缘安全帽	顶	5.43	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	4.0000	2.0000
料	320014	针式绝缘子绝缘遮蔽罩 LRG(P—20 立瓶用)	个	18.10	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000
	320015	横担绝缘遮蔽罩 145(368×117×105)	个	10.80	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
	320016	绝缘毯 YS241—01—05(900×1000)	块	25.60	15.0000	15.0000	10.0000	15.0000	10.0000	10.0000

续前

单位:只/次

定 额 编 号					10-131	10-132	10-133	10-134	10-135	10-136
项 目					安装避雷器	拆除避雷器	更换针式绝缘子	更换悬式绝缘子	更换直线横担	消除隐患
					(处/次)					
材	320017	绝缘服 YS	件	78.80	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
	320018	导线遮蔽罩 OR125—45C	个	12.80	6.0000	6.0000	6.0000	6.0000	6.0000	6.0000
	320019	跳线绝缘遮蔽罩	个	10.30	—	—	3.0000	3.0000	—	—
	320020	导线端头绝缘罩	个	8.28	3.0000	3.0000	—	3.0000	—	—
	320022	绝缘毯夹 YS211—02—01	个	0.29	25.0000	25.0000	15.0000	25.0000	15.0000	15.0000
	320023	绝缘绳 20m 蚕丝	条	21.20	2.0000	2.0000	2.0000	3.0000	4.0000	2.0000
	150207	绝缘紧线器 N—1500(1.5t)	个	31.30	—	—	—	—	—	2.0000
	280447	拉(合)闸操作杆	副	17.40	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	280448	充电式硬质切刀 REC—54	套	56.40	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
	250023	钳型电流表 2413F	块	5.73	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	—	1.0000
	250024	绝缘测试仪 MODEL 3125	块	12.50	—	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	250025	温湿度仪	块	2.40	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	250026	风速仪	块	2.88	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	250027	绝缘手套检测仪 G99	块	5.12	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
料	250028	低压验电器	块	4.96	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	250029	高压验电器(10kV)	块	0.92	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	250030	绝缘绳索检测仪 RST2000	块	52.90	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	250031	双工无线对讲装置	套	38.50	3.0000	3.0000	3.0000	3.0000	4.0000	3.0000
	150232	毡布 2m×3m	块	0.96	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	2.0000	1.0000
	100321	柴油	kg	8.98	33.9445	29.8350	34.9308	39.0403	80.9825	55.4783
	840004	其他材料费	元	—	48.12	27.36	26.32	29.08	35.06	34.03
机	800007	载重汽车 5t	台班	193.50	0.4130	0.3630	0.4250	0.4750	0.6130	0.6750
	800581	绝缘斗臂车	台班	3974.50	0.4130	0.3630	0.4250	0.4750	1.2250	0.6750
	840023	其他机具费	元	—	9.95	8.74	10.35	11.70	21.35	16.73

单位:档/次

定 额 编 号					10-137	10-138	10-139	10-140	10-141		
项 目					装拆导线 绝缘套管	挂(拆)线	带负荷更换 跌落式熔断 器(只/次)	带负荷安装 柱上隔离开 关(3相/次)	带负荷拆除 柱上隔离开 关(3相/次)		
基 价 (元)					3436.34	4471.06	5395.74	15594.92	11420.92		
其 中	人 工 费 (元)				266.23	246.14	409.39	815.01	658.04		
	材 料 费 (元)				1333.88	2547.87	2206.59	7113.62	4527.81		
	机 械 费 (元)				1836.23	1677.05	2779.76	7666.29	6235.07		
名 称				单位	单价 (元)	数 量					
人工	870006	综合工日			工日	96.60	2.756	2.548	4.238	8.437	6.812
材	31—020	隔离开关			台	—	—	—	—	(3.0000)	—
	31—040	跌落式熔断器			个	—	—	—	(3.0000)	—	—
	28—046	导线护管			m	—	(3.0000)	—	—	—	—
	28—040	耐张线夹			个	—	—	(3.0150)	—	(6.0300)	—
	28—044	楔型弹射线夹			个	—	—	—	—	—	(6.0300)
料	300028	镀锌角钢横担 63×63×6×1800			根	57.80	—	2.0060	—	—	—
	300030	镀锌角钢横担 63×63×6×2174			根	72.00	—	—	—	2.0060	—
	300004	镀锌 M 型抱铁 65×6×280			块	6.96	—	2.0060	—	—	—
	300038	镀锌角钢支撑 50×50×5×910			根	18.20	—	—	—	2.0060	—
	300011	镀锌扁钢拉板 65×8×480			根	2.32	—	—	—	2.0100	—
	300018	镀锌角钢背板 50×50×5×550			根	12.90	—	—	—	3.0150	—
	280359	铜铝接线端子 DTL/JY—2			个	65.10	—	—	—	6.0900	—
	090129	镀锌带母螺栓 12×(40~60)			套	0.75	—	—	6.0000	—	—

续前

单位:档/次

定 额 编 号					10-137	10-138	10-139	10-140	10-141
项 目					装拆导线 绝缘套管	挂(拆)线	带负荷更换 跌落式熔断 器(只/次)	带负荷安装 柱上隔离开 关(3相/次)	带负荷拆除 柱上隔离开 关(3相/次)
材	090133	镀锌带母螺栓 16×(35~60)	套	1.76	—	4.0800	—	13.2600	—
	090134	镀锌带母螺栓 16×(65~80)	套	1.76	—	—	—	4.0800	—
	090139	镀锌带母螺栓 16×(275~300)	套	5.24	—	2.0400	—	2.0400	—
	090136	镀锌带母螺栓 16×(110~150)	套	4.45	—	—	—	6.1200	—
	090145	双头带母螺栓 16×275	套	2.10	—	—	—	2.0400	—
	090496	镀锌弹簧垫圈 12	个	0.03	—	—	6.1200	—	—
	090498	镀锌弹簧垫圈 16	个	0.07	—	6.1200	—	27.5400	—
	090031	镀锌垫圈 12	个	0.22	—	—	12.2400	—	—
	090492	镀锌垫圈 16	个	0.36	—	12.2400	—	55.0800	—
	280444	直角挂环 Z—7	个	13.20	—	4.0000	—	6.0000	—
	280445	球头挂环 Q—7	个	7.22	—	3.0000	—	6.0000	—
	091423	高压悬式绝缘子 XP—7	个	22.00	—	6.0300	—	12.0600	—
	280446	碗头挂板(W)型 W—7B	个	17.30	—	3.0150	—	6.0300	—
料	300123	绝缘护罩	个	165.00	—	—	—	3.0000	—
	280070	接地环	个	160.00	—	3.0000	—	—	—
	310056	高压熔断丝	根	12.90	—	—	3.0000	—	—
	310088	绝缘自粘带 2228	盘	140.40	—	—	—	6.0300	6.0300

续前

单位:档/次

定 额 编 号					10-137	10-138	10-139	10-140	10-141
项 目					装拆导线 绝缘套管	挂(拆)线	带负荷更换 跌落式熔断 器(只/次)	带负荷安装 柱上隔离开 关(3相/次)	带负荷拆除 柱上隔离开 关(3相/次)
材	310089	绝缘自粘带 33+	盘	29.20	—	—	—	3.0150	3.0150
	320006	橡胶绝缘手套(10kV)10#	副	25.70	2.0000	2.0000	2.0000	4.0000	4.0000
	320007	橡胶绝缘手套(8kV)10#	副	9.60	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	320008	羊皮保护手套(中号)YS103-12-02	副	21.20	3.0000	3.0000	3.0000	5.0000	5.0000
	320010	绝缘手套保护袋 GB116-GC	个	1.30	3.0000	3.0000	3.0000	5.0000	5.0000
	320011	绝缘袖套保护袋 T32	个	1.79	2.0000	2.0000	2.0000	4.0000	4.0000
	320012	绝缘袖套 D3LYB	副	56.10	2.0000	2.0000	2.0000	4.0000	4.0000
	150224	绝缘鞋 51581	双	10.40	2.0000	2.0000	2.0000	4.0000	4.0000
	150225	护目镜 V82040	副	0.64	2.0000	2.0000	2.0000	4.0000	4.0000
	150235	电工登杆安全带	副	1.26	2.0000	2.0000	—	2.0000	—
	150226	全方位安全带 V82040	副	1.36	2.0000	2.0000	2.0000	4.0000	4.0000
	320013	斗内电工绝缘安全帽	顶	5.43	2.0000	2.0000	2.0000	4.0000	4.0000
	320014	针式绝缘子绝缘遮蔽罩 LRG(P-20 立瓶用)	个	18.10	3.0000	3.0000	—	3.0000	—
	320015	横担绝缘遮蔽罩 145(368×117×105)	个	10.80	—	2.0000	2.0000	4.0000	4.0000
料	320016	绝缘毯 YS241-01-05(900×1000)	块	25.60	10.0000	10.0000	15.0000	30.0000	30.0000
	320026	橡胶绝缘毯(进口)	块	19.80	—	—	10.0000	10.0000	—
	320017	绝缘服 YS	件	78.80	2.0000	2.0000	2.0000	4.0000	4.0000

续前

单位:档/次

定 额 编 号					10-137	10-138	10-139	10-140	10-141
项 目					装拆导线 绝缘套管	挂(拆)线	带负荷更换 跌落式熔断 器(只/次)	带负荷安装 柱上隔离开 关(3相/次)	带负荷拆除 柱上隔离开 关(3相/次)
材	320005	绝缘隔离挡板	块	9.35	—	—	2.0000	—	—
	320018	导线遮蔽罩 OR125—45C	个	12.80	—	6.0000	—	12.0000	12.0000
	320019	跳线绝缘遮蔽罩	个	10.30	—	—	2.0000	—	—
	320020	导线端头绝缘罩	个	8.28	—	—	—	6.0000	6.0000
	320022	绝缘毯夹 YS211—02—01	个	0.29	—	15.0000	20.0000	45.0000	45.0000
	320023	绝缘绳 20m 蚕丝	条	21.20	2.0000	2.0000	2.0000	5.0000	5.0000
	150207	绝缘紧线器 N—1500(1.5t)	个	31.30	—	3.0000	—	6.0000	—
	280447	拉(合)闸操作杆	副	17.40	—	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	150208	卡线器 AL—MIDDLE(适用于 16~240mm ² 导线)	个	2.26	—	3.0000	—	12.0000	—
	280448	充电式硬质切刀 REC—54	套	56.40	—	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
	150210	电动液压钳(进口)	把	87.50	—	—	1.0000	2.0000	—
	310091	单相消弧开关 15kV/300 A	台	88.40	—	—	1.0000	3.0000	3.0000
	250023	钳型电流表 2413F	块	5.73	—	1.0000	1.0000	2.0000	2.0000
	250024	绝缘测试仪 MODEL 3125	块	12.50	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	250025	温湿度仪	块	2.40	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	250026	风速仪	块	2.88	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	250027	绝缘手套检测仪 G99	块	5.12	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	250028	低压验电器	块	4.96	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	250029	高压验电器(10kV)	块	0.92	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
料	250030	绝缘绳索检测仪 RST2000	块	52.90	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	250031	双工无线对讲装置	套	38.50	3.0000	3.0000	3.0000	4.0000	4.0000
	150232	毡布 2m×3m	块	0.96	1.0000	1.0000	1.0000	2.0000	2.0000
	100321	柴油	kg	8.98	35.9992	32.8760	54.4920	123.9442	100.8110
	840004	其他材料费	元	—	19.71	30.49	32.57	97.64	66.91
机 械	800007	载重汽车 5t	台班	193.50	0.4380	0.4000	0.6630	0.9380	0.7630
	800581	绝缘斗臂车	台班	3974.50	0.4380	0.4000	0.6630	1.8750	1.5250
	840023	其他机具费	元	—	10.65	9.85	16.38	32.60	26.32

六、10kV 线路带负荷安装柱上负荷开关

工作内容:检查、绝缘遮蔽、连接、组装、固定、拆除、清理、工器具移运等。

单位:台/次

定 额 编 号					10-142	10-143
项 目					安 装	拆 除
基 价 (元)					17270.08	10536.38
其 中	人 工 费 (元)				828.83	602.78
	材 料 费 (元)				8672.72	4209.74
	机 械 费 (元)				7768.53	5723.86
名 称			单 位	单 价 (元)	数 量	
人工	870006	综合工日	工日	96.60	8.580	6.240
材 料	31—041	真空负荷开关	台	—	(1.0000)	—
	28—044	楔型弹射线夹	个	—	(14.0210)	—
	28—040	耐张线夹	个	—	(6.0300)	—
	310058	避雷器 高压	个	193.80	6.0000	—
	310059	保险器	个	188.20	3.0000	—
	300004	镀锌 M 型抱铁 65×6×280	块	6.96	1.0030	—
	300033	镀锌角钢横担 75×75×6×2100	根	84.00	2.0060	—
	300038	镀锌角钢支撑 50×50×5×910	根	18.20	2.0060	—
	300011	镀锌扁钢拉板 65×8×480	根	2.32	1.0050	—
	300013	镀锌扁钢连板 65×20×480	根	5.82	2.0100	—
	300003	镀锌槽钢 60×900	根	41.20	1.0030	—
	090133	镀锌带母螺栓 16×(35~60)	套	1.76	6.1200	—

续前

单位:台/次

定 额 编 号					10-142	10-143
项 目					安 装	拆 除
材	090134	镀锌带母螺栓 16×(65~80)	套	1.76	4.0800	—
	090139	镀锌带母螺栓 16×(275~300)	套	5.24	4.0800	—
	090136	镀锌带母螺栓 16×(110~150)	套	4.45	2.0400	—
	090145	双头带母螺栓 16×275	套	2.10	2.0400	—
	090498	镀锌弹簧垫圈 16	个	0.07	18.3600	—
	090492	镀锌垫圈 16	个	0.36	36.7200	—
	280444	直角挂环 Z-7	个	13.20	6.0000	—
	280445	球头挂环 Q-7	个	7.22	6.0000	—
	091423	高压悬式绝缘子 XP-7	个	22.00	12.0600	—
	280446	碗头挂板(W)型 W-7B	个	17.30	6.0300	—
料	350025	绝缘导线 JKYJ-16	m	22.50	13.1950	—
	350201	绝缘导线 JKYJ-25	m	32.00	13.1950	—
	300073	镀锌接地钎子 $\phi 19$	根	39.60	1.0000	—
	300120	地线夹子 二线	个	12.90	1.0000	—
	280070	接地环	个	160.00	3.0000	—
	310088	绝缘自粘带 2228	盘	140.40	2.0100	2.0100

续前

单位:台/次

定 额 编 号					10-142	10-143
项 目					安装	拆除
材	310089	绝缘自粘带 33+	盘	29.20	2.0100	2.0100
	320006	橡胶绝缘手套(10kV)10#	副	25.70	4.0000	4.0000
	320007	橡胶绝缘手套(8kV)10#	副	9.60	1.0000	1.0000
	320008	羊皮保护手套(中号)YS103-12-02	副	21.20	5.0000	5.0000
	320010	绝缘手套保护袋 GB116-GC	个	1.30	5.0000	5.0000
	320011	绝缘袖套保护袋 T32	个	1.79	4.0000	4.0000
	320012	绝缘袖套 D3LYB	副	56.10	4.0000	4.0000
	150224	绝缘鞋 51581	双	10.40	4.0000	4.0000
	150225	护目镜 V82040	副	0.64	4.0000	4.0000
	150235	电工登杆安全带	副	1.26	2.0000	2.0000
	150226	全方位安全带 V82040	副	1.36	4.0000	4.0000
料	320013	斗内电工绝缘安全帽	顶	5.43	6.0000	4.0000
	320014	针式绝缘子绝缘遮蔽罩 LRG(P-20 立瓶用)	个	18.10	3.0000	—
	320015	横担绝缘遮蔽罩 145(368×117×105)	个	10.80	4.0000	2.0000
	320016	绝缘毯 YS241-01-05(900×1000)	块	25.60	30.0000	30.0000
	320026	橡胶绝缘毯(进口)	块	19.80	10.0000	10.0000

续前

单位:台/次

定 额 编 号					10-142	10-143
项 目					安装	拆除
材	320017	绝缘服 YS	件	78.80	4.0000	4.0000
	320018	导线遮蔽罩 OR125—45C	个	12.80	12.0000	12.0000
	320020	导线端头绝缘罩	个	8.28	6.0000	6.0000
	320022	绝缘毯夹 YS211—02—01	个	0.29	45.0000	45.0000
	350241	绝缘引流线	条	58.60	3.0000	3.0000
	320023	绝缘绳 20m 蚕丝	条	21.20	5.0000	5.0000
	150207	绝缘紧线器 N—1500(1.5t)	个	31.30	6.0000	—
	280447	拉(合)闸操作杆	副	17.40	1.0000	1.0000
	150208	卡线器 AL—MIDDLE(适用于 16~240mm ² 导线)	个	2.26	12.0000	—
	280448	充电式硬质切刀 REC—54	套	56.40	2.0000	2.0000
	310091	单相消弧开关 15kV/300 A	台	88.40	3.0000	3.0000
	250023	钳型电流表 2413F	块	5.73	2.0000	2.0000
	250024	绝缘测试仪 MODEL 3125	块	12.50	1.0000	1.0000
	250025	温湿度仪	块	2.40	1.0000	1.0000
	250026	风速仪	块	2.88	1.0000	1.0000
	250027	绝缘手套检测仪 G99	块	5.12	1.0000	1.0000
	250028	低压验电器	块	4.96	1.0000	1.0000
	250029	高压验电器(10kV)	块	0.92	1.0000	1.0000
	250030	绝缘绳索检测仪 RST2000	块	52.90	1.0000	1.0000
料	250031	双工无线对讲装置	套	38.50	4.0000	4.0000
	150232	毡布 2m×3m	块	0.96	2.0000	2.0000
	100321	柴油	kg	8.98	125.5805	92.5330
	840004	其他材料费	元	—	121.01	62.21
机 械	800007	载重汽车 5t	台班	193.50	0.9500	0.7000
	800581	绝缘斗臂车	台班	3974.50	1.9000	1.4000
	840023	其他机具费	元	—	33.15	24.11

七、10kV 线路负荷转移(旁路作业)

工作内容:检查、绝缘遮蔽、连接、安装、固定、接地、拆除、清理、工器具移运等。

单位:档/次

定 额 编 号					10-144	
项 目					带负荷转移(旁路作业)	
基 价 (元)					15652.35	
其 中	人 工 费 (元)				889.49	
	材 料 费 (元)				7190.00	
	机 械 费 (元)				7572.86	
名 称			单位	单价 (元)	数 量	
人工	870006	综合工日	工日	96.60	9.208	
材	28—044	楔型弹射线夹	个	—	(1.2921)	
	310088	绝缘自粘带 2228	盘	140.40	0.7179	
	310089	绝缘自粘带 33+	盘	29.20	0.7179	
	320006	橡胶绝缘手套(10kV)10#	副	25.70	0.8571	
	320007	橡胶绝缘手套(8kV)10#	副	9.60	0.1429	
	320008	羊皮保护手套(中号)YS103—12—02	副	21.20	1.0000	
	320010	绝缘手套保护袋 GB116—GC	个	1.30	1.0000	
	320011	绝缘袖套保护袋 T32	个	1.79	0.8571	
	320012	绝缘袖套 D3LYB	副	56.10	0.8571	
	150224	绝缘鞋 51581	双	10.40	0.8571	
	150225	护目镜 V82040	副	0.64	0.8571	

续前

单位:档/次

定 额 编 号					10-144
项 目					带负荷转移(旁路作业)
材	150235	电工登杆安全带	副	1.26	0.5714
	150226	全方位安全带 V82040	副	1.36	0.8571
	320013	斗内电工绝缘安全帽	顶	5.43	0.8571
	320014	针式绝缘子绝缘遮蔽罩 LRG(P-20 立瓶用)	个	18.10	0.4286
	320015	横担绝缘遮蔽罩 145(368×117×105)	个	10.80	0.5714
	320016	绝缘毯 YS241-01-05(900×1000)	块	25.60	4.2857
	320026	橡胶绝缘毯(进口)	块	19.80	1.4286
	320017	绝缘服 YS	件	78.80	0.8571
	320018	导线遮蔽罩 OR125-45C	个	12.80	2.5714
	320019	跳线绝缘遮蔽罩	个	10.30	0.8571
	320020	导线端头绝缘罩	个	8.28	1.7143
	320022	绝缘毯夹 YS211-02-01	个	0.29	6.4286
料	350241	绝缘引流线	条	58.60	0.8571
	320023	绝缘绳 20m 蚕丝	条	21.20	1.0000
	150207	绝缘紧线器 N-1500(1.5t)	个	31.30	0.4286

续前

单位:档/次

定 额 编 号					10-144	
项 目					带负荷转移(旁路作业)	
材	280447	拉(合)闸操作杆	副	17.40	0.1429	
	150208	卡线器 AL—MIDDLE(适用于 16~240mm ² 导线)	个	2.26	0.8571	
	280448	充电式硬质切刀 REC—54	套	56.40	0.4286	
	150210	电动液压钳(进口)	把	87.50	0.2857	
	310091	单相消弧开关 15kV/300 A	台	88.40	0.4286	
	250023	钳型电流表 2413F	块	5.73	0.4286	
	250024	绝缘测试仪 MODEL 3125	块	12.50	0.4286	
	250025	温湿度仪	块	2.40	0.4286	
	250026	风速仪	块	2.88	0.4286	
	250027	绝缘手套检测仪 G99	块	5.12	0.4286	
	250028	低压验电器	块	4.96	0.4286	
	250029	高压验电器(10kV)	块	0.92	0.4286	
	250030	绝缘绳索检测仪 RST2000	块	52.90	0.4286	
	250031	双工无线对讲装置	套	38.50	1.1429	
	料	150232	毡布 2m×3m	块	0.96	0.4286
		360083	旁路电缆及附属材料	元	—	4769.13
100321		柴油	kg	8.98	172.1459	
	840004	其他材料费	元	—	106.26	
机 械	800007	载重汽车 5t	台班	193.50	0.7679	
	800581	绝缘斗臂车	台班	3974.50	1.1518	
	800571	旁路作业车	台班	3660.70	0.7679	
	840023	其他机具费	元	—	35.58	

北京市建设工程计价依据 通用安装工程预算定额

第四册 电气设备安装工程
(下 册)

北京市住房和城乡建设委员会

中国建筑工业出版社

总 目 录

上册

- 第一章 变压器安装(030401)
- 第二章 配电装置安装(030402)
- 第三章 母线安装(030403)
- 第四章 控制设备及低压电器安装(030404)
- 第五章 蓄电池安装(030405)
- 第六章 电机检查接线及调试(030406)
- 第七章 滑触线装置安装(030407)
- 第八章 电缆安装(030408)
- 第九章 防雷及接地装置(030409)
- 第十章 10kV 以下架空配电线路(030410)

下册

- 第十一章 配管、配线(030411)
- 第十二章 照明灯具安装(030412)
- 第十三章 附属工程(030413)
- 第十四章 电气调整试验(030414)
- 第十五章 措施项目费用
- 附 录 一
- 附 录 二

编委会名单

主审单位：北京市住房和城乡建设委员会

主编单位：北京市建设工程造价管理处

参编单位：建工集团（北京市设备安装工程集团有限公司）
城建集团（北京城建安装工程有限公司）
中建一局（一局四公司）
电力公司（北京金电联供用电咨询有限公司）

领导小组成员：

综合组成员：

顾问组成员：

专业编审人员：王秀芝 刘宝利 陈朝晖 卢东文 于华 张赫嘉 田涛 蒋昭
周芹 宋志勋 张志刚 丰伟中 付军 王俊杰 张明兰 綦宪炜

费用编审人员：罗海通 庞冬霞 崔永杰 王世欣 孟玮

目 录

第十一章 配管、配线

说明及工程量计算规则	(3)
第一节 配管(030411001)	(7)
一、镀锌电线管敷设	(7)
1. 砖、混凝土结构明配	(7)
2. 砖、混凝土结构暗配	(10)
3. 钢结构支架配管	(12)
4. 钢索配管	(15)
二、焊接钢管敷设	(17)
1. 砖、混凝土结构明配	(17)
2. 砖、混凝土结构暗配	(22)
3. 钢结构支架配管	(26)
4. 钢索配管	(31)
5. 钢管埋设	(33)
三、镀锌钢管敷设	(37)
1. 砖、混凝土结构明配	(37)
2. 砖、混凝土结构暗配	(42)
3. 钢结构支架配管	(46)

4. 钢索配管	(51)
5. 镀锌钢管埋设	(53)
四、紧定(扣压)式薄壁钢管敷设	(57)
1. 砖、混凝土结构明配	(57)
2. 砖、混凝土结构暗配	(59)
3. 钢结构支架配管	(60)
4. 沿钢索配管	(62)
五、防爆镀锌钢管敷设	(64)
1. 砖、混凝土结构明配	(64)
2. 砖、混凝土结构暗配	(69)
3. 钢结构支架配管	(73)
六、PVC 阻燃塑料管敷设	(78)
1. 明敷设	(78)
2. 暗敷设	(82)
七、软管敷设	(85)
1. 金属软管敷设	(85)
2. 可挠金属套管敷设	(89)
八、穿引线	(97)
第二节 线槽(030411002)	(98)
一、塑料线槽安装	(98)
二、地面金属线槽安装	(99)
第三节 桥架安装(030411003)	(100)

一、钢制桥架	(100)
1. 钢制槽式桥架	(100)
2. 钢制梯式桥架	(103)
二、玻璃钢桥架	(104)
三、铝合金桥架	(105)
第四节 配线(030411004)	(106)
一、管内穿铜芯线	(106)
1. 照明线路	(106)
2. 动力线路	(107)
3. 管内穿护套线	(110)
4. 管内穿二芯软导线	(114)
二、线槽内配线	(115)
三、车间带形母线安装	(118)
1. 沿屋架、梁、柱、墙	(118)
2. 跨屋架、梁、柱	(121)
第五节 接线箱安装(030411005)	(125)
第六节 接线盒安装(030411006)	(126)
第七节 防水弯头安装	(130)
第八节 钢索架设及拉紧装置制作安装	(131)
一、钢索架设	(131)
二、母线拉紧装置及钢索拉紧装置制作安装	(133)

第九节 人防预留过墙管、管路保护及刷防火涂料	(135)
一、人防预留过墙管	(135)
二、人防过墙密闭套管	(137)
三、穿混凝土墙、梁套管安装	(139)
四、管路保护	(140)
五、刷防火涂料	(141)

第十二章 照明灯具安装

说明及工程量计算规则	(145)
第一节 普通灯具(030412001)	(147)
一、普通灯具安装	(147)
二、壁灯安装	(150)
三、吸顶灯安装	(151)
四、嵌入式灯安装	(154)
五、轨道灯安装	(156)
六、普通吊灯安装	(157)
第二节 工厂灯(030412002)	(160)
一、工厂罩灯安装	(160)
二、防水防尘灯安装	(161)
三、投光灯、混光灯安装	(162)

四、密闭灯安装	(163)
五、其他工厂灯安装	(165)
第三节 高度标志(障碍)灯安装(030412003)	(167)
第四节 装饰灯(030412004)	(169)
一、标志、诱导灯安装	(169)
二、装饰灯安装	(171)
1. 吊式艺术装饰灯具	(171)
(1) 蜡烛灯	(171)
(2) 挂片灯	(173)
(3) 串珠(穗)、串棒灯	(174)
2. 吊杆式组合灯	(180)
3. 吊式玻璃罩灯(带装饰)	(182)
4. 吸顶式艺术装饰灯具	(184)
(1) 串珠(穗)、串棒灯(圆形)	(184)
(2) 挂片灯(圆形)	(193)
(3) 挂碗、挂吊碟灯(圆形)	(195)
(4) 串珠(穗)、串棒灯(矩形)	(197)
(5) 挂片式灯(矩形)	(201)
(6) 挂碗、挂吊碟灯(矩形)	(203)
5. 吸顶式玻璃罩灯(带装饰)	(205)
6. 水下艺术装饰灯具	(207)
三、庭院及景观灯具安装	(208)

第五节 荧光灯安装(030412005)	(212)
一、吸顶式	(212)
二、吊链式	(215)
三、吊杆式	(218)
四、线槽上	(221)
五、嵌入式	(222)
第六节 医疗专用灯安装(030412006)	(224)
第七节 一般路灯安装(030412007)	(226)
一、单弧灯具	(226)
二、双弧灯具	(228)
三、双火单弧灯具	(230)
四、双火双弧灯具	(231)
五、灯具安装	(232)
第八节 中杆灯安装(030412008)	(234)
第九节 高杆灯安装(030412009)	(236)
一、灯盘固定式	(236)
二、升降装置式	(237)
第十节 桥栏杆灯安装(030412010)	(239)
第十一节 地道涵洞灯安装(030412011)	(240)
第十二节 组立铁杆	(241)

第十三节 路灯控制箱及控制设备安装	(243)
第十四节 灯具附件安装	(245)

第十三章 附属工程

说明及工程量计算规则	(249)
第一节 铁构件(030413001)	(251)
一、金属支架制作安装	(251)
二、配电间隔框架、母线桥、设备基础型钢制作安装	(252)
第二节 凿槽(030413002)	(254)
第三节 打洞(孔)(030413003)	(255)
一、混凝土结构水钻打洞(孔)	(255)
二、砌筑结构打洞(孔)	(256)
第四节 排管敷设(030413004)	(257)
一、维纶水泥管敷设	(257)
二、镀锌钢管敷设	(258)
三、热浸塑钢管敷设	(259)
四、CPVC管、格栅管敷设	(260)
第五节 检查井(030413005)	(261)
一、现浇混凝土检查井	(261)
二、井筒	(265)

第十四章 电气调整试验

说明及工程量计算规则	(269)
第一节 电力变压器系统(030414001)	(271)
一、变压器单体调试	(271)
二、变压器系统调试	(272)
第二节 送配电装置系统(030414002)	(273)
一、成套配电柜单体调试	(273)
二、10kV 断路器、负荷开关、隔离开关、互感器单体试验	(276)
三、送配电系统调试	(277)
四、低压配电箱调试	(278)
第三节 自动投入装置(030414004)	(279)
第四节 中央信号装置(030414005)	(280)
第五节 事故照明切换装置(030414006)	(281)
第六节 不间断电源(030414007)	(282)
第七节 母线(030414008)	(283)
第八节 避雷器(030414009)	(284)
第九节 接地装置(030414011)	(285)
第十节 电缆试验(030414015)	(286)
第十一节 10kV 绝缘子、穿墙套管试验	(287)

第十二节 组合式成套箱式变电站调试	(288)
第十三节 民用照明通电试运行	(289)

第十五章 措施项目费用

说 明	(293)
-----------	-------

附 录(一)

主要材料损耗率表	(299)
----------------	-------

附 录(二)

安装工程建设费用标准	(303)
安装工程各项费率表	(304)
装饰灯具示意图集	(307)

第十一章 配管、配线

说 明

一、本章包括:配管,线槽,桥架,配线,接线箱、接线盒,防水弯头,钢索架设及拉紧装置制作安装,人防预留过墙管、管路保护及刷防火涂料等 9 节共 378 个子目。

二、本章定额除车间带形母线安装已包括高空作业工时外,其他项目安装高度均按 5m 以下编制的;如实际安装高度超过 5m 时,按措施项目费用有关规定执行。

三、焊接钢管敷设,定额中已包括了管路的内外刷漆,不得另行计算。但不包括刷防火漆、防火涂料,需要时应另行计算;钢管埋设只包括管内刷漆,管外防腐保护应另行计算。

四、配管工程均未包括接线箱、盒、支架制作安装、钢索架设及拉紧装置制作安装、管路保护等,应另行计算。配管安装中不包括凿槽、刨沟的工作内容,发生时执行第十三章附属工程相应定额子目。

五、紧定(扣压)式薄壁钢管敷设定额未包括跨接地线(PE 线)的工作内容,若发生另行计算。

六、钢管埋设的挖填土方,执行电缆沟挖填土相应子目。

七、线槽、桥架安装:

1. 定额已含支架的安装费用,所用的非成品金属支架的制作,执行金属支架制作相应定额子目。
2. 钢制桥架主结构设计厚度大于 3mm 时,定额人工工日、机械台班用量均乘以系数 1.2。
3. 不锈钢桥架执行钢制桥架安装相应子目,乘以系数 1.1。

八、照明线路 $>4\text{mm}^2$ 的导线敷设,执行动力线路敷设相应定额子目。

九、灯具、开关、插座、按钮等的预留线,分别综合在有关定额子目中,不得另行计算。

十、穿线定额中,已综合了接头线长度,不得另行计算。

十一、管内穿护套线规格超过八芯的执行控制电缆相应定额子目。

十二、管内穿二芯软导线适用于 RVB、RVS 等软导线。

十三、穿引线定额子目仅适用于配管不穿导线的工程。

十四、人防预留过墙管和人防过墙密闭套管的划分：不穿导线为预留过墙管，穿导线为过墙密闭套管。

工程量计算规则

一、配管按设计图示尺寸以长度计算。不扣除管路中间接线盒、灯头盒、开关盒、插座盒、接线箱所占长度。

二、线槽、桥架按设计图示尺寸以长度计算。不扣除弯头、三通所占长度。

三、配线按设计图示尺寸以单线长度计算(含预留长度)。连接设备导线(盘、箱、柜的外部进出线)预留长度,所增加的工程量按附表执行。

四、接线箱、盒按设计图示数量计算。

五、防水弯头区别规格按数量计算。

六、钢索架设按设计图示长度计算,不扣除拉紧装置所占长度。

七、人防预留过墙管、人防过墙密闭套管及穿混凝土墙、梁套管安装,区别管径按设计图示数量计算。

附表

盘、箱、柜的外部进出线预留长度

单位:m/根

序号	项 目	预留长度	说 明
1	各种箱、柜、盘、板	高+宽	盘面尺寸
2	单独安装(无箱、盘)的启动器、母线槽进出线盒等	0.3	从安装对象中心算起
3	由地平管子出口引至动力接线箱	1	以管口计算
4	电源与管内导线连接(管内穿线与软、硬母线连接)	1.5	以管口计算
5	出户线	1.5	以管口计算

第一节 配管(030411001)

一、镀锌电线管敷设

1. 砖、混凝土结构明配

工作内容:测位、划线、钻孔、埋螺栓、锯管、套丝、煨弯、配管、接地等。					单位:m					
定 额 编 号					11-1	11-2	11-3	11-4	11-5	11-6
项 目					公称直径(mm 以内)					
					15	20	25	32	40	50
基 价 (元)					18. 66	20. 59	22. 10	25. 17	30. 63	38. 27
其 中	人 工 费 (元)				7. 87	7. 87	8. 42	8. 42	10. 86	10. 86
	材 料 费 (元)				9. 98	11. 91	12. 99	16. 06	19. 02	26. 66
	机 械 费 (元)				0. 81	0. 81	0. 69	0. 69	0. 75	0. 75
名 称			单位	单价 (元)	数 量					
人工	870005	综合工日	工日	78. 70	0. 100	0. 100	0. 107	0. 107	0. 138	0. 138
材	010115	镀锌电线管 15	m	5. 08	1. 0300	—	—	—	—	—
	010116	镀锌电线管 20	m	6. 72	—	1. 0300	—	—	—	—
	010117	镀锌电线管 25	m	9. 10	—	—	1. 0300	—	—	—
	010118	镀锌电线管 32	m	11. 60	—	—	—	1. 0300	—	—
	010119	镀锌电线管 40	m	14. 00	—	—	—	—	1. 0300	—
	010120	镀锌电线管 50	m	20. 90	—	—	—	—	—	1. 0300
料	280252	镀锌电线管接头 15	个	0. 66	0. 1648	—	—	—	—	—
	280253	镀锌电线管接头 20	个	0. 69	—	0. 1648	—	—	—	—
	280254	镀锌电线管接头 25	个	1. 51	—	—	0. 1648	—	—	—

续前

单位:m

定 额 编 号					11-1	11-2	11-3	11-4	11-5	11-6
项 目					公称直径(mm 以内)					
					15	20	25	32	40	50
材	280255	镀锌电线管接头 32	个	1.69	—	—	—	0.1648	—	—
	280256	镀锌电线管接头 40	个	2.87	—	—	—	—	0.1648	—
	280257	镀锌电线管接头 50	个	3.21	—	—	—	—	—	0.1648
	090082	镀锌锁紧螺母 15	个	0.40	0.4120	—	—	—	—	—
	090083	镀锌锁紧螺母 20	个	0.49	—	0.4120	—	—	—	—
	090084	镀锌锁紧螺母 25	个	0.62	—	—	0.1545	—	—	—
	090085	镀锌锁紧螺母 32	个	0.76	—	—	—	0.1545	—	—
	090086	镀锌锁紧螺母 40	个	0.91	—	—	—	—	0.1545	—
	090087	镀锌锁紧螺母 50	个	1.10	—	—	—	—	—	0.1545
	280052	塑料护口(电线管) 15	个	0.08	0.4120	—	—	—	—	—
料	280053	塑料护口(电线管) 20	个	0.14	—	0.4120	—	—	—	—
	280054	塑料护口(电线管) 25	个	0.23	—	—	0.1545	—	—	—
	280055	塑料护口(电线管) 32	个	0.27	—	—	—	0.1545	—	—
	280056	塑料护口(电线管) 40	个	0.55	—	—	—	—	0.1545	—
	280057	塑料护口(电线管) 50	个	0.55	—	—	—	—	—	0.1545
	280003	电线管管卡子 15	个	0.27	1.4420	—	—	—	—	—

续前

单位:m

定 额 编 号					11-1	11-2	11-3	11-4	11-5	11-6
项 目					公称直径(mm 以内)					
					15	20	25	32	40	50
材	280004	电线管管卡子 20	个	0.33	—	1.4420	—	—	—	—
	280005	电线管管卡子 25	个	0.35	—	—	0.8549	—	—	—
	280006	电线管管卡子 32	个	0.46	—	—	—	0.8549	—	—
	280007	电线管管卡子 40	个	0.52	—	—	—	—	0.6789	—
	280008	电线管管卡子 50	个	0.60	—	—	—	—	—	0.6789
	091468	镀锌膨胀螺栓 $\phi 6$	套	1.20	—	—	—	—	0.6740	0.6740
	090183	镀锌木螺钉	个	0.04	2.9120	2.9120	1.7260	1.7260	0.6860	0.6860
	150300	轻型铆栓	个	0.50	2.9400	2.9400	1.7430	1.7430	0.6930	0.6930
	280142	电线管接地卡子 15	个	0.26	0.7416	—	—	—	—	—
	280143	电线管接地卡子 20	个	0.31	—	0.7416	—	—	—	—
	280144	电线管接地卡子 25	个	0.40	—	—	0.6695	—	—	—
	280145	电线管接地卡子 32	个	0.56	—	—	—	0.6695	—	—
	280146	电线管接地卡子 40	个	0.73	—	—	—	—	0.6695	—
	280147	电线管接地卡子 50	个	0.95	—	—	—	—	—	0.6695
料	350027	绝缘导线 BVR—4	m	2.88	0.1140	0.1140	0.0814	0.0814	0.0814	0.0814
	110063	铅油	kg	8.50	0.0058	0.0069	0.0104	0.0125	0.0140	0.0186
	110034	清油	kg	19.20	0.0026	0.0032	0.0042	0.0052	0.0057	0.0077
	090234	镀锌铁丝 13 [#] ~17 [#]	kg	6.55	0.0013	0.0013	0.0013	0.0013	0.0013	0.0013
	840004	其他材料费	元	—	1.84	1.87	1.32	1.52	1.41	1.57
机	800064	套丝机 $\phi 150$	台班	14.40	0.0090	0.0090	0.0090	0.0090	0.0090	0.0090
械	840023	其他机具费	元	—	0.68	0.68	0.56	0.56	0.62	0.62

2. 砖、混凝土结构暗配

工作内容:测位、划线、锯管、套丝、煨弯、配管、固定、接地、接短管等。

单位:m

定 额 编 号					11-7	11-8	11-9	11-10	11-11	11-12
项 目					公称直径(mm 以内)					
					15	20	25	32	40	50
基 价 (元)					12.40	14.22	19.01	21.94	27.39	34.91
其中	人 工 费 (元)				5.59	5.59	7.79	7.79	10.15	10.15
	材 料 费 (元)				6.45	8.27	10.72	13.65	16.57	24.09
	机 械 费 (元)				0.36	0.36	0.50	0.50	0.67	0.67
名 称			单位	单价 (元)	数 量					
人工	870005	综合工日	工日	78.70	0.071	0.071	0.099	0.099	0.129	0.129
材	010115	镀锌电线管 15	m	5.08	1.0300	—	—	—	—	—
	010116	镀锌电线管 20	m	6.72	—	1.0300	—	—	—	—
	010117	镀锌电线管 25	m	9.10	—	—	1.0300	—	—	—
	010118	镀锌电线管 32	m	11.60	—	—	—	1.0300	—	—
	010119	镀锌电线管 40	m	14.00	—	—	—	—	1.0300	—
	010120	镀锌电线管 50	m	20.90	—	—	—	—	—	1.0300
	280252	镀锌电线管接头 15	个	0.66	0.1648	—	—	—	—	—
	280253	镀锌电线管接头 20	个	0.69	—	0.1648	—	—	—	—
	280254	镀锌电线管接头 25	个	1.51	—	—	0.1648	—	—	—
	280255	镀锌电线管接头 32	个	1.69	—	—	—	0.1648	—	—
	280256	镀锌电线管接头 40	个	2.87	—	—	—	—	0.1648	—
	280257	镀锌电线管接头 50	个	3.21	—	—	—	—	—	0.1648
	090082	镀锌锁紧螺母 15	个	0.40	0.4120	—	—	—	—	—
	090083	镀锌锁紧螺母 20	个	0.49	—	0.4120	—	—	—	—

续前

单位:m

定 额 编 号					11-7	11-8	11-9	11-10	11-11	11-12
项 目					公称直径(mm 以内)					
					15	20	25	32	40	50
材	090084	镀锌锁紧螺母 25	个	0.62	—	—	0.1545	—	—	—
	090085	镀锌锁紧螺母 32	个	0.76	—	—	—	0.1545	—	—
	090086	镀锌锁紧螺母 40	个	0.91	—	—	—	—	0.1545	—
	090087	镀锌锁紧螺母 50	个	1.10	—	—	—	—	—	0.1545
	280052	塑料护口(电线管) 15	个	0.08	0.4120	—	—	—	—	—
	280053	塑料护口(电线管) 20	个	0.14	—	0.4120	—	—	—	—
	280054	塑料护口(电线管) 25	个	0.23	—	—	0.1545	—	—	—
	280055	塑料护口(电线管) 32	个	0.27	—	—	—	0.1545	—	—
	280056	塑料护口(电线管) 40	个	0.55	—	—	—	—	0.1545	—
	280057	塑料护口(电线管) 50	个	0.55	—	—	—	—	—	0.1545
	280142	电线管接地卡子 15	个	0.26	0.7416	—	—	—	—	—
	280143	电线管接地卡子 20	个	0.31	—	0.7416	—	—	—	—
	280144	电线管接地卡子 25	个	0.40	—	—	0.6695	—	—	—
	280145	电线管接地卡子 32	个	0.56	—	—	—	0.6695	—	—
料	280146	电线管接地卡子 40	个	0.73	—	—	—	—	0.6695	—
	280147	电线管接地卡子 50	个	0.95	—	—	—	—	—	0.6695
	350027	绝缘导线 BVR—4	m	2.88	0.1140	0.1140	0.0814	0.0814	0.0814	0.0814
	110063	铅油	kg	8.50	0.0005	0.0006	0.0009	0.0012	0.0013	0.0017
	090234	镀锌铁丝 13 [#] ~17 [#]	kg	6.55	0.0013	0.0013	0.0013	0.0013	0.0013	0.0013
	840004	其他材料费	元	—	0.38	0.40	0.45	0.64	0.71	0.89
机 械	800064	套丝机 ϕ 150	台班	14.40	0.0090	0.0090	0.0090	0.0090	0.0090	0.0090
	800065	电动煨弯机 100	台班	86.00	—	—	0.0006	0.0006	0.0013	0.0013
	840023	其他机具费	元	—	0.23	0.23	0.32	0.32	0.43	0.43

3. 钢结构支架配管

工作内容:测位、划线、钻孔、上卡子、锯管、套丝、煨弯、配管、接地等。

单位:m

定 额 编 号					11-13	11-14	11-15	11-16	11-17	11-18		
项 目					公称直径(mm 以内)							
					15	20	25	32	40	50		
基 价 (元)					13. 81	15. 73	20. 31	23. 37	28. 15	35. 80		
其 中	人 工 费 (元)				5. 43	5. 43	7. 87	7. 87	9. 84	9. 84		
	材 料 费 (元)				8. 02	9. 94	11. 98	15. 04	17. 78	25. 43		
	机 械 费 (元)				0. 36	0. 36	0. 46	0. 46	0. 53	0. 53		
名 称				单位	单价 (元)	数 量						
人工	870005	综合工日			工日	78. 70	0. 069	0. 069	0. 100	0. 100	0. 125	0. 125
材	010115	镀锌电线管 15			m	5. 08	1. 0300	—	—	—	—	—
	010116	镀锌电线管 20			m	6. 72	—	1. 0300	—	—	—	—
	010117	镀锌电线管 25			m	9. 10	—	—	1. 0300	—	—	—
	010118	镀锌电线管 32			m	11. 60	—	—	—	1. 0300	—	—
	010119	镀锌电线管 40			m	14. 00	—	—	—	—	1. 0300	—
	010120	镀锌电线管 50			m	20. 90	—	—	—	—	—	1. 0300
料	280252	镀锌电线管接头 15			个	0. 66	0. 1648	—	—	—	—	—
	280253	镀锌电线管接头 20			个	0. 69	—	0. 1648	—	—	—	—
	280254	镀锌电线管接头 25			个	1. 51	—	—	0. 1648	—	—	—
	280255	镀锌电线管接头 32			个	1. 69	—	—	—	0. 1648	—	—

续前

单位:m

定 额 编 号					11-13	11-14	11-15	11-16	11-17	11-18
项 目					公称直径(mm 以内)					
					15	20	25	32	40	50
材	280256	镀锌电线管接头 40	个	2.87	—	—	—	—	0.1648	—
	280257	镀锌电线管接头 50	个	3.21	—	—	—	—	—	0.1648
	090082	镀锌锁紧螺母 15	个	0.40	0.4120	—	—	—	—	—
	090083	镀锌锁紧螺母 20	个	0.49	—	0.4120	—	—	—	—
	090084	镀锌锁紧螺母 25	个	0.62	—	—	0.1545	—	—	—
	090085	镀锌锁紧螺母 32	个	0.76	—	—	—	0.1545	—	—
	090086	镀锌锁紧螺母 40	个	0.91	—	—	—	—	0.1545	—
	090087	镀锌锁紧螺母 50	个	1.10	—	—	—	—	—	0.1545
料	280052	塑料护口(电线管) 15	个	0.08	0.4120	—	—	—	—	—
	280053	塑料护口(电线管) 20	个	0.14	—	0.4120	—	—	—	—
	280054	塑料护口(电线管) 25	个	0.23	—	—	0.1545	—	—	—
	280055	塑料护口(电线管) 32	个	0.27	—	—	—	0.1545	—	—
	280056	塑料护口(电线管) 40	个	0.55	—	—	—	—	0.1545	—
	280057	塑料护口(电线管) 50	个	0.55	—	—	—	—	—	0.1545

续前

单位:m

定 额 编 号					11-13	11-14	11-15	11-16	11-17	11-18
项 目					公称直径(mm 以内)					
					15	20	25	32	40	50
材	280003	电线管管卡子 15	个	0.27	1.2360	—	—	—	—	—
	280004	电线管管卡子 20	个	0.33	—	1.2360	—	—	—	—
	280005	电线管管卡子 25	个	0.35	—	—	0.8549	—	—	—
	280006	电线管管卡子 32	个	0.46	—	—	—	0.8549	—	—
	280007	电线管管卡子 40	个	0.52	—	—	—	—	0.6789	—
	280008	电线管管卡子 50	个	0.60	—	—	—	—	—	0.6789
	090503	镀锌机螺钉 M6	套	0.45	2.4960	2.4960	1.7264	1.7264	1.3728	1.3728
	280142	电线管接地卡子 15	个	0.26	0.7416	—	—	—	—	—
	280143	电线管接地卡子 20	个	0.31	—	0.7416	—	—	—	—
	280144	电线管接地卡子 25	个	0.40	—	—	0.6695	—	—	—
	280145	电线管接地卡子 32	个	0.56	—	—	—	0.6695	—	—
	280146	电线管接地卡子 40	个	0.73	—	—	—	—	0.6695	—
	280147	电线管接地卡子 50	个	0.95	—	—	—	—	—	0.6695
	350027	绝缘导线 BVR—4	m	2.88	0.1140	0.1140	0.0814	0.0814	0.0814	0.0814
料	110063	铅油	kg	8.50	0.0058	0.0069	0.0102	0.0128	0.0140	0.0186
	110034	清油	kg	19.20	0.0026	0.0032	0.0042	0.0052	0.0057	0.0077
	090234	镀锌铁丝 13 [#] ~17 [#]	kg	6.55	0.0013	0.0013	0.0013	0.0013	0.0013	0.0013
	840004	其他材料费	元	—	0.40	0.43	0.47	0.66	0.73	0.91
机 械	800064	套丝机 $\phi 150$	台班	14.40	0.0090	0.0090	0.0090	0.0090	0.0090	0.0090
	840023	其他机具费	元	—	0.23	0.23	0.33	0.33	0.40	0.40

4. 钢索配管

工作内容:测位、划线、上卡子、锯管、套丝、煨弯、配管、接地等。

单位:m

定 额 编 号					11-19	11-20	11-21	11-22
项 目					公称直径(mm 以内)			
					15	20	25	32
基 价 (元)					15.53	17.41	21.93	25.02
其 中	人 工 费 (元)				7.79	7.79	9.68	9.68
	材 料 费 (元)				7.29	9.17	11.72	14.81
	机 械 费 (元)				0.45	0.45	0.53	0.53
名 称				单位	单价 (元)	数		
人工	870005	综合工日		工日	78.70	0.099	0.099	0.123
材 料	010115	镀锌电线管 15		m	5.08	1.0300	—	—
	010116	镀锌电线管 20		m	6.72	—	1.0300	—
	010117	镀锌电线管 25		m	9.10	—	—	1.0300
	010118	镀锌电线管 32		m	11.60	—	—	1.0300
	280252	镀锌电线管接头 15		个	0.66	0.1648	—	—
	280253	镀锌电线管接头 20		个	0.69	—	0.1648	—
	280254	镀锌电线管接头 25		个	1.51	—	—	0.1648
	280255	镀锌电线管接头 32		个	1.69	—	—	0.1648
	090082	镀锌锁紧螺母 15		个	0.40	0.1545	—	—
	090083	镀锌锁紧螺母 20		个	0.49	—	0.1545	—
	090084	镀锌锁紧螺母 25		个	0.62	—	—	0.1545
	090085	镀锌锁紧螺母 32		个	0.76	—	—	0.1545

续前

单位:m

定 额 编 号					11-19	11-20	11-21	11-22
项 目					公称直径(mm 以内)			
					15	20	25	32
材	280052	塑料护口(电线管) 15	个	0.08	0.1545	—	—	—
	280053	塑料护口(电线管) 20	个	0.14	—	0.1545	—	—
	280054	塑料护口(电线管) 25	个	0.23	—	—	0.1545	—
	280055	塑料护口(电线管) 32	个	0.27	—	—	—	0.1545
	280003	电线管管卡子 15	个	0.27	1.3390	—	—	—
	280004	电线管管卡子 20	个	0.33	—	1.3390	—	—
	280005	电线管管卡子 25	个	0.35	—	—	1.0300	—
	280006	电线管管卡子 32	个	0.46	—	—	—	1.0300
	090503	镀锌机螺钉 M6	套	0.45	1.3520	1.3520	1.0400	1.0400
	280142	电线管接地卡子 15	个	0.26	0.6695	—	—	—
	280143	电线管接地卡子 20	个	0.31	—	0.6695	—	—
	280144	电线管接地卡子 25	个	0.40	—	—	0.6695	—
	280145	电线管接地卡子 32	个	0.56	—	—	—	0.6695
	350027	绝缘导线 BVR—4	m	2.88	0.0814	0.0814	0.0814	0.0814
	110063	铅油	kg	8.50	0.0058	0.0069	0.0102	0.0128
料	110034	清油	kg	19.20	0.0026	0.0032	0.0042	0.0052
	090234	镀锌铁丝 13 [#] ~17 [#]	kg	6.55	0.0013	0.0013	0.0013	0.0013
	840004	其他材料费	元	—	0.39	0.42	0.46	0.66
机 械	800064	套丝机 ϕ 150	台班	14.40	0.0090	0.0090	0.0090	0.0090
	840023	其他机具费	元	—	0.32	0.32	0.40	0.40

二、焊接钢管敷设

1. 砖、混凝土结构明配

工作内容:测位、划线、钻孔、埋螺栓、锯管、套丝、煨弯、配管、接地、刷漆等。

单位:m

定 额 编 号					11-23	11-24	11-25	11-26	11-27	11-28
项 目					公称直径(mm 以内)					
					15	20	25	32	40	50
基 价 (元)					18.81	20.71	25.13	28.55	34.91	39.81
其 中	人 工 费 (元)				8.66	8.66	10.62	10.62	13.77	13.77
	材 料 费 (元)				9.33	11.23	13.66	17.08	20.12	25.01
	机 械 费 (元)				0.82	0.82	0.85	0.85	1.02	1.03
名 称			单位	单价 (元)	数 量					
人工	870005	综合工日	工日	78.70	0.110	0.110	0.135	0.135	0.175	0.175
材 料	010065	焊接钢管 15	m	5.10	1.0300	—	—	—	—	—
	010066	焊接钢管 20	m	6.65	—	1.0300	—	—	—	—
	010067	焊接钢管 25	m	9.67	—	—	1.0300	—	—	—
	010068	焊接钢管 32	m	12.50	—	—	—	1.0300	—	—
	010069	焊接钢管 40	m	15.00	—	—	—	—	1.0300	—
	010070	焊接钢管 $\phi 50$	m	19.10	—	—	—	—	—	1.0300
	280241	焊接钢管接头 15	个	0.50	0.1648	—	—	—	—	—
	280242	焊接钢管接头 20	个	1.02	—	0.1648	—	—	—	—
	280243	焊接钢管接头 25	个	1.43	—	—	0.1648	—	—	—
	280244	焊接钢管接头 32	个	2.13	—	—	—	0.1648	—	—

续前

单位:m

定 额 编 号					11-23	11-24	11-25	11-26	11-27	11-28
项 目					公称直径(mm 以内)					
					15	20	25	32	40	50
材	280245	焊接钢管接头 40	个	2.55	—	—	—	—	0.1648	—
	280246	焊接钢管接头 50	个	3.65	—	—	—	—	—	0.1648
	090073	锁紧螺母 15	个	0.29	0.4120	—	—	—	—	—
	090074	锁紧螺母 20	个	0.35	—	0.4120	—	—	—	—
	090075	锁紧螺母 25	个	0.44	—	—	0.1545	—	—	—
	090076	锁紧螺母 32	个	0.54	—	—	—	0.1545	—	—
	090077	锁紧螺母 40	个	0.65	—	—	—	—	0.1545	—
	090078	锁紧螺母 50	个	0.78	—	—	—	—	—	0.1545
料	280058	塑料护口(钢管) 15	个	0.14	0.4120	—	—	—	—	—
	280059	塑料护口(钢管) 20	个	0.14	—	0.4120	—	—	—	—
	280060	塑料护口(钢管) 25	个	0.27	—	—	0.1545	—	—	—
	280061	塑料护口(钢管) 32	个	0.27	—	—	—	0.1545	—	—
	280062	塑料护口(钢管) 40	个	0.55	—	—	—	—	0.1545	—
	280063	塑料护口(钢管) 50	个	0.55	—	—	—	—	—	0.1545
	280027	钢管管卡子 15	个	0.39	1.2360	—	—	—	—	—

续前

单位:m

定 额 编 号					11-23	11-24	11-25	11-26	11-27	11-28
项 目					公称直径(mm 以内)					
					15	20	25	32	40	50
材	280028	钢管管卡子 20	个	0.42	—	1.2360	—	—	—	—
	280029	钢管管卡子 25	个	0.45	—	—	0.8549	—	—	—
	280030	钢管管卡子 32	个	0.56	—	—	—	0.8549	—	—
	280031	钢管管卡子 40	个	0.62	—	—	—	—	0.6798	—
	280032	钢管管卡子 50	个	0.72	—	—	—	—	—	0.6798
	010014	圆钢 ϕ 10 以内	kg	3.63	0.0088	0.0088	0.0090	0.0090	0.0278	0.0278
	091468	镀锌膨胀螺栓 ϕ 6	套	1.20	—	—	—	—	0.6732	0.6732
	090183	镀锌木螺钉	个	0.04	2.4960	2.4960	1.7264	1.7264	0.6864	0.6864
	090290	电焊条 (综合)	kg	7.78	0.0083	0.0083	0.0090	0.0090	0.0113	0.0113
	110020	防锈漆	kg	16.30	0.0207	0.0267	0.0335	0.0425	0.0503	0.0629
料	110174	200 号溶剂汽油	kg	6.26	0.0046	0.0057	0.0074	0.0094	0.0109	0.0137
	110063	铅油	kg	8.50	0.0057	0.0071	0.0102	0.0129	0.0145	0.0181
	110034	清油	kg	19.20	0.0026	0.0033	0.0042	0.0053	0.0060	0.0074
	150300	轻型铆栓	个	0.50	2.5200	2.5200	1.7430	1.7430	0.6930	0.6930
	110102	沥青清漆	kg	11.40	—	—	0.0053	0.0053	0.0063	0.0063
	090234	镀锌铁丝 13 [#] ~17 [#]	kg	6.55	0.0033	0.0033	0.0033	0.0033	0.0033	0.0033
	840004	其他材料费	元	—	1.39	1.42	1.09	1.16	1.05	1.17
机 械	800011	电焊机(综合)	台班	18.60	0.0032	0.0032	0.0035	0.0035	0.0043	0.0043
	800065	电动煨弯机 100	台班	86.00	—	—	0.0006	0.0006	0.0013	0.0013
	800064	套丝机 ϕ 150	台班	14.40	0.0065	0.0065	0.0065	0.0065	0.0065	0.0065
	840023	其他机具费	元	—	0.67	0.67	0.64	0.64	0.73	0.74

