施工升降机拆装统一检查验收表

（表**AQ-C9-1**）

工程名称：

拆装单位（盖章）：

总承包单位：

租赁单位：

产权单位：

拆装负责人：

填表说明

1、本表共七张，适用于施工升降机的安装、接高、附着和拆卸的过程控制记录。除表AQ-C9-1-3由总承包单位组织填写，其他表格由拆装单位组织填写。

2、施工升降机拆卸时，填写表AQ-C9-1-1、AQ-C9-1-2、AQ-C9-1-4。

3、每次接高时，均应填写AQ-C9-1-6。

4、除表AQ-C9-1-3加盖总承包单位公章以外，其他表格均应由安装单位加盖公章。复印件无效。

5、以上资料，总承包单位、设备租赁(或产权)单位、安装单位及其他单位各留存一份原件。

施工升降机安装/拆卸任务书

表**AQ-C9-1-1**

档案编号： 年 月 日

|  |  |
| --- | --- |
| 安装/拆卸单位 | （盖章） |
| 施工地点 |  | 工程名称 |  |
| 总承包单位 |  | 统一编号 |  |
| 设备型号 |  | 安装高度 |  |
| 安/拆日期 |  | 任务下达者 |  |
| 安装/拆卸说明、要求： |
| 安装/拆卸负责人签字： 年 月 日 |

施工升降机安装/拆卸安全、技术交底

表**AQ-C9-1-2**

档案编号： 年 月 日

|  |  |
| --- | --- |
| 安装/拆卸单位 | （盖章） |
| 施工地点 |  | 工程名称 |  |
| 总承包单位 |  | 统一编号 |  |
| 设备型号 |  | 安装高度 |  |
| 安/拆日期 |  | 任务下达者 |  |
| 1、技术交底：技术交底人签字： 年 月 日 |
| 2、安全交底：安全交底人签字： 年 月 日 |
| 安装负责人签字：年 月 日 |

施工升降机基础验收表

表**AQ-C9-1-3**

档案编号: 年 月 日

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 总承包单位 |  | 施工地点 |  |
| 工程名称 |  | 总承包单位负责人 |  |
| 验收项目及标准要求 | 实测数据 | 验收结论 |
| 地基的承载能力不小于 MPa |  |  |
| 土壤干容重克/立方厘米(g/m3) |  |  |
| 基础混凝土强度（并附试验报告） % |  |  |
| 基础周围有无排水设施 |  |  |
| 基础地下有无暗沟、孔洞（附钎探资料） |  |  |
| 混凝土基础尺寸（预埋件尺寸）和地脚螺栓数量、规格是否符合图纸及说明书要求 |  |  |
| 砼基础表面平整情况 |  |  |
| 接地电阻的设置小于等于4Ω |  |  |
|  |  |  |
| 验收意见： |  |
| 验收签字基础施工单位负责人：安装单位负责人：总承包单位项目技术负责人：总监理工程师：年 月 日  |

施工升降机安装/拆卸过程记录

表**AQ-C9-1-4**

档案编号： 年 月 日

|  |  |
| --- | --- |
| 安装/拆卸单位 | （盖章） |
| 工程名称 |  |
| 施工地点 |  | 安、拆装负责人 |  |
| 设备编号 |  | 设备型号 |  |
| 装/拆时间 |  | 安、拆装高度 |  |
| 起重设备配备 |  | 司机 |  | 证号 |  |
| 日期 |  |  |  |  |  |
| 风力 |  |  |  |  |  |
| 姓名 | 工种 | 证号 | 工作内容 |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
| 安装/拆卸过程情况记录： |
| 安装/拆卸人员签字 |  |
| 安装/拆卸负责人签字：年 月 日 |

施工升降机安装完毕验收记录

表**AQ-C9-1-5(1)**

档案编号: 年 月 日

|  |  |
| --- | --- |
| 安装单位 | （盖章） |
| 安装负责人 |  | 统一编号 |  |
| 型号 |  | 防坠器编号 |  |
| 最大载重量 |  | 安装高度 |  |
|  | 验收内容和标准要求 | 结论 |
| 金属结构 | 零部件是否齐全，安装是否符合产品说明书要求 |  |
| 结构有无变形、开焊、裂纹、破损等问题 |  |
| 联结螺栓和拧紧力矩是否符合产品说明书要求 |  |
| 相邻标准节的立管对接处的错位阶差不大于0.8mm |  |
| 对重安装是否符合产品说明书要求 |  |
| 导轨架对底座水平基准面的垂直度是多少(是否符合国家标准) |  |
|  |  |
| 电器及控制系统 | 电线、电缆有无破损，供电电压380±5% |  |
| 接地是否符合技术要求，接地电阻是否小于4Ω |  |
| 电机及电气元件（电子元器件部分除外）的对地缘电阻应≥0.5MΩ，电气线路的对地缘电阻应≥1MΩ |  |
| 仪表、照明、电笛是否完好有效 |  |
| 操纵装置动作是否灵敏可靠 |  |
| 是否配备专用的供电电源箱 |  |
|  |  |
| 绳轮系统 | 钢丝绳的规格是否正确，是否达到报废标准 |  |
| 滑轮、轮滑组在运行中有无卡塞，润滑是否良好 |  |
| 滑轮、滑轮组的防绳脱槽装置是否有效、可靠 |  |
| 钢丝绳的固定方式是否符合国家标准 |  |
| 卷扬机传动时，应有排绳措施，润滑是否良好（对SS型） |  |
|  |  |
| 导轨附着 | 附着联结方式及紧固是否符合产品说明书要求 |  |
| 最上一道附着以上自由高度是多少（说明要求 m） |  |
| 附着架的间距是多少（说明书要求 m） |  |
| 第一道附着架高度（说明书要求 m） |  |