单位:m

定 额 编 号				11-29	11-30	11-31	11-32	11-33	
项 目				公称直径(mm 以内)					
				70	80	100	125	150	
基 价 (元)				55.63	70.79	86.90	113.96	133.02	
其 中	人 工 费 (元)			21.17	27.94	31.48	34.63	36.75	
	材 料 费 (元)			33.02	41.08	53.45	76.22	92.77	
	机 械 费 (元)			1.44	1.77	1.97	3.11	3.50	
名 称			单位	单价 (元)	数 量				
人工	870005	综合工日	工日	78.70	0.269	0.355	0.400	0.440	0.467
材 料	010071	焊接钢管 70	m	26.20	1.0300	—	—	—	—
	010072	焊接钢管 80	m	33.00	—	1.0300	—	—	—
	010073	焊接钢管 100	m	43.20	—	—	1.0300	—	—
	010074	焊接钢管 125	m	60.30	—	—	—	1.0300	—
	010075	焊接钢管 ϕ 150	m	72.40	—	—	—	—	1.0300
	280247	焊接钢管接头 70	个	4.56	0.1545	—	—	—	—
	280248	焊接钢管接头 80	个	6.30	—	0.1545	—	—	—
	280249	焊接钢管接头 100	个	10.00	—	—	0.1545	—	—
	280250	焊接钢管接头 125	个	13.60	—	—	—	0.1545	—
	280251	焊接钢管接头 150	个	16.30	—	—	—	—	0.1545
	090079	锁紧螺母 70	个	1.02	0.1545	—	—	—	—
	090080	锁紧螺母 80	个	1.22	—	0.1545	—	—	—
	090081	锁紧螺母 100	个	1.46	—	—	0.1545	—	—
	280064	塑料护口(钢管) 70	个	0.82	0.1545	—	—	—	—

续前

单位:m

定 额 编 号					11-29	11-30	11-31	11-32	11-33
项 目					公称直径(mm 以内)				
					70	80	100	125	150
材	280065	塑料护口(钢管) 80	个	0.82	—	0.1545	—	—	—
	280066	塑料护口(钢管) 100	个	1.09	—	—	0.1545	—	—
	280033	钢管管卡子 70	个	0.84	0.5150	—	—	—	—
	280034	钢管管卡子 80	个	1.43	—	0.5150	—	—	—
	280035	钢管管卡子 100	个	2.14	—	—	0.5150	—	—
	280036	钢管管卡子 125	个	2.37	—	—	—	0.2884	—
	280037	钢管管卡子 150	个	2.60	—	—	—	—	0.2884
	010014	圆钢 $\phi 10$ 以内	kg	3.63	0.0431	0.0431	0.0431	0.0431	0.0431
	091468	镀锌膨胀螺栓 $\phi 6$	套	1.20	1.0200	1.0200	1.0200	0.8160	0.8160
	090290	电焊条(综合)	kg	7.78	0.0136	0.0136	0.0136	0.0136	0.0136
料	110020	防锈漆	kg	16.30	0.0832	0.0964	0.1224	0.1515	0.1801
	110174	200 号溶剂汽油	kg	6.26	0.0179	0.0216	0.0266	0.0327	0.0384
	110063	铅油	kg	8.50	0.0206	0.0238	0.0306	0.0376	0.0443
	110034	清油	kg	19.20	0.0093	0.0109	0.0141	0.0173	0.0204
	110102	沥青清漆	kg	11.40	0.0088	0.0100	0.0128	0.0158	0.0186
	090234	镀锌铁丝 13 [#] ~ 17 [#]	kg	6.55	0.0033	0.0033	0.0033	0.0033	0.0033
	840004	其他材料费	元	—	1.18	1.33	1.57	6.56	9.51
机	800011	电焊机(综合)	台班	18.60	0.0052	0.0052	0.0052	0.0052	0.0052
	800065	电动煨弯机 100	台班	86.00	0.0030	0.0034	0.0034	—	—
	800203	电动煨弯机 100 以外	台班	84.00	—	—	—	0.0110	0.0110
	800064	套丝机 $\phi 150$	台班	14.40	0.0062	0.0078	0.0111	0.0053	0.0076
	840023	其他机具费	元	—	1.00	1.27	1.42	2.01	2.37

2. 砖、混凝土结构暗配

工作内容:测位、划线、锯管、套丝、煨弯、配管、固定、接地线、刷漆、接短管等。

单位: m

定 额 编 号					11-34	11-35	11-36	11-37	11-38	11-39
项 目					公称直径(mm 以内)					
					15	20	25	32	40	50
基 价 (元)					12.95	14.73	20.84	24.04	29.90	34.57
其中	人 工 费 (元)				6.61	6.61	9.29	9.29	12.04	12.04
	材 料 费 (元)				5.92	7.70	10.96	14.16	17.08	21.74
	机 械 费 (元)				0.42	0.42	0.59	0.59	0.78	0.79
名 称			单位	单价 (元)	数 量					
人工	870005	综合工日	工日	78.70	0.084	0.084	0.118	0.118	0.153	0.153
材 料	010065	焊接钢管 15	m	5.10	1.0300	—	—	—	—	—
	010066	焊接钢管 20	m	6.65	—	1.0300	—	—	—	—
	010067	焊接钢管 25	m	9.67	—	—	1.0300	—	—	—
	010068	焊接钢管 32	m	12.50	—	—	—	1.0300	—	—
	010069	焊接钢管 40	m	15.00	—	—	—	—	1.0300	—
	010070	焊接钢管 $\phi 50$	m	19.10	—	—	—	—	—	1.0300
	280241	焊接钢管接头 15	个	0.50	0.1648	—	—	—	—	—
	280242	焊接钢管接头 20	个	1.02	—	0.1648	—	—	—	—
	280243	焊接钢管接头 25	个	1.43	—	—	0.1648	—	—	—
	280244	焊接钢管接头 32	个	2.13	—	—	—	0.1648	—	—
	280245	焊接钢管接头 40	个	2.55	—	—	—	—	0.1648	—
	280246	焊接钢管接头 50	个	3.65	—	—	—	—	—	0.1648
	090073	锁紧螺母 15	个	0.29	0.4120	—	—	—	—	—

续前

单位:m

定 额 编 号					11-34	11-35	11-36	11-37	11-38	11-39
项 目					公称直径(mm 以内)					
					15	20	25	32	40	50
材	090074	锁紧螺母 20	个	0.35	—	0.4120	—	—	—	—
	090075	锁紧螺母 25	个	0.44	—	—	0.1545	—	—	—
	090076	锁紧螺母 32	个	0.54	—	—	—	0.1545	—	—
	090077	锁紧螺母 40	个	0.65	—	—	—	—	0.1545	—
	090078	锁紧螺母 50	个	0.78	—	—	—	—	—	0.1545
	280058	塑料护口(钢管) 15	个	0.14	0.4120	—	—	—	—	—
	280059	塑料护口(钢管) 20	个	0.14	—	0.4120	—	—	—	—
	280060	塑料护口(钢管) 25	个	0.27	—	—	0.1545	—	—	—
	280061	塑料护口(钢管) 32	个	0.27	—	—	—	0.1545	—	—
	280062	塑料护口(钢管) 40	个	0.55	—	—	—	—	0.1545	—
	280063	塑料护口(钢管) 50	个	0.55	—	—	—	—	—	0.1545
	010014	圆钢 $\phi 10$ 以内	kg	3.63	0.0088	0.0088	0.0090	0.0090	0.0278	0.0278
料	090290	电焊条(综合)	kg	7.78	0.0083	0.0083	0.0090	0.0090	0.0113	0.0113
	110020	防锈漆	kg	16.30	0.0086	0.0114	0.0143	0.0183	0.0229	0.0286
	110174	200 号溶剂汽油	kg	6.26	0.0020	0.0024	0.0032	0.0041	0.0050	0.0062
	110102	沥青清漆	kg	11.40	—	—	0.0049	0.0062	0.0056	0.0070
	090234	镀锌铁丝 13 [#] ~17 [#]	kg	6.55	0.0033	0.0033	0.0033	0.0033	0.0033	0.0033
	840004	其他材料费	元	—	0.14	0.16	0.22	0.29	0.35	0.46
机 械	800011	电焊机(综合)	台班	18.60	0.0032	0.0032	0.0035	0.0035	0.0043	0.0043
	800065	电动煨弯机 100	台班	86.00	—	—	0.0006	0.0006	0.0013	0.0013
	800064	套丝机 $\phi 150$	台班	14.40	0.0065	0.0065	0.0065	0.0065	0.0065	0.0065
	840023	其他机具费	元	—	0.27	0.27	0.38	0.38	0.49	0.50

单位:m

定 额 编 号					11-40	11-41	11-42	11-43	11-44	
项 目					公称直径(mm 以内)					
					70	80	100	125	150	
基 价 (元)					48.02	64.54	76.73	97.23	112.52	
其 中	人 工 费 (元)				17.16	25.73	25.89	28.49	30.22	
	材 料 费 (元)				29.71	37.26	48.89	66.45	79.88	
	机 械 费 (元)				1.15	1.55	1.95	2.29	2.42	
名 称				单位	单价 (元)	数 量				
人工	870005	综合工日		工日	78.70	0.218	0.327	0.329	0.362	0.384
材	010071	焊接钢管 70		m	26.20	1.0300	—	—	—	—
	010072	焊接钢管 80		m	33.00	—	1.0300	—	—	—
	010073	焊接钢管 100		m	43.20	—	—	1.0300	—	—
	010074	焊接钢管 125		m	60.30	—	—	—	1.0300	—
	010075	焊接钢管 ϕ 150		m	72.40	—	—	—	—	1.0300
料	280247	焊接钢管接头 70		个	4.56	0.1545	—	—	—	—
	280248	焊接钢管接头 80		个	6.30	—	0.1545	—	—	—
	280249	焊接钢管接头 100		个	10.00	—	—	0.1545	—	—
	280250	焊接钢管接头 125		个	13.60	—	—	—	0.0824	—
	280251	焊接钢管接头 150		个	16.30	—	—	—	—	0.0824
	090079	锁紧螺母 70		个	1.02	0.1545	—	—	—	—

续前

单位:m

定 额 编 号					11-40	11-41	11-42	11-43	11-44
项 目					公称直径(mm 以内)				
					70	80	100	125	150
材	090080	锁紧螺母 80	个	1.22	—	0.1545	—	—	—
	090081	锁紧螺母 100	个	1.46	—	—	0.1545	—	—
	280064	塑料护口(钢管) 70	个	0.82	0.1545	—	—	—	—
	280065	塑料护口(钢管) 80	个	0.82	—	0.1545	—	—	—
	280066	塑料护口(钢管) 100	个	1.09	—	—	0.1545	—	—
料	010014	圆钢 ϕ 10 以内	kg	3.63	0.0431	0.0431	0.0431	0.0431	0.0431
	090290	电焊条 (综合)	kg	7.78	0.0136	0.0136	0.0136	0.0136	0.0136
	110020	防锈漆	kg	16.30	0.0400	0.0457	0.0572	0.0715	0.0858
	110174	200 号溶剂汽油	kg	6.26	0.0086	0.0099	0.0127	0.0156	0.0184
	110102	沥青清漆	kg	11.40	0.0088	0.0100	0.0128	0.0158	0.0186
	090234	镀锌铁丝 13 [#] ~17 [#]	kg	6.55	0.0033	0.0033	0.0033	0.0033	0.0033
	840004	其他材料费	元	—	0.64	0.78	1.01	1.49	1.96
机 械	800011	电焊机(综合)	台班	18.60	0.0052	0.0052	0.0052	0.0052	0.0052
	800065	电动煨弯机 100	台班	86.00	0.0030	0.0034	0.0034	—	—
	800203	电动煨弯机 100 以外	台班	84.00	—	—	—	0.0110	0.0110
	800064	套丝机 ϕ 150	台班	14.40	0.0062	0.0078	0.0111	0.0053	0.0076
	840023	其他机具费	元	—	0.71	1.05	1.40	1.19	1.29

3. 钢结构支架配管

工作内容:测位、划线、钻孔、套丝、煨弯、配管、上卡子、接地、刷漆等。

单位:m

定 额 编 号					11-45	11-46	11-47	11-48	11-49	11-50		
项 目					公称直径(mm 以内)							
					15	20	25	32	40	50		
基 价 (元)					14. 58	16. 47	20. 97	24. 40	31. 97	36. 87		
其 中	人 工 费 (元)				6. 30	6. 30	7. 79	7. 79	12. 28	12. 28		
	材 料 费 (元)				7. 87	9. 76	12. 65	16. 08	18. 90	23. 79		
	机 械 费 (元)				0. 41	0. 41	0. 53	0. 53	0. 79	0. 80		
名 称				单位	单价 (元)	数 量						
人工	870005	综合工日			工日	78. 70	0. 080	0. 080	0. 099	0. 099	0. 156	0. 156
材	010065	焊接钢管 15			m	5. 10	1. 0300	—	—	—	—	—
	010066	焊接钢管 20			m	6. 65	—	1. 0300	—	—	—	—
	010067	焊接钢管 25			m	9. 67	—	—	1. 0300	—	—	—
	010068	焊接钢管 32			m	12. 50	—	—	—	1. 0300	—	—
	010069	焊接钢管 40			m	15. 00	—	—	—	—	1. 0300	—
	010070	焊接钢管 ϕ 50			m	19. 10	—	—	—	—	—	1. 0300
料	280241	焊接钢管接头 15			个	0. 50	0. 1648	—	—	—	—	—
	280242	焊接钢管接头 20			个	1. 02	—	0. 1648	—	—	—	—
	280243	焊接钢管接头 25			个	1. 43	—	—	0. 1648	—	—	—
	280244	焊接钢管接头 32			个	2. 13	—	—	—	0. 1648	—	—

续前

单位:m

定 额 编 号					11-45	11-46	11-47	11-48	11-49	11-50
项 目					公称直径(mm 以内)					
					15	20	25	32	40	50
材	280245	焊接钢管接头 40	个	2.55	—	—	—	—	0.1648	—
	280246	焊接钢管接头 50	个	3.65	—	—	—	—	—	0.1648
	090073	锁紧螺母 15	个	0.29	0.4120	—	—	—	—	—
	090074	锁紧螺母 20	个	0.35	—	0.4120	—	—	—	—
	090075	锁紧螺母 25	个	0.44	—	—	0.1545	—	—	—
	090076	锁紧螺母 32	个	0.54	—	—	—	0.1545	—	—
	090077	锁紧螺母 40	个	0.65	—	—	—	—	0.1545	—
	090078	锁紧螺母 50	个	0.78	—	—	—	—	—	0.1545
料	280058	塑料护口(钢管) 15	个	0.14	0.4120	—	—	—	—	—
	280059	塑料护口(钢管) 20	个	0.14	—	0.4120	—	—	—	—
	280060	塑料护口(钢管) 25	个	0.27	—	—	0.1545	—	—	—
	280061	塑料护口(钢管) 32	个	0.27	—	—	—	0.1545	—	—
	280062	塑料护口(钢管) 40	个	0.55	—	—	—	—	0.1545	—
	280063	塑料护口(钢管) 50	个	0.55	—	—	—	—	—	0.1545

续前

单位:m

定 额 编 号					11-45	11-46	11-47	11-48	11-49	11-50
项 目					公称直径(mm 以内)					
					15	20	25	32	40	50
材	280027	钢管管卡子 15	个	0.39	1.2360	—	—	—	—	—
	280028	钢管管卡子 20	个	0.42	—	1.2360	—	—	—	—
	280029	钢管管卡子 25	个	0.45	—	—	0.8549	—	—	—
	280030	钢管管卡子 32	个	0.56	—	—	—	0.8549	—	—
	280031	钢管管卡子 40	个	0.62	—	—	—	—	0.6798	—
	280032	钢管管卡子 50	个	0.72	—	—	—	—	—	0.6798
料	010014	圆钢 $\phi 10$ 以内	kg	3.63	0.0088	0.0088	0.0090	0.0090	0.0278	0.0278
	090503	镀锌机螺钉 M6	套	0.45	2.4960	2.4960	1.7264	1.7264	1.3728	1.3728
	090290	电焊条 (综合)	kg	7.78	0.0083	0.0083	0.0090	0.0090	0.0113	0.0113
	110020	防锈漆	kg	16.30	0.0207	0.0267	0.0335	0.0425	0.0503	0.0629
	110174	200 号溶剂汽油	kg	6.26	0.0046	0.0057	0.0074	0.0093	0.0114	0.0143
	110063	铅油	kg	8.50	0.0057	0.0071	0.0102	0.0129	0.0151	0.0191
	110034	清油	kg	19.20	0.0026	0.0033	0.0042	0.0053	0.0060	0.0074
	110102	沥青清漆	kg	11.40	—	—	0.0048	0.0061	0.0066	0.0070
	090234	镀锌铁丝 13 [#] ~17 [#]	kg	6.55	0.0033	0.0033	0.0033	0.0033	0.0033	0.0033
	840004	其他材料费	元	—	0.17	0.19	0.25	0.32	0.38	0.49
机 械	800011	电焊机(综合)	台班	18.60	0.0032	0.0032	0.0035	0.0035	0.0043	0.0043
	800065	电动煨弯机 100	台班	86.00	—	—	0.0006	0.0006	0.0014	0.0014
	800064	套丝机 $\phi 150$	台班	14.40	0.0065	0.0065	0.0065	0.0065	0.0065	0.0065
	840023	其他机具费	元	—	0.26	0.26	0.32	0.32	0.50	0.51

单位:m

定 额 编 号					11-51	11-52	11-53	11-54	11-55	
项 目					公称直径(mm 以内)					
					70	80	100	125	150	
基 价 (元)					52.58	70.21	82.98	104.54	120.52	
其 中	人 工 费 (元)				19.60	28.73	28.73	32.58	34.55	
	材 料 费 (元)				31.74	39.81	52.19	69.51	83.38	
	机 械 费 (元)				1.24	1.67	2.06	2.45	2.59	
名 称				单位	单价 (元)	数 量				
人工	870005	综合工日		工日	78.70	0.249	0.365	0.365	0.414	0.439
材 料	010071	焊接钢管 70		m	26.20	1.0300	—	—	—	—
	010072	焊接钢管 80		m	33.00	—	1.0300	—	—	—
	010073	焊接钢管 100		m	43.20	—	—	1.0300	—	—
	010074	焊接钢管 125		m	60.30	—	—	—	1.0300	—
	010075	焊接钢管 ϕ 150		m	72.40	—	—	—	—	1.0300
	280247	焊接钢管接头 70		个	4.56	0.1545	—	—	—	—
	280248	焊接钢管接头 80		个	6.30	—	0.1545	—	—	—
	280249	焊接钢管接头 100		个	10.00	—	—	0.1545	—	—
	280250	焊接钢管接头 125		个	13.60	—	—	—	0.0824	—
	280251	焊接钢管接头 150		个	16.30	—	—	—	—	0.0824
	090079	锁紧螺母 70		个	1.02	0.1545	—	—	—	—
	090080	锁紧螺母 80		个	1.22	—	0.1545	—	—	—
	090081	锁紧螺母 100		个	1.46	—	—	0.1545	—	—
	280064	塑料护口(钢管) 70		个	0.82	0.1545	—	—	—	—

续前

单位:m

定 额 编 号					11-51	11-52	11-53	11-54	11-55
项 目					公称直径(mm 以内)				
					70	80	100	125	150
材	280065	塑料护口(钢管) 80	个	0.82	—	0.1545	—	—	—
	280066	塑料护口(钢管) 100	个	1.09	—	—	0.1545	—	—
	280033	钢管管卡子 70	个	0.84	0.5150	—	—	—	—
	280034	钢管管卡子 80	个	1.43	—	0.5150	—	—	—
	280035	钢管管卡子 100	个	2.14	—	—	0.5150	—	—
	280036	钢管管卡子 125	个	2.37	—	—	—	0.2884	—
	280037	钢管管卡子 150	个	2.60	—	—	—	—	0.2884
	010014	圆钢 $\phi 10$ 以内	kg	3.63	0.0431	0.0431	0.0431	0.0431	0.0431
	090503	镀锌机螺钉 M6	套	0.45	1.0400	1.0400	1.0400	0.5824	0.5824
	090290	电焊条(综合)	kg	7.78	0.0136	0.0136	0.0136	0.0136	0.0136
料	110020	防锈漆	kg	16.30	0.0832	0.0964	0.1224	0.1515	0.1801
	110174	200 号溶剂汽油	kg	6.26	0.0179	0.0206	0.0266	0.0327	0.0384
	110063	铅油	kg	8.50	0.0206	0.0238	0.0306	0.0376	0.0443
	110034	清油	kg	19.20	0.0093	0.0109	0.0141	0.0173	0.0204
	110102	沥青清漆	kg	11.40	0.0088	0.0100	0.0128	0.0158	0.0186
	090234	镀锌铁丝 13 [#] ~ 17 [#]	kg	6.55	0.0033	0.0033	0.0033	0.0033	0.0033
	840004	其他材料费	元	—	0.66	0.82	1.06	1.54	2.01
机	800011	电焊机(综合)	台班	18.60	0.0052	0.0052	0.0052	0.0052	0.0052
	800065	电动煨弯机 100	台班	86.00	0.0030	0.0034	0.0034	—	—
	800203	电动煨弯机 100 以外	台班	84.00	—	—	—	0.0110	0.0110
	800064	套丝机 $\phi 150$	台班	14.40	0.0062	0.0078	0.0111	0.0053	0.0076
	840023	其他机具费	元	—	0.80	1.17	1.51	1.35	1.46

4. 钢索配管

工作内容:测位、划线、上卡子、锯管、套丝、煨弯、配管、接地、刷漆等。

单位:m

定 额 编 号					11-56	11-57	11-58	11-59
项 目					公称直径(mm 以内)			
					15	20	25	32
基 价 (元)					16.19	17.96	23.92	27.35
其中	人 工 费 (元)				8.42	8.42	10.86	10.86
	材 料 费 (元)				7.28	9.05	12.41	15.84
	机 械 费 (元)				0.49	0.49	0.65	0.65
名 称			单位	单价 (元)	数 量			
人工	870005	综合工日	工日	78.70	0.107	0.107	0.138	0.138
材	010065	焊接钢管 15	m	5.10	1.0300	—	—	—
	010066	焊接钢管 20	m	6.65	—	1.0300	—	—
	010067	焊接钢管 25	m	9.67	—	—	1.0300	—
	010068	焊接钢管 32	m	12.50	—	—	—	1.0300
	280241	焊接钢管接头 15	个	0.50	0.1648	—	—	—
	280242	焊接钢管接头 20	个	1.02	—	0.1648	—	—
	280243	焊接钢管接头 25	个	1.43	—	—	0.1648	—
	280244	焊接钢管接头 32	个	2.13	—	—	—	0.1648
	090073	锁紧螺母 15	个	0.29	0.1545	—	—	—
	090074	锁紧螺母 20	个	0.35	—	0.1545	—	—
	090075	锁紧螺母 25	个	0.44	—	—	0.1545	—
	090076	锁紧螺母 32	个	0.54	—	—	—	0.1545
	280058	塑料护口(钢管) 15	个	0.14	0.1545	—	—	—

续前

单位:m

定 额 编 号					11-56	11-57	11-58	11-59
项 目					公称直径(mm 以内)			
					15	20	25	32
材	280059	塑料护口(钢管) 20	个	0.14	—	0.1545	—	—
	280060	塑料护口(钢管) 25	个	0.27	—	—	0.1545	—
	280061	塑料护口(钢管) 32	个	0.27	—	—	—	0.1545
	280027	钢管管卡子 15	个	0.39	1.2360	—	—	—
	280028	钢管管卡子 20	个	0.42	—	1.2360	—	—
	280029	钢管管卡子 25	个	0.45	—	—	1.0300	—
	280030	钢管管卡子 32	个	0.56	—	—	—	1.0300
	010014	圆钢 $\phi 10$ 以内	kg	3.63	0.0073	0.0073	0.0090	0.0090
	090503	镀锌机螺钉 M6	套	0.45	1.2480	1.2480	1.0400	1.0400
	090290	电焊条(综合)	kg	7.78	0.0069	0.0069	0.0090	0.0090
料	110020	防锈漆	kg	16.30	0.0270	0.0267	0.0335	0.0425
	110174	200 号溶剂汽油	kg	6.26	0.0046	0.0057	0.0074	0.0094
	110063	铅油	kg	8.50	0.0057	0.0071	0.0102	0.0129
	110034	清油	kg	19.20	0.0026	0.0033	0.0042	0.0043
	110102	沥青清漆	kg	11.40	—	—	0.0048	0.0061
	090234	镀锌铁丝 13 [#] ~17 [#]	kg	6.55	0.0033	0.0033	0.0033	0.0033
	840004	其他材料费	元	—	0.16	0.18	0.24	0.31
机 械	800011	电焊机(综合)	台班	18.60	0.0027	0.0027	0.0035	0.0035
	800065	电动煨弯机 100	台班	86.00	—	—	0.0006	0.0006
	800064	套丝机 $\phi 150$	台班	14.40	0.0065	0.0065	0.0065	0.0065
	840023	其他机具费	元	—	0.35	0.35	0.44	0.44

5. 钢管埋设

工作内容: 沟底夯实、锯管、套丝、煨弯、打喇叭口、接口、接地、敷设、刷漆、堵管口等。

单位: m

定 额 编 号					11-60	11-61	11-62	11-63	11-64	11-65
项 目					公称直径(mm 以内)					
					15	20	25	32	40	50
基 价 (元)					10.14	11.90	16.20	19.40	23.03	27.68
其 中	人 工 费 (元)				4.09	4.09	4.88	4.88	5.51	5.51
	材 料 费 (元)				5.76	7.52	10.91	14.11	17.01	21.66
	机 械 费 (元)				0.29	0.29	0.41	0.41	0.51	0.51
名 称			单位	单价 (元)	数 量					
人工	870005	综合工日	工日	78.70	0.052	0.052	0.062	0.062	0.070	0.070
材 料	010065	焊接钢管 15	m	5.10	1.0300	—	—	—	—	—
	010066	焊接钢管 20	m	6.65	—	1.0300	—	—	—	—
	010067	焊接钢管 25	m	9.67	—	—	1.0300	—	—	—
	010068	焊接钢管 32	m	12.50	—	—	—	1.0300	—	—
	010069	焊接钢管 40	m	15.00	—	—	—	—	1.0300	—
	010070	焊接钢管 $\phi 50$	m	19.10	—	—	—	—	—	1.0300
	280241	焊接钢管接头 15	个	0.50	0.1648	—	—	—	—	—
	280242	焊接钢管接头 20	个	1.02	—	0.1648	—	—	—	—
	280243	焊接钢管接头 25	个	1.43	—	—	0.1648	—	—	—
	280244	焊接钢管接头 32	个	2.13	—	—	—	0.1648	—	—
	280245	焊接钢管接头 40	个	2.55	—	—	—	—	0.1648	—
	280246	焊接钢管接头 50	个	3.65	—	—	—	—	—	0.1648
	090073	锁紧螺母 15	个	0.29	0.1030	—	—	—	—	—

续前

单位:m

定 额 编 号					11-60	11-61	11-62	11-63	11-64	11-65
项 目					公称直径(mm 以内)					
					15	20	25	32	40	50
材	090074	锁紧螺母 20	个	0.35	—	0.1030	—	—	—	—
	090075	锁紧螺母 25	个	0.44	—	—	0.1030	—	—	—
	090076	锁紧螺母 32	个	0.54	—	—	—	0.1030	—	—
	090077	锁紧螺母 40	个	0.65	—	—	—	—	0.1030	—
	090078	锁紧螺母 50	个	0.78	—	—	—	—	—	0.1030
	280058	塑料护口(钢管) 15	个	0.14	0.1030	—	—	—	—	—
	280059	塑料护口(钢管) 20	个	0.14	—	0.1030	—	—	—	—
	280060	塑料护口(钢管) 25	个	0.27	—	—	0.1030	—	—	—
	280061	塑料护口(钢管) 32	个	0.27	—	—	—	0.1030	—	—
	280062	塑料护口(钢管) 40	个	0.55	—	—	—	—	0.1030	—
	280063	塑料护口(钢管) 50	个	0.55	—	—	—	—	—	0.1030
	010014	圆钢 $\phi 10$ 以内	kg	3.63	0.0073	0.0073	0.0090	0.0090	0.0278	0.0278
料	090290	电焊条(综合)	kg	7.78	0.0069	0.0069	0.0090	0.0090	0.0113	0.0113
	110020	防锈漆	kg	16.30	0.0086	0.0114	0.0143	0.0183	0.0229	0.0286
	110174	200 号溶剂汽油	kg	6.26	0.0020	0.0024	0.0032	0.0041	0.0050	0.0062
	110102	沥青清漆	kg	11.40	—	—	0.0049	0.0062	0.0056	0.0070
	090234	镀锌铁丝 13 [#] ~17 [#]	kg	6.55	0.0033	0.0033	0.0033	0.0033	0.0033	0.0033
	840004	其他材料费	元	—	0.13	0.15	0.21	0.28	0.34	0.45
机 械	800011	电焊机(综合)	台班	18.60	0.0027	0.0027	0.0035	0.0035	0.0043	0.0043
	800065	电动煨弯机 100	台班	86.00	—	—	0.0006	0.0006	0.0014	0.0014
	800064	套丝机 $\phi 150$	台班	14.40	0.0058	0.0058	0.0058	0.0058	0.0058	0.0058
	840023	其他机具费	元	—	0.16	0.16	0.21	0.21	0.23	0.23

单位:m

定 额 编 号					11-66	11-67	11-68	11-69	11-70	
项 目					公称直径(mm 以内)					
					70	80	100	125	150	
基 价 (元)					37.81	45.42	60.25	81.88	98.67	
其 中	人 工 费 (元)				7.48	7.48	10.55	13.69	16.84	
	材 料 费 (元)				29.58	37.13	48.72	66.45	79.88	
	机 械 费 (元)				0.75	0.81	0.98	1.74	1.95	
名 称				单位	单价 (元)	数 量				
人工	870005	综合工日		工日	78.70	0.095	0.095	0.134	0.174	0.214
材	010071	焊接钢管 70		m	26.20	1.0300	—	—	—	—
	010072	焊接钢管 80		m	33.00	—	1.0300	—	—	—
	010073	焊接钢管 100		m	43.20	—	—	1.0300	—	—
	010074	焊接钢管 125		m	60.30	—	—	—	1.0300	—
	010075	焊接钢管 $\phi 150$		m	72.40	—	—	—	—	1.0300
料	280247	焊接钢管接头 70		个	4.56	0.1545	—	—	—	—
	280248	焊接钢管接头 80		个	6.30	—	0.1545	—	—	—
	280249	焊接钢管接头 100		个	10.00	—	—	0.1545	—	—
	280250	焊接钢管接头 125		个	13.60	—	—	—	0.0824	—
	280251	焊接钢管接头 150		个	16.30	—	—	—	—	0.0824
	090079	锁紧螺母 70		个	1.02	0.1030	—	—	—	—

续前

单位:m

定 额 编 号					11-66	11-67	11-68	11-69	11-70
项 目					公称直径(mm 以内)				
					70	80	100	125	150
材	090080	锁紧螺母 80	个	1.22	—	0.1030	—	—	—
	090081	锁紧螺母 100	个	1.46	—	—	0.1030	—	—
	280064	塑料护口(钢管) 70	个	0.82	0.1030	—	—	—	—
	280065	塑料护口(钢管) 80	个	0.82	—	0.1030	—	—	—
	280066	塑料护口(钢管) 100	个	1.09	—	—	0.1030	—	—
料	010014	圆钢 ϕ 10 以内	kg	3.63	0.0431	0.0431	0.0431	0.0431	0.0431
	090290	电焊条(综合)	kg	7.78	0.0136	0.0136	0.0136	0.0136	0.0136
	110020	防锈漆	kg	16.30	0.0400	0.0457	0.0572	0.0715	0.0858
	110174	200 号溶剂汽油	kg	6.26	0.0086	0.0099	0.0127	0.0156	0.0184
	110102	沥青清漆	kg	11.40	0.0088	0.0100	0.0128	0.0158	0.0186
	090234	镀锌铁丝 13 [#] ~17 [#]	kg	6.55	0.0033	0.0033	0.0033	0.0033	0.0033
	840004	其他材料费	元	—	0.61	0.75	0.98	1.49	1.96
机 械	800011	电焊机(综合)	台班	18.60	0.0052	0.0052	0.0052	0.0052	0.0052
	800065	电动煨弯机 100	台班	86.00	0.0030	0.0034	0.0034	—	—
	800203	电动煨弯机 100 以外	台班	84.00	—	—	—	0.0110	0.0110
	800064	套丝机 ϕ 150	台班	14.40	0.0055	0.0070	0.0099	0.0086	0.0122
	840023	其他机具费	元	—	0.32	0.32	0.45	0.60	0.75

三、镀锌钢管敷设

1. 砖、混凝土结构明配

工作内容:测位、划线、钻孔、埋螺栓、锯管、套丝、煨弯、配管、接地等。

单位:m

定 额 编 号					11-71	11-72	11-73	11-74	11-75	11-76
项 目					公称直径(mm 以内)					
					15	20	25	32	40	50
基 价 (元)					20.94	23.31	28.23	32.60	39.03	45.14
其 中	人 工 费 (元)				8.66	8.66	10.62	10.62	13.77	13.77
	材 料 费 (元)				11.52	13.89	16.82	21.19	24.39	30.49
	机 械 费 (元)				0.76	0.76	0.79	0.79	0.87	0.88
名 称				单位	单价 (元)	数 量				
人工	870005	综合工日		工日	78.70	0.110	0.110	0.135	0.135	0.175
材 料	010053	镀锌钢管 15		m	6.78	1.0300	—	—	—	—
	010054	镀锌钢管 20		m	8.82	—	1.0300	—	—	—
	010055	镀锌钢管 25		m	12.70	—	—	1.0300	—	—
	010056	镀锌钢管 32		m	16.40	—	—	—	1.0300	—
	010057	镀锌钢管 40		m	19.40	—	—	—	—	1.0300
	010058	镀锌钢管 50		m	24.70	—	—	—	—	—
	280258	镀锌钢管接头 15		个	0.59	0.1648	—	—	—	—
	280259	镀锌钢管接头 20		个	1.16	—	0.1648	—	—	—
	280260	镀锌钢管接头 25		个	1.62	—	—	0.1648	—	—
	280261	镀锌钢管接头 32		个	2.44	—	—	—	0.1648	—

续前

单位:m

定 额 编 号					11-71	11-72	11-73	11-74	11-75	11-76
项 目					公称直径(mm 以内)					
					15	20	25	32	40	50
材	280262	镀锌钢管接头 40	个	2.91	—	—	—	—	0.1648	—
	280263	镀锌钢管接头 50	个	4.17	—	—	—	—	—	0.1648
	090082	镀锌锁紧螺母 15	个	0.40	0.4120	—	—	—	—	—
	090083	镀锌锁紧螺母 20	个	0.49	—	0.4120	—	—	—	—
	090084	镀锌锁紧螺母 25	个	0.62	—	—	0.1545	—	—	—
	090085	镀锌锁紧螺母 32	个	0.76	—	—	—	0.1545	—	—
	090086	镀锌锁紧螺母 40	个	0.91	—	—	—	—	0.1545	—
	090087	镀锌锁紧螺母 50	个	1.10	—	—	—	—	—	0.1545
料	280058	塑料护口(钢管) 15	个	0.14	0.4120	—	—	—	—	—
	280059	塑料护口(钢管) 20	个	0.14	—	0.4120	—	—	—	—
	280060	塑料护口(钢管) 25	个	0.27	—	—	0.1545	—	—	—
	280061	塑料护口(钢管) 32	个	0.27	—	—	—	0.1545	—	—
	280062	塑料护口(钢管) 40	个	0.55	—	—	—	—	0.1545	—
	280063	塑料护口(钢管) 50	个	0.55	—	—	—	—	—	0.1545
	280009	镀锌管卡子 15	个	0.47	1.2360	—	—	—	—	—

续前

单位:m

定 额 编 号					11-71	11-72	11-73	11-74	11-75	11-76
项 目					公称直径(mm 以内)					
					15	20	25	32	40	50
材	280010	镀锌管卡子 20	个	0.49	—	1.2360	—	—	—	—
	280011	镀锌管卡子 25	个	0.55	—	—	0.8549	—	—	—
	280012	镀锌管卡子 32	个	0.68	—	—	—	0.8549	—	—
	280013	镀锌管卡子 40	个	0.75	—	—	—	—	0.6798	—
	280014	镀锌管卡子 50	个	0.86	—	—	—	—	—	0.6798
	280148	钢管接地卡子 15	个	0.34	0.7416	—	—	—	—	—
	280149	钢管接地卡子 20	个	0.40	—	0.7416	—	—	—	—
	280150	钢管接地卡子 25	个	0.52	—	—	0.4841	—	—	—
	280151	钢管接地卡子 32	个	0.68	—	—	—	0.4841	—	—
	280152	钢管接地卡子 40	个	0.95	—	—	—	—	0.4841	—
	280153	钢管接地卡子 50	个	1.24	—	—	—	—	—	0.4841
	350027	绝缘导线 BVR—4	m	2.88	0.1140	0.1140	0.0631	0.0631	0.0631	0.0631
料	091468	镀锌膨胀螺栓 $\phi 6$	套	1.20	—	—	—	—	0.6732	0.6732
	090183	镀锌木螺钉	个	0.04	2.4960	2.4960	1.7264	1.7264	0.6864	0.6864
	110063	铅油	kg	8.50	0.0057	0.0071	0.0102	0.0129	0.0145	0.0181
	110034	清油	kg	19.20	0.0026	0.0033	0.0042	0.0053	0.0060	0.0074
	150300	轻型铆栓	个	0.50	2.5200	2.5200	1.7430	1.7430	0.6930	0.6930
	090234	镀锌铁丝 13 [#] ~17 [#]	kg	6.55	0.0033	0.0033	0.0033	0.0033	0.0033	0.0033
	840004	其他材料费	元	—	1.58	1.62	1.30	1.47	1.11	1.24
	机 械	800064	套丝机 $\phi 150$	台班	14.40	0.0065	0.0065	0.0065	0.0065	0.0065
800065		电动煨弯机 100	台班	86.00	—	—	0.0006	0.0006	0.0013	0.0013
840023		其他机具费	元	—	0.67	0.67	0.64	0.64	0.66	0.67

单位:m

定 额 编 号					11-77	11-78	11-79	11-80	11-81	
项 目					公称直径(mm 以内)					
					70	80	100	125	150	
基 价 (元)					62.84	79.82	95.02	127.96	153.10	
其 中	人 工 费 (元)				21.17	27.94	27.94	34.63	36.75	
	材 料 费 (元)				40.32	50.20	65.35	90.32	112.95	
	机 械 费 (元)				1.35	1.68	1.73	3.01	3.40	
名 称				单位	单价 (元)	数 量				
人工	870005	综合工日		工日	78.70	0.269	0.355	0.355	0.440	0.467
材 料	010059	镀锌钢管 70		m	33.30	1.0300	—	—	—	—
	010060	镀锌钢管 80		m	41.80	—	1.0300	—	—	—
	010061	镀锌钢管 100		m	54.70	—	—	1.0300	—	—
	010062	镀锌钢管 125		m	76.20	—	—	—	1.0300	—
	010063	镀锌钢管 150		m	94.20	—	—	—	—	1.0300
	280264	镀锌钢管接头 70		个	5.21	0.1545	—	—	—	—
	280265	镀锌钢管接头 80		个	7.20	—	0.1545	—	—	—
	280266	镀锌钢管接头 100		个	11.40	—	—	0.1545	—	—
	280267	镀锌钢管接头 125		个	15.60	—	—	—	0.0824	—
	280268	镀锌钢管接头 150		个	18.60	—	—	—	—	0.0824
	090088	镀锌锁紧螺母 70		个	1.43	0.1545	—	—	—	—
	090089	镀锌锁紧螺母 80		个	1.71	—	0.1545	—	—	—
	090090	镀锌锁紧螺母 100		个	2.05	—	—	0.1545	—	—
	280064	塑料护口(钢管) 70		个	0.82	0.1545	—	—	—	—

续前

单位:m

定 额 编 号					11-77	11-78	11-79	11-80	11-81
项 目					公称直径(mm 以内)				
					70	80	100	125	150
材	280065	塑料护口(钢管) 80	个	0.82	—	0.1545	—	—	—
	280066	塑料护口(钢管) 100	个	1.09	—	—	0.1545	—	—
	280015	镀锌管卡子 70	个	1.12	0.5150	—	—	—	—
	280016	镀锌管卡子 80	个	1.72	—	0.5150	—	—	—
	280017	镀锌管卡子 100	个	2.57	—	—	0.5150	—	—
	280018	镀锌管卡子 125	个	2.83	—	—	—	0.2884	—
	280019	镀锌管卡子 150	个	3.12	—	—	—	—	0.2884
	280154	钢管接地卡子 70	个	1.61	0.4635	—	—	—	—
	280155	钢管接地卡子 80	个	2.09	—	0.4635	—	—	—
	280156	钢管接地卡子 100	个	2.72	—	—	0.4635	—	—
	280157	钢管接地卡子 125	个	3.81	—	—	—	0.2472	—
	280158	钢管接地卡子 150	个	4.95	—	—	—	—	0.2472
料	091468	镀锌膨胀螺栓 $\phi 6$	套	1.20	1.0200	1.0200	1.0200	0.8160	0.8160
	350007	绝缘软线 BVR—6	m	4.15	0.0764	0.0764	0.0764	0.0407	0.0407
	110063	铅油	kg	8.50	0.0206	0.0238	0.0306	0.0376	0.0443
	110034	清油	kg	19.20	0.0093	0.0109	0.0141	0.0173	0.0204
	090234	镀锌铁丝 13 [#] ~17 [#]	kg	6.55	0.0033	0.0033	0.0033	0.0033	0.0033
	840004	其他材料费	元	—	1.63	1.81	2.09	6.97	10.33
机 械	800064	套丝机 $\phi 150$	台班	14.40	0.0062	0.0078	0.0111	0.0053	0.0076
	800065	电动煨弯机 100	台班	86.00	0.0030	0.0034	0.0034	—	—
	800203	电动煨弯机 100 以外	台班	84.00	—	—	—	0.0110	0.0110
	840023	其他机具费	元	—	1.00	1.27	1.28	2.01	2.37

2. 砖、混凝土结构暗配

工作内容:测位、划线、锯管、套丝、煨弯、配管、固定、接地、接短管等。

单位:m

定 额 编 号					11-82	11-83	11-84	11-85	11-86	11-87	
项 目					公称直径(mm 以内)						
					15	20	25	32	40	50	
基 价 (元)					15. 20	17. 51	24. 18	28. 40	34. 76	40. 73	
其 中	人 工 费 (元)				6. 61	6. 61	9. 29	9. 29	12. 04	12. 04	
	材 料 费 (元)				8. 23	10. 54	14. 36	18. 58	22. 02	27. 98	
	机 械 费 (元)				0. 36	0. 36	0. 53	0. 53	0. 70	0. 71	
名 称				单位	单价 (元)	数 量					
人工	870005	综合工日		工日	78.70	0.084	0.084	0.118	0.118	0.153	0.153
材	010053	镀锌钢管 15		m	6.78	1.0300	—	—	—	—	—
	010054	镀锌钢管 20		m	8.82	—	1.0300	—	—	—	—
	010055	镀锌钢管 25		m	12.70	—	—	1.0300	—	—	—
	010056	镀锌钢管 32		m	16.40	—	—	—	1.0300	—	—
	010057	镀锌钢管 40		m	19.40	—	—	—	—	1.0300	—
	010058	镀锌钢管 50		m	24.70	—	—	—	—	—	1.0300
料	280258	镀锌钢管接头 15		个	0.59	0.1648	—	—	—	—	—
	280259	镀锌钢管接头 20		个	1.16	—	0.1648	—	—	—	—
	280260	镀锌钢管接头 25		个	1.62	—	—	0.1648	—	—	—
	280261	镀锌钢管接头 32		个	2.44	—	—	—	0.1648	—	—
	280262	镀锌钢管接头 40		个	2.91	—	—	—	—	0.1648	—
	280263	镀锌钢管接头 50		个	4.17	—	—	—	—	—	0.1648
	090082	镀锌锁紧螺母 15		个	0.40	0.4120	—	—	—	—	—
	090083	镀锌锁紧螺母 20		个	0.49	—	0.4120	—	—	—	—

续前

单位:m

定 额 编 号					11-82	11-83	11-84	11-85	11-86	11-87
项 目					公称直径(mm 以内)					
					15	20	25	32	40	50
材	090084	镀锌锁紧螺母 25	个	0.62	—	—	0.1545	—	—	—
	090085	镀锌锁紧螺母 32	个	0.76	—	—	—	0.1545	—	—
	090086	镀锌锁紧螺母 40	个	0.91	—	—	—	—	0.1545	—
	090087	镀锌锁紧螺母 50	个	1.10	—	—	—	—	—	0.1545
	280058	塑料护口(钢管) 15	个	0.14	0.4120	—	—	—	—	—
	280059	塑料护口(钢管) 20	个	0.14	—	0.4120	—	—	—	—
	280060	塑料护口(钢管) 25	个	0.27	—	—	0.1545	—	—	—
	280061	塑料护口(钢管) 32	个	0.27	—	—	—	0.1545	—	—
	280062	塑料护口(钢管) 40	个	0.55	—	—	—	—	0.1545	—
	280063	塑料护口(钢管) 50	个	0.55	—	—	—	—	—	0.1545
	280148	钢管接地卡子 15	个	0.34	0.7416	—	—	—	—	—
	280149	钢管接地卡子 20	个	0.40	—	0.7416	—	—	—	—
	280150	钢管接地卡子 25	个	0.52	—	—	0.4841	—	—	—
	280151	钢管接地卡子 32	个	0.68	—	—	—	0.4841	—	—
料	280152	钢管接地卡子 40	个	0.95	—	—	—	—	0.4841	—
	280153	钢管接地卡子 50	个	1.24	—	—	—	—	—	0.4841
	350027	绝缘导线 BVR—4	m	2.88	0.1140	0.1140	0.0631	0.0631	0.0631	0.0631
	090234	镀锌铁丝 13 [#] ~17 [#]	kg	6.55	0.0033	0.0033	0.0033	0.0033	0.0033	0.0033
	840004	其他材料费	元	—	0.32	0.36	0.42	0.59	0.67	0.79
机 械	800064	套丝机 ϕ 150	台班	14.40	0.0065	0.0065	0.0065	0.0065	0.0065	0.0065
	800065	电动煨弯机 100	台班	86.00	—	—	0.0006	0.0006	0.0013	0.0013
	840023	其他机具费	元	—	0.27	0.27	0.38	0.38	0.49	0.50

单位:m

定 额 编 号					11-88	11-89	11-90	11-91	11-92	
项 目					公称直径(mm 以内)					
					70	80	100	125	150	
基 价 (元)					55.80	74.24	88.89	113.52	135.33	
其 中	人 工 费 (元)				17.16	25.73	25.73	28.49	30.22	
	材 料 费 (元)				37.64	47.13	61.75	82.84	102.79	
	机 械 费 (元)				1.00	1.38	1.41	2.19	2.32	
名 称				单位	单价 (元)	数 量				
人工	870005	综合工日		工日	78.70	0.218	0.327	0.327	0.362	0.384
材	010059	镀锌钢管 70		m	33.30	1.0300	—	—	—	—
	010060	镀锌钢管 80		m	41.80	—	1.0300	—	—	—
	010061	镀锌钢管 100		m	54.70	—	—	1.0300	—	—
	010062	镀锌钢管 125		m	76.20	—	—	—	1.0300	—
	010063	镀锌钢管 150		m	94.20	—	—	—	—	1.0300
料	280264	镀锌钢管接头 70		个	5.21	0.1545	—	—	—	—
	280265	镀锌钢管接头 80		个	7.20	—	0.1545	—	—	—
	280266	镀锌钢管接头 100		个	11.40	—	—	0.1545	—	—
	280267	镀锌钢管接头 125		个	15.60	—	—	—	0.0824	—
	280268	镀锌钢管接头 150		个	18.60	—	—	—	—	0.0824
	090088	镀锌锁紧螺母 70		个	1.43	0.1545	—	—	—	—

续前

单位:m

定 额 编 号					11-88	11-89	11-90	11-91	11-92
项 目					公称直径(mm 以内)				
					70	80	100	125	150
材	090089	镀锌锁紧螺母 80	个	1.71	—	0.1545	—	—	—
	090090	镀锌锁紧螺母 100	个	2.05	—	—	0.1545	—	—
	280064	塑料护口(钢管) 70	个	0.82	0.1545	—	—	—	—
	280065	塑料护口(钢管) 80	个	0.82	—	0.1545	—	—	—
	280066	塑料护口(钢管) 100	个	1.09	—	—	0.1545	—	—
	280154	钢管接地卡子 70	个	1.61	0.4635	—	—	—	—
	280155	钢管接地卡子 80	个	2.09	—	0.4635	—	—	—
	280156	钢管接地卡子 100	个	2.72	—	—	0.4635	—	—
	280157	钢管接地卡子 125	个	3.81	—	—	—	0.2472	—
	280158	钢管接地卡子 150	个	4.95	—	—	—	—	0.2472
料	350007	绝缘软线 BVR—6	m	4.15	0.0764	0.0764	0.0764	0.0407	0.0407
	090234	镀锌铁丝 13 [#] ~17 [#]	kg	6.55	0.0033	0.0033	0.0033	0.0033	0.0033
	840004	其他材料费	元	—	1.10	1.27	1.56	1.94	2.82
机 械	800064	套丝机 ϕ 150	台班	14.40	0.0021	0.0026	0.0037	0.0053	0.0076
	800065	电动煨弯机 100	台班	86.00	0.0030	0.0034	0.0034	—	—
	800203	电动煨弯机 100 以外	台班	84.00	—	—	—	0.0110	0.0110
	840023	其他机具费	元	—	0.71	1.05	1.06	1.19	1.29

3. 钢结构支架配管

工作内容:测位、划线、钻孔、上卡子、锯管、套丝、煨弯、配管、接地等。

单位:m

定 额 编 号					11-93	11-94	11-95	11-96	11-97	11-98		
项 目					公称直径(mm 以内)							
					15	20	25	32	40	50		
基 价 (元)					16. 71	19. 06	24. 06	28. 44	36. 40	42. 50		
其 中	人 工 费 (元)				6. 30	6. 30	7. 79	7. 79	12. 28	12. 28		
	材 料 费 (元)				10. 06	12. 41	15. 80	20. 18	23. 41	29. 50		
	机 械 费 (元)				0. 35	0. 35	0. 47	0. 47	0. 71	0. 72		
名 称				单位	单价 (元)	数 量						
人工	870005	综合工日			工日	78. 70	0. 080	0. 080	0. 099	0. 099	0. 156	0. 156
材	010053	镀锌钢管 15			m	6. 78	1. 0300	—	—	—	—	—
	010054	镀锌钢管 20			m	8. 82	—	1. 0300	—	—	—	—
	010055	镀锌钢管 25			m	12. 70	—	—	1. 0300	—	—	—
	010056	镀锌钢管 32			m	16. 40	—	—	—	1. 0300	—	—
	010057	镀锌钢管 40			m	19. 40	—	—	—	—	1. 0300	—
	010058	镀锌钢管 50			m	24. 70	—	—	—	—	—	1. 0300
料	280258	镀锌钢管接头 15			个	0. 59	0. 1648	—	—	—	—	—
	280259	镀锌钢管接头 20			个	1. 16	—	0. 1648	—	—	—	—
	280260	镀锌钢管接头 25			个	1. 62	—	—	0. 1648	—	—	—
	280261	镀锌钢管接头 32			个	2. 44	—	—	—	0. 1648	—	—

续前

单位:m

定 额 编 号					11-93	11-94	11-95	11-96	11-97	11-98
项 目					公称直径(mm 以内)					
					15	20	25	32	40	50
材	280262	镀锌钢管接头 40	个	2.91	—	—	—	—	0.1648	—
	280263	镀锌钢管接头 50	个	4.17	—	—	—	—	—	0.1648
	090082	镀锌锁紧螺母 15	个	0.40	0.4120	—	—	—	—	—
	090083	镀锌锁紧螺母 20	个	0.49	—	0.4120	—	—	—	—
	090084	镀锌锁紧螺母 25	个	0.62	—	—	0.1545	—	—	—
	090085	镀锌锁紧螺母 32	个	0.76	—	—	—	0.1545	—	—
	090086	镀锌锁紧螺母 40	个	0.91	—	—	—	—	0.1545	—
	090087	镀锌锁紧螺母 50	个	1.10	—	—	—	—	—	0.1545
料	280058	塑料护口(钢管) 15	个	0.14	0.4120	—	—	—	—	—
	280059	塑料护口(钢管) 20	个	0.14	—	0.4120	—	—	—	—
	280060	塑料护口(钢管) 25	个	0.27	—	—	0.1545	—	—	—
	280061	塑料护口(钢管) 32	个	0.27	—	—	—	0.1545	—	—
	280062	塑料护口(钢管) 40	个	0.55	—	—	—	—	0.1545	—
	280063	塑料护口(钢管) 50	个	0.55	—	—	—	—	—	0.1545
	280009	镀锌管卡子 15	个	0.47	1.2360	—	—	—	—	—

续前

单位:m

定 额 编 号					11-93	11-94	11-95	11-96	11-97	11-98
项 目					公称直径(mm 以内)					
					15	20	25	32	40	50
材	280010	镀锌管卡子 20	个	0.49	—	1.2360	—	—	—	—
	280011	镀锌管卡子 25	个	0.55	—	—	0.8549	—	—	—
	280012	镀锌管卡子 32	个	0.68	—	—	—	0.8549	—	—
	280013	镀锌管卡子 40	个	0.75	—	—	—	—	0.6798	—
	280014	镀锌管卡子 50	个	0.86	—	—	—	—	—	0.6798
	280148	钢管接地卡子 15	个	0.34	0.7416	—	—	—	—	—
	280149	钢管接地卡子 20	个	0.40	—	0.7416	—	—	—	—
	280150	钢管接地卡子 25	个	0.52	—	—	0.4841	—	—	—
	280151	钢管接地卡子 32	个	0.68	—	—	—	0.4841	—	—
	280152	钢管接地卡子 40	个	0.95	—	—	—	—	0.4841	—
	280153	钢管接地卡子 50	个	1.24	—	—	—	—	—	0.4841
料	090503	镀锌机螺钉 M6	套	0.45	2.4960	2.4960	1.7264	1.7264	1.3728	1.3728
	350027	绝缘导线 BVR—4	m	2.88	0.1140	0.1140	0.0631	0.0631	0.0631	0.0631
	090234	镀锌铁丝 13 [#] ~17 [#]	kg	6.55	0.0033	0.0033	0.0033	0.0033	0.0033	0.0033
	110063	铅油	kg	8.50	0.0057	0.0071	0.0102	0.0129	0.0151	0.0191
	110034	清油	kg	19.20	0.0026	0.0033	0.0042	0.0053	0.0060	0.0074
	840004	其他材料费	元	—	0.35	0.38	0.44	0.62	0.69	0.81
机 械	800064	套丝机 ϕ 150	台班	14.40	0.0065	0.0065	0.0065	0.0065	0.0065	0.0065
	800065	电动煨弯机 100	台班	86.00	—	—	0.0006	0.0006	0.0014	0.0014
	840023	其他机具费	元	—	0.26	0.26	0.32	0.32	0.50	0.51

单位:m

定 额 编 号					11-99	11-100	11-101	11-102	11-103	
项 目					公称直径(mm 以内)					
					70	80	100	125	150	
基 价 (元)					59.79	79.24	94.45	119.83	142.17	
其 中	人 工 费 (元)				19.60	28.73	28.73	32.58	34.55	
	材 料 费 (元)				39.04	48.93	64.09	84.75	104.91	
	机 械 费 (元)				1.15	1.58	1.63	2.50	2.71	
名 称				单位	单价 (元)	数 量				
人工	870005	综合工日		工日	78.70	0.249	0.365	0.365	0.414	0.439
材 料	010059	镀锌钢管 70		m	33.30	1.0300	—	—	—	—
	010060	镀锌钢管 80		m	41.80	—	1.0300	—	—	—
	010061	镀锌钢管 100		m	54.70	—	—	1.0300	—	—
	010062	镀锌钢管 125		m	76.20	—	—	—	1.0300	—
	010063	镀锌钢管 150		m	94.20	—	—	—	—	1.0300
	280264	镀锌钢管接头 70		个	5.21	0.1545	—	—	—	—
	280265	镀锌钢管接头 80		个	7.20	—	0.1545	—	—	—
	280266	镀锌钢管接头 100		个	11.40	—	—	0.1545	—	—
	280267	镀锌钢管接头 125		个	15.60	—	—	—	0.0824	—
	280268	镀锌钢管接头 150		个	18.60	—	—	—	—	0.0824
	090088	镀锌锁紧螺母 70		个	1.43	0.1545	—	—	—	—
	090089	镀锌锁紧螺母 80		个	1.71	—	0.1545	—	—	—
	090090	镀锌锁紧螺母 100		个	2.05	—	—	0.1545	—	—
	280064	塑料护口(钢管) 70		个	0.82	0.1545	—	—	—	—

续前

单位:m

定 额 编 号					11-99	11-100	11-101	11-102	11-103
项 目					公称直径(mm 以内)				
					70	80	100	125	150
材	280065	塑料护口(钢管) 80	个	0.82	—	0.1545	—	—	—
	280066	塑料护口(钢管) 100	个	1.09	—	—	0.1545	—	—
	280015	镀锌管卡子 70	个	1.12	0.5150	—	—	—	—
	280016	镀锌管卡子 80	个	1.72	—	0.5150	—	—	—
	280017	镀锌管卡子 100	个	2.57	—	—	0.5150	—	—
	280018	镀锌管卡子 125	个	2.83	—	—	—	0.2884	—
	280019	镀锌管卡子 150	个	3.12	—	—	—	—	0.2884
	280154	钢管接地卡子 70	个	1.61	0.4635	—	—	—	—
	280155	钢管接地卡子 80	个	2.09	—	0.4635	—	—	—
	280156	钢管接地卡子 100	个	2.72	—	—	0.4635	—	—
	280157	钢管接地卡子 125	个	3.81	—	—	—	0.2472	—
	280158	钢管接地卡子 150	个	4.95	—	—	—	—	0.2472
料	090503	镀锌机螺钉 M6	套	0.45	1.0400	1.0400	1.0400	0.5824	0.5824
	350007	绝缘软线 BVR—6	m	4.15	0.0764	0.0764	0.0764	0.0407	0.0407
	110063	铅油	kg	8.50	0.0206	0.0238	0.0306	0.0376	0.0443
	110034	清油	kg	19.20	0.0093	0.0109	0.0141	0.0173	0.0204
	090234	镀锌铁丝 13 [#] ~17 [#]	kg	6.55	0.0033	0.0033	0.0033	0.0033	0.0033
	840004	其他材料费	元	—	1.11	1.30	1.58	2.12	3.01
机 械	800064	套丝机 ϕ 150	台班	14.40	0.0062	0.0078	0.0111	0.0160	0.0228
	800065	电动煨弯机 100	台班	86.00	0.0030	0.0034	0.0034	—	—
	800203	电动煨弯机 100 以外	台班	84.00	—	—	—	0.0110	0.0110
	840023	其他机具费	元	—	0.80	1.17	1.18	1.35	1.46

4. 钢索配管

工作内容:测位、划线、上卡子、锯管、套丝、煨弯、配管、接地等。

单位:m

定 额 编 号					11-104	11-105	11-106	11-107
项 目					公称直径(mm 以内)			
					15	20	25	32
基 价 (元)					17.96	20.29	27.03	31.44
其 中	人 工 费 (元)				8.42	8.42	10.86	10.86
	材 料 费 (元)				9.10	11.43	15.58	19.99
	机 械 费 (元)				0.44	0.44	0.59	0.59
名 称			单位	单价 (元)	数 量			
人工	870005	综合工日	工日	78.70	0.107	0.107	0.138	0.138
材	010053	镀锌钢管 15	m	6.78	1.0300	—	—	—
	010054	镀锌钢管 20	m	8.82	—	1.0300	—	—
	010055	镀锌钢管 25	m	12.70	—	—	1.0300	—
	010056	镀锌钢管 32	m	16.40	—	—	—	1.0300
料	280258	镀锌钢管接头 15	个	0.59	0.1648	—	—	—
	280259	镀锌钢管接头 20	个	1.16	—	0.1648	—	—
	280260	镀锌钢管接头 25	个	1.62	—	—	0.1648	—
	280261	镀锌钢管接头 32	个	2.44	—	—	—	0.1648
	090082	镀锌锁紧螺母 15	个	0.40	0.1545	—	—	—
	090083	镀锌锁紧螺母 20	个	0.49	—	0.1545	—	—
	090084	镀锌锁紧螺母 25	个	0.62	—	—	0.1545	—
	090085	镀锌锁紧螺母 32	个	0.76	—	—	—	0.1545

续前

单位:m

定 额 编 号					11-104	11-105	11-106	11-107
项 目					公称直径(mm 以内)			
					15	20	25	32
材	280058	塑料护口(钢管) 15	个	0.14	0.1545	—	—	—
	280059	塑料护口(钢管) 20	个	0.14	—	0.1545	—	—
	280060	塑料护口(钢管) 25	个	0.27	—	—	0.1545	—
	280061	塑料护口(钢管) 32	个	0.27	—	—	—	0.1545
	280009	镀锌管卡子 15	个	0.47	1.2360	—	—	—
	280010	镀锌管卡子 20	个	0.49	—	1.2360	—	—
	280011	镀锌管卡子 25	个	0.55	—	—	1.0300	—
	280012	镀锌管卡子 32	个	0.68	—	—	—	1.0300
	280148	钢管接地卡子 15	个	0.34	0.4841	—	—	—
	280149	钢管接地卡子 20	个	0.40	—	0.4841	—	—
	280150	钢管接地卡子 25	个	0.52	—	—	0.4841	—
	280151	钢管接地卡子 32	个	0.68	—	—	—	0.4841
料	090503	镀锌机螺钉 M6	套	0.45	1.2480	1.2480	1.0400	1.0400
	350027	绝缘导线 BVR—4	m	2.88	0.0631	0.0631	0.0631	0.0631
	110063	铅油	kg	8.50	0.0057	0.0071	0.0102	0.0129
	110034	清油	kg	19.20	0.0026	0.0033	0.0042	0.0053
	090234	镀锌铁丝 13 [#] ~17 [#]	kg	6.55	0.0033	0.0033	0.0033	0.0033
	840004	其他材料费	元	—	0.33	0.37	0.44	0.62
机 械	800064	套丝机 ϕ 150	台班	14.40	0.0065	0.0065	0.0065	0.0065
	800065	电动煨弯机 100	台班	86.00	—	—	0.0006	0.0006
	840023	其他机具费	元	—	0.35	0.35	0.44	0.44

5. 镀锌钢管埋设

工作内容:沟底夯实、锯管、套丝、煨弯、打喇叭口、接口、接地、敷设、堵管口等。

单位:m

定 额 编 号				11-108	11-109	11-110	11-111	11-112	11-113
项 目				公称直径(mm 以内)					
				15	20	25	32	40	50
基 价 (元)				11.93	14.35	19.47	23.66	27.77	33.70
其 中	人 工 费 (元)			4.09	4.09	4.88	4.88	5.51	5.51
	材 料 费 (元)			7.60	10.02	14.24	18.43	21.83	27.76
	机 械 费 (元)			0.24	0.24	0.35	0.35	0.43	0.43
名 称			单位	单价 (元)	数 量				
人工	870005	综合工日	工日	78.70	0.052	0.052	0.062	0.062	0.070
材 料	010053	镀锌钢管 15	m	6.78	1.0300	—	—	—	—
	010054	镀锌钢管 20	m	8.82	—	1.0300	—	—	—
	010055	镀锌钢管 25	m	12.70	—	—	1.0300	—	—
	010056	镀锌钢管 32	m	16.40	—	—	—	1.0300	—
	010057	镀锌钢管 40	m	19.40	—	—	—	—	1.0300
	010058	镀锌钢管 50	m	24.70	—	—	—	—	—
	280258	镀锌钢管接头 15	个	0.59	0.1648	—	—	—	—
	280259	镀锌钢管接头 20	个	1.16	—	0.1648	—	—	—
	280260	镀锌钢管接头 25	个	1.62	—	—	0.1648	—	—
	280261	镀锌钢管接头 32	个	2.44	—	—	—	0.1648	—
	280262	镀锌钢管接头 40	个	2.91	—	—	—	—	0.1648
	280263	镀锌钢管接头 50	个	4.17	—	—	—	—	—
	090082	镀锌锁紧螺母 15	个	0.40	0.1030	—	—	—	—

续前

单位:m

定 额 编 号					11-108	11-109	11-110	11-111	11-112	11-113
项 目					公称直径(mm 以内)					
					15	20	25	32	40	50
材	090083	镀锌锁紧螺母 20	个	0.49	—	0.1030	—	—	—	—
	090084	镀锌锁紧螺母 25	个	0.62	—	—	0.1030	—	—	—
	090085	镀锌锁紧螺母 32	个	0.76	—	—	—	0.1030	—	—
	090086	镀锌锁紧螺母 40	个	0.91	—	—	—	—	0.1030	—
	090087	镀锌锁紧螺母 50	个	1.10	—	—	—	—	—	0.1030
	280058	塑料护口(钢管) 15	个	0.14	0.1030	—	—	—	—	—
	280059	塑料护口(钢管) 20	个	0.14	—	0.1030	—	—	—	—
	280060	塑料护口(钢管) 25	个	0.27	—	—	0.1030	—	—	—
	280061	塑料护口(钢管) 32	个	0.27	—	—	—	0.1030	—	—
	280062	塑料护口(钢管) 40	个	0.55	—	—	—	—	0.1030	—
	280063	塑料护口(钢管) 50	个	0.55	—	—	—	—	—	0.1030
	280149	钢管接地卡子 20	个	0.40	—	0.4326	—	—	—	—
	280150	钢管接地卡子 25	个	0.52	—	—	0.4326	—	—	—
	280151	钢管接地卡子 32	个	0.68	—	—	—	0.4326	—	—
料	280152	钢管接地卡子 40	个	0.95	—	—	—	—	0.4326	—
	280153	钢管接地卡子 50	个	1.24	—	—	—	—	—	0.4326
	350027	绝缘导线 BVR—4	m	2.88	0.0529	0.0529	0.0529	0.0529	0.0529	0.0529
	090234	镀锌铁丝 13 [#] ~17 [#]	kg	6.55	0.0033	0.0033	0.0033	0.0033	0.0033	0.0033
	840004	其他材料费	元	—	0.29	0.33	0.40	0.56	0.63	0.75
机 械	800064	套丝机 ϕ 150	台班	14.40	0.0058	0.0058	0.0058	0.0058	0.0058	0.0058
	800065	电动煨弯机 100	台班	86.00	—	—	0.0006	0.0006	0.0014	0.0014
	840023	其他机具费	元	—	0.16	0.16	0.21	0.21	0.23	0.23

单位:m

定 额 编 号					11-114	11-115	11-116	11-117	11-118
项 目					公称直径(mm 以内)				
					70	80	100	125	150
基 价 (元)					45.45	54.97	72.73	98.18	121.48
其 中	人 工 费 (元)				7.48	7.48	10.55	13.69	16.84
	材 料 费 (元)				37.31	46.78	61.30	82.84	102.79
	机 械 费 (元)				0.66	0.71	0.88	1.65	1.85
名 称			单位	单价 (元)	数 量				
人工	870005	综合工日	工日	78.70	0.095	0.095	0.134	0.174	0.214
材 料	010059	镀锌钢管 70	m	33.30	1.0300	—	—	—	—
	010060	镀锌钢管 80	m	41.80	—	1.0300	—	—	—
	010061	镀锌钢管 100	m	54.70	—	—	1.0300	—	—
	010062	镀锌钢管 125	m	76.20	—	—	—	1.0300	—
	010063	镀锌钢管 150	m	94.20	—	—	—	—	1.0300
	280264	镀锌钢管接头 70	个	5.21	0.1545	—	—	—	—
	280265	镀锌钢管接头 80	个	7.20	—	0.1545	—	—	—
	280266	镀锌钢管接头 100	个	11.40	—	—	0.1545	—	—
	280267	镀锌钢管接头 125	个	15.60	—	—	—	0.0824	—
	280268	镀锌钢管接头 150	个	18.60	—	—	—	—	0.0824
	090088	镀锌锁紧螺母 70	个	1.43	0.1030	—	—	—	—

续前

单位:m

定 额 编 号					11-114	11-115	11-116	11-117	11-118
项 目					公称直径(mm 以内)				
					70	80	100	125	150
材	090089	镀锌锁紧螺母 80	个	1.71	—	0.1030	—	—	—
	090090	镀锌锁紧螺母 100	个	2.05	—	—	0.1030	—	—
	280064	塑料护口(钢管) 70	个	0.82	0.1030	—	—	—	—
	280065	塑料护口(钢管) 80	个	0.82	—	0.1030	—	—	—
	280066	塑料护口(钢管) 100	个	1.09	—	—	0.1030	—	—
	280154	钢管接地卡子 70	个	1.61	0.4120	—	—	—	—
	280155	钢管接地卡子 80	个	2.09	—	0.4120	—	—	—
	280156	钢管接地卡子 100	个	2.72	—	—	0.4120	—	—
	280157	钢管接地卡子 125	个	3.81	—	—	—	0.2472	—
	280158	钢管接地卡子 150	个	4.95	—	—	—	—	0.2472
料	350007	绝缘软线 BVR—6	m	4.15	0.0636	0.0636	0.0636	0.0407	0.0407
	090234	镀锌铁丝 13 [#] ~17 [#]	kg	6.55	0.0033	0.0033	0.0033	0.0033	0.0033
	840004	其他材料费	元	—	1.03	1.21	1.47	1.94	2.82
机 械	800064	套丝机 ϕ 150	台班	14.40	0.0055	0.0070	0.0099	0.0086	0.0122
	800065	电动煨弯机 100	台班	86.00	0.0030	0.0034	0.0034	—	—
	800203	电动煨弯机 100 以外	台班	84.00	—	—	—	0.0110	0.0110
	840023	其他机具费	元	—	0.32	0.32	0.45	0.60	0.75

四、紧定(扣压)式薄壁钢管敷设

1. 砖、混凝土结构明配

工作内容:测位、划线、钻孔、上卡子、锯管、配管、接管、固定、安装管件等。单位:m

定 额 编 号					11-119	11-120	11-121	11-122	11-123	11-124		
项 目					公称直径(mm 以内)							
					15	20	25	32	40	50		
基 价 (元)					12. 92	13. 38	12. 63	13. 83	14. 36	15. 53		
其 中	人 工 费 (元)				6. 22	6. 53	7. 08	7. 63	8. 42	9. 05		
	材 料 费 (元)				6. 09	6. 23	5. 06	5. 68	5. 43	5. 95		
	机 械 费 (元)				0. 61	0. 62	0. 49	0. 52	0. 51	0. 53		
名 称				单位	单价 (元)	数 量						
人工	870005	综合工日			工日	78. 70	0. 079	0. 083	0. 090	0. 097	0. 107	0. 115
材	28—016	JDG(KBG)薄壁钢管			m	—	(1. 0300)	(1. 0300)	(1. 0300)	(1. 0300)	(1. 0300)	(1. 0300)
	280404	JDG(KBG)直管对接头 15			个	1. 40	0. 1648	—	—	—	—	—
	280405	JDG(KBG)直管对接头 20			个	1. 70	—	0. 1648	—	—	—	—
料	280406	JDG(KBG)直管对接头 25			个	2. 20	—	—	0. 1648	—	—	—
	280407	JDG(KBG)直管对接头 32			个	3. 20	—	—	—	0. 1648	—	—
	280408	JDG(KBG)直管对接头 40			个	3. 90	—	—	—	—	0. 1648	—
	280409	JDG(KBG)直管对接头 50			个	5. 30	—	—	—	—	—	0. 1648
	280410	JDG(KBG)螺纹盒接头 15			个	2. 40	0. 4120	—	—	—	—	—

续前

单位:m

定 额 编 号					11-119	11-120	11-121	11-122	11-123	11-124
项 目					公称直径(mm 以内)					
					15	20	25	32	40	50
材	280411	JDG(KBG)螺纹盒接头 20	个	2.60	—	0.4120	—	—	—	—
	280412	JDG(KBG)螺纹盒接头 25	个	2.90	—	—	0.2575	—	—	—
	280413	JDG(KBG)螺纹盒接头 32	个	3.80	—	—	—	0.2575	—	—
	280414	JDG(KBG)螺纹盒接头 40	个	4.60	—	—	—	—	0.1751	—
	280415	JDG(KBG)螺纹盒接头 50	个	6.20	—	—	—	—	—	0.1751
	280020	JDG(KBG)管卡子 15	个	1.20	1.4420	—	—	—	—	—
	280021	JDG(KBG)管卡子 20	个	1.20	—	1.4420	—	—	—	—
	280022	JDG(KBG)管卡子 25	个	2.40	—	—	0.8549	—	—	—
	280023	JDG(KBG)管卡子 32	个	2.65	—	—	—	0.8549	—	—
	280024	JDG(KBG)管卡子 40	个	2.95	—	—	—	—	0.6789	—
	280416	JDG(KBG)管卡子 50	个	2.95	—	—	—	—	—	0.6789
料	090183	镀锌木螺钉	个	0.04	2.9120	2.9120	1.7260	1.7260	0.6860	0.6860
	150300	轻型铆栓	个	0.50	2.9400	2.9400	1.7430	1.7430	0.6930	0.6930
	091468	镀锌膨胀螺栓 $\phi 6$	套	1.20	—	—	—	—	0.6739	0.6739
	090234	镀锌铁丝 13 [#] ~17 [#]	kg	6.55	0.0013	0.0013	0.0013	0.0013	0.0013	0.0013
	840004	其他材料费	元	—	1.55	1.55	0.95	0.96	0.79	0.80
机械	840023	其他机具费	元	—	0.61	0.62	0.49	0.52	0.51	0.53

2. 砖、混凝土结构暗配

工作内容:测位、划线、锯管、配管、接短管、固定、安装管件等。

单位: m

定 额 编 号					11-125	11-126	11-127	11-128	11-129	11-130	
项 目					公称直径(mm 以内)						
					15	20	25	32	40	50	
基 价 (元)					6.37	6.99	7.32	8.29	9.24	10.24	
其 中	人 工 费 (元)				4.88	5.35	5.90	6.45	7.40	7.87	
	材 料 费 (元)				1.30	1.43	1.19	1.58	1.54	2.06	
	机 械 费 (元)				0.19	0.21	0.23	0.26	0.30	0.31	
名 称				单位	单价 (元)	数 量					
人工	870005	综合工日		工日	78.70	0.062	0.068	0.075	0.082	0.094	0.100
材	28—016	JDG(KBG)薄壁钢管		m	—	(1.0300)	(1.0300)	(1.0300)	(1.0300)	(1.0300)	(1.0300)
	280404	JDG(KBG)直管对接头 15		个	1.40	0.1648	—	—	—	—	—
	280405	JDG(KBG)直管对接头 20		个	1.70	—	0.1648	—	—	—	—
	280406	JDG(KBG)直管对接头 25		个	2.20	—	—	0.1648	—	—	—
	280407	JDG(KBG)直管对接头 32		个	3.20	—	—	—	0.1648	—	—
	280408	JDG(KBG)直管对接头 40		个	3.90	—	—	—	—	0.1648	—
	280409	JDG(KBG)直管对接头 50		个	5.30	—	—	—	—	—	0.1648
	280410	JDG(KBG)螺纹盒接头 15		个	2.40	0.4120	—	—	—	—	—
	280411	JDG(KBG)螺纹盒接头 20		个	2.60	—	0.4120	—	—	—	—
	280412	JDG(KBG)螺纹盒接头 25		个	2.90	—	—	0.2575	—	—	—
	280413	JDG(KBG)螺纹盒接头 32		个	3.80	—	—	—	0.2575	—	—
	280414	JDG(KBG)螺纹盒接头 40		个	4.60	—	—	—	—	0.1751	—
	280415	JDG(KBG)螺纹盒接头 50		个	6.20	—	—	—	—	—	0.1751
	090234	镀锌铁丝 13 [#] ~17 [#]		kg	6.55	0.0013	0.0013	0.0013	0.0013	0.0013	0.0013
	840004	其他材料费		元	—	0.07	0.07	0.07	0.07	0.08	0.09
机械	840023	其他机具费		元	—	0.19	0.21	0.23	0.26	0.30	0.31

3. 钢结构支架配管

工作内容:测位、划线、钻孔、上卡子、锯管、煨弯、配管、安装管件等。

单位:m

定 额 编 号					11-131	11-132	11-133	11-134	11-135	11-136
项 目					公称直径(mm 以内)					
					15	20	25	32	40	50
基 价 (元)					8.77	9.98	11.10	12.46	12.71	13.81
其中	人 工 费 (元)				4.64	5.67	6.77	7.48	8.18	8.74
	材 料 费 (元)				3.94	4.08	4.06	4.68	4.20	4.72
	机 械 费 (元)				0.19	0.23	0.27	0.30	0.33	0.35
名 称			单位	单价 (元)	数 量					
人工	870005	综合工日	工日	78.70	0.059	0.072	0.086	0.095	0.104	0.111
材 料	28—016	JDG(KBG)薄壁钢管	m	—	(1.0300)	(1.0300)	(1.0300)	(1.0300)	(1.0300)	(1.0300)
	280404	JDG(KBG)直管对接头 15	个	1.40	0.1648	—	—	—	—	—
	280405	JDG(KBG)直管对接头 20	个	1.70	—	0.1648	—	—	—	—
	280406	JDG(KBG)直管对接头 25	个	2.20	—	—	0.1648	—	—	—
	280407	JDG(KBG)直管对接头 32	个	3.20	—	—	—	0.1648	—	—
	280408	JDG(KBG)直管对接头 40	个	3.90	—	—	—	—	0.1648	—
	280409	JDG(KBG)直管对接头 50	个	5.30	—	—	—	—	—	0.1648
	280410	JDG(KBG)螺纹盒接头 15	个	2.40	0.4120	—	—	—	—	—

续前

单位:m

定 额 编 号					11-131	11-132	11-133	11-134	11-135	11-136
项 目					公称直径(mm 以内)					
					15	20	25	32	40	50
材	280411	JDG(KBG)螺纹盒接头 20	个	2.60	—	0.4120	—	—	—	—
	280412	JDG(KBG)螺纹盒接头 25	个	2.90	—	—	0.2575	—	—	—
	280413	JDG(KBG)螺纹盒接头 32	个	3.80	—	—	—	0.2575	—	—
	280414	JDG(KBG)螺纹盒接头 40	个	4.60	—	—	—	—	0.1751	—
	280415	JDG(KBG)螺纹盒接头 50	个	6.20	—	—	—	—	—	0.1751
	280020	JDG(KBG)管卡子 15	个	1.20	1.2360	—	—	—	—	—
	280021	JDG(KBG)管卡子 20	个	1.20	—	1.2360	—	—	—	—
	280022	JDG(KBG)管卡子 25	个	2.40	—	—	0.8549	—	—	—
	280023	JDG(KBG)管卡子 32	个	2.65	—	—	—	0.8549	—	—
	280024	JDG(KBG)管卡子 40	个	2.95	—	—	—	—	0.6789	—
料	280416	JDG(KBG)管卡子 50	个	2.95	—	—	—	—	—	0.6789
	090503	镀锌机螺钉 M6	套	0.45	2.4960	2.4960	1.7264	1.7264	1.3728	1.3728
	090234	镀锌铁丝 13 [#] ~17 [#]	kg	6.55	0.0013	0.0013	0.0013	0.0013	0.0013	0.0013
	840004	其他材料费	元	—	0.11	0.11	0.11	0.12	0.12	0.13
机械	840023	其他机具费	元	—	0.19	0.23	0.27	0.30	0.33	0.35

4. 沿钢索配管

工作内容:测位、划线、上卡子、锯管、煨弯、配管、安装管件等。

单位:m

定 额 编 号					11-137	11-138	11-139	11-140
项 目					公称直径(mm 以内)			
					15	20	25	32
基 价 (元)					9.69	10.39	10.17	11.21
其 中	人 工 费 (元)				6.69	7.16	7.40	7.79
	材 料 费 (元)				2.73	2.94	2.47	3.11
	机 械 费 (元)				0.27	0.29	0.30	0.31
名 称			单位	单价 (元)	数 量			
人 工	870005	综合工日	工日	78.70	0.085	0.091	0.094	0.099
材 料	28—016	JDG(KBG)薄壁钢管	m	—	(1.0300)	(1.0300)	(1.0300)	(1.0300)
	280404	JDG(KBG)直管对接头 15	个	1.40	0.1648	—	—	—
	280405	JDG(KBG)直管对接头 20	个	1.70	—	0.1648	—	—
	280406	JDG(KBG)直管对接头 25	个	2.20	—	—	0.1648	—
	280407	JDG(KBG)直管对接头 32	个	3.20	—	—	—	0.1648

续前

单位:m

定 额 编 号					11-137	11-138	11-139	11-140
项 目					公称直径(mm 以内)			
					15	20	25	32
材	280410	JDG(KBG)螺纹盒接头 15	个	2.40	0.4120	—	—	—
	280411	JDG(KBG)螺纹盒接头 20	个	2.60	—	0.4120	—	—
	280412	JDG(KBG)螺纹盒接头 25	个	2.90	—	—	0.2575	—
	280413	JDG(KBG)螺纹盒接头 32	个	3.80	—	—	—	0.2575
	091004	吊管卡子(JDG、KBG 管) 15	付	0.80	1.3390	—	—	—
	091005	吊管卡子(JDG、KBG 管) 20	付	0.86	—	1.3390	—	—
	091006	吊管卡子(JDG、KBG 管) 25	付	0.97	—	—	1.0300	—
	091007	吊管卡子(JDG、KBG 管) 32	付	1.20	—	—	—	1.0300
	090118	镀锌带母螺栓 6×(16~25)	套	0.10	1.3520	1.3520	1.0400	1.0400
	090490	镀锌垫圈 6	个	0.15	1.3520	1.3520	1.0400	1.0400
料	090234	镀锌铁丝 13 [#] ~17 [#]	kg	6.55	0.0013	0.0013	0.0013	0.0013
	840004	其他材料费	元	—	0.09	0.09	0.09	0.10
机械	840023	其他机具费	元	—	0.27	0.29	0.30	0.31

五、防爆镀锌钢管敷设

1. 砖、混凝土结构明配

工作内容:测位、划线、钻孔、埋螺栓、锯管、套丝、煨弯、上卡子、配管、接地、气密性试验等。

单位:m

定 额 编 号					11-141	11-142	11-143	11-144	11-145	11-146		
项 目					公称直径(mm 以内)							
					15	20	25	32	40	50		
基 价 (元)					25. 70	28. 22	33. 03	37. 87	42. 78	48. 80		
其 中	人 工 费 (元)				11. 88	11. 88	13. 77	13. 77	17. 00	17. 00		
	材 料 费 (元)				12. 47	14. 99	17. 91	22. 75	24. 19	30. 21		
	机 械 费 (元)				1. 35	1. 35	1. 35	1. 35	1. 59	1. 59		
名 称				单位	单价 (元)	数 量						
人工	870005	综合工日			工日	78. 70	0. 151	0. 151	0. 175	0. 175	0. 216	0. 216
材	010053	镀锌钢管 15			m	6. 78	1. 0300	—	—	—	—	—
	010054	镀锌钢管 20			m	8. 82	—	1. 0300	—	—	—	—
	010055	镀锌钢管 25			m	12. 70	—	—	1. 0300	—	—	—
	010056	镀锌钢管 32			m	16. 40	—	—	—	1. 0300	—	—
	010057	镀锌钢管 40			m	19. 40	—	—	—	—	1. 0300	—
	010058	镀锌钢管 50			m	24. 70	—	—	—	—	—	1. 0300
料	280258	镀锌钢管接头 15			个	0. 59	0. 1648	—	—	—	—	—
	280259	镀锌钢管接头 20			个	1. 16	—	0. 1648	—	—	—	—
	280260	镀锌钢管接头 25			个	1. 62	—	—	0. 1648	—	—	—
	280261	镀锌钢管接头 32			个	2. 44	—	—	—	0. 1648	—	—

续前

单位:m

定 额 编 号					11-141	11-142	11-143	11-144	11-145	11-146
项 目					公称直径(mm 以内)					
					15	20	25	32	40	50
材	280262	镀锌钢管接头 40	个	2.91	—	—	—	—	0.1648	—
	280263	镀锌钢管接头 50	个	4.17	—	—	—	—	—	0.1648
	280058	塑料护口(钢管) 15	个	0.14	0.1545	—	—	—	—	—
	280059	塑料护口(钢管) 20	个	0.14	—	0.1545	—	—	—	—
	280060	塑料护口(钢管) 25	个	0.27	—	—	0.1545	—	—	—
	280061	塑料护口(钢管) 32	个	0.27	—	—	—	0.1545	—	—
	280062	塑料护口(钢管) 40	个	0.55	—	—	—	—	0.1545	—
	280063	塑料护口(钢管) 50	个	0.55	—	—	—	—	—	0.1545
	180018	镀锌活接头 15	个	3.24	0.2575	—	—	—	—	—
	180019	镀锌活接头 20	个	3.90	—	0.2575	—	—	—	—
	180020	镀锌活接头 25	个	5.12	—	—	0.1545	—	—	—
料	180021	镀锌活接头 32	个	7.40	—	—	—	0.1545	—	—
	280009	镀锌管卡子 15	个	0.47	1.2360	—	—	—	—	—
	280010	镀锌管卡子 20	个	0.49	—	1.2360	—	—	—	—
	280011	镀锌管卡子 25	个	0.55	—	—	0.8549	—	—	—

续前

单位:m

定 额 编 号					11-141	11-142	11-143	11-144	11-145	11-146
项 目					公称直径(mm 以内)					
					15	20	25	32	40	50
材	280012	镀锌管卡子 32	个	0.68	—	—	—	0.8549	—	—
	280013	镀锌管卡子 40	个	0.75	—	—	—	—	0.6798	—
	280014	镀锌管卡子 50	个	0.86	—	—	—	—	—	0.6798
	090183	镀锌木螺钉	个	0.04	2.4960	2.4960	1.7264	1.7264	0.6864	0.6864
	150300	轻型柳栓	个	0.50	2.5200	2.5200	1.7430	1.7430	0.6930	0.6930
	280148	钢管接地卡子 15	个	0.34	0.9991	—	—	—	—	—
	280149	钢管接地卡子 20	个	0.40	—	0.9991	—	—	—	—
	280150	钢管接地卡子 25	个	0.52	—	—	0.7931	—	—	—
	280151	钢管接地卡子 32	个	0.68	—	—	—	0.7931	—	—
	280152	钢管接地卡子 40	个	0.95	—	—	—	—	0.4841	—
	280153	钢管接地卡子 50	个	1.24	—	—	—	—	—	0.4841
	350027	绝缘导线 BVR—4	m	2.88	0.1140	0.1140	0.0937	0.0937	0.0631	0.0631
料	091468	镀锌膨胀螺栓 $\phi 6$	套	1.20	—	—	—	—	0.6864	0.6864
	110063	铅油	kg	8.50	0.0066	0.0083	0.0107	0.0136	0.0158	0.0198
	110034	清油	kg	19.20	0.0026	0.0033	0.0042	0.0053	0.0060	0.0074
	090234	镀锌铁丝 13 [#] ~17 [#]	kg	6.55	0.0033	0.0033	0.0033	0.0033	0.0033	0.0033
	840004	其他材料费	元	—	1.80	1.84	1.44	1.70	1.02	1.10
机 械	800064	套丝机 $\phi 150$	台班	14.40	0.0134	0.0134	0.0106	0.0106	0.0065	0.0065
	800022	空压机 0.6m ³ /min	台班	15.30	0.0240	0.0240	0.0240	0.0240	0.0340	0.0340
	800065	电动煨弯机 100	台班	86.00	—	—	0.0006	0.0006	0.0014	0.0014
	840023	其他机具费	元	—	0.79	0.79	0.78	0.78	0.86	0.86

单位:m

定 额 编 号					11-147	11-148	11-149
项 目					公称直径(mm 以内)		
					70	80	100
基 价 (元)					66.82	83.75	98.92
其 中	人 工 费 (元)				24.40	31.17	31.17
	材 料 费 (元)				40.14	49.97	65.09
	机 械 费 (元)				2.28	2.61	2.66
名 称			单位	单价 (元)	数 量		
人工	870005	综合工日	工日	78.70	0.310	0.396	0.396
材 料	010059	镀锌钢管 70	m	33.30	1.0300	—	—
	010060	镀锌钢管 80	m	41.80	—	1.0300	—
	010061	镀锌钢管 100	m	54.70	—	—	1.0300
	280264	镀锌钢管接头 70	个	5.21	0.1545	—	—
	280265	镀锌钢管接头 80	个	7.20	—	0.1545	—
	280266	镀锌钢管接头 100	个	11.40	—	—	0.1545
	280064	塑料护口(钢管) 70	个	0.82	0.1545	—	—
	280065	塑料护口(钢管) 80	个	0.82	—	0.1545	—
	280066	塑料护口(钢管) 100	个	1.09	—	—	0.1545

续前

单位:m

定 额 编 号					11-147	11-148	11-149
项 目					公称直径(mm 以内)		
					70	80	100
材	280015	镀锌管卡子 70	个	1.12	0.5150	—	—
	280016	镀锌管卡子 80	个	1.72	—	0.5150	—
	280017	镀锌管卡子 100	个	2.57	—	—	0.5150
	280154	钢管接地卡子 70	个	1.61	0.4635	—	—
	280155	钢管接地卡子 80	个	2.09	—	0.4635	—
	280156	钢管接地卡子 100	个	2.72	—	—	0.4635
料	091468	镀锌膨胀螺栓 $\phi 6$	套	1.20	1.0400	1.0400	1.0400
	350007	绝缘软线 BVR—6	m	4.15	0.0764	0.0764	0.0764
	110063	铅油	kg	8.50	0.0226	0.0254	0.0326
	110034	清油	kg	19.20	0.0093	0.0109	0.0141
	090234	镀锌铁丝 13 [#] ~17 [#]	kg	6.55	0.0033	0.0033	0.0033
	840004	其他材料费	元	—	1.63	1.81	2.10
机 械	800064	套丝机 $\phi 150$	台班	14.40	0.0062	0.0078	0.0111
	800022	空压机 0.6m ³ /min	台班	15.30	0.0580	0.0580	0.0580
	800065	电动煨弯机 100	台班	86.00	0.0021	0.0024	0.0024
	840023	其他机具费	元	—	1.12	1.40	1.41

2. 砖、混凝土结构暗配

工作内容:测位、划线、锯管、套丝、煨弯、配管、接地、气密性实验等。

单位:m

定 额 编 号					11-150	11-151	11-152	11-153	11-154	11-155
项 目					公称直径(mm 以内)					
					15	20	25	32	40	50
基 价 (元)					17.21	19.67	26.45	31.14	36.21	42.16
其中	人 工 费 (元)				7.16	7.16	9.99	9.99	13.06	13.06
	材 料 费 (元)				9.19	11.65	15.47	20.16	21.89	27.83
	机 械 费 (元)				0.86	0.86	0.99	0.99	1.26	1.27
名 称			单位	单价 (元)	数 量					
人工	870005	综合工日	工日	78.70	0.091	0.091	0.127	0.127	0.166	0.166
材	010053	镀锌钢管 15	m	6.78	1.0300	—	—	—	—	—
	010054	镀锌钢管 20	m	8.82	—	1.0300	—	—	—	—
	010055	镀锌钢管 25	m	12.70	—	—	1.0300	—	—	—
	010056	镀锌钢管 32	m	16.40	—	—	—	1.0300	—	—
	010057	镀锌钢管 40	m	19.40	—	—	—	—	1.0300	—
	010058	镀锌钢管 50	m	24.70	—	—	—	—	—	1.0300
	280258	镀锌钢管接头 15	个	0.59	0.1648	—	—	—	—	—
	280259	镀锌钢管接头 20	个	1.16	—	0.1648	—	—	—	—
	280260	镀锌钢管接头 25	个	1.62	—	—	0.1648	—	—	—
	280261	镀锌钢管接头 32	个	2.44	—	—	—	0.1648	—	—
料	280262	镀锌钢管接头 40	个	2.91	—	—	—	—	0.1648	—
	280263	镀锌钢管接头 50	个	4.17	—	—	—	—	—	0.1648
	280058	塑料护口(钢管) 15	个	0.14	0.1545	—	—	—	—	—
	280059	塑料护口(钢管) 20	个	0.14	—	0.1545	—	—	—	—

续前

单位:m

定 额 编 号					11-150	11-151	11-152	11-153	11-154	11-155
项 目					公称直径(mm 以内)					
					15	20	25	32	40	50
材	280060	塑料护口(钢管) 25	个	0.27	—	—	0.1545	—	—	—
	280061	塑料护口(钢管) 32	个	0.27	—	—	—	0.1545	—	—
	280062	塑料护口(钢管) 40	个	0.55	—	—	—	—	0.1545	—
	280063	塑料护口(钢管) 50	个	0.55	—	—	—	—	—	0.1545
	180018	镀锌活接头 15	个	3.24	0.2575	—	—	—	—	—
	180019	镀锌活接头 20	个	3.90	—	0.2575	—	—	—	—
	180020	镀锌活接头 25	个	5.12	—	—	0.1545	—	—	—
	180021	镀锌活接头 32	个	7.40	—	—	—	0.1545	—	—
	280148	钢管接地卡子 15	个	0.34	0.9991	—	—	—	—	—
	280149	钢管接地卡子 20	个	0.40	—	0.9991	—	—	—	—
	280150	钢管接地卡子 25	个	0.52	—	—	0.7931	—	—	—
	280151	钢管接地卡子 32	个	0.68	—	—	—	0.7931	—	—
	280152	钢管接地卡子 40	个	0.95	—	—	—	—	0.4841	—
	280153	钢管接地卡子 50	个	1.24	—	—	—	—	—	0.4841
料	350027	绝缘导线 BVR—4	m	2.88	0.1140	0.1140	0.0937	0.0937	0.0631	0.0631
	110063	铅油	kg	8.50	0.0014	0.0017	0.0018	0.0018	0.0027	0.0033
	090234	镀锌铁丝 13 [#] ~17 [#]	kg	6.55	0.0033	0.0033	0.0033	0.0033	0.0033	0.0033
	840004	其他材料费	元	—	0.55	0.58	0.57	0.83	0.66	0.79
机 械	800064	套丝机 ϕ 150	台班	14.40	0.0134	0.0134	0.0106	0.0106	0.0065	0.0065
	800022	空压机 0.6m ³ /min	台班	15.30	0.0240	0.0240	0.0240	0.0240	0.0340	0.0340
	800065	电动煨弯机 100	台班	86.00	—	—	0.0006	0.0006	0.0014	0.0014
	840023	其他机具费	元	—	0.30	0.30	0.42	0.42	0.53	0.54

单位:m

定 额 编 号					11-156	11-157	11-158
项 目					公称直径(mm 以内)		
					70	80	100
基 价 (元)					57.60	76.13	90.73
其 中	人 工 费 (元)				18.26	26.92	26.92
	材 料 费 (元)				37.44	46.91	61.45
	机 械 费 (元)				1.90	2.30	2.36
名 称			单位	单价 (元)	数 量		
人 工	870005	综合工日	工日	78.70	0.232	0.342	0.342
材 料	010059	镀锌钢管 70	m	33.30	1.0300	—	—
	010060	镀锌钢管 80	m	41.80	—	1.0300	—
	010061	镀锌钢管 100	m	54.70	—	—	1.0300
	280264	镀锌钢管接头 70	个	5.21	0.1545	—	—
	280265	镀锌钢管接头 80	个	7.20	—	0.1545	—
	280266	镀锌钢管接头 100	个	11.40	—	—	0.1545
	280064	塑料护口(钢管) 70	个	0.82	0.1545	—	—

续前

单位:m

定 额 编 号					11-156	11-157	11-158
项 目					公称直径(mm 以内)		
					70	80	100
材 料	280065	塑料护口(钢管) 80	个	0.82	—	0.1545	—
	280066	塑料护口(钢管) 100	个	1.09	—	—	0.1545
	280154	钢管接地卡子 70	个	1.61	0.4635	—	—
	280155	钢管接地卡子 80	个	2.09	—	0.4635	—
	280156	钢管接地卡子 100	个	2.72	—	—	0.4635
	350007	绝缘软线 BVR—6	m	4.15	0.0764	0.0764	0.0764
	090234	镀锌铁丝 13 [#] ~17 [#]	kg	6.55	0.0033	0.0033	0.0033
	110063	铅油	kg	8.50	0.0040	0.0045	0.0045
	840004	其他材料费	元	—	1.09	1.27	1.54
机 械	800064	套丝机 $\phi 150$	台班	14.40	0.0062	0.0078	0.0111
	800022	空压机 0.6m ³ /min	台班	15.30	0.0580	0.0580	0.0580
	800203	电动煨弯机 100 以外	台班	84.00	0.0021	0.0024	0.0024
	840023	其他机具费	元	—	0.75	1.10	1.11

3. 钢结构支架配管

工作内容:测位、划线、钻孔、锯管、套丝、煨弯、配管、上卡子、接地、气密性试验等。

单位:m

定 额 编 号					11-159	11-160	11-161	11-162	11-163	11-164
项 目					公称直径(mm 以内)					
					15	20	25	32	40	50
基 价 (元)					21.93	24.44	29.15	34.02	40.42	46.57
其 中	人 工 费 (元)				9.52	9.52	10.94	10.94	15.43	15.43
	材 料 费 (元)				11.15	13.66	16.99	21.86	23.46	29.60
	机 械 费 (元)				1.26	1.26	1.22	1.22	1.53	1.54
名 称			单位	单价 (元)	数 量					
人工	870005	综合工日	工日	78.70	0.121	0.121	0.139	0.139	0.196	0.196
材	010053	镀锌钢管 15	m	6.78	1.0300	—	—	—	—	—
	010054	镀锌钢管 20	m	8.82	—	1.0300	—	—	—	—
	010055	镀锌钢管 25	m	12.70	—	—	1.0300	—	—	—
	010056	镀锌钢管 32	m	16.40	—	—	—	1.0300	—	—
	010057	镀锌钢管 40	m	19.40	—	—	—	—	1.0300	—
	010058	镀锌钢管 50	m	24.70	—	—	—	—	—	1.0300
料	280258	镀锌钢管接头 15	个	0.59	0.1648	—	—	—	—	—
	280259	镀锌钢管接头 20	个	1.16	—	0.1648	—	—	—	—
	280260	镀锌钢管接头 25	个	1.62	—	—	0.1648	—	—	—
	280261	镀锌钢管接头 32	个	2.44	—	—	—	0.1648	—	—

续前

单位:m

定 额 编 号					11-159	11-160	11-161	11-162	11-163	11-164
项 目					公称直径(mm 以内)					
					15	20	25	32	40	50
材	280262	镀锌钢管接头 40	个	2.91	—	—	—	—	0.1648	—
	280263	镀锌钢管接头 50	个	4.17	—	—	—	—	—	0.1648
	280058	塑料护口(钢管) 15	个	0.14	0.1545	—	—	—	—	—
	280059	塑料护口(钢管) 20	个	0.14	—	0.1545	—	—	—	—
	280060	塑料护口(钢管) 25	个	0.27	—	—	0.1545	—	—	—
	280061	塑料护口(钢管) 32	个	0.27	—	—	—	0.1545	—	—
	280062	塑料护口(钢管) 40	个	0.55	—	—	—	—	0.1545	—
	280063	塑料护口(钢管) 50	个	0.55	—	—	—	—	—	0.1545
	280009	镀锌管卡子 15	个	0.47	1.2360	—	—	—	—	—
	280010	镀锌管卡子 20	个	0.49	—	1.2360	—	—	—	—
料	280011	镀锌管卡子 25	个	0.55	—	—	0.8549	—	—	—
	280012	镀锌管卡子 32	个	0.68	—	—	—	0.8549	—	—
	280013	镀锌管卡子 40	个	0.75	—	—	—	—	0.6798	—
	280014	镀锌管卡子 50	个	0.86	—	—	—	—	—	0.6798

续前

单位:m

定 额 编 号					11-159	11-160	11-161	11-162	11-163	11-164
项 目					公称直径(mm 以内)					
					15	20	25	32	40	50
材	180018	镀锌活接头 15	个	3.24	0.2575	—	—	—	—	—
	180019	镀锌活接头 20	个	3.90	—	0.2575	—	—	—	—
	180020	镀锌活接头 25	个	5.12	—	—	0.1545	—	—	—
	180021	镀锌活接头 32	个	7.40	—	—	—	0.1545	—	—
	280148	钢管接地卡子 15	个	0.34	0.9991	—	—	—	—	—
	280149	钢管接地卡子 20	个	0.40	—	0.9991	—	—	—	—
	280150	钢管接地卡子 25	个	0.52	—	—	0.7931	—	—	—
	280151	钢管接地卡子 32	个	0.68	—	—	—	0.7931	—	—
	280152	钢管接地卡子 40	个	0.95	—	—	—	—	0.4841	—
	280153	钢管接地卡子 50	个	1.24	—	—	—	—	—	0.4841
	090503	镀锌机螺钉 M6	套	0.45	2.4960	2.4960	1.7264	1.7264	1.3728	1.3728
料	350027	绝缘导线 BVR—4	m	2.88	0.1140	0.1140	0.0937	0.0937	0.0631	0.0631
	090234	镀锌铁丝 13 [#] ~17 [#]	kg	6.55	0.0033	0.0033	0.0033	0.0033	0.0033	0.0033
	110063	铅油	kg	8.50	0.0066	0.0083	0.0107	0.0136	0.0158	0.0198
	110034	清油	kg	19.20	0.0026	0.0033	0.0042	0.0043	0.0060	0.0074
	840004	其他材料费	元	—	0.71	0.75	0.69	0.99	0.87	1.07
机 械	800064	套丝机 ϕ 150	台班	14.40	0.0334	0.0334	0.0231	0.0231	0.0184	0.0184
	800022	空压机 0.6m ³ /min	台班	15.30	0.0240	0.0240	0.0240	0.0240	0.0340	0.0340
	800065	电动煨弯机 100	台班	86.00	—	—	0.0005	0.0005	0.0010	0.0010
	840023	其他机具费	元	—	0.41	0.41	0.48	0.48	0.66	0.67

单位:m

定 额 编 号				11-165	11-166	11-167
项 目				公称直径(mm 以内)		
				70	80	100
基 价 (元)				64.04	83.48	98.71
其 中	人 工 费 (元)			22.82	31.95	31.95
	材 料 费 (元)			39.06	48.94	64.11
	机 械 费 (元)			2.16	2.59	2.65
名 称			单位	单价 (元)	数 量	
人工	870005	综合工日	工日	78.70	0.290	0.406
材 料	010059	镀锌钢管 70	m	33.30	1.0300	—
	010060	镀锌钢管 80	m	41.80	—	1.0300
	010061	镀锌钢管 100	m	54.70	—	1.0300
	280264	镀锌钢管接头 70	个	5.21	0.1545	—
	280265	镀锌钢管接头 80	个	7.20	—	0.1545
	280266	镀锌钢管接头 100	个	11.40	—	0.1545
	090088	镀锌锁紧螺母 70	个	1.43	0.1545	—
	090089	镀锌锁紧螺母 80	个	1.71	—	0.1545
	090090	镀锌锁紧螺母 100	个	2.05	—	0.1545
	280064	塑料护口(钢管) 70	个	0.82	0.1545	—
	280065	塑料护口(钢管) 80	个	0.82	—	0.1545

续前

单位:m

定 额 编 号					11-165	11-166	11-167
项 目					公称直径(mm 以内)		
					70	80	100
材	280066	塑料护口(钢管) 100	个	1.09	—	—	0.1545
	280015	镀锌管卡子 70	个	1.12	0.5150	—	—
	280016	镀锌管卡子 80	个	1.72	—	0.5150	—
	280017	镀锌管卡子 100	个	2.57	—	—	0.5150
	280154	钢管接地卡子 70	个	1.61	0.4635	—	—
	280155	钢管接地卡子 80	个	2.09	—	0.4635	—
	280156	钢管接地卡子 100	个	2.72	—	—	0.4635
	090503	镀锌机螺钉 M6	套	0.45	1.0400	1.0400	1.0400
料	350007	绝缘软线 BVR—6	m	4.15	0.0764	0.0764	0.0764
	110063	铅油	kg	8.50	0.0226	0.0254	0.0326
	110034	清油	kg	19.20	0.0093	0.0109	0.0141
	090234	镀锌铁丝 13 [#] ~17 [#]	kg	6.55	0.0033	0.0033	0.0033
	840004	其他材料费	元	—	1.11	1.30	1.58
机 械	800064	套丝机 ϕ 150	台班	14.40	0.0062	0.0078	0.0111
	800022	空压机 0.6m ³ /min	台班	15.30	0.0580	0.0580	0.0580
	800065	电动煨弯机 100	台班	86.00	0.0030	0.0034	0.0034
	840023	其他机具费	元	—	0.93	1.30	1.31

六、PVC 阻燃塑料管敷设

1. 明敷设

工作内容:测位、划线、钻孔、下胀管、断管、连接管件、配管、安螺钉等。单位:m

定 额 编 号					11-168	11-169	11-170	11-171	11-172	11-173
项 目					公称直径(mm 以内)					
					15	20	25	32	40	50
基 价 (元)					12. 69	13. 74	12. 97	16. 02	17. 58	21. 45
其 中	人 工 费 (元)				6. 22	6. 61	6. 77	7. 24	7. 24	7. 63
	材 料 费 (元)				5. 86	6. 51	5. 72	8. 28	9. 88	13. 34
	机 械 费 (元)				0. 61	0. 62	0. 48	0. 50	0. 46	0. 48
名 称			单位	单价 (元)	数 量					
人工	870005	综合工日	工日	78. 70	0. 079	0. 084	0. 086	0. 092	0. 092	0. 097
材	170068	PVC 阻燃塑料管 15	m	1. 80	1. 0500	—	—	—	—	—
	170069	PVC 阻燃塑料管 20	m	2. 30	—	1. 0500	—	—	—	—
	170070	PVC 阻燃塑料管 25	m	2. 70	—	—	1. 0500	—	—	—
	170071	PVC 阻燃塑料管 32	m	4. 80	—	—	—	1. 0500	—	—
	170072	PVC 阻燃塑料管 40	m	6. 20	—	—	—	—	1. 0500	—
	170073	PVC 阻燃塑料管 50	m	8. 80	—	—	—	—	—	1. 0500
	280223	PVC 直管接头 15	个	0. 53	0. 1751	—	—	—	—	—
	280224	PVC 直管接头 20	个	0. 60	—	0. 1751	—	—	—	—
料	280225	PVC 直管接头 25	个	0. 83	—	—	0. 1545	—	—	—
	280226	PVC 直管接头 32	个	1. 35	—	—	—	0. 1545	—	—
	280227	PVC 直管接头 40	个	2. 40	—	—	—	—	0. 1545	—
	280228	PVC 直管接头 50	个	3. 36	—	—	—	—	—	0. 1545

续前

单位:m

定 额 编 号					11-168	11-169	11-170	11-171	11-172	11-173
项 目					公称直径(mm 以内)					
					15	20	25	32	40	50
材	280271	PVC 入盒接头及锁扣 15	套	1.88	0.1545	—	—	—	—	—
	280272	PVC 入盒接头及锁扣 20	套	2.03	—	0.1545	—	—	—	—
	280273	PVC 入盒接头及锁扣 25	套	2.55	—	—	0.1545	—	—	—
	280274	PVC 入盒接头及锁扣 32	套	3.68	—	—	—	0.1545	—	—
	280275	PVC 入盒接头及锁扣 40	套	5.10	—	—	—	—	0.1545	—
	280276	PVC 入盒接头及锁扣 50	套	6.89	—	—	—	—	—	0.1545
	280278	PVC 伸缩头 15	个	0.29	0.0408	—	—	—	—	—
	280279	PVC 伸缩头 20	个	0.34	—	0.0408	—	—	—	—
	280280	PVC 伸缩头 25	个	0.40	—	—	0.0408	—	—	—
	280281	PVC 伸缩头 32	个	0.52	—	—	—	0.0408	—	—
	280282	PVC 伸缩头 40	个	0.79	—	—	—	—	0.0408	—
	280283	PVC 伸缩头 50	个	0.91	—	—	—	—	—	0.0408
	280285	PVC 直通弯管 15	个	0.50	0.2040	—	—	—	—	—
料	280286	PVC 直通弯管 20	个	0.64	—	0.2040	—	—	—	—
	280287	PVC 直通弯管 25	个	0.79	—	—	0.2040	—	—	—
	280288	PVC 直通弯管 32	个	0.93	—	—	—	0.2040	—	—
	280289	PVC 直通弯管 40	个	1.14	—	—	—	—	0.2040	—
	280290	PVC 直通弯管 50	个	2.13	—	—	—	—	—	0.2040

续前

单位:m

定 额 编 号					11-168	11-169	11-170	11-171	11-172	11-173
项 目					公称直径(mm 以内)					
					15	20	25	32	40	50
材	280292	PVC T 型接头 15	个	0.86	0.0204	—	—	—	—	—
	280293	PVC T 型接头 20	个	0.97	—	0.0204	—	—	—	—
	280294	PVC T 型接头 25	个	1.13	—	—	0.0204	—	—	—
	280295	PVC T 型接头 32	个	1.24	—	—	—	0.0204	—	—
	280296	PVC T 型接头 40	个	1.32	—	—	—	—	0.0204	—
	280297	PVC T 型接头 50	个	1.36	—	—	—	—	—	0.0204
	280099	塑料管卡子(电气) 15	个	0.18	1.4420	—	—	—	—	—
	280100	塑料管卡子(电气) 20	个	0.21	—	1.4420	—	—	—	—
	280101	塑料管卡子(电气) 25	个	0.22	—	—	0.8549	—	—	—
	280102	塑料管卡子(电气) 32	个	0.24	—	—	—	0.8549	—	—
	280103	塑料管卡子(电气) 40	个	0.32	—	—	—	—	0.6789	—
	280104	塑料管卡子(电气) 50	个	0.37	—	—	—	—	—	0.6789
	280299	PVC 管帽 15	个	0.15	0.1545	—	—	—	—	—
	280300	PVC 管帽 20	个	0.19	—	0.1545	—	—	—	—
	280301	PVC 管帽 25	个	0.19	—	—	0.1545	—	—	—
	280302	PVC 管帽 32	个	0.28	—	—	—	0.1545	—	—
	280303	PVC 管帽 40	个	0.31	—	—	—	—	0.1545	—
	280304	PVC 管帽 50	个	0.38	—	—	—	—	—	0.1545
料	090183	镀锌木螺钉	个	0.04	2.9120	2.9120	1.7264	1.7264	1.3728	1.3728
	150300	轻型柳栓	个	0.50	2.9400	2.9400	1.7430	1.7430	1.3860	1.3860
	110056	胶粘剂	kg	8.20	0.0080	0.0080	0.0090	0.0090	0.0100	0.0100
	090234	镀锌铁丝 13 [#] ~17 [#]	kg	6.55	0.0013	0.0013	0.0013	0.0013	0.0013	0.0013
	840004	其他材料费	元	—	1.51	1.52	0.92	0.96	0.82	0.87
机械	840023	其他机具费	元	—	0.61	0.62	0.48	0.50	0.46	0.48

单位:m

定 额 编 号					11-174
项 目					公称直径(mm 以内)
					70
基 价 (元)					27.35
其中	人 工 费 (元)				8.11
	材 料 费 (元)				18.74
	机 械 费 (元)				0.50
名 称			单位	单价 (元)	数 量
人工	870005	综合工日	工日	78.70	0.103
材	170074	PVC 阻燃塑料管 70	m	13.00	1.0500
	280229	PVC 直管接头 70	个	4.37	0.1545
	280277	PVC 入盒接头及锁扣 70	套	8.95	0.1545
	280284	PVC 伸缩头 70	个	1.00	0.0408
	280291	PVC 直通弯管 70	个	3.20	0.2040
	280298	PVC T 型接头 70	个	1.50	0.0204
	280105	塑料管卡子(电气) 70	个	0.51	0.6789
	280305	PVC 管帽 70	个	1.05	0.1545
	090183	镀锌木螺钉	个	0.04	1.3728
	150300	轻型铆栓	个	0.50	1.3860
	110056	胶粘剂	kg	8.20	0.0100
料	090234	镀锌铁丝 13 [#] ~17 [#]	kg	6.55	0.0013
	840004	其他材料费	元	—	0.96
机械	840023	其他机具费	元	—	0.50

2. 暗敷设

工作内容:测位、断管、配管、固定、连接管件等。

单位:m

定 额 编 号					11-175	11-176	11-177	11-178	11-179	11-180
项 目					公称直径(mm 以内)					
					15	20	25	32	40	50
基 价 (元)					8.06	9.13	10.07	12.88	15.11	18.64
其中	人 工 费 (元)				5.19	5.67	6.06	6.37	6.69	7.00
	材 料 费 (元)				2.66	3.23	3.77	6.26	8.15	11.36
	机 械 费 (元)				0.21	0.23	0.24	0.25	0.27	0.28
名 称			单位	单价 (元)	数 量					
人工	870005	综合工日	工日	78.70	0.066	0.072	0.077	0.081	0.085	0.089
材 料	170068	PVC 阻燃塑料管 15	m	1.80	1.0500	—	—	—	—	—
	170069	PVC 阻燃塑料管 20	m	2.30	—	1.0500	—	—	—	—
	170070	PVC 阻燃塑料管 25	m	2.70	—	—	1.0500	—	—	—
	170071	PVC 阻燃塑料管 32	m	4.80	—	—	—	1.0500	—	—
	170072	PVC 阻燃塑料管 40	m	6.20	—	—	—	—	1.0500	—
	170073	PVC 阻燃塑料管 50	m	8.80	—	—	—	—	—	1.0500
	280223	PVC 直管接头 15	个	0.53	0.1751	—	—	—	—	—
	280224	PVC 直管接头 20	个	0.60	—	0.1751	—	—	—	—

续前

单位:m

定 额 编 号					11-175	11-176	11-177	11-178	11-179	11-180
项 目					公称直径(mm 以内)					
					15	20	25	32	40	50
材	280225	PVC 直管接头 25	个	0.83	—	—	0.1545	—	—	—
	280226	PVC 直管接头 32	个	1.35	—	—	—	0.1545	—	—
	280227	PVC 直管接头 40	个	2.40	—	—	—	—	0.1545	—
	280228	PVC 直管接头 50	个	3.36	—	—	—	—	—	0.1545
	280271	PVC 入盒接头及锁扣 15	套	1.88	0.1545	—	—	—	—	—
	280272	PVC 入盒接头及锁扣 20	套	2.03	—	0.1545	—	—	—	—
	280273	PVC 入盒接头及锁扣 25	套	2.55	—	—	0.1545	—	—	—
	280274	PVC 入盒接头及锁扣 32	套	3.68	—	—	—	0.1545	—	—
	280275	PVC 入盒接头及锁扣 40	套	5.10	—	—	—	—	0.1545	—
	280276	PVC 入盒接头及锁扣 50	套	6.89	—	—	—	—	—	0.1545
料	090569	PVC 管专用弹簧	根	27.30	0.0102	0.0102	0.0102	0.0102	0.0102	0.0102
	110056	胶粘剂	kg	8.20	0.0064	0.0064	0.0072	0.0072	0.0080	0.0080
	090234	镀锌铁丝 13 [#] ~17 [#]	kg	6.55	0.0013	0.0013	0.0013	0.0013	0.0013	0.0013
	840004	其他材料费	元	—	0.05	0.06	0.07	0.10	0.13	0.18
机	840023	其他机具费	元	—	0.21	0.23	0.24	0.25	0.27	0.28
械										

单位:m

定 额 编 号					11-181
项 目					公称直径(mm 以内)
					70
基 价 (元)					23.93
其 中	人 工 费 (元)				7.32
	材 料 费 (元)				16.32
	机 械 费 (元)				0.29
名 称			单位	单价 (元)	数 量
人 工	870005	综合工日	工日	78.70	0.093
材 料	170074	PVC 阻燃塑料管 70	m	13.00	1.0500
	280229	PVC 直管接头 70	个	4.37	0.1545
	280277	PVC 入盒接头及锁扣 70	套	8.95	0.1545
	090569	PVC 管专用弹簧	根	27.30	0.0102
	110056	胶粘剂	kg	8.20	0.0088
	090234	镀锌铁丝 13 [#] ~17 [#]	kg	6.55	0.0013
	840004	其他材料费	元	—	0.25
机 械	840023	其他机具费	元	—	0.29

七、软管敷设

1. 金属软管敷设

工作内容:量尺寸、断管、连接接头、钻眼、攻丝、固定等。

单位:m

定 额 编 号					11-182	11-183	11-184	11-185	11-186	11-187		
项 目					公称直径(mm 以内)							
					15	20	15	20	25	32		
					每根管长(mm)							
					800 以内		1200 以内		800 以内			
基 价 (元)					34.57	37.52	22.49	25.02	42.24	46.28		
其 中	人 工 费 (元)				23.85	23.85	15.90	15.90	26.60	26.60		
	材 料 费 (元)				9.77	12.72	5.95	8.48	14.58	18.62		
	机 械 费 (元)				0.95	0.95	0.64	0.64	1.06	1.06		
名 称				单位	单价 (元)	数 量						
人工	870005	综合工日			工日	78.70	0.303	0.303	0.202	0.202	0.338	0.338
材	280077	金属软管 ϕ 15			m	2.95	1.0300	—	1.0300	—	—	—
	280078	金属软管 ϕ 20			m	5.08	—	1.0300	—	1.0300	—	—
	280079	金属软管 ϕ 25			m	5.50	—	—	—	—	1.0300	—
	280080	金属软管 ϕ 32			m	7.96	—	—	—	—	—	1.0300
料	280038	金属软管卡子 15			个	0.39	2.9120	—	1.2360	—	—	—
	280039	金属软管卡子 20			个	0.42	—	2.9120	—	1.2360	—	—
	280040	金属软管卡子 25			个	0.46	—	—	—	—	2.9120	—