施工升降机安装完毕验收记录

表**AQ-C9-1-5(2)**

档案编号: 年 月 日

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 安全装置 | 吊笼门的机电、联锁装置是否灵敏、可靠 |  |
| 吊笼顶部活板门安全开关是否灵敏、可靠 |  |
| 基础防护围栏门的机、电联锁装置是否灵敏可靠 |  |
| 防坠安全器（即限速器）的上次标定时间（是否符合国家标准） |  |
| 起重量限制器是否灵敏、可靠 |  |
| 吊笼的安全钩是否可靠（对SC型） |  |
| 上、下限位开关是否灵敏、可靠 |  |
| 上、下极限开关是否灵敏、可靠 |  |
| 急停开关是否灵敏、可靠 |  |
| 防松（断）绳保护安全装置是否灵敏、可靠 |  |
| 安全标志(限载标志、危险警示、操作标识、操作规程、是否齐全) |  |
| 传动系统检查 | 各机构传动是否平稳，是否有漏油等异常现象，润滑是否良好 |  |
| 齿轮与齿条的啮合侧隙应为0.2mm～0.5mm(对SC型) |  |
| 相邻两齿条的对接处沿齿高方向的附差不大于0.3mm（对SC型） |  |
| 滚轮与导轨架立管的间隙是否符合产品说明书要求 |  |
| 齿轮齿的磨损是否符合产品说明书要求 |  |
| 靠背轮与齿条背面的间隙是否符合产品说明书要求 |  |
| 试运行 | 空载荷 | 额定载荷 | 超载25%动载 |  |
|  |  |  |  |
| 双笼升降机应该分别进行空载荷和额定载荷试运行，试验应符合起、制动正常，运行平稳，无异常现象 |  |
| 坠落实验 | 吊笼制动停止后：结构及联接应无任何损坏及永久变形、制动距离是多少（是否符合国家标准） |  |
| 验收结论：（安装单位盖章） 年 月 日 |
| 验收责任人签字 | 安装单位 | 质量验收员： 专职安全员：拆装负责人： 技术负责人： |
| 设备租赁(或产权)单位 | 单位负责人： 机长： |

注：1 新安装的施工升降机及在用的施工升降机至少每三个月进行一次额定载荷的坠

落实验；

2 只有新安装及大修后的施工升降机才做“超25%动载”试运行。

施工升降机接高验收记录

表**AQ-C9-1-6**

档案编号: 年 月 日

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 安装单位 |  | 工程名称 |  |
| 设备编号 |  | 施工地点 |  |
| 规格型号 |  | 接高作业时间 |  |
| 接高前高度 |  | 接高后高度 |  |
| 项目 | 检查内容 | 结果 |
| 接高前检查 | 天轮及对重是否按要求拆下 |  |
| 附着件、标准节型号及数量是否正确、齐全 |  |
| 附着件、标准节是否有开焊、变形和裂纹等问题 |  |
| 吊杆是否灵活可靠、吊具是否齐全 |  |
| 吊笼起、制动是否正常，无异常响声 |  |
| 表（五）（二）所列安全装置是否灵敏、可靠 |  |
| 地线是否压接牢固 |  |
| 在使用控制盒操作时，其它操作装置应均不起作用，但吊笼的安全装置仍应起保护作用 |  |
|  |  |
| 接高后检查 | 标准节联合是否可靠，螺栓是否齐全 |  |
| 标准节联结螺栓拧紧力矩是否符合技术要求 |  |
| 导轨架安装垂直误差是否符合标准要求 |  |
| 天轮与对重安装是否符合技术要求 |  |
| 限位开关、极限开关安装是否符合技术要求、是否灵敏、可靠 |  |
| 附着件的安装是否符合设计要求 |  |
| 附着架的安装间距是多少米（说明书要求m） |  |
| 最上一道附着以上高度是多少米（说明书要求m） |  |
|  |  |
| 验收结论 | （验收单位盖章） |
| 验收责任人签字 | 产权单位负责人：设备机长： | 安装技术负责人：安装现场负责人： 年 月 日 |