续前

单位:m

定 额 编 号					11-182	11-183	11-184	11-185	11-186	11-187
项 目					公称直径(mm 以内)					
					15	20	15	20	25	32
					每根管长(mm)					
					800 以内		1200 以内		800 以内	
材	280041	金属软管卡子 32	个	0.56	—	—	—	—	—	2.9120
	280351	金属软管接头 $\phi 15$	个	0.92	1.4720	—	0.6180	—	—	—
	280352	金属软管接头 $\phi 20$	个	1.24	—	1.4720	—	0.6180	—	—
	280353	金属软管接头 $\phi 25$	个	1.70	—	—	—	—	1.4720	—
	280354	金属软管接头 $\phi 32$	个	2.08	—	—	—	—	—	1.4720
	090509	镀锌锁紧螺母(金属软管用) 15	个	0.33	2.9120	—	1.2360	—	—	—
	090510	镀锌锁紧螺母(金属软管用) 20	个	0.38	—	2.9120	—	1.2360	—	—
	090511	镀锌锁紧螺母(金属软管用) 25	个	0.52	—	—	—	—	2.9120	—
	090512	镀锌锁紧螺母(金属软管用) 32	个	0.68	—	—	—	—	—	2.9120
	280230	尼龙接头 15	个	0.39	1.4720	—	0.6180	—	—	—
	280231	尼龙接头 20	个	0.39	—	1.4720	—	0.6180	—	—
	280232	尼龙接头 25	个	0.52	—	—	—	—	1.4720	—
料	280233	尼龙接头 32	个	0.61	—	—	—	—	—	1.4720
	090503	镀锌机螺钉 M6	套	0.45	5.7120	5.7120	2.4960	2.4960	5.7120	5.7120
	840004	其他材料费	元	—	0.14	0.19	0.09	0.13	0.22	0.28
机械	840023	其他机具费	元	—	0.95	0.95	0.64	0.64	1.06	1.06

单位:m

定 额 编 号					11-188	11-189	11-190	11-191	11-192	11-193		
项 目					公称直径(mm 以内)							
					25	32	40	50	40	50		
					每根管长(mm)							
					1200 以内		800 以内		1200 以内			
基 价 (元)					28. 17	31. 37	61. 67	66. 75	40. 64	44. 79		
其 中	人 工 费 (元)				17. 94	17. 94	35. 18	35. 18	23. 30	23. 30		
	材 料 费 (元)				9. 51	12. 71	25. 08	30. 16	16. 41	20. 56		
	机 械 费 (元)				0. 72	0. 72	1. 41	1. 41	0. 93	0. 93		
名 称				单位	单价 (元)	数 量						
人工	870005	综合工日			工日	78. 70	0. 228	0. 228	0. 447	0. 447	0. 296	0. 296
材	280079	金属软管 ϕ 25			m	5. 50	1. 0300	—	—	—	—	—
	280080	金属软管 ϕ 32			m	7. 96	—	1. 0300	—	—	—	—
	280081	金属软管 ϕ 40			m	9. 59	—	—	1. 0300	—	1. 0300	—
料	280082	金属软管 ϕ 50			m	12. 90	—	—	—	1. 0300	—	1. 0300
	280040	金属软管卡子 25			个	0. 46	1. 2360	—	—	—	—	—
	280041	金属软管卡子 32			个	0. 56	—	1. 2360	—	—	—	—
	280042	金属软管卡子 40			个	0. 62	—	—	2. 9120	—	1. 2360	—
	280043	金属软管卡子 50			个	0. 72	—	—	—	2. 9120	—	1. 2360

续前

单位:m

定 额 编 号					11-188	11-189	11-190	11-191	11-192	11-193
项 目					公称直径(mm 以内)					
					25	32	40	50	40	50
					每根管长(mm)					
					1200 以内		800 以内		1200 以内	
材	280353	金属软管接头 $\phi 25$	个	1.70	0.6180	—	—	—	—	—
	280354	金属软管接头 $\phi 32$	个	2.08	—	0.6180	—	—	—	—
	280355	金属软管接头 $\phi 40$	个	3.92	—	—	1.4720	—	0.6180	—
	280356	金属软管接头 $\phi 50$	个	4.19	—	—	—	1.4720	—	0.6180
	090511	镀锌锁紧螺母(金属软管用) 25	个	0.52	1.2360	—	—	—	—	—
	090512	镀锌锁紧螺母(金属软管用) 32	个	0.68	—	1.2360	—	—	—	—
	090513	镀锌锁紧螺母(金属软管用) 40	个	1.24	—	—	2.9120	—	1.2360	—
	090514	镀锌锁紧螺母(金属软管用) 50	个	1.49	—	—	—	2.9120	—	1.2360
	280232	尼龙接头 25	个	0.52	0.6180	—	—	—	—	—
	280233	尼龙接头 32	个	0.61	—	0.6180	—	—	—	—
	280234	尼龙接头 40	个	0.73	—	—	1.4720	—	0.6180	—
	280235	尼龙接头 50	个	0.85	—	—	—	1.4720	—	0.6180
	090503	镀锌机螺钉 M6	套	0.45	2.4960	2.4960	5.7120	5.7120	2.4960	2.4960
	840004	其他材料费	元	—	0.14	0.19	0.37	0.45	0.24	0.30
机械	840023	其他机具费	元	—	0.72	0.72	1.41	1.41	0.93	0.93

2. 可挠金属套管敷设

工作内容:量尺寸、断管、连接接头、钻眼、攻丝、固定、跨接地线等。

单位:m

定 额 编 号					11-194	11-195	11-196	11-197	11-198	11-199		
项 目					套管规格							
					10 [#]	12 [#]	10 [#]	12 [#]	15 [#]	17 [#]		
					每根管长(mm)							
					1000 以内		2000 以内		1000 以内			
基 价 (元)					65.99	71.96	42.19	47.50	79.59	88.75		
其 中	人 工 费 (元)				18.26	18.26	12.43	12.43	19.05	19.05		
	材 料 费 (元)				47.00	52.97	29.26	34.57	59.78	68.94		
	机 械 费 (元)				0.73	0.73	0.50	0.50	0.76	0.76		
名 称				单位	单价 (元)	数 量						
人工	870005	综合工日			工日	78.70	0.232	0.232	0.158	0.158	0.242	0.242
材	280176	可挠性金属套管 10 [#]			m	14.70	1.0800	—	1.0800	—	—	—
	280177	可挠性金属套管 12 [#]			m	19.10	—	1.0800	—	1.0800	—	—
	280178	可挠性金属套管 15 [#]			m	23.50	—	—	—	—	1.0800	—
	280179	可挠性金属套管 17 [#]			m	30.80	—	—	—	—	—	1.0800
料	280212	可挠性金属套管卡子 SP—10			个	0.35	2.9120	—	1.2360	—	—	—
	280213	可挠性金属套管卡子 SP—12			个	0.36	—	2.9120	—	1.2360	—	—
	280214	可挠性金属套管卡子 SP—15			个	0.38	—	—	—	—	2.9120	—
	280215	可挠性金属套管卡子 SP—17			个	0.39	—	—	—	—	—	2.9120

续前

单位:m

定 额 编 号					11-194	11-195	11-196	11-197	11-198	11-199
项 目					套管规格					
					10 [#]	12 [#]	10 [#]	12 [#]	15 [#]	17 [#]
					每根管长(mm)					
					1000 以内		2000 以内		1000 以内	
材	280423	接线箱连接器 10 [#]	个	6.01	2.9120	—	1.2360	—	—	—
	280424	接线箱连接器 12 [#]	个	6.39	—	2.9120	—	1.2360	—	—
	280425	接线箱连接器 15 [#]	个	6.65	—	—	—	—	2.9120	—
	280426	接线箱连接器 17 [#]	个	6.96	—	—	—	—	—	2.9120
	280188	可挠性金属套管护口 BP—10	个	0.41	2.9120	—	1.2360	—	—	—
	280189	可挠性金属套管护口 BP—12	个	0.41	—	2.9120	—	1.2360	—	—
	280190	可挠性金属套管护口 BP—15	个	0.67	—	—	—	—	2.9120	—
	280191	可挠性金属套管护口 BP—17	个	0.74	—	—	—	—	—	2.9120
	280159	可挠性金属套管接地卡子 10 [#]	个	1.43	2.9120	—	1.2360	—	—	—
	280160	可挠性金属套管接地卡子 12 [#]	个	1.43	—	2.9120	—	1.2360	—	—
	280161	可挠性金属套管接地卡子 15 [#]	个	1.56	—	—	—	—	2.9120	—
	280162	可挠性金属套管接地卡子 17 [#]	个	1.56	—	—	—	—	—	2.9120
料	350027	绝缘导线 BVR—4	m	2.88	0.7228	0.7228	0.3068	0.3068	0.7228	0.7228
	090503	镀锌机螺钉 M6	套	0.45	5.7120	5.7120	2.4960	2.4960	5.7120	5.7120
	840004	其他材料费	元	—	2.59	2.68	1.24	1.32	2.78	2.92
机械	840023	其他机具费	元	—	0.73	0.73	0.50	0.50	0.76	0.76

单位:m

定 额 编 号					11-200	11-201	11-202	11-203	11-204	11-205
项 目					套管规格					
					15 #	17 #	24 #	30 #	24 #	30 #
					每根管长(mm)					
					2000 以内		1000 以内		2000 以内	
基 价 (元)					53.55	62.04	107.66	120.58	76.07	85.28
其 中	人 工 费 (元)				12.75	12.75	21.25	21.25	14.32	14.32
	材 料 费 (元)				40.29	48.78	85.56	98.48	61.18	70.39
	机 械 费 (元)				0.51	0.51	0.85	0.85	0.57	0.57
名 称				单位	单价 (元)	数 量				
人工	870005	综合工日		工日	78.70	0.162	0.162	0.270	0.270	0.182
材 料	280178	可挠性金属套管 15 #		m	23.50	1.0800	—	—	—	—
	280179	可挠性金属套管 17 #		m	30.80	—	1.0800	—	—	—
	280180	可挠性金属套管 24 #		m	39.30	—	—	1.0800	—	—
	280181	可挠性金属套管 30 #		m	45.20	—	—	1.0800	—	1.0800
	280214	可挠性金属套管卡子 SP—15		个	0.38	1.2360	—	—	—	—
	280215	可挠性金属套管卡子 SP—17		个	0.39	—	1.2360	—	—	—
	280216	可挠性金属套管卡子 SP—24		个	0.43	—	—	2.9120	—	1.2360
	280217	可挠性金属套管卡子 SP—30		个	0.60	—	—	—	2.9120	—
	280425	接线箱连接器 15 #		个	6.65	1.2360	—	—	—	—

续前

单位:m

定 额 编 号					11-200	11-201	11-202	11-203	11-204	11-205
项 目					套管规格					
					15 [#]	17 [#]	24 [#]	30 [#]	24 [#]	30 [#]
					每根管长(mm)					
					2000 以内		1000 以内		2000 以内	
材	280426	接线箱连接器 17 [#]	个	6.96	—	1.2360	—	—	—	—
	280427	接线箱连接器 24 [#]	个	8.84	—	—	2.9120	—	1.2360	—
	280428	接线箱连接器 30 [#]	个	10.40	—	—	—	2.9120	—	1.2360
	280190	可挠性金属套管护口 BP—15	个	0.67	1.2360	—	—	—	—	—
	280191	可挠性金属套管护口 BP—17	个	0.74	—	1.2360	—	—	—	—
	280192	可挠性金属套管护口 BP—24	个	0.91	—	—	2.9120	—	1.2360	—
	280193	可挠性金属套管护口 BP—30	个	1.13	—	—	—	2.9120	—	1.2360
	280161	可挠性金属套管接地卡子 15 [#]	个	1.56	1.2360	—	—	—	—	—
	280162	可挠性金属套管接地卡子 17 [#]	个	1.56	—	1.2360	—	—	—	—
	280163	可挠性金属套管接地卡子 24 [#]	个	1.82	—	—	2.9120	—	1.2360	—
料	280164	可挠性金属套管接地卡子 30 [#]	个	1.95	—	—	—	2.9120	—	1.2360
	350027	绝缘导线 BVR—4	m	2.88	0.3068	0.3068	0.8258	0.9292	0.3505	0.3944
	090503	镀锌机螺钉 M6	套	0.45	2.4960	2.4960	5.7120	5.7120	2.4960	2.4960
	840004	其他材料费	元	—	1.46	1.58	3.22	3.42	1.77	1.91
机械	840023	其他机具费	元	—	0.51	0.51	0.85	0.85	0.57	0.57

单位:m

定 额 编 号					11-206	11-207	11-208	11-209	11-210	11-211
项 目					套管规格					
					38 #	50 #	38 #	50 #	63 #	76 #
					每根管长(mm)					
					1000 以内		2000 以内		1000 以内	
基 价 (元)					160. 19	181. 88	108. 10	122. 86	278. 47	330. 56
其 中	人 工 费 (元)				28. 17	28. 17	18. 65	18. 65	29. 51	29. 51
	材 料 费 (元)				130. 89	152. 58	88. 70	103. 46	247. 78	299. 87
	机 械 费 (元)				1. 13	1. 13	0. 75	0. 75	1. 18	1. 18
名 称				单位	单价 (元)	数 量				
人工	870005	综合工日		工日	78. 70	0. 358	0. 358	0. 237	0. 237	0. 375
材 料	280182	可挠性金属套管 38 #		m	52. 40	1. 0800	—	1. 0800	—	—
	280183	可挠性金属套管 50 #		m	61. 20	—	1. 0800	—	1. 0800	—
	280184	可挠性金属套管 63 #		m	72. 90	—	—	—	1. 0800	—
	280185	可挠性金属套管 76 #		m	97. 70	—	—	—	—	1. 0800
	280417	可挠性金属套管卡子 SP—38		个	1. 10	2. 9120	—	1. 2360	—	—
	280418	可挠性金属套管卡子 SP—50		个	1. 58	—	2. 9120	—	1. 2360	—
	280419	可挠性金属套管卡子 SP—63		个	2. 13	—	—	—	—	2. 9120
	280420	可挠性金属套管卡子 SP—76		个	2. 93	—	—	—	—	2. 9120
	280429	接线箱连接器 38 #		个	17. 10	2. 9120	—	1. 2360	—	—

续前

单位:m

定 额 编 号					11-206	11-207	11-208	11-209	11-210	11-211
项 目					套管规格					
					38 [#]	50 [#]	38 [#]	50 [#]	63 [#]	76 [#]
					每根管长(mm)					
					1000 以内		2000 以内		1000 以内	
材	280430	接线箱连接器 50 [#]	个	19.50	—	2.9120	—	1.2360	—	—
	280431	接线箱连接器 63 [#]	个	38.40	—	—	—	—	2.9120	—
	280432	接线箱连接器 76 [#]	个	43.50	—	—	—	—	—	2.9120
	280194	可挠性金属套管护口 BP—38	个	1.50	2.9120	—	1.2360	—	—	—
	280195	可挠性金属套管护口 BP—50	个	2.07	—	2.9120	—	1.2360	—	—
	280196	可挠性金属套管护口 BP—63	个	3.63	—	—	—	—	2.9120	—
	280197	可挠性金属套管护口 BP—76	个	3.71	—	—	—	—	—	2.9120
	280165	可挠性金属套管接地卡子 38 [#]	个	2.21	2.9120	—	1.2360	—	—	—
	280166	可挠性金属套管接地卡子 50 [#]	个	2.73	—	2.9120	—	1.2360	—	—
	280167	可挠性金属套管接地卡子 63 [#]	个	9.49	—	—	—	—	2.9120	—
料	280168	可挠性金属套管接地卡子 76 [#]	个	11.40	—	—	—	—	—	2.9120
	350027	绝缘导线 BVR—4	m	2.88	1.0326	1.1357	0.4383	0.4820	1.2391	1.3421
	090503	镀锌机螺钉 M6	套	0.45	5.7120	5.7120	2.4960	2.4960	5.7120	5.7120
	840004	其他材料费	元	—	4.95	5.28	2.64	2.86	6.68	8.71
机械	840023	其他机具费	元	—	1.13	1.13	0.75	0.75	1.18	1.18

单位:m

定 额 编 号					11-212	11-213	11-214	11-215	11-216	11-217
项 目					套管规格					
					63 [#]	76 [#]	83 [#]	101 [#]	83 [#]	101 [#]
					每根管长(mm)					
					2000 以内		1000 以内		2000 以内	
基 价 (元)					171.72	209.46	391.72	540.32	252.78	350.42
其 中	人 工 费 (元)				19.68	19.68	31.01	31.01	20.70	20.70
	材 料 费 (元)				151.25	188.99	359.47	508.07	231.25	328.89
	机 械 费 (元)				0.79	0.79	1.24	1.24	0.83	0.83
名 称				单位	单价 (元)	数 量				
人工	870005	综合工日		工日	78.70	0.250	0.250	0.394	0.394	0.263
材 料	280184	可挠性金属套管 63 [#]		m	72.90	1.0800	—	—	—	—
	280185	可挠性金属套管 76 [#]		m	97.70	—	1.0800	—	—	—
	280186	可挠性金属套管 83 [#]		m	123.80	—	—	1.0800	—	—
	280187	可挠性金属套管 101 [#]		m	178.60	—	—	—	1.0800	1.0800
	280419	可挠性金属套管卡子 SP—63		个	2.13	1.2360	—	—	—	—
	280420	可挠性金属套管卡子 SP—76		个	2.93	—	1.2360	—	—	—
	280421	可挠性金属套管卡子 SP—83		个	3.62	—	—	2.9120	—	1.2360
	280422	可挠性金属套管卡子 SP—101		个	4.70	—	—	—	2.9120	—
	280431	接线箱连接器 63 [#]		个	38.40	1.2360	—	—	—	—

续前

单位:m

定 额 编 号					11-212	11-213	11-214	11-215	11-216	11-217
项 目					套管规格					
					63 [#]	76 [#]	83 [#]	101 [#]	83 [#]	101 [#]
					每根管长(mm)					
					2000 以内		1000 以内		2000 以内	
材	280432	接线箱连接器 76 [#]	个	43.50	—	1.2360	—	—	—	—
	280433	接线箱连接器 83 [#]	个	52.10	—	—	2.9120	—	1.2360	—
	280434	接线箱连接器 101 [#]	个	82.90	—	—	—	2.9120	—	1.2360
	280196	可挠性金属套管护口 BP—63	个	3.63	1.2360	—	—	—	—	—
	280197	可挠性金属套管护口 BP—76	个	3.71	—	1.2360	—	—	—	—
	280198	可挠性金属套管护口 BP—83	个	4.62	—	—	2.9120	—	1.2360	—
	280199	可挠性金属套管护口 BP—101	个	5.32	—	—	—	2.9120	—	1.2360
	280167	可挠性金属套管接地卡子 63 [#]	个	9.49	1.2360	—	—	—	—	—
	280168	可挠性金属套管接地卡子 76 [#]	个	11.40	—	1.2360	—	—	—	—
	280169	可挠性金属套管接地卡子 83 [#]	个	11.40	—	—	2.9120	—	1.2360	—
料	280364	可挠性金属套管接地卡子 101 [#]	个	8.67	—	—	—	2.9120	—	1.2360
	350027	绝缘导线 BVR—4	m	2.88	0.5259	0.5697	1.3421	1.4455	0.5697	0.6136
	090503	镀锌机螺钉 M6	套	0.45	2.4960	2.4960	5.7120	5.7120	2.4960	2.4960
	840004	其他材料费	元	—	3.57	4.65	10.42	12.62	6.11	7.55
机械	840023	其他机具费	元	—	0.79	0.79	1.24	1.24	0.83	0.83

八、穿引线

工作内容:扫管、穿引线。

单位:m

定 额 编 号					11-218	
项 目					穿引线	
基 价 （元）					0. 57	
其 中	人 工 费 （元）				0. 31	
	材 料 费 （元）				0. 25	
	机 械 费 （元）				0. 01	
名 称			单位	单价 （元）	数 量	
人 工	870005	综合工日	工日	78. 70	0. 004	
材	090234	镀锌铁丝 13 [#] ~17 [#]	kg	6. 55	0. 0208	
料	840004	其他材料费	元	—	0. 11	
机 械	840023	其他机具费	元	—	0. 01	

第二节 线槽(030411002)

一、塑料线槽安装

工作内容:测位、划线、钻孔、埋螺栓、锯槽、固定等。

单位:m

定 额 编 号					11-219	11-220	11-221	11-222	11-223
项 目					线 槽 宽 度 (mm 以 内)				
					25	40	60	80	100
基 价 (元)					10.61	11.79	11.79	15.31	17.52
其 中	人 工 费 (元)				9.68	10.31	10.31	13.69	15.82
	材 料 费 (元)				0.45	0.89	0.89	0.89	0.89
	机 械 费 (元)				0.48	0.59	0.59	0.73	0.81
名 称			单位	单价 (元)	数 量				
人 工	870005	综合工日	工日	78.70	0.123	0.131	0.131	0.174	0.201
材 料	28—020	塑料线槽	m	—	(1.0500)	(1.0500)	(1.0500)	(1.0500)	(1.0500)
	090183	镀锌木螺钉	个	0.04	0.7280	1.4640	1.4640	1.4640	1.4640
	150300	轻型铆栓	个	0.50	0.7350	1.4790	1.4790	1.4790	1.4790
	120032	塑料软管 $\phi 6$	m	0.14	0.0140	0.0150	0.0150	0.0210	0.0210
	840004	其他材料费	元	—	0.05	0.09	0.09	0.09	0.09
机 械	840023	其他机具费	元	—	0.48	0.59	0.59	0.73	0.81

二、地面金属线槽安装

工作内容:测位、划线、组对、固定安装、弯头、盖板、隔板、分线盒、接线盒、附件及支架安装、接地等。

单位:m

定 额 编 号					11-224	11-225	11-226	11-227	11-228	11-229	
项 目					架空地板下安装			混凝土地面内安装			
					单槽	双槽	三槽	单槽	双槽	三槽	
基 价 (元)					26.12	41.76	57.38	27.63	44.02	60.39	
其 中	人 工 费 (元)				7.16	11.41	15.66	8.58	13.54	18.49	
	材 料 费 (元)				17.93	28.91	39.88	17.97	28.96	39.95	
	机 械 费 (元)				1.03	1.44	1.84	1.08	1.52	1.95	
名 称				单位	单价 (元)	数 量					
人工	870005	综合工日		工日	78.70	0.091	0.145	0.199	0.109	0.172	0.235
材	28—014	地面金属线槽		m	—	(1.0050)	(2.0100)	(3.0150)	(1.0050)	(2.0100)	(3.0150)
	350237	接地编织铜线		m	15.00	0.2250	0.4500	0.6750	0.2250	0.4500	0.6750
	280121	铜端子 10		个	4.84	1.0150	2.0300	3.0450	1.0150	2.0300	3.0450
	090124	镀锌带母螺栓 10×(20~35)		套	0.44	1.0200	2.0400	3.0600	1.0200	2.0400	3.0600
	090030	镀锌垫圈 10		个	0.11	2.0400	4.0800	6.1200	2.0400	4.0800	6.1200
	090495	镀锌弹簧垫圈 10		个	0.03	1.0200	2.0400	3.0600	1.0200	2.0400	3.0600
	091468	镀锌膨胀螺栓 φ6		套	1.20	4.0800	4.0800	4.0800	4.0800	4.0800	4.0800
	110525	地面线槽专用密封胶		kg	19.00	—	—	—	0.0010	0.0020	0.0030
	090234	镀锌铁丝 13 [#] ~17 [#]		kg	6.55	—	—	—	0.0025	0.0025	0.0025
	100321	柴油		kg	8.98	0.0355	0.0710	0.1065	0.0355	0.0710	0.1065
料	840004	其他材料费		元	—	3.72	5.39	7.05	3.73	5.39	7.05
机	800008	载重汽车 8t		台班	237.50	0.0010	0.0020	0.0030	0.0010	0.0020	0.0030
械	840023	其他机具费		元	—	0.79	0.96	1.13	0.84	1.04	1.24

第三节 桥架安装(030411003)

一、钢制桥架

1. 钢制槽式桥架

工作内容:组对、安装、固定、弯头、三通或四通、盖板、隔板、附件及支吊架安装、接地等。

单位:m

定 额 编 号					11-230	11-231	11-232	11-233	11-234	11-235	
项 目					钢制槽式桥架(宽+高)(mm 以下)						
					150	400	600	800	1000	1200	
基 价 (元)					36.85	48.29	65.66	83.31	101.21	117.65	
其 中	人 工 费 (元)				15.74	26.13	41.95	56.82	72.33	86.10	
	材 料 费 (元)				19.98	20.37	20.99	21.91	22.63	23.49	
	机 械 费 (元)				1.13	1.79	2.72	4.58	6.25	8.06	
名 称				单位	单价 (元)	数 量					
人 工	870005	综合工日		工日	78.70	0.200	0.332	0.533	0.722	0.919	1.094
材 料	29-009	电缆桥架		m	—	(1.0050)	(1.0050)	(1.0050)	(1.0050)	(1.0050)	(1.0050)
	350237	接地编织铜线		m	15.00	0.2250	0.2250	0.2250	0.2200	0.1880	0.1700
	090290	电焊条 (综合)		kg	7.78	—	—	0.0100	0.0170	0.0270	0.0330

续前

单位:m

定 额 编 号					11-230	11-231	11-232	11-233	11-234	11-235
项 目					钢制槽式桥架(宽+高)(mm 以下)					
					150	400	600	800	1000	1200
材 料	280121	铜端子 10	个	4.84	1.0150	1.0150	1.0150	1.0150	1.0150	1.0150
	090124	镀锌带母螺栓 10×(20~35)	套	0.44	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200
	090030	镀锌垫圈 10	个	0.11	2.0400	2.0400	2.0400	2.0400	2.0400	2.0400
	090495	镀锌弹簧垫圈 10	个	0.03	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200
	110020	防锈漆	kg	16.30	0.0100	0.0120	0.0150	0.0150	0.0200	0.0250
	090165	镀锌膨胀螺栓 ϕ 12	套	3.76	2.0400	2.0400	2.0400	2.0400	2.0400	2.0400
	100321	柴油	kg	8.98	0.0355	0.0710	0.1065	0.1988	0.2982	0.3906
	840004	其他材料费	元	—	2.84	2.88	3.05	3.16	3.31	3.48
机 械	800008	载重汽车 8t	台班	237.50	0.0010	0.0020	0.0030	0.0040	0.0060	0.0070
	800002	汽车起重机 8t	台班	490.60	—	—	—	0.0020	0.0030	0.0050
	800011	电焊机(综合)	台班	18.60	—	—	0.0038	0.0065	0.0104	0.0127
	840023	其他机具费	元	—	0.89	1.31	1.94	2.53	3.16	3.71

单位:m

定 额 编 号					11-236	
项 目					钢制槽式桥架(宽+高)(mm 以下)	
					1500	
基 价 (元)					137.54	
其 中	人 工 费 (元)				99.08	
	材 料 费 (元)				29.03	
	机 械 费 (元)				9.43	
名 称				单位	单价 (元)	数 量
人工	870005	综合工日		工日	78.70	1.259
材	29—009	电缆桥架		m	—	(1.0050)
	350237	接地编织铜线		m	15.00	0.1700
	090290	电焊条 (综合)		kg	7.78	0.0500
	280121	铜端子 10		个	4.84	1.0150
	090124	镀锌带母螺栓 10×(20~35)		套	0.44	1.0200
	090030	镀锌垫圈 10		个	0.11	2.0400
	090495	镀锌弹簧垫圈 10		个	0.03	1.0200
	110020	防锈漆		kg	16.30	0.3000
	090165	镀锌膨胀螺栓 φ12		套	3.76	2.0400
	100321	柴油		kg	8.98	0.4545
	840004	其他材料费		元	—	3.83
机 械	800008	载重汽车 8t		台班	237.50	0.0080
	800002	汽车起重机 8t		台班	490.60	0.0060
	800011	电焊机(综合)		台班	18.60	0.0192
	840023	其他机具费		元	—	4.23

2. 钢制梯式桥架

工作内容:组对、安装、固定、弯头、三通或四通、盖板、附件及支吊架安装、接地等。

单位:m

定 额 编 号					11-237	11-238	11-239	11-240	11-241	11-242	
项 目					钢制梯式桥架(宽+高)(mm 以下)						
					200	500	800	1000	1200	1500	
基 价 (元)					34.31	52.29	67.85	89.20	99.48	118.37	
其 中	人 工 费 (元)				13.30	29.98	43.99	62.41	70.59	86.57	
	材 料 费 (元)				19.98	20.37	21.06	21.98	22.71	23.72	
	机 械 费 (元)				1.03	1.94	2.80	4.81	6.18	8.08	
名 称				单位	单价 (元)	数 量					
人工	870005	综合工日		工日	78.70	0.169	0.381	0.559	0.793	0.897	1.100
材 料	29—009	电缆桥架		m	—	(1.0050)	(1.0050)	(1.0050)	(1.0050)	(1.0050)	(1.0050)
	350237	接地编织铜线		m	15.00	0.2250	0.2250	0.2250	0.2200	0.1880	0.1700
	090290	电焊条 (综合)		kg	7.78	—	—	0.0100	0.0170	0.0270	0.0330
	280121	铜端子 10		个	4.84	1.0150	1.0150	1.0150	1.0150	1.0150	1.0150
	090124	镀锌带母螺栓 10×(20~35)		套	0.44	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200
	090030	镀锌垫圈 10		个	0.11	2.0400	2.0400	2.0400	2.0400	2.0400	2.0400
	090495	镀锌弹簧垫圈 10		个	0.03	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200
	110020	防锈漆		kg	16.30	0.0100	0.0120	0.0150	0.0150	0.0200	0.0250
	090165	镀锌膨胀螺栓 φ12		套	3.76	2.0400	2.0400	2.0400	2.0400	2.0400	2.0400
	100321	柴油		kg	8.98	0.0355	0.0710	0.1065	0.1988	0.2982	0.3906
840004	其他材料费		元	—	2.84	2.88	3.12	3.23	3.39	3.71	
机 械	800008	载重汽车 8t		台班	237.50	0.0010	0.0020	0.0030	0.0040	0.0060	0.0070
	800002	汽车起重机 8t		台班	490.60	—	—	—	0.0020	0.0030	0.0050
	800011	电焊机(综合)		台班	18.60	—	—	0.0038	0.0065	0.0104	0.0127
	840023	其他机具费		元	—	0.79	1.46	2.02	2.76	3.09	3.73

二、玻璃钢桥架

工作内容:组对、安装、固定、弯头、三通或四通、盖板、隔板、附件及支吊架安装等。

单位:m

定 额 编 号					11-243	11-244	11-245	11-246	11-247	
项 目					玻璃钢桥架(宽+高)(mm 以下)					
					200	400	600	800	1000	
基 价 (元)					25.11	33.30	46.99	72.93	81.64	
其 中	人 工 费 (元)				14.17	22.04	33.92	56.98	63.43	
	材 料 费 (元)				9.87	9.88	10.48	11.48	12.50	
	机 械 费 (元)				1.07	1.38	2.59	4.47	5.71	
名 称				单位	单价 (元)	数 量				
人工	870005	综合工日		工日	78.70	0.180	0.280	0.431	0.724	0.806
材	29—009	电缆桥架		m	—	(1.0050)	(1.0050)	(1.0050)	(1.0050)	(1.0050)
	090124	镀锌带母螺栓 10×(20~35)		套	0.44	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200
	090030	镀锌垫圈 10		个	0.11	2.0400	2.0400	2.0400	2.0400	2.0400
	090495	镀锌弹簧垫圈 10		个	0.03	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200
	090165	镀锌膨胀螺栓 φ12		套	3.76	2.0400	2.0400	2.0400	2.0400	2.0400
	料	100321	柴油		kg	8.98	0.0355	0.0355	0.0994	0.1988
840004		其他材料费		元	—	1.18	1.19	1.21	1.32	1.45
机 械	800008	载重汽车 8t		台班	237.50	0.0010	0.0010	0.0020	0.0040	0.0060
	800002	汽车起重机 8t		台班	490.60	—	—	0.0010	0.0020	0.0030
	840023	其他机具费		元	—	0.83	1.14	1.62	2.54	2.81

三、铝合金桥架

工作内容:组对、安装、固定、弯头、三通或四通、盖板、隔板、附件及支吊架安装、接地等。					单位:m					
定 额 编 号					11-248	11-249	11-250	11-251	11-252	11-253
项 目					铝合金桥架(宽+高)(mm 以下)					
					100	200	350	550	800	1000
基 价 (元)					24. 17	30. 36	36. 01	52. 64	70. 96	81. 38
其 中	人 工 费 (元)				5. 82	9. 92	15. 35	31. 32	48. 01	57. 45
	材 料 费 (元)				17. 68	19. 60	19. 61	19. 63	20. 10	20. 19
	机 械 费 (元)				0. 67	0. 84	1. 05	1. 69	2. 85	3. 74
名 称			单位	单价 (元)	数 量					
人工	870005	综合工日	工日	78. 70	0. 074	0. 126	0. 195	0. 398	0. 610	0. 730
材	29—009	电缆桥架	m	—	(1. 0050)	(1. 0050)	(1. 0050)	(1. 0050)	(1. 0050)	(1. 0050)
	350237	接地编织铜线	m	15. 00	0. 1000	0. 2250	0. 2250	0. 2250	0. 2200	0. 1880
	280121	铜端子 10	个	4. 84	1. 0150	1. 0150	1. 0150	1. 0150	1. 0150	1. 0150
	090124	镀锌带母螺栓 10×(20~35)	套	0. 44	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200
	090030	镀锌垫圈 10	个	0. 11	2. 0400	2. 0400	2. 0400	2. 0400	2. 0400	2. 0400
	090495	镀锌弹簧垫圈 10	个	0. 03	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200	1. 0200
	090165	镀锌膨胀螺栓 φ12	套	3. 76	2. 0400	2. 0400	2. 0400	2. 0400	2. 0400	2. 0400
	110172	汽油	kg	9. 44	0. 0238	0. 0238	0. 0238	0. 0238	0. 0708	0. 1179
	840004	其他材料费	元	—	2. 67	2. 71	2. 72	2. 74	2. 84	2. 97
机 械	800006	载重汽车 4t	台班	179. 70	0. 0010	0. 0010	0. 0010	0. 0010	0. 0020	0. 0030
	800001	汽车起重机 5t	台班	313. 70	—	—	—	—	0. 0010	0. 0020
	840023	其他机具费	元	—	0. 49	0. 66	0. 87	1. 51	2. 18	2. 57

第四节 配线(030411004)

一、管内穿铜芯线

1.照明线路

工作内容:穿引线、扫管、涂滑石粉、放线、穿线、编号、焊接包头等。					单位:m		
定 额 编 号					11-254	11-255	11-256
项 目					导线截面(mm ² 以内)		
					1.5	2.5	4
基 价 (元)					0.90	0.93	0.94
其中	人 工 费 (元)				0.71	0.71	0.71
	材 料 费 (元)				0.16	0.19	0.20
	机 械 费 (元)				0.03	0.03	0.03
名 称			单位	单价 (元)	数 量		
人工	870005	综合工日	工日	78.70	0.009	0.009	0.009
材料	35—001	绝缘导线	m	—	(1.1600)	(1.1600)	(1.1600)
	090234	镀锌铁丝 13 [#] ~17 [#]	kg	6.55	0.0009	0.0009	0.0013
	310045	塑料胶布带 25×10	卷	1.44	0.0025	0.0025	0.0025
	310031	黑胶布带 20×20	卷	3.00	0.0013	0.0013	0.0013
	840004	其他材料费	元	—	0.15	0.18	0.18
机械	840023	其他机具费	元	—	0.03	0.03	0.03

2. 动力线路

单位:m

定 额 编 号					11-257	11-258	11-259	11-260	11-261	11-262
项 目					导线截面(mm ² 以内)					
					1	1.5	2.5	4	6	10
基 价 (元)					0.65	0.65	0.66	0.77	0.77	0.83
其 中	人 工 费 (元)				0.47	0.47	0.47	0.55	0.55	0.55
	材 料 费 (元)				0.16	0.16	0.17	0.20	0.20	0.26
	机 械 费 (元)				0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02
名 称			单位	单价 (元)	数 量					
人 工	870005	综合工日	工日	78.70	0.006	0.006	0.006	0.007	0.007	0.007
材 料	35—001	绝缘导线	m	—	(1.0500)	(1.0500)	(1.0500)	(1.0500)	(1.0500)	(1.0500)
	090234	镀锌铁丝 13 [#] ~17 [#]	kg	6.55	0.0009	0.0009	0.0009	0.0010	0.0010	0.0013
	310047	自粘性塑料带 20×20	卷	3.50	0.0060	0.0065	0.0070	0.0080	0.0090	0.0100
	310031	黑胶布带 20×20	卷	3.00	0.0030	0.0033	0.0035	0.0040	0.0045	0.0050
	840004	其他材料费	元	—	0.12	0.12	0.13	0.15	0.15	0.20
机 械	840023	其他机具费	元	—	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02

单位:m

定 额 编 号					11-263	11-264	11-265	11-266	11-267	11-268
项 目					导线截面(mm ² 以内)					
					16	25	35	50	70	95
基 价 (元)					0.81	1.33	1.35	2.62	2.62	3.22
其 中	人 工 费 (元)				0.55	1.02	1.02	2.20	2.20	2.75
	材 料 费 (元)				0.24	0.27	0.29	0.33	0.33	0.36
	机 械 费 (元)				0.02	0.04	0.04	0.09	0.09	0.11
名 称			单位	单价 (元)	数 量					
人 工	870005	综合工日	工日	78.70	0.007	0.013	0.013	0.028	0.028	0.035
材 料	35—001	绝缘导线	m	—	(1.0500)	(1.0500)	(1.0500)	(1.0500)	(1.0500)	(1.0500)
	090234	镀锌铁丝 13 [#] ~17 [#]	kg	6.55	0.0013	0.0014	0.0014	0.0024	0.0024	0.0024
	310045	塑料胶布带 25×10	卷	1.44	0.0110	0.0120	0.0130	0.0140	0.0140	0.0150
	310031	黑胶布带 20×20	卷	3.00	0.0055	0.0060	0.0065	0.0070	0.0070	0.0075
	840004	其他材料费	元	—	0.20	0.23	0.24	0.27	0.27	0.30
机 械	840023	其他机具费	元	—	0.02	0.04	0.04	0.09	0.09	0.11

单位: m

定 额 编 号					11-269	11-270	11-271	11-272
项 目					导线截面(mm ² 以内)			
					120	150	185	240
基 价 (元)					3. 24	5. 58	5. 61	9. 57
其 中	人 工 费 (元)				2. 75	4. 96	4. 96	8. 74
	材 料 费 (元)				0. 38	0. 42	0. 45	0. 48
	机 械 费 (元)				0. 11	0. 20	0. 20	0. 35
名 称			单位	单价 (元)	数 量			
人 工	870005	综合工日	工日	78. 70	0. 035	0. 063	0. 063	0. 111
材 料	35—001	绝缘导线	m	—	(1. 0500)	(1. 0500)	(1. 0500)	(1. 0500)
	090234	镀锌铁丝 13 [#] ~17 [#]	kg	6. 55	0. 0025	0. 0025	0. 0030	0. 0033
	310045	塑料胶布带 25×10	卷	1. 44	0. 0160	0. 0170	0. 0180	0. 0190
	310031	黑胶布带 20×20	卷	3. 00	0. 0080	0. 0085	0. 0090	0. 0095
	840004	其他材料费	元	—	0. 32	0. 35	0. 38	0. 40
机 械	840023	其他机具费	元	—	0. 11	0. 20	0. 20	0. 35

3. 管内穿护套线

单位:m

定 额 编 号					11-273	11-274	11-275	11-276
项 目					导线截面(mm ² 以内)			
					一 芯			
					2. 5	4	6	10
基 价 (元)					0. 81	0. 92	0. 92	0. 98
其 中	人 工 费 (元)				0. 63	0. 71	0. 71	0. 71
	材 料 费 (元)				0. 16	0. 18	0. 18	0. 24
	机 械 费 (元)				0. 02	0. 03	0. 03	0. 03
名 称			单位	单价 (元)	数 量			
人 工	870005	综合工日	工日	78. 70	0. 008	0. 009	0. 009	0. 009
材 料	35-001	绝缘导线	m	—	(1. 1096)	(1. 1096)	(1. 0485)	(1. 0485)
	090234	镀锌铁丝 13 [#] ~17 [#]	kg	6. 55	0. 0009	0. 0010	0. 0010	0. 0013
	310045	塑料胶布带 25×10	卷	1. 44	0. 0070	0. 0080	0. 0090	0. 0100
	310031	黑胶布带 20×20	卷	3. 00	0. 0035	0. 0040	0. 0045	0. 0050
	840004	其他材料费	元	—	0. 13	0. 15	0. 15	0. 20
机 械	840023	其他机具费	元	—	0. 02	0. 03	0. 03	0. 03

单位:m

定 额 编 号					11-277	11-278	11-279	11-280	11-281
项 目					导线截面(mm ² 以内)				
					二 芯				
					1. 0	2. 5	4	6	10
基 价 (元)					0. 86	0. 84	0. 99	0. 92	1. 08
其中	人 工 费 (元)				0. 63	0. 63	0. 79	0. 71	0. 71
	材 料 费 (元)				0. 20	0. 18	0. 17	0. 18	0. 34
	机 械 费 (元)				0. 03	0. 03	0. 03	0. 03	0. 03
名 称				单位	单价 (元)	数 量			
人 工	870005	综合工日		工日	78. 70	0. 008	0. 008	0. 010	0. 009
材 料	35—001	绝缘导线		m	—	(1. 1096)	(1. 1096)	(1. 1096)	(1. 0485)
	090234	镀锌铁丝 13 [#] ~17 [#]		kg	6. 55	0. 0090	0. 0009	0. 0010	0. 0013
	310045	塑料胶布带 25×10		卷	1. 44	0. 0009	0. 0105	0. 0120	0. 0135
	310031	黑胶布带 20×20		卷	3. 00	0. 0005	0. 0053	0. 0060	0. 0075
	840004	其他材料费		元	—	0. 14	0. 14	0. 13	0. 29
机 械	840023	其他机具费		元	—	0. 03	0. 03	0. 03	0. 03

单位:m

定 额 编 号					11-282	11-283	11-284	11-285	11-286
项 目					导线截面(mm ² 以内)				
					四 芯				
					1.0	2.5	4	6	10
基 价 (元)					0.96	0.93	1.11	1.11	1.28
其中	人 工 费 (元)				0.71	0.71	0.87	0.87	0.87
	材 料 费 (元)				0.22	0.19	0.21	0.21	0.38
	机 械 费 (元)				0.03	0.03	0.03	0.03	0.03
名 称				单位	单价 (元)	数 量			
人 工	870005	综合工日		工日	78.70	0.009	0.009	0.011	0.011
材 料	35—001	绝缘导线		m	—	(1.1096)	(1.1096)	(1.1096)	(1.0485)
	090234	镀锌铁丝 13 [#] ~17 [#]		kg	6.55	0.0135	0.0009	0.0010	0.0013
	310045	塑料胶布带 25×10		卷	1.44	0.0009	0.0158	0.0178	0.0198
	310031	黑胶布带 20×20		卷	3.00	0.0005	0.0079	0.0089	0.0109
	840004	其他材料费		元	—	0.13	0.14	0.15	0.31
机 械	840023	其他机具费		元	—	0.03	0.03	0.03	0.03

单位:m

定 额 编 号					11-287		11-288		
项 目					导线截面(mm ² 以内)				
					八 芯				
					1. 0		2. 5		
基 价 (元)					1. 28		1. 29		
其 中	人 工 费 (元)				1. 02		1. 02		
	材 料 费 (元)				0. 22		0. 23		
	机 械 费 (元)				0. 04		0. 04		
名 称				单位	单价 (元)	数 量			
人 工	870005	综合工日			工日	78. 70	0. 013		0. 013
材 料	35—001	绝缘导线			m	—	(1. 1096)		(1. 1096)
	090234	镀锌铁丝 13 [#] ~17 [#]			kg	6. 55	0. 0009		0. 0009
	310045	塑料胶布带 25×10			卷	1. 44	0. 0200		0. 0200
	310031	黑胶布带 20×20			卷	3. 00	0. 0100		0. 0100
	840004	其他材料费			元	—	0. 16		0. 17
机 械	840023	其他机具费			元	—	0. 04		0. 04

4. 管内穿二芯软导线

单位:m

定 额 编 号					11-289	11-290	11-291	11-292
项 目					导线截面(mm ² 以内)			
					0.75	1.0	1.5	2.5
基 价 (元)					0.64	0.65	0.66	0.67
其 中	人 工 费 (元)				0.47	0.47	0.47	0.47
	材 料 费 (元)				0.15	0.16	0.17	0.18
	机 械 费 (元)				0.02	0.02	0.02	0.02
名 称			单位	单价 (元)	数 量			
人 工	870005	综合工日	工日	78.70	0.006	0.006	0.006	0.006
材 料	35-001	绝缘导线	m	—	(1.0800)	(1.0800)	(1.0800)	(1.0800)
	090234	镀锌铁丝 13 [#] ~17 [#]	kg	6.55	0.0009	0.0009	0.0009	0.0009
	310045	塑料胶布带 25×10	卷	1.44	0.0075	0.0090	0.0100	0.0105
	310031	黑胶布带 20×20	卷	3.00	0.0038	0.0045	0.0050	0.0053
	840004	其他材料费	元	—	0.12	0.13	0.13	0.14
机 械	840023	其他机具费	元	—	0.02	0.02	0.02	0.02

二、线槽内配线

工作内容:清扫线槽、放线、编号、对号、接焊包头等。

单位:m

定 额 编 号					11-293	11-294	11-295	11-296	11-297	11-298
项 目					导线截面(mm ² 以内)					
					1.0	1.5	2.5	4	6	10
基 价 (元)					0.95	0.95	0.96	1.12	1.12	1.32
其 中	人 工 费 (元)				0.79	0.79	0.79	0.94	0.94	1.10
	材 料 费 (元)				0.13	0.13	0.14	0.14	0.14	0.17
	机 械 费 (元)				0.03	0.03	0.03	0.04	0.04	0.05
名 称			单位	单价 (元)	数 量					
人 工	870005	综合工日	工日	78.70	0.010	0.010	0.010	0.012	0.012	0.014
材 料	35—001	绝缘导线	m	—	(1.0500)	(1.0500)	(1.0500)	(1.0500)	(1.0500)	(1.0500)
	090234	镀锌铁丝 13 [#] ~17 [#]	kg	6.55	0.0006	0.0006	0.0006	0.0006	0.0006	0.0006
	150004	标志牌	个	0.50	0.0600	0.0600	0.0600	0.0600	0.0600	0.0600
	120026	塑料带 20×40	卷	5.37	0.0005	0.0005	0.0005	0.0005	0.0010	0.0010
	310045	塑料胶布带 25×10	卷	1.44	0.0003	0.0003	0.0003	0.0003	0.0005	0.0005
	310031	黑胶布带 20×20	卷	3.00	0.0003	0.0003	0.0003	0.0003	0.0005	0.0005
	840004	其他材料费	元	—	0.09	0.09	0.10	0.10	0.10	0.13
机 械	840023	其他机具费	元	—	0.03	0.03	0.03	0.04	0.04	0.05

单位:m

定 额 编 号					11-299	11-300	11-301	11-302	11-303	11-304
项 目					导线截面(mm ² 以内)					
					16	25	35	50	70	95
基 价 (元)					1. 31	1. 65	1. 66	2. 91	2. 91	4. 15
其 中	人 工 费 (元)				1. 10	1. 42	1. 42	2. 60	2. 60	3. 78
	材 料 费 (元)				0. 16	0. 17	0. 18	0. 21	0. 21	0. 22
	机 械 费 (元)				0. 05	0. 06	0. 06	0. 10	0. 10	0. 15
名 称			单位	单价 (元)	数 量					
人 工	870005	综合工日	工日	78. 70	0. 014	0. 018	0. 018	0. 033	0. 033	0. 048
材 料	35—001	绝缘导线	m	—	(1. 0500)	(1. 0500)	(1. 0500)	(1. 0500)	(1. 0500)	(1. 0500)
	090234	镀锌铁丝 13 [#] ~17 [#]	kg	6. 55	0. 0006	0. 0006	0. 0006	0. 0006	0. 0006	0. 0006
	150004	标志牌	个	0. 50	0. 0600	0. 0600	0. 0600	0. 0600	0. 0600	0. 0600
	120026	塑料带 20×40	卷	5. 37	0. 0010	0. 0010	0. 0010	0. 0015	0. 0015	0. 0015
	310045	塑料胶布带 25×10	卷	1. 44	0. 0005	0. 0005	0. 0005	0. 0008	0. 0008	0. 0008
	310031	黑胶布带 20×20	卷	3. 00	0. 0005	0. 0005	0. 0005	0. 0008	0. 0008	0. 0008
	840004	其他材料费	元	—	0. 12	0. 13	0. 14	0. 16	0. 16	0. 17
机 械	840023	其他机具费	元	—	0. 05	0. 06	0. 06	0. 10	0. 10	0. 15

单位:m

定 额 编 号					11-305	11-306	11-307	11-308
项 目					导线截面(mm ² 以内)			
					120	150	185	240
基 价 (元)					4.04	5.60	5.60	9.78
其中	人 工 费 (元)				3.78	5.27	5.27	9.29
	材 料 费 (元)				0.11	0.12	0.12	0.12
	机 械 费 (元)				0.15	0.21	0.21	0.37
名 称			单位	单价 (元)	数 量			
人 工	870005	综合工日	工日	78.70	0.048	0.067	0.067	0.118
材 料	35—001	绝缘导线	m	—	(1.0500)	(1.0500)	(1.0500)	(1.0500)
	090234	镀锌铁丝 13 [#] ~17 [#]	kg	6.55	0.0006	0.0006	0.0006	0.0006
	150004	标志牌	个	0.50	0.0600	0.0600	0.0600	0.0600
	120026	塑料带 20×40	卷	5.37	0.0020	0.0020	0.0020	0.0020
	310045	塑料胶布带 25×10	卷	1.44	0.0010	0.0010	0.0010	0.0010
	310031	黑胶布带 20×20	卷	3.00	0.0010	0.0010	0.0010	0.0010
	840004	其他材料费	元	—	0.06	0.07	0.07	0.07
机 械	840023	其他机具费	元	—	0.15	0.21	0.21	0.37

三、车间带形母线安装

1. 沿屋架、梁、柱、墙

工作内容：钻孔、支架安装、绝缘子灌注、安装、母线平直、煨弯、连接、架设、夹具安装、刷分相漆等。

单位：m

定 额 编 号					11-309	11-310	11-311	11-312
项 目					铝 母 线			
					母线截面(mm ² 以内)			
					250	500	800	1200
基 价 (元)					25.18	29.08	34.00	38.09
其 中	人 工 费 (元)				11.57	14.24	16.21	18.81
	材 料 费 (元)				12.84	13.76	15.98	17.37
	机 械 费 (元)				0.77	1.08	1.81	1.91
名 称				单位	单价 (元)	数 量		
人 工	870005	综合工日	工日	78.70	0.147	0.181	0.206	0.239
材 料	35—003	铝母线	m	—	(1.0130)	(1.0130)	(1.0130)	(1.0130)
	310036	绝缘子及灌注螺栓 WX—01	套	8.43	0.4250	0.4250	0.4250	0.4250
	280330	矩形母线金具 JNP102	套	18.30	0.4221	—	—	—
	280331	矩形母线金具 JNP103	套	19.20	—	0.4221	—	—

续前

单位:m

定 额 编 号					11-309	11-310	11-311	11-312
项 目					铝母线			
					母线截面(mm ² 以内)			
					250	500	800	1200
材	280332	矩形母线金具 JNP104	套	21.90	—	—	0.4221	—
	280333	矩形母线金具 JNP105	套	23.70	—	—	—	0.4221
	090130	镀锌带母螺栓 12×(65~80)	套	0.94	0.2448	0.3672	—	—
	090133	镀锌带母螺栓 16×(35~60)	套	1.76	—	—	0.4896	0.4896
	090573	镀锌弹簧垫圈 12~22	个	0.09	0.2448	0.3672	0.4896	0.4896
	090572	镀锌垫圈 14~20	个	0.36	0.4896	0.7344	0.9792	0.9792
	090296	铝焊条	kg	33.80	0.0012	0.0030	0.0062	0.0120
	090295	铝焊粉	kg	16.50	—	—	0.0001	0.0002
料	110121	氧气	m ³	3.60	0.0060	0.0090	0.0168	0.0252
	110120	乙炔气	m ³	28.00	0.0029	0.0043	0.0080	0.0121
	840004	其他材料费	元	—	0.96	1.18	1.40	1.69
机械	840023	其他机具费	元	—	0.77	1.08	1.81	1.91

单位:m

定 额 编 号					11-313	11-314	11-315	
项 目					钢母线			
					母线截面(mm ² 以内)			
					100	250	500	
基 价 (元)					10.86	12.80	16.08	
其中	人 工 费 (元)				9.21	10.78	12.67	
	材 料 费 (元)				0.96	1.26	2.34	
	机 械 费 (元)				0.69	0.76	1.07	
名 称				单位	单价 (元)	数 量		
人工	870005	综合工日		工日	78.70	0.117	0.137	0.161
材	35—004	钢母线		m	—	(1.0400)	(1.0400)	(1.0400)
	090121	镀锌带母螺栓 8×(30~60)		套	0.41	0.2448	—	—
	090130	镀锌带母螺栓 12×(65~80)		套	0.94	—	0.2448	0.3672
	090574	镀锌弹簧垫圈 2~10		个	0.02	0.2448	—	—
	090573	镀锌弹簧垫圈 12~22		个	0.09	—	0.2448	0.3672
	090571	镀锌垫圈 2~12		个	0.15	0.4896	0.4896	0.7344
	090290	电焊条 (综合)		kg	7.78	0.0020	0.0032	0.0075
	110121	氧气		m ³	3.60	0.0030	0.0030	0.0045
	110120	乙炔气		m ³	28.00	0.0014	0.0014	0.0022
	110174	200 号溶剂汽油		kg	6.26	0.0030	0.0030	0.0090
	110020	防锈漆		kg	16.30	0.0130	0.0130	0.0350
	110063	铅油		kg	8.50	0.0070	0.0070	0.0190
	110034	清油		kg	19.20	0.0040	0.0040	0.0100
	840004	其他材料费		元	—	0.35	0.49	0.74
机	800011	电焊机(综合)		台班	18.60	0.0008	0.0012	0.0029
械	840023	其他机具费		元	—	0.68	0.74	1.02

2. 跨屋架、梁、柱

工作内容: 钻孔、支架安装、绝缘子灌注、安装、母线平直、煨弯、连接、架设、夹具安装、拉紧装置制作安装、刷分相漆等。

单位: m

定 额 编 号					11-316	11-317	11-318	11-319
项 目					铝母线			
					母线截面(mm ² 以内)			
					250	500	800	1200
基 价 （元）					24.78	28.66	37.18	40.96
其 中	人 工 费 （元）				12.59	15.43	18.97	21.56
	材 料 费 （元）				11.38	12.10	16.29	17.38
	机 械 费 （元）				0.81	1.13	1.92	2.02
名 称			单位	单价 (元)	数 量			
人 工	870005	综合工日	工日	78.70	0.160	0.196	0.241	0.274
材 料	35—003	铝母线	m	—	(1.0130)	(1.0130)	(1.0130)	(1.0130)
	310036	绝缘子及灌注螺栓 WX—01	套	8.43	0.1822	0.1822	0.1822	0.1822
	280330	矩形母线金具 JNP102	套	18.30	0.1809	—	—	—
	280331	矩形母线金具 JNP103	套	19.20	—	0.1809	—	—
	280332	矩形母线金具 JNP104	套	21.90	—	—	0.1809	—

续前

单位:m

定 额 编 号					11-316	11-317	11-318	11-319
项 目					铝母线			
					母线截面(mm ² 以内)			
					250	500	800	1200
材	280333	矩形母线金具 JNP105	套	23.70	—	—	—	0.1809
	090540	母线拉紧装置 500mm ² 以下	套	56.10	0.0603	0.0603	—	—
	090541	母线拉紧装置 1200mm ² 以下	套	96.90	—	—	0.0603	0.0603
	090130	镀锌带母螺栓 12×(65~80)	套	0.94	0.2448	0.3672	—	—
	090133	镀锌带母螺栓 16×(35~60)	套	1.76	—	—	0.4896	0.4896
	090573	镀锌弹簧垫圈 12~22	个	0.09	0.2448	0.3672	0.4896	0.4896
	090572	镀锌垫圈 14~20	个	0.36	0.4896	0.7344	0.9792	0.9792
	090296	铝焊条	kg	33.80	0.0012	0.0030	0.0062	0.0120
	090295	铝焊粉	kg	16.50	—	0.0001	0.0001	0.0002
	110121	氧气	m ³	3.60	0.0060	0.0090	0.0168	0.0252
料	110120	乙炔气	m ³	28.00	0.0029	0.0043	0.0080	0.0121
	840004	其他材料费	元	—	2.58	2.81	3.19	3.62
机械	840023	其他机具费	元	—	0.81	1.13	1.92	2.02

单位:m

定 额 编 号					11-320	11-321	11-322	
项 目					钢母线			
					母线截面(mm ² 以内)			
					100	250	500	
基 价 (元)					16.92	19.26	23.12	
其 中	人 工 费 (元)				11.73	13.69	16.13	
	材 料 费 (元)				4.40	4.69	5.79	
	机 械 费 (元)				0.79	0.88	1.20	
名 称				单位	单价 (元)	数 量		
人 工	870005	综合工日		工日	78.70	0.149	0.174	0.205
材 料	35－004	钢母线		m	—	(1.0400)	(1.0400)	(1.0400)
	090540	母线拉紧装置 500mm ² 以下		套	56.10	0.0603	0.0603	0.0603
	090121	镀锌带母螺栓 8×(30～60)		套	0.41	0.2448	—	—
	090130	镀锌带母螺栓 12×(65～80)		套	0.94	—	0.2448	0.3672
	090574	镀锌弹簧垫圈 2～10		个	0.02	0.2448	—	—

续前

单位:m

定 额 编 号					11-320	11-321	11-322
项 目					钢母线		
					母线截面(mm ² 以内)		
					100	250	500
材 料	090573	镀锌弹簧垫圈 12~22	个	0.09	—	0.2448	0.3672
	090571	镀锌垫圈 2~12	个	0.15	0.4896	0.4896	0.7344
	090290	电焊条(综合)	kg	7.78	0.0020	0.0032	0.0075
	110121	氧气	m ³	3.60	0.0030	0.0030	0.0045
	110120	乙炔气	m ³	28.00	0.0014	0.0014	0.0022
	110174	200 号溶剂汽油	kg	6.26	0.0030	0.0030	0.0090
	110020	防锈漆	kg	16.30	0.0130	0.0130	0.0350
	110063	铅油	kg	8.50	0.0070	0.0070	0.0190
	110034	清油	kg	19.20	0.0040	0.0040	0.0100
	840004	其他材料费	元	—	0.41	0.54	0.80
机	800011	电焊机(综合)	台班	18.60	0.0008	0.0012	0.0029
械	840023	其他机具费	元	—	0.78	0.86	1.15

第五节 接线箱安装(030411005)

工作内容:测位、预留洞、钻孔、埋螺栓、箱子开孔、修洞、修孔、箱子固定、焊接地线及焊接处刷防锈漆等。

单位:个

定 额 编 号					11-323	11-324	11-325	11-326	11-327	11-328
项 目					明装			暗装		
					接线箱半周长(mm 以内)					
					300	700	1500	300	700	1500
基 价 (元)					65.13	84.41	129.97	61.97	80.93	129.36
其中	人 工 费 (元)				26.44	41.08	61.46	36.20	50.53	74.45
	材 料 费 (元)				36.88	40.94	65.16	24.07	28.13	51.54
	机 械 费 (元)				1.81	2.39	3.35	1.70	2.27	3.37
名 称			单位	单价 (元)	数 量					
人工	870005	综合工日	工日	78.70	0.336	0.522	0.781	0.460	0.642	0.946
材	280074	接线箱 300	个	22.00	1.0000	—	—	1.0000	—	—
	280075	接线箱 700	个	26.00	—	1.0000	—	—	1.0000	—
	280076	接线箱 1500	个	48.00	—	—	1.0000	—	—	1.0000
	091056	镀锌膨胀螺栓 $\phi 8$	套	2.82	4.0800	4.0800	—	—	—	—
	090533	镀锌膨胀螺栓 $\phi 10$	套	3.18	—	—	4.0800	—	—	—
料	010014	圆钢 $\phi 10$ 以内	kg	3.63	0.1300	0.1300	0.2000	0.1300	0.1300	0.2000
	090290	电焊条 (综合)	kg	7.78	0.0351	0.0351	0.0540	0.0351	0.0351	0.0540
	110103	沥青漆	kg	11.40	—	—	—	0.0740	0.0740	0.1330
	840004	其他材料费	元	—	2.63	2.69	3.04	0.48	0.54	0.88
机械	800011	电焊机(综合)	台班	18.60	0.0135	0.0135	0.0208	0.0135	0.0135	0.0208
	840023	其他机具费	元	—	1.56	2.14	2.96	1.45	2.02	2.98

第六节 接线盒安装(030411006)

工作内容:测位、修孔、剔注或预埋、铁架制安、固定、接地等。

单位:个

定 额 编 号					11-329	11-330	11-331	11-332	11-333
项 目					钢制接线盒 86H				
					暗装			明装	钢索上
					砖结构	混凝土结构	轻钢龙骨		
基 价 (元)					8.96	17.07	10.23	11.78	8.26
其 中	人 工 费 (元)				5.35	12.04	5.35	5.98	1.89
	材 料 费 (元)				3.27	4.29	4.48	5.31	6.30
	机 械 费 (元)				0.34	0.74	0.40	0.49	0.07
名 称				单位	单价 (元)	数 量			
人工	870005	综合工日	工日	78.70	0.068	0.153	0.068	0.076	0.024
材 料	280072	接线盒 86H	个	2.60	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200
	170630	塑料管堵 15~25	个	0.08	2.0600	2.0600	2.0600	2.0600	—
	010018	扁钢 60 以内	kg	3.67	—	0.0940	—	—	—
	010014	圆钢 $\phi 10$ 以内	kg	3.63	0.0330	0.1790	0.1000	—	—
	080012	U 形轻钢龙骨 CB50 $\times$ 20	m	4.40	—	—	0.2000	—	—
	290228	接线盒固定镀锌板	个	3.00	—	—	—	—	1.0300
	090501	镀锌机螺钉 M4	套	0.15	—	—	—	2.0600	3.0900
	090183	镀锌木螺钉	个	0.04	—	—	—	2.0600	—
	090290	电焊条 (综合)	kg	7.78	0.0180	0.0360	0.0270	—	—
	150300	轻型铆栓	个	0.50	—	—	—	2.0600	—
	840004	其他材料费	元	—	0.19	0.20	0.21	1.07	0.09
机	800011	电焊机(综合)	台班	18.60	0.0069	0.0138	0.0104	—	—
械	840023	其他机具费	元	—	0.21	0.48	0.21	0.49	0.07

单位:个

定 额 编 号					11-334	11-335	11-336	11-337	11-338
项 目					钢制灯头盒 T1—T4				
					暗装			明装	钢索上
					砖结构	混凝土结构	轻钢龙骨		
基 价 (元)					8.96	17.07	10.23	11.61	8.26
其中	人 工 费 (元)				5.35	12.04	5.35	5.98	1.89
	材 料 费 (元)				3.27	4.29	4.48	5.14	6.30
	机 械 费 (元)				0.34	0.74	0.40	0.49	0.07
名 称				单位	单价 (元)	数 量			
人工	870005	综合工日	工日	78.70	0.068	0.153	0.068	0.076	0.024
材	280118	铁制灯头盒 T1—T4	个	2.60	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200	1.0200
	170630	塑料管堵 15~25	个	0.08	2.0600	2.0600	2.0600	—	—
	010018	扁钢 60 以内	kg	3.67	—	0.0940	—	—	—
	010014	圆钢 $\phi 10$ 以内	kg	3.63	0.0330	0.1790	0.1000	—	—
	080012	U 形轻钢龙骨 CB50×20	m	4.40	—	—	0.2000	—	—
	290228	接线盒固定镀锌板	个	3.00	—	—	—	—	1.0300
	090501	镀锌机螺钉 M4	套	0.15	—	—	—	2.0600	3.0900
	090183	镀锌木螺钉	个	0.04	—	—	—	2.0600	—
	090290	电焊条 (综合)	kg	7.78	0.0180	0.0360	0.0270	—	—
	150300	轻型铆栓	个	0.50	—	—	—	2.0600	—
机 械	840004	其他材料费	元	—	0.19	0.20	0.21	1.07	0.09
	800011	电焊机(综合)	台班	18.60	0.0069	0.0138	0.0104	—	—
	840023	其他机具费	元	—	0.21	0.48	0.21	0.49	0.07

单位:个

定 额 编 号					11-339	11-340	11-341	11-342
项 目					塑料接线盒 86HS		塑料灯头盒 S1—S4	
					暗装	明装	暗装	明装
基 价 (元)					8.50	10.28	8.34	10.28
其 中	人 工 费 (元)				6.30	5.98	6.30	5.98
	材 料 费 (元)				1.95	3.81	1.79	3.81
	机 械 费 (元)				0.25	0.49	0.25	0.49
名 称			单位	单价 (元)	数 量			
人 工	870005	综合工日	工日	78.70	0.080	0.076	0.080	0.076
材 料	280073	塑料接线盒 86HS	个	1.62	1.0200	1.0200	—	—
	280098	塑料灯头盒 S1—S4	个	1.62	—	—	1.0200	1.0200
	280139	胀管扎头	个	0.10	1.0500	—	1.0500	—
	170630	塑料管堵 15~25	个	0.08	2.0600	—	—	—
	090183	镀锌木螺钉	个	0.04	—	2.0600	—	2.0600
	150300	轻型铆栓	个	0.50	—	2.0600	—	2.0600
	840004	其他材料费	元	—	0.03	1.05	0.03	1.05
机 械	840023	其他机具费	元	—	0.25	0.49	0.25	0.49

单位:个

定 额 编 号					11-343	11-344	11-345	11-346
项 目					地面接线盒	防爆接线盒		接线盒盖
						暗装	明装	
基 价 (元)					71.10	43.28	40.23	3.54
其中	人 工 费 (元)				17.08	12.04	9.21	2.28
	材 料 费 (元)				53.08	30.50	30.40	1.17
	机 械 费 (元)				0.94	0.74	0.62	0.09
名 称			单位	单价 (元)	数 量			
人工	870005	综合工日	工日	78.70	0.217	0.153	0.117	0.029
材	280026	地面接线盒	个	48.60	1.0200	—	—	—
	280025	防爆接线盒	个	27.00	—	1.0200	1.0200	—
	280108	接线盒盖	个	1.05	—	—	—	1.0200
	010018	扁钢 60 以内	kg	3.67	0.3000	0.0940	—	—
	010014	圆钢 $\phi 10$ 以内	kg	3.63	0.2580	0.1790	—	—
	090183	镀锌木螺钉	个	0.04	4.1600	—	2.0600	2.0800
	090181	镀锌机螺钉 (2~5)×(4~50)	个	0.05	2.0600	—	—	—
	090501	镀锌机螺钉 M4	套	0.15	—	—	2.0600	—
	090290	电焊条 (综合)	kg	7.78	0.0360	0.0360	—	—
	280051	塑料护口 15~25	个	0.14	—	2.2250	—	—
	090074	锁紧螺母 20	个	0.35	—	2.2250	—	—
	150300	轻型铆栓	个	0.50	—	—	2.0600	—
机 械	840004	其他材料费	元	—	0.92	0.59	1.44	0.02
	800011	电焊机(综合)	台班	18.60	0.0138	0.0138	—	—
	840023	其他机具费	元	—	0.68	0.48	0.62	0.09

第七节 防水弯头安装

工作内容:清扫、检查、安装等。

单位:个

定 额 编 号					11-347	11-348	11-349	11-350	11-351
项 目					防水弯头规格(mm 以内)				
					20	32	50	80	100
基 价 (元)					9.68	11.16	20.63	61.19	72.81
其中	人 工 费 (元)				4.49	4.49	6.77	6.77	7.48
	材 料 费 (元)				5.01	6.49	13.59	54.15	65.03
	机 械 费 (元)				0.18	0.18	0.27	0.27	0.30
名 称			单位	单价 (元)	数 量				
人 工	870005	综合工日	工日	78.70	0.057	0.057	0.086	0.086	0.095
材 料	280401	防水弯头 20	个	4.80	1.0300	—	—	—	—
	280402	防水弯头 32	个	6.20	—	1.0300	—	—	—
	280403	防水弯头 50	个	13.00	—	—	1.0300	—	—
	280345	防水弯头 80	个	51.80	—	—	—	1.0300	—
	280360	防水弯头 100	个	62.20	—	—	—	—	1.0300
	840004	其他材料费	元	—	0.07	0.10	0.20	0.80	0.96
机 械	840023	其他机具费	元	—	0.18	0.18	0.27	0.27	0.30

第八节 钢索架设及拉紧装置制作安装

一、钢索架设

工作内容:测位、断料、调直、架设、绑扎、拉紧、刷漆等。

单位:m

定 额 编 号					11-352	11-353	11-354	11-355		
项 目					圆 钢		钢 绞 线			
					直径(mm 以 内)					
					φ6	φ8	φ6	φ9		
基 价 (元)					2. 88	3. 39	2. 55	3. 03		
其 中	人 工 费 (元)				2. 05	2. 20	1. 34	1. 50		
	材 料 费 (元)				0. 75	1. 10	1. 16	1. 47		
	机 械 费 (元)				0. 08	0. 09	0. 05	0. 06		
名 称				单位	单价 (元)	数 量				
人 工	870005	综合工日			工日	78. 70	0. 026	0. 028	0. 017	0. 019
材 料	01—011	镀锌钢索			m	—	(1. 0500)	(1. 0500)	(1. 0500)	(1. 0500)
	090222	钢线卡子 6			个	2. 21	0. 1020	—	0. 1020	—
	090223	钢线卡子 10~20			个	2. 42	—	0. 1020	—	0. 1020

续前

单位:m

定 额 编 号					11-352	11-353	11-354	11-355
项 目					圆 钢		钢绞线	
					直径(mm 以内)			
					φ6	φ8	φ6	φ9
材 料	090276	镀锌抱箍铁件	kg	8.50	0.0352	0.0572	0.0352	0.0572
	090119	镀锌带母螺栓 6×(30~50)	套	0.21	0.1938	—	0.1938	—
	090126	镀锌带母螺栓 10×(65~80)	套	0.78	—	0.1938	—	0.1938
	090490	镀锌垫圈 6	个	0.15	0.3876	—	0.3876	—
	090030	镀锌垫圈 10	个	0.11	—	0.3876	—	0.3876
	300055	镀锌心形环	个	9.38	—	—	0.0510	0.0510
	110063	铅油	kg	8.50	0.0064	0.0088	—	—
	110034	清油	kg	19.20	0.0032	0.0040	—	—
	090234	镀锌铁丝 13 [#] ~17 [#]	kg	6.55	0.0003	0.0004	—	—
	840004	其他材料费	元	—	0.01	0.02	0.06	0.06
机械	840023	其他机具费	元	—	0.08	0.09	0.05	0.06

二、母线拉紧装置及钢索拉紧装置制作安装

工作内容:下料、打眼、煨弯、组装、测位、钻孔、装螺栓、连接、固定、刷漆等。

单位:套

定 额 编 号					11-356	11-357	11-358	11-359	11-360	
项 目					母线拉紧装置		钢索拉紧装置			
					母线截面(mm ² 以内)		花篮螺栓直径(mm)			
					500	1200	12	16	20	
基 价 (元)					112. 87	168. 99	78. 75	96. 59	113. 21	
其 中	人 工 费 (元)				41. 16	53. 12	52. 65	62. 02	69. 81	
	材 料 费 (元)				69. 39	113. 07	23. 99	32. 09	40. 61	
	机 械 费 (元)				2. 32	2. 80	2. 11	2. 48	2. 79	
名 称				单位	单价 (元)	数 量				
人 工	870005	综合工日		工日	78. 70	0. 523	0. 675	0. 669	0. 788	0. 887
材 料	010030	普通钢板 δ=3. 5~4. 0		kg	4. 41	4. 2150	5. 1650	—	—	—
	310007	拉线绝缘子 J-2		个	17. 60	2. 0200	2. 0200	—	—	—
	090153	花篮螺栓 12×200		套	5. 00	—	—	1. 0200	—	—
	090156	花篮螺栓 16×250		套	12. 00	—	—	—	1. 0200	—
	090157	花篮螺栓 20×300		套	19. 00	—	—	—	—	1. 0200

续前

单位:套

定 额 编 号					11-356	11-357	11-358	11-359	11-360
项 目					母线拉紧装置		钢索拉紧装置		
					母线截面(mm ² 以内)		花篮螺栓直径(mm)		
					500	1200	12	16	20
材 料	090129	镀锌带母螺栓 12×(40~60)	套	0.75	8.1600	—	—	—	—
	090137	镀锌带母螺栓 16×(150~250)	套	5.24	—	8.1600	—	—	—
	090140	镀锌带母螺栓 16×(400~450)	套	6.29	—	—	2.0400	2.0400	2.0400
	090147	双头带母螺栓 16×340	套	2.32	1.0200	1.0200	—	—	—
	090031	镀锌垫圈 12	个	0.22	16.3200	—	—	—	—
	090492	镀锌垫圈 16	个	0.36	4.0800	20.4000	4.0800	4.0800	4.0800
	090496	镀锌弹簧垫圈 12	个	0.03	8.1600	10.2000	2.0400	2.0400	2.0400
	090498	镀锌弹簧垫圈 16	个	0.07	2.0400	—	—	—	—
	090263	铁件	kg	4.50	—	—	0.9290	1.1150	1.3940
	090290	电焊条(综合)	kg	7.78	0.0410	0.0410	—	—	—
机 械	840004	其他材料费	元	—	1.00	1.65	0.35	0.47	0.60
	800011	电焊机(综合)	台班	18.60	0.0158	0.0158	—	—	—
	840023	其他机具费	元	—	2.03	2.51	2.11	2.48	2.79

第九节 人防预留过墙管、管路保护及刷防水涂料

一、人防预留过墙管

工作内容:测位、断管、管口光滑处理、套丝、焊接、密闭肋制作安装、上管箍、丝堵、调砂浆、稳装等。

单位:根

定 额 编 号					11-361	11-362	11-363	11-364
项 目					镀锌钢管			
					管径(mm 以内)			
					25	50	80	100
基 价 (元)					47. 62	75. 60	113. 60	147. 89
其 中	人 工 费 (元)				20. 78	26. 99	36. 12	38. 17
	材 料 费 (元)				24. 84	46. 06	73. 88	105. 62
	机 械 费 (元)				2. 00	2. 55	3. 60	4. 10
名 称			单位	单价 (元)	数 量			
人工	870005	综合工日	工日	78. 70	0. 264	0. 343	0. 459	0. 485
材 料	010055	镀锌钢管 25	m	12. 70	0. 5400	—	—	—
	010058	镀锌钢管 50	m	24. 70	—	0. 5400	—	—
	010060	镀锌钢管 80	m	41. 80	—	—	0. 5400	—
	010061	镀锌钢管 100	m	54. 70	—	—	—	0. 5400
	110121	氧气	m ³	3. 60	0. 0430	0. 0531	0. 0556	0. 0855
	110020	防锈漆	kg	16. 30	0. 0093	0. 0115	0. 0142	0. 0168

续前

单位:根

定 额 编 号					11-361	11-362	11-363	11-364
项 目					镀锌钢管			
					管径(mm 以内)			
					25	50	80	100
材	110120	乙炔气	m ³	28.00	0.0254	0.0314	0.0338	0.0509
	010276	镀锌钢板 δ=3	kg	5.46	1.7193	2.1226	2.6226	3.0959
	280260	镀锌钢管接头 25	个	1.62	2.0600	—	—	—
	280263	镀锌钢管接头 50	个	4.17	—	2.0600	—	—
	280265	镀锌钢管接头 80	个	7.20	—	—	2.0600	—
	280266	镀锌钢管接头 100	个	11.40	—	—	—	2.0600
	180003	镀锌堵头 25	个	1.20	2.0600	—	—	—
	180006	镀锌堵头 50	个	4.00	—	2.0600	—	—
	280435	镀锌堵头 80	个	7.74	—	—	2.0600	—
	280437	镀锌堵头 100	个	13.30	—	—	—	2.0600
料	090290	电焊条 (综合)	kg	7.78	0.1000	0.1300	0.2200	0.2700
	840004	其他材料费	元	—	0.99	2.03	3.12	4.19
机 械	800011	电焊机(综合)	台班	18.60	0.0385	0.0500	0.0846	0.1038
	800064	套丝机 φ150	台班	14.40	0.0268	0.0268	0.0268	0.0268
	840023	其他机具费	元	—	0.90	1.23	1.64	1.78

二、人防过墙密闭套管

工作内容:测位、断管、管口光滑处理、密闭肋制作安装、填密闭材料、装抗力片、装螺栓、焊接、调砂浆、稳装等。

单位:根

定 额 编 号					11-365	11-366	11-367	11-368
项 目					镀锌钢管			
					管径(mm 以内)			
					25	50	80	100
基 价 (元)					70.74	115.86	163.03	197.26
其 中	人 工 费 (元)				27.70	35.97	48.16	50.84
	材 料 费 (元)				40.43	76.44	109.59	140.28
	机 械 费 (元)				2.61	3.45	5.28	6.14
名 称			单位	单价 (元)	数 量			
人 工	870005	综合工日	工日	78.70	0.352	0.457	0.612	0.646
材 料	010055	镀锌钢管 25	m	12.70	0.5400	—	—	—
	010058	镀锌钢管 50	m	24.70	—	0.5400	—	—
	010060	镀锌钢管 80	m	41.80	—	—	0.5400	—
	010061	镀锌钢管 100	m	54.70	—	—	—	0.5400
	110121	氧气	m ³	3.60	0.0430	0.0531	0.0556	0.0855
	110020	防锈漆	kg	16.30	0.0093	0.0115	0.0142	0.0168

续前

单位:根

定 额 编 号					11-365	11-366	11-367	11-368
项 目					镀锌钢管			
					管径(mm 以内)			
					25	50	80	100
材 料	110120	乙炔气	m ³	28.00	0.0254	0.0314	0.0338	0.0509
	010276	镀锌钢板 δ=3	kg	5.46	1.7193	2.1226	2.6226	3.0959
	180139	平焊法兰(1.6MPa 以下) 25	片	9.12	2.0000	—	—	—
	180142	平焊法兰(1.6MPa 以下) 50	片	21.80	—	2.0000	—	—
	180144	平焊法兰(1.6MPa 以下) 80	片	30.90	—	—	2.0000	—
	180145	平焊法兰(1.6MPa 以下) 100	片	40.10	—	—	—	2.0000
	091003	镀锌带母螺栓 6×55	套	0.17	2.0400	2.0400	2.0400	2.0400
	090490	镀锌垫圈 6	个	0.15	2.0400	2.0400	2.0400	2.0400
	090494	镀锌弹簧垫圈 6	个	0.02	2.0400	2.0400	2.0400	2.0400
	090290	电焊条(综合)	kg	7.78	0.2000	0.2600	0.4400	0.5400
	840004	其他材料费	元	—	2.68	3.94	5.40	6.74
机	800011	电焊机(综合)	台班	18.60	0.0769	0.1000	0.1692	0.2077
械	840023	其他机具费	元	—	1.18	1.59	2.13	2.28

三、穿混凝土墙、梁套管安装

工作内容:测位、断管、管口光滑处理、穿管、安装固定等。

单位:根

定 额 编 号					11-369	11-370	11-371	11-372
项 目					管径(mm 以内)			
					25	50	80	100
基 价 (元)					18. 67	29. 02	54. 66	62. 45
其中	人 工 费 (元)				9. 76	12. 67	27. 15	27. 15
	材 料 费 (元)				8. 09	15. 22	25. 43	32. 99
	机 械 费 (元)				0. 82	1. 13	2. 08	2. 31
名 称			单位	单价 (元)	数 量			
人工	870005	综合工日	工日	78. 70	0. 124	0. 161	0. 345	0. 345
材料	010055	镀锌钢管 25	m	12. 70	0. 5150	—	—	—
	010058	镀锌钢管 50	m	24. 70	—	0. 5150	—	—
	010060	镀锌钢管 80	m	41. 80	—	—	0. 5150	—
	010061	镀锌钢管 100	m	54. 70	—	—	—	0. 5150
	010014	圆钢 ϕ 10 以内	kg	3. 63	0. 1234	0. 1234	0. 1851	0. 1851
	110020	防锈漆	kg	16. 30	0. 0010	0. 0010	0. 0010	0. 0010
	090290	电焊条 (综合)	kg	7. 78	0. 0500	0. 0650	0. 1100	0. 1350
	840004	其他材料费	元	—	0. 70	1. 53	2. 36	3. 08
机械	800011	电焊机(综合)	台班	18. 60	0. 0192	0. 0250	0. 0423	0. 0519
	840023	其他机具费	元	—	0. 46	0. 66	1. 29	1. 34

四、管路保护

工作内容:清理地面、调制砂浆、搬运、浇灌、抹平、养护等。

定 额 编 号					11-373	11-374	11-375
项 目					水泥砂浆保护(m)		150 # 无筋混凝土保护(m ³)
					φ25 以下	φ25 以上	
基 价 (元)					5.06	6.14	538.50
其中	人 工 费 (元)				2.75	2.75	181.72
	材 料 费 (元)				2.20	3.28	349.51
	机 械 费 (元)				0.11	0.11	7.27
名 称			单位	单价 (元)	数 量		
人工	870005	综合工日	工日	78.70	0.035	0.035	2.309
材料	020001	水泥(综合)	kg	0.40	3.5800	5.3400	256.0000
	040025	砂子	kg	0.07	10.5600	15.6800	811.0000
	040026	石子(综合)	kg	0.07	—	—	1366.0000
	030003	木模板	m ³	1676.50	—	—	0.0520
	090261	圆钉	kg	7.00	—	—	0.3410
	840004	其他材料费	元	—	0.03	0.05	5.15
机械	840023	其他机具费	元	—	0.11	0.11	7.27

五、刷防火涂料

工作内容:场内搬运、搅拌、刷漆、清理等。

定 额 编 号					11-376	11-377	11-378
项 目					耐火极限 0.5h 厚 2mm		
					管道	型钢	盒子
					m ²	kg	个
基 价 （元）					41. 20	2. 37	1. 40
其 中	人 工 费 （元）				10. 07	0. 55	0. 31
	材 料 费 （元）				30. 73	1. 80	1. 08
	机 械 费 （元）				0. 40	0. 02	0. 01
名 称			单位	单价 (元)	数 量		
人 工	870005	综合工日	工日	78. 70	0. 128	0. 007	0. 004
材	110137	防火涂料	kg	18. 00	1. 6790	0. 0950	0. 0555
料	840004	其他材料费	元	—	0. 51	0. 09	0. 08
机 械	840023	其他机具费	元	—	0. 40	0. 02	0. 01

第十二章 照明灯具安装

说 明

一、本章包括:普通灯具、工厂灯、高度标志(障碍)灯、装饰灯、荧光灯、医用专用灯、一般路灯、中杆灯、高杆灯、桥栏杆灯、地道涵洞灯、组立铁杆、路灯控制箱及控制设备、灯具附件安装等 14 节共 294 个子目。

二、本章节定额是按灯具类型分别编制的,对于灯具本身及光源,定额已经综合了安装费,但未包括其本身价值,应另行计算。

三、室内照明灯具的安装高度,投光灯、碘钨灯和混光灯、地道涵洞灯定额是按 10m 以下编制的,其他照明器具安装高度均按 5m 以下编制的,超过此高度时,按措施项目有关规定执行。

四、本章定额已经包括了对线路及灯具的一般绝缘测量和灯具试亮等工作内容,不得另行计算。

五、普通吸顶灯、荧光灯、嵌入式灯、标志灯、病房灯等成套灯具安装,定额是按灯具出厂时达到安装条件(灯具内的配线已完成)编制的;其他成套灯具安装所需配线,定额中均已包括。

六、吊顶上安装的灯具,均包括金属支架制作、安装,金属软管敷设及软管内穿线。

七、灯具触发器、镇流器、电容器安装,适用于单独安装触发器、镇流器、电容器的灯具。

八、“停机坪边界位置标志灯”、“直升机场中心标志灯”、“直升机场着陆区投光灯”适用于城市建筑航标灯具,不适用于机场专用建筑物、构筑物。

九、大型庭院灯指灯体高度 $H > 1500\text{mm}$ 的庭院灯具;小型庭院柱灯:指灯体高度在 1500mm 以下的庭院柱状灯具(例如草坪灯、庭院低矮型路灯)。

十、环形荧光灯执行单罩吸顶灯相应子目。

十一、标志、诱导灯定额,适用于电光源标志、标识、诱导灯具。不区分是否带电池、语音功能和寻址功能。

十二、本章定额除注明者外,均不包括:

1. 灯具的防火、隔热装置。

2. 玻璃罩的保护网。
3. 个别装饰灯具的金属支架制作安装。
4. 组立铁杆的防雷及接地装置。
5. 由软件程序控制的景观灯具的软件编程费用。
6. 灯杆基础制作安装。

十三、中杆灯、高杆灯安装,未包括杆内电缆敷设。

十四、中杆灯是指安装在高度 $\leq 19\text{m}$ 的灯杆上的照明灯具;高杆灯是指安装在高度 $> 19\text{m}$ 的灯杆上的照明灯具。

工程量计算规则

一、照明灯具安装按设计图示数量计算。

第一节 普通灯具(030412001)

一、普通灯具安装

工作内容:测位、划线、上塑料台、吊链、吊管加工、组装灯具、接线、焊接包头、试亮等。

单位:套

定 额 编 号					12-1	12-2	12-3	12-4	12-5	12-6		
项 目					软线吊灯	软线吊灯		座灯头				
					固定式	防水防潮式		带罩	不带罩	声、光控		
						带罩	不带罩					
基 价 (元)					26.97	31.85	26.48	20.90	15.53	53.36		
其 中	人 工 费 (元)				8.66	7.87	7.87	7.56	7.56	8.26		
	材 料 费 (元)				17.59	23.30	17.93	12.67	7.30	44.40		
	机 械 费 (元)				0.72	0.68	0.68	0.67	0.67	0.70		
名 称				单位	单价 (元)	数 量						
人工	870005	综合工日			工日	78.70	0.110	0.100	0.100	0.096	0.096	0.105
材 料	27—067	光源			个	—	(1.0300)	(1.0300)	(1.0300)	(1.0300)	(1.0300)	(1.0300)
	270013	塑料碗罩			个	4.89	1.0500	—	—	—	—	—
	270010	普通吊线式灯口			个	2.18	1.0200	—	—	—	—	—
	270011	普通防水防潮式灯口			个	8.55	—	1.0200	1.0200	—	—	—
	270023	座灯灯口			个	1.50	—	—	—	1.0200	1.0200	—
	270024	声光控灯座			套	37.70	—	—	—	—	—	1.0100

续前

单位:套

定 额 编 号					12-1	12-2	12-3	12-4	12-5	12-6
项 目					软线吊灯	软线吊灯		座灯头		
					固定式	防水防潮式		带罩	不带罩	声、光控
						带罩	不带罩			
材	270004	灯具胶木爪子	个	1.00	1.0200	—	—	—	—	—
	270003	灯具胶吊盒	个	1.13	1.0200	—	—	—	—	—
	270006	六钉爪子	个	1.00	—	1.0100	—	1.0100	—	—
	270015	搪瓷平盘罩	个	4.23	—	1.0100	—	1.0100	—	—
	270012	塑料台	个	1.40	1.0500	1.0500	1.0500	1.0500	1.0500	1.0500
	350009	绝缘导线 BV—2.5	m	1.72	0.3050	0.3050	0.3050	0.3050	0.3050	0.3050
	350013	绝缘导线 RVS 2×1.0	m	2.25	1.0180	1.0180	1.0180	—	—	—
	120033	塑料软管 $\phi 7$	m	0.15	1.0500	1.0500	1.0500	—	—	—
	090181	镀锌机螺钉 (2~5)×(4~50)	个	0.05	2.0800	2.0800	2.0800	—	—	—
	090183	镀锌木螺钉	个	0.04	2.0800	2.0800	2.0800	2.0800	2.0800	2.0800
料	090182	镀锌机螺钉 (6~12)×(12~120)	个	0.20	—	—	—	2.0800	2.0800	2.0800
	270001	瓷吊盒	个	1.13	—	1.0200	1.0200	—	—	—
	840004	其他材料费	元	—	3.43	3.51	3.43	3.36	3.28	3.83
机械	840023	其他机具费	元	—	0.72	0.68	0.68	0.67	0.67	0.70

单位:套

定 额 编 号					12-7	12-8
项 目					吊链灯	直杆灯
基 价 (元)					28.27	25.85
其中	人 工 费 (元)				16.37	16.37
	材 料 费 (元)				10.87	8.82
	机 械 费 (元)				1.03	0.66
名 称				单位	单价 (元)	数 量
人 工	870005	综合工日		工日	78.70	0.208
材 料	27-001	灯具		套	—	(1.0100)
	27-067	光源		个	—	(1.0300)
	270012	塑料台		个	1.40	1.0500
	350009	绝缘导线 BV-2.5		m	1.72	0.3050
	350013	绝缘导线 RVS 2×1.0		m	2.25	—
	090183	镀锌木螺钉		个	0.04	4.1600
	090182	镀锌机螺钉 (6~12)×(12~120)		个	0.20	4.1600
	840004	其他材料费		元	—	1.62
机 械	840023	其他机具费		元	—	1.03

二、壁灯安装

工作内容:测位、划线、打眼、埋螺栓、组装灯具、接线、焊接包头、试亮等。

单位:套

定 额 编 号					12-9	12-10		
项 目					小型壁灯(7kg 以内)	大型壁灯(7kg 以上)		
基 价 (元)					28.36	147.34		
其中	人 工 费 (元)				19.28	118.68		
	材 料 费 (元)				7.68	23.28		
	机 械 费 (元)				1.40	5.38		
名 称				单位	单价 (元)	数 量		
人工	870005	综合工日			工日	78.70	0.245	1.508
材料	27—001	灯具			套	—	(1.0100)	(1.0100)
	27—067	光源			个	—	(1.0300)	(4.1200)
	350009	绝缘导线 BV—2.5			m	1.72	0.3050	0.3050
	350013	绝缘导线 RVS 2×1.0			m	2.25	0.6100	1.6300
	090183	镀锌木螺钉			个	0.04	4.1600	—
	090165	镀锌膨胀螺栓 ϕ 12			套	3.76	—	4.0800
	150300	轻型铆栓			个	0.50	4.2000	—
	840004	其他材料费			元	—	3.52	3.75
机械	840023	其他机具费			元	—	1.40	5.38

三、吸顶灯安装

工作内容:测位、划线、打眼、埋螺栓、组装灯具、接线、焊接包头、支架制安、金属软管敷设、穿线、刷漆、试亮等。

单位:套

定 额 编 号					12-11	12-12	12-13	12-14	12-15	
项 目					吊 顶 上 安 装					
					单罩	双罩	四罩	六罩	八罩	
基 价 (元)					96.43	136.08	193.21	311.66	482.08	
其 中	人 工 费 (元)				68.15	96.25	126.08	204.86	337.70	
	材 料 费 (元)				25.19	35.46	61.21	97.26	129.08	
	机 械 费 (元)				3.09	4.37	5.92	9.54	15.30	
名 称				单位	单价 (元)	数 量				
人工	870005	综合工日		工日	78.70	0.866	1.223	1.602	2.603	4.291
材	27—001	灯具		套	—	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)
	27—067	光源		个	—	(1.0300)	(2.0600)	(4.1200)	(6.1800)	(8.2400)
	350009	绝缘导线 BV—2.5		m	1.72	2.8390	4.6700	7.8740	5.2420	6.9890
	350016	绝缘导线 BV105—2.5		m	2.13	—	—	—	6.4130	8.7550
	120033	塑料软管 $\phi 7$		m	0.15	0.2880	0.7130	1.4300	1.4300	1.4300
	090119	镀锌带母螺栓 6×(30~50)		套	0.21	2.0400	4.0800	—	—	—
	090123	镀锌带母螺栓 8×(110~120)		套	0.70	—	—	8.1600	12.2400	16.3200
	090490	镀锌垫圈 6		个	0.15	2.0400	4.0800	—	—	—
	090029	镀锌垫圈 8		个	0.11	—	—	8.1600	12.2400	16.3200
	310006	接线端子 双路		个	0.94	1.0300	2.0600	4.1200	6.1800	8.2400
	280077	金属软管 $\phi 15$		m	2.95	0.5150	0.5150	0.5150	1.0300	—
	280078	金属软管 $\phi 20$		m	5.08	—	—	—	—	1.0300
	280038	金属软管卡子 15		个	0.39	2.0600	2.0600	2.0600	4.1200	—

续前

单位:套

定 额 编 号					12-11	12-12	12-13	12-14	12-15
项 目					吊 顶 上 安 装				
					单罩	双罩	四罩	六罩	八罩
材	280039	金属软管卡子 20	个	0.42	—	—	—	—	4.1200
	280351	金属软管接头 $\phi 15$	个	0.92	1.0300	1.0300	1.0300	2.0600	—
	280352	金属软管接头 $\phi 20$	个	1.24	—	—	—	—	2.0600
	090509	镀锌锁紧螺母(金属软管用) 15	个	0.33	2.0800	2.0800	2.0800	4.1200	—
	090510	镀锌锁紧螺母(金属软管用) 20	个	0.38	—	—	—	—	4.1200
	280230	尼龙接头 15	个	0.39	1.0300	1.0300	1.0300	2.0600	—
	280231	尼龙接头 20	个	0.39	—	—	—	—	2.0600
	010016	角钢 63 以内	kg	3.67	0.7410	0.7410	0.9880	1.4820	1.9760
	010018	扁钢 60 以内	kg	3.67	0.4140	0.4140	0.5510	0.8270	1.1030
	010014	圆钢 $\phi 10$ 以内	kg	3.63	0.4210	0.4210	0.5610	0.8420	1.1230
料	090533	镀锌膨胀螺栓 $\phi 10$	套	3.18	1.0200	2.0400	4.0800	6.1200	8.1600
	090503	镀锌机螺钉 M6	套	0.45	4.0800	4.0800	4.0800	8.1600	8.1600
	090290	电焊条 (综合)	kg	7.78	0.0190	0.0190	0.0250	0.0380	0.0500
	110020	防锈漆	kg	16.30	0.0310	0.0310	0.0410	0.0620	0.0830
	110016	调合漆	kg	12.40	0.0250	0.0250	0.0330	0.0500	0.0660
	110174	200 号溶剂汽油	kg	6.26	0.0070	0.0070	0.0090	0.0130	0.0180
	090234	镀锌铁丝 13 [#] ~17 [#]	kg	6.55	0.0020	0.0020	0.0030	0.0040	0.0050
	840004	其他材料费	元	—	2.34	4.45	8.77	13.24	17.64
机 械	800011	电焊机(综合)	台班	18.60	0.0063	0.0063	0.0083	0.0127	0.0167
	840023	其他机具费	元	—	2.97	4.25	5.77	9.30	14.99

工作内容:测位、划线、打眼、埋螺栓、组装灯具、接线、焊接包头、试亮等。

单位:套

定 额 编 号					12-16	12-17	12-18	12-19	12-20
项 目					混凝土楼板上安装				
					单罩	双罩	四罩	六罩	八罩
基 价 (元)					23.99	51.77	123.65	195.46	345.83
其中	人 工 费 (元)				16.21	33.84	74.61	119.31	234.37
	材 料 费 (元)				6.88	16.09	45.08	69.91	99.55
	机 械 费 (元)				0.90	1.84	3.96	6.24	11.91
名 称				单位	单价 (元)	数 量			
人工	870005	综合工日	工日	78.70	0.206	0.430	0.948	1.516	2.978
材料	27-001	灯具	套	—	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)
	27-067	光源	个	—	(1.0300)	(2.0600)	(4.1200)	(6.1800)	(8.2400)
	350009	绝缘导线 BV—2.5	m	1.72	0.5090	2.3400	4.3800	—	—
	350016	绝缘导线 BV105—2.5	m	2.13	—	—	—	6.4130	8.7550
	120033	塑料软管 ϕ 7	m	0.15	0.2880	0.7130	1.4300	1.4300	1.4300
	091468	镀锌膨胀螺栓 ϕ 6	套	1.20	2.0400	4.0800	—	—	—
	091056	镀锌膨胀螺栓 ϕ 8	套	2.82	—	—	8.1600	12.2400	—
	090533	镀锌膨胀螺栓 ϕ 10	套	3.18	—	—	—	—	16.3200
	310006	接线端子 双路	个	0.94	1.0300	2.0600	4.1200	6.1800	8.2400
机械	840004	其他材料费	元	—	2.55	5.13	10.45	15.71	21.04
	840023	其他机具费	元	—	0.90	1.84	3.96	6.24	11.91

四、嵌入式灯安装

工作内容:预留洞、测位、划线、打眼、埋螺栓、组装灯具、接线、焊接包头、金属软管敷设、穿线、试亮等。

单位:套

定 额 编 号					12-21	12-22	12-23	12-24	
项 目					顶棚嵌入式筒灯		墙壁嵌入式照明灯具	地面嵌入式照明灯具	
					单筒	双筒			
基 价 (元)					35.24	41.08	67.07	73.28	
其 中	人 工 费 (元)				20.62	24.79	52.65	58.47	
	材 料 费 (元)				13.79	15.30	12.31	12.22	
	机 械 费 (元)				0.83	0.99	2.11	2.59	
名 称				单位	单价 (元)	数 量			
人 工	870005	综合工日		工日	78.70	0.262	0.315	0.669	0.743
材	27—001	灯具		套	—	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)
	27—067	光源		个	—	(1.0300)	(2.0600)	(1.0300)	(1.0300)
料	350009	绝缘导线 BV—2.5		m	1.72	2.8390	2.8390	—	—
	350016	绝缘导线 BV105—2.5		m	2.13	—	—	0.8100	1.9851
	120033	塑料软管 ϕ 7		m	0.15	0.2880	0.2880	0.5300	—
	310006	接线端子 双路		个	0.94	1.0300	1.0300	1.0300	1.0300

续前

单位:套

定 额 编 号					12-21	12-22	12-23	12-24
项 目					顶棚嵌入式筒灯		墙壁嵌入式照明灯具	地面嵌入式照明灯具
					单筒	双筒		
材	280077	金属软管 $\phi 15$	m	2.95	0.5150	0.5150	—	—
	280038	金属软管卡子 15	个	0.39	2.0600	2.0600	—	—
	280351	金属软管接头 $\phi 15$	个	0.92	1.0300	1.0300	—	—
	090509	镀锌锁紧螺母(金属软管用) 15	个	0.33	2.0800	2.0800	—	—
	280230	尼龙接头 15	个	0.39	1.0300	1.0300	—	—
	090503	镀锌机螺钉 M6	套	0.45	4.0800	4.0800	—	—
	090183	镀锌木螺钉	个	0.04	—	—	—	2.0400
	090234	镀锌铁丝 13 [#] ~17 [#]	kg	6.55	0.0020	0.0020	—	—
	020001	水泥(综合)	kg	0.40	—	—	2.0000	2.0000
料	040025	砂子	kg	0.07	—	—	3.2000	3.2000
	280113	塑料胀管	个	0.12	—	—	—	2.0400
	030056	三合板	m ²	15.20	—	—	0.4500	0.2000
	840004	其他材料费	元	—	1.69	3.20	1.67	2.63
机 械	840023	其他机具费	元	—	0.83	0.99	2.11	2.59

五、轨道灯安装

工作内容:测位、划线、打眼、埋螺栓、灯具拼装固定、金属软管敷设、穿线、接线、焊接包头、试亮等。

定 额 编 号					12-25	12-26		
项 目					灯具	轨道		
					套	m		
基 价 (元)					7. 56	27. 09		
其 中	人 工 费 (元)				5. 82	9. 68		
	材 料 费 (元)				1. 51	16. 77		
	机 械 费 (元)				0. 23	0. 64		
名 称				单位	单价 (元)	数 量		
人工	870005	综合工日			工日	78. 70	0. 074	0. 123
材 料	27－001	灯具			套	—	(1. 0100)	—
	27－067	光源			个	—	(1. 0300)	—
	27－015	滑轨			m	—	—	(1. 0100)
	350016	绝缘导线 BV105－2. 5			m	2. 13	—	2. 3200
	280120	铜端子 6			个	3. 39	—	0. 9140
	280077	金属软管 ϕ 15			m	2. 95	—	1. 0300
	280351	金属软管接头 ϕ 15			个	0. 92	—	2. 0600
	090183	镀锌木螺钉			个	0. 04	—	2. 0800
	150300	轻型铆栓			个	0. 50	—	2. 0300
840004	其他材料费			元	—	1. 51	2. 70	
机械	840023	其他机具费			元	—	0. 23	0. 64

六、普通吊灯安装

工作内容:测位、划线、打眼、埋螺栓、埋吊钩、灯具组装、接线、焊接包头、支架制安、金属软管敷设、穿线、刷漆、试亮等。 单位:套

定 额 编 号					12-27	12-28	12-29	12-30	12-31	12-32	
项 目					吊顶上安装(火以内)						
					3	5	7	9	12	15	
基 价 (元)					161.75	186.09	223.17	256.09	396.49	534.25	
其 中	人 工 费 (元)				105.54	114.04	123.87	140.16	245.54	327.23	
	材 料 费 (元)				51.54	67.04	93.89	109.87	140.61	193.41	
	机 械 费 (元)				4.67	5.01	5.41	6.06	10.34	13.61	
名 称				单位	单价 (元)	数 量					
人工	870005	综合工日		工日	78.70	1.341	1.449	1.574	1.781	3.120	4.158
材 料	27—001	灯具		套	—	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)
	27—067	光源		个	—	(3.0300)	(5.1500)	(7.2100)	(9.2700)	(12.3600)	(15.4500)
	350009	绝缘导线 BV—2.5		m	1.72	3.7990	3.7990	7.4470	7.4470	9.1940	9.3470
	350014	绝缘导线 RV 2.5		m	1.95	6.0000	12.0000	20.0000	25.0000	32.7000	57.0000
	010156	镀锌圆钢 ϕ 8		kg	6.39	0.1650	0.2570	0.3690	0.6570	—	—
	010546	镀锌圆钢 ϕ 16		kg	6.16	—	—	—	—	1.5800	1.5800
	310006	接线端子 双路		个	0.94	1.0300	1.0300	1.0300	1.0300	1.0300	—
	310005	接线端子 单路		个	0.85	—	—	1.0300	1.0300	1.0300	2.0600
	280078	金属软管 ϕ 20		m	5.08	1.0300	1.0300	1.0300	1.0300	1.0300	1.0300
280039	金属软管卡子 20		个	0.42	2.9440	2.9440	2.9440	2.9440	2.9440	2.9440	

续前

单位:套

定 额 编 号					12-27	12-28	12-29	12-30	12-31	12-32
项 目					吊顶上安装(火以内)					
					3	5	7	9	12	15
材	280352	金属软管接头 $\phi 20$	个	1.24	1.4720	1.4720	1.4720	1.4720	1.4720	1.4720
	090510	镀锌锁紧螺母(金属软管用) 20	个	0.38	2.9120	2.9120	2.9120	2.9120	2.9120	2.9120
	280231	尼龙接头 20	个	0.39	1.4720	1.4720	1.4720	1.4720	1.4720	1.4720
	010016	角钢 63 以内	kg	3.67	0.4940	0.4940	0.4940	0.4940	0.7410	0.7410
	010018	扁钢 60 以内	kg	3.67	0.2760	0.2760	0.2760	0.2760	0.4140	0.4140
	010014	圆钢 $\phi 10$ 以内	kg	3.63	0.2810	0.2810	0.2810	0.2810	0.4210	0.4210
	090503	镀锌机螺钉 M6	套	0.45	5.7120	5.7120	5.7120	5.7120	5.7120	5.7120
	090125	镀锌带母螺栓 $10 \times (40 \sim 60)$	套	0.64	2.0400	2.0400	2.0400	2.0400	2.0400	2.0400
	090030	镀锌垫圈 10	个	0.11	2.0400	2.0400	2.0400	2.0400	2.0400	2.0400
	090533	镀锌膨胀螺栓 $\phi 10$	套	3.18	2.0400	2.0400	2.0400	—	—	—
	090165	镀锌膨胀螺栓 $\phi 12$	套	3.76	—	—	—	2.0400	2.0400	2.0400
	090290	电焊条 (综合)	kg	7.78	0.0130	0.0130	0.0130	0.0130	0.0190	0.0190
	110020	防锈漆	kg	16.30	0.0210	0.0210	0.0210	0.0210	0.0310	0.0310
	110174	200 号溶剂汽油	kg	6.26	0.0040	0.0040	0.0040	0.0040	0.0070	0.0070
料	110016	调合漆	kg	12.40	0.0170	0.0170	0.0170	0.0170	0.0250	0.0250
	090234	镀锌铁丝 $13^{\#} \sim 17^{\#}$	kg	6.55	0.0030	0.0030	0.0050	0.0050	0.0070	0.0070
	840004	其他材料费	元	—	6.18	9.39	12.76	15.97	20.89	26.13
机	800011	电焊机(综合)	台班	18.60	0.0043	0.0043	0.0043	0.0043	0.0063	0.0063
械	840023	其他机具费	元	—	4.59	4.93	5.33	5.98	10.22	13.49

工作内容:测位、划线、打眼、埋螺栓、预埋吊钩、灯具组装、接线、焊接包头、试亮等。

单位:套

定 额 编 号					12-33	12-34	12-35	12-36	12-37	12-38
项 目					混凝土楼板上安装(火以内)					
					3	5	7	9	12	15
基 价 (元)					93.40	117.74	146.58	179.50	303.28	442.43
其中	人 工 费 (元)				63.98	72.48	80.27	96.56	192.50	274.19
	材 料 费 (元)				26.54	42.04	62.78	78.76	102.76	156.95
	机 械 费 (元)				2.88	3.22	3.53	4.18	8.02	11.29
名 称				单位	单价 (元)	数 量				
人工	870005	综合工日	工日	78.70	0.813	0.921	1.020	1.227	2.446	3.484
材料	27-001	灯具	套	—	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)
	27-067	光源	个	—	(3.0900)	(5.1500)	(7.2100)	(9.2700)	(12.3600)	(15.4500)
	350009	绝缘导线 BV-2.5	m	1.72	0.3050	0.3050	0.4580	0.4580	0.4580	0.6110
	350014	绝缘导线 RV 2.5	m	1.95	6.0000	12.0000	20.0000	25.0000	32.0000	57.0000
	010156	镀锌圆钢 φ8	kg	6.39	0.1650	0.2570	0.3690	0.6570	—	—
	010546	镀锌圆钢 φ16	kg	6.16	—	—	—	—	1.5800	1.5800
	310006	接线端子 双路	个	0.94	1.0300	1.0300	1.0300	1.0300	1.0300	—
	310005	接线端子 单路	个	0.85	—	—	1.0300	1.0300	1.0300	2.0600
	090533	镀锌膨胀螺栓 φ10	套	3.18	2.0400	2.0400	2.0400	—	—	—
	090165	镀锌膨胀螺栓 φ12	套	3.76	—	—	—	2.0400	2.0400	2.0400
	840004	其他材料费	元	—	5.81	9.02	12.30	15.51	20.33	25.59
机械	840023	其他机具费	元	—	2.88	3.22	3.53	4.18	8.02	11.29

第二节 工厂灯(030412002)

一、工厂罩灯安装

工作内容:测位、划线、打眼、埋螺栓、吊链、吊管加工、组装灯具、接线、焊接包头、试亮等。单位:套

定 额 编 号					12-39	12-40	12-41	12-42
项 目					吊链式	吊杆式	吸顶/壁装式	悬挂式
基 价 (元)					27.05	27.05	23.67	24.09
其中	人 工 费 (元)				16.37	16.37	16.37	15.43
	材 料 费 (元)				9.77	9.77	6.39	7.73
	机 械 费 (元)				0.91	0.91	0.91	0.93
名 称			单位	单价 (元)	数 量			
人工	870005	综合工日	工日	78.70	0.208	0.208	0.208	0.196
材料	27-001	灯具	套	—	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)
	27-067	光源	个	—	(1.0300)	(1.0300)	(1.0300)	(1.0300)
	350009	绝缘导线 BV-2.5	m	1.72	2.7500	2.7500	0.8140	1.2200
	010140	镀锌圆钢 ϕ 10 以内	kg	6.05	—	—	—	0.0830
	091468	镀锌膨胀螺栓 ϕ 6	套	1.20	2.0400	2.0400	2.0400	2.0400
	090290	电焊条 (综合)	kg	7.78	—	—	—	0.0100
	110020	防锈漆	kg	16.30	—	—	—	0.0015
	110174	200 号溶剂汽油	kg	6.26	—	—	—	0.0004
	110016	调合漆	kg	12.40	—	—	—	0.0012
	840004	其他材料费	元	—	2.59	2.59	2.54	2.56
机械	800011	电焊机(综合)	台班	18.60	—	—	—	0.0033
	840023	其他机具费	元	—	0.91	0.91	0.91	0.87

二、防水防尘灯安装

工作内容:测位、划线、打眼、埋螺栓、吊杆安装、组装灯具、接线、焊接包头、试亮等。

单位:套

定 额 编 号					12-43	12-44	12-45
项 目					直管式	弯管式	吸顶式
基 价 (元)					33.67	32.95	30.29
其 中	人 工 费 (元)				22.74	22.74	22.74
	材 料 费 (元)				9.77	9.05	6.39
	机 械 费 (元)				1.16	1.16	1.16
名 称			单位	单价 (元)	数 量		
人 工	870005	综合工日	工日	78.70	0.289	0.289	0.289
材 料	27-001	灯具	套	—	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)
	27-067	光源	个	—	(1.0300)	(1.0300)	(1.0300)
	350009	绝缘导线 BV-2.5	m	1.72	2.7490	2.3410	0.8140
	091468	镀锌膨胀螺栓 $\phi 6$	套	1.20	2.0400	2.0400	2.0400
	840004	其他材料费	元	—	2.59	2.58	2.54
机 械	840023	其他机具费	元	—	1.16	1.16	1.16

三、投光灯、混光灯安装

工作内容:测位、划线、打眼、埋螺栓、支架制作安装、刷漆、组装灯具、接线、焊接包头、试亮等。

单位:套

定 额 编 号					12-46	12-47	12-48	12-49		
项 目					投光灯	混光灯				
						吊杆式	吊链式	嵌 入 式		
基 价 (元)					50.74	123.88	119.05	93.94		
其 中	人 工 费 (元)				30.38	85.39	81.85	74.37		
	材 料 费 (元)				17.85	33.30	32.32	15.46		
	机 械 费 (元)				2.51	5.19	4.88	4.11		
名 称				单位	单价 (元)	数 量				
人工	870005	综合工日			工日	78.70	0.386	1.085	1.040	0.945
材 料	27—001	灯具			套	—	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)
	27—067	光源			个	—	(1.0100)	(2.0200)	(2.0200)	(2.0200)
	350010	绝缘导线 BV—4			m	2.69	2.0400	4.6830	4.6830	2.0360
	010029	普通钢板 δ=2.6~3.2			kg	4.41	0.9900	—	—	—
	010016	角钢 63 以内			kg	3.67	—	1.1310	0.9430	0.7540
	090125	镀锌带母螺栓 10×(40~60)			套	0.64	4.0800	5.1000	5.1000	4.0800
	090030	镀锌垫圈 10			个	0.11	4.0800	—	—	—
	090533	镀锌膨胀螺栓 φ10			套	3.18	—	1.0200	1.0200	—
	090290	电焊条 (综合)			kg	7.78	0.1000	0.1230	0.0980	0.0760
	110020	防锈漆			kg	16.30	0.0175	0.0200	0.0167	0.0133
	110174	200 号溶剂汽油			kg	6.26	0.0044	0.0050	0.0041	0.0033
	110016	调合漆			kg	12.40	0.0145	0.0165	0.0138	0.0110
	840004	其他材料费			元	—	3.67	8.53	8.52	3.64
机	800011	电焊机(综合)			台班	18.60	0.0333	0.0410	0.0326	0.0253
械	840023	其他机具费			元	—	1.89	4.43	4.27	3.64

四、密闭灯安装

工作内容:测位、划线、打眼、埋螺栓、组装灯具、接线、焊接包头、试亮等。

单位:套

定 额 编 号					12-50	12-51	12-52	12-53	12-54	12-55	
项 目					安全灯		防爆灯		防爆荧光灯		
					直杆	弯杆	直杆	弯杆	单管	双管	
基 价 （元）					55.83	62.67	56.15	62.99	62.59	63.16	
其 中	人 工 费 （元）				30.30	30.30	30.61	30.61	30.30	30.85	
	材 料 费 （元）				23.83	30.61	23.83	30.61	27.74	27.74	
	机 械 费 （元）				1.70	1.76	1.71	1.77	4.55	4.57	
名 称				单位	单价 (元)	数 量					
人 工	870005	综合工日		工日	78.70	0.385	0.385	0.389	0.389	0.385	0.392
材 料	27—001	灯具		套	—	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)
	27—067	光源		个	—	(1.0300)	(1.0300)	(1.0300)	(1.0300)	(1.0100)	(2.0200)
	350009	绝缘导线 BV—2.5		m	1.72	2.7490	2.3410	2.7490	2.3410	2.7430	2.7430
	010018	扁钢 60 以内		kg	3.67	—	0.9160	—	0.9160	—	—
	010019	扁钢 60 以外		kg	3.83	—	0.2700	—	0.2700	—	—

续前

单位:套

定 额 编 号					12-50	12-51	12-52	12-53	12-54	12-55
项 目					安全灯		防爆灯		防爆荧光灯	
					直杆	弯杆	直杆	弯杆	单管	双管
材	010031	普通钢板 $\delta=4.1\sim7$	kg	4.49	—	—	—	—	1.8600	1.8600
	010014	圆钢 $\phi 10$ 以内	kg	3.63	—	—	—	—	0.5100	0.5100
	090121	镀锌带母螺栓 $8\times(30\sim60)$	套	0.41	—	—	—	—	6.1200	6.1200
	090029	镀锌垫圈 8	个	0.11	—	—	—	—	6.1200	6.1200
	090165	镀锌膨胀螺栓 $\phi 12$	套	3.76	4.0800	4.0800	4.0800	4.0800	—	—
	090290	电焊条 (综合)	kg	7.78	—	—	—	—	0.4000	0.4000
	110020	防锈漆	kg	16.30	—	0.0210	—	0.0210	0.0090	0.0090
	110174	200 号溶剂汽油	kg	6.26	—	0.0040	—	0.0040	0.0022	0.0022
料	110016	调合漆	kg	12.40	—	0.0134	—	0.0134	0.0074	0.0074
	840004	其他材料费	元	—	3.76	6.31	3.76	6.31	6.27	6.27
机	800011	电焊机(综合)	台班	18.60	—	—	—	—	0.1332	0.1332
械	840023	其他机具费	元	—	1.70	1.76	1.71	1.77	2.07	2.09

五、其他工厂灯安装

工作内容:测位、划线、打眼、埋螺栓、组装灯具、接线、焊接包头、试亮等。

单位:套

定 额 编 号					12-56	12-57	12-58	
项 目					碘钨灯			
					支架上	壁式	嵌 入 式	
基 价 (元)					43. 27	32. 81	21. 34	
其 中	人 工 费 (元)				29. 67	18. 73	17. 00	
	材 料 费 (元)				11. 84	12. 84	3. 66	
	机 械 费 (元)				1. 76	1. 24	0. 68	
名 称				单位	单价 (元)	数 量		
人 工	870005	综合工日		工日	78. 70	0. 377	0. 238	0. 216
材 料	27—001	灯具		套	—	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)
	27—067	光源		个	—	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)
	350016	绝缘导线 BV105—2. 5		m	2. 13	2. 0400	2. 0400	0. 3050
	090119	镀锌带母螺栓 6×(30~50)		套	0. 21	4. 0800	—	4. 0800
	091468	镀锌膨胀螺栓 ϕ6		套	1. 20	—	4. 0800	—
	090490	镀锌垫圈 6		个	0. 15	4. 0800	—	4. 0800
	840004	其他材料费		元	—	6. 03	3. 60	1. 54
机 械	840023	其他机具费		元	—	1. 76	1. 24	0. 68

单位:套

定 额 编 号					12-59	12-60	12-61	
项 目					防潮灯	腰形船顶灯	管型氙气灯	
基 价 (元)					23.33	19.82	58.27	
其 中	人 工 费 (元)				16.05	14.64	25.66	
	材 料 费 (元)				6.39	4.34	29.19	
	机 械 费 (元)				0.89	0.84	3.42	
名 称				单位	单价 (元)	数 量		
人工	870005	综合工日		工日	78.70	0.204	0.186	0.326
材 料	27—001	灯具		套	—	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)
	27—067	光源		个	—	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)
	350009	绝缘导线 BV—2.5		m	1.72	0.8140	0.8140	—
	090119	镀锌带母螺栓 6×(30~50)		套	0.21	—	2.0400	—
	090130	镀锌带母螺栓 12×(65~80)		套	0.94	—	—	4.0800
	090125	镀锌带母螺栓 10×(40~60)		套	0.64	—	—	4.0800
	091468	镀锌膨胀螺栓 φ6		套	1.20	2.0400	—	—
	010276	镀锌钢板 δ=3		kg	5.46	—	—	2.9700
	090290	电焊条 (综合)		kg	7.78	—	—	0.1000
	840004	其他材料费		元	—	2.54	2.51	5.75
机 械	800011	电焊机(综合)		台班	18.60	—	—	0.0600
	840023	其他机具费		元	—	0.89	0.84	2.30

第三节 高度标志(障碍)灯安装(030412003)

工作内容:测位、划线、打眼、埋螺栓、金属支架制作安装、组装灯具、接线、焊接包头、试亮等。

单位:套

定 额 编 号					12-62	12-63	12-64	12-65	12-66	12-67		
项 目					航空障碍灯	航空障碍灯控制箱	照度传感器 (光控开关)	停机坪边界 位置标志灯	直升机停机坪 中心标志灯	直升机停机坪 着陆区投光灯		
					套	台	套					
基 价 (元)					134.30	105.54	35.31	34.72	50.09	34.72		
其 中	人 工 费 (元)				88.85	63.59	22.43	23.92	36.28	23.92		
	材 料 费 (元)				40.09	37.80	11.98	9.21	12.36	9.21		
	机 械 费 (元)				5.36	4.15	0.90	1.59	1.45	1.59		
名 称				单位	单价 (元)	数 量						
人工	870005	综合工日			工日	78.70	1.129	0.808	0.285	0.304	0.461	0.304
材	27—001	灯具			套	—	(1.0100)	—	—	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)
	27—067	光源			个	—	—	—	—	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)
	350020	绝缘导线 BX—2.5			m	1.89	4.6800	—	—	0.8140	1.1600	0.8140
料	120033	塑料软管 ϕ 7			m	0.15	—	—	—	—	0.5250	—
	310006	接线端子 双路			个	0.94	—	—	—	—	1.0300	—
	090533	镀锌膨胀螺栓 ϕ 10			套	3.18	4.0800	4.0800	—	—	—	—
	090168	地脚螺栓 12×180			套	1.01	—	—	—	4.0800	—	4.0800
	040027	碎石、块石			m ³	94.30	—	—	—	—	0.0790	—
	010016	角钢 63 以内			kg	3.67	1.1310	—	—	—	—	—
	090129	镀锌带母螺栓 12×(40～60)			套	0.75	5.1000	—	—	—	—	—

续前

单位:套

定 额 编 号					12-62	12-63	12-64	12-65	12-66	12-67
项 目					航空障碍灯	航空障碍灯 控制箱	照度传感器 (光控开关)	停机坪边界 位置标志灯	直升机停机坪 中心标志灯	直升机停机坪 着陆区投光灯
					套	台	套			
材	090031	镀锌垫圈 12	个	0.22	10.2000	—	—	—	—	—
	090290	电焊条 (综合)	kg	7.78	0.1230	0.1000	—	—	—	—
	090174	垫铁	kg	3.80	—	0.1000	—	—	—	—
	010023	镀锌扁钢	kg	5.22	—	1.0000	—	—	—	—
	120080	塑料软管	kg	7.99	—	0.5000	—	—	—	—
	120030	塑料异形管 $\phi 5$	m	0.26	—	5.0000	—	—	—	—
	350031	裸铜线 6mm^2	m	2.54	—	0.5000	—	—	—	—
	280120	铜端子 6	个	3.39	—	2.0300	—	—	—	—
	110016	调合漆	kg	12.40	0.0188	0.0300	—	—	—	—
	110024	酚醛磁漆	kg	17.30	—	0.0100	—	—	—	—
	120026	塑料带 20×40	卷	5.37	—	0.3000	—	—	—	—
	280343	铜接线卡 $1.0\sim 2.5$	个	0.73	—	—	2.0300	—	—	—
	090181	镀锌机螺钉 $(2\sim 5)\times (4\sim 50)$	个	0.05	—	—	2.0400	—	—	—
	150058	有机玻璃铭牌	块	8.48	—	—	1.0000	—	—	—
料	110020	防锈漆	kg	16.30	0.0234	—	—	—	—	—
	110174	200 号溶剂汽油	kg	6.26	0.0050	—	—	—	—	—
	840004	其他材料费	元	—	6.45	2.84	1.92	3.55	1.67	3.55
机	800011	电焊机(综合)	台班	18.60	0.0600	0.0500	—	—	—	—
械	840023	其他机具费	元	—	4.24	3.22	0.90	1.59	1.45	1.59

第四节 装饰灯(030412004)

一、标志、诱导灯安装

工作内容:测位、划线、打眼、埋螺栓、留洞、吊链吊杆加工、组装灯具、接线、焊接包头、试亮等。

单位:套

定 额 编 号					12-68	12-69	12-70	12-71	12-72	
项 目					吊杆式	吊链式	壁式	墙壁嵌入式	地面嵌入式	
基 价 （元）					41.45	51.09	53.26	67.29	73.34	
其 中	人 工 费 （元）				22.43	24.87	36.60	52.65	58.47	
	材 料 费 （元）				17.80	24.91	14.88	12.53	12.53	
	机 械 费 （元）				1.22	1.31	1.78	2.11	2.34	
名 称				单位	单价 (元)	数 量				
人 工	870005	综合工日		工日	78.70	0.285	0.316	0.465	0.669	0.743
材	27—001	灯具		套	—	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)
	27—067	光源		个	—	(1.0300)	(1.0300)	(1.0300)	(1.0300)	(1.0300)
料	350016	绝缘导线 BV105—2.5		m	2.13	0.3050	0.3050	0.8100	0.8100	0.8100
	350047	绝缘导线 BVR—0.75		m	0.75	1.0180	1.0180	—	—	—

续前

单位:套

定 额 编 号					12-68	12-69	12-70	12-71	12-72
项 目					吊杆式	吊链式	壁式	墙壁嵌入式	地面嵌入式
材	270012	塑料台	个	1.40	2.1000	2.1000	—	—	—
	280119	铜端子 4	个	2.91	1.0150	1.0150	1.0150	1.0150	1.0150
	120033	塑料软管 $\phi 7$	m	0.15	0.5300	0.5300	0.5300	0.5300	0.5250
	310006	接线端子 双路	个	0.94	1.0300	1.0300	1.0300	1.0300	1.0300
	090533	镀锌膨胀螺栓 $\phi 10$	套	3.18	2.0400	2.0400	2.0400	—	—
	020001	水泥(综合)	kg	0.40	—	—	—	2.0000	2.0000
	040025	砂子	kg	0.07	—	—	—	3.2000	3.2000
	090183	镀锌木螺钉	个	0.04	6.1200	6.2400	—	—	—
料	270017	荧光灯吊链	m	3.50	—	2.0000	—	—	—
	030056	三合板	m ²	15.20	—	—	—	0.2700	0.2700
	840004	其他材料费	元	—	2.71	2.82	2.67	1.68	1.68
机械	840023	其他机具费	元	—	1.22	1.31	1.78	2.11	2.34

二、装饰灯安装

1. 吊式艺术装饰灯具

(1) 蜡烛灯

工作内容: 开箱清点、测位划线、打眼埋螺栓、支架制作安装、灯具拼装固定、挂装饰部件、接焊线包头、试亮等。

单位: 套

定 额 编 号					12-73	12-74	12-75	12-76	12-77	12-78
灯体垂吊长度(mm 以内)					500		600		700	1400
灯 体 直 径(mm 以内)					300	400	500	600	900	1400
示 意 图 号					1、2、3、4					
基 价 (元)					361.29	427.80	509.24	581.57	760.27	943.71
其 中	人 工 费 (元)				322.20	385.32	463.54	532.72	697.91	862.24
	材 料 费 (元)				25.85	26.71	26.80	27.18	34.07	46.47
	机 械 费 (元)				13.24	15.77	18.90	21.67	28.29	35.00
名 称			单位	单价 (元)	数 量					
人 工	870005	综合工日	工日	78.70	4.094	4.896	5.890	6.769	8.868	10.956
材 料	27-001	灯具	套	—	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)
	350016	绝缘导线 BV105—2.5	m	2.13	1.3230	1.3230	1.3230	1.3230	1.3230	1.3230
	350047	绝缘导线 BVR—0.75	m	0.75	1.2220	1.2220	1.3240	1.8360	4.0720	8.1440
	280120	铜端子 6	个	3.39	1.0150	1.0150	1.0150	1.0150	1.0150	1.0150

续前

单位:套

定 额 编 号					12-73	12-74	12-75	12-76	12-77	12-78
灯体垂吊长度(mm 以内)					500		600		700	1400
灯 体 直 径(mm 以内)					300	400	500	600	900	1400
示 意 图 号					1、2、3、4					
材 料	280077	金属软管 $\phi 15$	m	2.95	1.0300	1.0300	1.0300	1.0300	1.0300	1.0300
	280351	金属软管接头 $\phi 15$	个	0.92	2.0600	2.0600	2.0600	2.0600	2.0600	2.0600
	010015	圆钢 $\phi 10$ 以外	kg	3.72	0.5190	0.7470	0.7470	0.7470	1.0160	2.5030
	010016	角钢 63 以内	kg	3.67	—	—	—	—	—	0.9800
	090127	镀锌带母螺栓 $10 \times (85 \sim 100)$	套	0.91	2.0400	2.0400	2.0400	2.0400	2.0400	2.0400
	090030	镀锌垫圈 10	个	0.11	2.0400	2.0400	2.0400	2.0400	2.0400	2.0400
	090165	镀锌膨胀螺栓 $\phi 12$	套	3.76	1.8360	1.8360	1.8360	1.8360	—	—
	090534	镀锌膨胀螺栓 $\phi 16$	套	6.00	—	—	—	—	1.8360	1.8360
	090290	电焊条 (综合)	kg	7.78	—	—	—	—	—	0.0030
机 械	840004	其他材料费	元	—	2.83	2.84	2.85	2.85	2.95	3.14
	800011	电焊机(综合)	台班	18.60	—	—	—	—	—	0.0010
械	840023	其他机具费	元	—	13.24	15.77	18.90	21.67	28.29	34.98

(2)挂片灯

单位:套

定 额 编 号					12-79	12-80	12-81	12-82	12-83
灯体垂吊长度(mm 以内)					350	500	550	600	1100
灯 体 直 径(mm 以内)					350	450	550	650	900
示 意 图 号					5、6、7、8、9、10				
基 价 (元)					124.33	159.00	192.22	213.73	234.78
其 中	人 工 费 (元)				99.87	131.98	162.67	183.21	201.00
	材 料 费 (元)				20.14	21.41	22.71	22.86	25.40
	机 械 费 (元)				4.32	5.61	6.84	7.66	8.38
名 称				单位	单价 (元)	数 量			
人工	870005	综合工日	工日	78.70	1.269	1.677	2.067	2.328	2.554
材	27-001	灯具	套	—	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)
	350016	绝缘导线 BV105—2.5	m	2.13	0.6100	0.6100	0.6100	0.6100	0.6100
	350047	绝缘导线 BVR—0.75	m	0.75	1.0380	1.4260	1.8320	2.0360	2.6460
	280120	铜端子 6	个	3.39	1.0150	1.0150	1.0150	1.0150	1.0150
	090127	镀锌带母螺栓 10×(85~100)	套	0.91	3.0600	3.0600	3.0600	3.0600	3.0600
	090030	镀锌垫圈 10	个	0.11	3.0600	3.0600	3.0600	3.0600	3.0600
	090165	镀锌膨胀螺栓 ϕ 12	套	3.76	1.8360	1.8360	1.8360	1.8360	1.8360
	010014	圆钢 ϕ 10 以内	kg	3.63	0.2080	0.2080	0.2080	0.2080	0.4660
	310006	接线端子 双路	个	0.94	1.0300	2.0600	3.0900	3.0900	4.1200
	110020	防锈漆	kg	16.30	0.0043	0.0043	0.0043	0.0043	0.0096
	110016	调合漆	kg	12.40	0.0035	0.0035	0.0035	0.0035	0.0077
	110174	200 号溶剂汽油	kg	6.26	0.0009	0.0009	0.0009	0.0009	0.0021
机械	840004	其他材料费	元	—	2.75	2.77	2.79	2.79	2.82
	840023	其他机具费	元	—	4.32	5.61	6.84	7.66	8.38

(3)串珠(穗)、串棒灯

单位:套

定 额 编 号					12-84	12-85	12-86	12-87	12-88	12-89	
灯体垂吊长度(mm 以内)					650	800	1200	800	1000	1200	
灯 体 直 径(mm 以内)					600			1000			
示 意 图 号					11、12、13、14、15、16、17、18、19						
基 价 (元)					353.45	401.50	474.99	616.34	700.49	797.23	
其 中	人 工 费 (元)				307.48	353.68	424.35	539.25	620.16	713.18	
	材 料 费 (元)				33.32	33.32	33.32	53.92	53.92	53.92	
	机 械 费 (元)				12.65	14.50	17.32	23.17	26.41	30.13	
名 称				单位	单价 (元)	数 量					
人 工	870005	综合工日		工日	78.70	3.907	4.494	5.392	6.852	7.880	9.062
材 料	27—001	灯具		套	—	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)
	350016	绝缘导线 BV105—2.5		m	2.13	2.2400	2.2400	2.2400	2.2400	2.2400	2.2400
	350047	绝缘导线 BVR—0.75		m	0.75	2.0360	2.0360	2.0360	2.0360	2.0360	2.0360
	280120	铜端子 6		个	3.39	1.0150	1.0150	1.0150	1.0150	1.0150	1.0150
	280077	金属软管 φ15		m	2.95	1.0300	1.0300	1.0300	1.0300	1.0300	1.0300
	280351	金属软管接头 φ15		个	0.92	2.0600	2.0600	2.0600	2.0600	2.0600	2.0600

续前

单位:套

定 额 编 号					12-84	12-85	12-86	12-87	12-88	12-89
灯体垂吊长度(mm 以内)					650	800	1200	800	1000	1200
灯 体 直 径(mm 以内)					600			1000		
示 意 图 号					11、12、13、14、15、16、17、18、19					
材	010015	圆钢 $\phi 10$ 以外	kg	3.72	0.6480	0.6480	0.6480	0.9320	0.9320	0.9320
	010016	角钢 63 以内	kg	3.67	—	—	—	3.9590	3.9590	3.9590
	090127	镀锌带母螺栓 10×(85~100)	套	0.91	3.0600	3.0600	3.0600	3.0600	3.0600	3.0600
	090030	镀锌垫圈 10	个	0.11	3.0600	3.0600	3.0600	3.0600	3.0600	3.0600
	090165	镀锌膨胀螺栓 $\phi 12$	套	3.76	1.8360	1.8360	1.8360	1.8360	1.8360	1.8360
	090290	电焊条 (综合)	kg	7.78	—	—	—	0.1680	0.1680	0.1680
	310006	接线端子 双路	个	0.94	3.0900	3.0900	3.0900	4.1200	4.1200	4.1200
	110020	防锈漆	kg	16.30	0.0134	0.0134	0.0134	0.1012	0.1012	0.1012
	110016	调合漆	kg	12.40	0.0108	0.0108	0.0108	0.0812	0.0812	0.0812
	110174	200 号溶剂汽油	kg	6.26	0.0029	0.0029	0.0029	0.0215	0.0215	0.0215
料	840004	其他材料费	元	—	2.94	2.94	2.94	3.25	3.25	3.25
	800011	电焊机 (综合)	台班	18.60	—	—	—	0.0560	0.0560	0.0560
	840023	其他机具费	元	—	12.65	14.50	17.32	22.13	25.37	29.09

单位:套

定 额 编 号					12-90	12-91	12-92	12-93	12-94	12-95
灯体垂吊长度(mm 以内)					1200	1600	2000	1400	1700	3500
灯 体 直 径(mm 以内)					1200			1500		
示 意 图 号					20、21、22、23、24、25、26					
基 价 (元)					630.11	708.77	805.10	878.86	1129.79	1237.09
其 中	人 工 费 (元)				541.61	617.24	709.87	779.29	1013.03	1114.31
	材 料 费 (元)				65.22	65.22	65.22	66.78	74.45	76.42
	机 械 费 (元)				23.28	26.31	30.01	32.79	42.31	46.36
名 称			单位	单价 (元)	数 量					
人 工	870005	综合工日	工日	78.70	6.882	7.843	9.020	9.902	12.872	14.159
材 料	27—001	灯具	套	—	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)
	350016	绝缘导线 BV105—2.5	m	2.13	2.2400	2.2400	2.2400	2.2400	2.2400	2.2400
	350047	绝缘导线 BVR—0.75	m	0.75	8.1440	8.1440	8.1440	10.1800	10.1800	10.1800
	280120	铜端子 6	个	3.39	1.0150	1.0150	1.0150	1.0150	1.0150	1.0150
	280077	金属软管 ϕ 15	m	2.95	1.0300	1.0300	1.0300	1.0300	1.0300	1.0300
	280351	金属软管接头 ϕ 15	个	0.92	2.0600	2.0600	2.0600	2.0600	2.0600	2.0600
	010015	圆钢 ϕ 10 以外	kg	3.72	1.2100	1.2100	1.2100	1.2100	1.5800	1.5800

续前

单位:套

定 额 编 号					12-90	12-91	12-92	12-93	12-94	12-95
灯体垂吊长度(mm 以内)					1200	1600	2000	1400	1700	3500
灯 体 直 径(mm 以内)					1200			1500		
示 意 图 号					20、21、22、23、24、25、26					
材	010016	角钢 63 以内	kg	3.67	3.9590	3.9590	3.9590	3.9590	4.4640	4.4640
	090127	镀锌带母螺栓 10×(85~100)	套	0.91	3.0600	3.0600	3.0600	3.0600	3.0600	3.0600
	090030	镀锌垫圈 10	个	0.11	3.0600	3.0600	3.0600	3.0600	3.0600	3.0600
	091420	镀锌膨胀螺栓 φ14	套	4.12	2.0400	2.0400	2.0400	2.0400	—	—
	090534	镀锌膨胀螺栓 φ16	套	6.00	—	—	—	—	2.0400	2.0400
料	090290	电焊条 (综合)	kg	7.78	0.1680	0.1680	0.1680	0.1680	0.1680	0.1680
	310006	接线端子 双路	个	0.94	8.2400	8.2400	8.2400	8.2400	8.2400	10.3000
	110020	防锈漆	kg	16.30	0.1070	0.1070	0.1070	0.1070	0.1251	0.1251
	110016	调合漆	kg	12.40	0.0858	0.0858	0.0858	0.0858	0.1003	0.1003
	110174	200 号溶剂汽油	kg	6.26	0.0227	0.0227	0.0227	0.0227	0.0266	0.0266
	840004	其他材料费	元	—	3.41	3.41	3.41	3.44	3.55	3.58
机	800011	电焊机 (综合)	台班	18.60	0.0560	0.0560	0.0560	0.0560	0.0630	0.0630
械	840023	其他机具费	元	—	22.24	25.27	28.97	31.75	41.14	45.19

单位:套

定 额 编 号					12-96	12-97	12-98	12-99	12-100	12-101		
灯体垂吊长度(mm 以内)					1000	1500	2500	1000	2500	3500		
灯 体 直 径(mm 以内)					1800			2000				
示 意 图 号					27、28、29、30、31、32							
基 价 (元)					716.25	958.43	1188.93	748.47	1724.09	2366.42		
其 中	人 工 费 (元)				621.18	854.05	1067.57	652.19	1474.37	2064.14		
	材 料 费 (元)				68.77	68.77	76.87	68.74	185.63	213.25		
	机 械 费 (元)				26.30	35.61	44.49	27.54	64.09	89.03		
名 称				单位	单价 (元)	数 量						
人 工	870005	综合工日			工日	78.70	7.893	10.852	13.565	8.287	18.734	26.228
材	27—001	灯具			套	—	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)
	350016	绝缘导线 BV105—2.5			m	2.13	2.2400	2.2400	2.2400	2.2400	2.2400	2.2400
料	350047	绝缘导线 BVR—0.75			m	0.75	10.9940	10.9940	14.0660	10.9940	42.7560	42.7560
	280120	铜端子 6			个	3.39	1.0150	1.0150	1.0150	1.0150	1.0150	1.0150
	280077	金属软管 ϕ 15			m	2.95	1.0300	1.0300	1.0300	1.0300	1.0300	1.0300
	280351	金属软管接头 ϕ 15			个	0.92	2.0600	2.0600	2.0600	2.0600	2.0600	2.0600
	010015	圆钢 ϕ 10 以外			kg	3.72	1.4350	1.4350	1.6590	1.4280	3.3700	4.3810

续前

单位:套

定 额 编 号					12-96	12-97	12-98	12-99	12-100	12-101
灯体垂吊长度(mm 以内)					1000	1500	2500	1000	2500	3500
灯 体 直 径(mm 以内)					1800			2000		
示 意 图 号					27、28、29、30、31、32					
材	010016	角钢 63 以内	kg	3.67	3.4330	3.4330	4.4630	3.4330	13.8620	18.0210
	090127	镀锌带母螺栓 10×(85~100)	套	0.91	3.0600	3.0600	3.0600	3.0600	3.0600	3.0600
	090030	镀锌垫圈 10	个	0.11	3.0600	3.0600	3.0600	3.0600	3.0600	3.0600
	090534	镀锌膨胀螺栓 φ16	套	6.00	2.0400	2.0400	2.0400	2.0400	—	—
	091487	镀锌膨胀螺栓 φ20	套	9.32	—	—	—	—	4.0800	4.0800
料	090290	电焊条 (综合)	kg	7.78	0.1440	0.1440	0.1890	0.1440	0.5850	0.7620
	310006	接线端子 双路	个	0.94	7.1400	7.1400	7.1400	7.1400	16.3000	20.4000
	110020	防锈漆	kg	16.30	0.1008	0.1008	0.1267	0.1006	0.3567	0.4637
	110016	调合漆	kg	12.40	0.0808	0.0808	0.1016	0.0807	0.2861	0.3719
	110174	200 号溶剂汽油	kg	6.26	0.0214	0.0214	0.0269	0.0214	0.0758	0.0986
	840004	其他材料费	元	—	3.47	3.47	3.59	3.47	6.15	6.56
机	800011	电焊机 (综合)	台班	18.60	0.0480	0.0480	0.0630	0.0480	0.1950	0.2540
械	840023	其他机具费	元	—	25.41	34.72	43.32	26.65	60.46	84.31

2. 吊杆式组合灯

工作内容: 开箱清点、测位划线、打眼埋螺栓、支架制作安装、灯具拼装固定、挂装饰部件、接焊线包头、试亮等。

单位: 套

定 额 编 号					12-102	12-103	12-104	12-105	12-106	12-107
灯体垂直长度(mm 以内)					1750			4200		
灯 体 直 径(mm 以内)					500	700	900	1000	1800	3000
示 意 图 号					33、34、35、35、37、38、39					
基 价 (元)					362. 40	470. 09	593. 23	827. 66	1156. 32	2002. 72
其 中	人 工 费 (元)				289. 38	376. 11	489. 04	687. 44	859. 33	1432. 18
	材 料 费 (元)				60. 10	76. 92	82. 61	112. 29	259. 29	506. 60
	机 械 费 (元)				12. 92	17. 06	21. 58	27. 93	37. 70	63. 94
名 称			单位	单价 (元)	数 量					
人 工	870005	综合工日	工日	78. 70	3. 677	4. 779	6. 214	8. 735	10. 919	18. 198
材 料	27—001	灯具	套	—	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)
	350016	绝缘导线 BV105—2. 5	m	2. 13	5. 4160	7. 7370	9. 6710	25. 4500	50. 9000	101. 8000
	280120	铜端子 6	个	3. 39	1. 0150	1. 0150	1. 0150	1. 0150	2. 0300	2. 0300
	280077	金属软管 ϕ 15	m	2. 95	1. 0300	1. 0300	1. 0300	1. 0300	1. 0300	1. 0300
	280351	金属软管接头 ϕ 15	个	0. 92	2. 0600	2. 0600	2. 0600	2. 0600	2. 0600	2. 0600
	010015	圆钢 ϕ 10 以外	kg	3. 72	0. 5440	0. 6530	0. 6530	2. 2670	3. 2400	6. 4790

续前

单位:套

定 额 编 号					12-102	12-103	12-104	12-105	12-106	12-107
灯体垂直长度(mm 以内)					1750			4200		
灯 体 直 径(mm 以内)					500	700	900	1000	1800	3000
示 意 图 号					33、34、35、35、37、38、39					
材 料	010016	角钢 63 以内	kg	3.67	3.1720	5.2860	5.2860	—	—	—
	090127	镀锌带母螺栓 10×(85~100)	套	0.91	3.0600	3.0600	3.0600	3.0600	—	—
	090030	镀锌垫圈 10	个	0.11	3.0600	3.0600	3.0600	3.0600	—	—
	090533	镀锌膨胀螺栓 $\phi 10$	套	3.18	—	—	—	—	20.4000	40.8000
	090165	镀锌膨胀螺栓 $\phi 12$	套	3.76	2.0400	2.0400	2.0400	2.0400	—	—
	090290	电焊条 (综合)	kg	7.78	0.1350	0.2250	0.2250	—	—	—
	310006	接线端子 双路	个	0.94	8.2400	8.2400	8.2400	9.2700	10.3000	20.6000
	110020	防锈漆	kg	16.30	0.0769	0.1229	0.1229	0.0469	0.0671	0.1341
	110016	调合漆	kg	12.40	0.0617	0.0986	0.0986	0.0376	0.0538	0.1076
	110174	200 号溶剂汽油	kg	6.26	0.0164	0.0261	0.0261	0.0100	0.0143	0.0285
机 械	840004	其他材料费	元	—	4.82	6.56	8.13	20.47	50.60	101.04
	800011	电焊机(综合)	台班	18.60	0.0450	0.0750	0.0750	—	—	—
	840023	其他机具费	元	—	12.08	15.66	20.18	27.93	37.70	63.94

3. 吊式玻璃罩灯(带装饰)

单位:套

定 额 编 号					12-108	12-109	12-110	12-111
灯体垂吊长度(mm 以内)					500	700	850	1100
灯 体 直 径(mm 以内)					900	1100	1500	2000
示 意 图 号					40、41、42、43、44、45			
基 价 (元)					119.72	142.23	172.48	209.39
其 中	人 工 费 (元)				86.02	107.66	134.66	168.26
	材 料 费 (元)				29.90	29.90	32.06	34.03
	机 械 费 (元)				3.80	4.67	5.76	7.10
名 称			单位	单价 (元)	数 量			
人 工	870005	综合工日	工日	78.70	1.093	1.368	1.711	2.138
材 料	27-001	灯具	套	—	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)
	350016	绝缘导线 BV105-2.5	m	2.13	1.3230	1.3230	1.3230	1.3230
	280120	铜端子 6	个	3.39	1.0150	1.0150	1.0150	1.0150
	280077	金属软管 ϕ 15	m	2.95	1.0300	1.0300	1.0300	1.0300

续前

单位:套

定 额 编 号					12-108	12-109	12-110	12-111
灯体垂吊长度(mm 以内)					500	700	850	1100
灯 体 直 径(mm 以内)					900	1100	1500	2000
示 意 图 号					40、41、42、43、44、45			
材	280351	金属软管接头 $\phi 15$	个	0.92	2.0600	2.0600	2.0600	2.0600
	010015	圆钢 $\phi 10$ 以外	kg	3.72	0.7400	0.7400	1.0160	1.0160
	090127	镀锌带母螺栓 $10 \times (85 \sim 100)$	套	0.91	3.0600	3.0600	3.0600	3.0600
	090030	镀锌垫圈 10	个	0.11	3.0600	3.0600	3.0600	3.0600
	090165	镀锌膨胀螺栓 $\phi 12$	套	3.76	1.8360	1.8360	—	—
	091420	镀锌膨胀螺栓 $\phi 14$	套	4.12	—	—	1.8360	1.8360
	310006	接线端子 双路	个	0.94	2.7810	2.7810	3.0900	5.1500
	110020	防锈漆	kg	16.30	0.0153	0.0153	0.0210	0.0210
料	110016	调合漆	kg	12.40	0.0123	0.0123	0.0169	0.0169
	110174	200 号溶剂汽油	kg	6.26	0.0033	0.0033	0.0045	0.0045
	840004	其他材料费	元	—	2.89	2.89	2.92	2.95
机械	840023	其他机具费	元	—	3.80	4.67	5.76	7.10

4. 吸顶式艺术装饰灯具

(1)串珠(穗)、串棒灯(圆形)

单位:套

定 额 编 号					12-112	12-113	12-114	12-115	12-116	12-117		
灯体垂吊长度(mm 以内)					800							
灯 体 直 径(mm 以内)					400	600	800	1000	1500	2000		
示 意 图 号					46、47、48、49、50、51、52、53、54							
基 价 (元)					195.55	256.08	340.87	601.47	837.38	1117.69		
其 中	人 工 费 (元)				141.97	198.80	278.28	396.02	528.00	703.97		
	材 料 费 (元)				46.94	48.37	50.50	180.72	273.98	366.19		
	机 械 费 (元)				6.64	8.91	12.09	24.73	35.40	47.53		
名 称				单位	单价 (元)	数 量						
人 工	870005	综合工日			工日	78.70	1.804	2.526	3.536	5.032	6.709	8.945
材 料	27—001	灯具			套	—	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)
	350016	绝缘导线 BV105—2.5			m	2.13	1.6800	2.3410	2.8710	4.4790	6.0570	7.0770
	280120	铜端子 6			个	3.39	1.0150	1.0150	1.0150	1.0150	1.0150	1.0150
	280077	金属软管 ϕ 15			m	2.95	1.0300	1.0300	1.0300	2.0600	2.0600	2.0600
	280351	金属软管接头 ϕ 15			个	0.92	2.0600	2.0600	2.0600	4.1200	4.1200	4.1200

续前

单位:套

定 额 编 号					12-112	12-113	12-114	12-115	12-116	12-117
灯体垂吊长度(mm 以内)					800					
灯 体 直 径(mm 以内)					400	600	800	1000	1500	2000
示 意 图 号					46、47、48、49、50、51、52、53、54					
材	010015	圆钢 $\phi 10$ 以外	kg	3.72	1.2960	1.2960	1.2960	—	—	—
	010016	角钢 63 以内	kg	3.67	0.8500	0.8500	0.8500	25.4300	41.7100	56.0000
	090127	镀锌带母螺栓 $10 \times (85 \sim 100)$	套	0.91	4.0800	4.0800	4.0800	6.1200	8.1600	12.2400
	090030	镀锌垫圈 10	个	0.11	4.0800	4.0800	4.0800	6.1200	8.1600	12.2400
	090165	镀锌膨胀螺栓 $\phi 12$	套	3.76	4.0800	4.0800	4.0800	6.1200	8.1600	12.2400
	090290	电焊条 (综合)	kg	7.78	0.0360	0.0360	0.0360	1.0770	1.7640	2.3700
	310006	接线端子 双路	个	0.94	2.0600	2.0600	3.0900	4.1200	6.1800	8.2400
	110020	防锈漆	kg	16.30	0.0444	0.0444	0.0444	0.5264	0.8634	1.1592
	110016	调合漆	kg	12.40	0.0356	0.0356	0.0356	0.4221	0.6924	0.9296
	110174	200 号溶剂汽油	kg	6.26	0.0094	0.0094	0.0094	0.1119	0.1835	0.2464
料	840004	其他材料费	元	—	4.10	4.12	4.16	8.52	12.35	15.63
机	800011	电焊机(综合)	台班	18.60	0.0120	0.0120	0.0120	0.3590	0.5880	0.7900
械	840023	其他机具费	元	—	6.42	8.69	11.87	18.05	24.46	32.84

单位:套

定 额 编 号					12-118	12-119	12-120	12-121
灯体垂吊长度(mm 以内)					800			
灯 体 直 径(mm 以内)					2500	3000	4000	5000
示 意 图 号					55			
基 价 (元)					864.08	1256.85	1734.28	2231.79
其中	人 工 费 (元)				684.77	988.24	1345.46	1722.90
	材 料 费 (元)				149.39	225.91	331.20	435.54
	机 械 费 (元)				29.92	42.70	57.62	73.35
名 称				单位	单价 (元)	数		量
人工	870005	综合工日	工日	78.70	8.701	12.557	17.096	21.892
材	27-001	灯具	套	—	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)
	350016	绝缘导线 BV105—2.5	m	2.13	12.7250	26.7730	49.5120	70.4460
	280120	铜端子 6	个	3.39	2.0300	2.0300	2.0300	2.0300
	280077	金属软管 $\phi 15$	m	2.95	2.0600	3.0900	4.1200	5.1500
	280351	金属软管接头 $\phi 15$	个	0.92	4.1200	6.1800	8.2400	10.3000
	090127	镀锌带母螺栓 $10 \times (85 \sim 100)$	套	0.91	16.3200	20.4000	24.4800	28.5600
	090030	镀锌垫圈 10	个	0.11	16.3200	20.4000	24.4800	28.5600
	090165	镀锌膨胀螺栓 $\phi 12$	套	3.76	16.3200	20.4000	24.4800	28.5600
	310006	接线端子 双路	个	0.94	9.2700	18.5400	31.9300	48.4100
机械	840004	其他材料费	元	—	18.81	32.26	52.09	71.92
	840023	其他机具费	元	—	29.92	42.70	57.62	73.35

单位:套

定 额 编 号					12-122	12-123	12-124	12-125	12-126	12-127
灯体垂吊长度(mm 以内)					1500	2000	2500	2000	2500	3000
灯 体 直 径(mm 以内)					400			600		
示 意 图 号					56、57、58、59、60、61、62					
基 价 (元)					396.54	506.54	594.53	629.98	682.79	753.73
其 中	人 工 费 (元)				317.32	423.09	507.69	533.11	583.88	634.64
	材 料 费 (元)				64.07	64.07	64.07	72.51	72.51	90.02
	机 械 费 (元)				15.15	19.38	22.77	24.36	26.40	29.07
名 称			单位	单价 (元)	数 量					
人 工	870005	综合工日	工日	78.70	4.032	5.376	6.451	6.774	7.419	8.064
材 料	27—001	灯具	套	—	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)
	350016	绝缘导线 BV105—2.5	m	2.13	2.0360	2.0360	2.0360	2.0360	2.0360	2.0360
	280120	铜端子 6	个	3.39	1.0150	1.0150	1.0150	1.0150	1.0150	1.0150
	280077	金属软管 ϕ 15	m	2.95	1.0300	1.0300	1.0300	1.0300	1.0300	1.0300
	280351	金属软管接头 ϕ 15	个	0.92	2.0600	2.0600	2.0600	2.0600	2.0600	2.0600
	010016	角钢 63 以内	kg	3.67	5.9010	5.9010	5.9010	7.7180	7.7180	7.7180

续前

单位:套

定 额 编 号					12-122	12-123	12-124	12-125	12-126	12-127
灯体垂吊长度(mm 以内)					1500	2000	2500	2000	2500	3000
灯 体 直 径(mm 以内)					400			600		
示 意 图 号					56、57、58、59、60、61、62					
材 料	090127	镀锌带母螺栓 10×(85~100)	套	0.91	4.0800	4.0800	4.0800	4.0800	4.0800	4.0800
	090030	镀锌垫圈 10	个	0.11	4.0800	4.0800	4.0800	4.0800	4.0800	4.0800
	090533	镀锌膨胀螺栓 φ10	套	3.18	4.0800	4.0800	4.0800	4.0800	4.0800	4.0800
	090165	镀锌膨胀螺栓 φ12	套	3.76	—	—	—	—	—	4.0800
	090290	电焊条 (综合)	kg	7.78	0.2490	0.2490	0.2490	0.3270	0.3270	0.3270
	310006	接线端子 双路	个	0.94	3.0900	3.0900	3.0900	3.0900	3.0900	3.0900
	110020	防锈漆	kg	16.30	0.1222	0.1222	0.1222	0.1598	0.1598	0.1598
	110016	调合漆	kg	12.40	0.0980	0.0980	0.0980	0.1281	0.1281	0.1281
	110174	200 号溶剂汽油	kg	6.26	0.0260	0.0260	0.0260	0.0340	0.0340	0.0340
840004	其他材料费	元	—	4.36	4.36	4.36	4.48	4.48	6.65	
机	800011	电焊机(综合)	台班	18.60	0.0830	0.0830	0.0830	0.1090	0.1090	0.1090
械	840023	其他机具费	元	—	13.61	17.84	21.23	22.33	24.37	27.04

单位:套

定 额 编 号					12-128	12-129	12-130	12-131	12-132	12-133		
灯体垂吊长度(mm 以内)					2000	2500	3000	2000	2500	3000		
灯 体 直 径(mm 以内)					800			1000				
示 意 图 号					63、64、65、66、67							
基 价 (元)					913.26	1065.75	1254.08	1465.99	1592.28	1724.48		
其 中	人 工 费 (元)				733.01	879.63	1055.52	1213.79	1335.22	1455.40		
	材 料 费 (元)				144.26	144.26	149.67	194.14	194.14	201.35		
	机 械 费 (元)				35.99	41.86	48.89	58.06	62.92	67.73		
名 称				单位	单价 (元)	数 量						
人 工	870005	综合工日			工日	78.70	9.314	11.177	13.412	15.423	16.966	18.493
材 料	27—001	灯具			套	—	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)
	350017	绝缘导线 BV105—4			m	3.16	2.0360	2.0360	2.0360	2.0360	2.0360	2.0360
	280120	铜端子 6			个	3.39	1.0150	1.0150	1.0150	1.0150	1.0150	1.0150
	280077	金属软管 ϕ 15			m	2.95	1.0300	1.0300	1.0300	1.0300	1.0300	1.0300
	280351	金属软管接头 ϕ 15			个	0.92	2.0600	2.0600	2.0600	2.0600	2.0600	2.0600
	010016	角钢 63 以内			kg	3.67	16.7840	16.7840	16.7840	24.4140	24.4140	24.4140

续前

单位:套

定 额 编 号					12-128	12-129	12-130	12-131	12-132	12-133
灯体垂吊长度(mm 以内)					2000	2500	3000	2000	2500	3000
灯 体 直 径(mm 以内)					800			1000		
示 意 图 号					63、64、65、66、67					
材 料	090127	镀锌带母螺栓 10×(85~100)	套	0.91	9.1800	9.1800	9.1800	12.2400	12.2400	12.2400
	090030	镀锌垫圈 10	个	0.11	9.1800	9.1800	9.1800	12.2400	12.2400	12.2400
	090533	镀锌膨胀螺栓 φ10	套	3.18	9.1800	9.1800	—	12.2400	12.2400	—
	090165	镀锌膨胀螺栓 φ12	套	3.76	—	—	9.1800	—	—	12.2400
	090290	电焊条 (综合)	kg	7.78	0.7110	0.7110	0.7110	1.0320	1.0320	1.0320
	310006	接线端子 双路	个	0.94	6.1800	6.1800	6.1800	6.1800	6.1800	6.1800
	110020	防锈漆	kg	16.30	0.3474	0.3474	0.3474	0.5054	0.5054	0.5054
	110016	调合漆	kg	12.40	0.2786	0.2786	0.2786	0.4053	0.4053	0.4053
	110174	200 号溶剂汽油	kg	6.26	0.0738	0.0738	0.0738	0.1074	0.1074	0.1074
840004	其他材料费	元	—	8.38	8.38	8.46	10.55	10.55	10.66	
机	800011	电焊机(综合)	台班	18.60	0.2370	0.2370	0.2370	0.3440	0.3440	0.3440
械	840023	其他机具费	元	—	31.58	37.45	44.48	51.66	56.52	61.33

单位:套

定 额 编 号					12-134	12-135	12-136	12-137	12-138	12-139	
灯体垂吊长度(mm 以内)					2000	2500	3000	2000	4000	7500	
灯 体 直 径(mm 以内)					1200			1500			
示 意 图 号					68、69、70、71、72、73						
基 价 (元)					1790.47	1932.72	2078.89	2164.88	2543.26	3662.54	
其 中	人 工 费 (元)				1571.80	1681.82	1782.71	1871.72	2152.52	3228.75	
	材 料 费 (元)				149.45	177.28	218.52	208.50	294.85	294.85	
	机 械 费 (元)				69.22	73.62	77.66	84.66	95.89	138.94	
名 称				单位	单价 (元)	数 量					
人 工	870005	综合工日		工日	78.70	19.972	21.370	22.652	23.783	27.351	41.026
材 料	27—001	灯具		套	—	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)
	350017	绝缘导线 BV105—4		m	3.16	2.0360	2.0360	2.0360	2.0360	2.0360	2.0360
	350018	绝缘导线 BV105—6		m	4.54	—	—	—	0.3050	0.3050	0.3050
	280120	铜端子 6		个	3.39	1.0150	1.0150	1.0150	1.0150	1.0150	1.0150
	280077	金属软管 ϕ 15		m	2.95	1.0300	1.0300	1.0300	1.0300	1.0300	1.0300
	280351	金属软管接头 ϕ 15		个	0.92	2.0600	2.0600	2.0600	2.0600	2.0600	2.0600

定 额 编 号					12-134	12-135	12-136	12-137	12-138	12-139
灯体垂吊长度(mm 以内)					2000	2500	3000	2000	4000	7500
灯 体 直 径(mm 以内)					1200			1500		
示 意 图 号					68、69、70、71、72、73					
材	010016	角钢 63 以内	kg	3. 67	14. 2510	14. 2510	14. 2510	23. 7510	23. 7510	23. 7510
	090127	镀锌带母螺栓 10×(85~100)	套	0. 91	12. 2400	12. 2400	12. 2400	15. 3000	15. 3000	15. 3000
	090030	镀锌垫圈 10	个	0. 11	12. 2400	12. 2400	12. 2400	15. 3000	15. 3000	15. 3000
	090165	镀锌膨胀螺栓 φ12	套	3. 76	12. 2400	—	—	15. 3000	—	—
	090534	镀锌膨胀螺栓 φ16	套	6. 00	—	12. 2400	—	—	—	—
	091487	镀锌膨胀螺栓 φ20	套	9. 32	—	—	12. 2400	—	15. 3000	15. 3000
	310006	接线端子 双路	个	0. 94	6. 1800	6. 1800	6. 1800	6. 1800	6. 1800	6. 1800
料	110020	防锈漆	kg	16. 30	0. 2950	0. 2950	0. 2950	0. 4916	0. 4916	0. 4916
	110016	调合漆	kg	12. 40	0. 2366	0. 2366	0. 2366	0. 3943	0. 3943	0. 3943
	110174	200 号溶剂汽油	kg	6. 26	0. 0627	0. 0627	0. 0627	0. 1045	0. 1045	0. 1045
	840004	其他材料费	元	—	9. 89	10. 30	10. 91	12. 64	13. 92	13. 92
机	800011	电焊机(综合)	台班	18. 60	0. 2010	0. 2010	0. 2010	0. 3350	0. 3350	0. 3350
械	840023	其他机具费	元	—	65. 48	69. 88	73. 92	78. 43	89. 66	132. 71

(2)挂片灯(圆形)

单位:套

定 额 编 号					12-140	12-141	12-142
灯体垂吊长度(mm 以内)					500		
灯体半周长(mm 以内)					400	600	800
示 意 图 号					74、75、76、77、78		
基 价 (元)					257.55	297.61	340.96
其 中	人 工 费 (元)				191.95	220.12	250.50
	材 料 费 (元)				56.37	66.57	77.75
	机 械 费 (元)				9.23	10.92	12.71
名 称				单位	单价 (元)	数 量	
人 工	870005	综合工日		工日	78.70	2.439	2.797 3.183
材 料	27-001	灯具		套	—	(1.0100)	(1.0100)
	350016	绝缘导线 BV105—2.5		m	2.13	1.6300	2.4440 3.2580
	280120	铜端子 6		个	3.39	1.0150	1.0150
	280077	金属软管 ϕ 15		m	2.95	1.0300	1.0300
	280351	金属软管接头 ϕ 15		个	0.92	2.0600	2.0600

续前

单位:套

定 额 编 号					12-140	12-141	12-142
灯体垂吊长度(mm 以内)					500		
灯体半周长(mm 以内)					400	600	800
示 意 图 号					74、75、76、77、78		
材 料	010015	圆钢 $\phi 10$ 以外	kg	3.72	1.4920	1.4920	1.4920
	010016	角钢 63 以内	kg	3.67	2.7250	4.5420	6.3590
	090127	镀锌带母螺栓 $10 \times (85 \sim 100)$	套	0.91	4.0800	4.0800	4.0800
	090030	镀锌垫圈 10	个	0.11	4.0800	4.0800	4.0800
	090165	镀锌膨胀螺栓 $\phi 12$	套	3.76	4.0800	4.0800	4.0800
	090290	电焊条 (综合)	kg	7.78	0.1140	0.1920	0.2700
	310006	接线端子 双路	个	0.94	2.0600	2.0600	3.0900
	110020	防锈漆	kg	16.30	0.0873	0.1249	0.1625
	110016	调合漆	kg	12.40	0.0700	0.1002	0.1303
	110174	200 号溶剂汽油	kg	6.26	0.0186	0.0265	0.0345
	840004	其他材料费	元	—	4.24	4.39	4.56
机	800011	电焊机(综合)	台班	18.60	0.0380	0.0640	0.0900
械	840023	其他机具费	元	—	8.52	9.73	11.04

(3)挂碗、挂吊蝶灯(圆形)

单位:套

定 额 编 号					12-143	12-144	12-145
灯体垂吊长度(mm 以内)					500		
灯体半周长(mm 以内)					300	600	800
示 意 图 号					79、80、81、82、83、84		
基 价 (元)					253.51	309.73	369.70
其 中	人 工 费 (元)				193.21	231.77	278.13
	材 料 费 (元)				51.30	66.57	77.75
	机 械 费 (元)				9.00	11.39	13.82
名 称				单位	单价 (元)	数 量	
人 工	870005	综合工日		工日	78.70	2.455	2.945 3.534
材 料	27-001	灯具		套	—	(1.0100)	(1.0100)
	350016	绝缘导线 BV105—2.5		m	2.13	1.2220	2.4440 3.2580
	280120	铜端子 6		个	3.39	1.0150	1.0150
	280077	金属软管 ϕ 15		m	2.95	1.0300	1.0300
	280351	金属软管接头 ϕ 15		个	0.92	2.0600	2.0600

续前

单位:套

定 额 编 号					12-143	12-144	12-145
灯体垂吊长度(mm 以内)					500		
灯体半周长(mm 以内)					300	600	800
示 意 图 号					79、80、81、82、83、84		
材 料	010015	圆钢 $\phi 10$ 以外	kg	3.72	1.4920	1.4920	1.4920
	010016	角钢 63 以内	kg	3.67	1.8170	4.5420	6.3590
	090127	镀锌带母螺栓 $10 \times (85 \sim 100)$	套	0.91	4.0800	4.0800	4.0800
	090030	镀锌垫圈 10	个	0.11	4.0800	4.0800	4.0800
	090165	镀锌膨胀螺栓 $\phi 12$	套	3.76	4.0800	4.0800	4.0800
	090290	电焊条 (综合)	kg	7.78	0.0780	0.1920	0.2700
	310006	接线端子 双路	个	0.94	2.0600	2.0600	3.0900
	110020	防锈漆	kg	16.30	0.0685	0.1249	0.1625
	110016	调合漆	kg	12.40	0.0549	0.1002	0.1303
	110174	200 号溶剂汽油	kg	6.26	0.0146	0.0265	0.0345
	840004	其他材料费	元	—	4.17	4.39	4.56
机	800011	电焊机(综合)	台班	18.60	0.0260	0.0640	0.0900
械	840023	其他机具费	元	—	8.52	10.20	12.15

(4)串珠(穗)、串棒灯(矩形)

工作内容:未包括金属支架制作、安装、其他同前。

单位:套

定 额 编 号					12-146	12-147	12-148	12-149	12-150	12-151	
灯体垂吊长度(mm 以内)					1500	2000	2500	2000	2500	3000	
灯体半周长(mm 以内)					1600			3000			
示 意 图 号					85、86、87、88、89、90、91						
基 价 (元)					937. 81	1112. 07	1326. 50	1586. 53	1819. 64	2079. 35	
其 中	人 工 费 (元)				837. 68	1005. 24	1206. 23	1447. 45	1664. 66	1914. 38	
	材 料 费 (元)				65. 19	65. 19	70. 59	79. 28	86. 49	86. 49	
	机 械 费 (元)				34. 94	41. 64	49. 68	59. 80	68. 49	78. 48	
名 称				单位	单价 (元)	数 量					
人工	870005	综合工日		工日	78. 70	10. 644	12. 773	15. 327	18. 392	21. 152	24. 325
材 料	27—001	灯具		套	—	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)
	350017	绝缘导线 BV105—4		m	3. 16	2. 0360	2. 0360	2. 0360	2. 0360	2. 0360	2. 0360
	280120	铜端子 6		个	3. 39	1. 0150	1. 0150	1. 0150	1. 0150	1. 0150	1. 0150
	280077	金属软管 ϕ 15		m	2. 95	1. 0300	1. 0300	1. 0300	1. 0300	1. 0300	1. 0300
	280351	金属软管接头 ϕ 15		个	0. 92	2. 0600	2. 0600	2. 0600	2. 0600	2. 0600	2. 0600
	090126	镀锌带母螺栓 10×(65~80)		套	0. 78	9. 1800	9. 1800	9. 1800	12. 2400	12. 2400	12. 2400
	090030	镀锌垫圈 10		个	0. 11	9. 1800	9. 1800	9. 1800	12. 2400	12. 2400	12. 2400
	090533	镀锌膨胀螺栓 ϕ 10		套	3. 18	9. 1800	9. 1800	—	12. 2400	—	—
	090165	镀锌膨胀螺栓 ϕ 12		套	3. 76	—	—	9. 1800	—	12. 2400	12. 2400
	310006	接线端子 双路		个	0. 94	6. 1800	6. 1800	6. 1800	6. 1800	6. 1800	6. 1800
840004	其他材料费		元	—	7. 21	7. 21	7. 29	8. 85	8. 96	8. 96	
机械	840023	其他机具费		元	—	34. 94	41. 64	49. 68	59. 80	68. 49	78. 48

单位:套

定 额 编 号					12-152	12-153	12-154		
灯体垂吊长度(mm 以内)					2000	2500	3000		
灯体半周长(mm 以内)					4000				
示 意 图 号					92、93、94				
基 价 (元)					2544.26	3028.71	3637.18		
其 中	人 工 费 (元)				2297.25	2756.62	3308.00		
	材 料 费 (元)				152.27	158.98	194.01		
	机 械 费 (元)				94.74	113.11	135.17		
名 称				单位	单价 (元)	数 量			
人工	870005	综合工日			工日	78.70	29.190	35.027	42.033
材	27—001	灯具			套	—	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)
	350017	绝缘导线 BV105—4			m	3.16	8.1440	8.1440	8.1440
	280122	铜端子 16			个	6.78	1.0150	1.0150	1.0150
	280077	金属软管 φ15			m	2.95	2.0600	2.0600	2.0600
	280351	金属软管接头 φ15			个	0.92	4.1200	4.1200	4.1200
	090126	镀锌带母螺栓 10×(65~80)			套	0.78	18.3600	18.3600	18.3600
	090030	镀锌垫圈 10			个	0.11	18.3600	18.3600	18.3600
	090165	镀锌膨胀螺栓 φ12			套	3.76	18.3600	—	—
	091420	镀锌膨胀螺栓 φ14			套	4.12	—	18.3600	—
	090534	镀锌膨胀螺栓 φ16			套	6.00	—	—	18.3600
料	310006	接线端子 双路			个	0.94	6.1800	6.1800	6.1800
	840004	其他材料费			元	—	18.60	18.70	19.22
机械	840023	其他机具费			元	—	94.74	113.11	135.17

单位:套

定 额 编 号					12-155	12-156	12-157	12-158	12-159
灯体垂吊长度(mm 以内)					800				
灯体半周长(mm 以内)					1000	1500	2000	2500	3000
示 意 图 号					95、96、97、98、99、100				
基 价 (元)					201.22	235.92	279.55	328.58	389.34
其 中	人 工 费 (元)				156.22	187.46	224.92	269.94	323.85
	材 料 费 (元)				38.12	40.33	45.00	47.21	51.91
	机 械 费 (元)				6.88	8.13	9.63	11.43	13.58
名 称			单位	单价 (元)	数 量				
人工	870005	综合工日	工日	78.70	1.985	2.382	2.858	3.430	4.115
材	27—001	灯具	套	—	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)
	350016	绝缘导线 BV105—2.5	m	2.13	2.0360	3.0540	4.0720	5.0900	6.1080
	280120	铜端子 6	个	3.39	1.0150	1.0150	1.0150	1.0150	1.0150
	280077	金属软管 ϕ 15	m	2.95	1.0300	1.0300	1.0300	1.0300	1.0300
	280351	金属软管接头 ϕ 15	个	0.92	2.0600	2.0600	2.0600	2.0600	2.0600
	090127	镀锌带母螺栓 10×(85~100)	套	0.91	4.0800	4.0800	4.0800	4.0800	4.0800
	090030	镀锌垫圈 10	个	0.11	4.0800	4.0800	4.0800	4.0800	4.0800
	090165	镀锌膨胀螺栓 ϕ 12	套	3.76	4.0800	4.0800	4.0800	4.0800	4.0800
	310006	接线端子 双路	个	0.94	2.0600	2.0600	3.0900	3.0900	4.1200
料	840004	其他材料费	元	—	3.97	4.01	5.55	5.59	7.15
	机械	840023	其他机具费	元	—	6.88	8.13	9.63	11.43

单位:套

定 额 编 号					12-160	12-161	12-162	12-163	12-164
灯体垂吊长度(mm 以内)					800				
灯体半周长(mm 以内)					3500	4000	4500	5000	5500
示 意 图 号					101、102、103、104、105				
基 价 (元)					531.74	662.80	858.08	1070.82	1374.79
其 中	人 工 费 (元)				388.62	505.18	656.83	853.82	1109.98
	材 料 费 (元)				126.31	136.14	173.08	180.95	217.88
	机 械 费 (元)				16.81	21.48	28.17	36.05	46.93
名 称			单位	单价 (元)	数 量				
人工	870005	综合工日	工日	78.70	4.938	6.419	8.346	10.849	14.104
材 料	27—001	灯具	套	—	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)
	350016	绝缘导线 BV105—2.5	m	2.13	14.2520	16.2880	18.3240	20.3600	22.3960
	350017	绝缘导线 BV105—4	m	3.16	0.6100	0.6100	0.6100	0.6100	0.6100
	280122	铜端子 16	个	6.78	1.0150	1.0150	1.0150	1.0150	1.0150
	280077	金属软管 φ15	m	2.95	2.0600	2.0600	2.0600	2.0600	2.0600
	280351	金属软管接头 φ15	个	0.92	4.1200	4.1200	4.1200	4.1200	4.1200
	090127	镀锌带母螺栓 10×(85~100)	套	0.91	8.1600	8.1600	12.2400	12.2400	16.3200
	090030	镀锌垫圈 10	个	0.11	8.1600	8.1600	12.2400	12.2400	16.3200
	090534	镀锌膨胀螺栓 φ16	套	6.00	8.1600	8.1600	12.2400	12.2400	16.3200
	310006	接线端子 双路	个	0.94	4.1200	8.2400	8.2400	10.3000	10.3000
	840004	其他材料费	元	—	16.12	17.74	21.70	23.30	27.25
机械	840023	其他机具费	元	—	16.81	21.48	28.17	36.05	46.93

(5)挂片式灯(矩形)

工作内容:开箱清点、测位划线、打眼埋螺栓、支架制作安装、灯具拼装固定、挂装饰部件、接焊线包头、试亮等。

单位:套

定 额 编 号					12-165	12-166	12-167		
灯体垂吊长度(mm 以内)					500				
灯体半周长(mm 以内)					800	1200	1600		
示 意 图 号					106、107、108				
基 价 (元)					271.96	313.50	358.53		
其 中	人 工 费 (元)				201.47	231.06	263.09		
	材 料 费 (元)				60.60	70.79	81.95		
	机 械 费 (元)				9.89	11.65	13.49		
名 称				单位	单价 (元)	数 量			
人 工	870005	综合工日			工日	78.70	2.560	2.936	3.343
材 料	27—001	灯具			套	—	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)
	350016	绝缘导线 BV105—2.5			m	2.13	1.6300	2.4440	3.2580
	280120	铜端子 6			个	3.39	1.0150	1.0150	1.0150
	280077	金属软管 ϕ 15			m	2.95	1.0300	1.0300	1.0300
	280351	金属软管接头 ϕ 15			个	0.92	2.0600	2.0600	2.0600

续前

单位:套

定 额 编 号					12-165	12-166	12-167
灯体垂吊长度(mm 以内)					500		
灯体半周长(mm 以内)					800	1200	1600
示 意 图 号					106、107、108		
材 料	010015	圆钢 $\phi 10$ 以外	kg	3.72	1.4920	1.4920	1.4920
	010016	角钢 63 以内	kg	3.67	3.6340	5.4500	7.2680
	090127	镀锌带母螺栓 $10\times(85\sim 100)$	套	0.91	4.0800	4.0800	4.0800
	090030	镀锌垫圈 10	个	0.11	4.0800	4.0800	4.0800
	090165	镀锌膨胀螺栓 $\phi 12$	套	3.76	4.0800	4.0800	4.0800
	090290	电焊条 (综合)	kg	7.78	0.1530	0.2310	0.3060
	310006	接线端子 双路	个	0.94	2.0600	2.0600	3.0900
	110020	防锈漆	kg	16.30	0.1061	0.1437	0.1813
	110016	调合漆	kg	12.40	0.0851	0.1152	0.1454
	110174	200 号溶剂汽油	kg	6.26	0.0226	0.0305	0.0385
机 械	840004	其他材料费	元	—	4.31	4.46	4.62
	800011	电焊机(综合)	台班	18.60	0.0510	0.0770	0.1020
	840023	其他机具费	元	—	8.94	10.22	11.59

(6)挂碗、挂吊碟灯(矩形)

工作内容:开箱清点、测位划线、打眼埋螺栓、支架制作安装、灯具拼装固定、挂装饰部件、接焊线包头、试亮等。

单位:套

定 额 编 号					12-168	12-169	12-170	12-171
灯体垂吊长度(mm 以内)					500			
灯体半周长(mm 以内)					800	1200	1600	2000
示 意 图 号					109、110、111、112、113、114			
基 价 (元)					273.35	326.27	388.66	465.13
其 中	人 工 费 (元)				202.81	243.34	292.06	350.45
	材 料 费 (元)				60.60	70.79	81.95	97.08
	机 械 费 (元)				9.94	12.14	14.65	17.60
名 称			单位	单价 (元)	数 量			
人 工	870005	综合工日	工日	78.70	2.577	3.092	3.711	4.453
材 料	27-001	灯具	套	—	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)
	350016	绝缘导线 BV105—2.5	m	2.13	1.6300	2.4440	3.2580	4.0720
	280120	铜端子 6	个	3.39	1.0150	1.0150	1.0150	1.0150
	280077	金属软管 $\phi 15$	m	2.95	1.0300	1.0300	1.0300	1.0300
	280351	金属软管接头 $\phi 15$	个	0.92	2.0600	2.0600	2.0600	2.0600

续前

单位:套

定 额 编 号					12-168	12-169	12-170	12-171
灯体垂吊长度(mm 以内)					500			
灯体半周长(mm 以内)					800	1200	1600	2000
示 意 图 号					109、110、111、112、113、114			
材	010015	圆钢 $\phi 10$ 以外	kg	3.72	1.4920	1.4920	1.4920	1.4920
	010016	角钢 63 以内	kg	3.67	3.6340	5.4500	7.2680	9.8840
	090127	镀锌带母螺栓 $10 \times (85 \sim 100)$	套	0.91	4.0800	4.0800	4.0800	4.0800
	090030	镀锌垫圈 10	个	0.11	4.0800	4.0800	4.0800	4.0800
	090165	镀锌膨胀螺栓 $\phi 12$	套	3.76	4.0800	4.0800	4.0800	4.0800
	090290	电焊条 (综合)	kg	7.78	0.1530	0.2310	0.3060	0.3840
	310006	接线端子 双路	个	0.94	2.0600	2.0600	3.0900	3.0900
	110020	防锈漆	kg	16.30	0.1061	0.1437	0.1813	0.2355
	110016	调合漆	kg	12.40	0.0851	0.1152	0.1454	0.1888
	110174	200 号溶剂汽油	kg	6.26	0.0226	0.0305	0.0385	0.0501
料	840004	其他材料费	元	—	4.31	4.46	4.62	6.32
机	800011	电焊机(综合)	台班	18.60	0.0510	0.0770	0.1020	0.1280
械	840023	其他机具费	元	—	8.99	10.71	12.75	15.22

5. 吸顶式玻璃罩灯(带装饰)

单位:套

定 额 编 号					12-172	12-173	12-174	12-175	12-176	12-177
灯体垂吊长度(mm 以内)					400				700	1600
灯体半周长(mm 以内)					1500	2000	2500	3000		
示 意 图 号					115、116、117、118、119、120					
基 价 (元)					197.15	241.64	291.68	394.16	542.01	1001.74
其 中	人 工 费 (元)				111.44	139.85	175.03	210.05	252.00	693.11
	材 料 费 (元)				78.42	92.66	105.40	167.60	269.92	270.90
	机 械 费 (元)				7.29	9.13	11.25	16.51	20.09	37.73
名 称			单位	单价 (元)	数 量					
人 工	870005	综合工日	工日	78.70	1.416	1.777	2.224	2.669	3.202	8.807
材 料	27—001	灯具	套	—	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)
	350016	绝缘导线 BV105—2.5	m	2.13	3.0540	4.0720	5.0900	6.1080	6.1080	6.1080
	280120	铜端子 6	个	3.39	1.0150	1.0150	1.0150	1.0150	1.0150	1.0150
	280077	金属软管 ϕ 15	m	2.95	1.0300	1.0300	1.0300	1.0300	1.0300	1.0300
	280351	金属软管接头 ϕ 15	个	0.92	2.0600	2.0600	2.0600	2.0600	2.0600	2.0600
	010015	圆钢 ϕ 10 以外	kg	3.72	1.4920	1.4920	1.4920	1.4920	1.4920	1.4920

续前

单位:套

定 额 编 号					12-172	12-173	12-174	12-175	12-176	12-177
灯体垂吊长度(mm 以内)					400				700	1600
灯体半周长(mm 以内)					1500	2000	2500	3000		
示 意 图 号					115、116、117、118、119、120					
材	010016	角钢 63 以内	kg	3.67	6.8130	9.0850	11.3560	23.7510	23.7510	23.7510
	090127	镀锌带母螺栓 10×(85~100)	套	0.91	4.0800	4.0800	4.0800	4.0800	16.3200	16.3200
	090030	镀锌垫圈 10	个	0.11	4.0800	4.0800	4.0800	4.0800	16.3200	16.3200
	090165	镀锌膨胀螺栓 φ12	套	3.76	4.0800	4.0800	4.0800	4.0800	—	—
	090534	镀锌膨胀螺栓 φ16	套	6.00	—	—	—	—	16.3200	16.3200
料	090290	电焊条 (综合)	kg	7.78	0.2880	0.3840	0.4800	1.0050	1.0050	1.0050
	310006	接线端子 双路	个	0.94	2.0600	2.0600	2.0600	3.0900	3.0900	4.1200
	110020	防锈漆	kg	16.30	0.1719	0.2189	0.2660	0.5225	0.5225	0.5225
	110016	调合漆	kg	12.40	0.1379	0.1756	0.2133	0.4190	0.4190	0.4190
	110174	200 号溶剂汽油	kg	6.26	0.0365	0.0465	0.0565	0.1111	0.1111	0.1111
	840004	其他材料费	元	—	4.57	6.26	6.45	8.86	16.12	16.13
机	800011	电焊机 (综合)	台班	18.60	0.0960	0.1280	0.1600	0.3350	0.3350	0.3350
械	840023	其他机具费	元	—	5.50	6.75	8.27	10.28	13.86	31.50

6. 水下艺术装饰灯具

工作内容: 开箱检查、测位划线、打眼埋螺栓、灯具拼装固定、焊接线包头、试亮等。

单位: 套

定 额 编 号					12-178	12-179	12-180	12-181
项 目					彩灯(简易型)	彩灯(密封型)	喷水池灯	幻光型灯
示 意 图 号					121、122、123			
基 价 (元)					24.15	28.69	35.11	31.88
其中	人 工 费 (元)				17.16	17.16	18.97	20.23
	材 料 费 (元)				6.14	10.52	14.90	10.52
	机 械 费 (元)				0.85	1.01	1.24	1.13
名 称			单位	单价 (元)	数 量			
人	870005	综合工日	工日	78.70	0.218	0.218	0.241	0.257
材	27-001	灯具	套	—	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)
	100012	防水胶圈	个	0.16	1.5000	1.5000	1.5000	1.5000
	090165	镀锌膨胀螺栓 $\phi 12$	套	3.76	1.0200	2.0400	3.0600	2.0400
	840004	其他材料费	元	—	2.06	2.61	3.15	2.61
机	840023	其他机具费	元	—	0.85	1.01	1.24	1.13

三、庭院及景观灯具安装

工作内容:测位、划线、打眼、埋螺栓、组装灯具、接线、焊接包头、试亮等。

单位:套

定 额 编 号					12-182	12-183	12-184	12-185	12-186
项 目					大型庭院灯 H>1500mm, 3 火以内	大型庭院灯 H>1500mm, 7 火以内	小型庭院柱灯	室外投光灯	室外壁灯
示 意 图 号							124、125、126		127
基 价 (元)					182.89	293.88	93.53	73.55	41.03
其 中	人 工 费 (元)				105.77	211.55	68.31	49.34	28.73
	材 料 费 (元)				41.52	42.50	22.49	21.92	10.83
	机 械 费 (元)				35.60	39.83	2.73	2.29	1.47
名 称			单位	单价 (元)	数 量				
人 工	870005	综合工日	工日	78.70	1.344	2.688	0.868	0.627	0.365
材	27—001	灯具	套	—	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)
	27—067	光源	个	—	(3.0900)	(7.2100)	(1.0300)	(1.0100)	(1.0300)
料	350020	绝缘导线 BX—2.5	m	1.89	—	—	—	—	0.4070
	350021	绝缘导线 BX—4	m	2.91	4.0720	4.0720	4.0720	2.0400	—
	310006	接线端子 双路	个	0.94	1.0300	2.0600	1.0300	—	1.0300

续前

单位:套

定 额 编 号					12-182	12-183	12-184	12-185	12-186
项 目					大型庭院灯 H>1500mm, 3 火以内	大型庭院灯 H>1500mm, 7 火以内	小型庭院柱灯	室外投光灯	室外壁灯
示 意 图 号							124、125、126		127
材	090168	地脚螺栓 12×180	套	1.01	4.0800	4.0800	4.0800	—	—
	090125	镀锌带母螺栓 10×(40~60)	套	0.64	—	—	—	2.0400	—
	090030	镀锌垫圈 10	个	0.11	—	—	—	2.0400	—
	280078	金属软管 ϕ 20	m	5.08	—	—	—	0.5150	—
	280039	金属软管卡子 20	个	0.42	—	—	—	2.0600	—
	280352	金属软管接头 ϕ 20	个	1.24	—	—	—	1.0300	—
	090533	镀锌膨胀螺栓 ϕ 10	套	3.18	—	—	—	2.0400	2.0400
	310001	瓷插式熔断器 5A	个	3.20	—	—	1.0300	—	—
料	110172	汽油	kg	9.44	2.3300	2.3300	—	—	—
	840004	其他材料费	元	—	2.59	2.60	2.26	3.21	2.61
机 械	800001	汽车起重机 5t	台班	313.70	0.1000	0.1000	—	—	—
	840023	其他机具费	元	—	4.23	8.46	2.73	2.29	1.47

工作内容:测位、划线、挖填土、余土外运、填埋碎石、组装灯具、焊接包头、试亮等。

单位:套

定 额 编 号					12-187	
项 目					室外埋地灯	
基 价 (元)					71.47	
其 中	人 工 费 (元)				48.09	
	材 料 费 (元)				21.46	
	机 械 费 (元)				1.92	
名 称				单位	单价 (元)	数 量
人 工	870005	综合工日		工日	78.70	0.611
材 料	27—001	灯具		套	—	(1.0100)
	27—067	光源		个	—	(1.0300)
	350021	绝缘导线 BX—4		m	2.91	1.9850
	120033	塑料软管 $\phi 7$		m	0.15	0.5250
	310006	接线端子 双路		个	0.94	1.0300
	040027	碎石、块石		m ³	94.30	0.1000
	280119	铜端子 4		个	2.91	1.0150
	840004	其他材料费		元	—	2.25
机 械	840023	其他机具费		元	—	1.92

工作内容:测位、划线、留洞、组装灯具、接线、焊接包头、试亮等。

单位:套

定 额 编 号					12-188	12-189	
项 目					室外墙壁嵌入式照明灯具		
					开孔半周长 200mm 以内	开孔半周长 200mm 以外	
基 价 （元）					32.05	64.10	
其 中	人 工 费 （元）				25.11	52.65	
	材 料 费 （元）				5.94	9.34	
	机 械 费 （元）				1.00	2.11	
名 称				单位	单价 (元)	数 量	
人工	870005	综合工日		工日	78.70	0.319	0.669
材 料	27—001	灯具		套	—	(1.0100)	(1.0100)
	27—067	光源		个	—	(1.0300)	(1.0300)
	350020	绝缘导线 BX—2.5		m	1.89	0.8100	0.8100
	120033	塑料软管 $\phi 7$		m	0.15	0.5300	0.5300
	310006	接线端子 双路		个	0.94	1.0300	1.0300
	020001	水泥(综合)		kg	0.40	2.0000	2.0000
	040025	砂子		kg	0.07	3.2000	3.2000
	030056	三合板		m ²	15.20	0.0500	0.2700
	840004	其他材料费		元	—	1.58	1.63
机械	840023	其他机具费		元	—	1.00	2.11

第五节 荧光灯安装(030412005)

一、吸顶式

工作内容:测位、划线、打眼、埋螺栓、支架制作安装、安装灯具、接线、焊接包头、金属软管敷设、穿线、试亮等。

单位:套

定 额 编 号					12-190	12-191	12-192		
项 目					有吊顶处				
					单管	双管	三管		
基 价 （元）					112. 94	120. 55	141. 55		
其 中	人 工 费 （元）				77. 05	84. 37	100. 66		
	材 料 费 （元）				32. 44	32. 44	36. 46		
	机 械 费 （元）				3. 45	3. 74	4. 43		
名 称				单位	单价 (元)	数 量			
人工	870005	综合工日			工日	78. 70	0. 979	1. 072	1. 279
材	27－001	灯具			套	—	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)
	27－067	光源			个	—	(1. 0100)	(2. 0200)	(3. 0300)
料	350009	绝缘导线 BV－2. 5			m	1. 72	3. 5080	3. 5080	3. 5080
	091056	镀锌膨胀螺栓 φ8			套	2. 82	2. 0400	2. 0400	2. 0400
	090119	镀锌带母螺栓 6×(30～50)			套	0. 21	—	—	4. 0800
	090490	镀锌垫圈 6			个	0. 15	—	—	4. 0800
	280077	金属软管 φ15			m	2. 95	0. 5150	0. 5150	0. 5150

续前

单位:套

定 额 编 号					12-190	12-191	12-192
项 目					有吊顶处		
					单管	双管	三管
材	280038	金属软管卡子 15	个	0.39	2.0600	2.0600	2.0600
	280351	金属软管接头 $\phi 15$	个	0.92	1.0300	1.0300	1.0300
	090509	镀锌锁紧螺母(金属软管用) 15	个	0.33	2.0800	2.0800	2.0800
	280230	尼龙接头 15	个	0.39	1.0300	1.0300	1.0300
	090503	镀锌机螺钉 M6	套	0.45	4.0800	4.0800	4.0800
	010016	角钢 63 以内	kg	3.67	1.5240	1.5240	2.1120
	010014	圆钢 $\phi 10$ 以内	kg	3.63	0.8400	0.8400	0.8400
	090066	镀锌六角螺母 8	个	0.07	8.1600	8.1600	8.1600
	090029	镀锌垫圈 8	个	0.11	8.1600	8.1600	8.1600
	090045	镀锌弹簧垫圈 8	个	0.01	4.0800	4.0800	4.0800
料	110020	防锈漆	kg	16.30	0.0490	0.0490	0.0610
	110016	调合漆	kg	12.40	0.0390	0.0390	0.0490
	110174	200 号溶剂汽油	kg	6.26	0.0130	0.0130	0.0160
	090234	镀锌铁丝 13 [#] ~ 17 [#]	kg	6.55	0.0020	0.0020	0.0020
	840004	其他材料费	元	—	2.93	2.93	2.99
机械	840023	其他机具费	元	—	3.45	3.74	4.43

工作内容:测位、划线、打眼、埋螺栓、灯具安装、接线、焊接包头、试亮等。

单位:套

定 额 编 号					12-193	12-194	12-195
项 目					无吊顶处		
					单管	双管	三管
基 价 (元)					27.08	34.61	44.69
其 中	人 工 费 (元)				19.83	27.07	33.53
	材 料 费 (元)				6.21	6.21	9.57
	机 械 费 (元)				1.04	1.33	1.59
名 称			单位	单价 (元)	数 量		
人 工	870005	综合工日	工日	78.70	0.252	0.344	0.426
材 料	27-001	灯具	套	—	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)
	27-067	光源	个	—	(1.0100)	(2.0200)	(3.0300)
	350009	绝缘导线 BV-2.5	m	1.72	0.7130	0.7130	0.7130
	091468	镀锌膨胀螺栓 $\phi 6$	套	1.20	2.0400	2.0400	—
	091056	镀锌膨胀螺栓 $\phi 8$	套	2.82	—	—	2.0400
	840004	其他材料费	元	—	2.54	2.54	2.59
机 械	840023	其他机具费	元	—	1.04	1.33	1.59

二、吊链式

工作内容:测位、划线、打眼、埋螺栓、支架制作安装、上塑料台、吊链加工、灯具安装、接线、焊接包头、金属软管敷设、穿线、试亮等。					单位:套		
定 额 编 号					12-196	12-197	12-198
项 目					有吊顶处		
					单管	双管	三管
基 价 (元)					130.06	137.75	147.16
其中	人 工 费 (元)				80.90	88.30	97.35
	材 料 费 (元)				45.55	45.55	45.55
	机 械 费 (元)				3.61	3.90	4.26
名 称				单位	单价 (元)	数 量	
人工	870005	综合工日		工日	78.70	1.028	1.122 1.237
材料	27-001	灯具		套	—	(1.0100)	(1.0100) (1.0100)
	27-067	光源		个	—	(1.0100)	(2.0200) (3.0300)
	350009	绝缘导线 BV-2.5		m	1.72	3.1010	3.1010
	350013	绝缘导线 RVS 2×1.0		m	2.25	1.5270	1.5270
	270012	塑料台		个	1.40	2.1000	2.1000
	091056	镀锌膨胀螺栓 φ8		套	2.82	2.0400	2.0400
	090183	镀锌木螺钉		个	0.04	6.2400	6.2400
	270017	荧光灯吊链		m	3.50	2.0000	2.0000

续前

单位:套

定 额 编 号					12-196	12-197	12-198
项 目					有吊顶处		
					单管	双管	三管
材	280077	金属软管 $\phi 15$	m	2.95	0.5150	0.5150	0.5150
	280038	金属软管卡子 15	个	0.39	2.0600	2.0600	2.0600
	280351	金属软管接头 $\phi 15$	个	0.92	1.0300	1.0300	1.0300
	090509	镀锌锁紧螺母(金属软管用) 15	个	0.33	2.0800	2.0800	2.0800
	280230	尼龙接头 15	个	0.39	1.0300	1.0300	1.0300
	090503	镀锌机螺钉 M6	套	0.45	4.0800	4.0800	4.0800
	010016	角钢 63 以内	kg	3.67	1.5240	1.5240	1.5240
	010014	圆钢 $\phi 10$ 以内	kg	3.63	0.8400	0.8400	0.8400
	090066	镀锌六角螺母 8	个	0.07	8.1600	8.1600	8.1600
	090029	镀锌垫圈 8	个	0.11	8.1600	8.1600	8.1600
	090045	镀锌弹簧垫圈 8	个	0.01	4.0800	4.0800	4.0800
	110020	防锈漆	kg	16.30	0.0490	0.0490	0.0490
料	110016	调合漆	kg	12.40	0.0390	0.0390	0.0390
	110174	200 号溶剂汽油	kg	6.26	0.0130	0.0130	0.0130
	090234	镀锌铁丝 13 [#] ~17 [#]	kg	6.55	0.0020	0.0020	0.0020
	840004	其他材料费	元	—	3.12	3.12	3.12
机械	840023	其他机具费	元	—	3.61	3.90	4.26

工作内容:测位、划线、打眼、埋螺栓、上塑料台、吊链加工、灯具安装、接线、焊接包头、试亮等。

单位:套

定 额 编 号					12-199	12-200	12-201
项 目					无吊顶处		
					单管	双管	三管
基 价 (元)					44.15	51.84	64.69
其中	人 工 费 (元)				23.61	31.01	40.14
	材 料 费 (元)				19.34	19.34	22.69
	机 械 费 (元)				1.20	1.49	1.86
名 称				单位	单价 (元)	数 量	
人工	870005	综合工日		工日	78.70	0.300	0.394 0.510
材	27-001	灯具		套	—	(1.0100)	(1.0100)
	27-067	光源		个	—	(1.0100)	(3.0300)
	350009	绝缘导线 BV-2.5		m	1.72	0.3050	0.3050
	350013	绝缘导线 RVS 2×1.0		m	2.25	1.5270	1.5270
	270012	塑料台		个	1.40	2.1000	2.1000
	091468	镀锌膨胀螺栓 φ6		套	1.20	2.0400	—
	091056	镀锌膨胀螺栓 φ8		套	2.82	—	2.0400
	090183	镀锌木螺钉		个	0.04	6.2400	6.2400
	270017	荧光灯吊链		m	3.50	2.0000	2.0000
机械	840004	其他材料费		元	—	2.74	2.79
	840023	其他机具费		元	—	1.20	1.49 1.86

三、吊杆式

工作内容:测位、划线、打眼、埋螺栓、上塑料台、吊杆加工、灯具安装、接线、焊接包头、支架制作安装、金属软管敷设、穿线、试亮等。
单位:套

定 额 编 号					12-202	12-203	12-204		
项 目					有吊顶处				
					单管	双管	三管		
基 价 （元）					123. 99	131. 77	141. 34		
其 中	人 工 费 （元）				81. 14	88. 62	97. 82		
	材 料 费 （元）				39. 24	39. 24	39. 24		
	机 械 费 （元）				3. 61	3. 91	4. 28		
名 称				单位	单价 (元)	数 量			
人 工	870005	综合工日			工日	78. 70	1. 031	1. 126	1. 243
材	27—001	灯具			套	—	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)
	27—067	光源			个	—	(1. 0100)	(2. 0200)	(3. 0300)
料	350009	绝缘导线 BV—2. 5			m	1. 72	5. 5500	5. 5500	5. 5500
	270012	塑料台			个	1. 40	2. 1000	2. 1000	2. 1000
	091056	镀锌膨胀螺栓 ϕ 8			套	2. 82	2. 0400	2. 0400	2. 0400
	090183	镀锌木螺钉			个	0. 04	6. 2400	6. 2400	6. 2400
	280077	金属软管 ϕ 15			m	2. 95	0. 5150	0. 5150	0. 5150

续前

单位:套

定 额 编 号					12-202	12-203	12-204
项 目					有吊顶处		
					单管	双管	三管
材	280038	金属软管卡子 15	个	0.39	2.0600	2.0600	2.0600
	280351	金属软管接头 $\phi 15$	个	0.92	1.0300	1.0300	1.0300
	090509	镀锌锁紧螺母(金属软管用) 15	个	0.33	2.0800	2.0800	2.0800
	280230	尼龙接头 15	个	0.39	1.0300	1.0300	1.0300
	090503	镀锌机螺钉 M6	套	0.45	4.0800	4.0800	4.0800
	010016	角钢 63 以内	kg	3.67	1.5240	1.5240	1.5240
	010014	圆钢 $\phi 10$ 以内	kg	3.63	0.8400	0.8400	0.8400
	090066	镀锌六角螺母 8	个	0.07	8.1600	8.1600	8.1600
	090029	镀锌垫圈 8	个	0.11	8.1600	8.1600	8.1600
	090045	镀锌弹簧垫圈 8	个	0.01	4.0800	4.0800	4.0800
料	110020	防锈漆	kg	16.30	0.0490	0.0490	0.0490
	110016	调合漆	kg	12.40	0.0390	0.0390	0.0390
	110174	200 号溶剂汽油	kg	6.26	0.0130	0.0130	0.0130
	090234	镀锌铁丝 13 [#] ~ 17 [#]	kg	6.55	0.0020	0.0020	0.0020
	840004	其他材料费	元	—	3.03	3.03	3.03
机械	840023	其他机具费	元	—	3.61	3.91	4.28

工作内容:测位、划线、打眼、埋螺栓、上塑料台、吊杆加工、灯具安装、接线、焊接包头、试亮等。

单位:套

定 额 编 号					12-205	12-206	12-207
项 目					无吊顶处		
					单管	双管	三管
基 价 (元)					38.06	45.83	58.76
其中	人 工 费 (元)				23.85	31.32	40.53
	材 料 费 (元)				13.01	13.01	16.36
	机 械 费 (元)				1.20	1.50	1.87
名 称			单位	单价 (元)	数 量		
人工	870005	综合工日	工日	78.70	0.303	0.398	0.515
材料	27—001	灯具	套	—	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)
	27—067	光源	个	—	(1.0100)	(2.0200)	(3.0300)
	350009	绝缘导线 BV—2.5	m	1.72	2.7500	2.7500	2.7500
	270012	塑料台	个	1.40	2.1000	2.1000	2.1000
	091468	镀锌膨胀螺栓 ϕ 6	套	1.20	2.0400	2.0400	—
	091056	镀锌膨胀螺栓 ϕ 8	套	2.82	—	—	2.0400
	090183	镀锌木螺钉	个	0.04	6.2400	6.2400	6.2400
	840004	其他材料费	元	—	2.64	2.64	2.69
机械	840023	其他机具费	元	—	1.20	1.50	1.87

四、线槽上

工作内容:测位、划线、打眼、装螺栓、灯具安装、接线、焊接包头、试亮等。					单位:套		
定 额 编 号					12-208	12-209	12-210
项 目					单管	双管	三管
基 价 (元)					23. 68	31. 62	38. 65
其中	人 工 费 (元)				17. 39	25. 03	31. 79
	材 料 费 (元)				5. 52	5. 52	5. 52
	机 械 费 (元)				0. 77	1. 07	1. 34
名 称			单位	单价 (元)	数 量		
人工	870005	综合工日	工日	78. 70	0. 221	0. 318	0. 404
材料	27—001	灯具	套	—	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)
	27—067	光源	个	—	(1. 0100)	(2. 0200)	(3. 0300)
	090069	镀锌六角螺母 16	个	0. 48	2. 0400	2. 0400	2. 0400
	090984	薄管根母 ϕ 16	个	0. 20	2. 0400	2. 0400	2. 0400
	350009	绝缘导线 BV—2. 5	m	1. 72	0. 7130	0. 7130	0. 7130
	840004	其他材料费	元	—	2. 91	2. 91	2. 91
机械	840023	其他机具费	元	—	0. 77	1. 07	1. 34

五、嵌入式

工作内容:测位、划线、打眼、埋螺栓、支架制作安装、安装灯具、接线、焊接包头、金属软管敷设、穿线、试亮等。

单位:套

定 额 编 号					12-211	12-212	12-213	12-214	
项 目					单管	双管	三管	四管	
基 价 (元)					140. 69	145. 93	203. 44	218. 66	
其 中	人 工 费 (元)				90. 66	95. 70	133. 87	148. 51	
	材 料 费 (元)				46. 03	46. 03	63. 49	63. 49	
	机 械 费 (元)				4. 00	4. 20	6. 08	6. 66	
名 称				单位	单价 (元)	数 量			
人 工	870005	综合工日		工日	78. 70	1. 152	1. 216	1. 701	1. 887
材	27—001	灯具		套	—	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)
	27—067	光源		个	—	(1. 0100)	(2. 0200)	(3. 0300)	(4. 0400)
料	350009	绝缘导线 BV—2. 5		m	1. 72	5. 8350	5. 8350	7. 0000	7. 0000
	091056	镀锌膨胀螺栓 ϕ 8		套	2. 82	2. 0400	2. 0400	4. 0800	4. 0800
	280078	金属软管 ϕ 20		m	5. 08	1. 0300	1. 0300	1. 0300	1. 0300
	280039	金属软管卡子 20		个	0. 42	4. 1200	4. 1200	2. 9440	2. 9440
	280352	金属软管接头 ϕ 20		个	1. 24	2. 0600	2. 0600	1. 4720	1. 4720

定 额 编 号					12-211	12-212	12-213	12-214
项 目					单管	双管	三管	四管
材	090510	镀锌锁紧螺母(金属软管用) 20	个	0.38	4.1600	4.1600	2.9120	2.9120
	280231	尼龙接头 20	个	0.39	2.0600	2.0600	1.4720	1.4720
	010016	角钢 63 以内	kg	3.67	1.5240	1.5240	3.0480	3.0480
	010014	圆钢 ϕ 10 以内	kg	3.63	0.8400	0.8400	1.6800	1.6800
	090066	镀锌六角螺母 8	个	0.07	8.1600	8.1600	16.3200	16.3200
	090503	镀锌机螺钉 M6	套	0.45	8.1600	8.1600	5.7120	5.7120
	090029	镀锌垫圈 8	个	0.11	8.1600	8.1600	16.3200	16.3200
	090045	镀锌弹簧垫圈 8	个	0.01	4.0800	4.0800	8.1600	8.1600
	110016	调合漆	kg	12.40	0.0390	0.0390	0.0780	0.0780
	110020	防锈漆	kg	16.30	0.0490	0.0490	0.0980	0.0980
料	110174	200 号溶剂汽油	kg	6.26	0.0130	0.0130	0.0250	0.0250
	090234	镀锌铁丝 13 [#] ~17 [#]	kg	6.55	0.0030	0.0030	0.0040	0.0040
	840004	其他材料费	元	—	3.13	3.13	4.35	4.35
机械	840023	其他机具费	元	—	4.00	4.20	6.08	6.66

第六节 医疗专用灯安装(030412006)

工作内容:测位、划线、打眼、埋螺栓、吊链加工、灯具安装、配线、接线、焊接包头、试亮等。单位:套

定 额 编 号					12-215	12-216	12-217	
项 目					紫外线消毒灯	观片灯	无影灯	
基 价 （元）					45. 97	56. 73	399. 16	
其 中	人 工 费 （元）				26. 13	38. 64	277. 02	
	材 料 费 （元）				18. 54	16. 05	110. 49	
	机 械 费 （元）				1. 30	2. 04	11. 65	
名 称				单位	单价 (元)	数 量		
人 工	870005	综合工日		工日	78. 70	0. 332	0. 491	3. 520
材	27－001	灯具		套	—	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)
	27－067	光源		个	—	(1. 0100)	(2. 0200)	(10. 3000)
料	350009	绝缘导线 BV－2. 5		m	1. 72	0. 3050	0. 8140	33. 5900
	010033	普通钢板 δ＝16～20		kg	4. 49	—	—	5. 1000
	090129	镀锌带母螺栓 12×(40～60)		套	0. 75	—	—	4. 0800
	090031	镀锌垫圈 12		个	0. 22	—	—	4. 0800

续前

单位:套

定 额 编 号					12-215	12-216	12-217
项 目					紫外线消毒灯	观片灯	无影灯
材	350013	绝缘导线 RVS 2×1.0	m	2.25	1.5270	—	—
	091468	镀锌膨胀螺栓 $\phi 6$	套	1.20	2.0400	—	—
	091056	镀锌膨胀螺栓 $\phi 8$	套	2.82	—	4.0800	—
	090534	镀锌膨胀螺栓 $\phi 16$	套	6.00	—	—	2.0400
	310006	接线端子 双路	个	0.94	—	1.0300	1.0300
	120033	塑料软管 $\phi 7$	m	0.15	—	0.5300	—
	270012	塑料台	个	1.40	2.1000	—	—
料	090183	镀锌木螺钉	个	0.04	6.2400	—	—
	110121	氧气	m ³	3.60	—	—	0.1850
	110120	乙炔气	m ³	28.00	—	—	0.3100
	270017	荧光灯吊链	m	3.50	2.0000	—	—
	840004	其他材料费	元	—	1.94	2.10	3.30
机械	840023	其他机具费	元	—	1.30	2.04	11.65

第七节 一般路灯安装(030412007)

一、单弧灯具

工作内容:开箱、清扫、检查、安装灯具、接线、补漆、试亮等。

单位:套

定 额 编 号					12-218	12-219	12-220	12-221	12-222	12-223
项 目					杆高(m 以内)					
					4	8	10	12	13	15
基 价 (元)					119.54	365.38	465.64	496.29	511.51	625.51
其 中	人 工 费 (元)				77.05	83.26	118.92	132.92	135.21	219.97
	材 料 费 (元)				39.41	171.15	207.41	223.50	236.34	254.11
	机 械 费 (元)				3.08	110.97	139.31	139.87	139.96	151.43
名 称				单位	单价 (元)	数 量				
人工	870005	综合工日	工日	78.70	0.979	1.058	1.511	1.689	1.718	2.795
材 料	27-001	灯具	套	—	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)
	27-014	灯具挑臂	套	—	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)
	27-067	光源	个	—	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)
	350054	绝缘导线 BVV-2×2.5	m	6.96	5.3550	11.1060	13.0410	15.3210	17.4380	19.5970
	110008	油漆	kg	15.60	0.0500	0.1000	0.1000	0.1000	0.0100	0.0200
	280349	黑绑线	盘	7.98	0.0500	0.8000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	100321	柴油	kg	8.98	—	9.2000	11.5000	11.5000	11.5000	11.7500
	840004	其他材料费	元	—	0.96	3.29	3.83	4.06	3.57	3.91
机 械	800019	平台升降车 16m	台班	538.20	—	0.2000	0.2500	0.2500	0.2500	—
	800580	平台升降车 20m	台班	570.50	—	—	—	—	—	0.2500
	840023	其他机具费	元	—	3.08	3.33	4.76	5.32	5.41	8.80

单位:套

定 额 编 号					12-224	12-225	
项 目					杆高(m 以内)		
					18	20	
基 价 (元)					729.74	756.96	
其 中	人 工 费 (元)				301.18	307.72	
	材 料 费 (元)				273.88	294.30	
	机 械 费 (元)				154.68	154.94	
名 称				单位	单价 (元)	数 量	
人工	870005	综合工日		工日	78.70	3.827	3.910
材 料	27—001	灯具		套	—	(1.0100)	(1.0100)
	27—014	灯具挑臂		套	—	(1.0100)	(1.0100)
	27—067	光源		个	—	(1.0100)	(1.0100)
	350054	绝缘导线 BVV—2×2.5		m	6.96	22.3960	24.6870
	110008	油漆		kg	15.60	0.0200	0.2000
	280349	黑绑线		盘	7.98	1.0000	1.0000
	100321	柴油		kg	8.98	11.7500	11.7500
	840004	其他材料费		元	—	4.20	5.86
机	800580	平台升降车 20m		台班	570.50	0.2500	0.2500
械	840023	其他机具费		元	—	12.05	12.31

二、双弧灯具

单位:套

定 额 编 号					12-226	12-227	12-228	12-229	12-230	12-231		
项 目					杆高(m 以内)							
					4	8	10	12	13	15		
基 价 (元)					225. 62	518. 81	646. 79	707. 66	740. 46	861. 54		
其 中	人 工 费 (元)				142. 68	155. 35	204. 54	232. 09	236. 89	323. 77		
	材 料 费 (元)				77. 23	249. 61	299. 52	331. 74	359. 54	390. 27		
	机 械 费 (元)				5. 71	113. 85	142. 73	143. 83	144. 03	147. 50		
名 称				单位	单价 (元)	数 量						
人工	870005	综合工日			工日	78. 70	1. 813	1. 974	2. 599	2. 949	3. 010	4. 114
材 料	27-001	灯具			套	—	(2. 0200)	(2. 0200)	(2. 0200)	(2. 0200)	(2. 0200)	(2. 0200)
	27-014	灯具挑臂			套	—	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)
	27-067	光源			个	—	(2. 0200)	(2. 0200)	(2. 0200)	(2. 0200)	(2. 0200)	(2. 0200)
	350054	绝缘导线 BVV-2×2. 5			m	6. 96	10. 7090	22. 2130	26. 0810	30. 6420	34. 8770	39. 1930
	110008	油漆			kg	15. 60	0. 0500	0. 1000	0. 1000	0. 1000	0. 0100	0. 0200
	280349	黑绑线			盘	7. 98	0. 0500	0. 8000	1. 0000	1. 0000	1. 0000	1. 0000
	100321	柴油			kg	8. 98	—	9. 2000	11. 5000	11. 5000	11. 5000	11. 5000
	840004	其他材料费			元	—	1. 52	4. 45	5. 19	5. 66	5. 39	5. 92
机	800019	平台升降车 16m			台班	538. 20	—	0. 2000	0. 2500	0. 2500	0. 2500	0. 2500
械	840023	其他机具费			元	—	5. 71	6. 21	8. 18	9. 28	9. 48	12. 95

单位:套

定 额 编 号					12-232	12-233	
项 目					杆高(m 以内)		
					18	20	
基 价 (元)					1003. 45	1180. 82	
其 中	人 工 费 (元)				412. 23	499. 59	
	材 料 费 (元)				432. 10	490. 10	
	机 械 费 (元)				159. 12	191. 13	
名 称				单位	单价 (元)	数 量	
人工	870005	综合工日		工日	78. 70	5. 238	6. 348
材 料	27—001	灯具		套	—	(2. 0200)	(2. 0200)
	27—014	灯具挑臂		套	—	(1. 0100)	(1. 0100)
	27—067	光源		个	—	(2. 0200)	(2. 0200)
	350054	绝缘导线 BVV—2×2. 5		m	6. 96	44. 7920	49. 3730
	110008	油漆		kg	15. 60	0. 0200	0. 2000
	280349	黑绑线		盘	7. 98	1. 0000	1. 0000
	100321	柴油		kg	8. 98	11. 7500	14. 1000
	840004	其他材料费		元	—	6. 54	8. 75
机	800580	平台升降车 20m		台班	570. 50	0. 2500	0. 3000
械	840023	其他机具费		元	—	16. 49	19. 98

三、双火单弧灯具

单位:套

定 额 编 号					12-234	12-235	12-236	12-237	12-238
项 目					杆高(m 以内)				
					12	13	15	18	20
基 价 (元)					707.66	742.57	865.76	1007.68	1130.89
其 中	人 工 费 (元)				232.09	236.89	323.77	412.23	499.59
	材 料 费 (元)				331.74	361.65	394.49	436.33	468.69
	机 械 费 (元)				143.83	144.03	147.50	159.12	162.61
名 称			单位	单价 (元)	数 量				
人工	870005	综合工日	工日	78.70	2.949	3.010	4.114	5.238	6.348
材 料	27-001	灯具	套	—	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)
	27-014	灯具挑臂	套	—	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)
	27-067	光源	个	—	(2.0200)	(2.0200)	(2.0200)	(2.0200)	(2.0200)
	350054	绝缘导线 BVV-2×2.5	m	6.96	30.6420	34.8760	39.1930	44.7920	49.3730
	110008	油漆	kg	15.60	0.1000	0.1000	0.2000	0.2000	0.2000
	280349	黑绑线	盘	7.98	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	100321	柴油	kg	8.98	11.5000	11.5000	11.5000	11.7500	11.7500
	840004	其他材料费	元	—	5.66	6.10	7.34	7.96	8.44
机 械	800019	平台升降车 16m	台班	538.20	0.2500	0.2500	0.2500	—	—
	800580	平台升降车 20m	台班	570.50	—	—	—	0.2500	0.2500
	840023	其他机具费	元	—	9.28	9.48	12.95	16.49	19.98

四、双火双弧灯具

单位:套

定 额 编 号					12-239	12-240	12-241	12-242	12-243
项 目					杆高(m 以内)				
					12	13	15	18	20
基 价 (元)					1165.50	1235.24	1479.28	1752.90	2049.21
其 中	人 工 费 (元)				464.17	473.70	647.46	824.54	999.18
	材 料 费 (元)				548.21	608.04	671.37	752.75	838.91
	机 械 费 (元)				153.12	153.50	160.45	175.61	211.12
名 称			单位	单价 (元)	数 量				
人工	870005	综合工日	工日	78.70	5.898	6.019	8.227	10.477	12.696
材 料	27-001	灯具	套	—	(2.0200)	(2.0200)	(2.0200)	(2.0200)	(2.0200)
	27-014	灯具挑臂	套	—	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)
	27-067	光源	个	—	(4.0400)	(4.0400)	(4.0400)	(4.0400)	(4.0400)
	350054	绝缘导线 BVV—2×2.5	m	6.96	61.2840	69.7530	78.3860	89.5840	98.7470
	110008	油漆	kg	15.60	0.1000	0.1000	0.2000	0.2000	0.2000
	280349	黑绑线	盘	7.98	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	100321	柴油	kg	8.98	11.5000	11.5000	11.5000	11.7500	14.1000
	840004	其他材料费	元	—	8.86	9.75	11.43	12.63	13.91
机 械	800019	平台升降车 16m	台班	538.20	0.2500	0.2500	0.2500	—	—
	800580	平台升降车 20m	台班	570.50	—	—	—	0.2500	0.3000
	840023	其他机具费	元	—	18.57	18.95	25.90	32.98	39.97

五、灯具安装

单位:套

定 额 编 号					12-244	12-245	12-246	12-247	12-248	12-249
项 目					半弧灯	投光灯 12m 灯杆上安装		投光灯 18m 灯杆上安装		
						两火	四火	单火	两火	四火
基 价 （元）					451.59	611.48	926.65	519.49	727.44	1143.29
其 中	人 工 费 （元）				150.79	102.47	204.93	51.23	102.47	204.93
	材 料 费 （元）				187.13	343.45	552.06	295.06	449.72	759.01
	机 械 费 （元）				113.67	165.56	169.66	173.20	175.25	179.35
名 称			单位	单价 (元)	数 量					
人 工	870005	综合工日	工日	78.70	1.916	1.302	2.604	0.651	1.302	2.604
材 料	27－001	灯具	套	—	(1.0100)	(2.0200)	(4.0400)	(1.0100)	(2.0200)	(4.0400)
	27－014	灯具挑臂	套	—	(1.0100)	—	—	—	—	—
	27－070	杆上投光灯专用支架	套	—	—	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)
	27－067	光源	个	—	(1.0100)	(2.0200)	(4.0400)	(1.0100)	(2.0200)	(4.0400)
	300002	U 型抱箍	套	11.40	2.0200	—	—	—	—	—
	090174	垫铁	kg	3.80	2.0200	—	—	—	—	—

续前

单位:套

定 额 编 号					12-244	12-245	12-246	12-247	12-248	12-249
项 目					半弧灯	投光灯 12m 灯杆上安装		投光灯 18m 灯杆上安装		
						两火	四火	单火	两火	四火
材 料	350054	绝缘导线 BVV—2×2.5	m	6.96	7.6350	28.5040	57.0080	21.3780	42.7560	85.5120
	120036	塑料软管 ϕ 10	m	0.26	2.0200	4.0000	8.0000	2.0000	4.0000	8.0000
	090492	镀锌垫圈 16	个	0.36	8.1600	—	—	—	—	—
	090498	镀锌弹簧垫圈 16	个	0.07	4.0800	—	—	—	—	—
	310031	黑胶布带 20×20	卷	3.00	0.2000	0.2000	0.4000	0.1000	0.2000	0.4000
	280349	黑绑线	盘	7.98	0.2000	0.4000	0.8000	0.2000	0.4000	0.8000
	110008	油漆	kg	15.60	0.0100	0.1000	0.2000	0.0500	0.1000	0.2000
	090233	镀锌铁丝 8 [#] ~12 [#]	kg	6.25	1.8750	1.4250	1.4250	1.8750	1.8750	1.8750
	100321	柴油	kg	8.98	9.2000	13.8000	13.8000	14.1000	14.1000	14.1000
机 械	840004	其他材料费	元	—	2.85	5.84	9.67	4.74	7.41	12.73
	800019	平台升降车 16m	台班	538.20	0.2000	0.3000	0.3000	—	—	—
	800580	平台升降车 20m	台班	570.50	—	—	—	0.3000	0.3000	0.3000
	840023	其他机具费	元	—	6.03	4.10	8.20	2.05	4.10	8.20

第八节 中杆灯安装(030412008)

工作内容:灯架检查、安装、测位、灯具安装、划线、螺栓固定、配线、接线、焊接包头、试亮等。

单位:套

定 额 编 号					12-250	12-251	12-252	12-253	12-254	12-255		
项 目					灯杆高 12m 以内							
					灯火数(火)							
					7	9	12	15	20	25		
基 价 (元)					1378.33	1556.93	1904.83	2367.50	2857.98	3410.59		
其 中	人 工 费 (元)				573.96	659.66	840.59	940.15	1172.16	1463.90		
	材 料 费 (元)				521.29	610.76	759.81	990.57	1229.07	1467.58		
	机 械 费 (元)				283.08	286.51	304.43	436.78	456.75	479.11		
名 称				单位	单价 (元)	数 量						
人工	870005	综合工日			工日	78.70	7.293	8.382	10.681	11.946	14.894	18.601
材 料	27—001	灯具			套	—	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)
	27—067	光源			个	—	(7.0700)	(9.0900)	(12.1200)	(15.1500)	(20.2000)	(25.2500)
	090682	精制六角带帽螺栓 M16×60			套	2.86	8.1600	8.1600	8.1600	8.1600	8.1600	8.1600
	350310	绝缘导线 RVV—3×2.5			m	6.96	21.3780	27.4680	36.6480	45.8100	61.0800	76.3500
	280079	金属软管 φ25			m	5.50	19.4670	25.0290	33.3720	41.7150	55.6200	69.5250
	280543	铜端子 2.5			个	1.00	42.6300	54.8100	73.0800	91.3500	121.8000	152.2500
	010121	钢丝			kg	5.26	0.0500	0.0500	0.0500	0.0500	0.0500	0.0500
	100321	柴油			kg	8.98	20.1659	20.1659	21.7629	32.3379	33.9350	35.5320
	840004	其他材料费			元	—	18.11	22.42	29.08	36.95	47.91	58.87
机 械	800008	载重汽车 8t			台班	237.50	0.0900	0.0900	0.1350	0.1350	0.1800	0.2250
	800580	平台升降车 20m			台班	570.50	0.2250	0.2250	0.2250	0.4500	0.4500	0.4500
	800002	汽车起重机 8t			台班	490.60	0.2250	0.2250	0.2250	0.2250	0.2250	0.2250
	840023	其他机具费			元	—	22.96	26.39	33.62	37.61	46.89	58.56

单位:套

定 额 编 号					12-256	12-257	12-258	12-259	12-260	12-261	
项 目					灯杆高 19m 以内						
					灯火数(火)						
					7	9	12	15	20	25	
基 价 (元)					1615.78	1925.53	2260.54	2817.55	3447.76	4149.23	
其 中	人 工 费 (元)				702.95	888.21	1017.20	1167.83	1461.30	1830.09	
	材 料 费 (元)				624.59	741.67	931.84	1203.84	1518.15	1825.39	
	机 械 费 (元)				288.24	295.65	311.50	445.88	468.31	493.75	
名 称				单位	单价 (元)	数 量					
人工	870005	综合工日		工日	78.70	8.932	11.286	12.925	14.839	18.568	23.254
材	27-001	灯具		套	—	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)
	27-067	光源		个	—	(7.0700)	(9.0900)	(12.1200)	(15.1500)	(20.2000)	(25.2500)
	090682	精制六角带帽螺栓 M16×60		套	2.86	8.1600	8.1600	8.1600	8.1600	8.1600	8.1600
料	350310	绝缘导线 RVV—3×2.5		m	6.96	36.0000	46.0000	61.0000	76.0000	102.0000	127.0000
	280079	金属软管 φ25		m	5.50	19.4670	25.0290	33.3720	41.7150	55.6200	69.5250
	280543	铜端子 2.5		个	1.00	42.6300	54.8100	73.0800	91.3500	121.8000	152.2500
	010121	钢丝		kg	5.26	0.0500	0.0500	0.0500	0.0500	0.0500	0.0500
	100321	柴油		kg	8.98	20.1659	20.1659	21.7629	32.3379	33.9350	35.5320
	840004	其他材料费		元	—	19.64	24.35	31.62	40.10	52.18	64.15
	机 械	800008	载重汽车 8t		台班	237.50	0.0900	0.0900	0.1350	0.1350	0.1800
800580		平台升降车 20m		台班	570.50	0.2250	0.2250	0.2250	0.4500	0.4500	0.4500
800002		汽车起重机 8t		台班	490.60	0.2250	0.2250	0.2250	0.2250	0.2250	0.2250
840023		其他机具费		元	—	28.12	35.53	40.69	46.71	58.45	73.20

第九节 高杆灯安装(030412009)

一、灯盘固定式

工作内容:灯架检查、组装、灯具安装、测位、划线、螺栓固定、配线、接线、焊接包头、试亮等。

单位:套

定 额 编 号					12-262	12-263	12-264	12-265	12-266	12-267		
项 目					灯火数(火)							
					12	18	24	36	48	60		
基 价 (元)					2802.65	3246.04	3665.36	5156.23	5814.73	6565.73		
其 中	人 工 费 (元)				1430.14	1558.97	1701.65	1833.87	1947.51	2150.40		
	材 料 费 (元)				794.07	1103.48	1374.42	2208.22	2748.54	3288.53		
	机 械 费 (元)				578.44	583.59	589.29	1114.14	1118.68	1126.80		
名 称				单位	单价 (元)	数 量						
人工	870005	综合工日			工日	78.70	18.172	19.809	21.622	23.302	24.746	27.324
材	27-068	高杆灯灯盘			套	—	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)
	27-001	灯具			套	—	(12.1200)	(18.1800)	(24.2400)	(36.3600)	(48.4800)	(60.6000)
	27-067	光源			个	—	(12.1200)	(18.1800)	(24.2400)	(36.3600)	(48.4800)	(60.6000)
料	350310	绝缘导线 RVV—3×2.5			m	6.96	36.6480	54.9720	73.2960	109.9440	146.5920	183.2400
	280079	金属软管 φ25			m	5.50	33.3720	50.0580	66.7440	100.1160	133.4880	166.8600
	280543	铜端子 2.5			个	1.00	36.5400	109.6200	146.1600	219.2400	292.3200	365.4000
	090290	电焊条 (综合)			kg	7.78	0.2000	0.2000	0.2000	0.3000	0.3000	0.3000
	100321	柴油			kg	8.98	32.1030	32.1030	32.1030	64.2060	64.2060	64.2060
	840004	其他材料费			元	—	29.07	46.09	61.19	94.23	122.85	151.15
	机	800008	载重汽车 8t			台班	237.50	0.4500	0.4500	0.4500	0.9000	0.9000
械	800102	汽车起重机 16t			台班	915.20	0.4500	0.4500	0.4500	0.9000	0.9000	0.9000
	800011	电焊机(综合)			台班	18.60	0.1350	0.1350	0.1350	0.1800	0.1800	0.1800
	840023	其他机具费			元	—	57.21	62.36	68.06	73.36	77.90	86.02

二、升降装置式

工作内容:吊装、组装灯盘(顶架、水平调节器、防坠系统、电源插座总成、行程控制器、框架、内部接线)、传动装置安装(卷扬机总成、主副钢丝绳、连接器、控制箱、滑轮组、分线器)、升降装置调试、灯具安装、配线、焊接包头、试亮等。

单位:套

定 额 编 号					12-268	12-269	12-270	12-271
项 目					灯火数(火)			
					12	18	24	36
基 价 (元)					3118. 27	3584. 60	4049. 02	5563. 34
其 中	人 工 费 (元)				1870. 23	2057. 69	2245. 15	2620. 08
	材 料 费 (元)				838. 08	1109. 45	1378. 91	2168. 16
	机 械 费 (元)				409. 96	417. 46	424. 96	775. 10
名 称			单位	单价 (元)	数 量			
人 工	870005	综合工日	工日	78. 70	23. 764	26. 146	28. 528	33. 292
材 料	27-012	升降装置	套	—	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
	27-068	高杆灯灯盘	套	—	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)	(1. 0000)
	27-001	灯具	套	—	(12. 1200)	(18. 1800)	(24. 2400)	(36. 3600)
	27-067	光源	个	—	(12. 1200)	(18. 1800)	(24. 2400)	(36. 3600)

续前

单位:套

定 额 编 号					12-268	12-269	12-270	12-271
项 目					灯火数(火)			
					12	18	24	36
材 料	090138	镀锌带母螺栓 16×250	套	5.24	6.1200	6.1200	6.1200	6.1200
	090492	镀锌垫圈 16	个	0.36	12.2400	12.2400	12.2400	12.2400
	090498	镀锌弹簧垫圈 16	个	0.07	6.1200	6.1200	6.1200	6.1200
	350310	绝缘导线 RVV—3×2.5	m	6.96	36.6480	54.9720	73.2960	109.9440
	280079	金属软管 ϕ 25	m	5.50	33.3720	50.0580	66.7440	100.1160
	280543	铜端子 2.5	个	1.00	73.0800	109.6200	146.1600	219.2400
	110155	齿轮油	kg	16.10	0.5000	0.5000	0.5000	1.0000
	110172	汽油	kg	9.44	11.8850	11.8850	11.8850	23.7700
机 械	100321	柴油	kg	8.98	14.2150	14.2150	14.2150	28.4300
	840004	其他材料费	元	—	41.59	57.11	70.72	100.38
	800002	汽车起重机 8t	台班	490.60	0.5000	0.5000	0.5000	1.0000
械	800006	载重汽车 4t	台班	179.70	0.5000	0.5000	0.5000	1.0000
	840023	其他机具费	元	—	74.81	82.31	89.81	104.80

第十节 桥栏杆灯安装(030412010)

工作内容:测位、划线、打眼、埋螺栓、支架安装、灯具安装固定、接线、焊接包头、试亮等。

单位:套

定 额 编 号					12-272	12-273
项 目					内藏式	明装式
基 价 (元)					82.59	76.48
其 中	人 工 费 (元)				41.87	33.53
	材 料 费 (元)				32.08	34.57
	机 械 费 (元)				8.64	8.38
名 称				单位	单价 (元)	数 量
人 工	870005	综合工日	工日	78.70	0.532	0.426
材 料	27—001	灯具	套	—	(1.0100)	(1.0100)
	27—067	光源	个	—	(1.0100)	(1.0100)
	350009	绝缘导线 BV—2.5	m	1.72	5.0000	5.0000
	091056	镀锌膨胀螺栓 φ8	套	2.82	4.0800	4.0800
	110172	汽油	kg	9.44	0.8557	0.8557
	840004	其他材料费	元	—	3.90	6.39
机 械	800006	载重汽车 4t	台班	179.70	0.0360	0.0360
	840023	其他机具费	元	—	2.17	1.91

第十一节 地道涵洞灯安装(030412011)

工作内容:测位、划线、打眼、埋螺栓、支架安装、灯具安装固定、接线、焊接包头、试亮等。

单位:套

定 额 编 号					12-274	
项 目						
基 价 (元)					120.65	
其 中	人 工 费 (元)				48.64	
	材 料 费 (元)				43.73	
	机 械 费 (元)				28.28	
名 称			单位	单价 (元)	数 量	
人工	870005	综合工日	工日	78.70	0.618	
材 料	27—001	灯具	套	—	(1.0100)	
	27—067	光源	个	—	(1.0100)	
	350009	绝缘导线 BV—2.5	m	1.72	1.6000	
	091056	镀锌膨胀螺栓 $\phi 8$	套	2.82	4.0800	
	110172	汽油	kg	9.44	0.8557	
	100321	柴油	kg	8.98	1.6560	
	840004	其他材料费	元	—	6.52	
机 械	800019	平台升降车 16m	台班	538.20	0.0360	
	800006	载重汽车 4t	台班	179.70	0.0360	
	840023	其他机具费	元	—	2.44	

第十二节 组立铁杆

工作内容:插接式灯杆的组合、灯杆组立、灯杆找正、防水螺帽安装、补漆等。

单位:根

定 额 编 号					12-275	12-276	12-277	12-278	12-279	12-280
项 目					杆高(m 以内)					
					4	8	13	20	30	40
基 价 (元)					194. 42	285. 79	604. 82	1845. 35	5992. 53	9965. 36
其中	人 工 费 (元)				146. 54	146. 54	256. 48	485. 97	1145. 01	1732. 34
	材 料 费 (元)				41. 99	84. 30	259. 55	997. 61	2234. 54	2844. 83
	机 械 费 (元)				5. 89	54. 95	88. 79	361. 77	2612. 98	5388. 19
名 称			单位	单价 (元)	数 量					
人工	870005	综合工日	工日	78. 70	1. 862	1. 862	3. 259	6. 175	14. 549	22. 012
材 料	30—002	铁杆	根	—	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)	(1. 0100)
	010023	镀锌扁钢	kg	5. 22	0. 5200	0. 5200	0. 5200	5. 7200	9. 8380	19. 6770
	090492	镀锌垫圈 16	个	0. 36	8. 1600	8. 1600	8. 1600	—	—	—
	090498	镀锌弹簧垫圈 16	个	0. 07	4. 0800	4. 0800	4. 0800	—	—	—
	090071	防水螺母 16	个	6. 00	4. 0800	4. 0800	4. 0800	—	—	—
	110008	油漆	kg	15. 60	0. 0500	0. 0500	0. 1000	0. 5000	0. 5757	0. 7676
	150124	麻袋	m ²	6. 28	—	1. 0000	1. 0000	4. 0000	12. 0000	24. 0000
	090027	垫圈 36	个	0. 38	—	—	—	12. 2400	—	—
	090043	弹簧垫圈 36	个	0. 29	—	—	—	6. 1200	—	—

续前

单位:根

定 额 编 号					12-275	12-276	12-277	12-278	12-279	12-280
项 目					杆高(m 以内)					
					4	8	13	20	30	40
材	090072	防水螺母 36	个	18.00	—	—	—	6.1200	12.2400	16.3200
	090028	垫圈 46	个	0.57	—	—	—	—	24.4800	32.6400
	090044	弹簧垫圈 46	个	0.43	—	—	—	—	12.2400	16.3200
	110170	煤油	kg	8.44	—	—	—	—	1.0100	1.1510
	090290	电焊条 (综合)	kg	7.78	—	—	—	—	1.5000	2.0000
	110103	沥青漆	kg	11.40	—	—	—	—	0.8000	1.0000
	090169	地脚螺栓 16×180	套	2.40	4.0800	—	—	—	—	—
	090170	地脚螺栓 20×200	套	4.82	—	4.0800	—	—	—	—
	090985	地脚螺栓 36×500	套	43.10	—	—	4.0800	12.2400	12.2400	12.2400
料	100321	柴油	kg	8.98	—	2.8430	4.5488	30.3100	92.4460	119.0760
	840004	其他材料费	元	—	1.00	1.63	4.60	18.52	472.28	626.52
机	800002	汽车起重机 8t	台班	490.60	—	0.1000	0.1600	0.5000	0.8000	1.0000
	800004	汽车起重机 75t	台班	3285.70	—	—	—	—	0.6000	—
	800005	汽车起重机 100t	台班	5776.70	—	—	—	—	—	0.8000
	800011	电焊机(综合)	台班	18.60	—	—	—	—	0.4995	0.6700
械	800007	载重汽车 5t	台班	193.50	—	—	—	0.5000	1.0000	1.0000
	840023	其他机具费	元	—	5.89	5.89	10.29	19.72	46.29	70.27

第十三节 路灯控制箱及控制设备安装

工作内容:开箱、清扫、检查、卡管担、角钺安装、控制箱安装、校线、接线、接地、调试等。

单位:台

定 额 编 号					12-281	12-282	12-283	12-284	12-285	12-286		
项 目					控制箱(回路以内)			控制设备				
					2	4	6	时钟	控制仪	分站控制器		
基 价 (元)					579.52	660.60	694.55	43.63	45.19	157.15		
其 中	人 工 费 (元)				391.06	434.35	428.44	37.38	38.88	146.54		
	材 料 费 (元)				172.82	208.88	248.97	4.75	4.75	4.75		
	机 械 费 (元)				15.64	17.37	17.14	1.50	1.56	5.86		
名 称				单位	单价 (元)	数 量						
人 工	870005	综合工日			工日	78.70	4.969	5.519	5.444	0.475	0.494	1.862
材 料	34—002	控制装置			个	—	—	—	—	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)
	300077	卡管担			块	13.60	2.0100	2.0100	2.0100	—	—	—
	300078	角钹			块	22.00	2.0100	2.0100	2.0100	—	—	—
	300079	卡管箍			个	8.62	6.1800	10.3000	14.4200	—	—	—
	090121	镀锌带母螺栓 8×(30~60)			套	0.41	—	—	—	4.0800	4.0800	4.0800

续前

单位:台

定 额 编 号					12-281	12-282	12-283	12-284	12-285	12-286
项 目					控制箱(回路以内)			控制设备		
					2	4	6	时钟	控制仪	分站控制器
材	090133	镀锌带母螺栓 16×(35~60)	套	1.76	6.1200	6.1200	6.1200	—	—	—
	090137	镀锌带母螺栓 16×(150~250)	套	5.24	4.0800	4.0800	4.0800	—	—	—
	090029	镀锌垫圈 8	个	0.11	—	—	—	8.1600	8.1600	8.1600
	090492	镀锌垫圈 16	个	0.36	20.4000	20.4000	20.4000	—	—	—
	090045	镀锌弹簧垫圈 8	个	0.01	—	—	—	4.0800	4.0800	4.0800
	090498	镀锌弹簧垫圈 16	个	0.07	10.2000	10.2000	10.2000	—	—	—
	350020	绝缘导线 BX—2.5	m	1.89	—	—	—	1.0180	1.0180	1.0180
	120032	塑料软管 $\phi 6$	m	0.14	—	—	—	1.0500	1.0500	1.0500
料	110024	酚醛磁漆	kg	17.30	0.0500	0.0500	0.0500	—	—	—
	280349	黑绑线	盘	7.98	0.5000	0.5000	1.0000	—	—	—
	840004	其他材料费	元	—	2.93	3.47	4.06	0.07	0.07	0.07
机械	840023	其他机具费	元	—	15.64	17.37	17.14	1.50	1.56	5.86

第十四节 灯具附件安装

工作内容:开箱、清扫、检查、安装、接线等。

单位:份

定 额 编 号					12-287	12-288	12-289	12-290	12-291	12-292
项 目					镇流器				触发器	
					100W 以下	200W 以下	400W 以下	400W 以上	400W 以下	400W 以上
基 价 (元)					55.55	59.89	68.81	87.91	30.80	41.45
其 中	人 工 费 (元)				8.34	12.51	21.09	29.20	13.46	13.46
	材 料 费 (元)				46.88	46.88	46.88	57.54	16.80	27.45
	机 械 费 (元)				0.33	0.50	0.84	1.17	0.54	0.54
名 称			单位	单价 (元)	数 量					
人工	870005	综合工日	工日	78.70	0.106	0.159	0.268	0.371	0.171	0.171
材 料	27-008	镇流器	套	—	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	(1.0100)	—	—
	27-010	触发器	套	—	—	—	—	—	(1.0100)	(1.0100)
	300061	镇流器挂板	块	3.43	1.0100	1.0100	1.0100	1.0100	—	—
	090118	镀锌带母螺栓 6×(16~25)	套	0.10	2.0400	2.0400	2.0400	2.0400	2.0400	2.0400
	090490	镀锌垫圈 6	个	0.15	4.0800	4.0800	4.0800	4.0800	4.0800	4.0800
	090494	镀锌弹簧垫圈 6	个	0.02	2.0400	2.0400	2.0400	2.0400	2.0400	2.0400
	350039	绝缘导线 JKYJ-70	m	51.30	0.8140	0.8140	0.8140	1.0180	0.3050	0.5090
	120032	塑料软管 φ6	m	0.14	0.8140	0.8140	0.8140	1.0180	0.3050	0.5090
机 械	840004	其他材料费	元	—	0.69	0.69	0.69	0.85	0.25	0.41
	840023	其他机具费	元	—	0.33	0.50	0.84	1.17	0.54	0.54

单位:份

定 额 编 号					12-293	12-294
项 目					电 容 器	铁杆保险接线盒
基 价 (元)					27.28	22.59
其 中	人 工 费 (元)				21.09	21.09
	材 料 费 (元)				5.35	0.66
	机 械 费 (元)				0.84	0.84
名 称				单位	单价 (元)	数 量
人工	870005	综合工日		工日	78.70	0.268
材	27-011	电 容 器		套	—	(1.0100)
	28-002	保险接线盒		套	—	(1.0500)
	300062	电容器挂板		块	3.43	—
	090118	镀锌带母螺栓 6×(16~25)		套	0.10	—
	090121	镀锌带母螺栓 8×(30~60)		套	0.41	1.0200
	090490	镀锌垫圈 6		个	0.15	—
	090029	镀锌垫圈 8		个	0.11	2.0400
	090494	镀锌弹簧垫圈 6		个	0.02	—
	090045	镀锌弹簧垫圈 8		个	0.01	1.0200
	350009	绝缘导线 BV-2.5		m	1.72	—
料	120032	塑料软管 $\phi 6$		m	0.14	—
	840004	其他材料费		元	—	0.01
机械	840023	其他机具费		元	—	0.84

第十三章 附属工程

说 明

一、本章包括:铁构件,凿槽,打洞(孔),管道包封,人(手)孔砌筑等 5 节共 41 个子目。

二、凿槽、凿洞定额已包括堵眼、补槽工作内容。

三、玻璃钢管、波纹管安装执行 CPVC 塑料管敷设相应定额子目。

四、排管敷设定额中未包括土方、砌筑、混凝土、模板、钢筋等项目,应执行市政册相应的定额子目。

五、检查井按井型及井型净尺寸划分,未包括井筒、土方、模板工程。转角井执行直线井定额子目,其他井型执行市政册相应的定额子目。

工程量计算规则

一、铁构件按设计图示尺寸以质量计算。

二、凿槽按设计图示尺寸以长度计算。

三、打洞(孔)按设计图示数量计算。

四、排管敷设按设计图示长度计算,以单根管长度计算,扣除井室内壁之间的长度。

五、检查井按设计图示数量计算。

六、井筒按设计图示高度计算。

第一节 铁构件(030413001)

一、金属支架制作安装

工作内容:平直、划线、下料、钻孔、组对、焊接、刷油、埋设、补刷油等。

单位:kg

定 额 编 号					13-1	13-2
项 目					金属支架制作	金属支架安装
基 价 (元)					19.19	8.66
其中	人 工 费 (元)				10.47	1.81
	材 料 费 (元)				7.85	6.62
	机 械 费 (元)				0.87	0.23
名 称				单位	单价 (元)	数 量
人工	870005	综合工日		工日	78.70	0.133
材	010016	角钢 63 以内		kg	3.67	0.4941
	010018	扁钢 60 以内		kg	3.67	0.2757
	010014	圆钢 ϕ 10 以内		kg	3.63	0.2807
	090533	镀锌膨胀螺栓 ϕ 10		套	3.18	—
	090125	镀锌带母螺栓 $10 \times (40 \sim 60)$		套	0.64	1.9380
	090030	镀锌垫圈 10		个	0.11	—
	090495	镀锌弹簧垫圈 10		个	0.03	—
	090290	电焊条 (综合)		kg	7.78	0.0113
	110020	防锈漆		kg	16.30	0.0030
	110174	200 号溶剂汽油		kg	6.26	—
料	110016	调合漆		kg	12.40	0.0020
	840004	其他材料费		元	—	0.30
机 械	800011	电焊机(综合)		台班	18.60	0.0048
	840023	其他机具费		元	—	0.15

二、配电间隔框架、母线桥、设备基础型钢制作安装

工作内容:平直、下料、除锈、钻孔、焊接、刷漆、安装固定等。

单位:kg

定 额 编 号					13-3	13-4	13-5
项 目					配电间隔框架、母线桥支架	设备基础型钢(槽钢)	设备基础型钢(角钢或扁钢)
基 价 (元)					11.54	11.34	13.13
其 中	人 工 费 (元)				6.30	1.57	3.07
	材 料 费 (元)				4.90	9.66	9.84
	机 械 费 (元)				0.34	0.11	0.22
名 称			单位	单价 (元)	数 量		
人 工	870005	综合工日	工日	78.70	0.080	0.020	0.039
材 料	010020	槽钢 16 以内	kg	3.74	—	1.0400	—
	010016	角钢 63 以内	kg	3.67	1.0400	—	1.5779
	010014	圆钢 $\phi 10$ 以内	kg	3.63	—	0.0411	0.1090
	090174	垫铁	kg	3.80	—	0.0100	0.0133
	090290	电焊条 (综合)	kg	7.78	0.0115	0.0066	0.0146

续前

单位:kg

定 额 编 号					13-3	13-4	13-5
项 目					配电间隔框架、母线桥支架	设备基础型钢(槽钢)	设备基础型钢(角钢或扁钢)
材 料	110120	乙炔气	m ³	28.00	0.0006	—	—
	110121	氧气	m ³	3.60	0.0015	—	—
	110016	调合漆	kg	12.40	0.0051	0.0046	0.0061
	110020	防锈漆	kg	16.30	0.0061	0.0055	0.0074
	020001	水泥(综合)	kg	0.40	0.0778	0.6520	1.7294
	040025	砂子	kg	0.07	0.5150	2.3700	6.2865
	040026	石子(综合)	kg	0.07	—	2.2800	6.0477
	090710	螺栓(综合)	kg	5.92	0.0640	—	—
	090533	镀锌膨胀螺栓 $\phi 10$	套	3.18	—	1.4570	0.4857
机 械	110174	200 号溶剂汽油	kg	6.26	0.0025	—	—
	840004	其他材料费	元	—	0.35	0.17	0.19
	800011	电焊机(综合)	台班	18.60	0.0044	0.0025	0.0056
	840023	其他机具费	元	—	0.26	0.06	0.12

第二节 凿槽(030413002)

工作内容:测位、划线、剔槽、填补、清理等。

单位:m

定 额 编 号					13-6	13-7	13-8	13-9	13-10
项 目					混凝土结构		砌筑结构		
					管径(mm 以内)				
					20	25	20	32	50
基 价 (元)					17.82	22.89	6.55	9.42	13.60
其 中	人 工 费 (元)				15.74	19.68	4.17	5.19	6.22
	材 料 费 (元)				1.10	2.07	2.02	3.83	6.94
	机 械 费 (元)				0.98	1.14	0.36	0.40	0.44
名 称			单位	单价 (元)	数 量				
人 工	870005	综合工日	工日	78.70	0.200	0.250	0.053	0.066	0.079
材 料	150197	云石片	片	3.00	0.0625	0.0625	0.0440	0.0440	0.0440
	020001	水泥(综合)	kg	0.40	0.9000	1.9000	1.9000	3.7000	6.7000
	040025	砂子	kg	0.07	3.5753	7.5479	7.5479	14.6985	26.6162
	040027	碎石、块石	m³	94.30	0.0030	0.0060	0.0060	0.0120	0.0230
	840004	其他材料费	元	—	0.02	0.03	0.03	0.06	0.10
机 械	840023	其他机具费	元	—	0.98	1.14	0.36	0.40	0.44

第三节 打洞(孔)(030413003)

一、混凝土结构水钻打洞(孔)

工作内容:测位、划线、钻孔、填补、清理等。

单位:个

定 额 编 号					13-11	13-12	13-13	13-14
项 目					直径(mm 以内)			
					25	50	100	150
基 价 (元)					22.96	24.63	31.43	38.75
其中	人 工 费 (元)				15.74	15.74	19.68	26.21
	材 料 费 (元)				6.21	7.68	10.30	10.50
	机 械 费 (元)				1.01	1.21	1.45	2.04
名 称			单位	单价 (元)	数 量			
人	870005	综合工日	工日	78.70	0.200	0.200	0.250	0.333
材 料	090714	水钻钻头	个	150.00	0.0400	0.0500	0.0667	0.0667
	020001	水泥(综合)	kg	0.40	0.2754	0.1102	0.2203	0.4958
	040025	砂子	kg	0.07	0.1094	0.4377	0.8754	1.9695
	840004	其他材料费	元	—	0.09	0.11	0.15	0.16
机械	840023	其他机具费	元	—	1.01	1.21	1.45	2.04

二、砌筑结构打洞(孔)

工作内容:测位、划线、钻孔、填补、清理等。

单位:个

定 额 编 号					13-15	13-16	13-17	13-18
项 目					直径(mm 以内)			
					25	50	100	150
基 价 (元)					4. 96	6. 02	7. 61	9. 02
其 中	人 工 费 (元)				3. 78	4. 72	5. 51	6. 30
	材 料 费 (元)				0. 93	1. 01	1. 72	2. 28
	机 械 费 (元)				0. 25	0. 29	0. 38	0. 44
名 称			单位	单价 (元)	数 量			
人 工	870005	综合工日	工日	78. 70	0. 048	0. 060	0. 070	0. 080
材 料	020001	水泥(综合)	kg	0. 40	0. 0393	0. 1574	0. 3148	0. 7083
	040025	砂子	kg	0. 07	0. 1563	0. 6253	1. 2505	2. 8136
	840004	其他材料费	元	—	0. 90	0. 90	1. 51	1. 80
机 械	840023	其他机具费	元	—	0. 25	0. 29	0. 38	0. 44

第四节 排管敷设(030413004)

一、维纶水泥管敷设

工作内容:管道安装、接口附件安装、拉棒试通等。

单位:m

定 额 编 号					13-19	13-20	13-21	13-22
项 目					公称直径(mm 以内)			
					φ100	φ125	φ150	φ200
基 价 (元)					33.78	38.36	44.82	69.75
其 中	人 工 费 (元)				7.95	9.84	11.73	15.50
	材 料 费 (元)				25.51	28.13	32.62	53.63
	机 械 费 (元)				0.32	0.39	0.47	0.62
名 称			单位	单价 (元)	数 量			
人 工	870005	综合工日	工日	78.70	0.101	0.125	0.149	0.197
材 料	290042	低摩高强维纶水泥电缆保护管 φ100	m	24.40	1.0300	—	—	—
	290043	低摩高强维纶水泥电缆保护管 φ125	m	26.90	—	1.0300	—	—
	290044	低摩高强维纶水泥电缆保护管 φ150	m	31.20	—	—	1.0300	—
	290047	低摩高强维纶水泥电缆保护管 φ200	m	51.30	—	—	—	1.0300
	840004	其他材料费	元	—	0.38	0.42	0.48	0.79
机 械	840023	其他机具费	元	—	0.32	0.39	0.47	0.62

二、镀锌钢管敷设

工作内容:管道安装、接口附件安装、拉棒试通等。

单位:m

定 额 编 号					13-23	13-24	13-25
项 目					公称直径(mm 以内)		
					φ100	φ125	φ150
基 价 (元)					71. 98	96. 94	120. 19
其 中	人 工 费 (元)				9. 29	11. 25	12. 12
	材 料 费 (元)				62. 13	85. 01	107. 34
	机 械 费 (元)				0. 56	0. 68	0. 73
名 称			单位	单价 (元)	数 量		
人工	870005	综合工日	工日	78. 70	0. 118	0. 143	0. 154
材 料	010061	镀锌钢管 100	m	54. 70	1. 0300	—	—
	010062	镀锌钢管 125	m	76. 20	—	1. 0300	—
	010063	镀锌钢管 150	m	94. 20	—	—	1. 0300
	010157	钢套管 121×4	m	109. 90	0. 0310	—	—
	010158	钢套管 143×4. 5	m	121. 00	—	0. 0310	—
	010159	钢套管 168×7	m	221. 30	—	—	0. 0310
	090290	电焊条 (综合)	kg	7. 78	0. 0270	0. 0320	0. 0360
	110120	乙炔气	m ³	28. 00	0. 0380	0. 0380	0. 0380
	110121	氧气	m ³	3. 60	0. 0500	0. 0500	0. 0500
机 械	840004	其他材料费	元	—	0. 93	1. 28	1. 93
	800011	电焊机(综合)	台班	18. 60	0. 0104	0. 0123	0. 0133
	840023	其他机具费	元	—	0. 37	0. 45	0. 48

三、热浸塑钢管敷设

工作内容:管道安装、接口附件安装、拉棒试通等。

单位:m

定 额 编 号					13-26	13-27	13-28
项 目					公称直径(mm 以内)		
					ϕ 100	ϕ 125	ϕ 150
基 价 (元)					98.81	122.57	143.28
其 中	人 工 费 (元)				7.56	9.29	11.10
	材 料 费 (元)				90.95	112.91	131.73
	机 械 费 (元)				0.30	0.37	0.45
名 称			单位	单价 (元)	数 量		
人 工	870005	综合工日	工日	78.70	0.096	0.118	0.141
材 料	280545	热浸塑钢管 ϕ 100	m	87.00	1.0300	—	—
	280546	热浸塑钢管 ϕ 125	m	108.00	—	1.0300	—
	280547	热浸塑钢管 ϕ 150	m	126.00	—	—	1.0300
	840004	其他材料费	元	—	1.34	1.67	1.95
机 械	840023	其他机具费	元	—	0.30	0.37	0.45

四、CPVC 管、格栅管敷设

工作内容:管道安装、接口附件安装、拉捧试通等。

单位:m

定 额 编 号					13-29	13-30	13-31	13-32	13-33
项 目					直径(mm 以内)				
					CPVC 管				格栅管
					ϕ 90	ϕ 110	ϕ 140	ϕ 160	D162
基 价 (元)					22.88	31.74	44.63	56.20	94.68
其 中	人 工 费 (元)				6.53	7.87	9.99	10.86	14.01
	材 料 费 (元)				16.09	23.56	34.24	44.90	80.11
	机 械 费 (元)				0.26	0.31	0.40	0.44	0.56
名 称			单位	单价 (元)	数 量				
人工	870005	综合工日	工日	78.70	0.083	0.100	0.127	0.138	0.178
材 料	280548	CPVC 塑料管 ϕ 90	m	15.00	1.0500	—	—	—	—
	280549	CPVC 塑料管 ϕ 110	m	22.00	—	1.0500	—	—	—
	280550	CPVC 塑料管 ϕ 140	m	32.00	—	—	1.0500	—	—
	280551	CPVC 塑料管 ϕ 160	m	42.00	—	—	—	1.0500	—
	280552	九孔隔栅管	m	75.00	—	—	—	—	1.0500
	110142	胶粘剂	kg	12.70	0.0080	0.0090	0.0100	0.0110	0.0142
	840004	其他材料费	元	—	0.24	0.35	0.51	0.66	1.18
机械	840023	其他机具费	元	—	0.26	0.31	0.40	0.44	0.56

第五节 检查井(030413005)

一、现浇混凝土检查井

工作内容:清理基底,混凝土垫层、底板、井墙、盖板浇筑,钢筋除锈调直、切断、弯曲、绑扎、焊接成型,爬梯、电缆支吊架、拉力环制作安装,预埋铁件制作安装,集水坑、井盖固定埋设等。
单位:座

定 额 编 号					13-34	13-35	13-36	
项 目					直线井	三通井	四通井	
					规格(长×宽×高)			
					2m×2m×6m			
基 价 (元)					29003.90	35164.66	47079.52	
其 中	人 工 费 (元)				5980.02	7849.77	9581.57	
	材 料 费 (元)				22591.68	26777.30	36785.22	
	机 械 费 (元)				432.20	537.59	712.73	
名 称				单位	单价 (元)	数 量		
人 工	870005	综合工日		工日	78.70	75.985	99.743	121.748
材 料	810005	1∶2.5 水泥砂浆		m ³	284.80	0.0053	0.0053	0.0053
	810075	C20 普通混凝土		m ³	262.10	0.0330	0.0660	0.0660
	010001	钢筋 φ10 以内		kg	3.77	—	148.9200	282.5400
	010002	钢筋 φ10 以外		kg	3.88	2848.3900	3197.2300	4980.8550
	010022	镀锌角钢		kg	5.22	88.2232	87.0376	79.9864

续前

单位:座

定 额 编 号					13-34	13-35	13-36
项 目					直线井	三通井	四通井
					规格(长×宽×高)		
					2m×2m×6m		
材	020001	水泥(综合)	kg	0.40	24.0754	24.0754	24.0754
	040025	砂子	kg	0.07	52.9861	52.9861	52.9861
	040026	石子(综合)	kg	0.07	79.2660	79.2660	79.2660
	090263	铁件	kg	4.50	10.1000	10.1000	10.1000
	090290	电焊条(综合)	kg	7.78	27.2020	31.4786	46.2784
	090447	镀锌铁丝 18 [#] ~22 [#]	kg	5.50	8.2650	9.5314	14.8436
	110174	200 号溶剂汽油	kg	6.26	0.3733	0.3682	0.3384
	140032	预应力混凝土管 ϕ 500	m	203.90	1.0500	1.0500	1.0500
	160121	五防井盖(重型)	套	892.60	2.0000	2.0000	2.0000
	400006	C15 预拌混凝土	m ³	360.00	1.8452	2.0327	2.2517
料	400007	C20 预拌混凝土	m ³	375.00	0.8466	0.8466	0.8466
	400002	C30 预拌抗渗混凝土	m ³	445.00	16.7011	21.4173	26.4729
	840004	其他材料费	元	—	332.45	394.27	542.03
机 械	800011	电焊机(综合)	台班	18.60	10.4508	12.0958	17.7877
	840023	其他机具费	元	—	237.82	312.61	381.88

工作内容:清理基底,混凝土垫层、底板、井墙、盖板浇筑,钢筋除锈调直、切断、弯曲、绑扎、焊接成型,爬梯、电缆支吊架、拉力环制作安装 ,
 预埋铁件制作安装,集水坑、井盖固定埋设等。

单位:座

定 额 编 号					13-37	13-38	13-39
项 目					直线井	三通井	四通井
					单盖井(长×宽×高)		
					2m×2m×5.6m	2m×2m×5m	
基 价 (元)					25129.05	29567.41	37526.06
其 中	人 工 费 (元)				4975.34	5989.46	7728.73
	材 料 费 (元)				19796.88	23153.74	29245.76
	机 械 费 (元)				356.83	424.21	551.57
名 称				单位	单价 (元)	数 量	
人 工	870005	综合工日		工日	78.70	63.219	76.105 98.205
材 料	810005	1：2.5 水泥砂浆		m³	284.80	0.0053	0.0053
	810075	C20 普通混凝土		m³	262.10	0.0330	0.0330
	010001	钢筋 φ10 以内		kg	3.77	—	130.7436 251.2056
	010002	钢筋 φ10 以外		kg	3.88	2598.6300	2939.2613 3739.7921
	010022	镀锌角钢		kg	5.22	37.6376	32.5416 41.5584
	020001	水泥(综合)		kg	0.40	13.2514	13.2514

续前

单位:座

定 额 编 号					13-37	13-38	13-39
项 目					直线井	三通井	四通井
					单盖井(长×宽×高)		
					2m×2m×5.6m	2m×2m×5m	
材	040025	砂子	kg	0.07	30.5131	30.5131	30.5131
	040026	石子(综合)	kg	0.07	39.6330	39.6330	39.6330
	090263	铁件	kg	4.50	10.1000	10.1000	10.1000
	090290	电焊条(综合)	kg	7.78	22.2840	26.0320	34.1097
	090447	镀锌铁丝 18 [#] ~22 [#]	kg	5.50	7.5343	8.7691	11.2466
	110174	200 号溶剂汽油	kg	6.26	0.1592	0.1377	0.1758
	140032	预应力混凝土管 ϕ 500	m	203.90	1.0500	1.0500	1.0500
	160121	五防井盖(重型)	套	892.60	1.0000	1.0000	1.0000
	400006	C15 预拌混凝土	m ³	360.00	1.7350	1.7955	2.0533
	400007	C20 预拌混凝土	m ³	375.00	0.8466	0.8466	0.8466
料	400002	C30 预拌抗渗混凝土	m ³	445.00	15.4970	18.7818	23.7824
	840004	其他材料费	元	—	291.17	340.74	430.71
机 械	800011	电焊机(综合)	台班	18.60	8.5590	10.0010	13.1080
	840023	其他机具费	元	—	197.63	238.19	307.76

二、井筒

工作内容:1. 砖砌井筒:清理墙面、筛砂、调制砂浆、勾缝、抹灰等。2. 混凝土管:安装等。					单位:m		
定 额 编 号					13-40	13-41	
项 目					砖砌井筒	混凝土管安装	
					φ800mm		
基 价 (元)					521.40	237.80	
其中	人 工 费 (元)				112.30	41.71	
	材 料 费 (元)				404.61	178.23	
	机 械 费 (元)				4.49	17.86	
名 称				单位	单价 (元)	数 量	
人工	870005	综合工日		工日	78.70	1.427	0.530
材料	160125	铸铁踏步(铸铁爬梯)		个	60.30	3.0000	—
	810005	1 : 2.5 水泥砂浆		m ³	284.80	0.0670	—
	810001	M10 水泥砂浆		m ³	247.70	0.2200	—
	040001	页岩砖		块	0.58	248.5000	—
	140012	钢筋混凝土管 φ800		m	166.90	—	1.0000
	100321	柴油		kg	8.98	—	0.9382
	840004	其他材料费		元	—	6.00	2.91
机械	800002	汽车起重机 8t		台班	490.60	—	0.0330
	840023	其他机具费		元	—	4.49	1.67

第十四章 电气调整试验

说 明

一、本章包括：电力变压器系统、送配电装置、自动投入装置、中央信号装置、事故照明切换装置、不间断电源、母线、避雷器、接地装置、电缆、绝缘子、穿墙套管、组合式成套箱式变电站调试、民用照明通电试运行等 13 节共 46 个子目。

二、本章定额不包括各种电气设备的烘干处理、电缆故障的查找以及由于设备元件缺陷造成的更换、修理和修改。

三、调试对象除各项目另有规定外，均为安装就绪并符合国家施工及验收规范要求的电气装置。

四、工作内容除已注明者外，还包括整理、填写实验记录、熟悉图纸及有关资料。

五、调压器试验执行电力变压器试验定额。

六、电力变压器系统试验调整：

1. 如带有载调压装置，定额应乘以系数 1.12。

2. 未包括变压器吊芯试验。

3. 未包括特殊保护装置的调试。

4. 未包括瓦斯继电器及温度继电器试验。

七、环网柜仅计算本体调试，不执行送配电系统调试。

八、送配电系统调试一个母线段为一个系统。

九、配电箱、盘、柜的调试是指配电箱、盘、柜本身及下口所带线路的调试。但不含末端设备的调试。

十、带双路互投装置的照明配电箱、盘、柜的调试执行事故照明切换装置柜调试定额子目；其他带双路互投装置的配电箱、盘、柜的调试执行 1kV 以下备用电源自投装置定额子目。

十一、在同一地点测试多条电缆，每增一条时定额乘以 0.6 系数。

十二、电缆试验定额按三相每根计算。

- 十三、调试定额不包括试验设备、仪器仪表的场外转移费用。
- 十四、组合式成套箱式变电站中含两台变压器时,工程量按两座计算。
- 十五、成套箱式开闭器调试按回路执行 10kV 环网柜单体调试子目。
- 十六、民用照明通电试运行定额是按 8h 编制的。

工程量计算规则

- 一、电力变压器系统、送配电装置系统、事故照明切换装置、不间断电源调试按设计图示数量计算。
- 二、自动投入装置、中央信号装置按设计图示数量计算。
- 三、母线调试按设计图示数量计算。
- 四、避雷器试验按设计图示数量计算。
- 五、接地电阻试验按设计图示数量计算。一处接地断接卡子为一组。
- 六、电缆试验按设计图示数量计算。
- 七、10kV 绝缘子、穿墙套管试验按设计图示数量计算。
- 八、组合式成套箱式变电站调试按设计图示数量计算。

第一节 电力变压器系统(030414001)

一、变压器单体调试

工作内容:测量绝缘电阻、直流电阻、极性组别、电压变比、作交流耐压试验、绝缘油击穿强度试验及二次回路试验调整等。 单位:台

定 额 编 号					14-1	14-2	14-3
项 目					变压器容量(kVA 以下)		
					800	2000	4000
基 价 (元)					492.43	1151.52	1295.52
其中	人 工 费 (元)				393.55	789.42	845.06
	材 料 费 (元)				—	—	—
	机 械 费 (元)				98.88	362.10	450.46
名 称				单位	单价 (元)	数 量	
人工	870006	综合工日		工日	96.60	4.074	8.748
机 械	850115	高压试验变压器配套操作箱、调压器		台班	12.60	0.3300	0.9900
	850116	YDQ 充气式试验变压器		台班	19.20	0.3300	0.9900
	850097	直流高压发生器 AST300/3		台班	35.00	0.3300	0.9900
	850117	数字高压绝缘电阻测试仪 3124		台班	54.70	0.3300	0.9900
	850118	变压器变比测试仪		台班	10.90	0.4950	1.3200
	850119	IGS 电容器分压器交直流高压测量系统 CTS—8		台班	7.40	0.3300	0.8000
	850099	变压器直流电阻测试仪 JD2505N		台班	42.40	0.4950	1.2000
	850103	介损测量仪 AI—6000D		台班	161.20	—	0.8000
	850120	三相调压器 TSGC—30kVA		台班	14.40	0.3300	0.8000
	850121	变压器损耗参数测试仪		台班	28.70	0.3300	0.8000
	840023	其他机具费		元	—	15.74	33.80

二、变压器系统调试

工作内容:变压器、断路器、隔离开关、互感器、继电保护装置、测量仪表等一二次回路系统的试验调整及空投试验等。单位:系统

定 额 编 号					14-4	14-5	14-6
项 目					kVA 以下		
					800	2000	4000
基 价 (元)					1075. 80	2291. 26	2635. 99
其中	人 工 费 (元)				772. 80	1449. 00	1738. 80
	材 料 费 (元)				—	—	—
	机 械 费 (元)				303. 00	842. 26	897. 19
名 称			单位	单价 (元)	数 量		
人工	870006	综合工日	工日	96. 60	8. 000	15. 000	18. 000
机械	850088	电能校验仪 ST9040	台班	68. 40	1. 3500	3. 2400	3. 6000
	850090	继电保护测试仪 BT—203	台班	73. 00	2. 2500	7. 0200	7. 2000
	850126	高压核相仪	台班	15. 50	1. 0000	3. 2400	3. 6000
	840023	其他机具费	元	—	30. 91	57. 96	69. 55

第二节 送配电装置系统(030414002)

一、成套配电柜单体调试

工作内容:调整操作机构、测量绝缘电阻、检查触头接触电阻、交流耐压试验、柜内检查接线及二次回路的试验调整等。 单位:台

定 额 编 号					14-7	14-8	14-9	14-10	14-11	14-12		
项 目					10kV 断路器柜	10kV 电 压互感器 避雷器柜	10kV 其他电器柜	10kV 环网柜	1kV 开关柜	1kV 电容器柜		
基 价 （元）					1038. 33	452. 92	262. 46	646. 38	368. 11	424. 49		
其 中	人 工 费 （元）				912. 87	347. 76	231. 84	547. 72	250. 39	347. 76		
	材 料 费 （元）				—	—	—	—	—	—		
	机 械 费 （元）				125. 46	105. 16	30. 62	98. 66	117. 72	76. 73		
名 称				单位	单价 (元)	数 量						
人 工	870006	综合工日			工日	96. 60	9. 450	3. 600	2. 400	5. 670	2. 592	3. 600
机 械	850115	高压试验变压器配套操作箱、调压器			台班	12. 60	0. 7880	0. 5000	0. 5000	0. 5000	—	—
	850116	YDQ 充气式试验变压器			台班	19. 20	0. 7880	0. 5000	0. 5000	0. 5000	—	0. 6000
	850117	数字高压绝缘电阻测试仪 3124			台班	54. 70	0. 5250	0. 5000	—	0. 5000	—	0. 6000

续前

单位:台

定 额 编 号					14-7	14-8	14-9	14-10	14-11	14-12
项 目					10kV 断路器柜	10kV 电 压互感器 避雷器柜	10kV 其他电器柜	10kV 环网柜	1kV 开关柜	1kV 电容器柜
机	850118	变压器变比测试仪	台班	10.90	—	0.6000	0.5000	—	—	—
	850099	变压器直流电阻测试仪 JD2505N	台班	42.40	—	0.6000	—	—	—	—
	850131	断路器动特性综合测试仪 HDBS—50	台班	31.20	0.5250	—	—	0.5000	—	—
	850105	电感电容测试仪	台班	30.80	—	—	—	—	—	0.6000
	850122	回路电阻测试仪 JINDA HLC5501	台班	35.80	0.5250	—	—	0.5000	—	—
	850132	互感器伏安特性测试仪 AD2291Z	台班	26.70	—	0.6000	—	—	—	—
	850100	电压、电流互感升流器 HJ—12E	台班	12.70	—	—	—	—	1.0000	—
	850088	电能校验仪 ST9040	台班	68.40	—	—	—	—	1.0000	—
械	850125	数字万用表 F—87	台班	6.80	—	—	—	—	2.0000	—
	850107	电缆测试仪 JH5132	台班	13.00	—	—	—	—	1.0000	—
	840023	其他机具费	元	—	36.51	13.91	9.27	21.91	10.02	13.91

工作内容:开关、继电器、测量仪表、分流器、一二次回路试验调整及绝缘摇测等。

单位:台

定 额 编 号					14-13	
项 目					直流柜	
					1. 65kV 以下	
基 价 （元）					1311. 17	
其 中	人 工 费 （元）				825. 93	
	材 料 费 （元）				—	
	机 械 费 （元）				485. 24	
名 称				单位	单价 (元)	数 量
人 工	870006	综合工日		工日	96. 60	8. 550
机 械	850088	电能校验仪 ST9040		台班	68. 40	2. 0000
	850125	数字万用表 F—87		台班	6. 80	2. 0000
	850089	继电保护测试仪 JBC		台班	36. 20	1. 0000
	850094	真空断路器测试仪 VIDAR		台班	265. 60	1. 0000
	840023	其他机具费		元	—	33. 04

二、10kV 断路器、负荷开关、隔离开关、互感器单体试验

工作内容:调整操作机构、测量绝缘电阻、检查触头接触电阻和交流耐压试验及二次回路试验调整等。

单位:台/组

定 额 编 号					14-14	14-15	14-16	14-17	14-18		
项 目					断路器	负荷开关	隔离开关	电压互感器	电流互感器		
					台			组			
基 价 (元)					295.32	165.22	113.38	128.33	154.74		
其 中	人 工 费 (元)				219.09	125.19	75.35	78.25	92.74		
	材 料 费 (元)				—	—	—	—	—		
	机 械 费 (元)				76.23	40.03	38.03	50.08	62.00		
名 称				单位	单价 (元)	数 量					
人工	870006	综合工日			工日	96.60	2.268	1.296	0.780	0.810	0.960
机 械	850115	高压试验变压器配套操作箱、调压器			台班	12.60	0.5250	0.2700	0.2700	0.2700	0.2700
	850116	YDQ 充气式试验变压器			台班	19.20	0.5250	0.2700	0.2700	0.2700	0.2700
	850130	大电流发生器 RC — 2000SL11			台班	37.80	—	—	—	—	0.3000
	850117	数字高压绝缘电阻测试仪 3124			台班	54.70	0.4000	0.2700	0.2700	0.2700	0.2700
	850118	变压器变比测试仪			台班	10.90	—	—	—	0.2700	0.2700
	850119	IGS 电容器分压器交直流高压测量系统 CTS—8			台班	7.40	0.5250	0.2700	0.2700	0.2700	0.2700
	850131	断路器动特性综合测试仪 HDBS—50			台班	31.20	0.4000	—	—	—	—
	850099	变压器直流电阻测试仪 JD2505N			台班	42.40	—	—	—	0.2700	0.2700
	850132	互感器伏安特性测试仪 AD2291Z			台班	26.70	—	—	—	0.2700	0.2700
	850122	回路电阻测试仪 JINDA HLC5501			台班	35.80	0.3500	0.2700	0.2700	—	—
840023	其他机具费			元	—	8.76	5.01	3.01	3.13	3.71	

三、送配电系统调试

工作内容:断路器、负荷开关、隔离开关、互感器、继电保护装置、测量仪表及一二次回路系统试验调整等。

单位:系统

定 额 编 号					14-19	14-20
项 目					1kV	10kV
基 价 （元）					589.88	1136.36
其 中	人 工 费 （元）				494.59	821.10
	材 料 费 （元）				—	—
	机 械 费 （元）				95.29	315.26
名 称				单位	单价 (元)	数 量
人 工	870006	综合工日	工日	96.60	5.120	8.500
机 械	850088	电能校验仪 ST9040	台班	68.40	0.9000	1.8000
	850126	高压核相仪	台班	15.50	0.9000	1.8000
	850090	继电保护测试仪 BT—203	台班	73.00	—	1.8000
	840023	其他机具费	元	—	19.78	32.84

四、低压配电箱调试

工作内容:交流:自动开关或断路器、隔离开关、常规保护装置、电测量仪表及一二次回路试验调整及绝缘摇测。直流:开关、继电器、测量仪表、分流器及一二次回路试验调整及绝缘摇测等。

单位:台

定 额 编 号					14-21	14-22	14-23	14-24	14-25	14-26	
项 目					配电箱						
					交流 1kV 以下						
					4 回路	8 回路	16 回路	24 回路	32 回路	48 回路	
基 价 （元）					165.07	207.76	293.15	378.55	463.94	634.73	
其 中	人 工 费 （元）				55.16	96.21	178.32	260.43	342.54	506.76	
	材 料 费 （元）				—	—	—	—	—	—	
	机 械 费 （元）				109.91	111.55	114.83	118.12	121.40	127.97	
名 称				单位	单价 （元）	数 量					
人 工	870006	综合工日		工日	96.60	0.571	0.996	1.846	2.696	3.546	5.246
机 械	850100	电压、电流互感升流器 HJ—12E		台班	12.70	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	850088	电能校验仪 ST9040		台班	68.40	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	850125	数字万用表 F—87		台班	6.80	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000	2.0000
	850107	电缆测试仪 JH5132		台班	13.00	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000
	840023	其他机具费		元	—	2.21	3.85	7.13	10.42	13.70	20.27

第三节 自动投入装置(030414004)

工作内容:自动装置、继电器及控制回路的调整、绝缘摇测等。

单位:台

定 额 编 号					14-27
项 目					备用电源自投装置
基 价 (元)					701.41
其中	人 工 费 (元)				394.61
	材 料 费 (元)				—
	机 械 费 (元)				306.80
名 称			单位	单价 (元)	数 量
人	870006	综合工日	工日	96.60	4.085
机 械	850111	自动 LCR 测量仪 ZL6	台班	5.96	1.5000
	850106	电压电流表(各种量程)	台班	28.10	2.0000
	850125	数字万用表 F—87	台班	6.80	2.0000
	850112	三相精密测试电源 JCD4060	台班	93.70	1.5000
	850109	单相继电保护装置	台班	30.00	2.0000
	850104	相位电压测试仪	台班	7.82	1.5000
	840023	其他机具费	元	—	15.78

第四节 中央信号装置(030414005)

工作内容:开关、电流互感器、继电器、测量仪表、信号装置及一二次回路试验调整及绝缘摇测等。

单位:台

定 额 编 号					14-28	
项 目					中央信号装置柜调试	
基 价 （元）					698.49	
其 中	人 工 费 （元）				201.89	
	材 料 费 （元）				—	
	机 械 费 （元）				496.60	
名 称				单位	单价 (元)	数 量
人 工	870006	综合工日		工日	96.60	2.090
机 械	850125	数字万用表 F—87		台班	6.80	9.0000
	850109	单相继电保护装置		台班	30.00	9.0000
	850110	直流标准电流电压发生器		台班	8.03	9.0000
	850134	数字毫秒计 DM3—802H		台班	9.45	9.0000
	840023	其他机具费		元	—	8.08

第五节 事故照明切换装置(030414006)

工作内容:开关、电流互感器、继电器、测量仪表、信号装置及一二次回路试验调整及绝缘摇测等。单位:台

定 额 编 号					14-29	
项 目					事故照明切换装置调试	
基 价 （元）					283.16	
其 中	人 工 费 （元）				186.34	
	材 料 费 （元）				—	
	机 械 费 （元）				96.82	
名 称			单位	单价 （元）	数 量	
人 工	870006	综合工日	工日	96.60	1.929	
机 械	850125	数字万用表 F—87	台班	6.80	2.7000	
	850109	单相继电保护装置	台班	30.00	1.8000	
	850134	数字毫秒计 DM3—802H	台班	9.45	1.8000	
	840023	其他机具费	元	—	7.45	

第六节 不间断电源(030414007)

工作内容:装置本体及控制回路系统的调整试验等。

单位:系统

定 额 编 号					14-30	14-31	14-32	14-33	14-34
项 目					(容量 kVA 以下)				
					12	50	100	300	600
基 价 (元)					790.42	1634.71	2799.84	3359.80	4619.72
其中	人 工 费 (元)				579.60	1301.20	2295.22	2754.26	3787.11
	材 料 费 (元)				—	—	—	—	—
	机 械 费 (元)				210.82	333.51	504.62	605.54	832.61
名 称			单位	单价 (元)	数 量				
人工	870006	综合工日	工日	96.60	6.000	13.470	23.760	28.512	39.204
机械	850125	数字万用表 F—87	台班	6.80	1.0000	1.5000	2.2000	2.6400	3.6300
	850089	继电保护测试仪 JBC	台班	36.20	1.0000	1.5000	2.2000	2.6400	3.6300
	850110	直流标准电流电压发生器	台班	8.03	1.0000	1.5000	2.2000	2.6400	3.6300
	850134	数字毫秒计 DM3—802H	台班	9.45	1.0000	1.5000	2.2000	2.6400	3.6300
	850111	自动 LCR 测量仪 ZL6	台班	5.96	1.0000	1.5000	2.2000	2.6400	3.6300
	850112	三相精密测试电源 JCD4060	台班	93.70	1.0000	1.5000	2.2000	2.6400	3.6300
	850114	数字存储示波器	台班	27.50	1.0000	1.5000	2.2000	2.6400	3.6300
	840023	其他机具费	元	—	23.18	52.05	91.81	110.17	151.48

第七节 母线(030414008)

工作内容:母线系统查线、测量绝缘电阻、作交流耐压试验等。

单位:三相/段

定 额 编 号					14-35	
项 目					母线	
基 价 （元）					301.25	
其 中	人 工 费 （元）				144.90	
	材 料 费 （元）				—	
	机 械 费 （元）				156.35	
名 称				单位	单价 (元)	数 量
人工	870006	综合工日		工日	96.60	1.500
机 械	850097	直流高压发生器 AST300/3		台班	35.00	0.5000
	850117	数字高压绝缘电阻测试仪 3124		台班	54.70	0.5000
	850088	电能校验仪 ST9040		台班	68.40	0.5000
	850090	继电保护测试仪 BT—203		台班	73.00	0.5000
	850115	高压试验变压器配套操作箱、调压器		台班	12.60	0.5000
	850116	YDQ 充气式试验变压器		台班	19.20	0.5000
	850105	电感电容测试仪		台班	30.80	0.5000
	850119	IGS 电容器分压器交直流高压测量系统 CTS—8		台班	7.40	0.5000
	840023	其他机具费		元	—	5.80

第八节 避雷器(030414009)

工作内容:清扫、检查、测量绝缘电阻、交流耐压试验、测量泄露电流实验等。

单位:组/支

定 额 编 号					14-36	
项 目					10kV 避雷器	
基 价 (元)					222.17	
其 中	人 工 费 (元)				150.70	
	材 料 费 (元)				—	
	机 械 费 (元)				71.47	
名 称				单位	单价 (元)	数 量
人 工	870006	综合工日		工日	96.60	1.560
机 械	850097	直流高压发生器 AST300/3		台班	35.00	0.4000
	850117	数字高压绝缘电阻测试仪 3124		台班	54.70	0.8000
	850116	YDQ 充气式试验变压器		台班	19.20	0.4000
	840023	其他机具费		元	—	6.03

第九节 接地装置(030414011)

工作内容: 装拆辅助接地极、测定接地电阻等。

单位: 组

定 额 编 号					14-37	
项 目					接地电阻试验	
基 价 （元）					138.59	
其中	人 工 费 （元）				126.64	
	材 料 费 （元）				—	
	机 械 费 （元）				11.95	
名 称				单位	单价 (元)	数 量
人 工	870006	综合工日		工日	96.60	1.311
机	850005	接地电阻测试仪 GCT		台班	10.50	0.6555
械	840023	其他机具费		元	—	5.07

第十节 电缆试验(030414015)

工作内容:测量绝缘电阻、做耐压试验及测量泄露电流等。

单位:根

定 额 编 号					14-38	14-39
项 目					10kV 电力电缆调试	
					耐压试验	局放试验
基 价 (元)					1338.55	4050.87
其中	人 工 费 (元)				656.88	579.60
	材 料 费 (元)				328.69	328.69
	机 械 费 (元)				352.98	3142.58
名 称				单位	单价 (元)	数 量
人工	870006	综合工日		工日	96.60	6.800
材 料	010535	铜带 200mm×0.2mm		m	20.00	15.0000
	010536	黄铜丝		kg	60.00	0.2500
	120026	塑料带 20×40		卷	5.37	0.9000
	110736	四氯化碳 95%		kg	8.00	0.5000
	840004	其他材料费		元	—	4.86
机 械	850126	高压核相仪		台班	15.50	1.0000
	850107	电缆测试仪 JH5132		台班	13.00	—
	850123	震荡波试验设备		台班	3106.40	—
	850124	交流耐压试验设备		台班	311.20	1.0000
	840023	其他机具费		元	—	26.28

第十一节 10kV 绝缘子、穿墙套管试验

工作内容:检查、测量绝缘电阻、交流耐压试验等。

单位:个/支

定 额 编 号					14-40	14-41	
项 目					绝缘子	穿墙套管	
基 价 （元）					2.88	18.70	
其 中	人 工 费 （元）				1.93	9.66	
	材 料 费 （元）				—	—	
	机 械 费 （元）				0.95	9.04	
名 称				单位	单价 (元)	数 量	
人 工	870006	综合工日		工日	96.60	0.020	0.100
机 械	850115	高压试验变压器配套操作箱、调压器		台班	12.60	0.0100	0.1000
	850116	YDQ 充气式试验变压器		台班	19.20	0.0100	0.1000
	850117	数字高压绝缘电阻测试仪 3124		台班	54.70	0.0100	0.1000
	840023	其他机具费		元	—	0.08	0.39

第十二节 组合式成套箱式变电站调试

工作内容:成套箱形配电装置内所有回路设备的单体、系统调试工作及空投试验等。

单位:座

定 额 编 号					14-42	14-43	14-44	14-45		
项 目					500kVA 以下	1000kVA 以下	1500kVA 以下	2000kVA 以下		
基 价 (元)					3159.27	4328.56	4664.14	5709.86		
其 中	人 工 费 (元)				2258.99	2569.27	2879.36	3187.80		
	材 料 费 (元)				—	—	—	—		
	机 械 费 (元)				900.28	1759.29	1784.78	2522.06		
名 称				单位	单价 (元)	数 量				
人工	870006	综合工日			工日	96.60	23.385	26.597	29.807	33.000
机	850115	高压试验变压器配套操作箱、调压器			台班	12.60	1.0000	2.0000	2.0000	2.5000
	850116	YDQ 充气式试验变压器			台班	19.20	1.0000	2.0000	2.0000	2.5000
	850097	直流高压发生器 AST300/3			台班	35.00	1.0000	2.0000	2.0000	2.5000
	850130	大电流发生器 RC — 2000SL11			台班	37.80	1.0000	2.0000	2.0000	2.5000
	850117	数字高压绝缘电阻测试仪 3124			台班	54.70	1.0000	2.0000	2.0000	2.5000
	850118	变压器变比测试仪			台班	10.90	1.0000	2.0000	2.0000	2.5000
	850119	IGS 电容器分压器交直流高压测量系统 CTS—8			台班	7.40	1.0000	2.0000	2.0000	2.5000
	850088	电能校验仪 ST9040			台班	68.40	4.0500	6.4000	5.5000	7.0000
	850099	变压器直流电阻测试仪 JD2505N			台班	42.40	1.0000	2.0000	2.0000	2.5000
	850090	继电保护测试仪 BT—203			台班	73.00	2.2500	7.0200	8.0000	9.0000
械	850103	介损测量仪 AI—6000D			台班	161.20	—	—	—	2.5000
	850120	三相调压器 TSGC—30kVA			台班	14.40	1.0000	2.0000	2.0000	2.5000
	850121	变压器损耗参数测试仪			台班	28.70	1.0000	2.0000	2.0000	2.5000
	850122	回路电阻测试仪 JINDA HLC5501			台班	35.80	1.0000	2.0000	2.0000	2.5000
	850126	高压核相仪			台班	15.50	4.5000	7.0000	7.2000	7.0000
	840023	其他机具费			元	—	90.36	102.77	115.18	127.51

第十三节 民用照明通电试运行

工作内容:开关电源、巡回检查线路、开关及光源、检修开关、更换光源等。

单位:100m²

定 额 编 号					14-46	
项 目					民用照明通电试运行	
基 价 （元）					12.94	
其 中	人 工 费 （元）				7.73	
	材 料 费 （元）				4.90	
	机 械 费 （元）				0.31	
名 称			单位	单价 (元)	数 量	
人 工	870006	综合工日	工日	96.60	0.080	
材 料	840004	其他材料费	元	—	4.90	
机 械	840023	其他机具费	元	—	0.31	

第十五章 措施项目费用

说 明

一、本章包括安装工程常用施工技术措施项目,主要有脚手架使用费、高层建筑施工增加费、安装与生产同时进行增加费、在有害身体健康的环境中施工增加费及安全文明施工费等。

二、脚手架使用费(031301017):

1. 脚手架使用费包括场内、场外材料搬运,搭、拆脚手架,拆除脚手架后材料的堆放以及脚手架租赁费。

2. 脚手架使用费按人工费的 5%,其中人工费占 25%。

三、高层建筑施工增加费(031302007):

1. 高层建筑增加费包括施工中施工高度超过建筑物檐高 25m 的人工降效、材料垂直运输增加的费用。

2. 本定额工效是按建筑物檐高 25m 以下编制的,超过 25m 的高层建筑物,按下表计算高层建筑增加费(以人工费作为基数):

檐高		45m 以下	80m 以下	100m 以下	150m 以下	200m 以下
费率(%)		3	6	8	20	30
其中	人工	2	4	5	13	18
	机械	1	2	3	7	12

四、安装与生产同时进行增加费(031301010):

1. 安装与生产同时进行增加费是指改扩建工程在生产车间或装置内施工,因生产操作或生产条件限制干扰了安装工程正常进行而增加的费用。

2. 安装与生产同时进行增加费,按人工费的 10%计算。

五、在有害身体健康的环境中施工增加费(031301011):

1. 在有害身体健康的环境中施工增加费是指改扩建工程由于车间、装置范围内有害气体或高分贝的噪声超过国家标准以致影响身体健康而增加的费用。

2. 在有害身体健康的环境中施工增加费,按人工费的 10% 计算。

六、安全文明施工费(031302001):

安全文明施工费是指在工程施工期间按照国家、地方现行的环境保护、建筑施工安全(消防)、施工现场环境与卫生标准等法规与条例的规定,购置和更新施工安全防护用具及设施、改善现场安全生产条件和作业环境所需要的费用。包括环境保护费、文明施工费、安全施工费、临时设施费等。

安全文明施工费以人工费为基数,按以下标准计取:

五环内 28.71%

五环外 25.10%

(一)环境保护费:现场施工机械设备降低噪声、防扰民措施费用;水泥和其他易飞扬细颗粒建筑材料密闭存放或采取覆盖措施等费用;工程防扬尘洒水费用;土石方、建渣外运车辆冲洗、防洒漏等费用;现场污染源的控制、生活垃圾清理外运、场地排水排污措施的费用;其他环境保护措施费用。

(二)文明施工费:“五牌一图”的费用;现场围挡的墙面美化(包括内外粉刷、刷白、标语等)、压顶装饰费用;现场厕所便槽刷白、贴面砖,水泥砂浆地面或地砖费用,建筑物内临时便溺设施费用;其他施工现场临时设施的装饰装修、美化措施费用;现场生活卫生设施费用;符合卫生要求的饮水设备、淋浴、消毒等设施费用;生活用洁净燃料费用;防煤气中毒、防蚊虫叮咬等措施费用;施工现场操作场地的硬化费用;现场绿化费用、治安综合治理费用;现场配备医药保健器材、物品费用和急救人员培训费用;用于现场工人的防暑降温费、电风扇、空调等设备及用电费用;其他文明施工措施费用。

(三)安全施工费:安全资料、特殊作业专项方案的编制,安全施工标志的购置及安全宣传的费用;“三宝”(安全帽、安全带、安全网)、“四口”(楼梯口、电梯井口、通道口、预留洞口)、“五临边”(阳台围边、楼板围边、屋面围边、槽坑围边、卸料平台两侧),水平防护架、垂直防护架、外架封闭等防护的费用;施工安全用电

的费用,包括配电箱三级配电、两级保护装置要求、外电防护措施;起重机、塔吊等起重设备(含井架、门架)及外用电梯的安全防护措施(含警示标志)费用及卸料平台的临边防护、层间安全门、防护棚等设施费用;建筑工地起重机械的检验检测费用;施工机具防护棚及其围栏的安全保护设施费用;施工安全防护通道的费用;工人的安全防护用品、用具购置费用;消防设施与消防器材的配置费用;电气保护、安全照明设施费;其他安全防护措施费用。

(四)临时设施费:施工现场采用彩色、定型钢板、砖、混凝土砌块等围挡的安砌、维修、拆除或摊销费用;施工现场临时建筑物、构筑物的搭设、维修、拆除或摊销费用,如临时宿舍、办公室、食堂、厨房、厕所、诊疗所、临时文化福利用房、临时仓库、加工场、搅拌台、临时简易水塔、水池等;施工现场临时设施的搭设、维修、拆除或摊销费用,如临时供水管道、临时供电管线、小型临时设施等;施工现场规定范围内临时简易道路铺设,临时排水沟、排水设施安砌、维修、拆除以及排水费用;其他临时设施搭设、维修、拆除或摊销费用。

附 录 (一)

主要材料损耗率表

序号	材 料 名 称	损耗率(%)
1	混凝土制品(包括电杆、底盘、卡盘等)	0.3
2	金具(包括耐张、悬垂、并沟、线夹)、1kV 以上绝缘子、电缆桥架(钢制、铝合金、玻璃钢、不锈钢)	0.5
3	电力电缆、照明灯具及辅助器具(成套灯具、镇流器、电容器)、荧光灯、高压水银灯、氙气灯等及灯泡、低压保险器、集束导线、控制装置、砖	1
4	1kV 以下绝缘子	1.2
5	裸软导线(包括铜、铝线)	1.3
6	控制电缆、拉线材料(包括钢绞线、镀锌铁丝)、铜端子、T 接端子、铜铝接线端子	1.5
7	绝缘导线、油类	1.8
8	紧固件(包括螺栓、螺母、垫圈、弹簧垫圈)、开关、插座、铜接管、铅套管	2
9	管材(包括钢管、电线管、KBG(JDG)管、金属软管)、管件(包括管箍、护口、锁紧螺母、管卡子等)、低压电瓷制品(包括鼓形绝缘子、瓷管)、焊丝、砂浆、普通光源	3
10	水泥	3.5
11	板材(包括钢板、镀锌薄钢板)、木螺钉、圆钉	4
12	圆木台、塑料管、电焊条、木材、石子、型钢	5
13	砂子	7
14	石棉水泥板及制品	8

附 录 (二)

安装工程建设费用标准

一、适用范围

(一)住宅、公共建筑:适用于动力、照明、防雷、消防、智能化设备安装等电气工程以及采暖、给水、排水、燃气等工程。

(二)其他:适用于变配电工程、通风空调工程、电梯安装工程、锅炉、热力站、独立的机房(站)及附属设备安装工程以及室外电缆工程、架空配电线路、路灯、室外管道工程等。

二、有关规定

(一)单层建筑的安装工程企业管理费按照公共建筑相应檐高的取费标准执行。

(二)电气安装工程中,带有变电设施的变电和配电工程应以低压柜出口为界,分别执行安装工程中的住宅、公共建筑和其他的相应取费标准。

(三)借用定额子目,仍执行主体工程取费。

三、计算规则

(一)基价:由人工费、材料费、机械费组成。

(二)专业工程造价:由基价、基价价差、企业管理费、利润、规费、税金组成。

(三)企业管理费:以人工费的相应部分为基数计算。

(四)利润:以人工费和企业管理费之和为基数计算;

(五)规费:以人工费为基数计算。

(六)税金:以基价、企业管理费、规费、利润之和为基数计算。

(七)总承包服务费:按分包专业工程造价(不含设备费)为基数计算。

四、安装工程各项费率表

(一) 企业管理费

序号	项目			计费基数	企业管理费率(%)	其中	
						现场管理费率(%)	检测费率(%)
1	住宅建筑	檐高	25m 以下	人工费	62.45	26.33	0.83
2			50m 以下		68.48	29.34	1.09
3			80m 以下		70.05	31.19	1.34
4			80m 以上		71.23	32.49	1.58
5	公共建筑		25m 以下		68.18	28.82	1.02
6			50m 以下		74.51	32.34	1.29
7			80m 以下		75.23	33.47	1.54
8			120m 以下		76.42	34.76	1.78
9			200m 以下		77.64	36.12	2.01
10			200m 以上		78.81	37.48	2.23
11	其他					70.62	29.58

(二) 利润

序号	项 目	计费基数	费率(%)
1	以人工费计算	人工费+企业管理费	19.00

(三) 税金

序号	项 目	计费基数	费率(%)
1	市区区域	基价+企业管理费+利润	3.48
2	县城、镇		3.41
3	其它区域		3.28

(四) 规费

序号	计费基数	规费费率(%)	其中	
			社会保障费(%)	住房公积金(%)
1	人工费	20.99	15.30	5.69

(五) 总承包服务费

序号	服务内容	计费基数	费率
1	协调、配合	专业工程造价(不含设备费)	1.5%~2%
2	协调、配合、服务	专业工程造价(不含设备费)	3%~5%

五、企业管理费构成比例

序号	内容	比例(%)	序号	内容	比例(%)
1	管理及服务人员工资	46.29	9	工会经费	0.82
2	办公费	7.69	10	职工教育经费	3.05
3	差旅交通费	4.50	11	财产保险费	0.28
4	固定资产使用费	5.05	12	财务费用	9.10
5	工具用具使用费	0.26	13	税金	1.44
6	劳动保险和职工福利费	2.72	14	其他	18.03
7	劳动保护费	0.71			
8	工程质量检查费	0.06		合计	100.00

